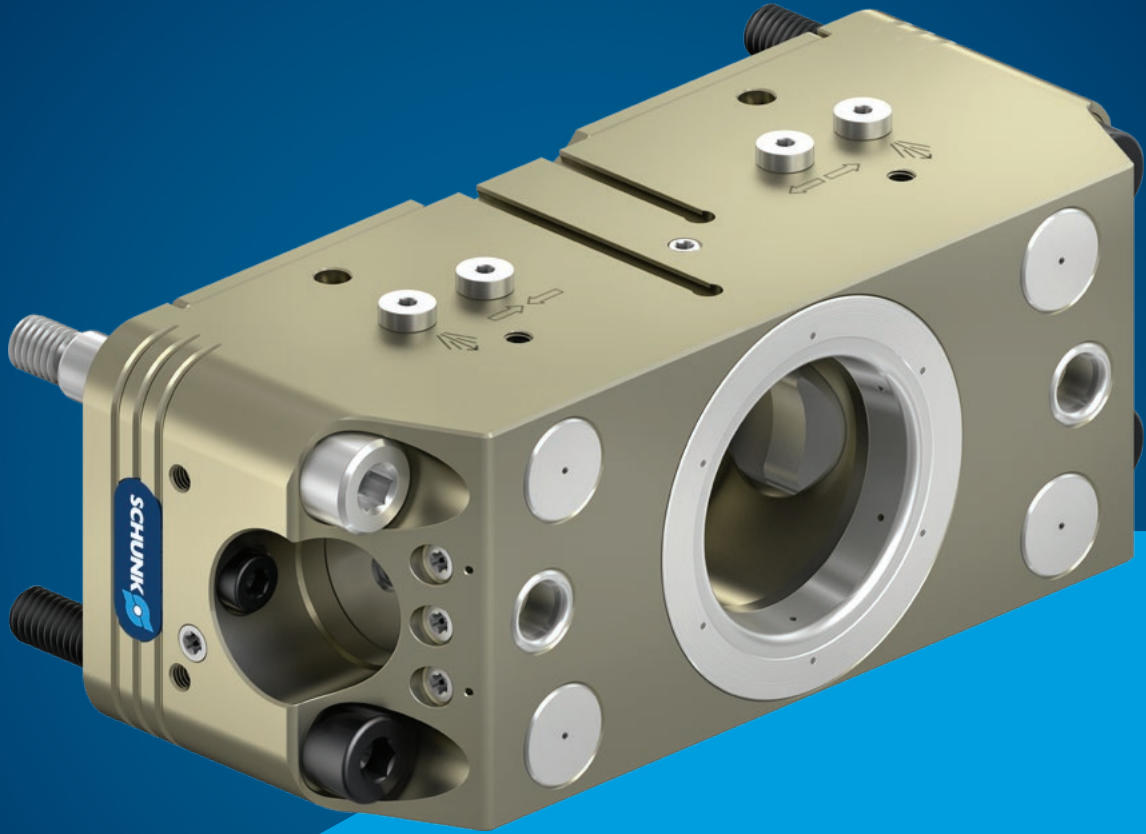




VERO-S NSR

ハイエンドなパレタイジング用
ロボットカップリング

機械テーブルの至近距離でパレットをハンドリングするためのメンテナンスフリーのロボットカップリング

VERO-S NSR シリーズのロボットカップリングは、高効率、そして機械ツールにおけるロボット支援パレットチェンジのベンチマークを長年にわたり確立してきました。NSR mikro 60、NSR mini 100、NSR 160 の 3 種類のロボットモジュールは、硬質アルマイト処理アルミニウム合金製です。軽量で非常にスリムな設計のため、これらのモジュールは機械テーブルの極めて近くでのローディングを可能にしています。また、重いパレットも、堅牢なロボットモジュール NSR3 138 と NSR maxi 220 で簡単に取り扱いえます。



利点と特長

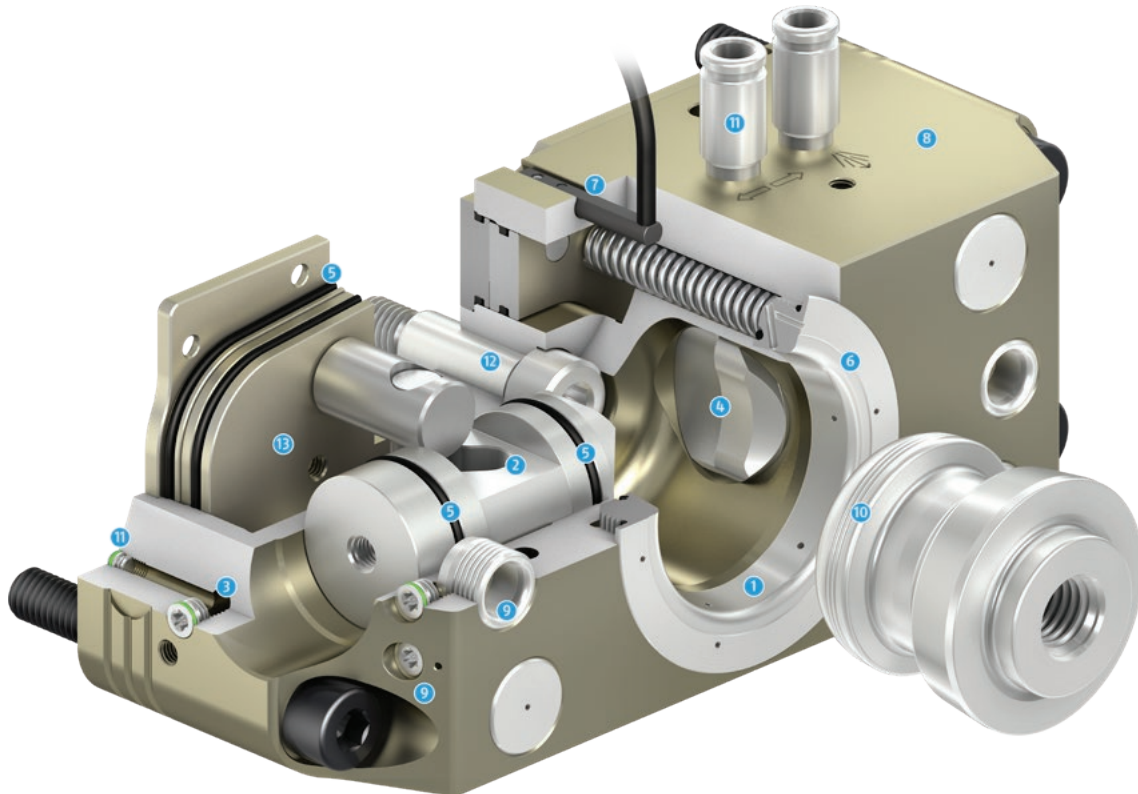
- + オートメーションに最適**
マシンテーブルの至近距離でローディング
- + すべてのモジュールは、6 bar のシステム圧力で操作可能**
増圧器の追加は不要
- + ショートテーパーを介した位置決め**
非常に容易な接続インターフェース、< 0.02 mm の繰り返し精度
- + 特許取得済みのデュアルストロークシステムが最高の引き込み力を実現**
最も小さなスペースで大きな力を伝送
- + 形状フィット、自己保持型ロック**
圧力降下が生じても引き込み力は 100 % 保持されます
- + デフォルトでターボ機能内蔵**
引き込み力を最大 300% まで増大
- + 標準バージョンに統合されたエアパージ清掃**
すべての機能面をほこりや切りくずから保護し、プロセスの信頼性を最大限に高めます
- + モジュール開閉およびパレット有無検知の誘導型モニター**
最高のプロセス信頼性

技術データ

説明	ターボ機能	引き込み力 [kN]	ターボ作動時の引き込み力 [kN]	最大モーメント Mx [Nm]	最大モーメント Mz [Nm]
NSR mikro 60	●	0.5	1.5	15	32
NSR mini 100	●	1	4	75	200
NSR3 160	●	4	15	700	1600
NSR3 138	●	8	28	1500	1600
NSR maxi 220	●	12	50	4000	4000

機能 NSR3 160

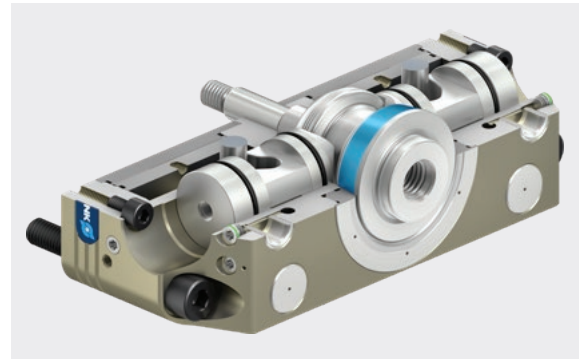
ロボットモジュールのクランプ動作は、内蔵スプリングアセンブリによって実行されます。軸ピストンと特許取得技術のドライブキネマティクスにより、スプリング力を、クランプピン上での最大引き込み力に変換します。クランプは2台のクランプ・スライドによって実行され、自動保持式になっています。さらに、引き込み力は、内蔵ターボ機能により増強されています。モジュールの開動作は6 bar のシステム空圧により行われます。



- ① 高精度ショートテーパ芯出し
ミクロンレベルの精度の接続を保証
- ② 特許取得済みのデュアルストロークシステム
ピストンとクランプスライダーの間で、極めて高い引き込み力の生成を実現
- ③ ターボ機能
引き込み力の増幅
- ④ 大きな接触面
引き込み力と保持力の伝達
- ⑤ 完全にシールされたシステム
完全密閉のため、完璧にメンテナンスフリー
- ⑥ クリーニング機能を内蔵した鋼鉄製インレー
最大限の耐摩耗性
- ⑦ クランプスライダー位置検出可能、モジュール開およびモジュール閉
誘導型近接スイッチを介して可能
- ⑧ 重量最適化デザイン
最大の有効加重
- ⑨ 旋回防止保護
クランプパレットの位置決め
- ⑩ クランプピンの挿入半径
傾斜角や偏心があっても素早く確実な接続が可能
- ⑪ モジュールの作動
必要に応じて、側面または底面から
- ⑫ 取付けネジ
ロボットカップリングの正確な位置決め
- ⑬ 空圧システム
6 bar の圧力にて操作

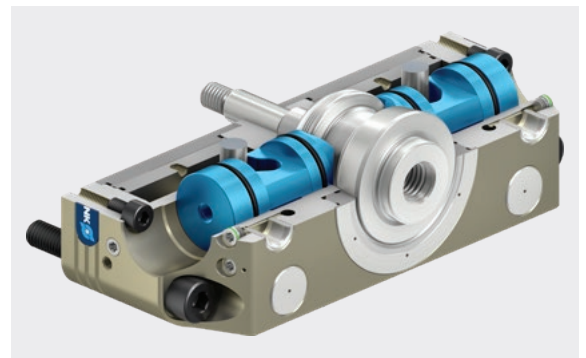
ショートテーパによる芯出し

正確なショートテーパ芯出しと形状適合および自己保持型ロックとの組み合わせが、SCHUNK のロボットカップリングの特長です。



クランプスライダーを介したロック機能

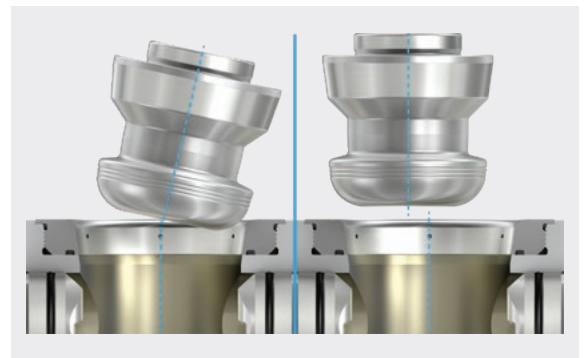
クランピングスライダーとクランピングピンの接触面積が大きいため、表面圧力を小さくすることができ、長寿命です。



簡単な接合

クランプピンとクランプモジュールの先端部には丸みがあるため、傾斜角や偏心がある場合でも、迅速で確実な接合を行うことができます。

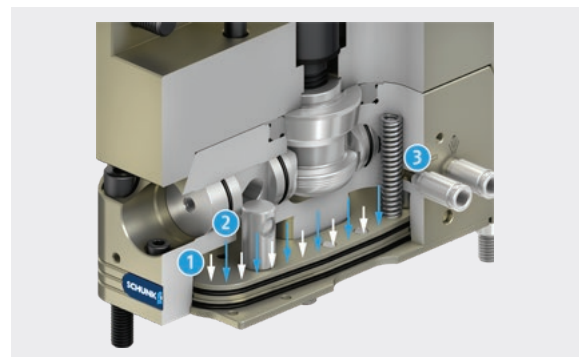
利点：ロボットの精度不足が補正される。



ターボ機能内蔵

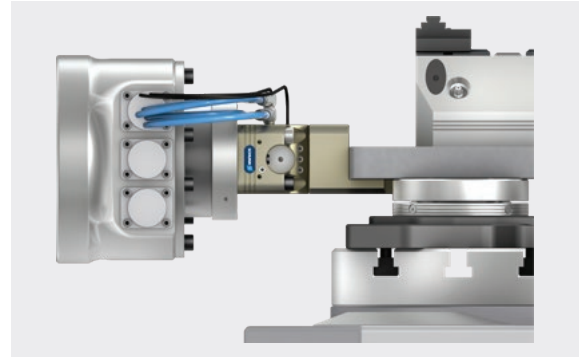
引き込み力を大きくするために、クランピング動作中に、ツールチェンジ・パレットモジュールに圧縮空気による加圧が行われます。ターボ機能では、スプリング力のみの場合と比較して、引き込み力が最大 4 倍に増加します (最大 50,000 N)。ターボ機能を有効にすることで、さらに負荷重量を高めることができます。

- ① スプリング保持式
ステンレス鋼製、金属疲労耐性圧力スプリング
- ② 付加される力
ターボ機能の結果
- ③ ターボ機能接続



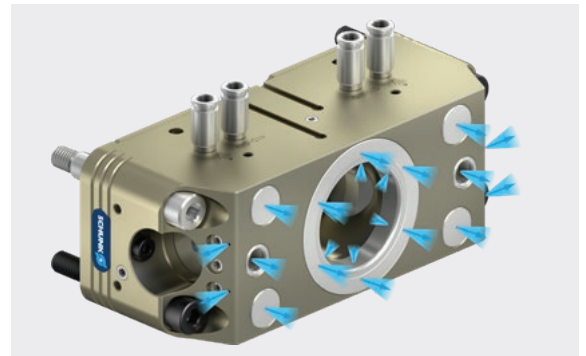
スリムなデザイン

ロボットカップリングの非常にスリムなデザインにより、機械テーブルの至近距離でパレットをロードすることが可能になります。NSA3 パライジングモジュールと組み合わせることで、非常に高さを抑えた実装が実現し、ワークの機内空間を大きく取ることができます。



エアパージに基づくクリーニング

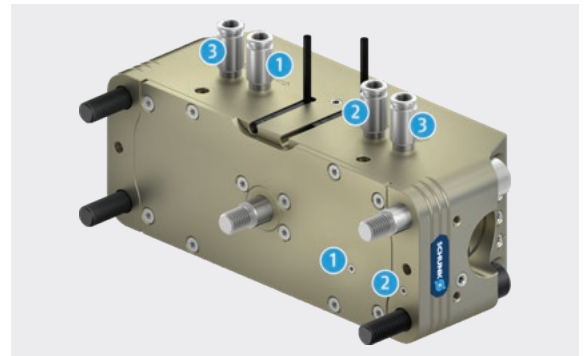
標準仕様で内蔵されているクリーニング機能により、フラットな加工面、センタリングコーン、センターボア、回転防止保護具を最適にクリーニングできます。ボアホールによりロボットカップリングとパレットカップリング間にエアフィルムが形成され、すべての基準面が確実にクリーンな状態になります。



ロボットカップリングの制御

開放作動およびターボ機能は、側面またはベース側で実行できます。エアパージの接続部は側面に固定されます。

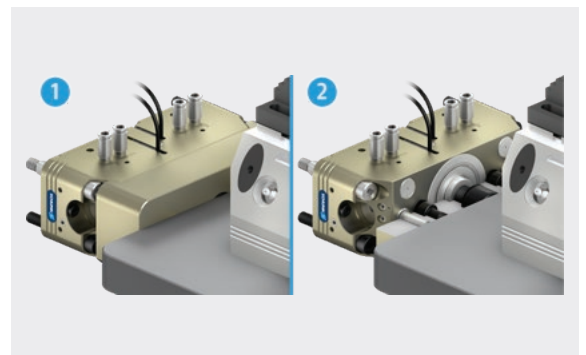
- ① 開
- ② ターボ機能
- ③ エアパージ



パレットの旋回防止

パレットはクランプピンを通じ、ロボット・カップリングによって引きこまれます。中央縦軸のまわりの旋回防止保護は、横側の傾斜面、あるいは正面の2本のシリンダー型ピンに位置します。

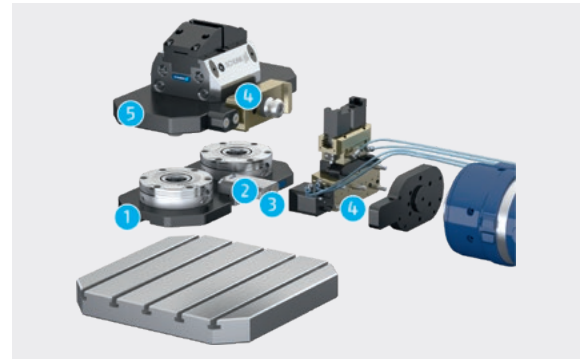
- ① 例1
ロボット・カップリング上の側面経由の旋回防止保護
- ② 例2
ロボット・カップリングの正面の2本のシリンダー型ピンによる旋回防止



経済的なオートメーションを媒体フィードスルーのない工作機械に適用

VERO-S 媒体カップリングを使用することで、機械内部に媒体ルーティングを持たない工作機械を、自動的にロードできるようになっています。VERO-S モジュールおよび空気式クランピング装置の両方を、ロボット側媒体ルーティングで、媒体カップリングによって発動できます。媒体カップリングはすべての標準 VERO-S NSL plus および VERO-S NSL3 クランピングステーションにレトロフィットすることができます。

- ① **VERO-S NSL3 クランピングステーション**
クランピング装置の高速反復交換のベースとして使用できます。
- ② **媒体カップリング**
すべての標準クランピング・ステーションにシンプルにレトロフィットが可能
- ③ **カップリングニブル**
カップリング力はロボット、クランピングステーションおよびクランピング装置によって変わります。
- ④ **ロボットカップリング**
必要な位置決め精度:
径方向 $\pm 0.3 \text{ mm}$
軸方向 $+0.5 \text{ mm}$
- ⑤ **TANDEM KSP3クランプフォースブロック付きクランプパレット**
パレットを介して空気式クランピング装置を発動させるクランピングパレットはレトロフィットすることはできません。

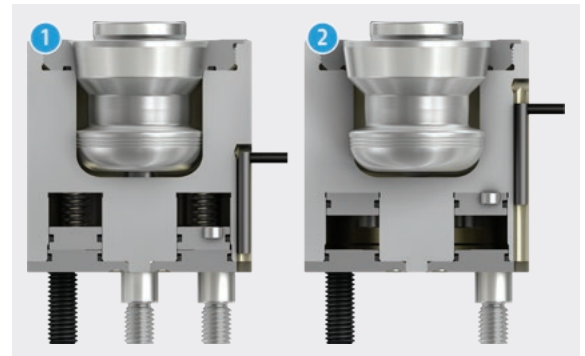


モニタリングオプション

開状態またはクランプ状態の監視 (オプション)

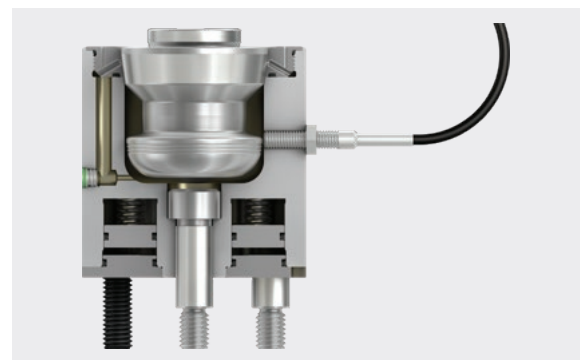
クランプスライダーの位置を、適切なマグネットスイッチを使用して監視することが可能です (アクセサリ) (モジュール開 - 閉)。マグネットスイッチは、モジュールの外側に取り付けてクリップ留めされるため、わずか数分で後付けできます。このモニターにより、NSR の日常的な使用において最大のプロセス信頼性が発揮されます。

- ① ロボットカップリング閉
- ② ロボットカップリング開



パレット有無のモニタリング機能を統合

誘導型近接スイッチ (アクセサリ) により、クランプピンの存在、それによってパレットの存在を直接監視できます。このモニターにより、NSR の日常的な使用において最大のプロセス信頼性が発揮されます。



IO-Link インタフェースを備えたモニタリングユニットによるモニタリング

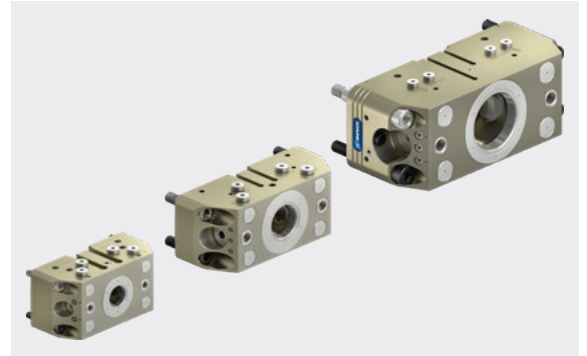
NSR3138ロボットモジュールは、モニタリングユニットを搭載し、「開状態」「閉状態」「クランプピン付き閉状態」「パレット検出」の4つの動作状態を初めて記録可能とし、IO-Link通信によりマシンコントロールシステムへリアルタイム伝送を行います。これはフィールドバスに依存しないポイントツーポイント接続であるため、機械制御とクランプ装置間でイベントやプロセス、サービスデータの交換を可能にし、ほとんどのフィールドバスシステムに統合できます。



軽量ロボットモジュール

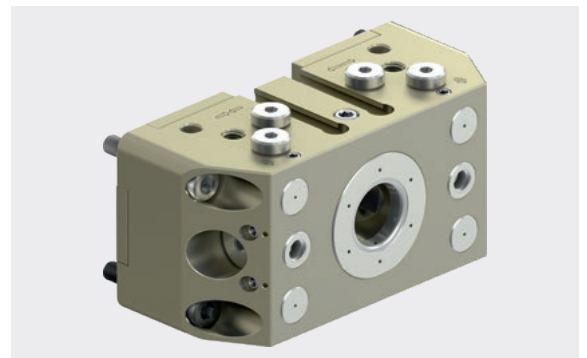
硬質アルマイト合金製軽量ロボットモジュール

NSR mikro 60、NSR mini 100、NSR3 160の3種類のロボットモジュールは、硬質アルマイト処理アルミニウム合金製です。軽量かつ極めてスリムな設計のため、機械テーブルのすぐ近くでのマシンローディングが可能です。



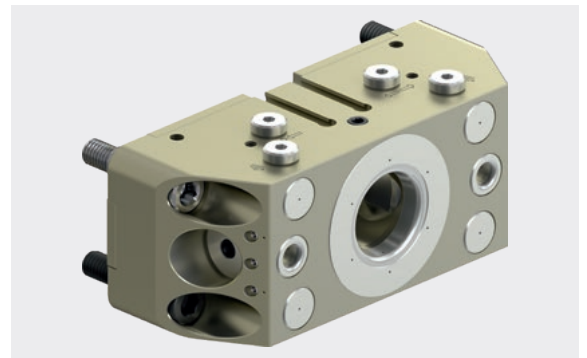
NSR mikro 60

最大トルク容量15 Nmで小型パレットのハンドリングに対応する、硬質アルマイト合金製の非常にスリムなロボットカップリング。



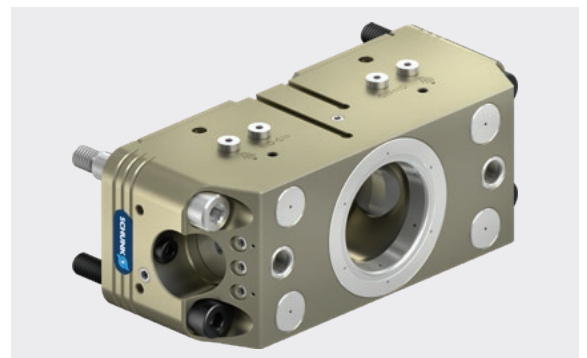
NSR mini 100

最大トルク容量75 Nmで小型パレットのハンドリングに対応する、硬質アルマイト合金製の非常にスリムなロボットカップリング。



NSR3 160

最大トルク容量700 Nmでパレットのハンドリングに対応する、硬質アルマイト合金製の非常にスリムなロボットカップリング。



堅牢なロボットモジュール

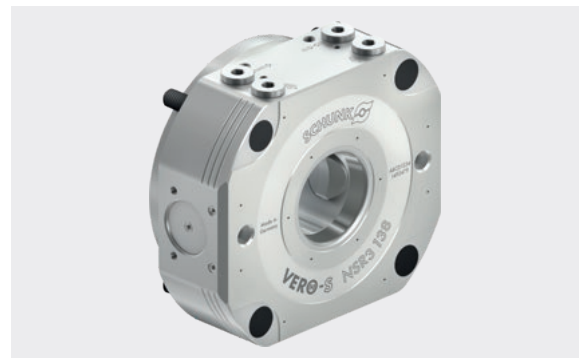
重いパレットのハンドリングを行う堅牢なロボットモジュール

NSR3138およびNSRmaxi220ロボットモジュールは、特殊な設計構造により高い耐久性と大トルク伝達能力を両立しています。これにより、ロボットは重いパレットでも簡単にハンドリングできます。



NSR3 138

最大1,500 Nmのトルク容量で重量パレットのハンドリングに対応する、堅牢なロボットカップリング。



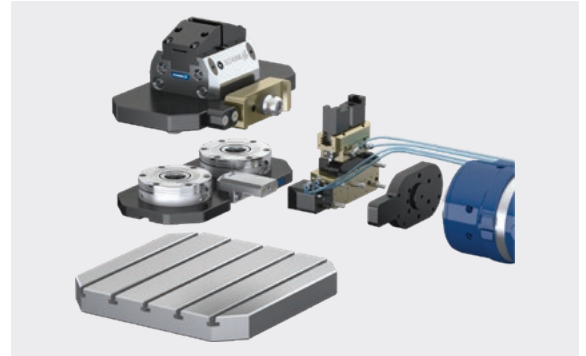
NSR maxi 220

最大4,000 Nmのトルク容量を持つ、重量パレットハンドリング用の堅牢なロボットカップリング。



VERO-S 媒体カップリング

VERO-S 媒体カップリングを使用することで、機械内部に媒体ルーティングを持たない工作機械を、自動的にロードできるようになっています。VERO-S モジュールおよび空気式クランピング装置の両方を、ロボット側媒体ルーティングで、媒体カップリングによって発動できます。媒体カップリングはすべての標準 VERO-S NSL plus および VERO-S NSL3 クランピングステーションにレトロフィットすることができます。



1.媒体カップリング付きクランプステーション

NSL3 の各クランピングステーションには、特別に設計された媒体カップリングを装着することができます。



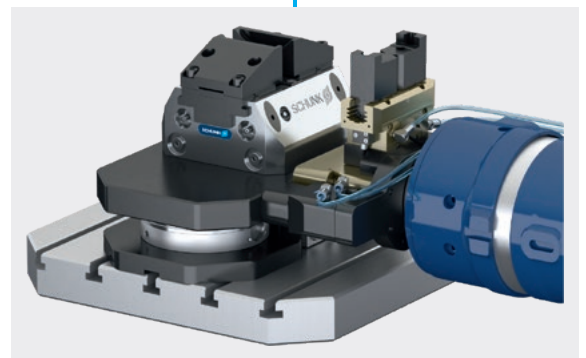
2.クランピングステーションを開く

ロボットは、マシンテーブルに横方向に取り付けられた媒体伝送ユニットでクランプステーションを開きます。逆止弁により、クランピングステーションは開いたままになります。



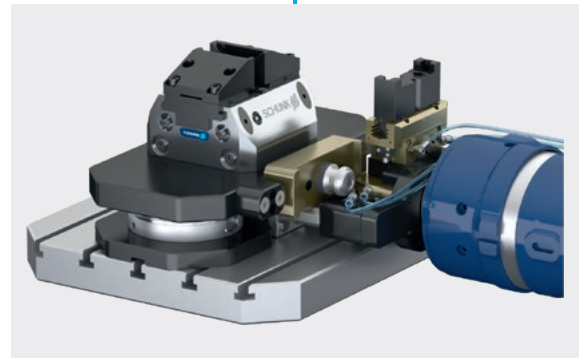
3.クランプステーション自動ローディング

その後、クランプ装置をクランプステーションに搭載できます。ローディングのプロセスでは、クランピングデバイスを同時に開くことができ、逆止弁により、連結が解除された後も永続的に開かれたままになります。



4. クランプステーションのロック

モジュールを換気し、閉じるには、モジュールをクランプステーションの媒体導入機と再連結します。その結果、クランプ装置は、安定したプロセスにより、高い繰り返し精度でクランプステーションに把持されます。



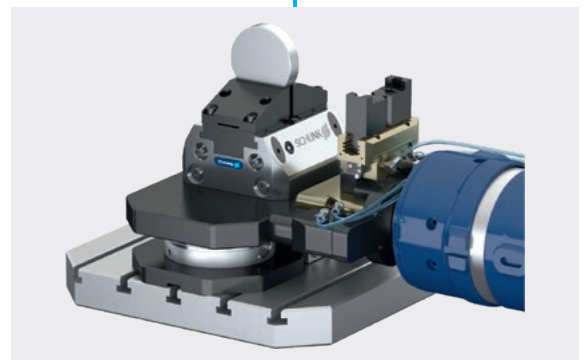
5. 自動ワークローディング

その後、SCHUNK のグリッパーで、ワークを迅速かつ簡単にロードできます。



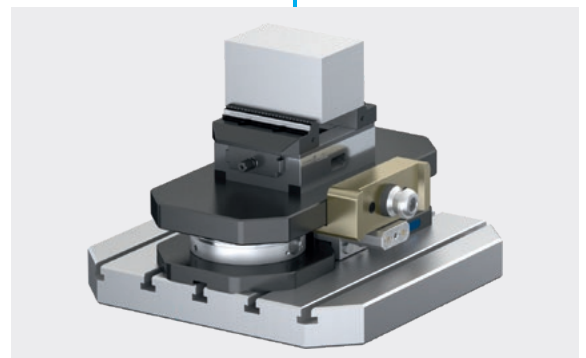
6. クランプ装置のロック

クランプ装置をクランプするには、ロボットをクランプパレットに再連結します。その後、加工を開始することができます。



代替クランプバージョン

また、このクランプ原理は、機械作動クランプ装置でも利用できます。この例では、KONTEC KSC3 センタークランプバイス が使用されています。



ロボットモジュール

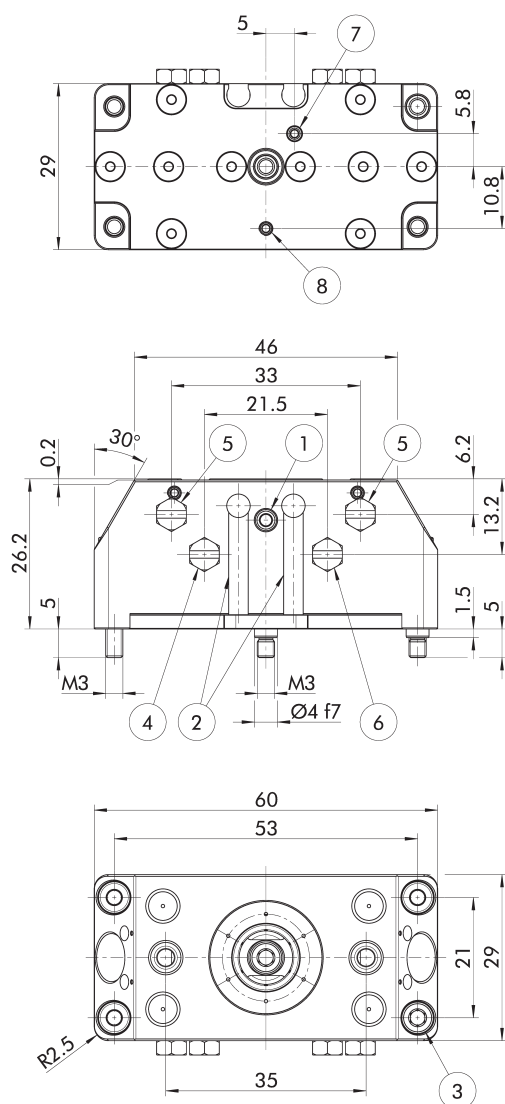
硬質アルマイト製、クランプピン・インターフェイスは SPA mikro 10 に対応

納品内容

ロボットモジュール、固定ネジ、取付けネジ、Oリング、取扱説明書が含まれますが、近接センサーは含まれません。

技術データ

説明	ID	引き込み力 [kN]	ターボ作動時の引き込み力 [kN]	クランプ無しの圧力 [bar]	繰り返し精度 [mm]	最大モーメント Mx [Nm]	最大モーメント Mz [Nm]	重量 [kg]
NSR mikro 60	1357111	0.5	1.5	6	< 0.02	15	32	0.15



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 近接センサー M4 x 0.5 (品番 1325755)、パレット有無検知用
- ② 誘導型近接スイッチ (ID 0301042)、モジュール検知用
- ③ 取付けネジ、向き調整用
- ④ M3 ボルト連結による連結解除
- ⑤ エアバーズ接続、ネジ接続 M3 (2 bar) 経由
- ⑥ M3 ボルトによるターボ接続
- ⑦ ホースなし直接接続、モジュール開
- ⑧ ホースなし直接接続、ターボ機能

アクセサリ

誘導型近接スイッチ

パレットの有無モニタリング



適合タイプ	説明	ID
NSR mikro 60	IN 41-S-M8	1325755

マグネットスイッチ

クランプポジションモジュールの開閉のモニター用



適合タイプ	説明	ID
NSR mikro 60	MMS 22-S-M8-PNP	0301032



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com