



TANDEM® KSH3

**Hydraulický siláči tretej
generácie**

Kompaktné, hydraulicky ovládané silové jednotky pre sériovú výrobu

TANDEM KSH3 sú výkonné, hydraulicky ovládané silové upínacie bloky, ktoré sa používajú hlavne v sériovej výrobe, kde je na stroji k dispozícii hydraulika. Patentované monitorovanie polohy základnej čeľuste pomocou dynamického tlaku alebo možnosť regulácie vzduchu cez čeľusť sú iba dve z ďalších funkcií, ktoré boli začlenené do novej generácie. Bolo integrovaných niekoľko inovácií, najmä v oblasti automatizácie.



Výhody – Vaše benefity

- + Veľký výber rôznych verzií**
Maximálna flexibilita vďaka najväčšiemu a najvýkonnejšiemu štandardnému rozsahu hydraulicky ovládaných silových upínacích blokov
- + Patentované monitorovanie polohy základnej čeľuste pomocou dynamického tlaku**
Informácia, či je zverák otvorený alebo upnutý
- + Kontrola prítomnosti obrobku prostredníctvom základnej čeľuste**
Umožňuje automatizované naloženie silového upínacieho bloku
- + Presný klin-hákový upínací silový blok spĺňa najvyššie požiadavky kvality**
Umožňuje vynikajúce výsledky obrábania
- + Štvorcový tvar s ideálnym vonkajším obrysom**
Ideálne na obrábanie zo 6 strán na dve upnutia s najlepšou bočnou prístupnosťou
- + Vysoký stupeň účinnosti systému klinového háku**
Procesne spoľahlivé upnutie vďaka vysokým upínacím silám
- + Základné čeľuste štandardne s pero-drážkou alebo jemným zúbkovaním**
Vysoká flexibilita systémových čeľustí
- + Optimálna opora čeľuste vďaka použitiu veľmi dlhých vedení základnej čeľuste**
Umožňuje vysoké upínacie sily pri dlhej životnosti
- + Funkčné diely sú zo všetkých strán kalené a brúsené**
Zaisťuje dlhú prevádzkovú životnosť

Funkcia KSH3

Sila je prenášaná z axiálne nastaviteľného pneumatického valca na o niečo dlhšie základné čeľuste pri diagonálnom ťahu na klinového háku. Pri variantoch KSH3 a KSH3-LH generuje sila synchronný pohyb čeľustí smerom k stredu upínania. Pri variante KSH3-F generuje sila pohyb smerujúci k pevnej čeľusti.

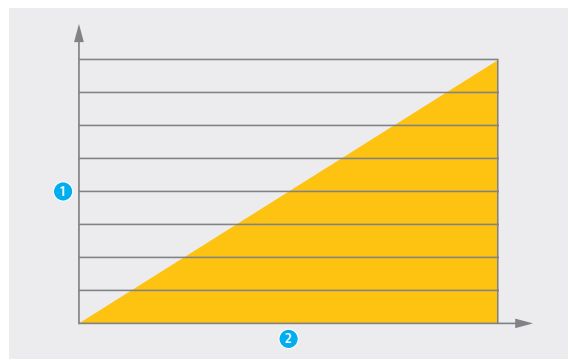


- 1 Klin-hákový prevod**
Ponúka konštantne vysoké upínacie sily pri prevádzke
- 2 Kalené a extrémne tuhé základné telo**
Tým pádom dlhšia životnosť pri maximálnej presnosti. Dokonca aj pri maximálnej upínacej sile
- 3 Inovatívny mazací systém**
Na dosiahnutie zvýšenej účinnosti a konštantnej upínacej sily
- 4 Dlhé vedenie čeľustí**
Ponúka optimálne podporu pri vonkajšom a vnútornom upínaní
- 5 Nízka konštrukčná výška**
Rozširuje pracovný priestor vášho stroja
- 6 Vylepšená konštrukcia, ktorá je odolná voči nečistotám**
Vďaka cielenému utesneniu
- 7 Štandardné rozhranie čeľustí**
Na používanie štandardných upínacích čeľustí od spoločnosti SCHUNK
- 8 Ideálny vonkajší obrys**
Pre dokonalú prístupnosť a optimálne odpadávanie triesok
- 9 Ovládanie upínacieho silového bloku**
Podľa potreby zo strany alebo zdola
- 10 Piest skľučovadla vedený v tele**
Na pohlcovanie obrábacích síl pozdĺž vodiacej dráhy
- 11 Mazacie kanály v krycej doske**
Umožňuje spodné mazanie pomocou centrálného mazacieho systému
- 12 Lícované skrutky dostupné na želanie**
Na polohovanie upínacieho zariadenia s vysokou opakovateľnou presnosťou.

Upínacia sila závislá od ovládacieho tlaku

Upínací tlak sa zvyšuje priamoúmerne k nárastu ovládacieho tlaku. Minimálny hydraulický tlak by počas tohto procesu nemal klesnúť pod 10 barov.

- ① Upínacia sila
- ② Aktivačný tlak



Konštrukcia zabráňujúca prenikaniu triesok

Špeciálna konštrukcia základnej čeľuste a krycia lišta zabráňujú trvalému usadzovaniu triesok. Počas upínania sa triesky odsúvajú od základnej čeľuste prostredníctvom sklonu krycej lišty.



Záslepky pre montážne skrutky

Všetky štyri upevňovacie skrutky sú utesnené zátkami z eloxovaného hliníka. Hromadenie triesok je preto vopred úplne eliminované.



Zarovnávací hrana

Zarovnávací hrana je zahĺbená do strany upínacieho silového bloku. Šíri sa rovnobežne s vedením čeľuste a umožňuje presné zarovnanie zverákov podľa stola stroja.



Otvory na vypúšťanie chladiacej kvapaliny

Všetky upínacie silové bloky sú vybavené dvomi otvormi na vypúšťanie chladiacej kvapaliny. Prenikajúce chladivo preto môže odtiecť von. Vypúšťacie otvory sú utesnené spekaným filtrom, ktorý zabraňuje prenikaniu triesok.



Mazací systém

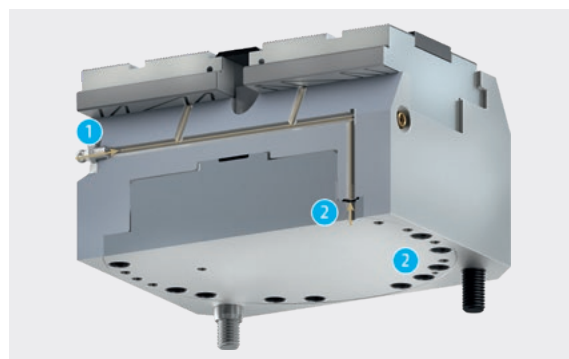
Všetky silové upínacie bloky sú vybavené dvojitém mazacím systémom.

1 Manuálne mazanie

Mazací lis sa používa na rovnomerný prísun maziva na všetky trecie povrchy (vedenie čeľustí, vedenie piestu a šikmý ťah).

2 Centrálné mazanie

Prípojky na základni slúžia na rovnomerný prísun mazacieho tuku na všetky trecie povrchy (vedenie čeľustí, vedenie piestu a šikmý ťah). Pomocou základnej platne možno mazať súčasne niekoľko zverákov.



Konzolové platne

Konzolové platne ponúkajú niekoľko možností montáže silových upínacích blokov na stôl stroja. Pre minimalizáciu doby osádzania možno tieto silové upínacie bloky prostredníctvom už prítomného rozhrania VERO-S umiestniť na upínacie moduly s nulovým bodom NSE3 a poistkou proti pretočeniu. Na stôl stroja alebo na deliace hlavy ich možno alternatívne upevniť pomocou kruhových upínacích objímok alebo T-matic.

1 Montáž pomocou systému na rýchlu výmenu paliet

2 Upevnenie pomocou kruhových upínacích objímok

3 Montáž pomocou T-matic

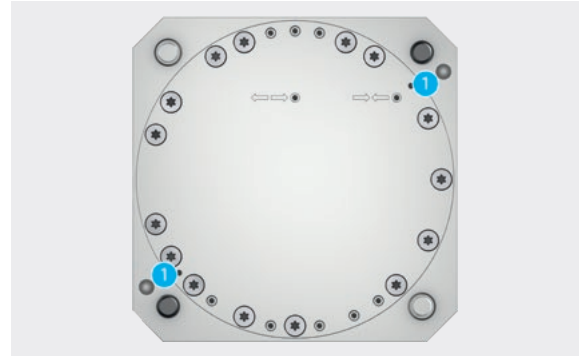


Štandardizované varianty vybavenia

Polohovacie otvory vyhotovené pomocou prípravku (-Z)

Polohovacie otvory vyhotovené pomocou prípravku sú integrované vo verzii Z a zabezpečujú veľmi presné upínacích silových blokov. Polohovacie otvory vyhotovené pomocou prípravku zabezpečujú presnosť polohovania $\pm 0,01$ mm od stredu upínania pri výmene upínacieho silového bloku.

1 Polohovací otvor



Pneumatické monitorovanie (-PM)

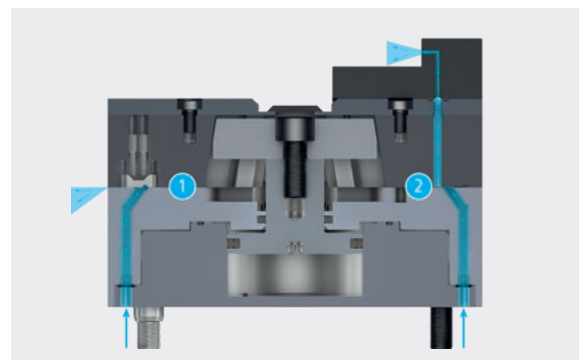
Verzia PM generácie TANDEM3 obsahuje niekoľko funkcií. Polohy základnej čeľuste je možné snímať pomocou dynamického tlaku. Prechod cez základnú čeľusť umožňuje privod stlačeného vzduchu do čeľustí systému. To zákazníkovi umožňuje kontrolu prítomnosti obrobku alebo čistenie upínacích plôch.

1 Patentované monitorovanie polohy základnej čeľuste

Otvorené a zatvorené pomocou dynamického tlaku

2 Prenos vzduchu do systémovej čeľuste

Pre kontrolu prítomnosti obrobku alebo čistenie upínacích plôch vykonávané zákazníkom



Technické údaje

Opis	Ident. č.	Polohovacie otvory vyhotovené pomocou prípravku	Pneumatické monitorovanie	Upínacia sila pri max. prevádzkovom tlaku [kN]	Prevádzkový tlak [bar]
KSH3 64	1448271			4,5	10 - 60
KSH3 64-Z	1463152	●		4,5	10 - 60
KSH3 64-PM	1448280		●	4,5	10 - 60
KSH3 64-Z-PM	1463153	●	●	4,5	10 - 60
KSH3-LH 64	1463154			4,5	10 - 120
KSH3-LH 64-Z	1463155	●		4,5	10 - 120
KSH3-LH 64-PM	1448281		●	4,5	10 - 120
KSH3-LH 64-Z-PM	1463156	●	●	4,5	10 - 120
KSH3-F 64	1463157			4	10 - 60
KSH3-F 64-Z	1463158	●		4	10 - 60
KSH3-F 64-PM	1448282		●	4	10 - 60
KSH3-F 64-Z-PM	1463159	●	●	4	10 - 60

Podrobný popis vyššie uvedených variantov vybavenia je uvedený na strane 6.

Rozsah dodávky

Upínací silový blok, upevňovacie skrutky pre systémové čeluste a upínací silový blok, krytky, lícované skrutky, upínacie puzdrá, návod na obsluhu

Poznámky

Definícia upínacej sily

Upínacia sila predstavuje aritmetický súčet jednotlivých síl vyskytujúcich sa na upínacích čelustiach vo vzdialenosti „H“ pri maximálnom tlaku.

Všeobecná poznámka

Údaje sa vzťahujú výhradne na mazivo LP 410 používané spoločnosťou SCHUNK.

Ďalšie technické údaje

Opis	Verzia zdvihu	Zdvih na čelusti	Max. výška čeluste	Presnosť opakovania	Spotreba oleja pri dvojitoťom zdvihu	Doba zatvárania/otvárania	Hmotnosť
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3 64 ...	Štandardný zdvih	2	60	0.01	10	0.5	1.5
KSH3-LH 64 ...	Veľký zdvih (-LH)	4	60	0.01	10	0.5	1.5
KSH3-F 64 ...	S pevnou čelustou (-F)	4	60	0.01	10	0.5	1.5

Systémové čeľuste

3-osová upínacia čeľusť S3A-G5

So stupňom grip, 5 mm.

Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	S3A-G5 64	1471165

5-osová upínacia čeľusť S5A-G5

So stupňom grip, 5 mm.

Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	S5A-G5 64	1471189

Polotovary vrchnej čeľuste STR

Polotovary vrchných čeľustí s jemným ozubením pre dodatočné obrábanie zákazníkom.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	STR 64	0402100

Polotovary vrchnej čeľuste STR-H

Vysoké polotovary vrchných čeľustí s jemným ozubením pre dodatočné obrábanie zákazníkom.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	STR-H 64	0402200

Polotovary vrchnej čeľuste KTR

Polotovary vrchných čeľustí s perom a drážkou a vopred vyrobenými upevňovacími otvormi pre dodatočné obrábanie zákazníkom.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	KTR 64	0402120

Polotovary vrchnej čeľuste KTR-H

Vysoké polotovary vrchných čeľustí s perom a drážkou a vopred vyhotovenými upevňovacími otvormi pre dodatočné obrábanie zákazníkom.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	KTR-H 64	0402220

Polotovary vrchnej čeľuste STR-S

Polotovary vrchných čeľustí s jemným ozubením a vopred vyrobenou upevňovacou drážkou pre dodatočné obrábanie zákazníkom.

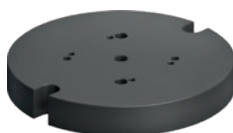


Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	STR-S 64	0402110

Základné platne

Konzolová platňa

Pre priamu montáž na stoly VERO-S alebo stoly s T-drážkou.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	KSL3 64-1	1466118

Príslušenstvo

Skúšačka upínacej sily

Na meranie upínacej sily čelustí stacionárnych upínacích prostriedkov.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSH3 64	IFT SST Set	1475766

Upínací čap SPx

Upínací čap pre spojenie s upínacími modulmi NSE3 na báze tvarového styku.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSL3 64-1	SPA 40	0471151

Mazací tuk

LP 410

Vysoko výkonné mazivo ako štandard pre pravidelné premazávanie silových upínacích blokov SCHUNK TANDEM.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Kartuša LP 410	0184213

Indexovací kolík

Použitie vo funkcii poistky proti otočeniu pri moduloch VERO-S s poistkou proti otočeniu V1.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSL3 64-1	IXB V1	0471980

Cylindrické upínacie polotovary

Na individuálne upevnenie upínacích staníc alebo konzolových platní na všetkých bežných vzdialenostiach drážok na stoloch stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSL3 64-1	BRR 50	0470020

Mazací lis

Pomôcka na mazanie všetkých druhov produktov SCHUNK. V kombinácii s mazacím lisom možno používať kartuše všetkých typov mazív používaných spoločnosťou SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Mazací lis	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com