

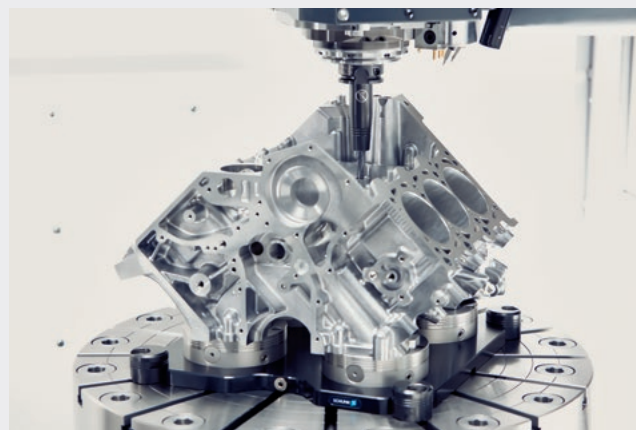


T|E|N|D|O® Slim 4ax

Не имеет аналогов. Гибкость.
Эффективный.

SCHUNK TENDO Slim 4ax представляет собой инструментальную оправку для чистовой осевой и радиальной механообработки. Она является единственной в своем классе, удовлетворяющей всем требованиям: стандартный контур терморазжимной оправки согласно требованиям DIN 69882-8, простота в обращении, малое время наладки, длительный срок службы инструмента, высокая гибкость, работа по принципу «Plug & Work», а также способность работать с минимальным количеством смазки. Исполнение TENDO Slim 4ax Cool Flow обеспечивает периферийное охлаждение с помощью охлаждающих каналов в стенке. Охлаждающая жидкость подается непосредственно к режущей кромке инструмента.

Для фрезерования, развертывания, сверления, зенкования и снятия фасок, нарезания резьбы



Преимущества – Ваша выгода

- + Plug & Work**
Может использоваться в имеющихся технологических процессах без перепрограммирования
- + Идеальное охлаждение**
TENDO Slim 4ax Cool Flow обеспечивает периферийное охлаждение с помощью охлаждающих каналов в стенке. Охлаждающая жидкость направляется непосредственно к режущей кромке инструмента, и стружка надежно удаляется с заготовки.
- + Точная балансировка по умолчанию**
Подходит для высоких скоростей высокопроизводительной обработки с классом точности балансировки G2,5 при 25000 об/мин
- + Микронная точность при смене инструмента за считанные секунды без использования дополнительного оборудования**
Экономия времени за счет сокращения времени наладки и отсутствие затрат на приобретение дополнительных зажимных устройств и на энергию
- + Безупречное гашение вибрации**
Предотвращено образование микроскопических сколов на кромке режущего инструмента, оптимизировано качество поверхности заготовки, улучшена защита шпинделя станка, увеличен срок службы инструмента, что в целом приводит к снижению затрат
- + Постоянная точность обработки и повторяемость < 0,003 мм**
Равномерное резание, увеличенный срок службы инструмента и низкие расходы на повторное шлифование или на приобретение новых инструментов
- + Точная предварительная установка длины**
Регулировка по длине с точностью до 0,01 мм при диапазоне регулировки до 10 мм
- + Превосходный вариант для осевой обработки**
Сверление, зенкование и снятие фасок, развертывание и нарезание резьбы на пятиосевых центрах, а также производство штампов и пресс-форм
- + Отличная радиальная жесткость гарантирует высокую точность размеров.**
Прочное корпус предотвращает боковое смещение во время резания
- + Может зажимать инструмент с хвостовиками всех имеющихся на рынке типов**
Форма А: с гладким цилиндрическим хвостовиком, хвостовик формы А согласно DIN 1835 и DIN 6535 HA Форма АВ: с плоской поверхностью и цилиндрическим хвостовиком с тянущей поверхностью, хвостовик формы В согласно DIN 1835 и DIN 6535 HB Форма В: с боковыми поверхностями, хвостовик формы В согласно DIN 1835 Форма Е: со скошенной зажимной поверхностью, хвостовик формы Е согласно DIN 1835 и DIN 6535 HE

**1 Система камер**

Когда система камер заполняется гидравлической жидкостью, она создает эффект гашения вибрации на зажатом инструменте.

2 зажимная втулка

Зажимная втулка равномерно расширяется по направлению к хвостовику инструмента. В процессе зажатия хвостовик сначала центрируется, а затем полностью зажимается по всей поверхности.

3 Основание

Сопряжение со станком находится на основании.

4 Винт регулировки длины

Для быстрой и удобной наладки инструмента.

5 Грязеулавливающая канавка

За счет огромного давления зажатия гидравлических зажимных оправок TENDO Slim 4ax остатки масла, консистентной или жидкой смазки вдавливаются в канавку, вследствие чего зажимаемые поверхности остаются сухими.

Безупречное гашение вибрации

Исключаются микроразрывы режущей кромки инструмента, что позволяет получить максимально качественную поверхность заготовки. Улучшаются рабочие характеристики шпинделя, значительно увеличивается срок службы и сокращаются расходы.



Высокая степень гибкости благодаря применению переходных втулок

Использование переходных втулок с периферийным подводом смазочно-охлаждающей жидкости или герметичных переходных втулок позволяет зажимать инструменты разных диаметров с помощью одной и той же оправки. Поэтому оправка может использоваться в широком диапазоне закрепления.

Биение переходной втулки составляет менее 0,003 мм.



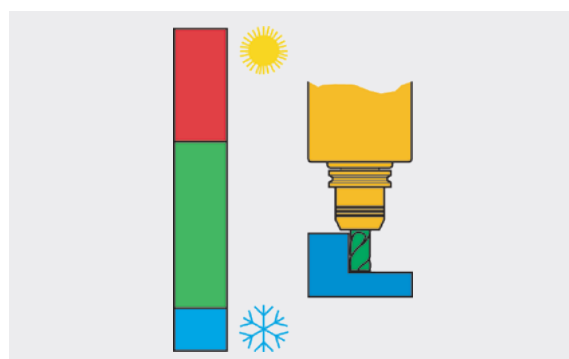
Испытание усилия зажатия

Усилие зажатия зажимной системы может быть испытано в любое время за считанные секунды с помощью тестового вала.



Оптимальный температурный диапазон

Все технические данные в каталоге применимы к нормальному диапазону температур от 20 до 25 °C. Оптимальный диапазон рабочих температур находится между 20 и 50 °C. Более высокие диапазоны температур возможны по отдельному запросу.



Точность обработки и повторяемость

Высочайшая точность повторяемости и биение $< 0,003$ мм гарантируют равномерное резание. Это сокращает до минимума износ режущих кромок инструмента, значительно увеличивает срок его службы и позволяет сократить расходы на переточку или приобретение нового инструмента.

**Грязеулавливающие канавки для надежной передачи крутящего момента**

Огромное давление зажатия гидравлической зажимной оправки TENDO приводит к выдавливанию масла, консистентной смазки и остатков смазки в грязеулавливающую канавку. Это приводит к тому, что поверхность зажатия остается сухой и гарантирует уверенную передачу момента.

**Длительная эксплуатационная надежность благодаря устойчивости к воздействию грязи**

Полностью закрытая система TENDO предотвращает попадание вовнутрь грязи, стружки, смазочно-охлаждающей жидкости и консистентной смазки. Область зажатия не повреждается, и обеспечивается сохранность и функциональность безупречной системы крепления инструмента. Гидравлические зажимные оправки TENDO практически не требуют техобслуживания и имеют длительный срок службы.

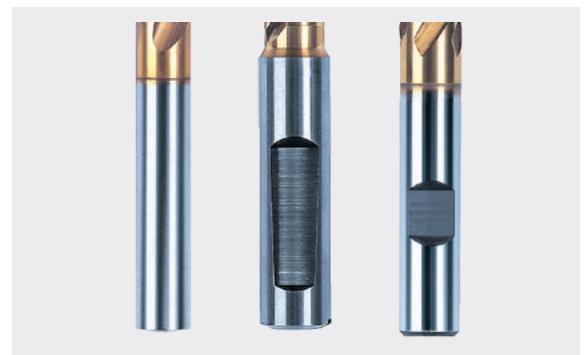
**Может зажимать инструмент с хвостовиками всех имеющихся на рынке типов**

Форма А: с гладким цилиндрическим хвостовиком, хвостовик формы А согласно DIN 1835 и DIN 6535 HA

Форма АВ: с плоской поверхностью и цилиндрическим хвостовиком с тянущей поверхностью, хвостовик формы В согласно DIN 1835 и DIN 6535 HB

Форма В: с боковыми поверхностями, хвостовик формы В согласно DIN 1835

Форма Е: со скошенной зажимной поверхностью, хвостовик формы Е согласно DIN 1835 и DIN 6535 HE

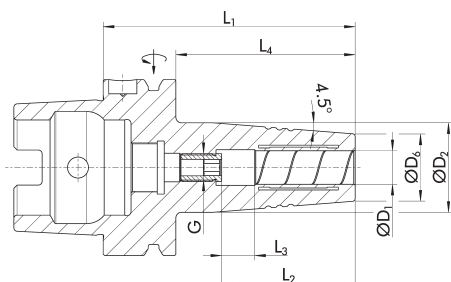


Ускоритель наладки! Точная смена инструмента без вспомогательного оборудования

Быстрая и надежная замена инструмента выполняется всего за несколько простых действий. Экономия времени за счет ускорения наладки и отсутствие затрат на приобретение дополнительных зажимных устройств.



TENDO Slim 4ax HSK-A 63



Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
 до 80 бар



**Тип смазочно-
охлаждающей
жидкости**
 Версия, подходящая
 для MQL

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206341	6	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	16	0.9	9205650
0206342	8	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	23	0.9	9205650
0206343	10	32	24	85	42.7	10	59	M10x1	45	0.9	9205650
0206344	12	32	24	90	47.7	10	64	M10x1	90	0.9	9205650
0206349	14	34	27	90	48.7	10	64	M10x1	110	1	9205650
0206345	16	34	27	95	53.2	10	69	M12x1	185	1	9205650
0206346	20	42	33	100	55.7	10	74	M16x1	330	1.2	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

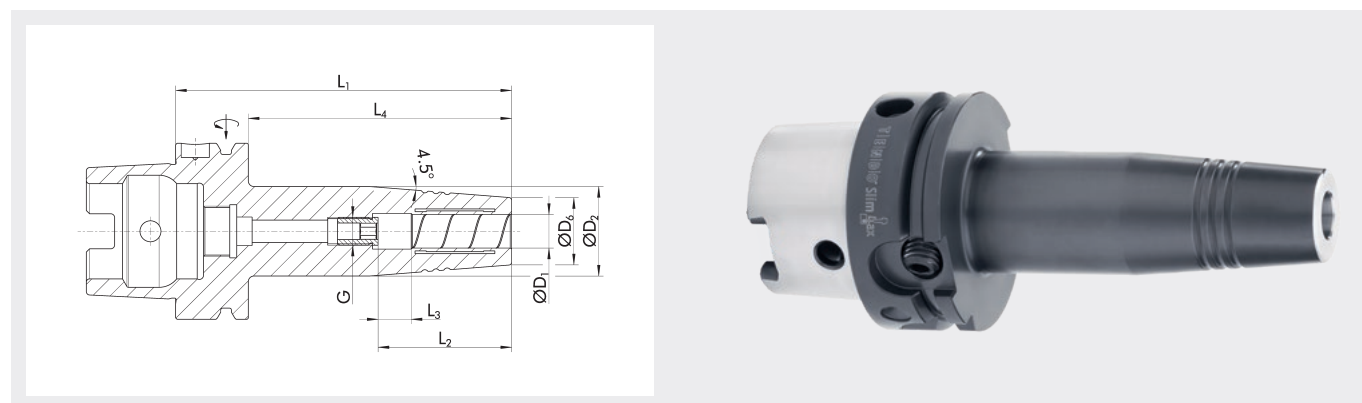
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax HSK-A 63 L₁=120



Точность обработки ≤ 0,003 мм*	Балансировка G2.5 при 25 000 об./мин.*	Быстрая наладка	Улучшенные контуры обрабатываемой зоны	Внутреннее охлаждение до 80 бар	Тип смазочно-охлаждающей жидкости Версия, подходящая для MQL
--	--	-------------------------------	--	---	--

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206351	6	27	21	120	38.2	10	94	M5x0.8	16	1	9205650
0206352	8	27	21	120	38.2	10	94	M7x1	23	1	9205650
0206353	10	32	24	120	43.2	10	94	M8x1	45	1.1	9205650
0206354	12	32	24	120	47.7	10	94	M10x1	90	1.1	9205650
0206359	14	34	27	120	48.7	10	94	M10x1	110	1.2	9205650
0206355	16	34	27	120	53.2	10	94	M12x1	185	1.2	9205650
0206356	20	42	33	120	55.7	10	94	M16x1	330	1.4	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

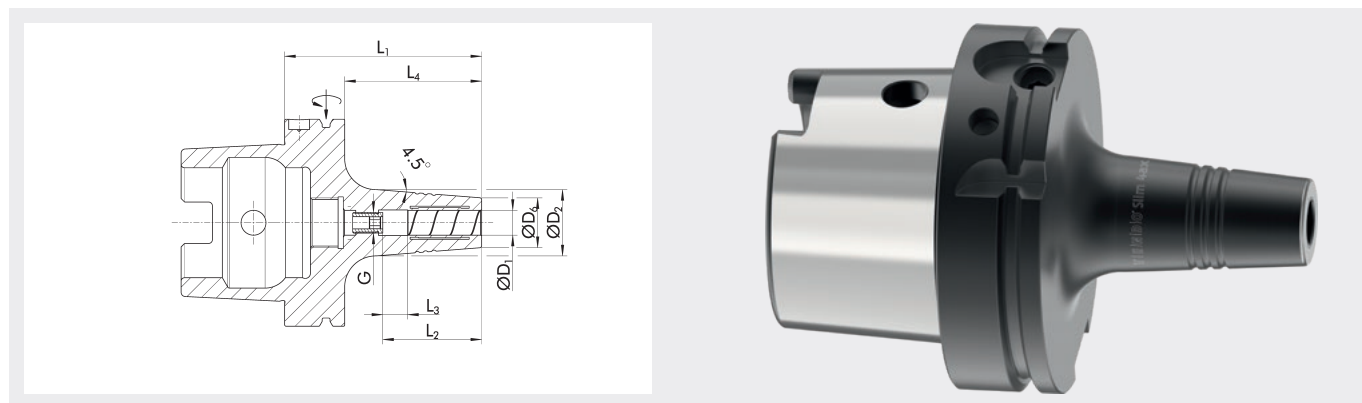
*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax HSK-A 100



Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 $G2.5$ при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар



**Тип смазочно-
охлаждающей
жидкости**
Версия, подходящая
для MQL

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1451098	6	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	16	2.2	9205650
1451099	8	27	21	85	36.7	10	56.05	M10x1	23	2.2	9205650
1451100	10	32	24	90	42.7	10	61.05	M10x1	45	2.2	9205650
1451101	12	32	24	95	47.7	10	66.05	M10x1	90	2.2	9205650
1451120	16	34	27	100	53.2	10	71.05	M12x1	185	2.3	9205650
1451121	20	42	33	105	55.7	10	76.05	M16x1	330	2.5	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

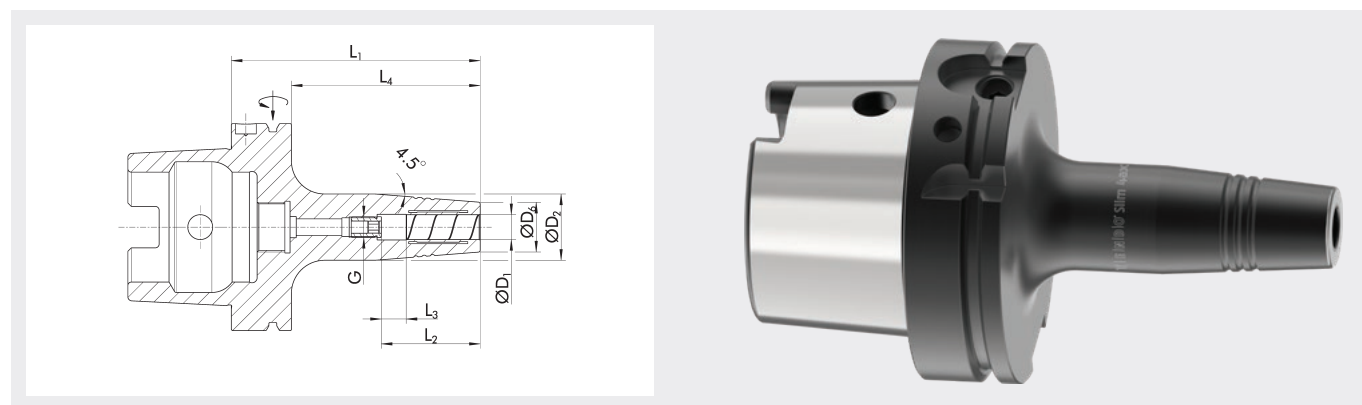
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁=120



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар



**Тип смазочно-
охлаждающей
жидкости**
Версия, подходящая
для MQL

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1451139	6	27	21	120	38.2	10	91.05	M5x0.8	16	2.3	9205650
1451150	8	27	21	120	38.7	10	91.05	M7x1	23	2.3	9205650
1451151	10	32	24	120	43.2	10	91.05	M8x1	45	2.4	9205650
1451152	12	32	24	120	47.7	10	91.05	M10x1	90	2.4	9205650
1451153	16	34	27	120	53.2	10	91.05	M12x1	185	2.4	9205650
1451154	20	42	33	120	55.7	10	91.05	M16x1	330	2.6	9205650

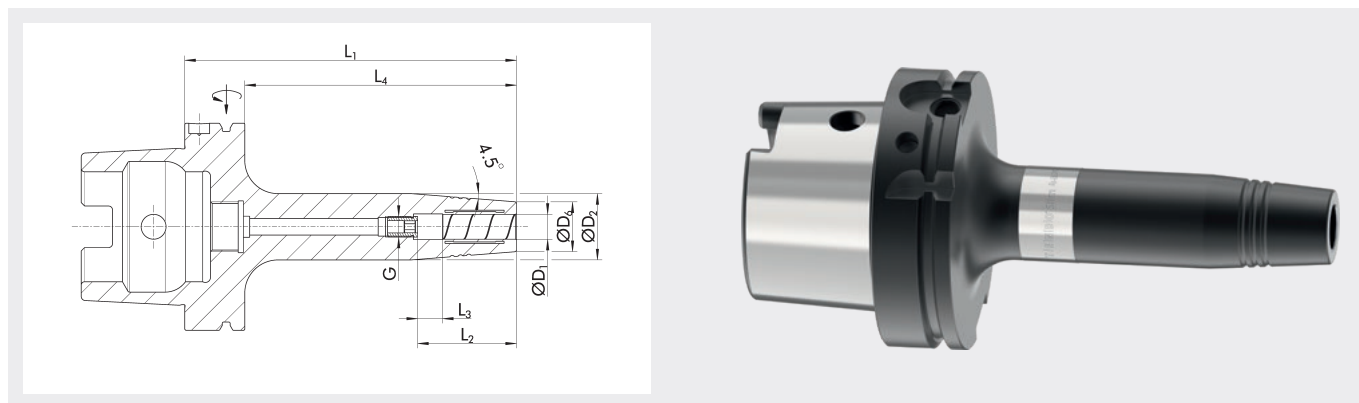
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax HSK-A 100 L₁=160

Точность обработки
 $< 0,005 \text{ mm}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]
1556001	6	27	21	160	38.2	10	131.05	M5x0.8	16	2.6
1556002	8	27	21	160	38.7	10	131.05	M7x1	23	2.6
1556003	10	32	24	160	43.2	10	131.05	M8x1	45	2.7
1556004	12	32	24	160	47.7	10	131.05	M10x1	90	2.7
1556005	16	34	27	160	53.2	10	131.05	M12x1	185	2.8
1556006	20	42	33	160	55.7	10	131.05	M16x1	330	3.2

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

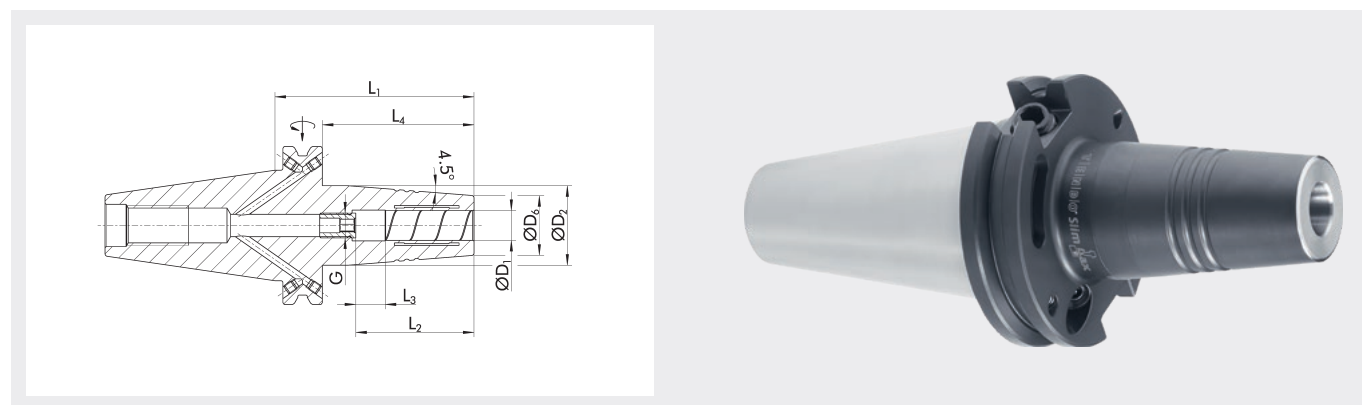
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SK 40



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1319638	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	1	9205650
1319639	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	1	9205650
1319640	10	32	24	80	42	10	60.9	M8x1	45	1	9205650
1319641	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	1	9205650
1319643	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	1.1	9205650
1319645	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	1.2	9205650

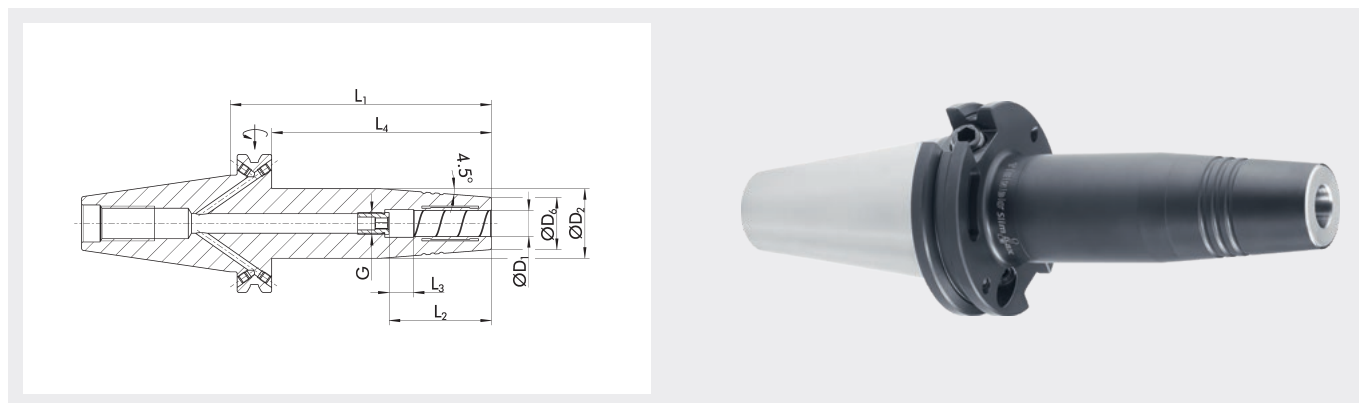
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SK 40 L₁=120

Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
 контуры
 обрабатываемой
 зоны**



**Внутреннее
 охлаждение**
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1319655	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	1.2	9205650
1319656	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	1.2	9205650
1319657	10	32	24	120	42	10	100.9	M8x1	45	1.3	9205650
1319658	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	1.31	9205650
1319660	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	1.4	9205650
1319662	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	1.6	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

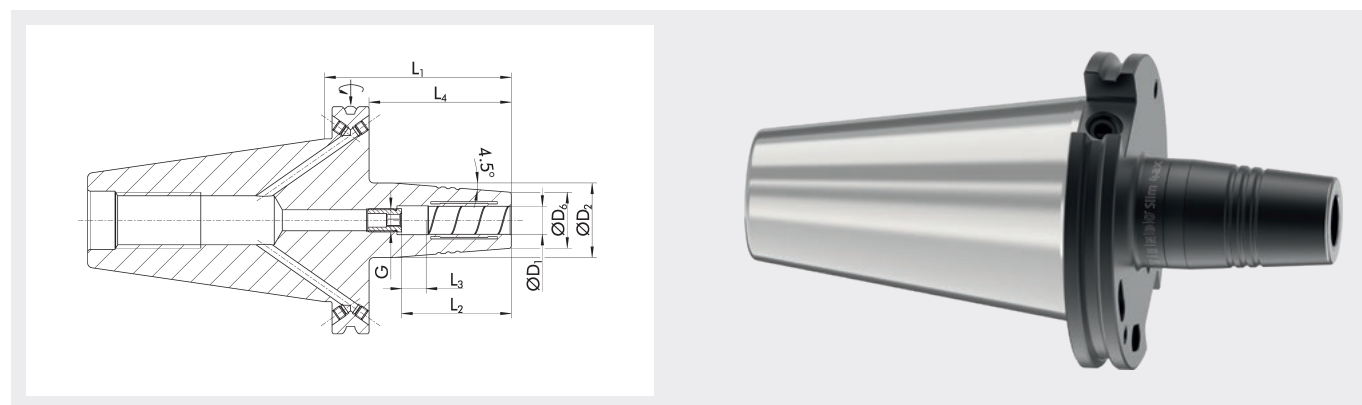
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SK 50



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1467911	6	27	21	80	36	10	60.9	M5	16	2.8	9205650
1467912	8	27	21	80	36	10	60.9	M6	23	2.8	9205650
1467913	10	32	24	80	43.2	10	60.9	M8x1	45	2.9	9205650
1467914	12	32	24	80	47	10	60.9	M10x1	90	2.9	9205650
1467915	16	34	27	80	50	10	60.9	M12x1	185	2.9	9205650
1467916	20	42	33	80	52	10	60.9	M16x1	330	3	9205650

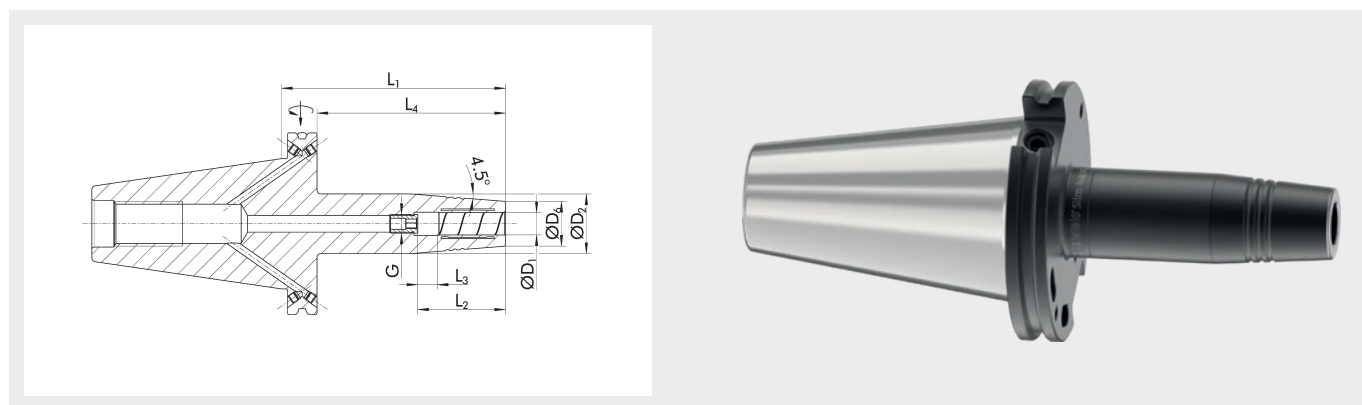
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SK 50 L₁=120

Точность обработки
 $< 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



Улучшенные контуры обрабатываемой зоны



Внутреннее охлаждение
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1467923	6	27	21	120	36	10	100.9	M5	16	3	9205650
1467924	8	27	21	120	36	10	100.9	M6	23	3	9205650
1467925	10	32	24	120	43.2	10	100.9	M8x1	45	3.1	9205650
1467926	12	32	24	120	47	10	100.9	M10x1	90	3.1	9205650
1467927	16	34	27	120	50	10	100.9	M12x1	185	3.1	9205650
1467928	20	42	33	120	52	10	100.9	M16x1	330	3.4	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

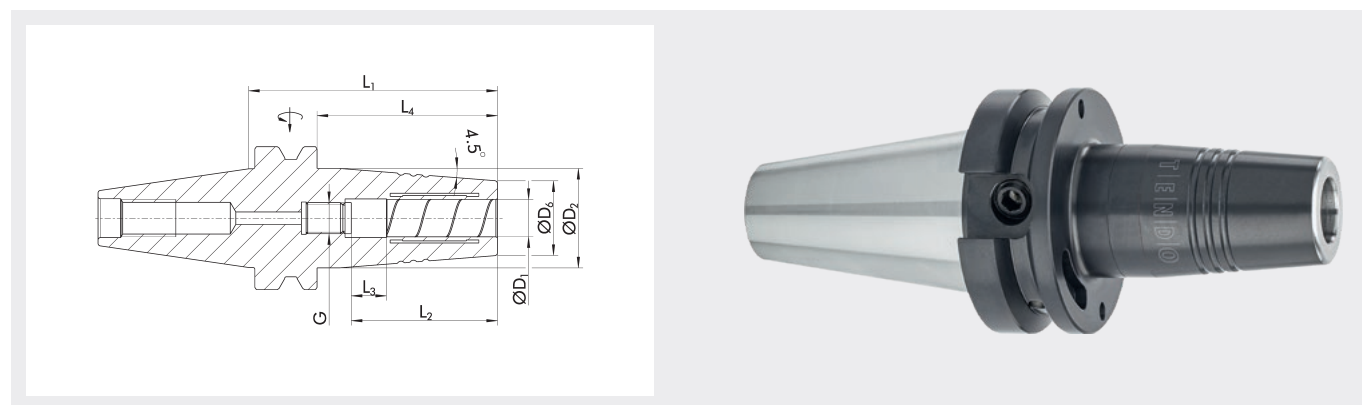
*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax JIS-BT 30



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1442015	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	0.6	9205650
1442016	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	0.6	9205650
1442017	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	0.6	9205650
1442018	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	0.6	9205650
1442019	16	34	27	80	50	10	58	M12x1	185	0.6	9205650
1442020	20	42	33	90	52	10	68	M16x1	330	0.8	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

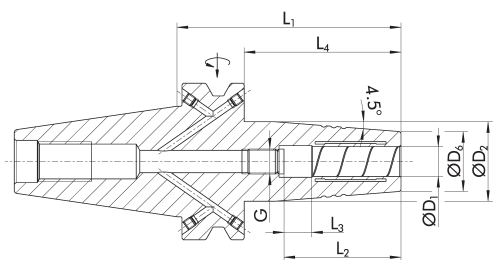
*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40



Точность обработки
 $< 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 $G2.5$ при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
 контуры
 обрабатываемой
 зоны**



**Внутреннее
 охлаждение**
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1423076	6	27	21	90	36	10	63	M5	16	1.2	9205650
1423077	8	27	21	90	36	10	63	M6	23	1.2	9205650
1423078	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	45	1.2	9205650
1423079	12	32	24	90	47	10	63	M10x1	90	1.2	9205650
1423080	16	34	27	90	50	10	63	M12x1	185	1.2	9205650
1423081	20	42	33	90	52	10	63	M16x1	330	1.3	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

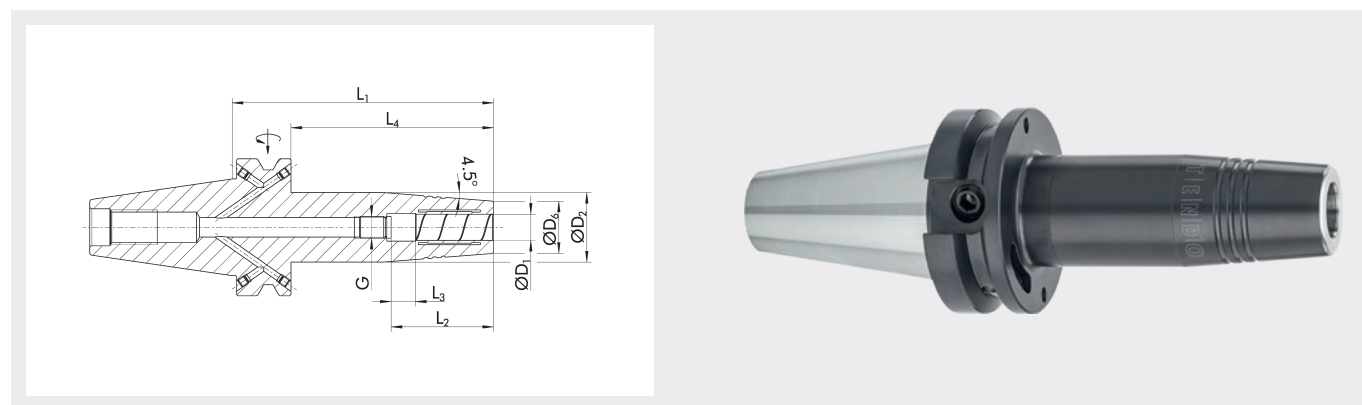
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax JIS-BT 40 L₁=120



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1423225	6	27	21	120	36	10	93	M5	16	1.3	9205650
1423226	8	27	21	120	36	10	93	M6	23	1.3	9205650
1423227	10	32	24	120	42	10	93	M8x1	45	1.4	9205650
1423228	12	32	24	120	47	10	93	M10x1	90	1.4	9205650
1423229	16	34	27	120	50	10	93	M12x1	185	1.4	9205650
1423230	20	42	33	120	52	10	93	M16x1	330	1.6	9205650

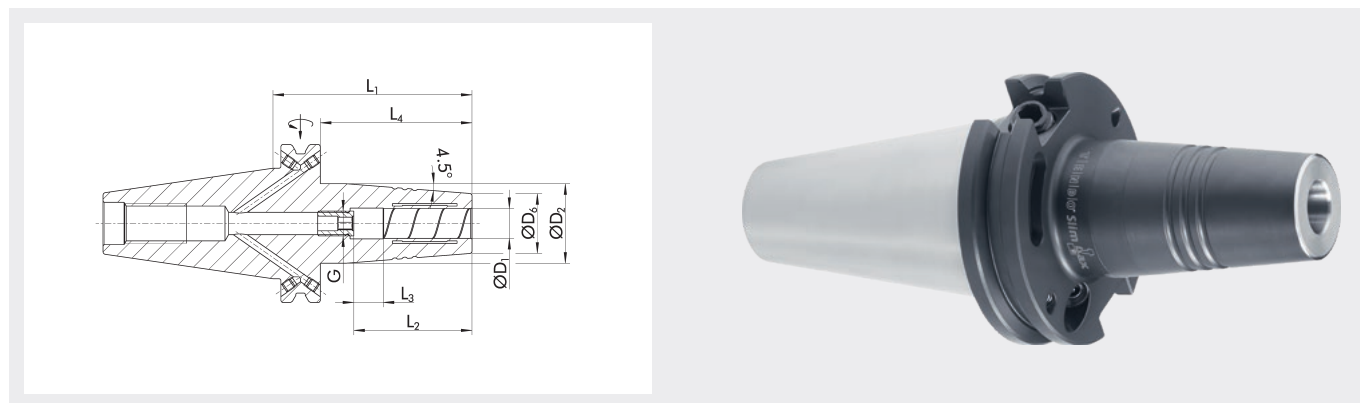
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок



Точность обработки
 $< 0,003 \text{ мм}^*$

Балансировка
G2.5 при 25 000 об./
МИН.*

Быстрая наладка

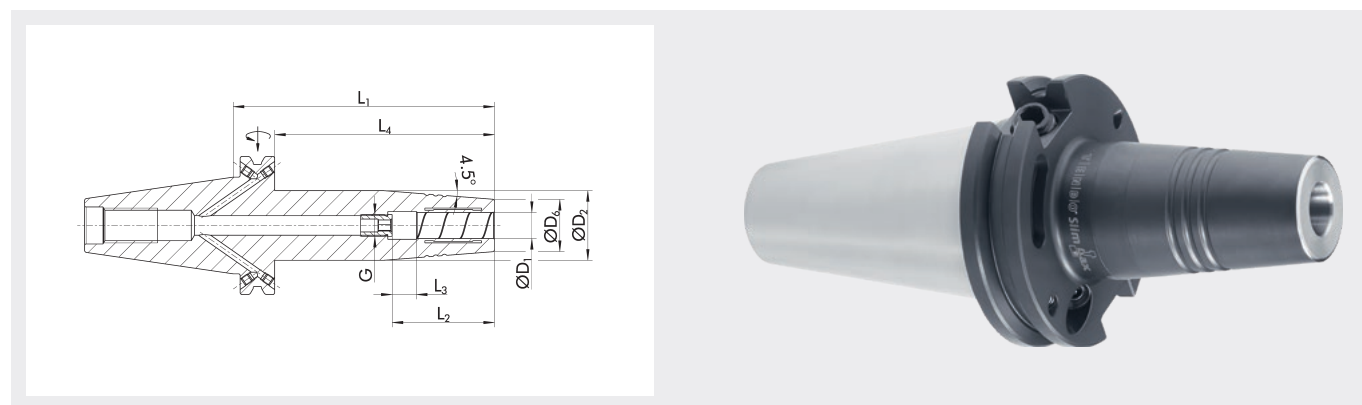
**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**

**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Macca [kg]	
1414691	6	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414692	8	27	21	80	36	10	60.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414693	10	32	24	80	42	10	60.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414694	12	32	24	80	47	10	60.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414695	16	34	27	80	50	10	60.95	M12x1	185	1	9205650
1414697	20	42	33	80	52	10	60.95	M16x1	330	1.2	9205650

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ =120



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1414702	6	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	16	0.9	9205650
1414703	8	27	21	120	36.5	10	100.95	M10x1	23	0.9	9205650
1414704	10	32	24	120	42.5	10	100.95	M10x1	45	0.9	9205650
1414705	12	32	24	120	47	10	100.95	M10x1	90	0.9	9205650
1414706	16	34	27	120	50	10	100.95	M12x1	185	1	9205650
1414710	20	42	33	120	52	10	100.95	M16x1	330	1.2	9205650

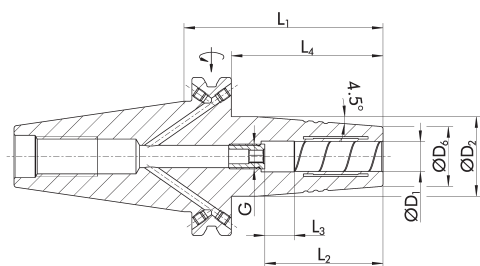
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ ≈ 3.15"

Точность обработки
 $< 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



Улучшенные контуры обрабатываемой зоны



Внутреннее охлаждение
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1407720	1/4"	21.08	26.92	80.01	36.07	10	60.96	M5	17	0.9	9205650
1407721	3/8"	23.88	32	80.01	41.91	10	60.96	M8x1	45	1.05	9205650
1407722	1/2"	23.88	32	80.01	46.99	10	60.96	M10x1	95	1.2	9205650
1407723	5/8"	26.92	34.04	80.01	50.38	10	60.96	M12x1	185	1.3	9205650
1407724	3/4"	33.02	41.91	80.01	52.07	10	60.96	M16x1	310	1.4	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

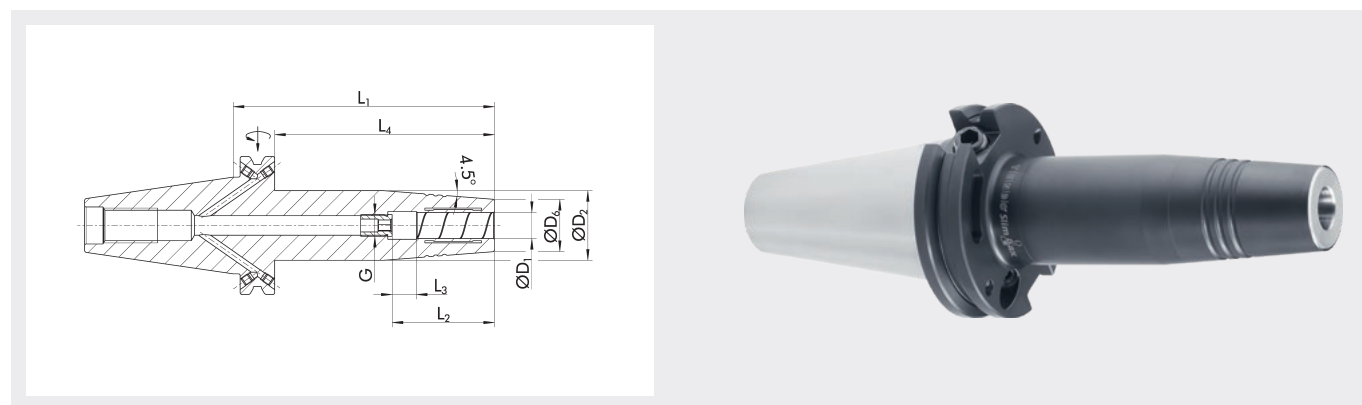
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax CAT 40 L₁ = 4.72"



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1407729	1/4"	26.92	21.08	119.89	36.07	10	100.84	M5	17	1.3	9205650
1407730	3/8"	32	23.88	119.89	41.91	10	100.84	M8x1	45	1.5	9205650
1407731	1/2"	32	23.88	119.89	46.99	10	100.84	M10x1	95	1.6	9205650
1407732	5/8"	34.04	26.92	119.89	50.38	10	100.84	M12x1	185	1.7	9205650
1407733	3/4"	41.91	33.02	119.89	52.07	10	100.84	M16x1	310	1.8	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

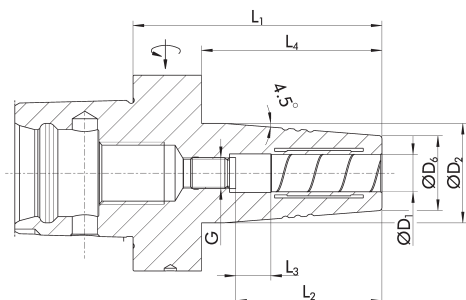
*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Улучшенные
контуры
обрабатываемой
зоны**



**Внутреннее
охлаждение**
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1480912	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1480907	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1480908	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1480909	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1480910	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1480911	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

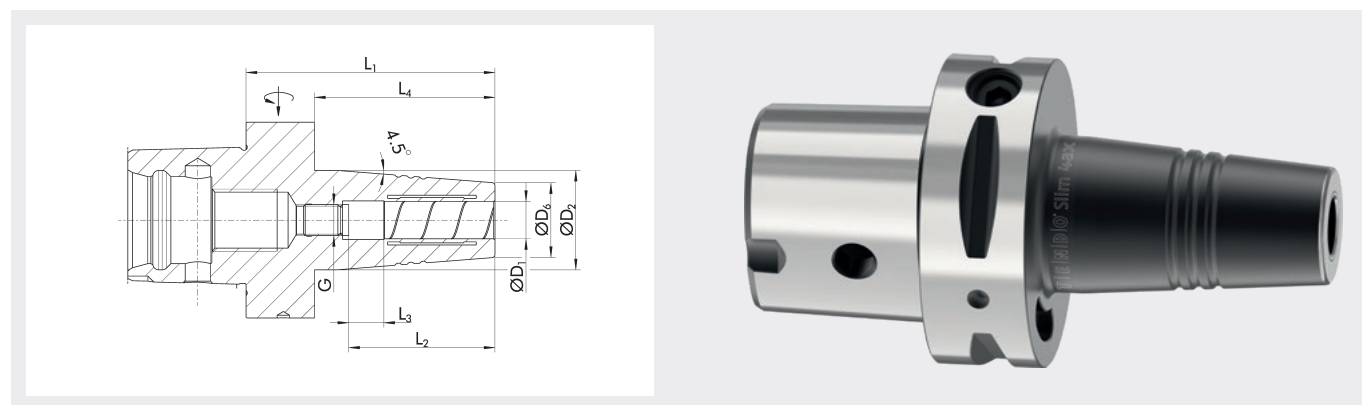
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6



Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



Улучшенные контуры обрабатываемой зоны



Внутреннее охлаждение
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1557336	6	27	21	80	36	10	58	M5	16	1	9205650
1584040	8	27	21	80	36	10	58	M6	23	1	9205650
1557337	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	45	1	9205650
1584041	12	32	24	80	47	10	58	M10x1	90	1	9205650
1584042	16	34	27	85	50	10	63	M12x1	185	1.1	9205650
1541789	20	42	33	85	52	10	63	M16x1	330	1.2	9205650

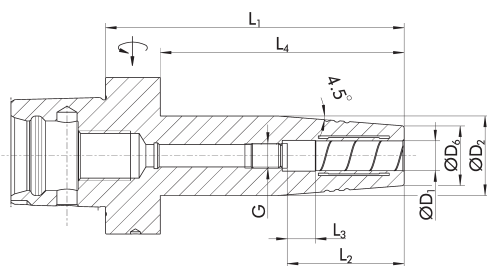
*Точность обработки: при $2.5 \times D$

*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁ = 120

Точность обработки
 $\leq 0,003 \text{ мм}^*$



Балансировка
 G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



Улучшенные контуры обрабатываемой зоны



Внутреннее охлаждение
 до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1480913	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1480914	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1480915	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1480916	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650
1480917	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1480918	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650

*Точность обработки: при $2.5 \times D$

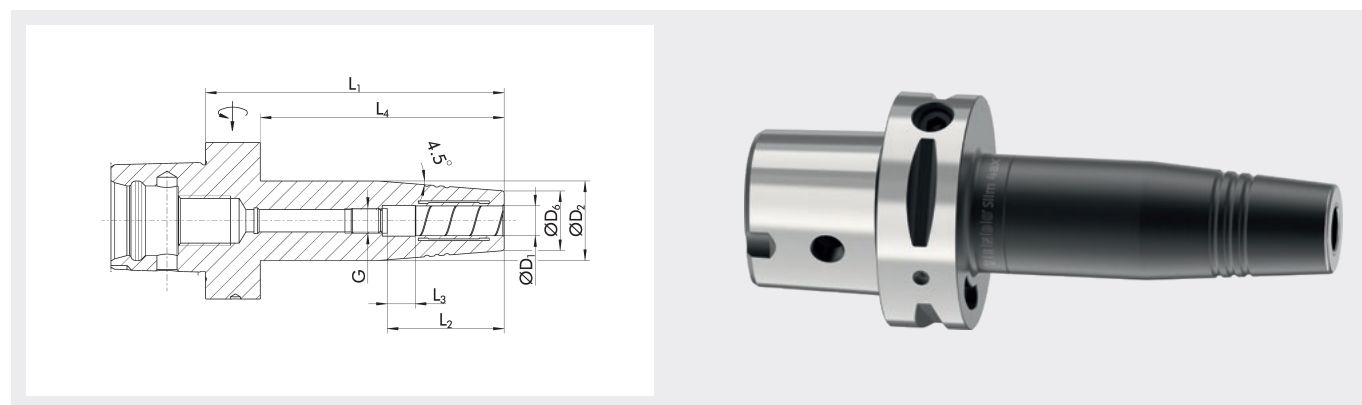
*Точность балансировки: или $U_{\text{max}} < 1 \text{ гмм}$

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO Slim 4ax SCHUNK CAPTO C6 L₁ = 120



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



Улучшенные контуры обрабатываемой зоны



Внутреннее охлаждение
до 80 бар

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1572739	16	34	27	120	50	10	98	M12x1	185	1.3	9205650
1541800	20	42	33	120	52	10	98	M16x1	330	1.5	9205650
1584043	6	27	21	120	36	10	98	M5	16	1.2	9205650
1584044	8	27	21	120	36	10	98	M6	23	1.2	9205650
1584045	10	32	24	120	42	10	98	M8x1	45	1.3	9205650
1584047	12	32	24	120	47	10	98	M10x1	90	1.2	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Система Cool Flow поставляется по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок



SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik
Greiftechnik
Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
CMS@de.schunk.com
schunk.com