

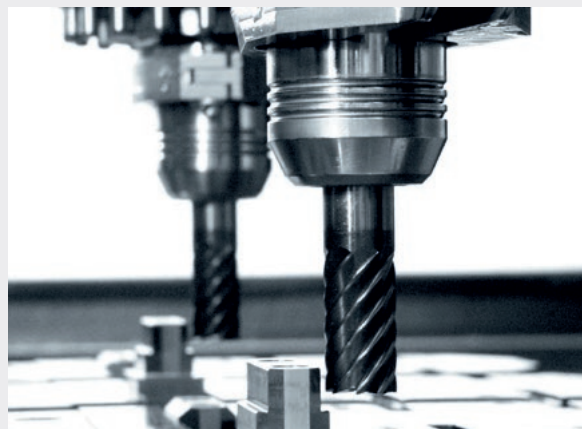


T|E|N|D|O[®] RLA

**Kompaktní. Robustní.
Odolný.**

Je-li citlivé seřizovací ústrojí nastavené, tento minimizér doby nastavení Vám umožní mikronově přesné polohování v případě délky nástroje. Nastavovací šroub je vybavený předním a zadním dorazem.

Pro frézovací centra / vícevřetenové / dvouvřetenové stroje
– vrtání, vystružování, frézování, řezání a frézování závitů
a tvarování



Výhody – Přínos pro Vás

- + Kompaktní nastavitelné převody**
To zajišťuje mikropřesné nastavení délky rezného nástroje.
- + Beze změny pozice**
Pomocí samosvorného seřizovacího šroubu
- + Beze změny seřizovacím šroubu v radiálním směru.**
To nemá žádný vliv na stupeň vyrovnaní.
- + Mikropřesná délková úprava**
10 mm seřizovací pohyb v případě všech průměrů upínání, s předním a zadním dorazem seřizovacího šroubu
- + Výměna nástroje s mikronovou přesností a během sekund bez periferního vybavení**
Časové úspory díky kratší době nastavování a nulové investice do dalších upínacích zařízení
- + Permanentní opakovatelná přesnost házení < 0,003 mm**
Rovnoměrné řezání, zvýšená životnost nástroje a snížené náklady na nové broušení nebo nákup nových nástrojů
- + Jemně vyvážené ve standardním provedení**
Vhodné pro vysoké rychlosti se stupněm vyvážení G2,5 při 25 000 ot./min
- + Komplexní kompatibilita**
Lze ideálně kombinovat s prodlouženími nástrojů TRIBOS SVL
- + Vynikající tlumení vibrací**
Je zabráněno mikrouderům, nejlepší povrchy obrobků, ochrana včetně stroje, zvýšená životnost nástroje vedoucí ke snížení nákladů
- + Přesné přednastavení délky**
Pro rychlé a jednoduché nastavení nástroje lze aktivovat radiálně nebo axiálně
- + Vysoká úroveň flexibility**
Upínání různých průměrů díky použití štěrbinových nebo chladicích redukčních pouzder
- + Dokáže upínat všechny typy stopek komerčně dostupných nástrojů**
Forma A: s hlazenou válcovou hřídelí, hřídel formy A podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HA
Forma AB: s plochým čelem a válcovou hřídelí s unášecím čelem, hřídel formy B podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HB
Forma B: s bočními unášecími čely, hřídel formy B podle normy DIN 1835
Forma E: s šikmým upínacím čelem, hřídel formy E podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HE

**1 Šnek pohonu (nastavovací šroub)**

Radiálně aktivovaný mechanismus nastavení zajišťuje mikropřesné nastavení různých délek nástrojů.

2 Upínací šroub

Upínací šroub se používá k aktivaci upínacího pístu. Upínací šroub upněte k dorazu pomocí imbusového klíče. Momentový klíč není nutný.

3 Šnek pohonu (seřizovací šroub)

10 mm seřizovací pohyb v případě všech průměrů upínání, s předním a zadním dorazem seřizovacího šroubu

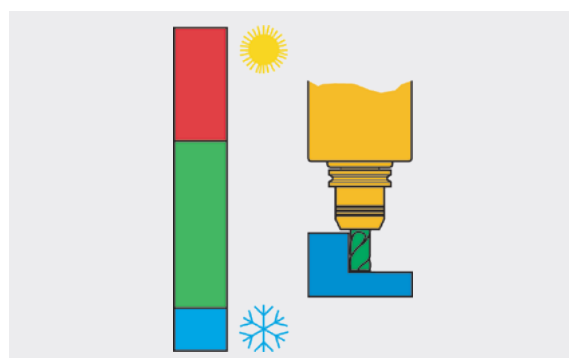
Zkouška upínací síly

Upínací sílu v upínacím systému lze kdykoli vyzkoušet během několika sekund pomocí zkušebního hřídele.



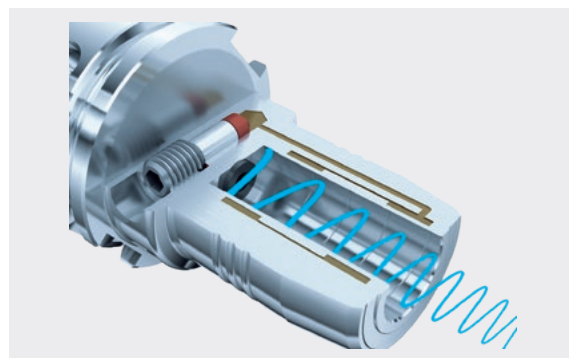
Pásmo optimálních teplot

Veškeré technické údaje v katalogu platí pro normální teplotní rozsah od 20 °C do 25 °C. Optimální rozsah provozních teplot je od 20 do 50 °C. Vyšší teplotní pásma jsou možná na vyžádání.



Vynikající tlumení vibrací

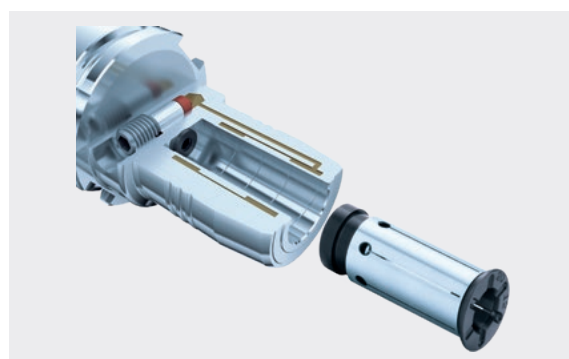
Zamezí se mikroskopickým závadám na břítu nástroje, čímž se dosáhne optimálního povrchu obrobku. Výkon vřetena se zvýší, životnost nástroje se výrazně prodlouží a náklady se sníží.



Vysoká pružnost díky použití vložených pouzder

Aplikace drážkových nebo chladičuvzdorných redukčních pouzder umožňuje upínání různých průměrů nástroje stejným upínačem nástrojů. To je důvod, proč lze upínač nástrojů použít flexibilně v upínacím rozsahu.

Přesnost obvodové házivosti redukčního pouzdra je $\leq 0,003$ mm.



Drážky pro nečistoty pro spolehlivý přenos krouticího momentu

Obrovský upínací tlak hydraulického upínače nástrojů TENDO způsobuje vytlačování oleje, mazacího tuku nebo zbytků maziva do drážky pro nečistoty. Proto zůstává upínací plocha suchá a je zajištěn spolehlivý přenos krouticího momentu.



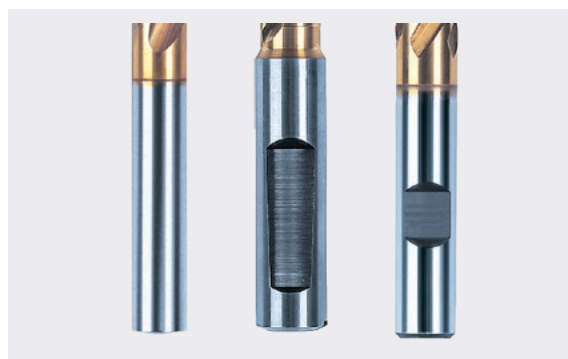
Dokáže upínat všechny typy stopek komerčně dostupných nástrojů

Forma A: s hlazenou válcovou hřídelí, hřídel formy A podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HA

Forma AB: s plochým čelem a válcovou hřídelí s unášecím čelem, hřídel formy B podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HB

Forma B: s bočními unášecími čely, hřídel formy B podle normy DIN 1835

Forma E: s šikmým upínacím čelem, hřídel formy E podle normy DIN 1835 a DIN 6535 HE



Odolnost vůči nečistotám pro dlouhodobou funkční spolehlivost

Úplně uzavřený systém TENDO zabraňuje pronikání nečistot, třísek, chladiv a mazacího tuku. Rozsah upnutí se nezhorší, funkčnost a dokonalý upínací systém nástroje zůstávají plně zachovány. Hydraulické upínače nástrojů TENDO jsou nízkoúdržbové a mají dlouhou životnost.



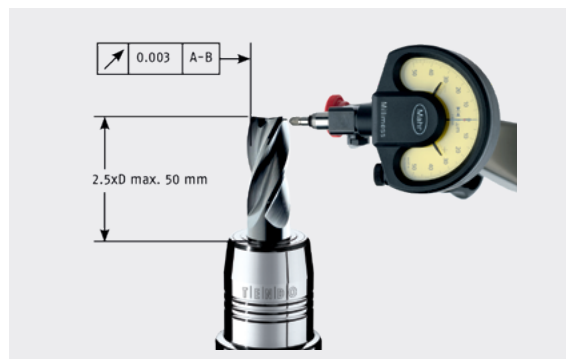
Výměna nástroje s mikronovou přesností a během sekund bez periferního vybavení

Pomocí několika jednoduchých akcí lze nástroj rychle vyměnit a spolehlivě použít. Časové úspory díky kratší době nastavování a nulové investice do dalších upínacích zařízení.

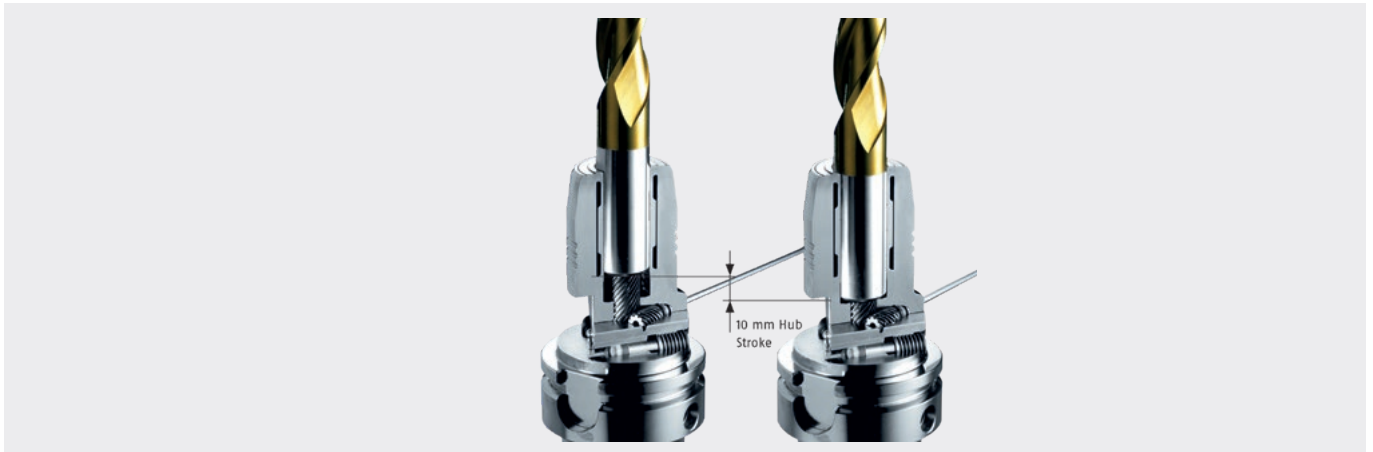


Nízká obvodová házivost a opakovatelná přesnost

Nejnižší permanentní házivost a opakovatelná přesnost $< 0,003$ mm zajišťují rovnoměrné řezání. Tím se minimalizuje opotřebení řezných hran nástroje, podstatně se zvyšuje životnost nástroje a snižují se náklady na přebroušení nebo nákup nových nástrojů.

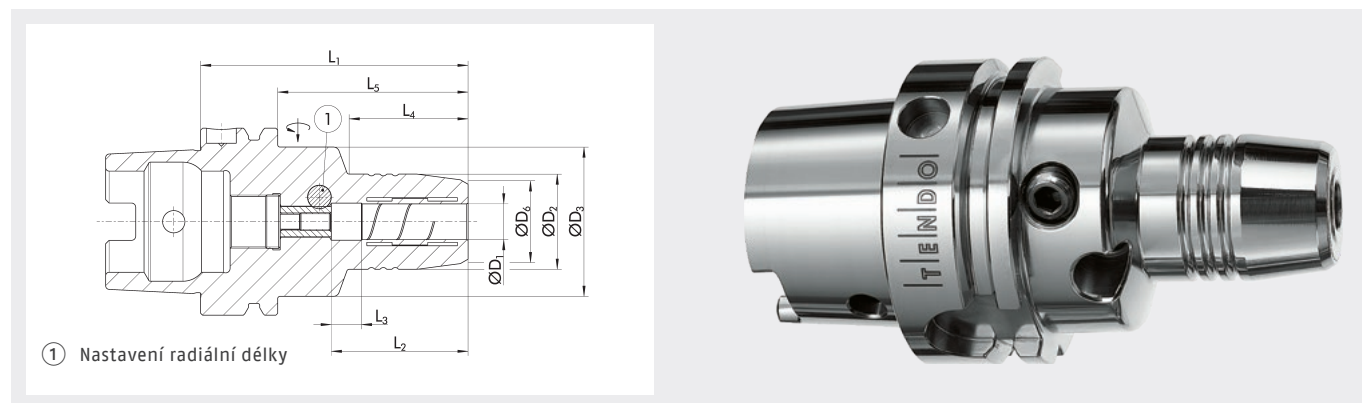


Specifikace axiální a radiální délky



Radiálně ovládaný seřizovací mechanismus pro přednastavení délky nástroje s přesností na mikrony a to během sekund.

TENDO RLA HSK-A 50



Obvodová házivost
< 0,003 mm*



Stupeň vyvážení
G2,5 při 25.000 OT/
MIN*



**Krátká doba
nastavení**



Otvor pro nosič dat
k dispozici



Vnitřní chlazení
do 80 barů

Technické údaje

ID	D1	D2	D3	D6	L1	L2	L3	L4	L5	Mmin	Vlastní hmotnost	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
0208401	6	26	40	22	80	37.2	10	35	54	16	0.8	9205640
0208402	8	28	40	24	80	37.2	10	36	54	23	0.8	9205640
0208403	10	30	40	26	85	41	10	38	59	45	0.8	9205640
0208404	12	32	40	28	90	46	10	40	64	90	0.8	9205640
0208405	16	38	53	34	95	48.7	10	36.5	69	185	1.2	9205650
0208406	20	42	60	38	100	51	10	39	74	330	1.2	9205650

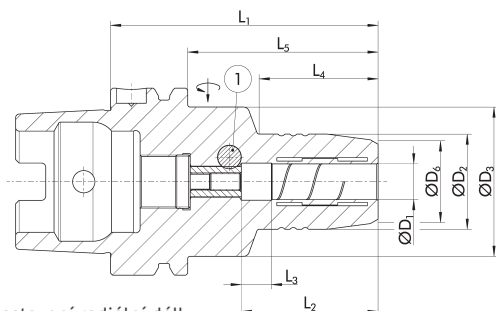
*Obvodová házivost: při 2,5 x D

*Stupeň kvality vyvážení: nebo U_{max} < 1 gmm

Další velikosti a zákaznická provedení jsou k dispozici na vyžádání

Další průměry hřídele mohou být upnuty s použitím mezilehlých objímek

TENDO RLA HSK-A 63



① Nastavení radiální délky



Obvodová házivost
< 0,003 mm*



Stupeň vyvážení
G2,5 při 25.000 OT/
MIN*



**Krátká doba
nastavení**



Otvor pro nosič dat
k dispozici



Vnitřní chlazení
do 80 barů

Technické údaje

ID	D1	D2	D3	D6	L1	L2	L3	L4	L5	Mmin	Vlastní hmotnost	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
0205281	6	26	50	22	80	37	10	33	54	16	1.1	9205650
0205282	8	28	50	24	80	37	10	33	54	23	1.1	9205650
0205283	10	30	50	26	85	41	10	38	59	45	1.1	9205650
0205284	12	32	50	28	90	46	10	40	64	90	1.2	9205650
0205289	14	34	50	30	90	46	10	46	64	110	1.2	9205650
0205285	16	38	50	34	95	49	10	51	69	185	1.3	9205650
0205280	18	40	50	36	95	49	10	52	69	240	1.3	9205650
0205286	20	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650
0205287	25	57	63	53	120	57	10	54.5	94	400	2.2	9205660
0205288	32	64	75	60	125	61	10	57.5	99	650	2.7	9205660

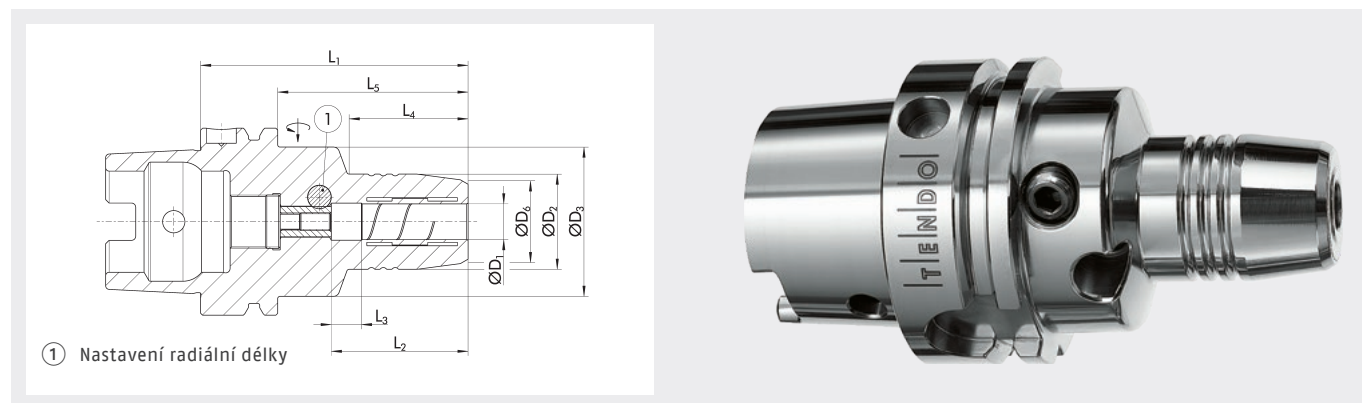
*Obvodová házivost: při 2,5 x D

*Stupeň kvality vyvážení: nebo U_{max} < 1 gmm

Další velikosti a zákaznická provedení jsou k dispozici na vyžádání

Další průměry hřídele mohou být upnuty s použitím mezilehlých objímek

TENDO RLA HSK-A 63



Obvodová házivost
< 0,003 mm*



Stupeň vyvážení
G2,5 při 25.000 OT/
MIN*



**Krátká doba
nastavení**



Otvor pro nosič dat
k dispozici



Vnitřní chlazení
do 80 barů

Technické údaje

ID	D1	D2	D3	D6	L1	L2	L3	L4	L5	Mmin	Vlastní hmotnost	
	[Inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
0205064	3/4"	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650

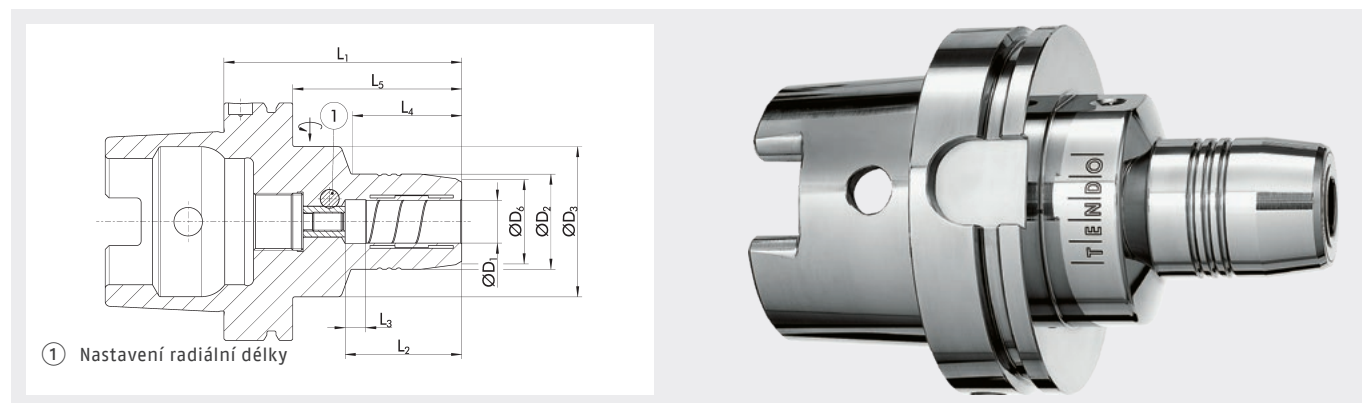
*Obvodová házivost: při 2,5 x D

*Stupeň kvality vyvážení: nebo U_{max} < 1 gmm

Další velikosti a zákaznická provedení jsou k dispozici na vyžádání

Další průměry hřídele mohou být upnuty s použitím mezilehlých objímek

TENDO RLA HSK-A 100



Obvodová házivost
< 0,003 mm*



Stupeň vyvážení
G2,5 při 25.000 OT/
MIN*



**Krátká doba
nastavení**



Otvor pro nosič dat
k dispozici



Vnitřní chlazení
do 80 barů

Technické údaje

ID	D1	D2	D3	D6	L1	L2	L3	L4	L5	Mmin	Vlastní hmotnost	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
0207061	6	26	63	22	85	37	10	33	56	16	2.7	9205650
0207062	8	28	63	24	85	37	10	33	56	23	2.7	9205650
0207063	10	30	63	26	90	41	10	36	61	45	2.8	9205650
0207064	12	32	63	28	95	46	10	40	66	90	2.8	9205650
0207065	16	38	63	34	100	49	10	46	71	185	2.9	9205650
0207066	20	42	75	38	105	51	10	51	76	330	3.2	9205650
0207067	25	57	75	53	115	57.3	10	55.5	86	400	3.9	9205660
0207068	32	64	75	60	120	61	10	63.5	91	650	4.1	9205660

*Obvodová házivost: při 2,5 x D

*Stupeň kvality vyvážení: nebo U_{max} < 1 gmm

Další velikosti a zákaznická provedení jsou k dispozici na vyžádání

Další průměry hřídele mohou být upnuty s použitím mezilehlých objímek



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com