



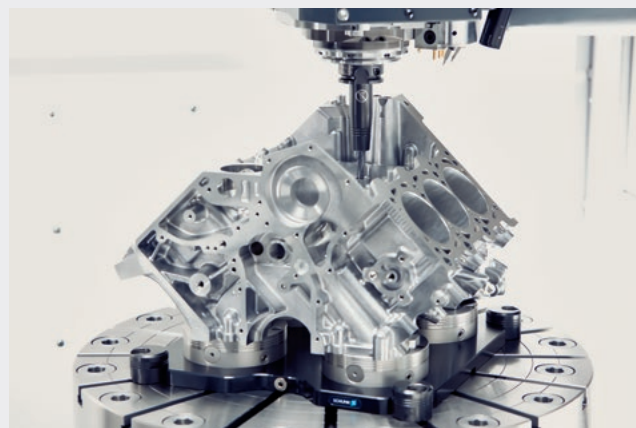
T|E|N|D|O® Slim 4ax

**Jedinečný. Flexibilný.
Efektívny.**

SCHUNK TENDO Slim 4ax je upínač nástrojov pre axiálne obrábania a dokončovacie radiálne obrábanie. Ako jediný vo svojej triede spĺňa všetky požiadavky: obrys s tepelným zmršťovaním v súlade s DIN 69882-8, jednoduchá manipulácia, krátke doby osádzania, dlhá životnosť nástrojov, vysoká flexibilita, Plug & Work a možnosť použitia aj v prípade mazania s minimálnym množstvom maziva. Variant TENDO Slim 4ax Cool Flow umožňuje periférne chladenie pomocou chladiacich kanálov v stenách. Chladiaci prostriedok je pritom priamo vedený k reznej hrane nástroja.



Pre frézovanie, vystruhovanie, vŕtanie, zahlbovanie/
zrážanie hrán a rezanie závitov



Výhody – Vaše benefity

- + Plug & Work**
Možno použiť v existujúcich procesoch bez preprogramovania.
- + Dokonalé chladenie**
TENDO Slim 4ax Cool Flow umožňuje periférne chladenie pomocou chladiacich kanálov v stenách. Chladiaca kvapalina je pritom privádzaná priamo k reznej hrane nástroja a triesky sú bezpečne odvádzané od obrobku.
- + Štandardne jemné vyváženie**
Vďaka stupňu vyváženia G2,5 pri 25 000 ot./min vhodné pre vysoké počty otáčok a HSC obrábanie
- + Výmena nástrojov s mikrónovou presnosťou v priebehu niekoľkých sekúnd a bez periférnych zariadení**
Časová úspora vďaka skráteným dobám nastavenia a žiadne náklady na investície a energie spôsobené prídavnými upínacími zariadeniami
- + Excelentné tlmenie vibrácií**
Prevenca mikro vylomení, najlepšie povrchy obrobkov, ochrana vretena stroja, dlhšia životnosť nástrojov a tým pádom zníženie nákladov
- + Trvalý radiálne vystredený chod a presnosť opakovania < 0,003 mm**
Rovnomerný záber reznej hrany, dlhšie doby životnosti nástroja a nižšie náklady na dodatočné brúsenie alebo kúpu nových nástrojov
- + Presné prednastavenie dĺžky**
Nastavenie dĺžky s presnosťou 0,01 mm, pri dráhe prestavenia 10 mm
- + Neprekonateľné riešenie pre axiálne obrábanie**
Vŕtanie, zahlbovanie/zrážanie hrán, vystruhovanie a rezanie závitov v 5-osových centrách a pri výrobe matríc a foriem.
- + Vynikajúca radiálna pevnosť pre najlepšiu rozmerovú presnosť**
Robustné základné teleso zabraňuje bočnému vychýľovaniu počas procesu obrábania.
- + Upnúť možno všetky komerčne dostupné typy stopiek nástrojov**
Tvar A: s hladkou valcovitou stopkou, stopka tvaru A v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HA Tvar AB: s plochou čelnou stranou a valcovitou stopkou s unášacou plochou, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HB Tvar B: s bočnými unášacími plochami, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 Tvar E: so šikmou upínacou plochou, stopka tvaru E v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HE

**1 Komorový systém**

Keď sa komorový systém naplní hydraulickou kvapalinou, začne pôsobiť na upnutý nástroj tlmiacim účinkom.

2 Expanzné puzdro

Expanzné puzdro sa rozťahuje rovnomerne proti stopke nástroja. V tomto procese upínania sa stopka nástroja najprv vycentruje a až potom sa celým svojím povrchom upne úplne.

3 Základné teleso

Strojové rozhranie sa nachádza na základnom tele.

4 Skrutka na prestavenie dĺžky

Pre rýchle a jednoduché predbežné nastavenie nástroja.

5 Drážka na odvádzanie nečistôt

Enormný upínací tlak hydraulického expanzného upínača nástrojov TENDO Slim 4ax spôsobuje vytlačanie zvyškov oleja, tuku alebo mazív do drážky, vďaka čomu zostávajú upínacie plochy suché.

Excelentné tlmenie vibrácií

Je zabránené vzniku mikro trhlín na reznej hrane nástroja, čím sa dosahujú optimálne povrchy obrobkov. Výkon vretena bude zvýšený, čo má následok predĺženie životnosti nástroja a zníženie nákladov.



Vysoká flexibilita vďaka použitiu redukčných puzdier

Použitie drážkovaných redukčných puzdier, resp. redukčných puzdier so stredovým chladením vám umožňuje upnúť rôzne priemery nástrojov pomocou rovnakého upínača nástrojov. To je dôvod, prečo možno upínač nástrojov použiť flexibilne v rámci upínacieho rozsahu.

Obvodové hádzanie redukčného puzdra je $\leq 0,003 \text{ mm}$.



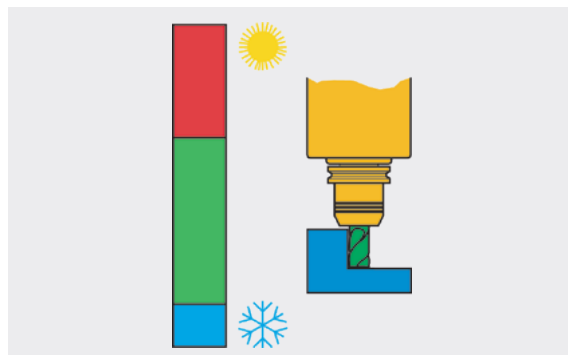
Test upínacej sily

Upínaciu silu upínacieho systému možno kedykoľvek otestovať v priebehu niekoľkých sekúnd pomocou testovacieho hriadeľa.



Optimálny teplotný rozsah

Všetky technické údaje uvedené v katalógu sa vzťahujú na normálny teplotný rozsah od 20 do 25°C. Optimálny prevádzkový teplotný rozsah je od 20 do 50 °C. Väčšie teplotné rozsahy sú možné na vyžiadanie.



Presnosť hádzania a opakovateľná presnosť

Najvyššia, nepretržitá presnosť hádzania a opakovateľná presnosť < 0,003 mm zabezpečuje rovnomerné rezanie. Minimalizuje sa tým opotrebovanie rezných hrán nástroja, výrazne sa predlžuje životnosť nástroja a znižujú sa náklady na prebrusovanie alebo nákup nových nástrojov.



Drážky pre odvádzanie nečistôt pre spoľahlivý prenos momentu

Enormný upínací tlak hydraulického expanzného upínača nástrojov TENDO vytlačí zvyšky oleja, tuku alebo mazív do drážky pre odvádzanie nečistôt. To vedie k tomu, že upínacia plocha zostáva suchá a je zaručený spoľahlivý prenos krútiaceho momentu.



Odolnosť voči nečistotám pre dlhodobú funkčnú spoľahlivosť

Kompletne uzatvorený systém TENDO zabraňuje vniknutiu nečistôt, triesok, chladiacich kvapalín a maziva. Upínací rozsah pritom nie je žiadnym spôsobom narušený a funkčnosť a dokonalý systém na upnutie nástroja zostávajú v plnej miere zachované. Hydraulické expanzné upínače nástrojov TENDO si vyžadujú len minimálnu údržbu a dosahujú dlhú životnosť.



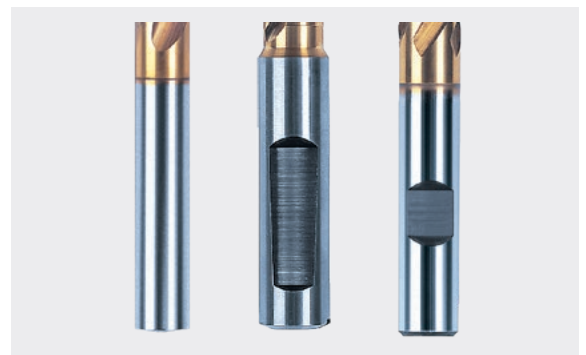
Upnúť možno všetky komerčne dostupné typy stopiek nástrojov

Tvar A: s hladkou valcovitou stopkou, stopka tvaru A v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HA

Tvar AB: s plochou čelnou stranou a valcovitou stopkou s unášacou plochou, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HB

Tvar B: s bočnými unášacími plochami, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835

Tvar E: so šikmou upínacou plochou, stopka tvaru E v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HE

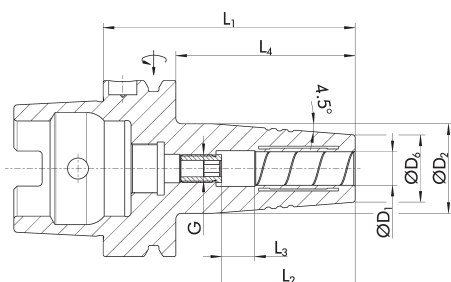


Zabijak dôb nastavenia! Precízna výmena nástrojov bez periférnych zariadení

Jednoduchá výmena nástroja a spoľahlivý proces – stačí niekoľko jednoduchých činností. Časová úspora vďaka skráteným dobám nastavenia a žiadnym investičným nákladom súvisiacim s prídavnými upínacími zariadeniami.



TENDO Slim 4ax HSK-A 63

**Presnosť hádzania**

< 0,003 mm*

**Kvalita vyváženia**

G2.5 pri 25 000 ot./min*

**Krátka doba osádzania****Optimalizované rušivé kontúry****Vnútrotné chladenie**

do 80 bar

**Druh chladiaceho prostriedku**

Vyhodenie vhodné pre MQL

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206341	6	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	16	0.9	9205650
0206342	8	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	23	0.9	9205650
0206343	10	32	24	85	42.7	10	59	M10x1	45	0.9	9205650
0206344	12	32	24	90	47.7	10	64	M10x1	90	0.9	9205650
0206349	14	34	27	90	48.7	10	64	M10x1	110	1	9205650
0206345	16	34	27	95	53.2	10	69	M12x1	185	1	9205650
0206346	20	42	33	100	55.7	10	74	M16x1	330	1.2	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

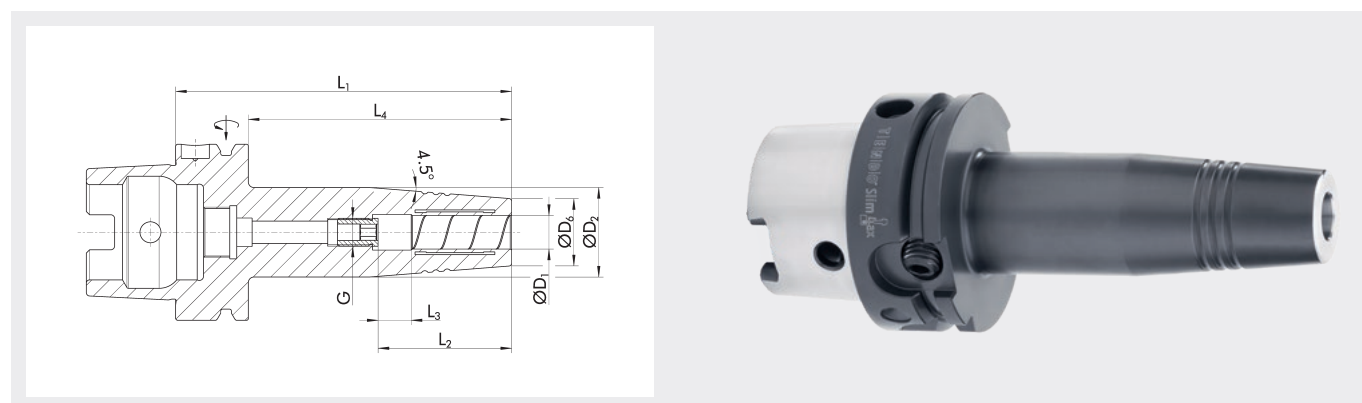
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO Slim 4ax HSK-A 63 L₁ =120



Presnosť hádzania

< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia

G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútročné chladenie

do 80 bar



Druh chladiaceho prostriedku

Vyhotovenie vhodné pre MQL

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206351	6	27	21	120	38.2	10	94	M5x0.8	16	1	9205650
0206352	8	27	21	120	38.2	10	94	M7x1	23	1	9205650
0206353	10	32	24	120	43.2	10	94	M8x1	45	1.1	9205650
0206354	12	32	24	120	47.7	10	94	M10x1	90	1.1	9205650
0206359	14	34	27	120	48.7	10	94	M10x1	110	1.2	9205650
0206355	16	34	27	120	53.2	10	94	M12x1	185	1.2	9205650
0206356	20	42	33	120	55.7	10	94	M16x1	330	1.4	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

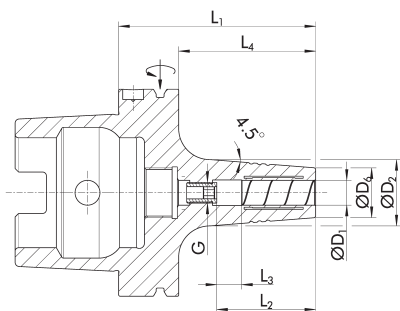
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahlých puzdier

TENDO Slim 4ax HSK-A 100

**Presnosť hádzania**

< 0,003 mm*

**Kvalita vyváženia**

G2.5 pri 25 000 ot./min*

**Krátka doba osádzania****Optimalizované rušivé kontúry****Vnútročné chladenie**

do 80 bar

**Druh chladiaceho prostriedku**

Vyhodenie vhodné pre MQL

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1451098	6	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	16	2.2	9205650
1451099	8	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	23	2.2	9205650
1451100	10	32	24	90	42.7	10	61.05	M10x1	45	2.2	9205650
1451101	12	32	24	95	47.7	10	66.05	M10x1	90	2.2	9205650
1451120	16	34	27	100	53.2	10	71.05	M12x1	185	2.3	9205650
1451121	20	42	33	105	55.7	10	76.05	M16x1	330	2.5	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

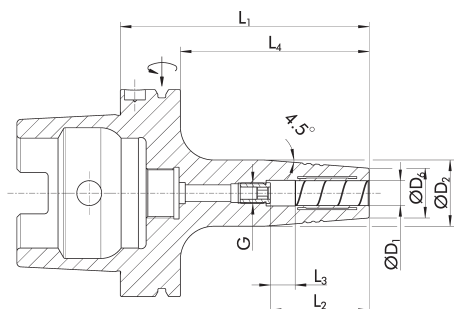
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁ = 120



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnúťorné chladenie
do 80 bar



Druh chladiaceho prostriedku
Vyhodenie vhodné pre MQL

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1451139	6	27	21	120	38.2	10	91.05	M5x0.8	16	2.3	9205650
1451150	8	27	21	120	38.7	10	91.05	M7x1	23	2.3	9205650
1451151	10	32	24	120	43.2	10	91.05	M8x1	45	2.4	9205650
1451152	12	32	24	120	47.7	10	91.05	M10x1	90	2.4	9205650
1451153	16	34	27	120	53.2	10	91.05	M12x1	185	2.4	9205650
1451154	20	42	33	120	55.7	10	91.05	M16x1	330	2.6	9205650

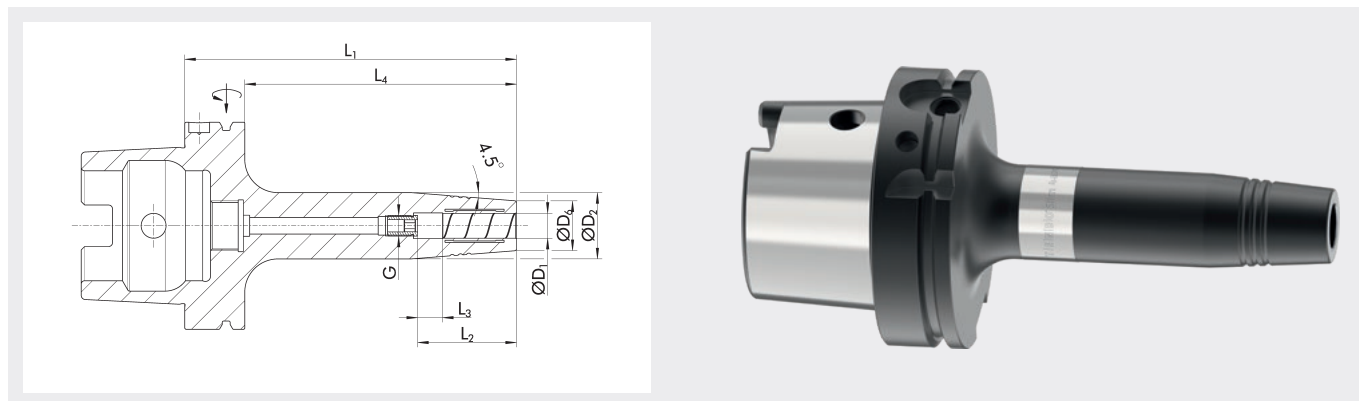
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifáľových puzdier

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁ = 160

Presnosť hádzania
< 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútrotné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]
1556001	6	27	21	160	38.2	10	131.05	M5x0.8	16	2.6
1556002	8	27	21	160	38.7	10	131.05	M7x1	23	2.6
1556003	10	32	24	160	43.2	10	131.05	M8x1	45	2.7
1556004	12	32	24	160	47.7	10	131.05	M10x1	90	2.7
1556005	16	34	27	160	53.2	10	131.05	M12x1	185	2.8
1556006	20	42	33	160	55.7	10	131.05	M16x1	330	3.2

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahlých puzdier

TENDO Slim 4ax SK 40



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1319638	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	1	9205650
1319639	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	1	9205650
1319640	10	32	24	80	42	10	60.9	M8x1	45	1	9205650
1319641	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	1	9205650
1319643	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	1.1	9205650
1319645	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	1.2	9205650

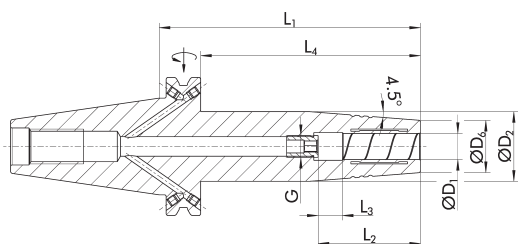
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax SK 40 L₁ =120

Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútrotné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1319655	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	1.2	9205650
1319656	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	1.2	9205650
1319657	10	32	24	120	42	10	100.9	M8x1	45	1.3	9205650
1319658	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	1.31	9205650
1319660	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	1.4	9205650
1319662	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	1.6	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

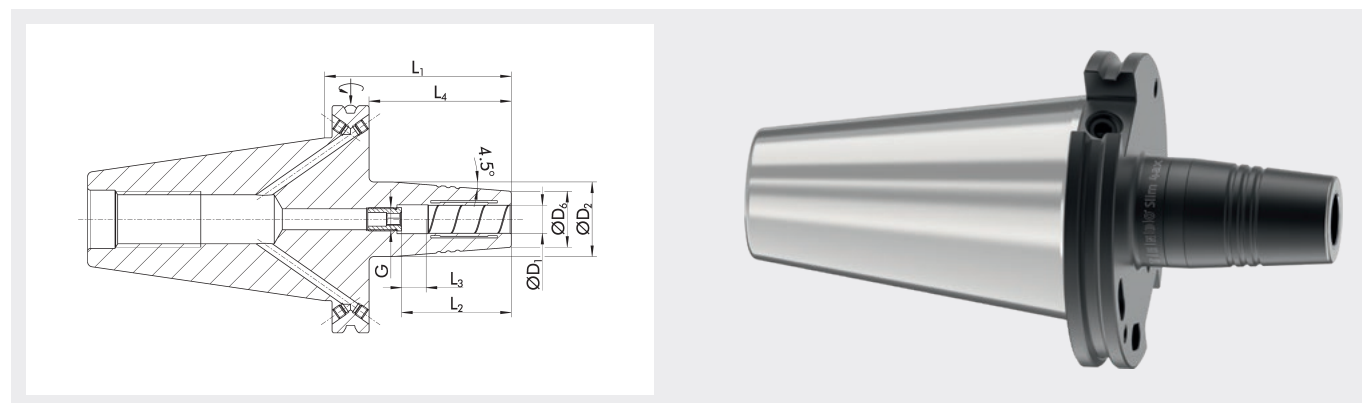
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahlých puzdier

TENDO Slim 4ax SK 50



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1467911	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	2.8	9205650
1467912	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	2.8	9205650
1467913	10	32	24	80	43.2	10	60.9	M8x1	45	2.9	9205650
1467914	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	2.9	9205650
1467915	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	2.9	9205650
1467916	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	3	9205650

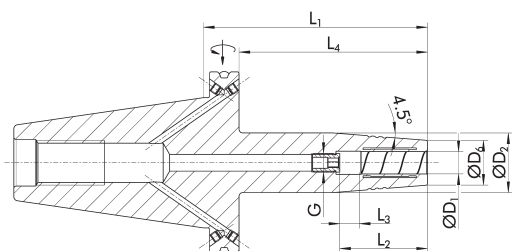
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO Slim 4ax SK 50 L₁ =120

Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1467923	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	3	9205650
1467924	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	3	9205650
1467925	10	32	24	120	43.2	10	100.9	M8x1	45	3.1	9205650
1467926	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	3.1	9205650
1467927	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	3.1	9205650
1467928	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	3.4	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

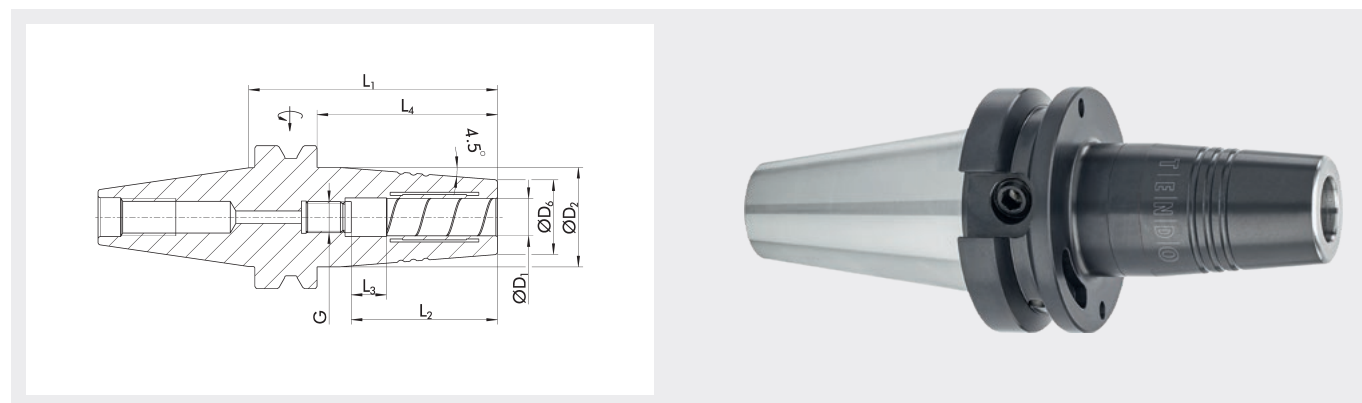
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax JIS-BT 30



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútrotné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1442015	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	0.6	9205650
1442016	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	0.6	9205650
1442017	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	0.6	9205650
1442018	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	0.6	9205650
1442019	16	34	27	80	50	10	58	M12x1	185	0.6	9205650
1442020	20	42	33	90	52	10	68	M16x1	330	0.8	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

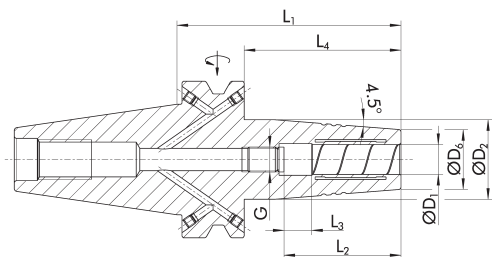
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1423076	6	27	21	90	36	10	63	M5	16	1.2	9205650
1423077	8	27	21	90	36	10	63	M6	23	1.2	9205650
1423078	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	45	1.2	9205650
1423079	12	32	24	90	47	10	63	M10x1	90	1.2	9205650
1423080	16	34	27	90	50	10	63	M12x1	185	1.2	9205650
1423081	20	42	33	90	52	10	63	M16x1	330	1.3	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40 L₁ =120



Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1423225	6	27	21	120	36	10	93	M5	16	1.3	9205650
1423226	8	27	21	120	36	10	93	M6	23	1.3	9205650
1423227	10	32	24	120	42	10	93	M8x1	45	1.4	9205650
1423228	12	32	24	120	47	10	93	M10x1	90	1.4	9205650
1423229	16	34	27	120	50	10	93	M12x1	185	1.4	9205650
1423230	20	42	33	120	52	10	93	M16x1	330	1.6	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

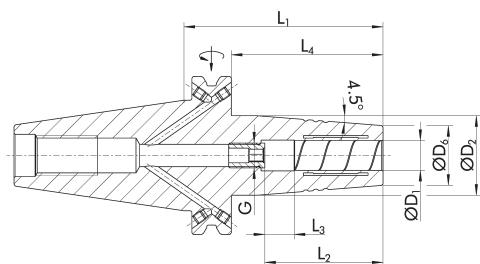
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO Slim 4ax CAT 40



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1414691	6	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414692	8	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414693	10	32	24	80	42	10	60.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414694	12	32	24	80	47	10	60.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414695	16	34	27	80	50	10	60.95	M12x1	185	1	9205650
1414697	20	42	33	80	52	10	60.95	M16x1	330	1.2	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

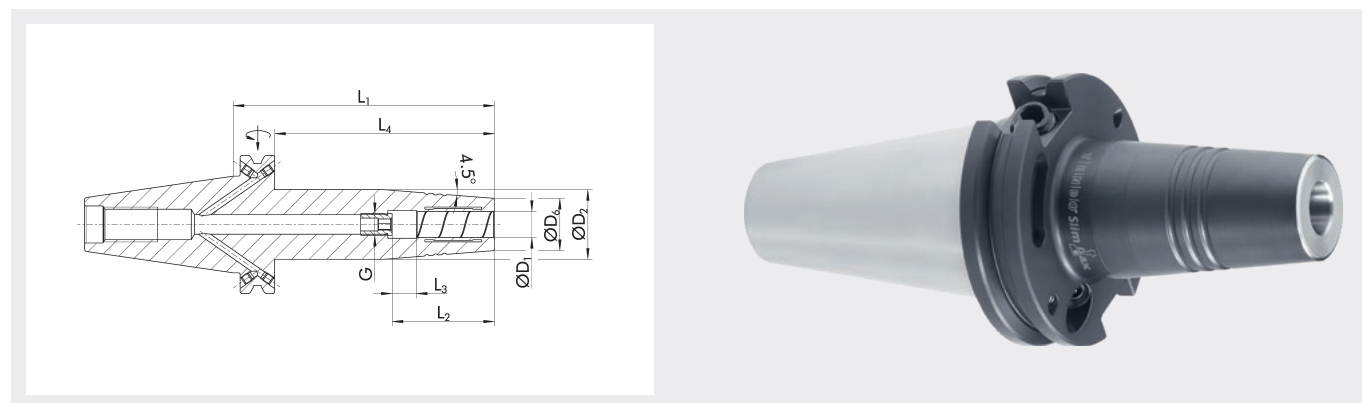
*Kvalita vyváženia: alebo $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ =120



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1414702	6	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414703	8	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414704	10	32	24	120	42.5	10	100.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414705	12	32	24	120	47	10	100.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414706	16	34	27	120	50	10	100.95	M12x1	185	1	9205650
1414710	20	42	33	120	52	10	100.95	M16x1	330	1.2	9205650

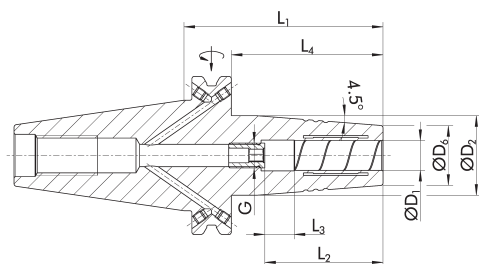
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ ≈ 3.15"

Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1407720	1/4"	21.08	26.92	80.01	36.07	10	60.96	M5	17	0.9	9205650
1407721	3/8"	23.88	32	80.01	41.91	10	60.96	M8x1	45	1.05	9205650
1407722	1/2"	23.88	32	80.01	46.99	10	60.96	M10x1	95	1.2	9205650
1407723	5/8"	26.92	34.04	80.01	50.38	10	60.96	M12x1	185	1.3	9205650
1407724	3/4"	33.02	41.91	80.01	52.07	10	60.96	M16x1	310	1.4	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahlých puzdier

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ = 4.72"



Technické údaje

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1407729	1/4"	26.92	21.08	119.89	36.07	10	100.84	M5	17	1.3	9205650
1407730	3/8"	32	23.88	119.89	41.91	10	100.84	M8x1	45	1.5	9205650
1407731	1/2"	32	23.88	119.89	46.99	10	100.84	M10x1	95	1.6	9205650
1407732	5/8"	34.04	26.92	119.89	50.38	10	100.84	M12x1	185	1.7	9205650
1407733	3/4"	41.91	33.02	119.89	52.07	10	100.84	M16x1	310	1.8	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

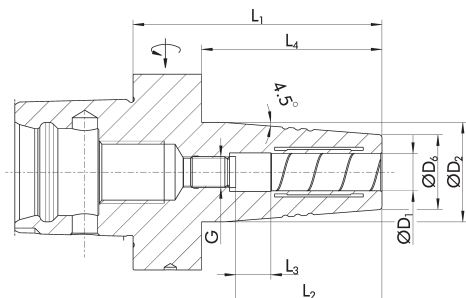
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziŕahlých puzdier

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútrotné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1480912	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1480907	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1480908	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1480909	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1480910	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1480911	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

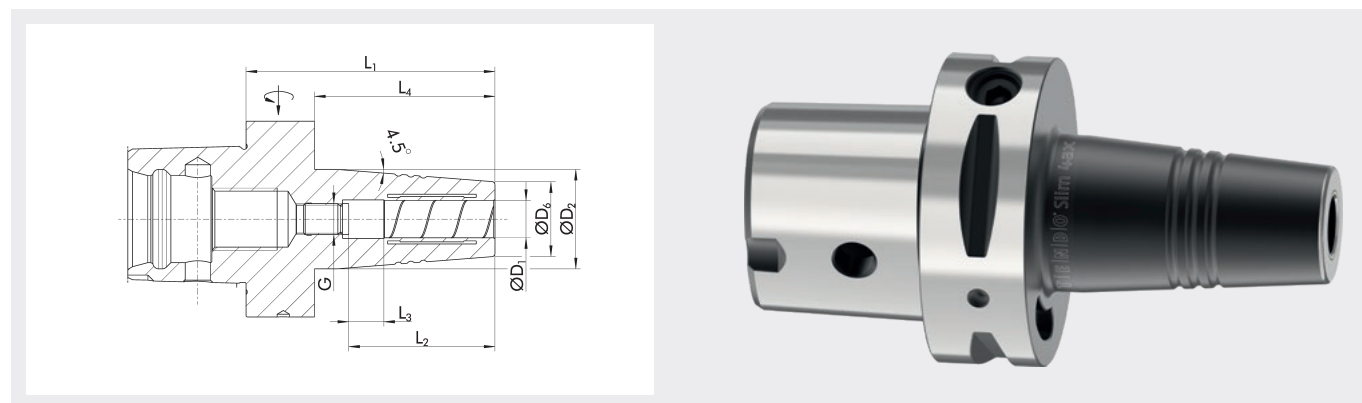
*Kvalita vyváženia: alebo $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1557336	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1584040	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1557337	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1584041	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1584042	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1541789	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

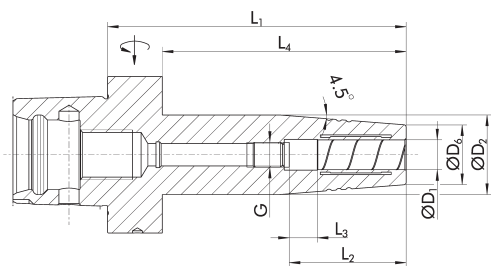
*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁=120

Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútorné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1480913	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1480914	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1480915	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1480916	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650
1480917	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1480918	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650

*Presnosť radiálne vystredného chodu: na úrovni 2,5 x D

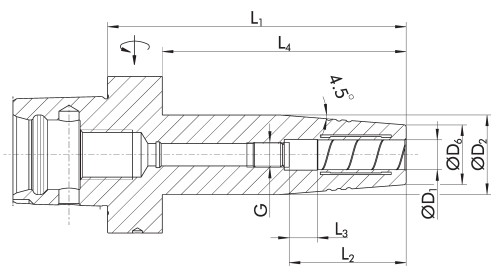
*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁=120



Presnosť hádzania
< 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Optimalizované rušivé kontúry



Vnútročné chladenie
do 80 bar

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1572739	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1541800	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650
1584043	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1584044	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1584045	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1584047	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Cool Flow je k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com