



TANDEM® KSH3

**Potências hidráulicas de
terceira geração**

Blocos de fixação compactos e acionados hidráulica-mente para produção em série

TANDEM KSH3 significa morsas com acionamento hidráulico poderosas, que são usadas principalmente na produção em série onde a hidráulica está disponível na máquina. O monitoramento patenteado da posição da castanha base por meio de pressão dinâmica ou a possibilidade de controle de ar através da castanha são apenas dois dos recursos adicionais que foram incluídos na nova geração. Algumas inovações foram integradas especialmente em termos de automação.



Vantagens – Seus benefícios

- + Grande variedade de versões diferentes**
Portanto, garantindo a mais alta flexibilidade com a maior e mais poderosa linha padrão de morsas com acionamento hidráulico
- + Monitoramento patenteado da posição da castanha base por meio de pressão dinâmica**
Saiba se a morsa está aberta ou presa
- + Controle de presença da peça pela castanha base**
Permite o carregamento automatizado da morsa acionada
- + Morsa acionada de gancho de cunha de precisão para demandas de alta qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + Design quadrado com contorno externo ideal**
Ideal para usinagem de 6 lados em duas configurações, com ótima acessibilidade lateral
- + Alto grau de eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Castanhas base com lingueta e ranhura ou serrilhado fino como padrão**
Alta flexibilidade das castanhas do sistema
- + Suporte ideal da castanha devido ao uso de uma guia de castanha base muito longa**
Permite altas forças de fixação com longa vida útil
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Função KSH3

A força é transferida do cilindro hidráulico ajustável axialmente para as castanhas base um pouco mais longas com a ajuda da tração diagonal no gancho de cunha. Para as variantes KSH3 e KSH3-LH, a força gera um movimento síncrono da castanha para o centro de fixação. Para a variante KSH3-F, a força gera um movimento em direção à castanha fixa.

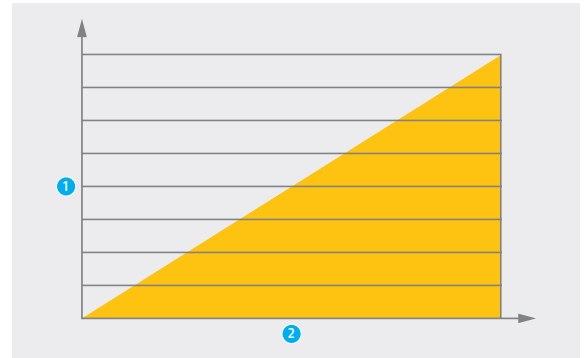


- 1 Acionamento do gancho de cunha**
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação
- 2 Corpo base endurecido e extremamente rígido**
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima
- 3 Sistema de lubrificação inovador**
Para maior eficiência e força de fixação constante
- 4 Guia de castanha longa**
Oferece suporte ideal para tensão externa e interna
- 5 Design de baixa altura**
Expande a área de trabalho da sua máquina
- 6 Design aprimorado que é insensível à sujeira**
Por meio de vedação direcionada
- 7 Interface de castanha padrão**
Para uso de castanhas padrão da SCHUNK
- 8 Contorno externo ideal**
Para melhor acessibilidade e queda de aparas ideal
- 9 Controle da morsa acionada**
Do lado ou do fundo conforme desejado
- 10 Pistão guiado no corpo**
Para absorção das forças de usinagem ao longo da guia
- 11 Canais de lubrificação na placa de cobertura**
Habilite a lubrificação inferior através de um sistema de lubrificação central
- 12 Parafusos de montagem disponíveis como opção**
Para posicionar o dispositivo de fixação com alta precisão de repetibilidade

Força de fixação dependendo da pressão de atuação

A força de fixação aumenta em proporção direta ao aumento da pressão de atuação. A pressão hidráulica mínima não deve cair abaixo de 10 bar durante este processo.

- ① Força de fixação
- ② Pressão de acionamento



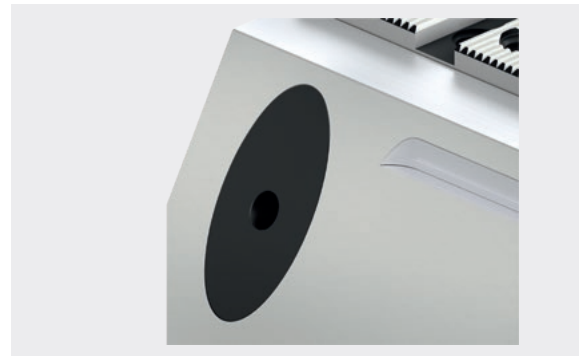
Design repelente de aparas

O design especial da castanha base e da tira de cobertura evita que as aparas fiquem permanentemente alojadas. Durante o processo de fixação, as aparas são empurradas da castanha base pela inclinação da tira de cobertura.



Tampões para os parafusos de montagem

Todos os quatro parafusos de montagem são vedados com plugues de alumínio anodizado. O acúmulo de aparas é, portanto, completamente eliminado com antecedência.



Borda de alinhamento

Uma borda de alinhamento é rebaixada na lateral da morsa acionada. Ele se estende paralelamente à guia da castanha e permite um alinhamento exato das morsas à mesa da máquina.



Orifícios de drenagem do lubrificante de refrigeração

Todas as morsas acionadas estão equipadas com dois furos de drenagem de lubrificante de refrigeração. Isso permite que o lubrificante de refrigeração que penetra seja drenado para o exterior. Os furos de drenagem são vedados com um filtro sinterizado, para evitar a entrada de aparas.



Sistema de lubrificação

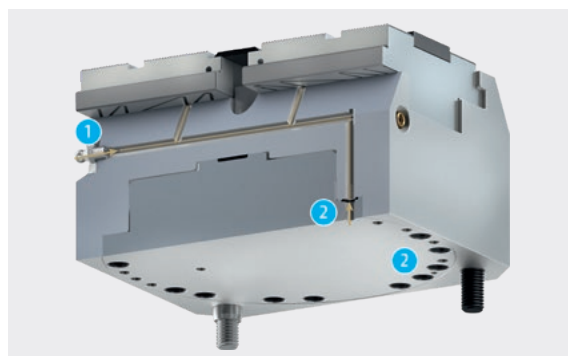
Todas as morsas acionadas estão equipadas com um sistema de lubrificação duplo.

1 Lubrificação manual

Uma pistola de graxa é usada para fornecer todas as superfícies de atrito (guia da castanha, guia do pistão e tração diagonal) uniformemente.

2 Lubrificação central

As conexões no lado da base são usadas para fornecer graxa uniformemente a todas as superfícies de atrito (guia de castanha, guia de pistão e tração diagonal). Várias morsas podem ser lubrificadas ao mesmo tempo por meio da placa de base.



Placas de console

As placas de console oferecem várias opções para a montagem das morsas acionadas na mesa da máquina. Para reduzir o tempo de preparação, as morsas acionadas podem ser colocadas nos módulos de troca rápida de paletes VERO-S NSE3 com proteção antirrotação, usando a interface VERO-S existente. Alternativamente, elas podem ser montadas na mesa da máquina ou nos cabeçotes divisores usando grampos cilíndricos ou porcas em T.

1 Montagem através do sistema de troca rápida de paletes

2 Montagem através de grampos cilíndricos

3 Montagem através de porcas em T

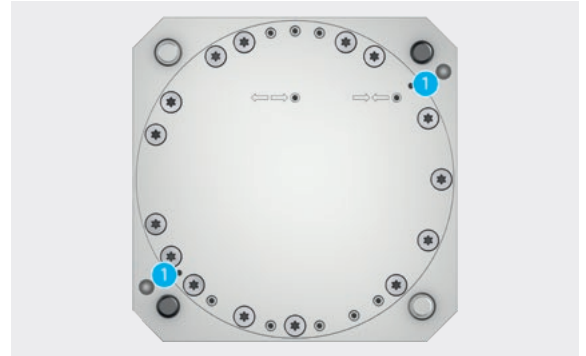


Versões de equipamentos padronizados

Furos de posicionamento produzidos por gabarito (-Z)

Para posicionar várias morsas acionadas com muita precisão, furos de posicionamento produzidos por gabarito são integrados na versão Z. Os furos de posicionamento fabricados pelo gabarito garantem uma precisão de posicionamento de $\pm 0,01$ mm para o centro de fixação ao trocar a morsa acionada.

1 Furo de posicionamento



Monitoramento pneumático (-PM)

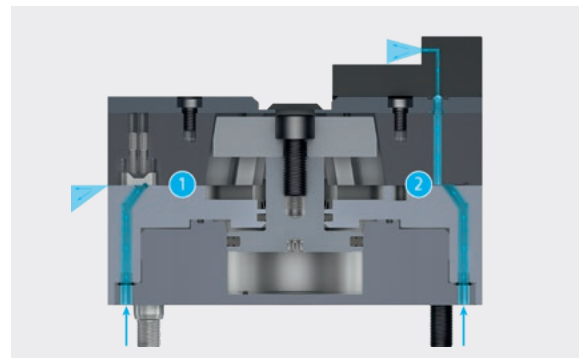
A versão PM da geração TANDEM3 inclui vários recursos. As posições da castanha base podem ser consultadas por meio de pressão dinâmica. A transferência através da castanha base permite que o ar comprimido seja alimentado nas castanhas do sistema. Dessa forma, o controle de presença da peça ou a limpeza das superfícies de fixação podem ser feitos pelo cliente.

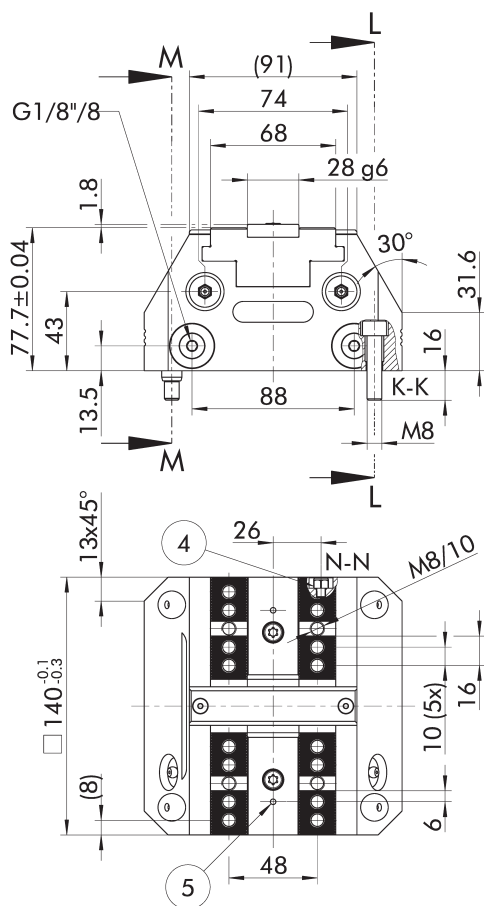
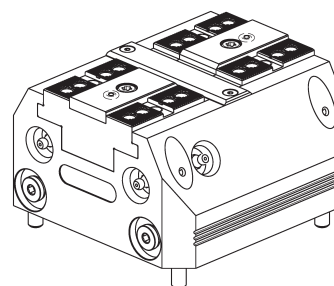
1 Detecção patenteada da posição da castanha base

Aberto e fechado por pressão dinâmica

2 Transferência de ar no mordente do sistema

Para controle de presença da peça ou limpeza das superfícies de fixação pelo cliente





① Variante Z $\pm 0,01$ mm para o centro de fixação	⑤ Transferência de ar na castanha do sistema para o controle de presença da peça (consulte o manual de operação para obter as dimensões da castanha de sobrepor)
② Luva de fixação $\pm 0,04$ mm para o centro de fixação	⑥ Castanha fixa
③ Parafuso de ajuste $\pm 0,02$ mm para o centro de fixação	
④ Conexão M5 para expurgo de ar	

Dados técnicos

Descrição	ID	Furos de posicionamento produzidos por gabarito	Monitoramento pneumático	Força de fixação na pressão de operação máx. [kN]	Pressão de operação [bar]
KSH3 140	1463181			30	10 - 60
KSH3 140-Z	1463182	●		30	10 - 60
KSH3 140-PM	1448291		●	30	10 - 60
KSH3 140-Z-PM	1463183	●	●	30	10 - 60
KSH3-LH 140	1463184			30	10 - 120
KSH3-LH 140-Z	1463185	●		30	10 - 120
KSH3-LH 140-PM	1448292		●	30	10 - 120
KSH3-LH 140-Z-PM	1463186	●	●	30	10 - 120
KSH3-F 140	1463187			30	10 - 60
KSH3-F 140-Z	1463188	●		30	10 - 60
KSH3-F 140-PM	1448293		●	30	10 - 60
KSH3-F 140-Z-PM	1463189	●	●	30	10 - 60

Para uma descrição detalhada das versões de equipamento listadas acima, consulte a página 6.

Escopo de fornecimento

Morsa acionada, parafusos de fixação para castanhas do sistema e morsa acionada, tampas, parafusos de ajuste, luvas de fixação, manual de operação

Notas

Força de fixação de definição

A força de fixação é a soma aritmética das forças individuais que ocorrem nas castanhas na distância "H" na pressão máxima.

Nota geral

As especificações referem-se exclusivamente à graxa LP 410 utilizada pela SCHUNK.

Mais dados técnicos

Descrição	Versão do curso	Curso por castanha [mm]	Máx. altura da castanha [mm]	Precisão de repetição [mm]	Consumo de óleo por curso duplo [cm³]	Tempo de fechamento/abertura [s]	Peso [kg]
KSH3 140 ...	Curso padrão	3	60	0.01	70	1	9.1
KSH3-LH 140 ...	Curso longo (-LH)	7	60	0.01	70	1	9.1
KSH3-F 140 ...	Com castanha fixa (-F)	6	60	0.01	70	1	9.1

Castanhas do sistema

Castanha de suporte TBA-D

Castanhas de suporte reversíveis com serrilhas finas para montagem de castanhas de sobrepor padrão da SCHUNK.



Adequado para	Descrição	Interface	ID
KSH3 140	TBA-D 140	W-90-1 W-100-1	1349715

Aderência da castanha de 3 eixos S3A-G5

Com passo de aderência, 5 mm.
Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	S3A-G5 140	1471167

Aderência da castanha de 5 eixos S5A-G5

Com passo de aderência, 5 mm.
Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	S5A-G5 140	1471197

Blanque de castanha de sobrepor STR

Blanques de castanha de sobrepor com serrilhas finas para reusinagem do cliente.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	STR 140	1349709

Blanque de castanha de sobrepor KTR

Castanha bruta de sobrepor com lingueta e ranhura e furos de montagem pré-montados para reusinagem do cliente.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	KTR 140	1349707

Blanque de castanha de sobrepor KTR-H

Blanques de castanha de sobrepor alta com lingueta e ranhura e furos de montagem pré-montados para reusinagem do cliente.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	KTR-H 140	1349708

Blanque de castanha de sobrepor STR-S

Castanhas brutas de sobrepor com serrilhas finas e ranhura de montagem pré-montada para reusinagem do cliente.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	STR-S 140	1349712

Castanhas de sobrepor

Castanha perfilada

Para aumentar o atrito entre a castanha e a peça sem impressões de fixação.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346

Castanha serrilhada

Para aumentar o atrito entre a castanha e a peça com impressões de fixação mínimas.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267

Castanha de aterramento

Com uma face de fixação completamente retificada.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272

Castanha macia

Castanhas temperáveis para retrabalho no local do cliente, por exemplo, para incorporar contornos ou formas especiais.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287

Castanha escalonada

Com passo retificado, 8 mm.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325

Castanha escalonada

Com passo revestido, 5 mm.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510

Castanha escalonada

Com passo de aderência, 3 mm.
Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330

Castanha escalonada

Com passo de aderência, 5 mm.
Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333

Castanha escalonada

Com passo de aderência, 8 mm.
Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337

Castanha escalonada

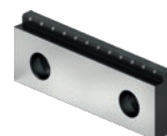
Com passo de aderência de carboneto, 3 mm.
Para fixação em relevo de materiais endurecidos até 58 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440

Castanha escalonada

Com passo de aderência de carboneto, 5 mm.
Para fixação em relevo de materiais endurecidos até 58 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441

Castanha escalonada com ranhura em T

Com passo de aderência, 3 mm.
Ranhura em T para montagem da faixa de posicionamento.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242

Castanha escalonada com ranhura em T

Com passo de aderência, 5 mm.
Ranhura em T para montagem da faixa de posicionamento.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241

Castanha escalonada com ranhura em T

Com passo de aderência, 8 mm.
Ranhura em T para montagem da faixa de posicionamento.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240

Barra de posicionamento

Para se adaptar a todas as castanhas escalonadas com ranhura em T.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246

Castanha de aperto

Para fixação em relevo de materiais não endurecidos até 22 HRC.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571

Castanha de prisma, lixada

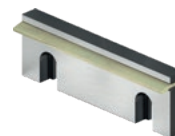
Para fixação precisa de peças redondas.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342

Feixo de molas castanha "pull-down"

Para uma função de pull-down ativa da castanha com uma leve impressão de fixação na peça para resultados de usinagem mais precisos.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301

Mola prato castanha "pull-down"

Para uma função de pull-down ativa da castanha sem impressões de fixação na peça para resultados de usinagem mais precisos.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191

Castanha "pull-down" de precisão

Para uma função de pull-down ativa da castanha sem impressões de fixação na peça para resultados de usinagem mais precisos.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146

Castanha macia

Blanques para reusinagem pelo cliente
Altura = 35 mm.



Descrição	Largura	Altura	Profundi- dade	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570

Placas de base**Placa do console**

Para montagem direta em mesas VERO-S ou ranhura em T.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	KSL3 140-1	1466120

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de dispositivos de fixação estacionários.



Adequado para	Descrição	ID
KSH3 140	IFT SST Set	1475766

Pinos de fixação SPx

Pino de fixação para conexão positiva com módulos de fixação NSE3.



Adequado para	Descrição	ID
KSL3 140-1	SPA 40	0471151

Pino de indexação

Usado como proteção antirrotação para módulos VERO-S com proteção antirrotação V1.



Adequado para	Descrição	ID
KSL3 140-1	IXB V1	0471980

Graxa

LP 410

Graxa de alto desempenho como padrão para lubrificação regular das morsas acionadas SCHUNK TANDEM.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LP 410	0184213

Blanques de fixação cilíndrica

Para fixação individual das estações de fixação ou placas de console em todos os espaçamentos de ranhuras de mesa de máquina comuns



Adequado para	Descrição	ID
KSL3 140-1	BRR 50	0470020

Mola prato para castanha "pull-down"

Peça sobressalente para mola prato castanha "pull-down"



Adequado para	Descrição	ID
GFA 100-35-10	GFB 100	0430054

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com