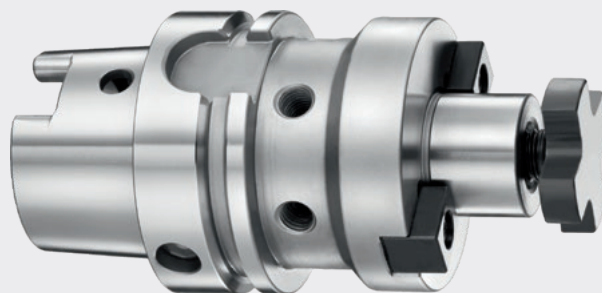
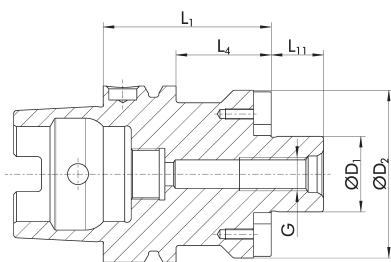




Czołowe oprawki frezowania
Wytrzymały. Szybki.
Sprawdzony.

MES HSK-A 40

Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

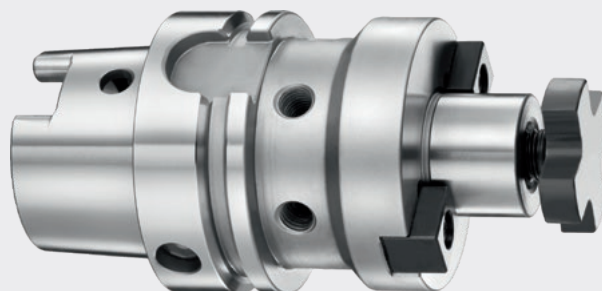
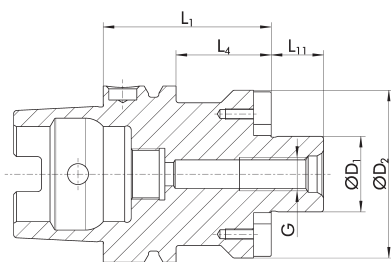
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000670	16 mm	M8	38	50	30	17	0.49
23000618	22 mm	M10	48	60	40	19	0.76

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

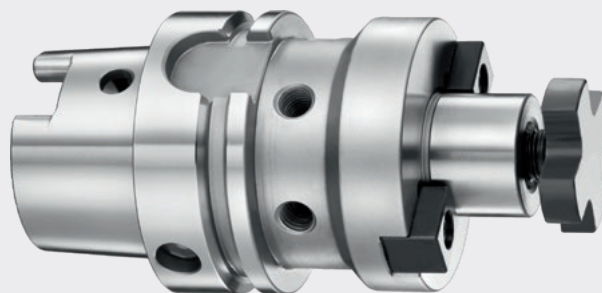
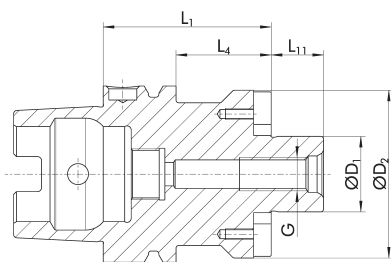
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000671	16 mm	M8	38	50	24	17	0.68
23000266	22 mm	M10	48	60	34	19	1.2
23000672	27 mm	M12	60	60	34	21	1.09

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

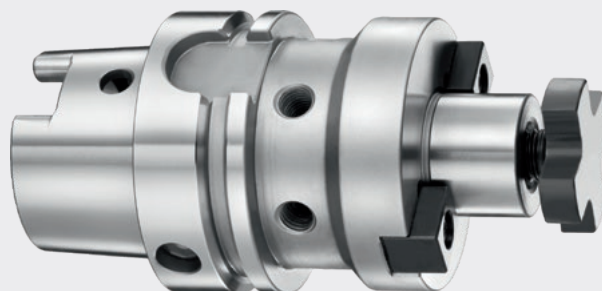
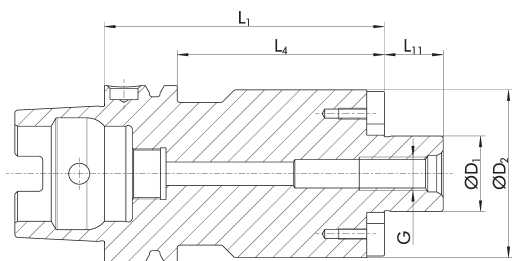
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
0263640	16 mm	M8	38	50	24	17	0.94
0263641	22 mm	M10	48	50	24	19	1.11
0263642	27 mm	M12	60	60	34	21	1.45
0263643	32 mm	M16	78	60	34	24	1.85
0263644	40 mm	M20	89	60	34	27	2.14

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000833	16 mm	M8	38	100	74	17	1.35
23000341	22 mm	M10	48	100	74	19	1.87
23000063	27 mm	M12	60	100	74	21	2.32
23000343	32 mm	M16	78	100	74	24	3.32
23000684	40 mm	M20	89	100	74	27	3.94

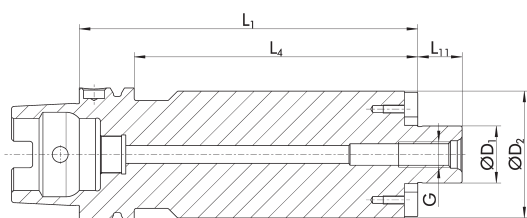
*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

MES HSK-A 63 L1=160
Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

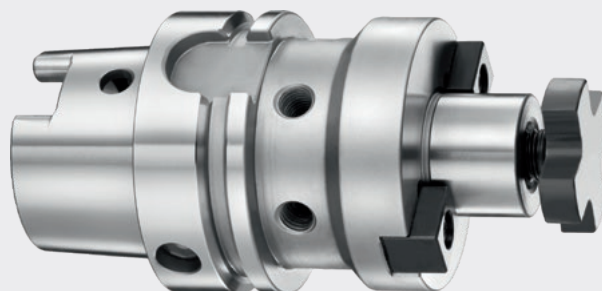
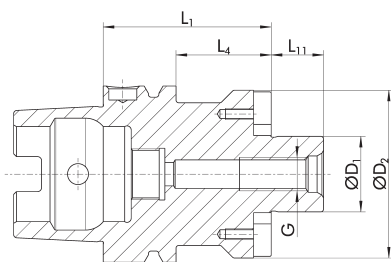
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23003151	16 mm	M8	38	160	134	17	1.89
23000691	22 mm	M10	48	160	134	19	2.8
23000692	27 mm	M12	60	160	134	21	3.64
23000694	32 mm	M16	78	160	134	24	5.56

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
1598616	22 mm	M8	48	50	24	19	1.495
1598617	27 mm	M10	60	50	24	21	1.765
1598618	32 mm	M12	78	60	34	24	2.455
1598619	40 mm	M16	89	60	34	27	2.5

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

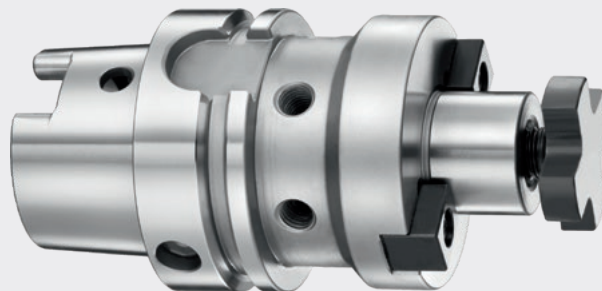
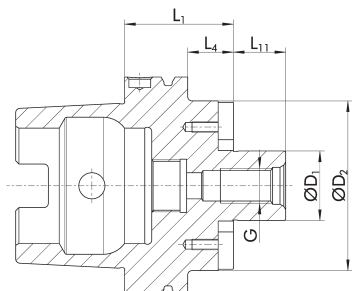
*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

MES HSK-A 100

Czołowe oprawki frezowania



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

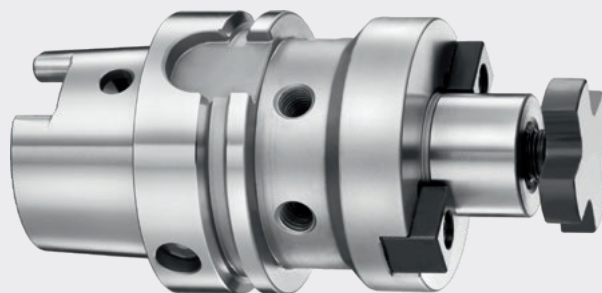
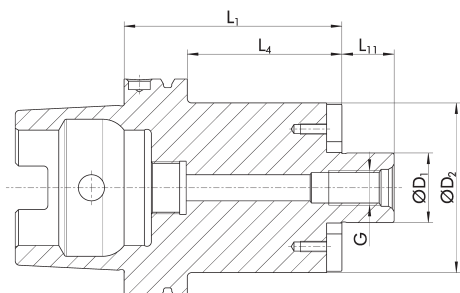
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23001901	16 mm	M8	38	50	21	17	2.32
23001902	22 mm	M10	48	50	21	19	2.48
23001903	27 mm	M12	60	50	21	21	2.67
23001904	32 mm	M16	78	50	21	24	3.07
23001905	40 mm	M20	89	60	31	27	3.73
23002895	60 mm	M32	140	70	41	40	7.46

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23001907	16 mm	M8	38	100	71	17	2.88
23001908	22 mm	M10	48	100	71	19	3.3
23001909	27 mm	M12	60	100	71	21	3.79
23001910	32 mm	M16	78	100	71	24	4.6
23001911	40 mm	M20	89	100	71	27	5.56

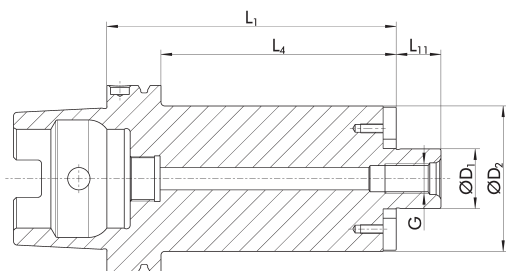
*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

MES HSK-A 100 L1=160
Czołowe oprawki frezowania



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

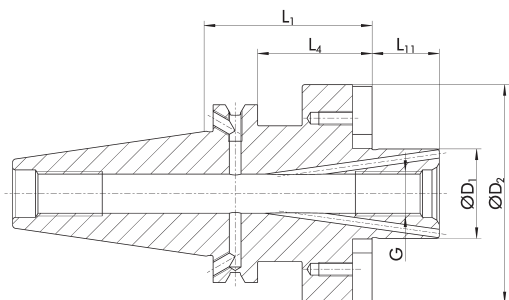
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23001913	16 mm	M8	38	160	131	17	3.52
23001914	22 mm	M10	48	160	131	19	4.28
23001915	27 mm	M12	60	160	131	21	5.12
23001916	32 mm	M16	78	160	131	24	7.15
23001917	40 mm	M20	89	160	131	27	8.34

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

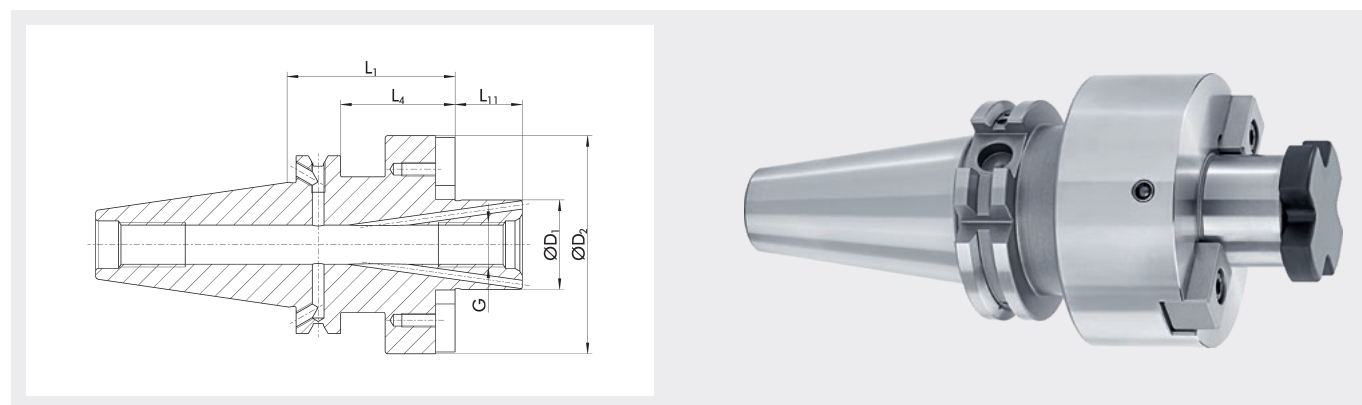
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000663	16 mm	M8	38	35	15.9	17	0.99
0263660	22 mm	M10	48	35	15.9	19	1.13
0263661	27 mm	M12	50	35	15.9	21	1.18
0263662	32 mm	M16	78	50	30.9	24	1.82

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF SK 40 L1=60
Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
dostępne

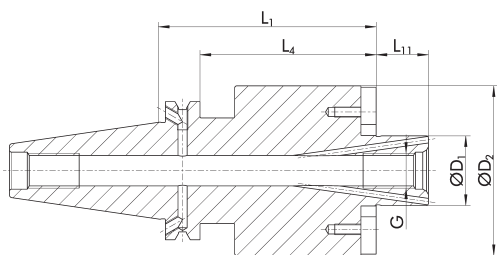
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
1324586	16 mm	M8	38	60	40.9	17	1.195
1324293	22 mm	M10	48	60	40.9	19	1.5
1324745	27 mm	M12	50	60	40.9	21	1.55
1324746	32 mm	M16	78	60	50.9	24	2.535
1324747	40 mm	M20	89	70	50.9	27	2.99

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

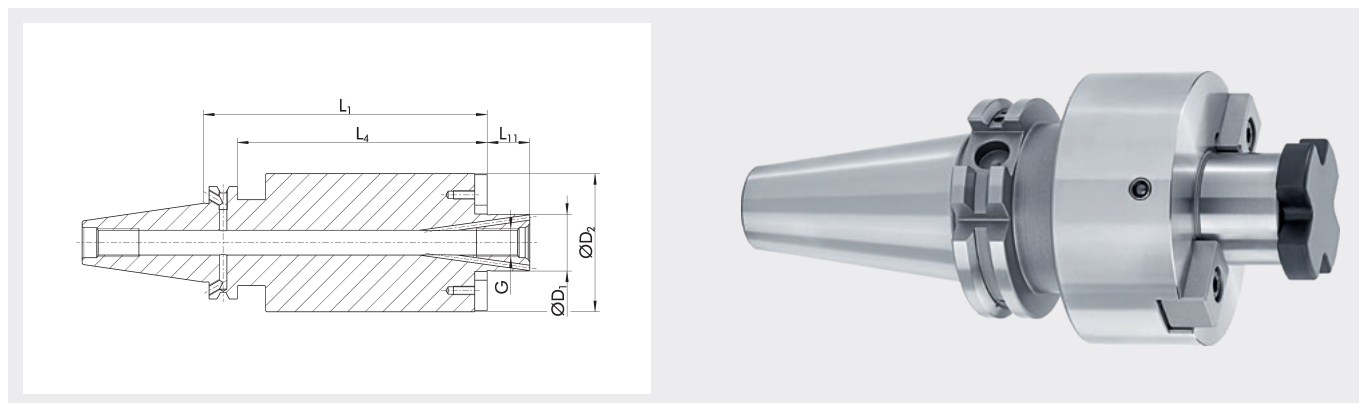
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23002488	16 mm	M8	38	100	80.9	17	1.59
23002336	22 mm	M10	48	100	80.9	19	2
23000879	27 mm	M12	50	100	80.9	21	2.58
23000942	32 mm	M16	78	100	80.9	24	3.67

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF SK 40 L1=160
Czołowe oprawki frezowania



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

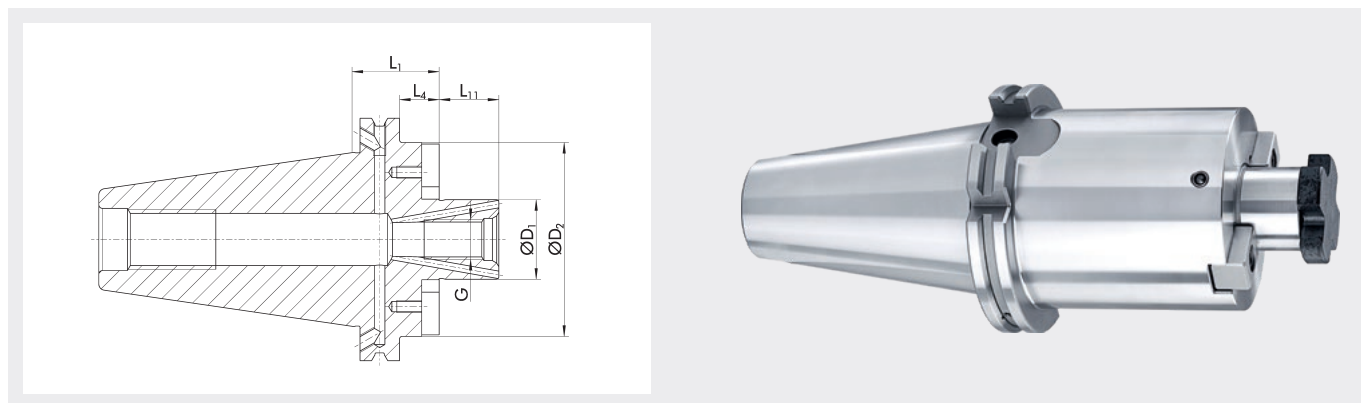
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000944	22 mm	M10	48	160	140.9	19	2.81
23000945	27 mm	M12	50	160	140.9	21	3.84
23000946	32 mm	M16	78	160	140.9	24	5.97

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

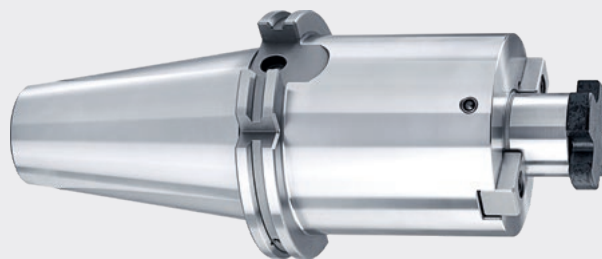
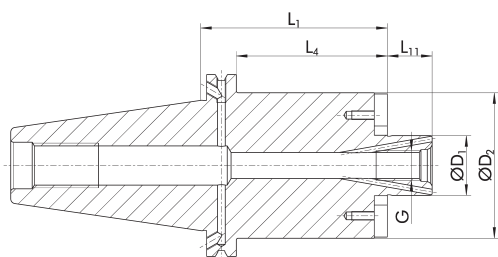
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000512	22 mm	M10	48	35	15.9	19	3.08
23000513	27 mm	M12	60	35	15.9	21	3.26
23000514	32 mm	M16	78	35	15.9	24	3.55
23000649	40 mm	M20	89	50	30.9	27	4.37

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF SK 50 L1=100
Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
dostępne

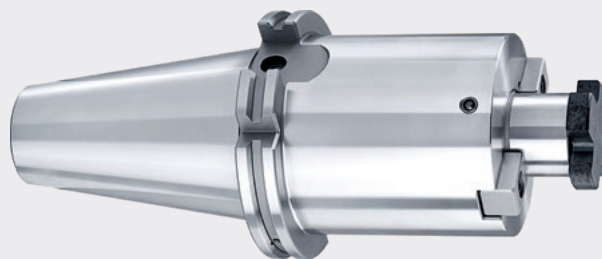
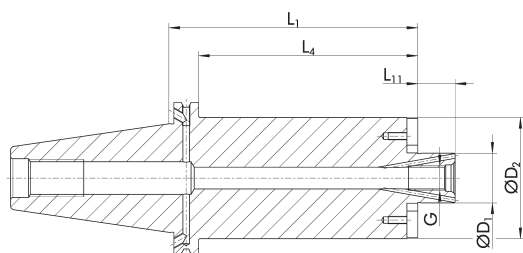
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23000554	22 mm	M10	48	100	80.9	19	4.02
23000555	27 mm	M12	60	100	80.9	21	4.62
23000556	32 mm	M16	78	100	80.9	24	5.94
23004129	40 mm	M20	89	100	80.9	27	6.76

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

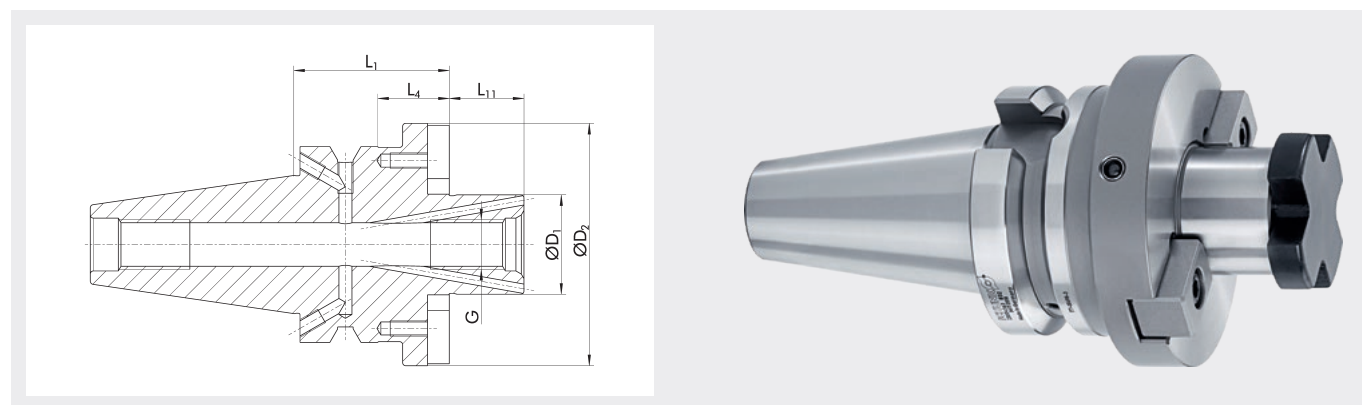
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23002948	22 mm	M10	48	160	140.9	19	4.9
23002949	27 mm	M12	60	160	140.9	21	6.08
23004115	32 mm	M16	78	160	140.9	24	8.16
23004131	40 mm	M20	89	160	140.9	27	9.65

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF JIS-BT 40
Czołowe oprawki frezowania



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
opcjonalnie możliwe

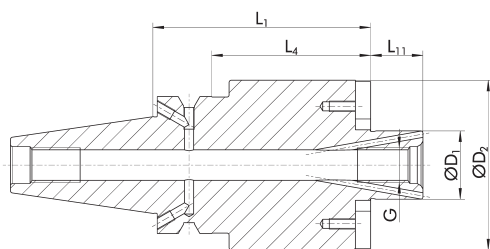
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004360	16 mm	M8	38	35	8	17	1.1
23004361	22 mm	M10	48	35	8	19	1.17
23004362	27 mm	M12	60	35	8	21	1.29
23004363	32 mm	M16	78	50	23	24	1.98
23004364	40 mm	M20	89	50	23	27	2.01

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
opcjonalnie możliwe

Dane techniczne

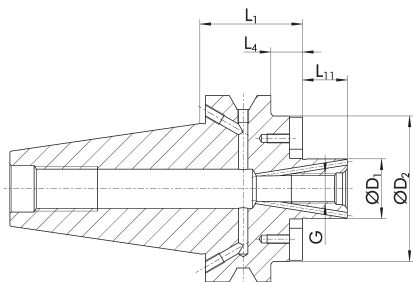
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004365	16 mm	M8	38	100	73	17	1.7
23004366	22 mm	M10	48	100	73	19	2
23004367	27 mm	M12	60	100	73	21	2.5
23004368	32 mm	M16	78	100	73	24	3.85

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1$ gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF JIS-BT 50
Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe

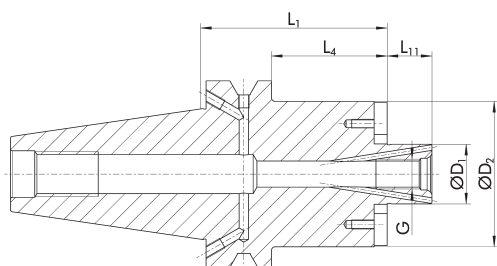
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004378	22 mm	M8	48	55	17	19	4.19
23004379	27 mm	M10	60	55	17	21	4.41
23004380	32 mm	M12	78	55	17	24	4.85
23004381	40 mm	M16	89	55	17	27	5.22

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
opcjonalnie możliwe

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004382	22 mm	M8	48	100	62	19	4.86
23004383	27 mm	M10	60	100	62	21	5.38
23004384	32 mm	M12	78	100	62	24	6.5

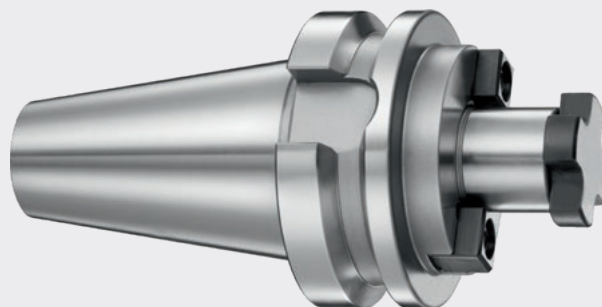
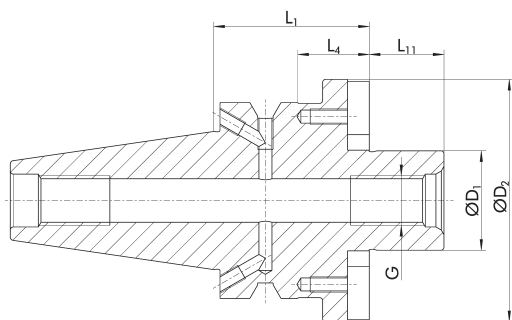
*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES BT-DC 30

Czołowe oprawki frezowania



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
opcjonalnie możliwe

Dane techniczne

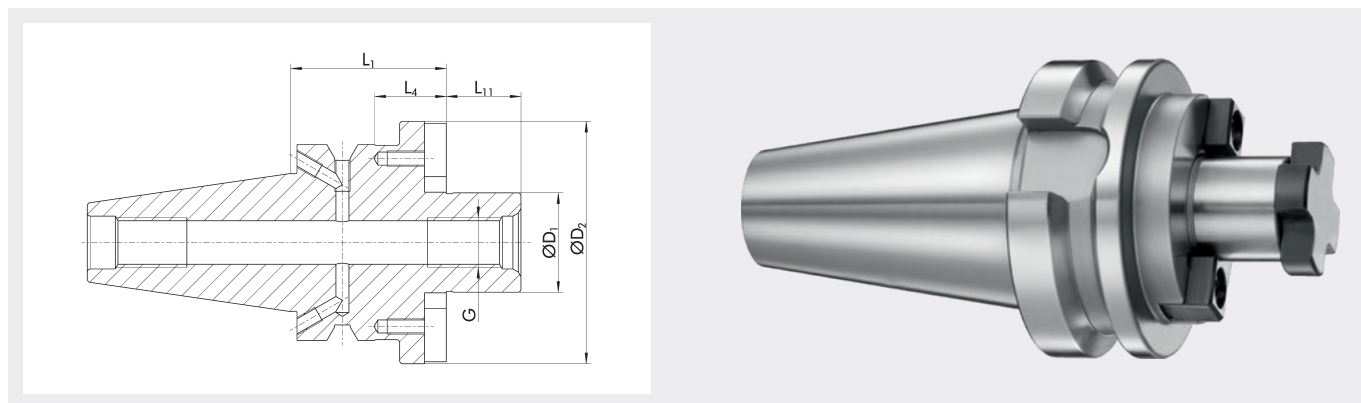
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
1428093	22 mm	M10	48	35	13	19	1
1428100	27 mm	M12	60	35	13	21	1

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
opcjonalnie możliwe

Dane techniczne

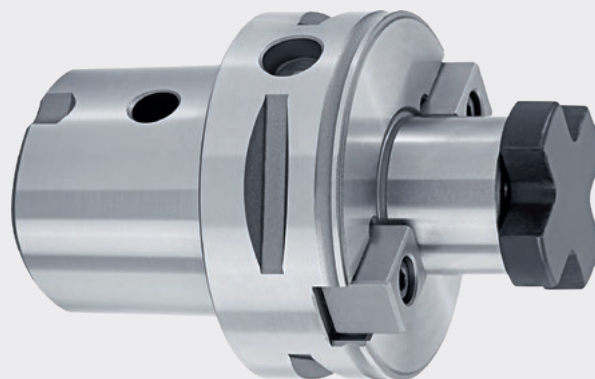
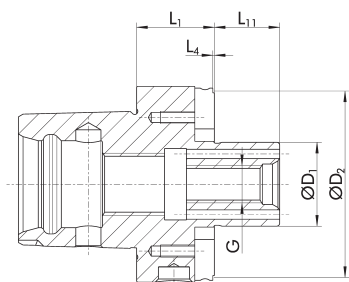
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
1410341	22 mm	M10	48	35	8	19	1
1410354	27 mm	M12	60	35	8	21	1
1410359	32 mm	M16	78	50	23	24	1

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

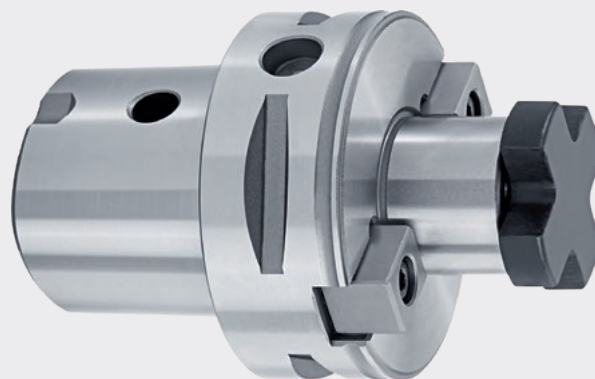
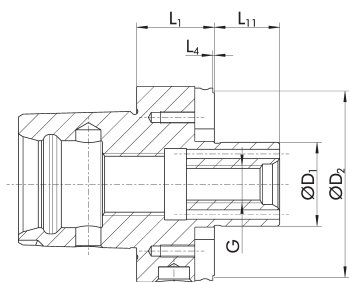
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004437	16 mm	M8	38	32	9.5	17	0.395
23004438	22 mm	M10	48	25	12.5	19	0.325

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

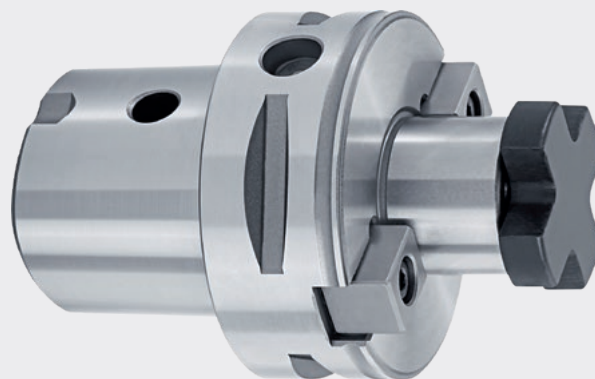
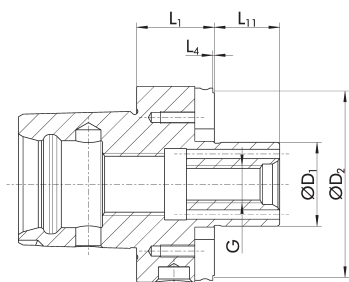
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004450	16 mm	M8	38	35	12.5	17	0.605
23004451	22 mm	M10	48	25	2.5	19	0.57
23004452	27 mm	M12	60	25	2.5	21	0.545
23004453	32 mm	M16	63	40	17.5	24	0.935

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

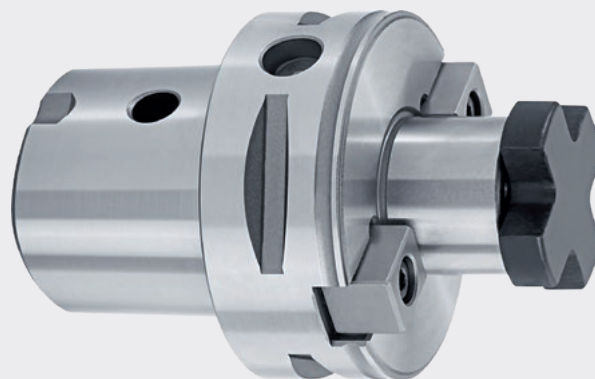
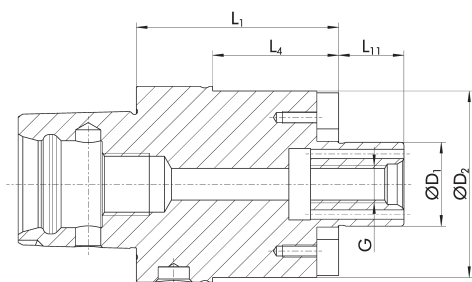
Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004454	16 mm	M8	38	40	15.5	17	0.9
23004455	22 mm	M10	48	25	0.5	19	0.83
23004456	27 mm	M12	60	25	0.5	21	0.87
23004457	32 mm	M16	63	25	0.5	24	0.91

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobrane konstrukcje dostępne na zamówienie



**Dokładność ruchu
obrotowego**
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./
min*



**Otwór na nośnik
danych**
dostępne

Dane techniczne

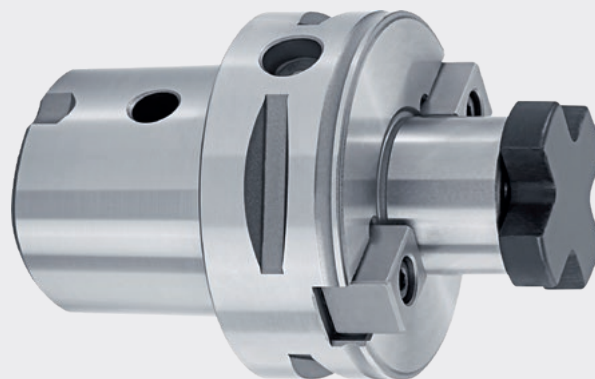
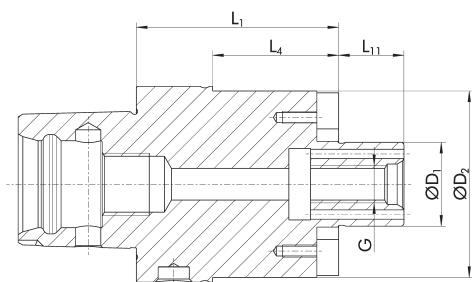
ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004458	16 mm	M8	38	65	40.5	17	1.215
23004459	22 mm	M10	48	65	40.5	19	1.475
23004460	27 mm	M12	60	65	40.5	21	1.835
23004461	32 mm	M16	63	65	40.5	24	1.99

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

MES CF SCHUNK CAPTO C 8 L1=50
Czołowe oprawki frezowania



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,006 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	G	D2 [mm]	L1 [mm]	L4 [mm]	L11 [mm]	Masa [kg]
23004462	16 mm	M8	38	50	17.5	17	2.065
23004463	22 mm	M10	48	50	17.5	19	2.19
23004464	27 mm	M12	60	50	17.5	21	2.39
23004465	32 mm	M16	63	60	27.5	24	3.095
1422522	40 mm	M20	89	60	27.5	27	3.095

*Dokładność ruchu obrotowego: mierzona od stożka do D1

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com