



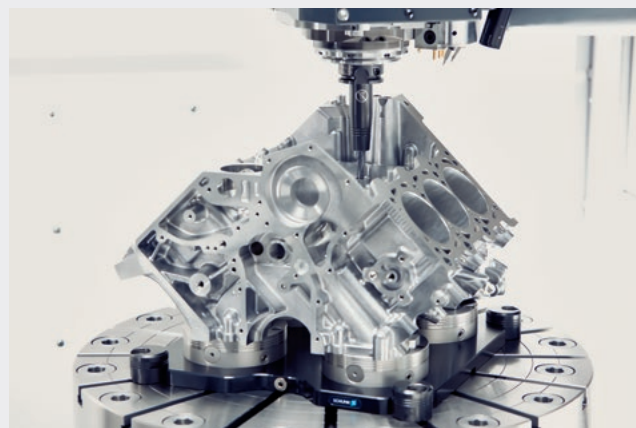
T|E|N|D|O® Slim 4ax

**Unico nel suo genere! Flessi-
bile. Efficiente.**

SCHUNK TENDO Slim 4ax è il portautensile per lavorazioni assiali e lavorazioni radiali fini. È l'unico della sua categoria che soddisfa qualsiasi requisito: geometria conforme a ISO 6982-8, facile movimentazione, tempi minimi di preparazione macchina, lunga durata, elevata flessibilità e Plug & Work, e può essere utilizzato con una lubrificazione minima. La variante TENDO Slim 4ax Cool Flow consente la refrigerazione periferica tramite appositi canali all'interno del portautensile. Il refrigerante viene addotto direttamente al tagliente dell'utensile.



Per fresatura, alesatura, foratura, svasamento/smussatura e filettatura



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Plug & Work**
Può essere utilizzato nei processi esistenti senza riprogrammazione
- + Refrigerazione perfetta**
Il TENDO Slim 4ax Cool Flow consente la refrigerazione periferica tramite canali di refrigerazione all'interno del portautensile. Il refrigerante viene alimentato direttamente sul tagliente dell'utensile e i trucioli vengono rimossi in modo sicuro dal pezzo.
- + Bilanciatura fine di serie**
Adatto alle alte velocità e alla lavorazione HSC con un grado di bilanciatura di G2,5 a 25.000 giri/min
- + Cambio dell'utensile in pochissimi secondi e con precisione micrometrica senza ulteriori dispositivi.**
Risparmio di tempo grazie alla riduzione dei tempi di preparazione macchina e nessuna spesa di investimento e d'energia per dispositivi di serraggio aggiuntivi
- + Assorbimento delle vibrazioni eccellente**
Si evitano le micro soffiature e si ottengono migliori superfici dei pezzi, il mandrino della macchina è protetto, l'utensile prolunga la sua durata e di conseguenza i costi si abbassano
- + Concentricità costante e precisione di ripetibilità < 0,003 mm**
Lavorazione uniforme, aumento della durata degli utensili e riduzione dei costi per la riaffilatura o l'acquisto di nuovi utensili
- + Pre-regolazione esatta della lunghezza**
Regolazione della lunghezza nel campo di precisione di 0,01 mm, con corsa di regolazione di 10 mm
- + Soluzione ineguagliabile nella lavorazione assiale**
Alesatura, svasatura/smussatura, e filettatura in centri di lavoro a 5 assi e nella costruzione di stampi
- + Rigidità radiale eccellente per la massima precisione dimensionale**
Un robusto corpo base evita flessioni laterali durante il processo di asportazione di truciolo
- + Possibilità di bloccare tutti i tipi di gambo comunemente in commercio**
Forma A: con attacco cilindrico liscio, forma A secondo ISO 1835 e ISO 6535 HA Forma AB: con faccia piana e attacco cilindrico con superficie di trascinamento, attacco di forma A secondo ISO 1835 e ISO 6535 HA Forma B: con superfici di trascinamento laterali, attacco di forma B secondo ISO 1835 Forma E: con superficie di serraggio inclinata, attacco di forma E secondo ISO 1835 e ISO 6535 HE

**1 Sistema a camera**

Il sistema a camera è riempito con fluido idraulico e svolge un'azione ammortizzante sull'utensile serrato.

2 Bussola a espansione

La bussola a espansione si espande in modo uniforme contro il gambo dell'utensile. Attraverso questo processo di serraggio, il gambo dell'utensile viene prima centrato e poi serrato con forza su tutta la superficie.

3 Corpo base

Sul corpo base si trova l'interfaccia lato macchina.

4 Vite di regolazione della lunghezza

Per un presetting facile e veloce dell'utensile.

5 Scanalatura di raccolta

L'enorme pressione di serraggio del mandrino idraulico TENDO Slim 4ax spinge i residui di olio, grasso o lubrificante nella fessura, pertanto le superfici di serraggio restano asciutte.

Assorbimento delle vibrazioni eccellente

Si evitano così microsceggiature del tagliente con conseguente miglioramento della qualità delle superfici. La performance del mandrino macchina viene rafforzata, le durate degli utensili notevolmente aumentate e i costi ridotti.



Grande flessibilità grazie alle bussole di riduzione

L'impiego di bussole di riduzione a fessura o a tenuta di refrigerante permette di serrare diversi diametri utensile con lo stesso portautensile. Per questo motivo un portautensile può essere utilizzato in modo flessibile all'interno del campo di serraggio.

La precisione di concentricità della bussola di riduzione è $\leq 0,003$ mm.



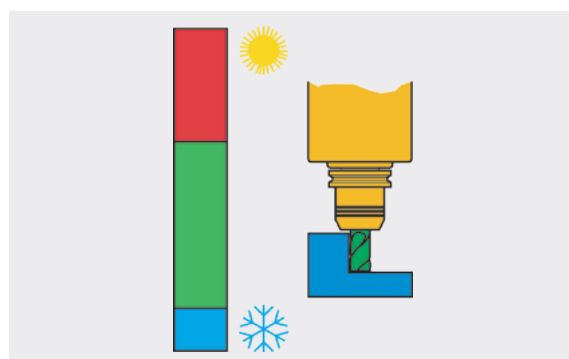
Test forza di serraggio

La forza di serraggio del portautensile può essere verificata in qualunque momento in pochi secondi, utilizzando un albero di test.



Temperatura ottimale

Tutti i dati tecnici nel catalogo valgono per una temperatura normale da 20 a 25 °C. La temperatura di esercizio ottimale è compresa tra 20 e 50 °C. Temperature più elevate sono disponibili su richiesta.



Run-out e precisione di ripetibilità

La massima precisione di run-out e ripetibilità $< 0,003$ mm costante assicurano un'azione sempre uguale dei taglienti. L'usura dei taglienti diminuisce e la durata dell'utensile aumenta notevolmente, con conseguente riduzione dei costi per riaffilatura e acquisto di utensili nuovi.



Scanalature di raccolta per una trasmissione corretta della coppia

L'enorme pressione durante il serraggio del mandrino idraulico TENDO spinge i residui di olio, grasso o lubrificante nelle scanalature di raccolta. In questo modo la superficie di serraggio resta asciutta e si garantisce una corretta trasmissione delle coppie.



Resistenza allo sporco per una sicurezza di funzionamento duratura

Il sistema TENDO completamente chiuso impedisce la penetrazione di sporco, trucioli e sostanze lubrorefrigeranti. La zona di serraggio non viene danneggiata e sia il funzionamento sia il perfetto serraggio dell'utensile restano invariati. I mandrini idraulici TENDO richiedono poca manutenzione e garantiscono una lunga durata.



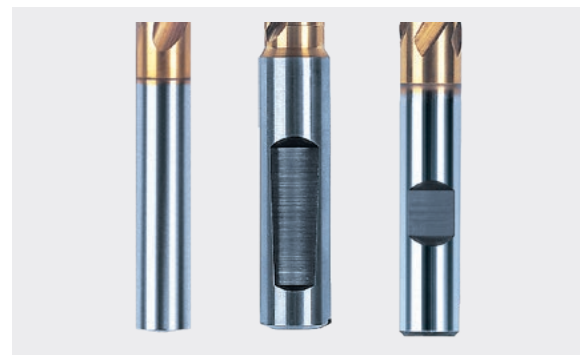
Possibilità di bloccare tutti i tipi di gambo comunemente in commercio

Forma A: con attacco cilindrico liscio, forma A secondo ISO 1835 e ISO 6535 HA

Forma AB: con faccia piana e attacco cilindrico con superficie di trascinamento, attacco di forma A secondo ISO 1835 e ISO 6535 HA

Forma B: con superfici di trascinamento laterali, attacco di forma B secondo ISO 1835

Forma E: con superficie di serraggio inclinata, attacco di forma E secondo ISO 1835 e ISO 6535 HE



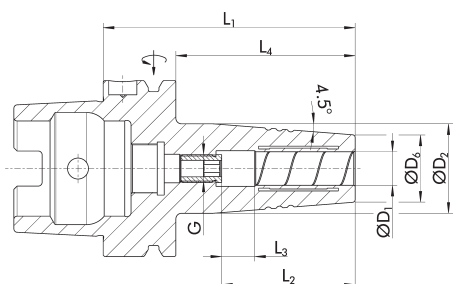
Riduce drasticamente il tempo di attrezzaggio!

Cambio utensile preciso, senza dispositivi aggiuntivi

Il cambio si esegue con grande facilità e senza alterare la stabilità di processo. Risparmio di tempo grazie alla riduzione del tempo di preparazione macchina e nessuna spesa d'investimento e d'energia per dispositivi di serraggio aggiuntivi.



TENDO Slim 4ax HSK-A 63



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar



Tipo di refrigerante
Versione idonea MQL

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206341	6	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	16	0.9	9205650
0206342	8	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	23	0.9	9205650
0206343	10	32	24	85	42.7	10	59	M10x1	45	0.9	9205650
0206344	12	32	24	90	47.7	10	64	M10x1	90	0.9	9205650
0206349	14	34	27	90	48.7	10	64	M10x1	110	1	9205650
0206345	16	34	27	95	53.2	10	69	M12x1	185	1	9205650
0206346	20	42	33	100	55.7	10	74	M16x1	330	1.2	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

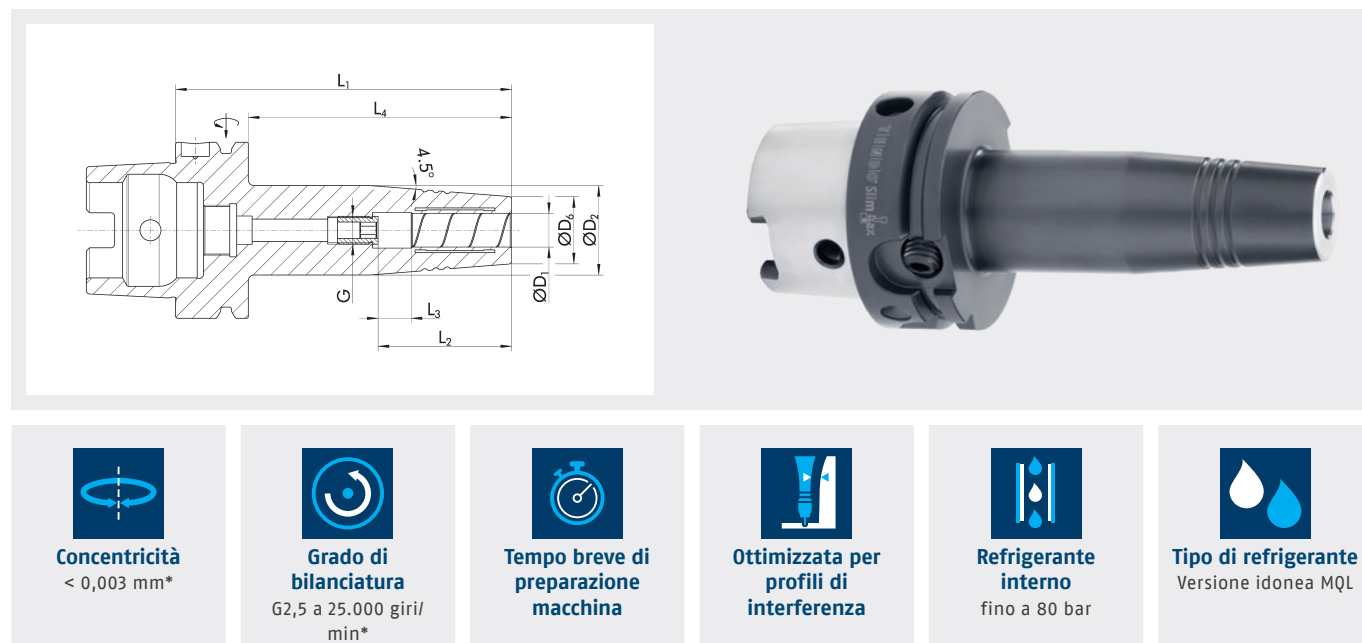
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax HSK-A 63 L₁ =120



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar



Tipo di refrigerante
Versione idonea MQL

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206351	6	27	21	120	38.2	10	94	M5x0.8	16	1	9205650
0206352	8	27	21	120	38.2	10	94	M7x1	23	1	9205650
0206353	10	32	24	120	43.2	10	94	M8x1	45	1.1	9205650
0206354	12	32	24	120	47.7	10	94	M10x1	90	1.1	9205650
0206359	14	34	27	120	48.7	10	94	M10x1	110	1.2	9205650
0206355	16	34	27	120	53.2	10	94	M12x1	185	1.2	9205650
0206356	20	42	33	120	55.7	10	94	M16x1	330	1.4	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

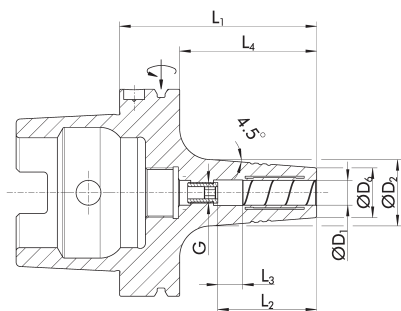
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax HSK-A 100



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar



Tipo di refrigerante
Versione idonea MQL

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1451098	6	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	16	2.2	9205650
1451099	8	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	23	2.2	9205650
1451100	10	32	24	90	42.7	10	61.05	M10x1	45	2.2	9205650
1451101	12	32	24	95	47.7	10	66.05	M10x1	90	2.2	9205650
1451120	16	34	27	100	53.2	10	71.05	M12x1	185	2.3	9205650
1451121	20	42	33	105	55.7	10	76.05	M16x1	330	2.5	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

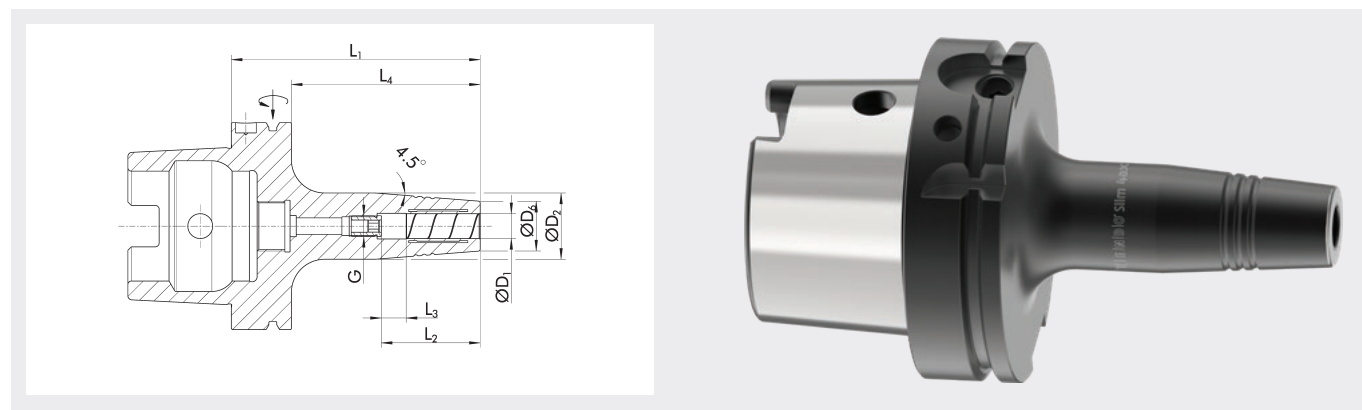
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁ = 120



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar



Tipo di refrigerante
Versione idonea MQL

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1451139	6	27	21	120	38.2	10	91.05	M5x0.8	16	2.3	9205650
1451150	8	27	21	120	38.7	10	91.05	M7x1	23	2.3	9205650
1451151	10	32	24	120	43.2	10	91.05	M8x1	45	2.4	9205650
1451152	12	32	24	120	47.7	10	91.05	M10x1	90	2.4	9205650
1451153	16	34	27	120	53.2	10	91.05	M12x1	185	2.4	9205650
1451154	20	42	33	120	55.7	10	91.05	M16x1	330	2.6	9205650

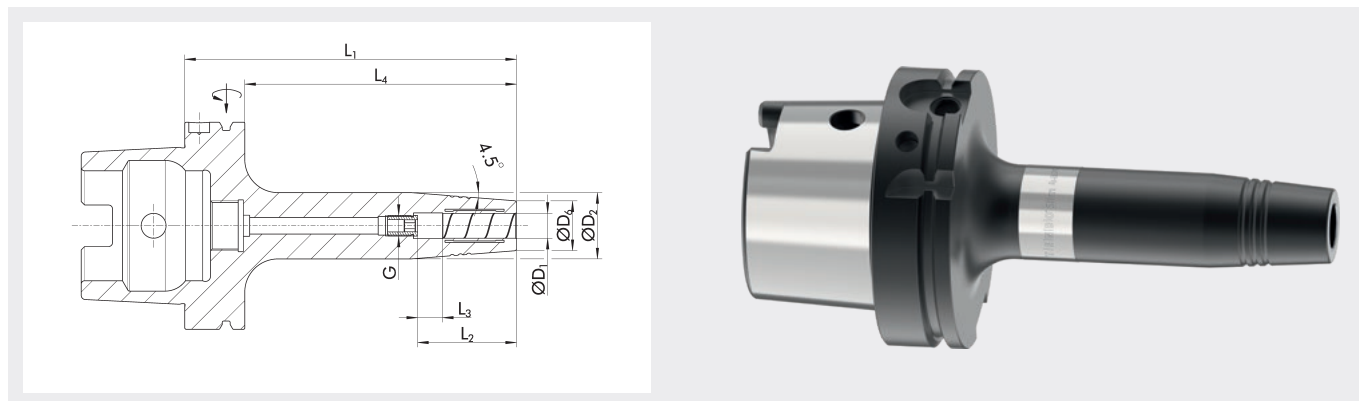
*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁ = 160

Concentricità
< 0,005 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]
1556001	6	27	21	160	38.2	10	131.05	M5x0.8	16	2.6
1556002	8	27	21	160	38.7	10	131.05	M7x1	23	2.6
1556003	10	32	24	160	43.2	10	131.05	M8x1	45	2.7
1556004	12	32	24	160	47.7	10	131.05	M10x1	90	2.7
1556005	16	34	27	160	53.2	10	131.05	M12x1	185	2.8
1556006	20	42	33	160	55.7	10	131.05	M16x1	330	3.2

*Concentricità: a 2,5 x D

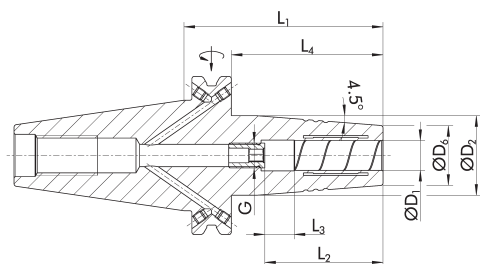
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SK 40



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1319638	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	1	9205650
1319639	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	1	9205650
1319640	10	32	24	80	42	10	60.9	M8x1	45	1	9205650
1319641	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	1	9205650
1319643	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	1.1	9205650
1319645	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	1.2	9205650

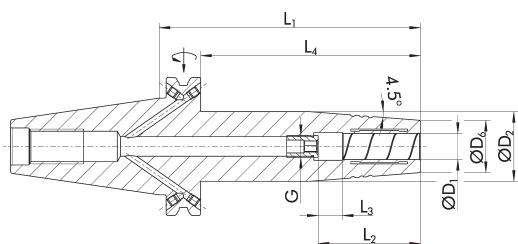
*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SK 40 L₁ =120

Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1319655	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	1.2	9205650
1319656	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	1.2	9205650
1319657	10	32	24	120	42	10	100.9	M8x1	45	1.3	9205650
1319658	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	1.31	9205650
1319660	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	1.4	9205650
1319662	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	1.6	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

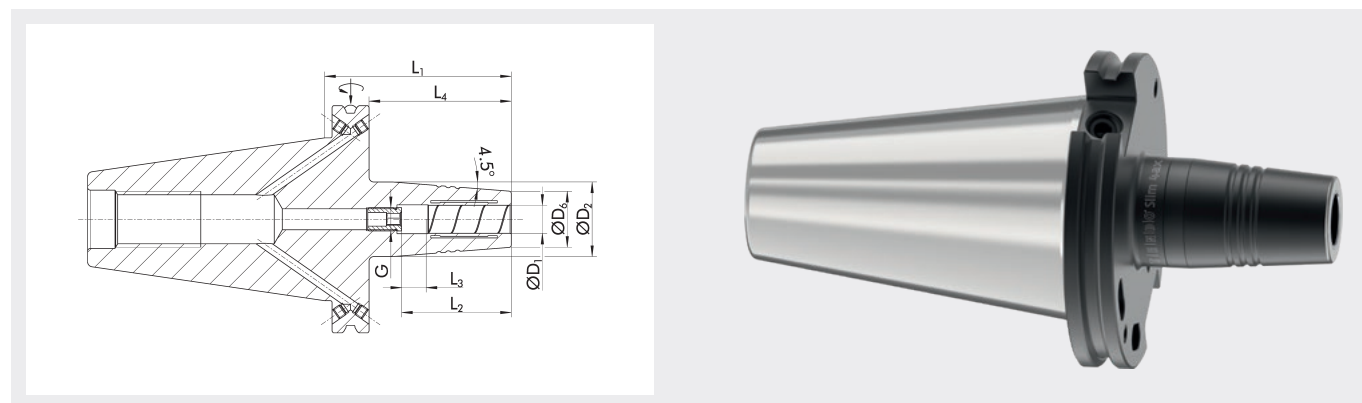
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SK 50



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1467911	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	2.8	9205650
1467912	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	2.8	9205650
1467913	10	32	24	80	43.2	10	60.9	M8x1	45	2.9	9205650
1467914	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	2.9	9205650
1467915	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	2.9	9205650
1467916	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	3	9205650

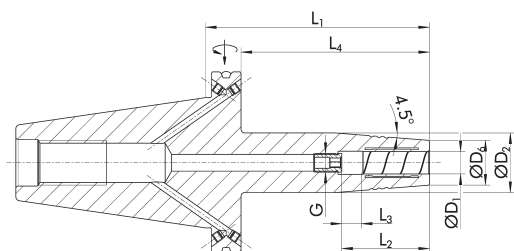
*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SK 50 L₁ =120

Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/
min*



**Tempo breve di
preparazione
macchina**



**Ottimizzata per
profili di
interferenza**



**Refrigerante
interno**
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1467923	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	3	9205650
1467924	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	3	9205650
1467925	10	32	24	120	43.2	10	100.9	M8x1	45	3.1	9205650
1467926	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	3.1	9205650
1467927	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	3.1	9205650
1467928	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	3.4	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

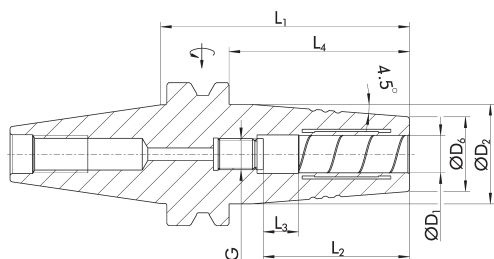
*Grado di bilanciamento: o U_{max} < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax JIS-BT 30



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/ min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1442015	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	0.6	9205650
1442016	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	0.6	9205650
1442017	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	0.6	9205650
1442018	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	0.6	9205650
1442019	16	34	27	80	50	10	58	M12x1	185	0.6	9205650
1442020	20	42	33	90	52	10	68	M16x1	330	0.8	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

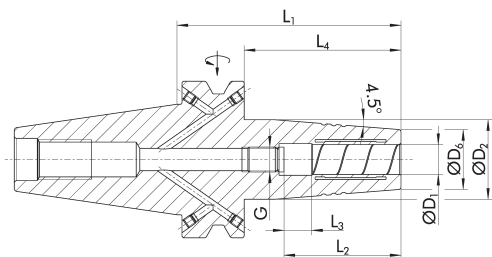
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/ min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1423076	6	27	21	90	36	10	63	M5	16	1.2	9205650
1423077	8	27	21	90	36	10	63	M6	23	1.2	9205650
1423078	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	45	1.2	9205650
1423079	12	32	24	90	47	10	63	M10x1	90	1.2	9205650
1423080	16	34	27	90	50	10	63	M12x1	185	1.2	9205650
1423081	20	42	33	90	52	10	63	M16x1	330	1.3	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

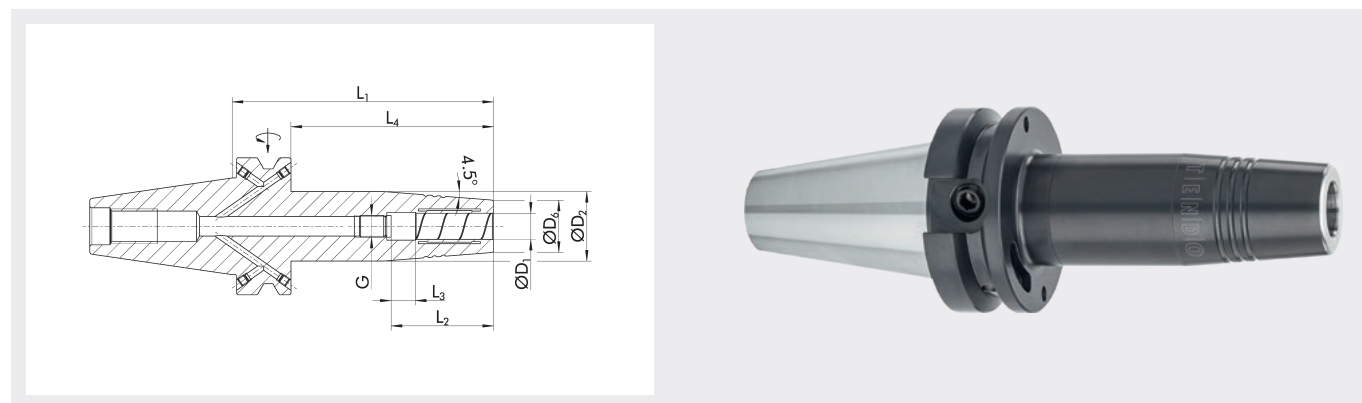
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40 L₁ =120



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/ min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1423225	6	27	21	120	36	10	93	M5	16	1.3	9205650
1423226	8	27	21	120	36	10	93	M6	23	1.3	9205650
1423227	10	32	24	120	42	10	93	M8x1	45	1.4	9205650
1423228	12	32	24	120	47	10	93	M10x1	90	1.4	9205650
1423229	16	34	27	120	50	10	93	M12x1	185	1.4	9205650
1423230	20	42	33	120	52	10	93	M16x1	330	1.6	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

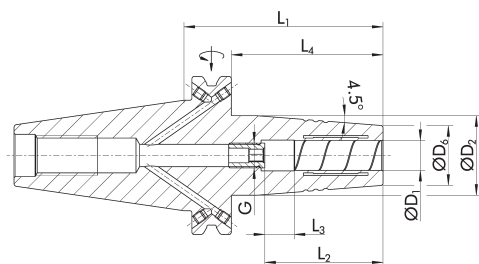
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax CAT 40



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1414691	6	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414692	8	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414693	10	32	24	80	42	10	60.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414694	12	32	24	80	47	10	60.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414695	16	34	27	80	50	10	60.95	M12x1	185	1	9205650
1414697	20	42	33	80	52	10	60.95	M16x1	330	1.2	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

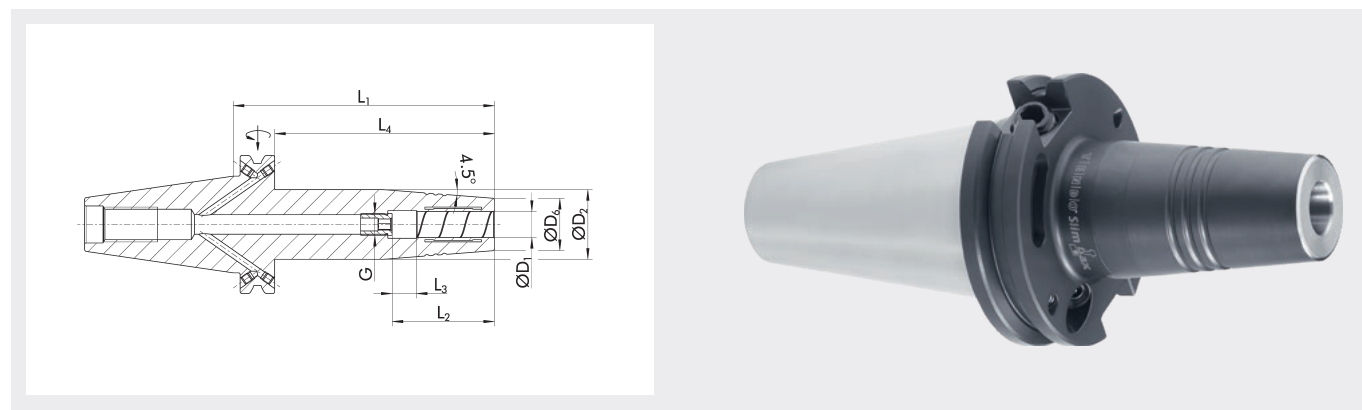
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ =120



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1414702	6	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414703	8	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414704	10	32	24	120	42.5	10	100.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414705	12	32	24	120	47	10	100.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414706	16	34	27	120	50	10	100.95	M12x1	185	1	9205650
1414710	20	42	33	120	52	10	100.95	M16x1	330	1.2	9205650

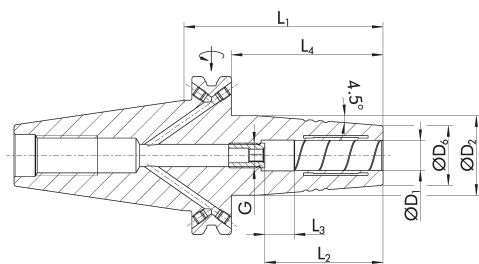
*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ = 3.15"

Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1407720	1/4"	21.08	26.92	80.01	36.07	10	60.96	M5	17	0.9	9205650
1407721	3/8"	23.88	32	80.01	41.91	10	60.96	M8x1	45	1.05	9205650
1407722	1/2"	23.88	32	80.01	46.99	10	60.96	M10x1	95	1.2	9205650
1407723	5/8"	26.92	34.04	80.01	50.38	10	60.96	M12x1	185	1.3	9205650
1407724	3/4"	33.02	41.91	80.01	52.07	10	60.96	M16x1	310	1.4	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

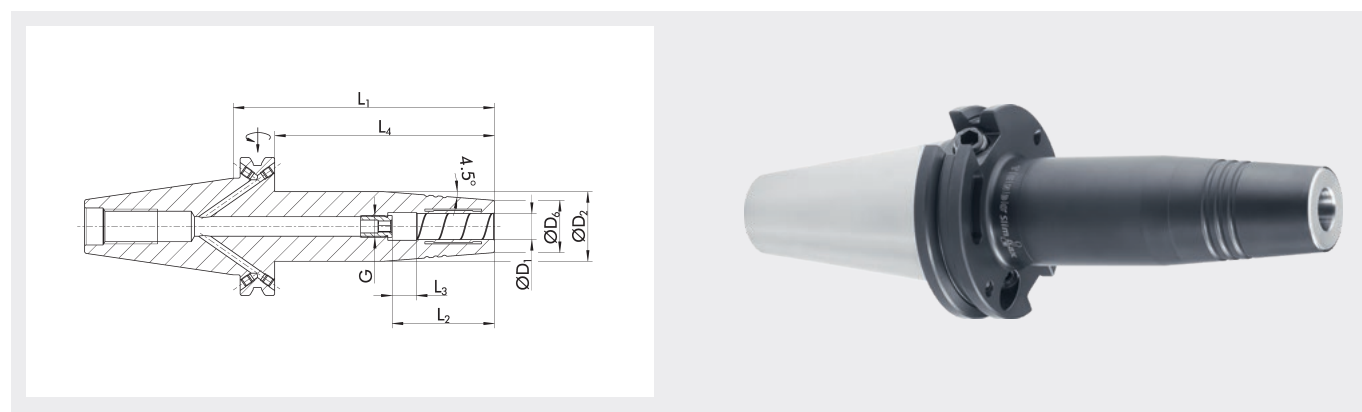
*Grado di bilanciamento: o U_{max} < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ = 4.72"



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1407729	1/4"	26.92	21.08	119.89	36.07	10	100.84	M5	17	1.3	9205650
1407730	3/8"	32	23.88	119.89	41.91	10	100.84	M8x1	45	1.5	9205650
1407731	1/2"	32	23.88	119.89	46.99	10	100.84	M10x1	95	1.6	9205650
1407732	5/8"	34.04	26.92	119.89	50.38	10	100.84	M12x1	185	1.7	9205650
1407733	3/4"	41.91	33.02	119.89	52.07	10	100.84	M16x1	310	1.8	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

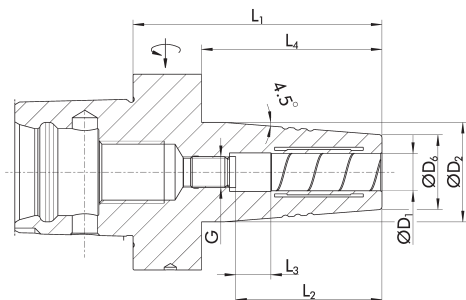
*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Concentricità
 $< 0,003 \text{ mm}^*$



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



**Tempo breve di
preparazione
macchina**



Ottimizzata per
profili di
interferenza



**Refrigerante
interno**
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1480912	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1480907	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1480908	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1480909	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1480910	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1480911	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

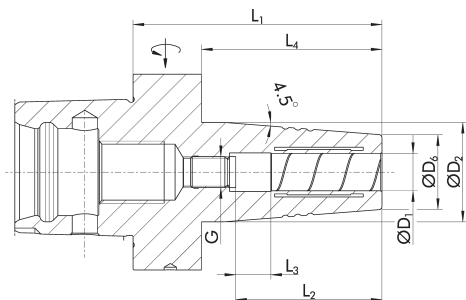
*Grado di bilanciamento: $0 \leq U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1557336	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1584040	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1557337	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1584041	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1584042	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1541789	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

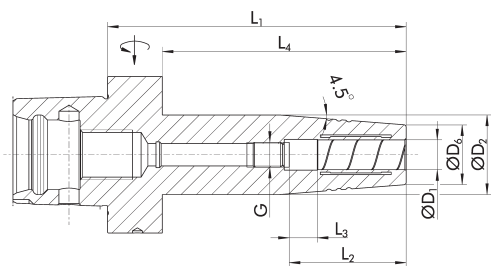
*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁ = 120

Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1480913	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1480914	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1480915	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1480916	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650
1480917	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1480918	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

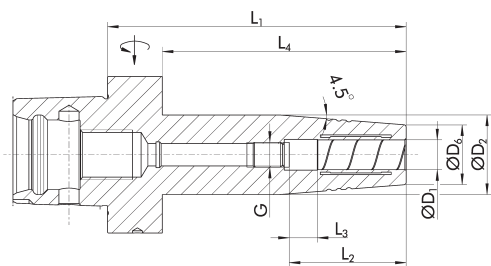
*Grado di bilanciamento: o U_{max} < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁=120



Concentricità
< 0,003 mm*



Grado di bilanciatura
G2,5 a 25.000 giri/ min*



Tempo breve di preparazione macchina



Ottimizzata per profili di interferenza



Refrigerante interno
fino a 80 bar

Dati tecnici

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1572739	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1541800	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650
1584043	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1584044	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1584045	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1584047	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650

*Concentricità: a 2,5 x D

*Grado di bilanciamento: o Umax < 1 gmm

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Cool Flow disponibile su richiesta

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com