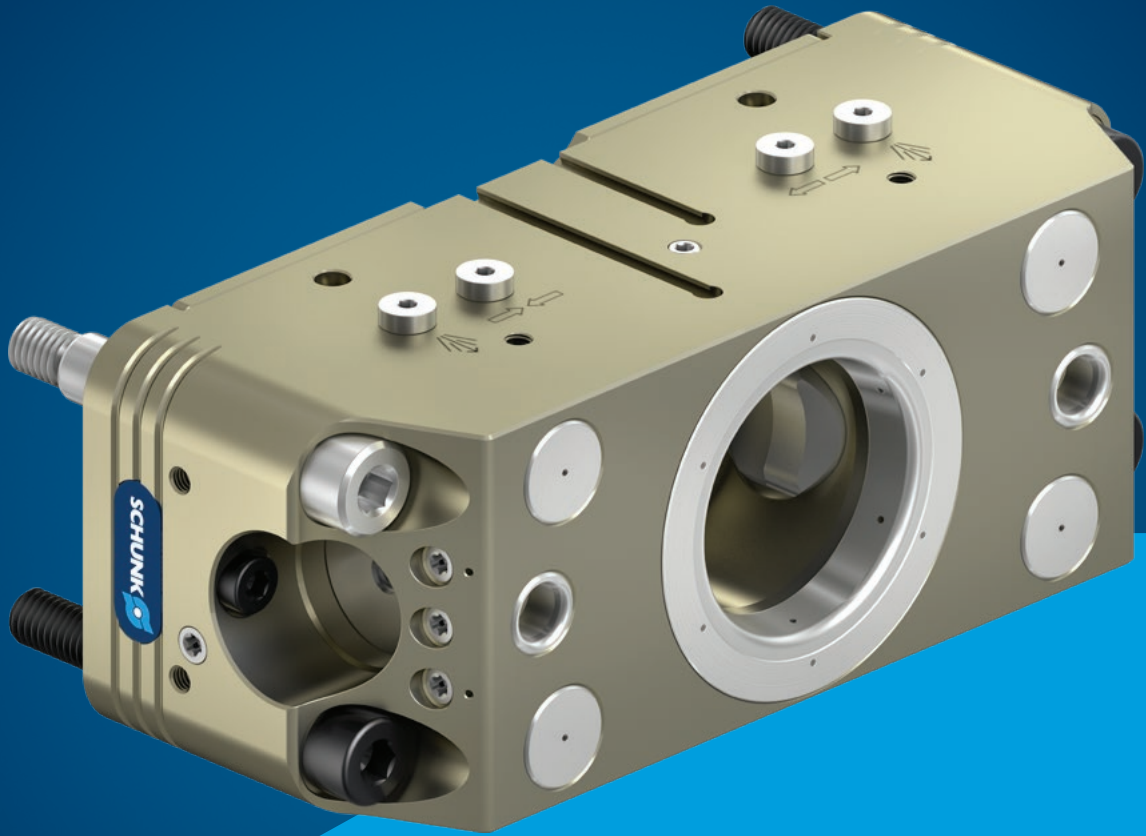




VERO-S NSR

**Robotické spojky pro
špičkovou paletizaci**

Bezúdržbová robotická spojka pro manipulaci s paletou v extrémní blízkosti stolu stroje

Robotické spojky řady VERO-S NSR jsou řadu let měřítkem pro vysoce účinnou, roboticky podporovanou výměnu palet na obráběcích strojích. Tři robotické moduly NSR mikro 60, NSR mini 100 a NSR 160 jsou vyrobeny z vysoce odolné a tvrdě eloxované hliníkové slitiny. Díky své nízké hmotnosti a extrémně štíhlé konstrukci umožňují tyto moduly zakládání velmi blízko stolu stroje. Těžké palety zase snadno zvládnou robustní robotické moduly NSR3 138 a NSR maxi 220.



Výhody – Přínos pro Vás

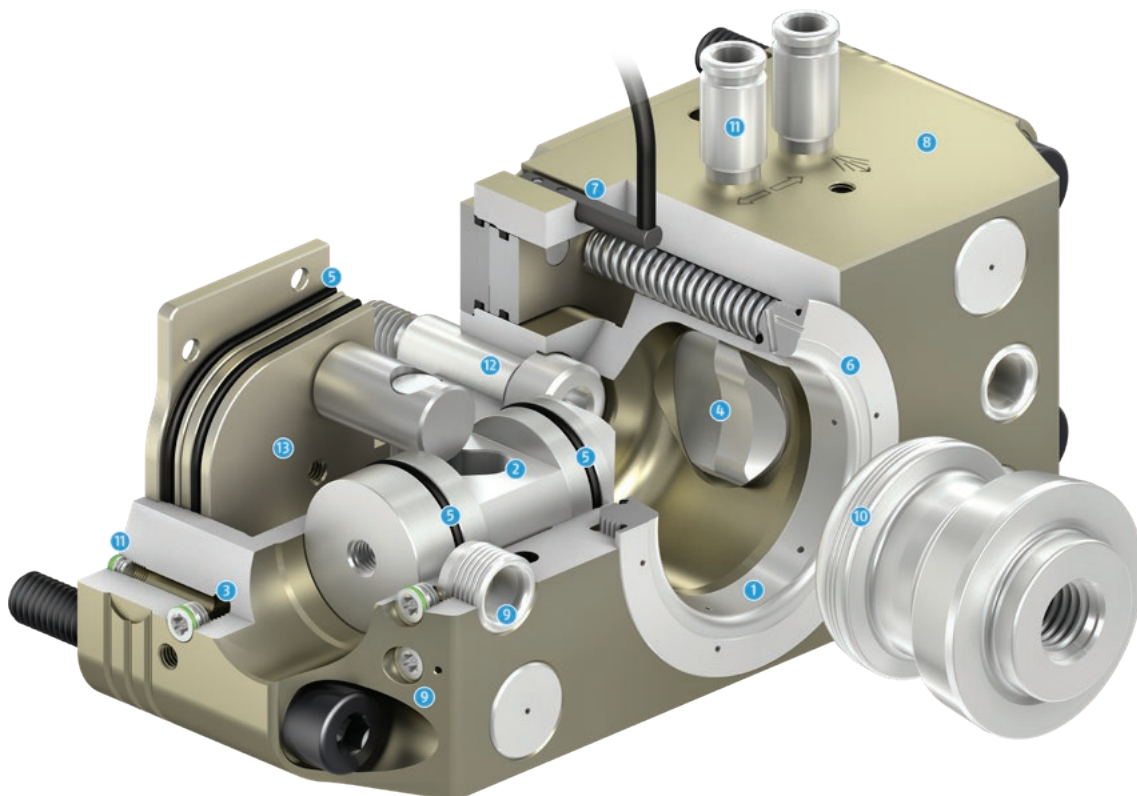
- + Perfektně se hodí pro automatizaci**
Zakládání extrémně blízko ke stolu obráběcího stroje.
- + Všechny moduly lze ovládat při tlaku systému 6 bar**
Dodatečné zesilovače tlaku nejsou nutné
- + Polohování pomocí krátkého kuželu**
Velmi jednoduché připojovací rozhraní s opakova-
telnou přesností < 0,02 mm
- + Patentovaný systém dvojitého zdvihu pro nejvyšší axiální přítlak**
Vysoký přenos síly na malém prostoru
- + Tvarové samosvorné zamykání**
Plný axiální přítlak je zachován i v případě poklesu tlaku
- + Turbo integrováno ve výchozím nastavení**
Přítlačné síly zvýšeny až o 300 %
- + Čištění vzduchem integrované ve standardní verzi**
Ochrana všech funkčních povrchů před prachem a
třískami pro maximální spolehlivost procesu.
- + Induktivní monitorování otevřeného nebo uzavřeného modulu a přítomnosti palety**
Pro maximální spolehlivost procesu

Technické údaje

Popis	Funkce turbo	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Max. moment Mx [Nm]	Max. moment Mz [Nm]
NSR mikro 60	●	0.5	1.5	15	32
NSR mini 100	●	1	4	75	200
NSR3 160	●	4	15	700	1600
NSR3 138	●	8	28	1500	1600
NSR maxi 220	●	12	50	4000	4000

Funkce NSR3 160

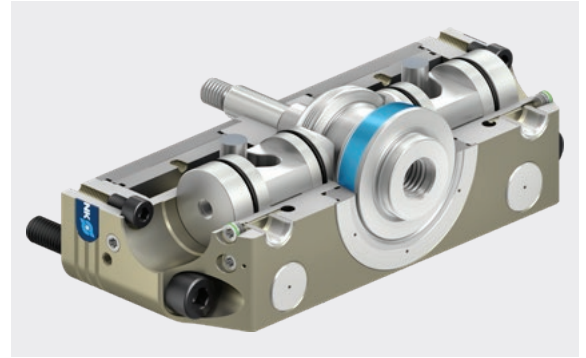
Upínací postup modulu robota se uskutečňuje pomocí integrované pružinové sestavy. Axiální píst a patentovaná kinematika pohonu přeměňují sílu pružiny do maximální přítláčné síly na upínací čep. Upnutí se provádí dvěma upínacími smykadly a je samosvorné. Navíc lze přítláčnou sílu zvýšit pomocí integrované funkce turbo. Modul se otvírá pneumaticky systémovým tlakem 6 barů.



- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ Vysoce přesné středění krátkým kuželem
Zajišťuje připojení s přesností na μ ❷ Patentovaný systém dvojitého zdvihu
Mezi pístem a upínacím smykadlem je zajištěn vysoký axiální přítlak. ❸ Funkce turbo
Pro zesílení vtahovací síly ❹ Velké kontaktní plochy
Pro přenos tahových a přídržných sil ❺ Kompletně utěsněný systém
Proto je zcela bezúdržbový ❻ Ocelové vložky s integrovanou funkcí čištění
Pro největší možnou odolnost proti opotřebení ❼ Monitorování otevření a uzavření polohovacího modulu s upínacím smykadlem
Monitorování je možné díky indukčním bezdotykovým snímačům. | <ul style="list-style-type: none"> ❽ Odlehčené provedení
Pro největší zatížení ❾ Ochrana proti protočení
Pro orientaci polohování upínací palety ❿ Vkládací poloměry na upínacím čepu
Pro rychlé a bezpečné připojování i v případě úhlu náklonu a výstřednosti ⓫ Ovládání modulu
Ze strany nebo zespodu podle potřeby. ⓬ Seřizovací šroub
Pro přesné polohování robotické spojky ⓭ Pneumatický systém
Ovládání tlakem 6 bar |
|---|--|

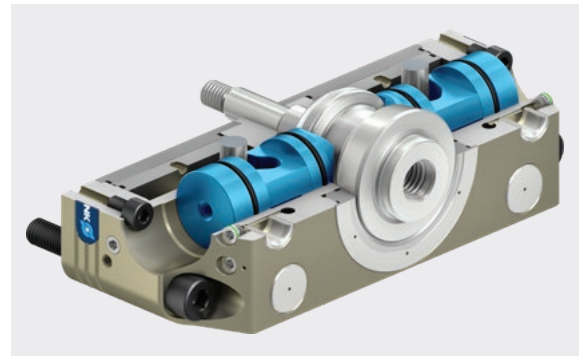
Středění prostřednictvím krátkého kuželu

Přesné středění krátkého kuželu v kombinaci s tvarovým kontaktem a samojistícím zamykáním charakterizuje robotickou spojku SCHUNK.



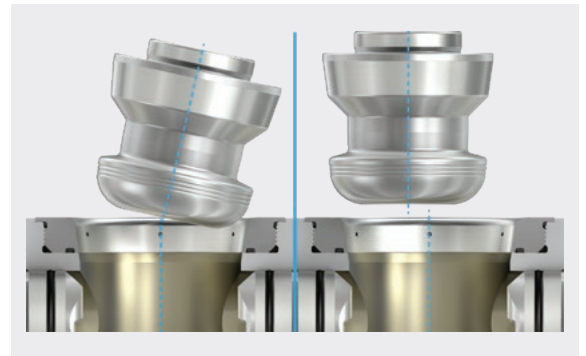
Zamykání prostřednictvím upínacích smykadel

Velké kontaktní plochy mezi upínacími smykadly a upínacím čepem zajišťují nízký povrchový tlak, což vede k dlouhé životnosti.



Snadné spojování

Zaváděcí poloměry na upínacím čepu umožňují rychlé a bezpečné spojování i při úhlu naklonění a excentricitě. Přínos: nepřesnosti robota jsou kompenzovány.



Integrovaná funkce turbo

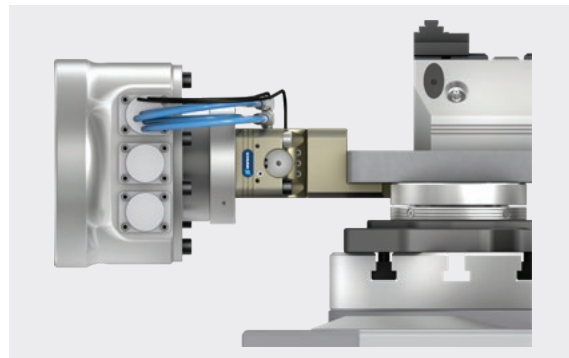
Aby se zvýšila vtahovací síla, paletový modul pro rychlou výměnu je během upínání dodatečně natlakován stlačeným vzduchem. Funkce turbo zvyšuje přitlačnou sílu až o faktor 4 (max. 50000 N) ve srovnání s upnutím pouze na základě pružinové síly. S aktivní funkcí turbo je možné větší hmotnostní zatížení.

- 1 **Síla pružiny**
Tlakové pružiny z nerezové oceli odolné proti únavě
- 2 **Dodatečná síla**
Výsledek funkce turbo.
- 3 **Připojení funkce turbo**



Štíhlé provedení

Extra štíhlé provedení robotické spojky NSR umožňuje umístit palety extrémně blízko ke stolu stroje. Kombinace s paletizačními moduly NSA3 umožňuje implementaci velmi nízkých výšek – obráběcí prostor je stále k dispozici pro obrobky.



Čištění na základě profukování vzduchem

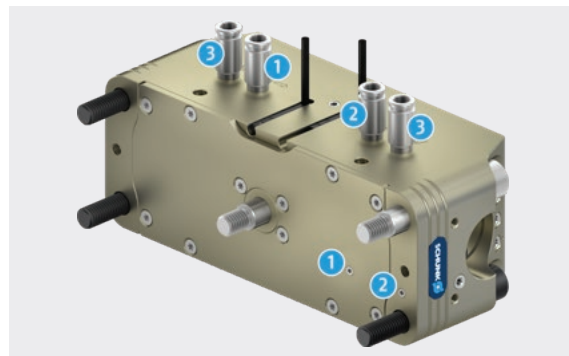
Funkce čištění integrovaná do standardního provedení zajišťuje optimální čištění rovné pracovní plochy, středícího kuželu, středového otvoru a ochrany proti protočení. Otvory vrtání vytvoří vzduchový film mezi robotickou spojkou a spojkou palety, což zajišťuje, že všechny referenční plochy jsou čisté.



Ovládání robotické spojky

Ovládání otevření a funkce turbo lze provádět buď z boku nebo na straně základny. Přípojky pro čištění vzduchem jsou připevněny na straně.

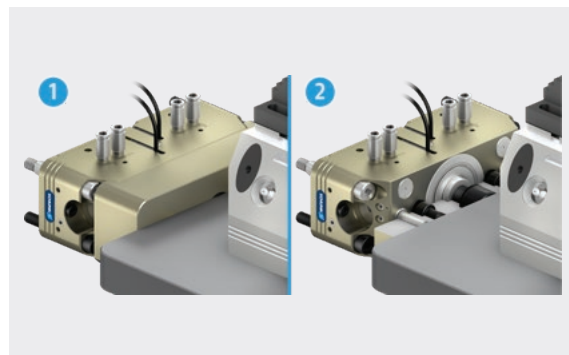
- 1 Otevřeno
- 2 Funkce turbo
- 3 Čištění vzduchem



Protizkrutová ochrana palet

Paleta je vtažena dovnitř za upínací čep pomocí robotické spojky. Protizkrutová ochrana podél střední podélné osy je umístěna buď pomocí nakloněných povrchů po stranách nebo dvou válcových čepů vpředu.

- 1 Možnost 1
Protizkrutová ochrana prostřednictvím nakloněných povrchů na robotické spojce.
- 2 Možnost 2
Protizkrutová ochrana prostřednictvím dvou válcových čepů na přední straně robotické spojky



Ekonomická automatizace obráběcích stojů bez průchodu média

Obráběcí stroje, které nemají vedení média uvnitř stroje teď mohou být se spojkou média VERO-S zakládány automaticky. Oba moduly VERO-S a pneumatické upínací systémy mohou být spuštěny prostřednictvím spojky média ve vedení média na straně robota. Spojkou média mohou být dodatečně vybaveny všechny standardní upínací stanice VERO-S NSL plus a VERO-S NSL3.

- 1 Upínací stanice VERO-S NSL3**
Užíváno jako základna pro rychlou a opakovatelnou výměnu upínacích zařízení
- 2 Spojka média**
Jednoduché dodatečné vybavení pro všechny standardní upínací stanice
- 3 Spojkové šroubení**
Spojovací síly závisí na robotu, upínací stanici a upínacím zařízení
- 4 Robotická spojka**
Vyžadovaná přesnost polohování:
Radiálně $\pm 0,3$ mm
Axiálně $+0,5$ mm
- 5 Upínací paleta s upínacím silovým blokem TANDEM KSP3**
Upínacími paletami pro spuštění pneumatických upínacích zařízení prostřednictvím palety není možné vybavit dodatečně.

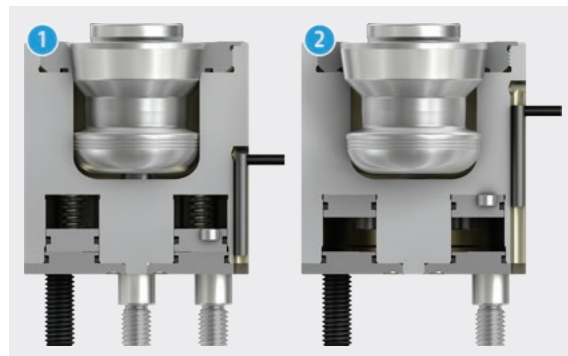


Možnosti monitorování

Monitorování otevřených nebo zavřených stavů (volitelné)

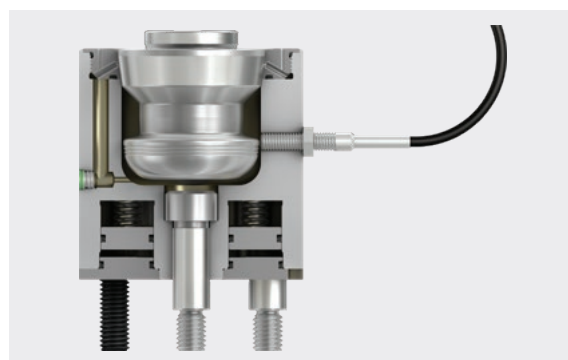
Polohu upínacích smykadel lze monitorovat pomocí vhodných magnetických spínačů (příslušenství) (modul otevřený-zavřený). Magnetické spínače jsou připevněny na vnějšku modulu – modernizace trvá jen několik minut. Toto monitorování zajišťuje maximální spolehlivost procesu při každodenním použití NSR.

- 1 Robotická spojka uzavřena
- 2 Robotická spojka otevřena



Integrované monitorování přítomnosti palet

Induktivní bezdotykový spínač (příslušenství) monitoruje přítomnost upínacího čepu a tím i přítomnost palety. Toto monitorování zajišťuje maximální spolehlivost procesu při každodenním použití NSR.



Monitorování prostřednictvím monitorovací jednotky s rozhraním IO-Link

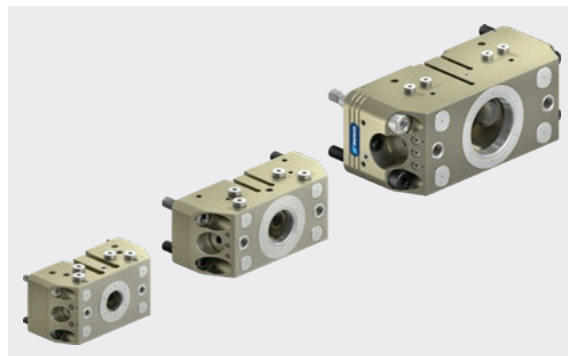
S robotickým modulem NSR3 138 se poprvé zaznamenávají stavy "modul otevřen", "modul zavřen", "modul zavřen s upínacím čepem" a "přítomnost palety" prostřednictvím monitorovací jednotky a přenášejí se do řídicí jednotky stroje přes rozhraní IO-Link. Jedná se o spojení point-to-point (P2P je služba přenosu dat v uzavřené síti mimo internet) nezávislé na provozní sběrnici, které umožňuje výměnu událostí i procesních a servisních dat mezi řízením stroje a upínacím zařízením a může být integrováno do téměř jakéhokoli systému provozní sběrnice.



Lehké robotické moduly

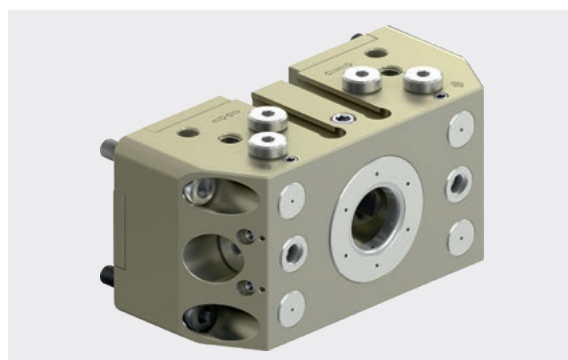
Lehké robotické moduly z tvrdě eloxované hliníkové slitiny

Tři robotické moduly NSR mikro 60, NSR mini 100 a NSR3 160 jsou vyrobeny z vysoce odolné a tvrdě eloxované hliníkové slitiny. Nízká hmotnost a extrémně štíhlá konstrukce umožňují nakládání stroje velmi blízko stolu.



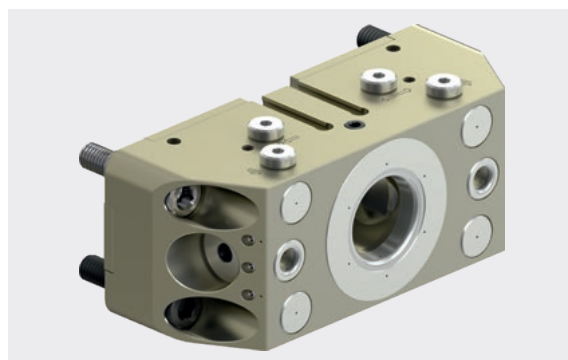
NSR mikro 60

Extrémně štíhlá robotická spojka z tvrdě eloxované hliníkové slitiny pro manipulaci s malými paletami s krouticím momentem až 15 Nm.



NSR mini 100

Extrémně štíhlá robotická spojka z tvrdě eloxované hliníkové slitiny pro manipulaci s malými paletami s krouticím momentem až 75 Nm.



NSR3 160

Extrémně štíhlá robotická spojka z tvrdě eloxované hliníkové slitiny pro manipulaci s paletami s krouticím momentem až 700 Nm.



Robustní robotické moduly

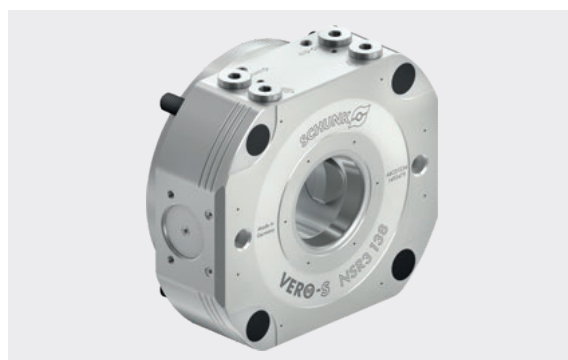
Robustní robotické moduly pro manipulaci s těžkými paletami

Speciální konstrukce robotických modulů NSR3 138 a NSR maxi 220 zajišťuje vysokou robustnost s vysokou krouticí schopností. Díky tomu mohou roboty snadno manipulovat i s těžkými paletami.



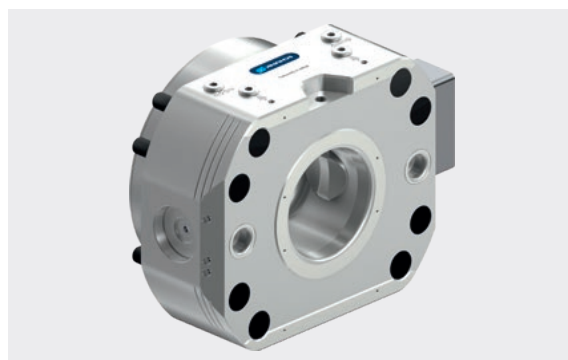
NSR3 138

Robustní robotická spojka pro manipulaci s těžkými paletami s krouticím momentem až 1500 Nm.



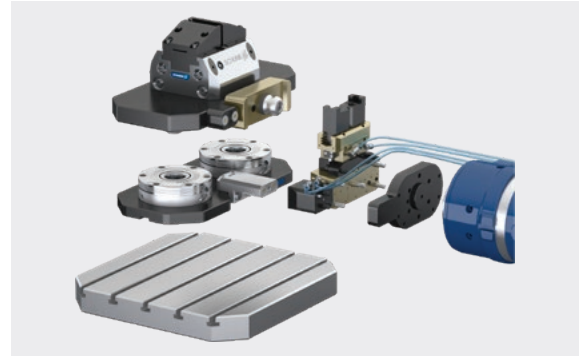
NSR maxi 220

Robustní robotická spojka pro manipulaci s těžkými paletami s krouticím momentem až 4000 Nm.



VERO-S spojka pro přenos médií

Obráběcí stroje, které nemají vedení média uvnitř stroje teď mohou být se spojkou média VERO-S zakládány automaticky. Oba moduly VERO-S a pneumatické upínací systémy mohou být spuštěny prostřednictvím spojky média ve vedení média na straně robota. Spojkou média mohou být dodatečně vybaveny všechny standardní upínací stanice VERO-S NSL plus a VERO-S NSL3.



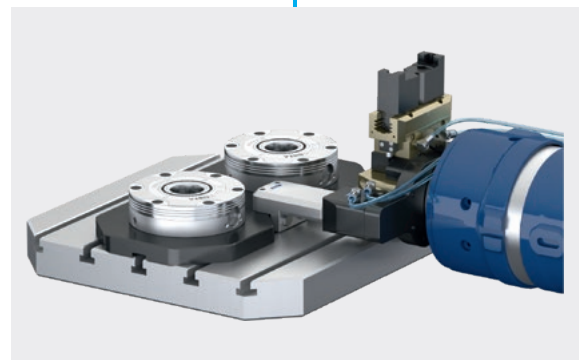
1. Upínací stanice se spojkou médií

Každá upínací stanice NSL3 může být vybavena speciálně navrženou spojkou médií.



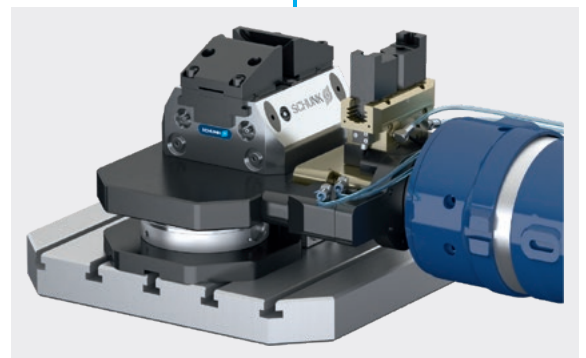
2. Otevření upínací stanice

Robot otvírá upínací stanici pomocí jednotky pro přenos médií, která je bočně připevněna ke strojnímu stolu. Zpětný ventil zajišťuje, že upínací stanice zůstane otevřená.



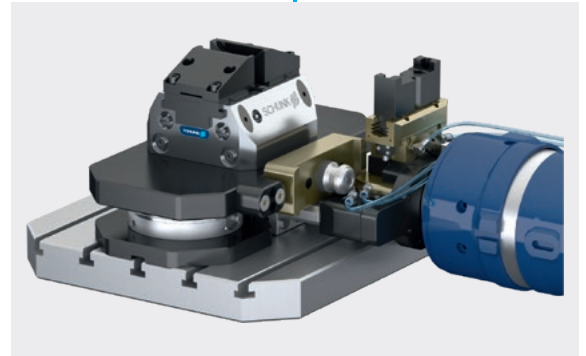
3. Automatizované zakládání upínací stanice

Upínací zařízení pak může být naloženo na upínací stanici. Během procesu zakládání lze upínací zařízení současně otevřít a díky zpětnému ventilu zůstane trvale otevřené i po odpojení.



4. Zajištění upínací stanice

Moduly lze odvzdušňovat a uzavírat jejich opětovným připojením k jednotce pro přenos médií upínací stanice. V důsledku toho je upínací zařízení procesně spolehlivě připevněno k upínací stanici s vysokou přesností opakování.



5. Automatizované zakládání obrobku

Obrobek lze poté rychle a jednoduše zakládat pomocí chapadla SCHUNK.



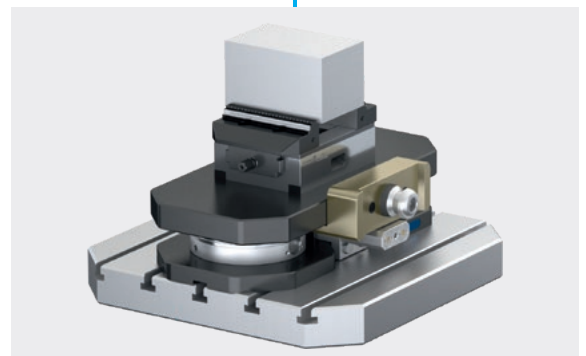
6. Zajištění upínacího zařízení

Upínací zařízení se upne opětovným připojením robota k upínací paletě. Poté může začít obrábění.



Alternativní verze upnutí

Alternativně lze tento princip upnutí realizovat také pomocí mechanicky ovládaných upínacích zařízení. V tomto příkladu se používá středící svěrák KONTEC KSC3.



Robotický modul

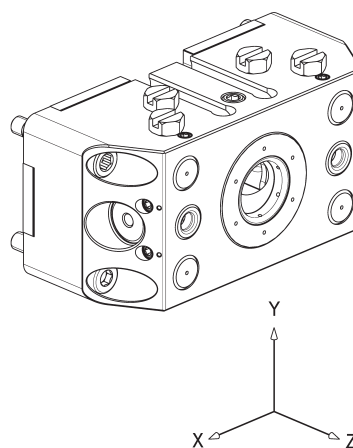
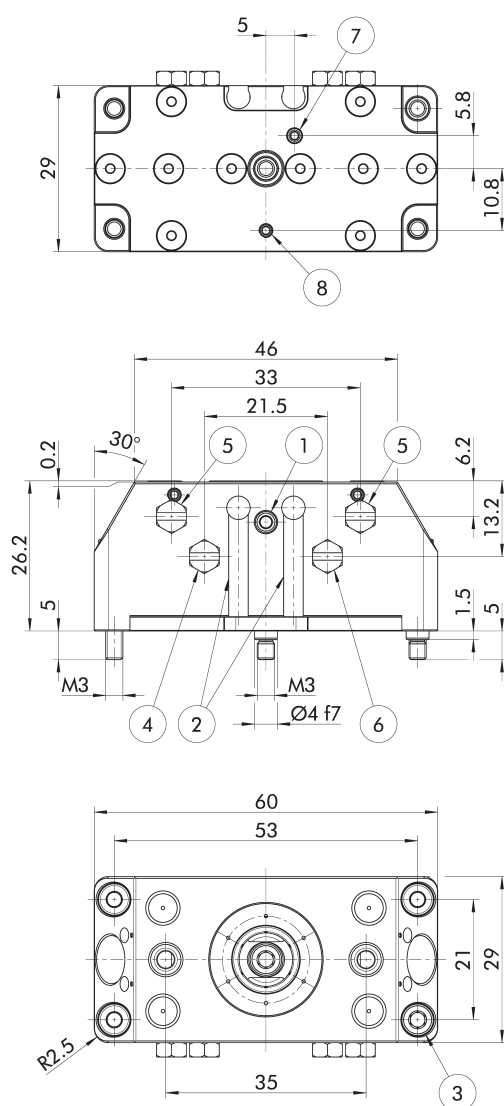
Vyrobeno z tvrdě eloxovaného hliníku s příslušným rozhraním upínacího čepu SPA mikro 10

Rozsah dodávky

Robotický modul, upevňovací šrouby, lícované šrouby, O-kroužky, návod k obsluze; bez bezdotykových spínačů

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla	Axiální přítlak s funkcí turbo	Odemykácí tlak	Opakovatelná přesnost	Max. moment Mx	Max. moment Mz	Vlastní hmotnost
		[kN]	[kN]	[bar]	[mm]	[Nm]	[Nm]	[kg]
NSR mikro 60	1357111	0.5	1.5	6	< 0.02	15	32	0.15



Předmět technických změn.

- | | |
|---|--|
| 1 Indukční bezdotykový spínač M4 x 0.5 (ID 1325755) pro přítomnost palety | 5 Připojka vzduchového čištění přes šroubové připojení M5 (2 bary) |
| 2 Induktivní bezdotykový spínač (ID 0301042) pro detekci modulu | 6 Turbo připojka přes šroubové připojení M3 |
| 3 Montážní šroub pro polohovou orientaci | 7 Bezhadicové přímé připojení pro monitorování modulu otevřeno |
| 4 Odemykací spojení prostřednictvím šroubového připojení M3 | 8 Funkce turbo pro bezhadicové přímé připojení |

Paletová spojka

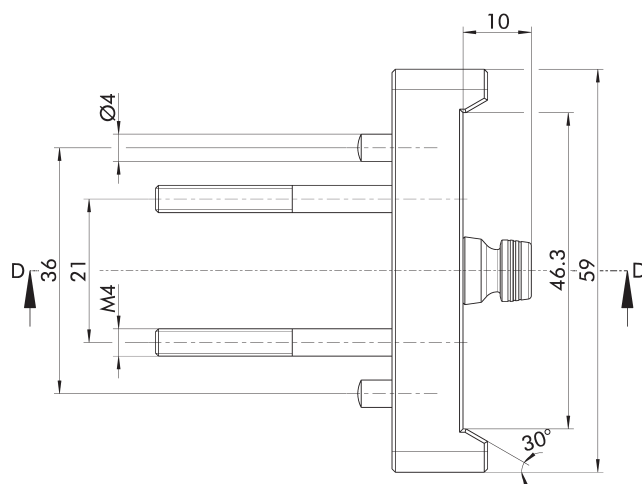
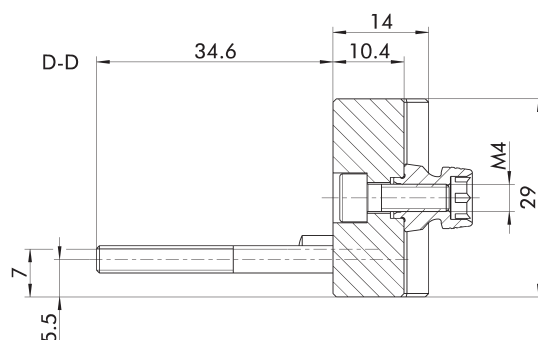
Vhodné pro robotický modul NSR mikro 60

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL mikro 60	1357112	Hliník	100 x 100	0.07



Předmět technických změn.

Robotický modul

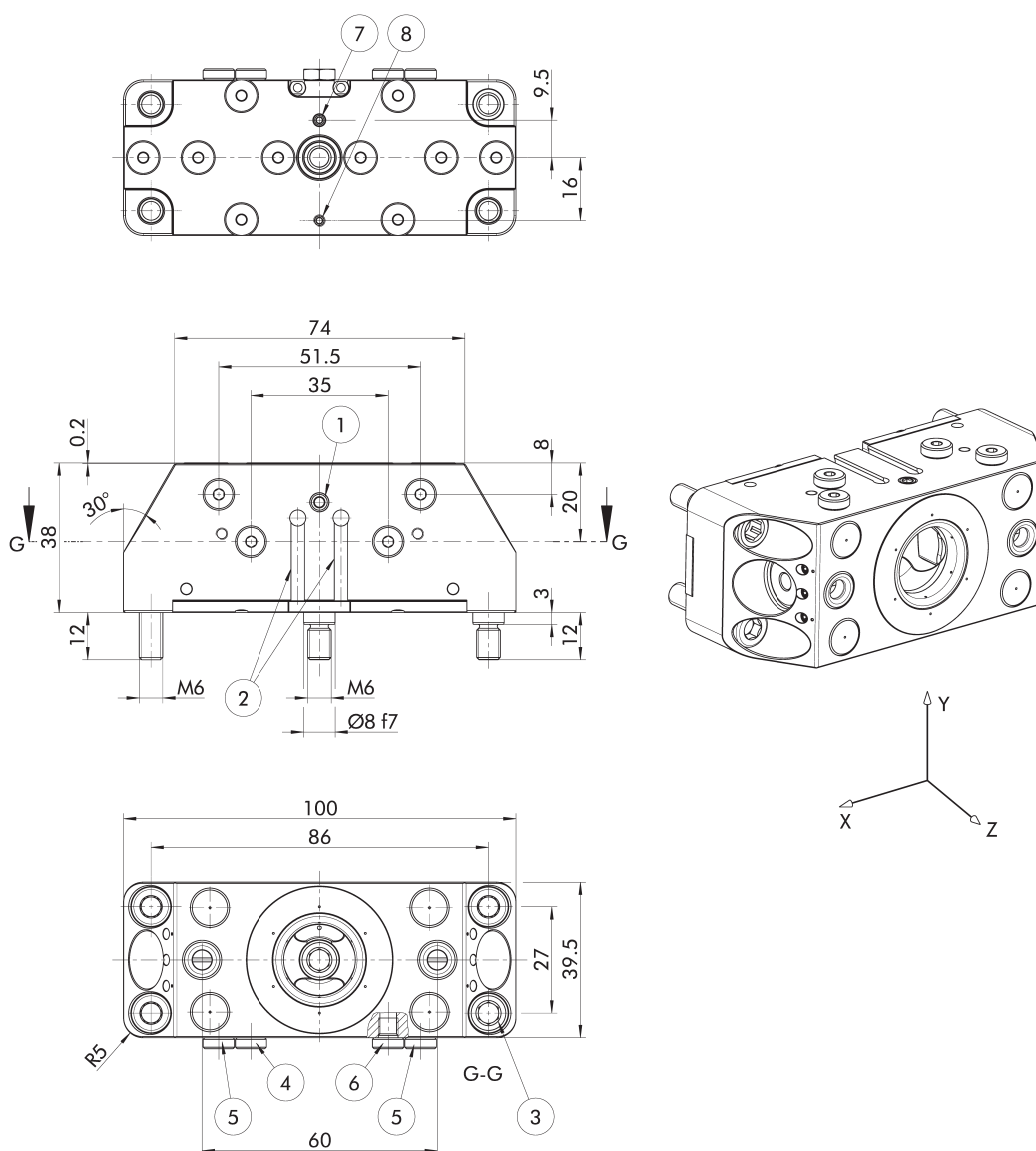
Vyrobeno z tvrdě eloxovaného hliníku s příslušným rozhraním upínacího čepu SPA mini 20

Rozsah dodávky

Robotický modul, upevňovací šrouby, lícované šrouby, O-kroužky, návod k obsluze; bez bezdotykových spínačů

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Odemykácí tlak [bar]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. moment Mx [Nm]	Max. moment Mz [Nm]	Vlastní hmotnost [kg]
NSR mini 100	0471960	1	4	6	< 0.02	75	200	0.4



Předmět technických změn.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① Indukční bezdotykový spínač M5 x 0,5 (ID 0301575) pro monitorování přítomnosti palety ② Induktivní bezdotykový spínač (ID 0301042) pro detekci modulu ③ Montážní šroub pro polohovou orientaci ④ Odemykácí spojení prostřednictvím šroubového připojení M5 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ Přípojka vzduchového čištění přes šroubové připojení M5 (2 bar) ⑥ Turbo přípojka přes šroubové připojení M5 ⑦ Bezhadicové přímé připojení pro monitorování modulu otevřeno ⑧ Funkce turbo pro bezhadicové přímé připojení |
|---|--|

Paletová spojka

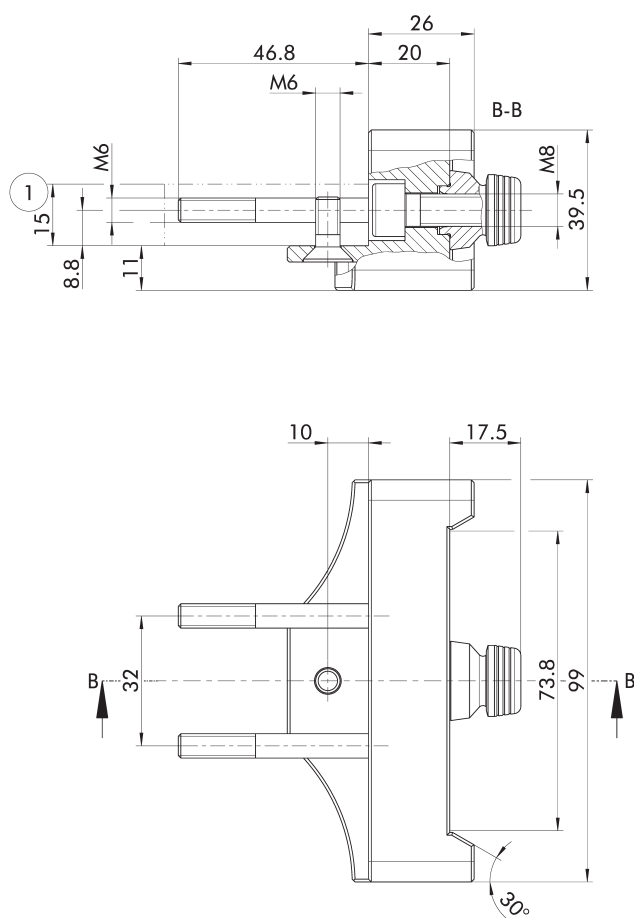
Vhodné pro robotický modul NSR mini 100

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL mini 100	0471970	Hliník	200 x 200	0.3



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Robotický modul

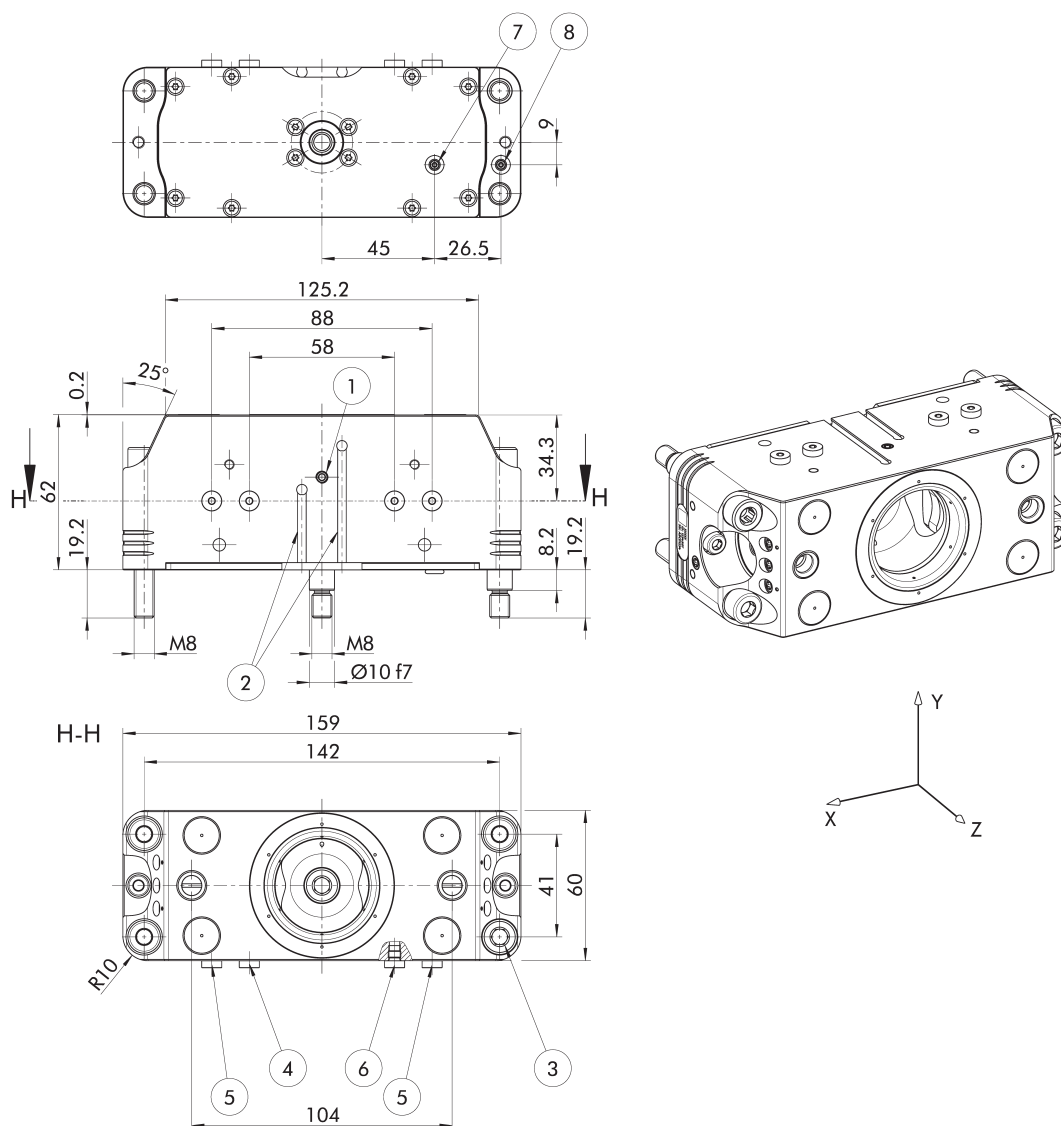
Vyrobeno z tvrdě eloxovaného hliníku s příslušným rozhraním upínacího čepu SPA 40

Rozsah dodávky

Robotický modul, upevňovací šrouby, lícované šrouby, O-kroužky, návod k obsluze; bez bezdotykových spínačů

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Odemykací tlak [bar]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. moment Mx [Nm]	Max. moment Mz [Nm]	Vlastní hmotnost [kg]
NSR3 160	1592943	4	15	6	< 0.02	700	1600	1.5



Předmět technických změn.

- ① Indukční bezdotykový spínač M5 x 0,5 (ID 0301575) pro monitorování přítomnosti palety
- ② Indukční bezdotykové spínače (ID 0301042) pro detekci modulu
- ③ Montážní šroub pro polohovou orientaci
- ④ Odemykací spojení prostřednictvím šroubového připojení M5
- ⑤ Přípojka vzduchového čištění přes šroubové připojení M5 (2 bar)
- ⑥ Turbo přípojka přes šroubové připojení M5
- ⑦ Bezhadicové přímé připojení pro monitorování modulu otevřeno
- ⑧ Funkce turbo pro bezhadicové přímé připojení

Paletová spojka

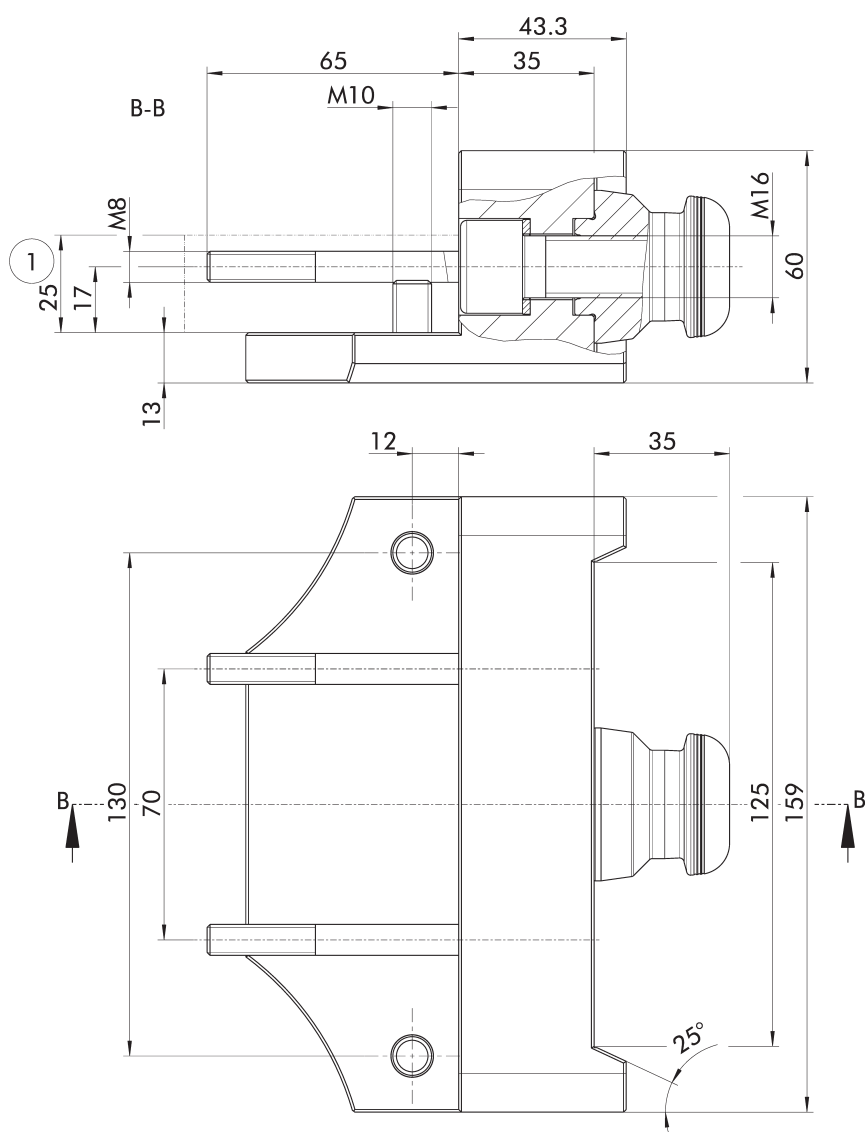
Vhodné pro robotické moduly NSR3 160 a NSR 160

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL 160	0471930	Hliník	500 x 500	1.5



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Paletová spojka

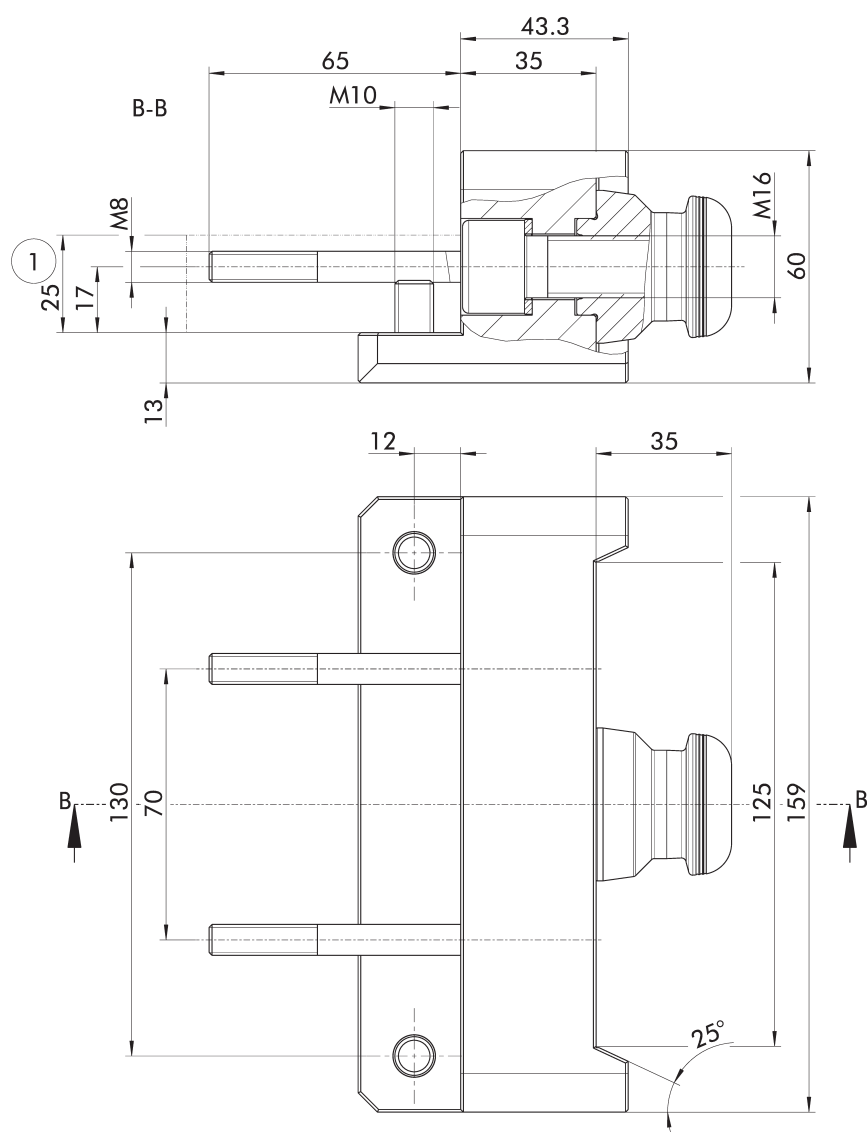
Vhodné pro robotické moduly NSR3 160 a NSR 160

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL-K 160	1642386	Hliník	500 x 500	1.2



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Paletová spojka

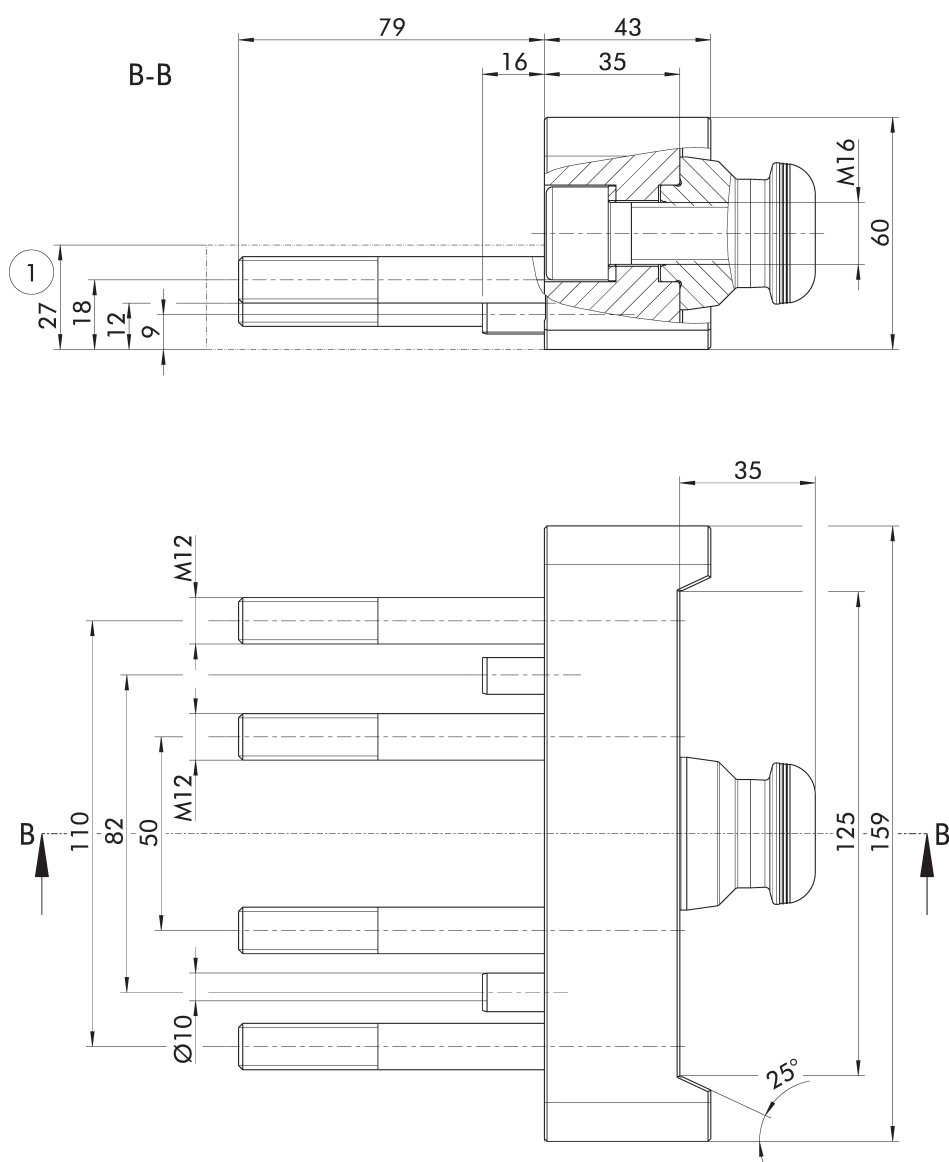
Vhodné pro robotické moduly NSR3 160 a NSR 160

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL 160 Lean	40103658	Hliník	500 x 500	1.6



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Robotický modul

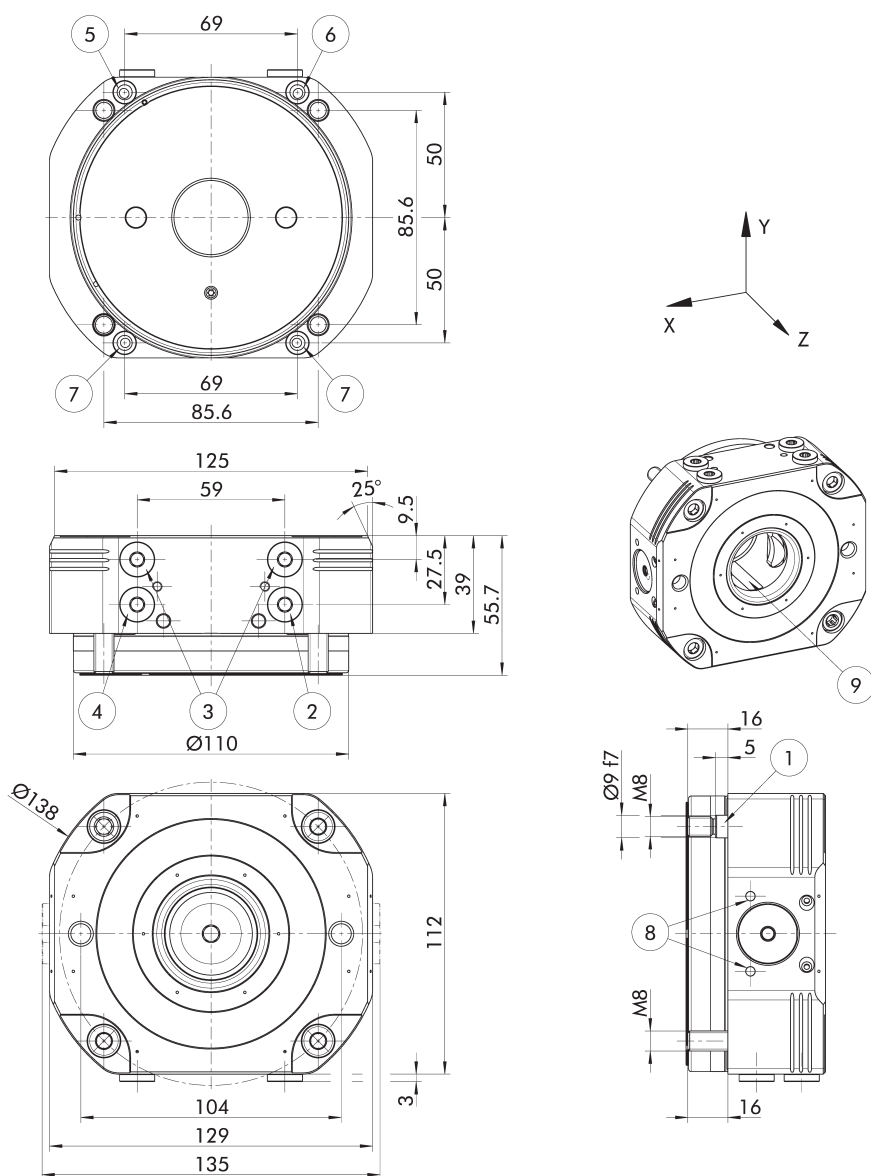
Vyrobeno z tvrzené, nerezové oceli s příslušným rozhraním upínacího čepu SPA 40

Rozsah dodávky

Robotický modul, montážní šrouby, upevňovací šroub, O-kroužky, provozní návod; bez sledovací jednotky AFS3-R IOL

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Odemykací tlak [bar]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. moment Mx [Nm]	Max. moment Mz [Nm]	Vlastní hmotnost [kg]
NSR3 138	1492479	8	28	6	< 0.02	1500	1600	3.8



Předmět technických změn.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① Montážní šroub pro polohovou orientaci ② Odemykací spojení prostřednictvím šroubového připojení G1/8 ③ Přípojka vzduchového profukování s čistící funkcí přes šroubové připojení G1/8 (2 bary) ④ Turbo přípojka přes šroubové připojení G1/8 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ Funkce turbo pro bezhadicové přímé připojení ⑥ Bezhadicové přímé připojení pro monitorování modulu otevřeno ⑦ Bezhadicové přímé připojení pro čištění vzduchem ⑧ Volitelné: připojení programovatelných snímačů polohování ⑨ Volitelné: kuželové těsnění |
|---|--|

Paletová spojka

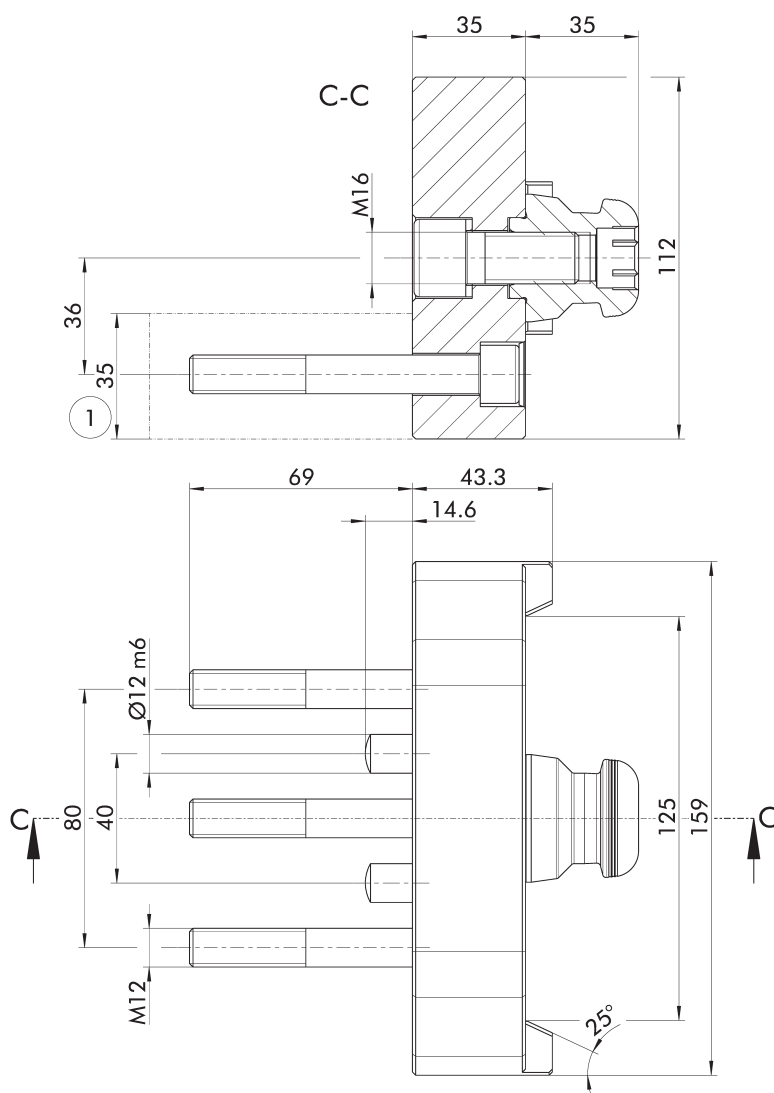
Vhodné pro robotický modul NSR3 138

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL 138	1492512	Hliník	630 x 630	2.1



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Robotický modul

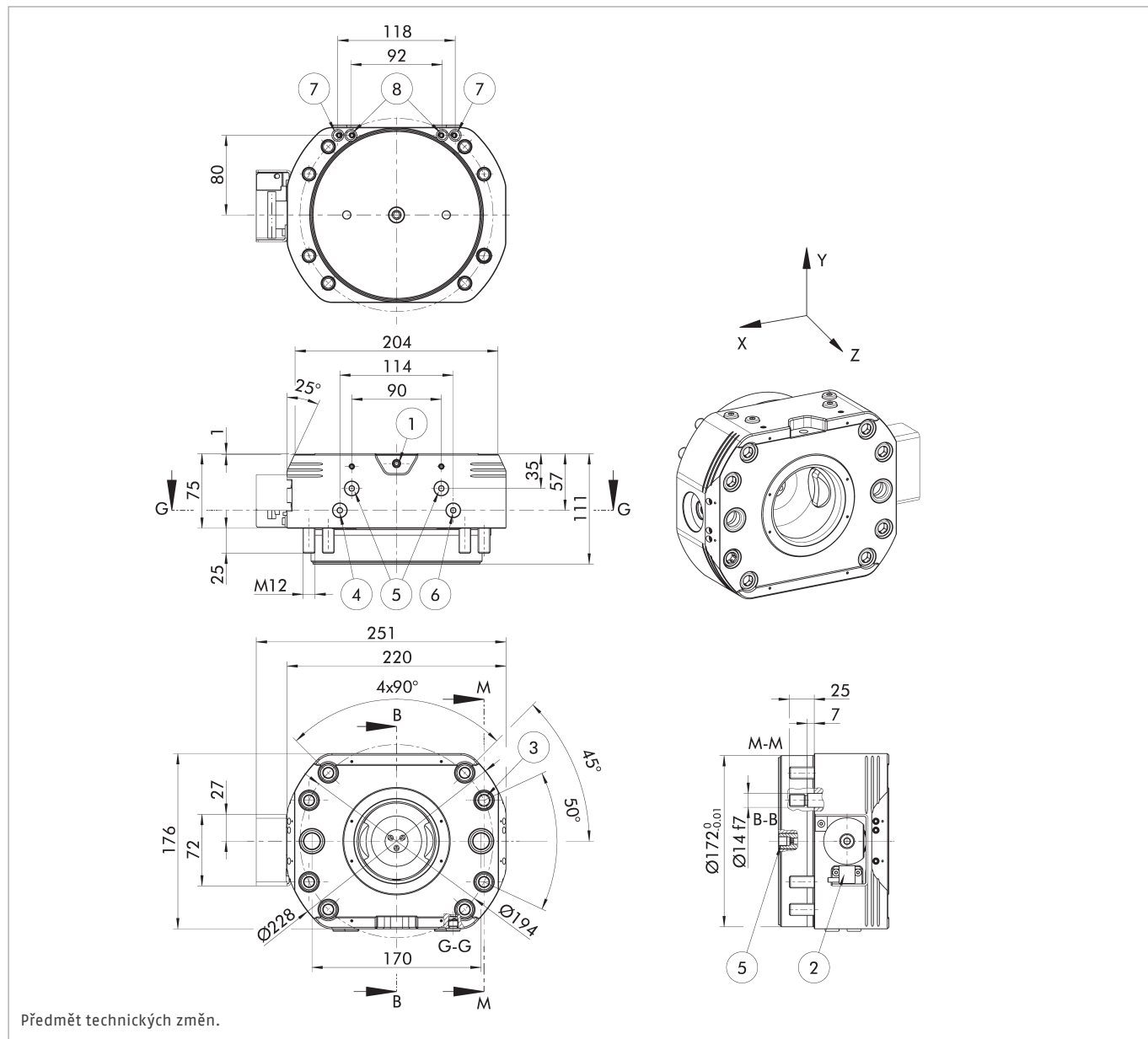
Vyrobena z tvrzené, nerezové oceli s příslušným rozhraním upínacího čepu SPA 80

Rozsah dodávky

Robotický modul, montážní šrouby, upevňovací šroub, O-kroužky, bezdotykový spínač, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Odemykací tlak [bar]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. moment Mx [Nm]	Max. moment Mz [Nm]	Vlastní hmotnost [kg]
NSR maxi 220	0471940	12	50	6	< 0.05	4000	4000	21



- ① Indukční bezdotykový spínač M8 x 1 (ID 0313425) pro přítomnost palety
- ② Induktivní měřicí systém polohy pro monitorování modulu
- ③ Montážní šroub pro polohovou orientaci
- ④ Odemykací spojení prostřednictvím šroubového připojení G1/8
- ⑤ Přípojka vzduchového profukování s čistící funkcí přes šroubové připojení G1/8 (2 bary)
- ⑥ Turbo přípojka přes šroubové připojení G1/8
- ⑦ Bezdrátové přímé připojení
- ⑧ Bezdrátové přímé připojení (2 bar)

Paletová spojka

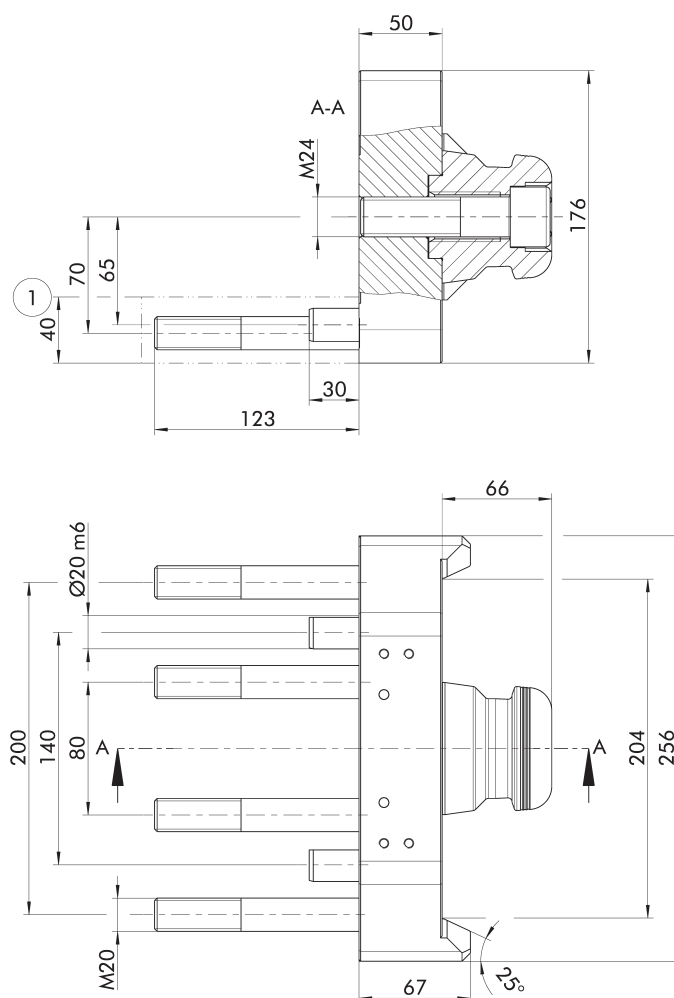
Vhodné pro robotický modul NSR maxi 220

Rozsah dodávky

Paletová spojka, upínací čepy, upevňovací šrouby, krytky, návod k obsluze

Technické údaje

Popis	ID	Materiál	Max. velikost palety [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
PKL maxi 220	0471950	Ocel	630 x 630	19.9



Předmět technických změn.

① Minimální tloušťka desky

Příslušenství

Upínací čepy SPx mikro

Standardní upínací čepy pro tvarové spojení obrobků nebo zařízení s upínacími moduly NSE mikro.



Vhodné pro	Popis	ID
PKL mikro 60	SPA mikro 10	0436610

Upínací čepy SPx mini

Upínací čep pro spojení s upínacími moduly NSE mini.



Vhodné pro	Popis	ID
PKL mini 100	SPA mini 20	0435610

Upínací čepy SPx

Standardní upínací čepy se závitem M16 pro tvarové spojení obrobků nebo zařízení s upínacími moduly NSE3.



Vhodné pro	Popis	ID
PKL 160 PKL-K 160 PKL 160 Lean PKL 138	SPA 40-16	0471064

Upínací čepy SPx maxi

Standardní upínací čep pro tvarové připojení paletové spojky a robotického modulu. NSR maxi.



Vhodné pro	Popis	ID
PKL maxi 220	SPA 80-30	0471181

Sledovací jednotka

Integrované monitorování poloh upínacího smykadla, přítomnosti palety a tlaku v turbo komoře prostřednictvím IO-Link



Vhodné pro	Popis	ID
NSR3 138	AFS3-R IOL 138	1491363

Indukční přibližovací snímače

Pro monitorování přítomnosti palety



Vhodné pro	Popis	ID
NSR mikro 60	IN 41-S-M8	1325755
NSR mini 100		
NSR3 160	IN 50-S-M12	0301575
NSR maxi 220	NI 32	0313425

Magnetické snímače

Pro monitorování upínacích poloh "otevřeno" a "uzavřeno".



Vhodné pro	Popis	ID
NSR mikro 60		
NSR mini 100	MMS 22-S-M8-PNP	0301032
NSR3 160	MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042

Příslušenství, mediální spojka

Příruba adaptéru pro robotický modul

Používá se jako spojovací prvek pro robota, robotický modul a spojovací článek. Příruba adaptéru je k dispozici na vyžádání a je třeba ji přizpůsobit příslušnému rozhraní robota.



Popis
FFA-NSR

Spojovací uzávěr pro robotický modul

S jednoduchým přenosem médií pro ovládání upínacích stanic a upínacích zařízení prostřednictvím příslušné spojovací lišty.



Popis	ID
MDR-NSR-1	1350336

Spojovací lišta pro upínací paletu

S jednoduchou montáží pro přenos stlačeného vzduchu z robotického modulu do upínacího zařízení.



Popis	Min. spojovací síla N	ID
MDR-PAL-1	94	1440495

Spojovací lišta pro upínací stanici

S jednoduchou montáží pro přenos stlačeného vzduchu z robotického modulu do upínací stanice.



Popis	Min. spojovací síla N	ID
MDR-NSL-1	94	1350331

Spojovací uzávěr pro robotický modul

S dvoucestným přenosem médií pro ovládání upínacích stanic a upínacích zařízení prostřednictvím příslušné spojovací lišty.



Popis	ID
MDR-NSR-2	1350334

Spojovací lišta pro upínací paletu

S dvoucestnou montáží pro přenos stlačeného vzduchu z robotického modulu do upínacího zařízení.



Popis	Min. spojovací síla N	ID
MDR-PAL-2	188	1426829

Spojovací lišta pro upínací stanici

S dvoucestnou montáží pro přenos stlačeného vzduchu z robotického modulu do upínací stanice.



Popis	Min. spojovací síla N	ID
MDR-NSL-2	188	1350323



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com