



KONTec KSG

Станочные тиски модульной
конструкции

Тиски одностороннего действия с усилителем, с уникальным быстрым зажимным рычагом и плавной регулировкой зажимного усилия

KONTEC KSG — это модульные станочные тиски с уникальным запатентованным быстрым рычажным зажимом и бесступенчатой регулировкой зажимного усилия. Благодаря разнообразным системным и накладным кулачкам тиски можно адаптировать к любой задаче зажима. Заготовки зажимаются с натягом в течение нескольких секунд благодаря быстрому рычажному зажиму, который также предотвращает изгиб корпуса основания. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет, станочные тиски можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD, что значительно сокращает время наладки станков.

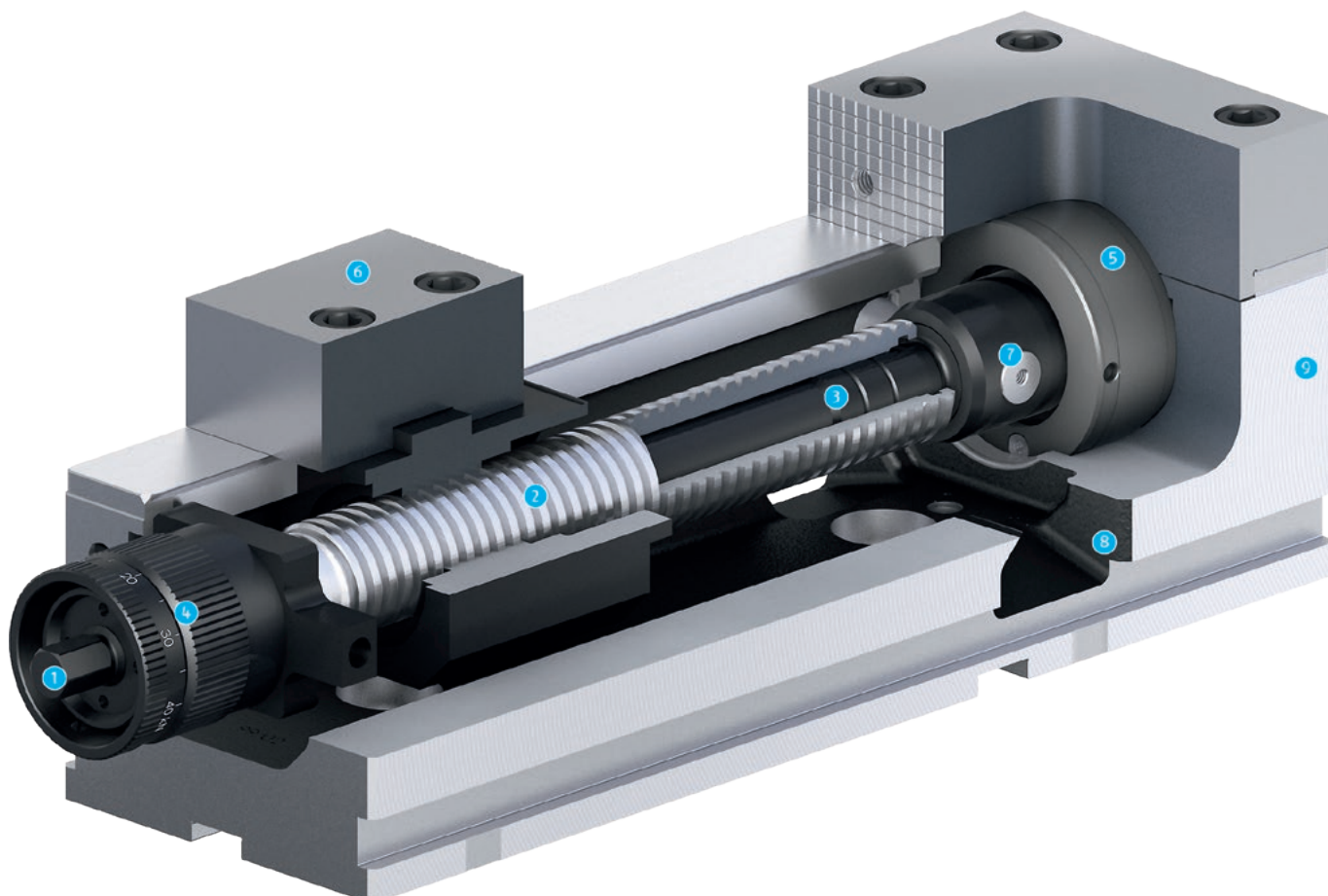


Преимущества – Ваша выгода

- + Быстрое зажатие с помощью ручки**
Простое, быстрое и надежное зажатие заготовки
- + Бесступенчатая регулировка зажимного усилия**
Подходит для зажатия обработанных и необработанных деталей
- + Привод с ходовым винтом регулируется вручную**
Регулировка диапазона зажатия без инструмента
- + Закрытый блок передачи усилия**
Узел передачи усилия не требует обслуживания
- + Простота в обращении**
Быстрая разборка и очистка
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**
Максимальная точность обработки
- + Стандартное сопряжение для кулачков и широкий ассортимент кулачков для патронов**
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима

Функция KSG

При вращении винта губки перемещаются к заготовке. Затем происходит «фокус с ручкой». Поворот рукоятки быстрого зажима на 160° задействует внутреннюю тягу. Блок передачи усилия, расположенный рядом с неподвижным кулачком, тянет тягу назад с помощью механической передачи.



- 1 Привод через шестигранник**
Этим гарантируется удобство в работе
- 2 Привод с ходовым винтом**
Для обеспечения максимальных усилий зажатия
- 3 Полностью закрытая тяга**
Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки
- 4 Бесступенчатая регулировка зажимного усилия**
Для обеспечения высочайшей точности позиционирования
- 5 Механическая передача усилия**
Для зажатия с самофиксацией и защитой от вибрации
- 6 Стандартное сопряжение кулачков**
Для использования стандартных кулачков SCHUNK
- 7 Простое снятие узла шпинделя**
Для простой очистки и быстрой сборки без прижимов
- 8 Отводные пазы**
Для смазочно-охлаждающей жидкости и стружки
- 9 Стойкое к износу основание**
Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия

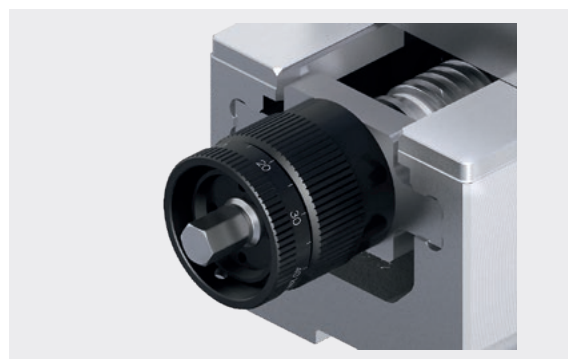
Быстрое зажатие с помощью ручки

Благодаря быстрому зажимному рычагу усилие к шпинделю можно прикладывать без использования динамометрического ключа. Процесс зажатия осуществляется путем поворота рукоятки быстрого зажатия на 160°. Заготовку можно зажать менее чем за секунду.



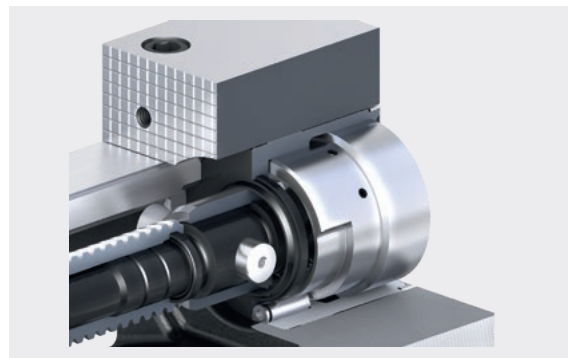
Непрерывная регулировка усилия зажатия

Усилие зажатия легко регулируется без инструмента с помощью маховика. Усилие на заготовке может быть установлено в пределах от 4 кН до макс. 40 кН. Преимуществом является зажатие с очень высокой повторяемостью позиционирования.



Полностью закрытый узел передачи усилия

Узел механической передачи усилия защищен от попадания охлаждающей жидкости и стружки. Это гарантирует неизменно надежную работу и стабильное усилие зажатия.



Очистка и разборка за считанные секунды

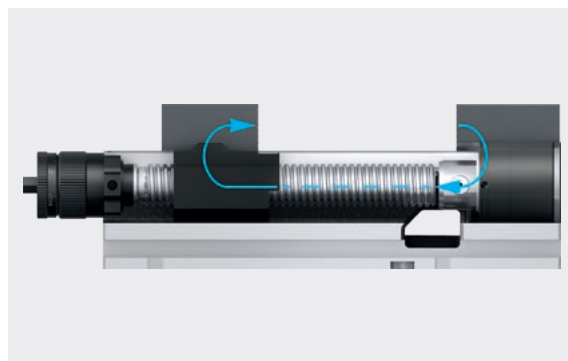
Узел ходового винта снимается с тисков одностороннего действия с усилителем простым вытягиванием соединительного штифта. Это позволяет быстро устанавливать тиски KSG без прихватов или подготавливать их к использованию с системами быстрой смены паллет NSE3 или GFD. Это также ускоряет и упрощает очистку тисков.

- ❶ Соединительный штифт
- ❷ Узел ходового винта



Зажатие посредством тянущего усилия

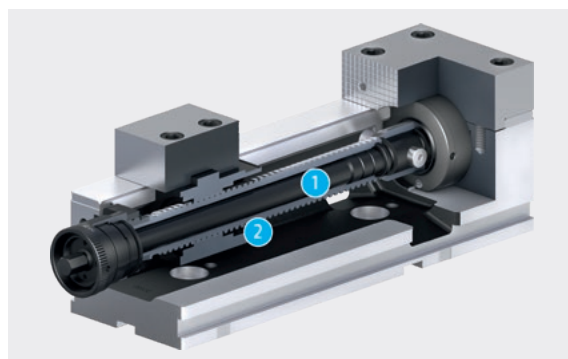
В процессе зажатия ходовой винт подвергается растягивающим нагрузкам. Замкнутая силовая схема предохраняет основание от изгиба. Благодаря этому тиски KSG идеально подходят для систем быстрой смены паллет.



Полностью закрытая тяга

Тяговой стержень во внешнем ходовом винте защищен от попадания смазочно-охлаждающей жидкости и стружки. Это гарантирует неизменно надежную работу и стабильное усилие зажатия.

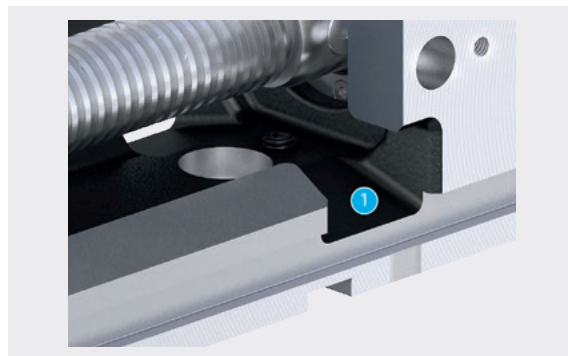
- 1 Тяга
- 2 Внешний элемент ходового винта



Отводные пазы

Смазочно-охлаждающая жидкость и стружка легко отводится по наклонным каналам.

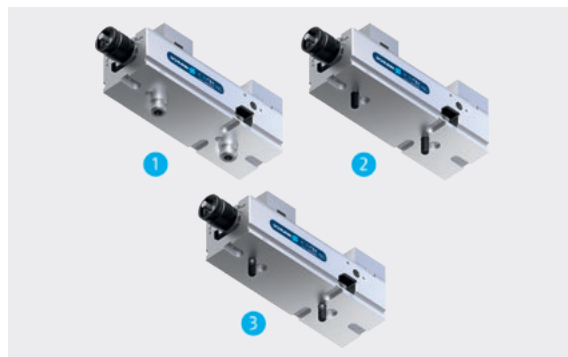
- 1 Отводной паз

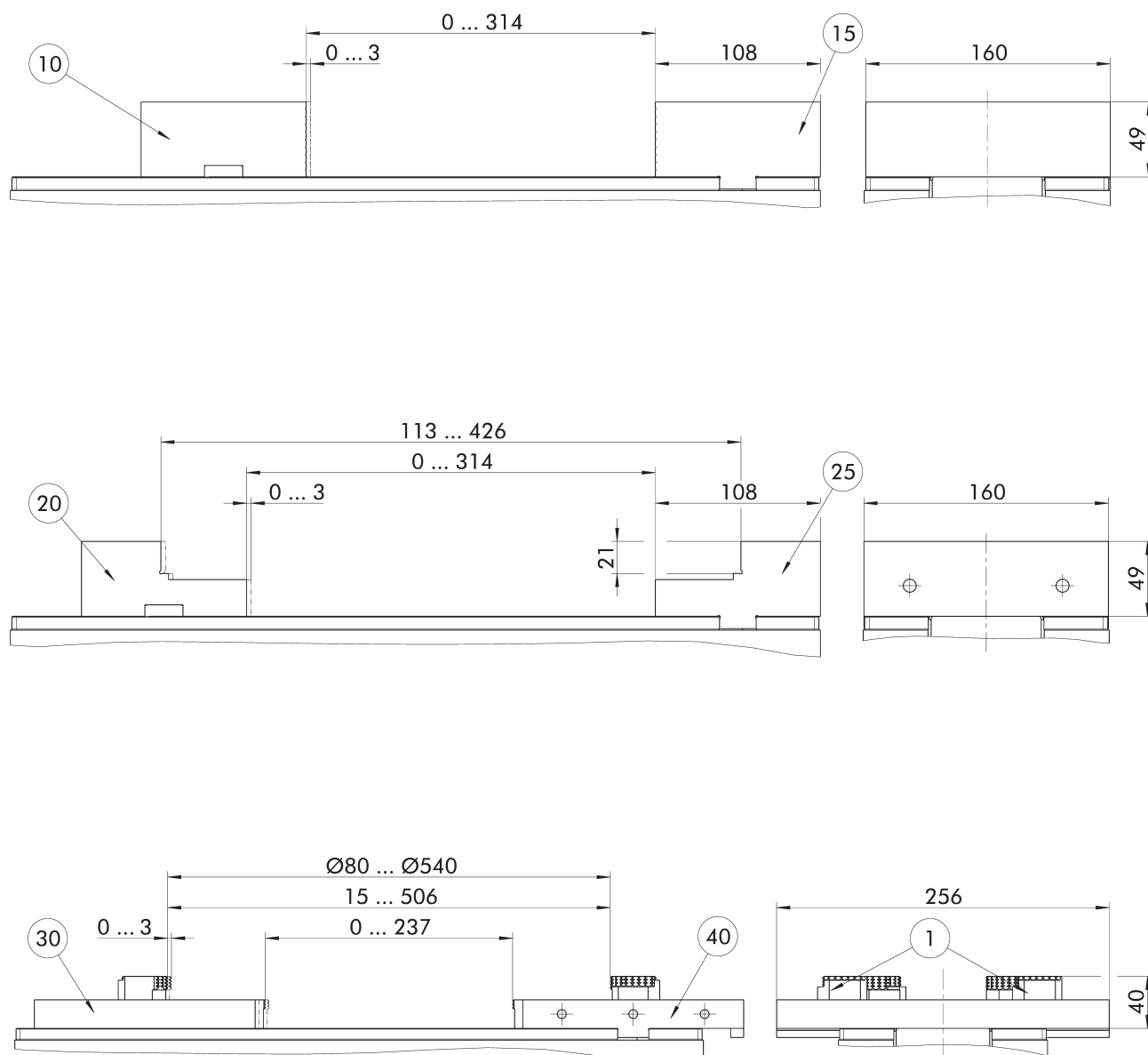


Варианты монтажа

Существует несколько вариантов крепления KSG на столе станка, при этом все необходимые устройства встроены в зажимные тиски. Тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов быстрой смены. Также предусмотрено крепление двумя винтами или, для точной ориентации, с использованием установочных винтов.

- 1 Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет
- 2 Монтаж с помощью двух винтов
- 3 Крепление с ориентацией спутника с помощью установочных винтов





Соответствующие системные кулачки с указанием номера позиции показаны на следующей странице.
Возможны технические изменения.

- ① 6-сторонние переворачиваемые зажимные кулачки (ID 0430803),
6-сторонние переворачиваемые твердосплавные кулачки (ID 1395550)

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тиски включены	Ширина зажимных тисков [mm]	Зажимное усилие [kN]	Масса [kg]
KSG 160	0430315	Монолитные кулачки	160	4 - 40	70
KSG VS 160	0430316	Переворачиваемые губки	160	4 - 40	68
KSG R 160	0430809	Поворотная и адаптерная плиты	160	4 - 40	68

Комплект поставки

Тиски, системные кулачки, зажимные кулачки, зажимной рычаг, руководство по эксплуатации

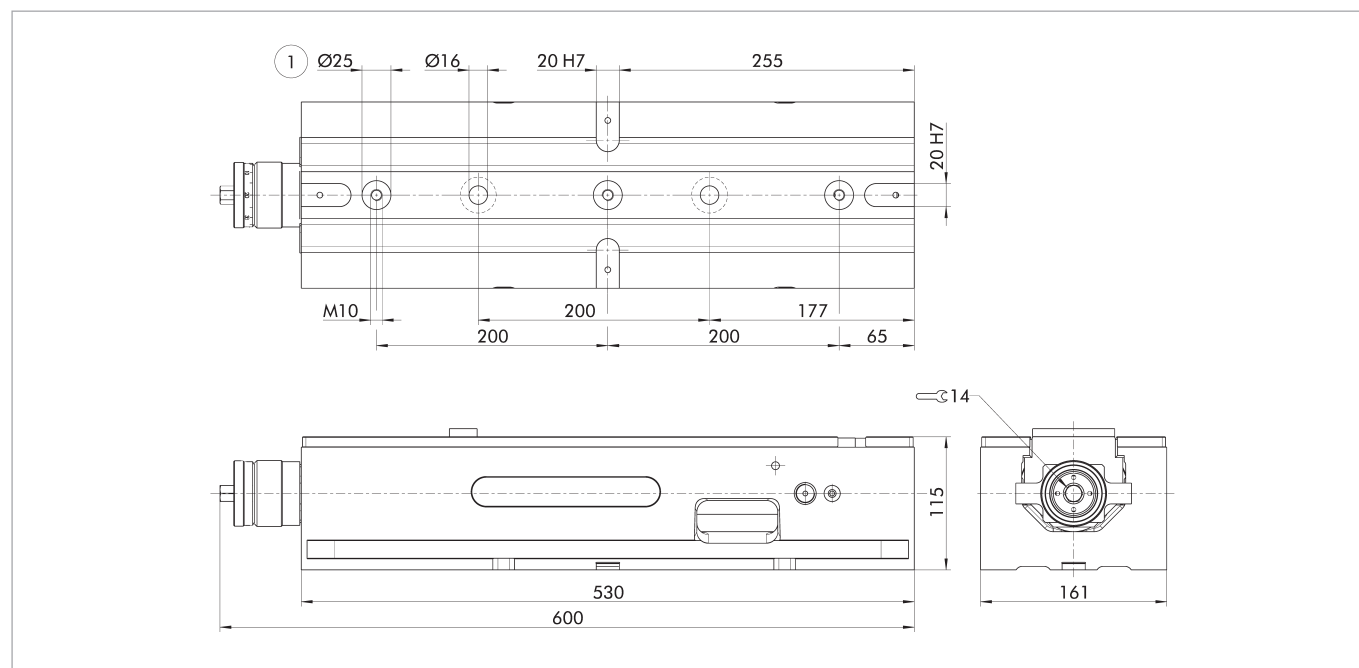
Примечание

Системные кулачки

Зажимные устройства обязательно комплектуются соответствующими системными кулачками.

Подходящие системные кулачки

Описание	Pos.	Описание	Идент. №	Ширина [mm]	Глубина [mm]	Высота [mm]	Масса [kg]
Монолитный кулачок	10	SGBB-B 160-108-49	0430166	160	108	49	5.9
Монолитный кулачок	15	SGBB-F 160-108-49	0430165	160	108	49	6.7
Переворачиваемая губка	20	SGWB-B 160-108-49	0430044	160	108	49	4.2
Переворачиваемая губка	25	SGWB-F 160-108-49	0430043	160	108	49	4.6
Поворотная плита	30	SGP-1 256-170-22	0430173	256	170	22	7.2
Адаптерная плита	40	SGA-1 256-170-22	0430172	256	170	22	7.6



① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD

Системные кулачки

Монолитный кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Одна сторона гладкая, другая — с пазами.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGBB-B 160-108-49	W-160	0430166

Монолитный кулачок

Конструкция в виде неподвижного кулачка. Одна сторона гладкая, другая — с пазами.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGBB-F 160-108-49	W-160	0430165

Переверачиваемая губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Одна сторона гладкая, одна сторона со ступенькой для увеличения диапазона закрепления.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGWB-B 160-108-49	W-160	0430044

Переверачиваемая губка

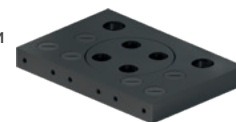
Конструкция в виде неподвижного кулачка. Одна сторона гладкая, одна сторона со ступенькой для увеличения диапазона закрепления.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGWB-F 160-108-49	W-160	0430043

Поворотная плита

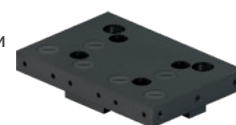
Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGP-1 256-170-22	W-38	0430173

Адаптерная плита

Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.

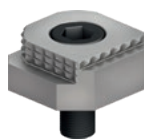


подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSG 160	SGA-1 256-170-22	W-38	0430172

Накладные кулачки

6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

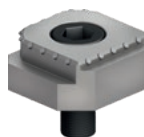
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Профилированный кулачок

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой без следов зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Кулачок с насечкой

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой при минимальных усилиях зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Шлифованный кулачок

С полностью зашлифованной зажимной поверхностью.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Кулачок из мягкого металла

Закаленные кулачки для доработки на объекте заказчика, например, для придания заданных контуров или специальной формы.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Ступенчатая губка

Со ступенчатой шлифовкой, 8 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Ступенчатая губка

Со ступенькой, с покрытием, 5 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 3 мм. Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 5 мм. Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Ступенчатая губка

Со ступенькой, 8 мм. Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида, 3 мм. Для деформирующего зажатия закаленных материалов твердостью до 58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида, 5 мм.
Для деформирующего зажатия
закаленных материалов твердостью до
58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

С зажимной ступенькой, 5 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

Со ступенькой, 8 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Установочная планка

Подходит для всех ступенчатых кулачков
с Т-образным пазом.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Зубчатая губка

Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Призматическая губка, шлифованная

Для прецизионного зажатия круглых
заготовок.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

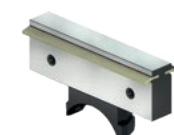
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Промежуточная губка с пазом

Плавающее исполнение для крепления
двух заготовок за одну наладку. Обе
стороны подготовлены к креплению
плоских пружин или накладных губок.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFA-Z 160-50-20	160	50	20	W-160	0430162

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков с
легким зажатием заготовки для более
точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков без
следов зажатия на заготовке для более
точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Прецизионный прижимной кулачок

Для активного прижатия кулачков без
следов зажатия на заготовке для более
точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	IFT SST Set	1475766

Стандартные Зажимные штифты

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3. С укороченным винтом крепления.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	SPA 40-K	0432369
KSG 160	SPB 40-K	0432370
KSG 160	SPC 40-K	1327450

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GFD-SP 40	0433600

Зажимной рычаг

Для удобного приведения в действие тисков KONTEC.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GSH-1 SW14	0430201

Быстрая регулировка

Для быстрой и удобной регулировки диапазона зажатия.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GSV-KSG 125/160	0430170

Ходовая гайка

Для быстрой и удобной замены существующих ходовых гаек.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GSDM-KSG 160	0430807

Силовой блок

Механический силовой блок для быстрой и удобной замены имеющихся силовых блоков.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GKK-KSG 160	0430222

Узел ходового винта

Для быстрой и удобной замены существующих шпинделей.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GSBG-KSG 160	1377162

Соединительный штифт

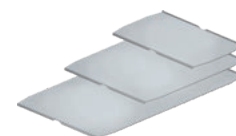
Используется для простого и быстрого подсоединения узла ходового винта к силовому блоку.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GKB-KSG 125/160	0430564

Крышки

Для защиты открытого отверстия шпинделя от попадания стружки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GAB-KSG 160	0430557

Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора. Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GWSA M8-46	1645260

Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GWSA-M 60 x 15	1391293

Магнитный упор для заготовок, большой

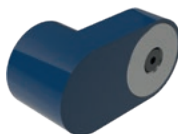
Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GWSA-M 115 x 15	1391331

Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSG 160	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 160	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 160	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 160	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 160	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 160	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

Ступенчатые установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

Прецизионные пазовые сухари

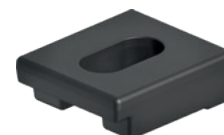
Пригодны для всех размеров Т-образных направляющих станочных столов.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSG 160	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 160	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 160	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 160	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 160	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 160	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Прихваты

Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GSPR-A 50-57	0490604

Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GCS Ø22-M12	1307880

Комплект опор для заготовок**Комплект опор для заготовок — ширина 160 мм**

Подходит для системных губок с Н = 50 мм.
Высота = 15, 30, 40, 45 и 47 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSG 160	GWU-S 160-50	1394231

Опоры для заготовок

Опоры для заготовок — ширина 160 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



подходит для	Описание	Высота mm	Идент. №
KSG 160	GWU-M 160-15	15	1464957
KSG 160	GWU-M 160-22	22	1461402
KSG 160	GWU-M 160-30	30	1538303
KSG 160	GWU-M 160-37	37	1443672
KSG 160	GWU-M 160-40	40	1504993
KSG 160	GWU-M 160-41	41	1597020
KSG 160	GWU-M 160-42	42	1410170
KSG 160	GWU-M 160-43	43	1534944
KSG 160	GWU-M 160-44	44	1484499
KSG 160	GWU-M 160-45	45	1410169
KSG 160	GWU-M 160-46	46	1497132
KSG 160	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com