



KONTEC KSG

模块化设计的机械虎钳

力增强型单动式虎钳, 具有快速杆夹持, 可持续调节夹持力

KONTEC KSG 是模块化机用虎钳, 采用专利快速杠杆夹持, 可连续调节夹持力。得益于多种类型的系统爪和顶爪, 该虎钳可以适应广泛的夹持任务。借助快速杠杆夹持, 工件可在几秒钟内被牢固夹持, 同时能够防止本体弯曲。借助快换托盘系统接口, 这款机用虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用, 大大缩短机床的装夹时间。

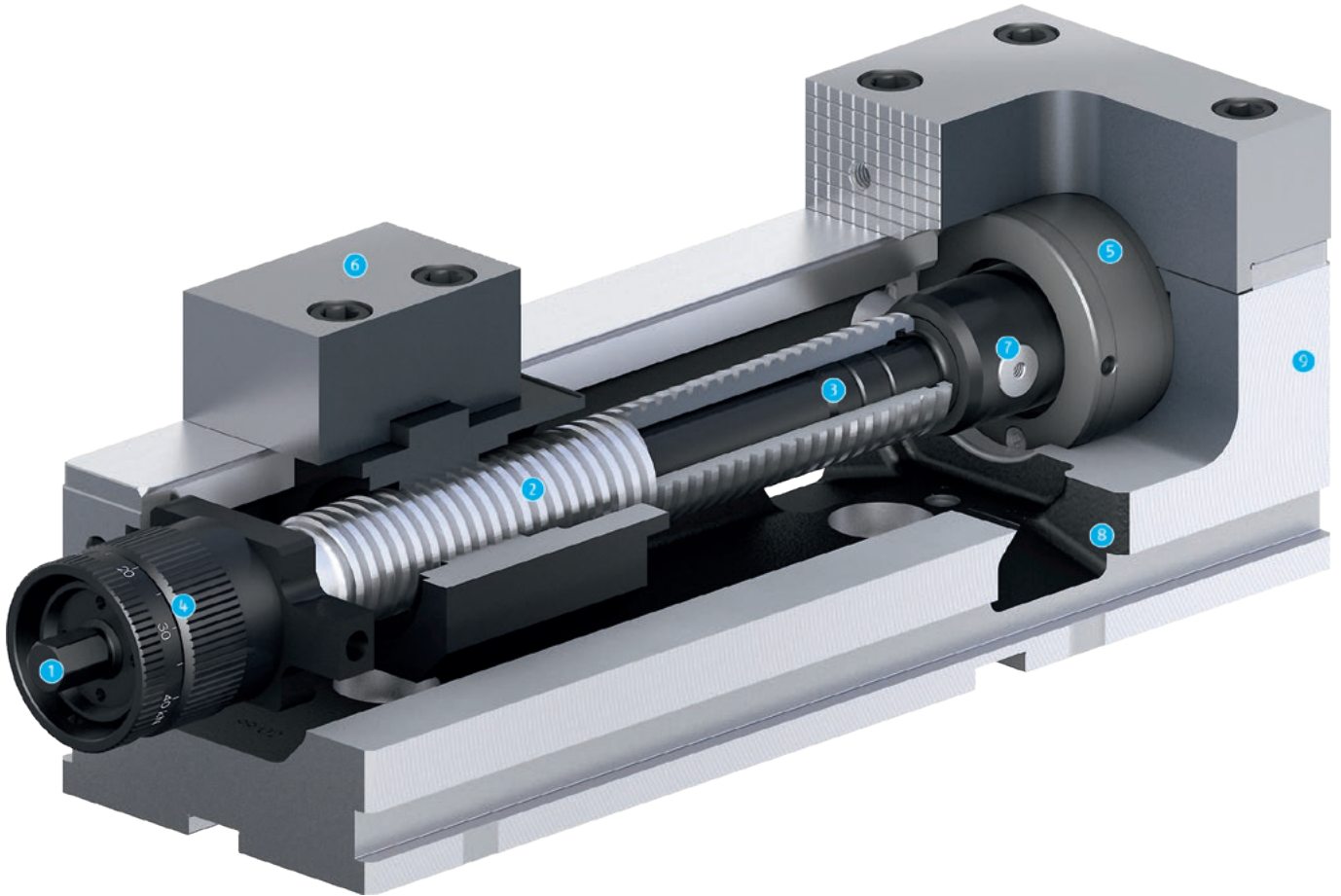


优势 – 您将获益

- + 快速杆夹紧
简单、快速、可靠的工件夹持系统
- + 夹持力连续调节
适用于加工成品零件和毛坯件
- + 主轴驱动可手动调节
无需工具即可调整夹持范围
- + 密封动力传输
力传输单元不需要维护
- + 易于搬运
快速拆卸和清洁
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 标准卡爪接口, 全面系列的卡爪
以最佳条件适应新的夹持任务

功能 KSG

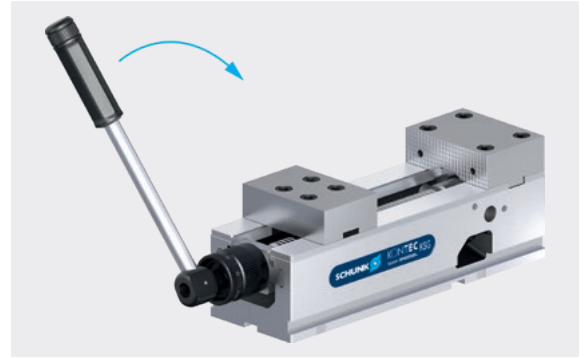
旋转主轴使移动的卡爪向工件推进。这里有“手柄技巧”。短程杆旋转 160° 使内部拉杆运动。靠近固定卡爪的力传输箱通过机械传输系统向后拉拉杆。



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 通过内六角连接驱动
保证操作简单 ② 主轴传动装置
获取最大的夹持力 ③ 完全密封的拉杆
提供理想的冷却液和切屑防护 ④ 夹持力连续调节
最高重复精度 ⑤ 机械力传递
用于自锁和抗振动夹持 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准卡爪 ⑦ 拆除主轴装配组操作简单
易于清洁, 组装快捷, 无需夹持支架 ⑧ 排放槽
冷却液和碎屑 ⑨ 耐磨型基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下 |
|--|---|

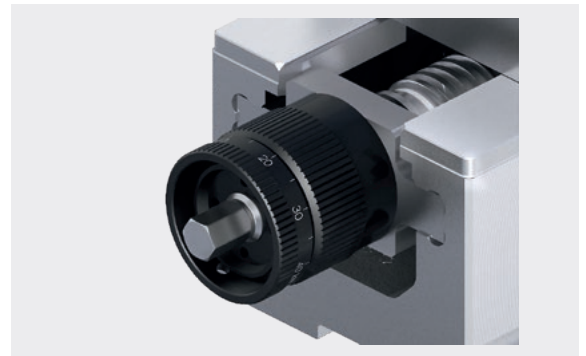
快速杆夹紧

如若使用快速夹紧杆, 力可以完全传递到主轴, 无需扭矩扳手。通过将旋转杆旋转 160° 来执行夹持。可以在不到一秒钟之内完成工件夹持。



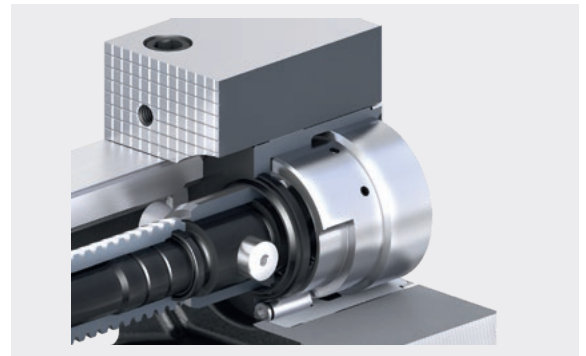
连续可调夹持力

使用手轮即可轻松调整夹持力, 无需额外工具。工件上的力可以预设为 4 kN 至最大值 40 kN。优势是夹持具有极高的重复精度。



密封的力传输盒

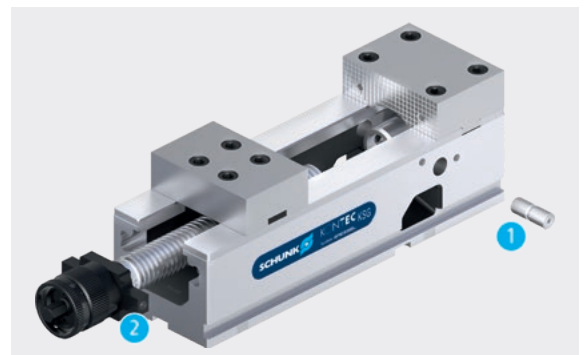
力传输箱有防冷却剂和碎屑保护。这确保连续可靠的运行功能和夹持力。



可以在几秒内清洗和拆卸

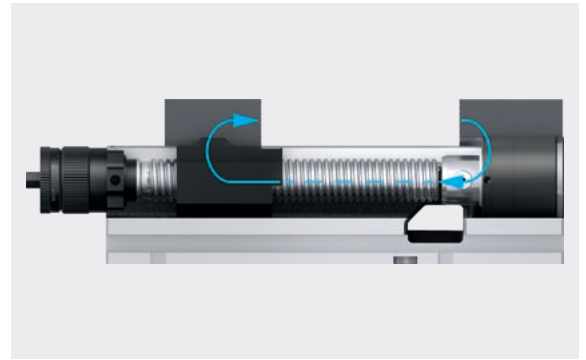
通过简单拉出联接销, 即可从力增强型单动式虎钳中拆下主轴总成。这可以实现 KSG 的快速直接定位, 无需夹爪或通过 NSE3 或 GFD 快换托盘系统进行装调准备。还可快速便捷地清洁虎钳。

- ① 联接销
- ② 主轴总成组



张力夹持

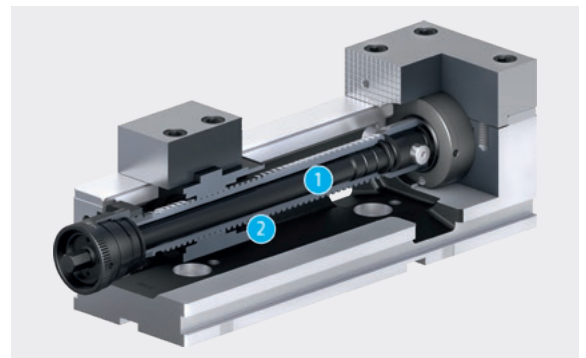
在夹持过程中，主轴会承受拉力。闭合的力系统可防止基体弯曲。这使得 KSG 非常适用于快换托盘系统。



完全密封的拉杆

外主轴中集成的张力杆受到保护，防止冷却润滑剂和碎屑进入其内部。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。

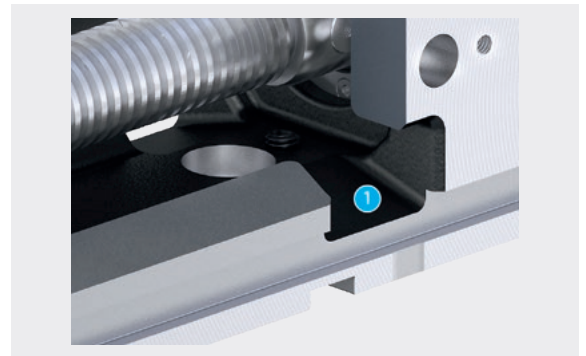
- ① 拉杆
- ② 外主轴



排放槽

冷却液和碎屑可以通过倾斜排放槽轻易排出。

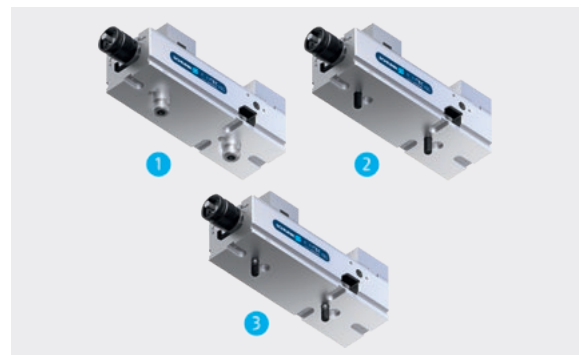
- ① 排放槽

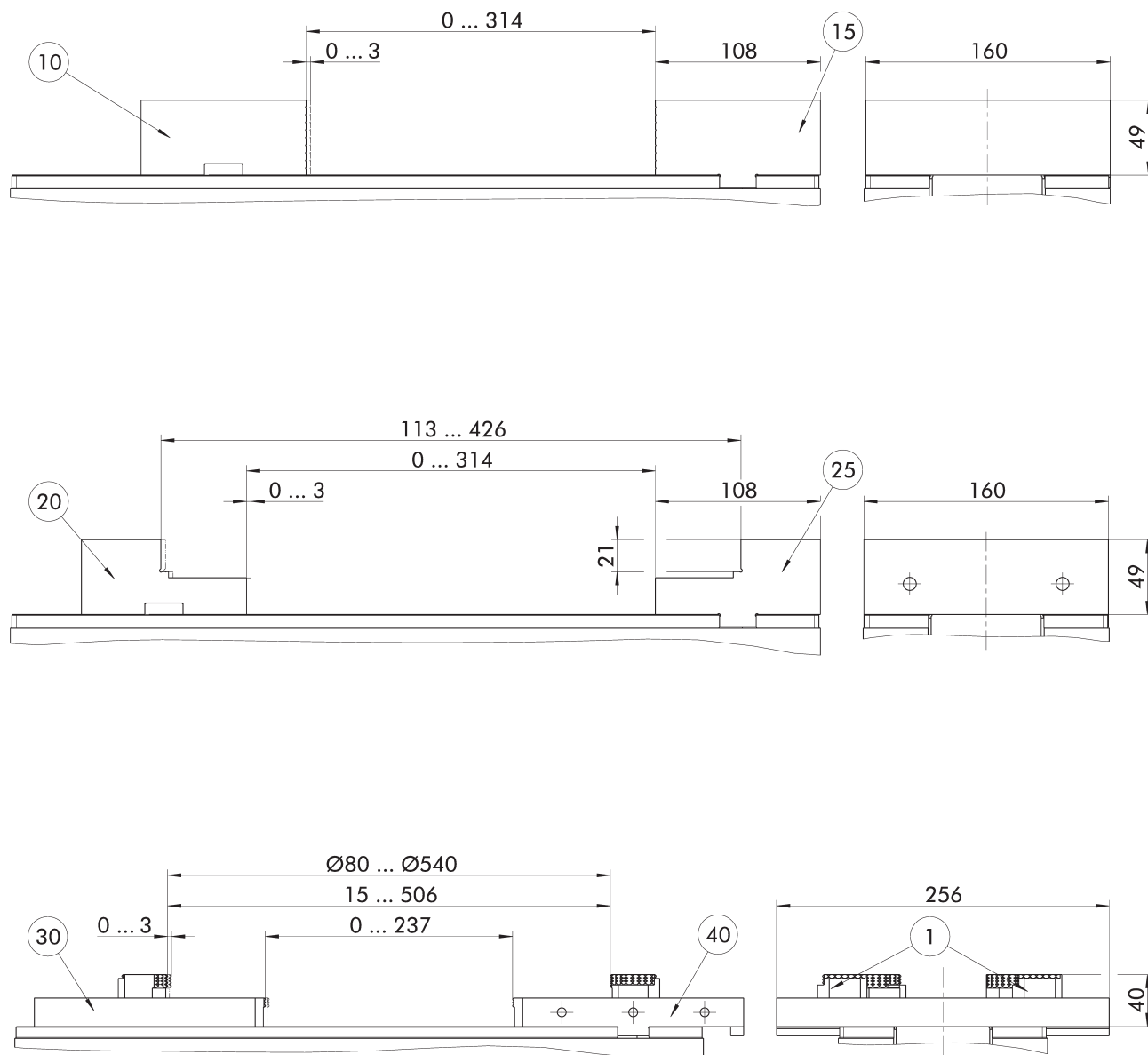


安装选项

KSG 提供用于机床工作台的多种安装选项，均已制备与虎钳上。虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换接口，可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者，虎钳可用两个螺钉组装，或采用固定螺钉进行位置定向。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 使用两个螺钉安装
- ③ 用装配螺钉安装进行位置定向





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

① 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

描述	ID	包括虎钳	虎钳的宽度 [mm]	夹持力 [kN]	重量 [kg]
KSG 160	0430315	整体爪	160	4 - 40	70
KSG VS 160	0430316	反爪	160	4 - 40	68
KSG R 160	0430809	旋转板和法兰	160	4 - 40	68

标配范围

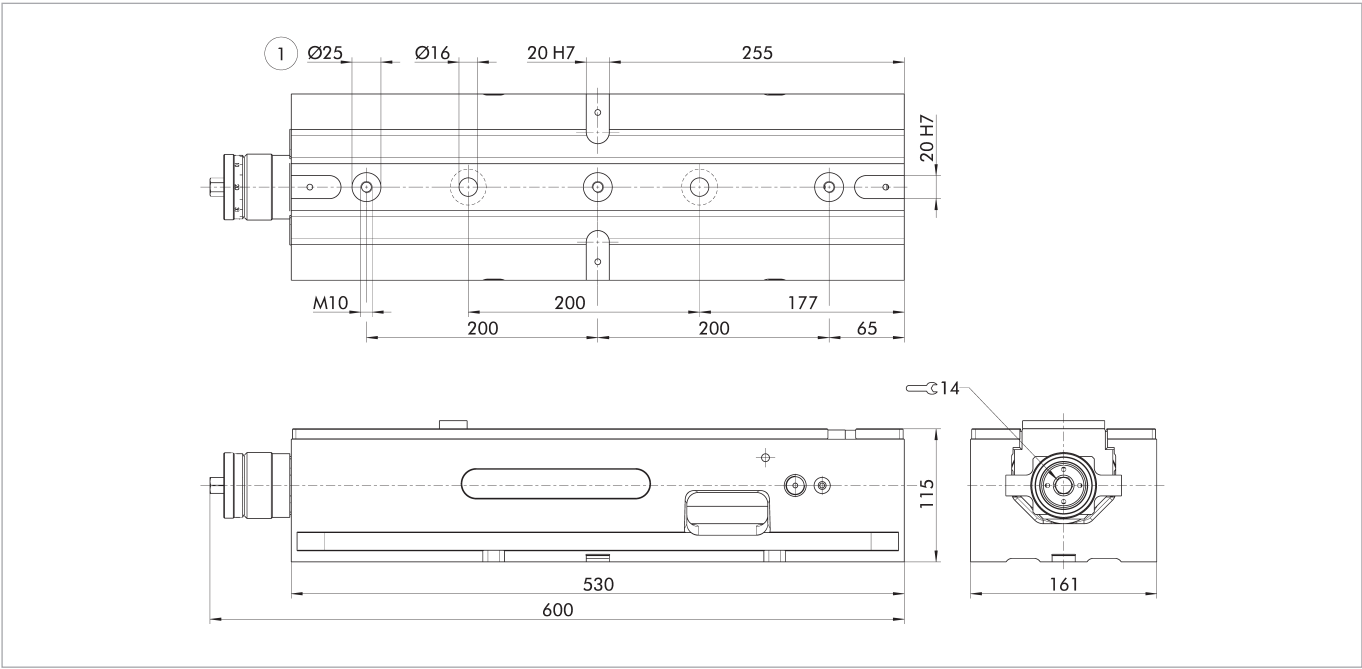
虎钳、系统卡爪、夹爪、夹持杆、操作手册

注意

系统爪
夹持装置始终配备相应的系统卡爪。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
整体爪	10	SGBB-B 160-108-49	0430166	160	108	49	5.9
整体爪	15	SGBB-F 160-108-49	0430165	160	108	49	6.7
可翻转卡爪	20	SGWB-B 160-108-49	0430044	160	108	49	4.2
可翻转卡爪	25	SGWB-F 160-108-49	0430043	160	108	49	4.6
旋转板	30	SGP-1 256-170-22	0430173	256	170	22	7.2
连接板	40	SGA-1 256-170-22	0430172	256	170	22	7.6



① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

系统爪

整体爪
设计为可移动卡爪。
一侧光滑，一侧有槽。



适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGBB-B 160-108-49	W-160	0430166

整体爪
设计为固定式卡爪。
一侧光滑，一侧有槽。



适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGBB-F 160-108-49	W-160	0430165

可翻转卡爪
设计为可移动卡爪。
一侧光滑，另一侧呈阶梯状，用于增大夹持范围。



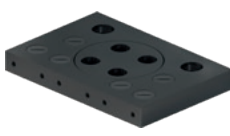
适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGWB-B 160-108-49	W-160	0430044

可翻转卡爪
设计为固定式卡爪。
一侧光滑，另一侧呈阶梯状，用于增大夹持范围。



适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGWB-F 160-108-49	W-160	0430043

旋转板
结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGP-1 256-170-22	W-38	0430173

连接板
结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型工件。

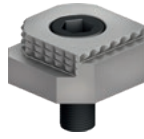


适用于	描述	接口	ID
KSG 160	SGA-1 256-170-22	W-38	0430172

顶爪

6 路可翻转夹爪

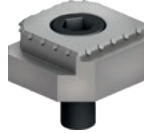
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

台阶式卡爪

带磨制台阶，8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

台阶式卡爪

带涂层台阶，5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

台阶式卡爪

带夹持台阶，8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-C65 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

定位条

适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

棱形爪, 磨制

用于精准夹持圆形工件。
100 = □11 - □41 mm.
125 = □14 - □48 mm.
160 = □16 - □60 mm.



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

带槽过渡爪

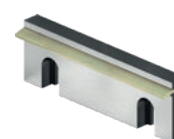
浮动式, 用于在一次安装中夹持两个工件。两侧均预备可安装弹簧板或顶爪。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA-Z 160-50-20	160	50	20	W-160	0430162

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

精密下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSG 160	IFT SST Set	1475766

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSG 160	SPA 40-K	0432369
KSG 160	SPB 40-K	0432370
KSG 160	SPC 40-K	1327450

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSG 160	GFD-SP 40	0433600

夹持杆

用于便捷驱动 KONTEC 虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 160	GSH-1 SW14	0430201

快速调整

用于快速方便调整夹持范围。



适用于	描述	ID
KSG 160	GSV-KSG 125/160	0430170

主轴螺母

用于快速和方便替换目前使用的主轴螺母。



适用于	描述	ID
KSG 160	GSDM-KSG 160	0430807

力传递盒

机械力盒，用于快速和方便地替换目前使用的力盒。



适用于	描述	ID
KSG 160	GKK-KSG 160	0430222

主轴总成组

用于快速和方便替换目前使用的主轴。



适用于	描述	ID
KSG 160	GSBG-KSG 160	1377162

联接销

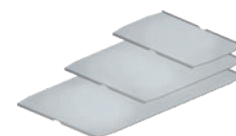
用于快速简单地将主轴装配组连接至力箱。



适用于	描述	ID
KSG 160	GKB-KSG 125/160	0430564

盖板

避免切屑落入打开的主轴开口中。



适用于	描述	ID
KSG 160	GAB-KSG 160	0430557

工件止挡

工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSG 160	GWSA M8-46	1645260

磁性工件止挡，小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



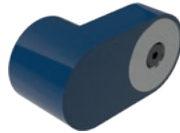
适用于	描述	ID
KSG 160	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 160	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆
用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSG 160	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用, 用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSG 160	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 160	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 160	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 160	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 160	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 160	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 160	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

装配带肩螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



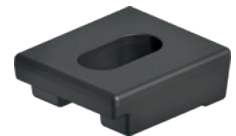
适用于	描述	ID
KSG 160	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

精密 T 形螺母
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度



适用于	描述	T 型槽	ID
KSG 160	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 160	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 160	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 160	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 160	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 160	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

夹持爪
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSG 160	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSG 160	GCS Ø22-M12	1307880

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 160 mm
适用的系统夹爪 H = 50 mm。
高度 = 15、30、40、45 和 47 mm。



适用于	描述	ID
KSG 160	GWU-S 160-50	1394231

工件支架

工件支架 - 宽度 160 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSG 160	GWU-M 160-15	15	1464957
KSG 160	GWU-M 160-22	22	1461402
KSG 160	GWU-M 160-30	30	1538303
KSG 160	GWU-M 160-37	37	1443672
KSG 160	GWU-M 160-40	40	1504993
KSG 160	GWU-M 160-41	41	1597020
KSG 160	GWU-M 160-42	42	1410170
KSG 160	GWU-M 160-43	43	1534944
KSG 160	GWU-M 160-44	44	1484499
KSG 160	GWU-M 160-45	45	1410169
KSG 160	GWU-M 160-46	46	1497132
KSG 160	GWU-M 160-47	47	1410166



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com