

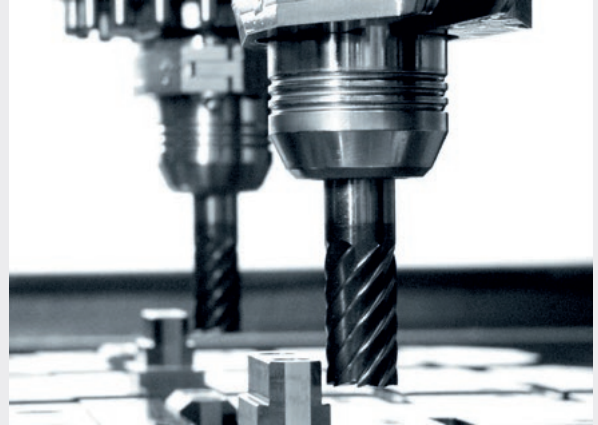


T|E|N|D|O® RLA

컴팩트한 사이즈. 강력합니다.
튼튼한.

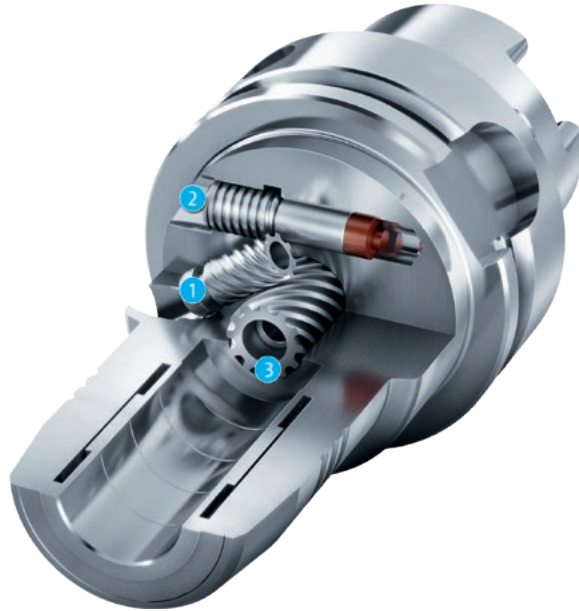
정밀한 기어 세트가 필요한 경우 이 작업을 통해 툴 길이에 맞춰 매우 정확하게 배치할 수 있습니다. 길이 조절 나사가 앞뒤 스톱과 함께 장착되어 있습니다.

밀링 센터/멀티/트윈 스피들 머신용 - 드릴링, 리밍, 밀링, 스레드 태핑/스레드 밀링 및 성형



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + **컴팩트 조절 기어**
이를 통해 금속 절삭 공구의 마이크론 단위 정밀 길이 조절이 보장됩니다.
- + **위치 변화 없음**
자가 잠금 조절 스크루 덕분에
- + **조정 나사의 반경 방향 변화 없음**
밸런싱 등급에 영향을 미치지 않습니다.
- + **마이크론 정밀 길이 조정**
모든 클램핑 지름에 대해 10 mm 조절 이동, 조절 나사 앞뒤 스톱 있음
- + **주변 장치 없이 몇 초 내에 마이크론 정밀도의 툴 교환**
셋업 시간이 감소하여 시간이 절약되고 추가 클램핑 장치를 위한 투자나 에너지 비용을 지출할 필요가 없습니다.
- + **0.003mm 미만인 영구적인 흔들림 및 반복 정확도**
균일한 절단 작업, 공구 수명 연장 및 새로운 공구의 재연삭 또는 구매 비용 절감
- + **기본적으로 밸런스가 정밀 조정되어 있음**
25,000RPM에서 G2.5 밸런싱 등급의 고속에 적합합니다.
- + **포괄적인 호환성**
TRIBOS SVL 툴 연장부와 이상적으로 결합 가능
- + **탁월한 진동 감소**
미세 블로우아웃의 방지, 최적의 공작물 표면 상태, 기계 스피들 보호, 늘어난 공구 수명을 통한 비용의 절감
- + **정확한 길이 사전 조정**
빠르고 쉬운 공구 사전 설정을 위해 반경 방향 또는 축 방향으로 작동 가능
- + **높은 유연성**
슬롯형 또는 냉각수 방수형 중간 슬리브의 사용으로 인한 여러 직경의 클램핑
- + **시중에서 판매하는 모든 툴 생크 유형을 클램핑할 수 있습니다.**
형식 A: 매끄러운 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HA에 따른 생크 형식 A 형식 AB: 평탄한 전면 및 풀링 면이 있는 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HB에 따른 생크 형식 B 형식 B: 측면 풀링 면 포함, DIN 1835에 따른 생크 형식 B 형식 E: 경사진 클램핑 면 포함, DIN 1835 및 DIN 6535 HE에 따른 생크 형식 E



① 드라이브 웜(고정 나사)

반경 방향으로 작동되는 조정 메커니즘은 공구 길이의 미크론 단위의 정밀한 사전 설정을 보장합니다.

② 클램핑 나사

클램핑 나사를 사용하여 클램핑 피스톤을 작동합니다. 앨런 키를 사용하여 클램핑 나사가 완전히 멈출 때까지 조입니다. 토크 렌치가 필요하지 않습니다.

③ 드라이브 웜(조정 나사)

모든 클램핑 지름에 대해 10 mm 조절 이동, 조절 나사 앞뒤 스톱 있음

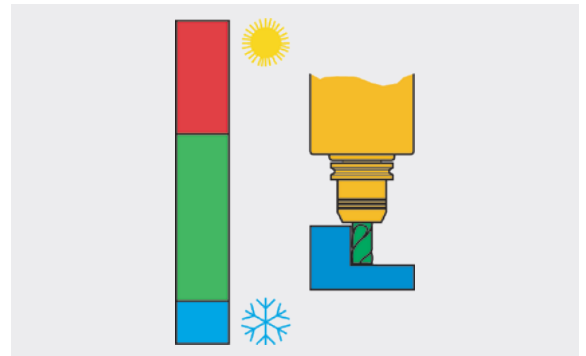
고정력 시험기

클램핑 시스템의 고정력은 테스트 샤프트를 사용하여 언제든지 몇 초 만에 테스트할 수 있습니다.



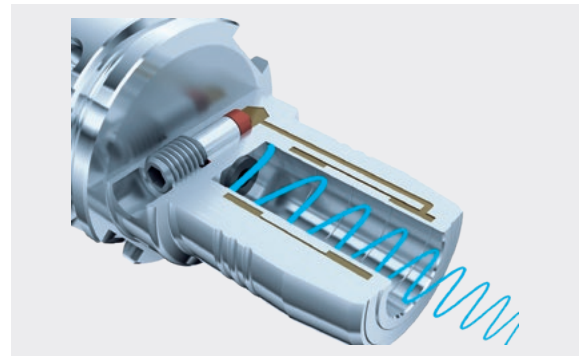
최적 온도 범위

카탈로그의 모든 기술 데이터는 20~25°C 범위의 정상 온도에 적용됩니다. 최적 작동 온도 범위는 20~50°C입니다. 요청 시 더 높은 온도 범위도 가능합니다.



탁월한 진동 감소

툴 절단 날의 초미세 분출이 방지되므로 최적의 공작물 표면을 얻을 수 있습니다. 스피들 성능이 향상되고 툴 사용 수명이 상당히 늘어나며 비용이 줄어듭니다.



중간 슬리브를 사용한 높은 유연성

슬롯형 슬리브나 냉각수 방수 중간 슬리브를 적용하면 동일한 툴 홀더를 사용하여 다양한 툴 직경을 클램핑할 수 있습니다. 따라서 툴홀더를 클램핑 범위 내에서 유연하게 사용할 수 있습니다.

중간 슬리브의 흔들림 정확도는 $\leq 0.003\text{mm}$ 입니다.



안정적인 토크 전달을 위한 먼지 흡

TENDO 유압 확장 툴 홀더의 엄청난 클램핑 압력으로 오일, 그리스 또는 윤활유 잔여물이 먼지 흡 안으로 밀어냅니다. 그 결과 클램핑 면이 건조한 상태로 유지되고 안정적인 토크 전달이 보장됩니다.



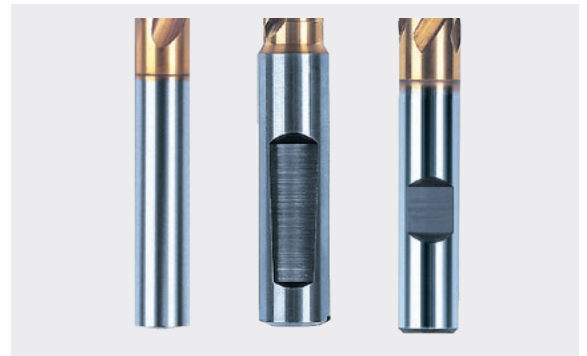
시중에서 판매하는 모든 톨 생크 유형을 클램핑할 수 있습니다.

형식 A: 매끄러운 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HA에 따른 생크 형식 A

형식 AB: 평탄한 전면 및 폴링 면이 있는 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HB에 따른 생크 형식 B

형식 B: 측면 폴링 면 포함, DIN 1835에 따른 생크 형식 B

형식 E: 경사진 클램핑 면 포함, DIN 1835 및 DIN 6535 HE에 따른 생크 형식 E



오래 지속되는 기능 안정성을 위한 오염 저항

완전히 감싼 TENDO 시스템은 먼지, 칩, 냉각수 및 윤활유의 침투가 방지됩니다. 클램핑 범위가 손상되지 않고, 기능과 완벽한 톨 클램핑 시스템이 계속 완전히 보존됩니다. TENDO 유압 확장 툴홀더는 유지 보수 비용이 낮고 제품 수명이 길입니다.



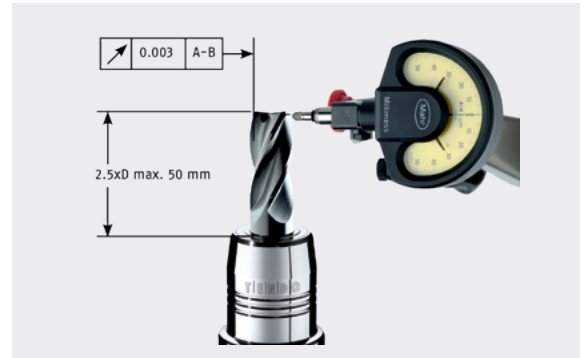
주변 장치 없이 몇 초 내에 미크론 정밀도의 톨 교환

몇 가지 간단한 동작만으로 빠르고 공정 안정적으로 톨을 교환할 수 있습니다. 설치 시간이 감소하여 시간이 절약되고 추가 클램핑 장치로 인한 투자 비용이 없습니다.

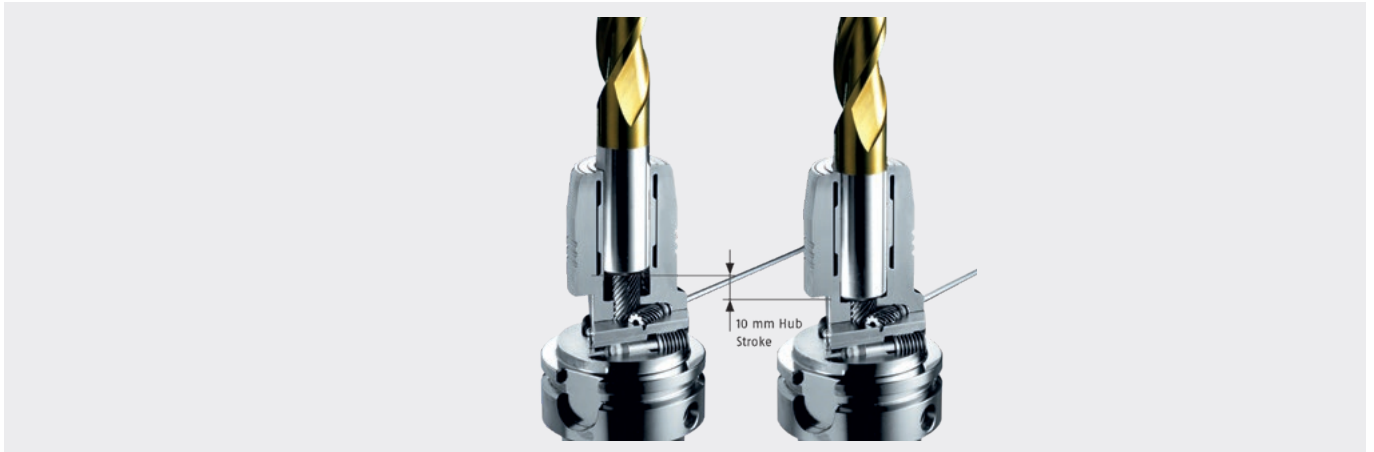


흔들림 및 반복 정확도

0.003mm 미만인 최고 수준의 영구적인 흔들림과 반복 정확도를 통해 고른 절삭 작업이 가능합니다. 이로 인해 톨 절단 날의 마모가 최소화 되고 톨 사용 수명이 상당히 증가하며 새 톨의 구매 또는 리그라인딩으로 인해 발생하는 비용이 줄어듭니다.

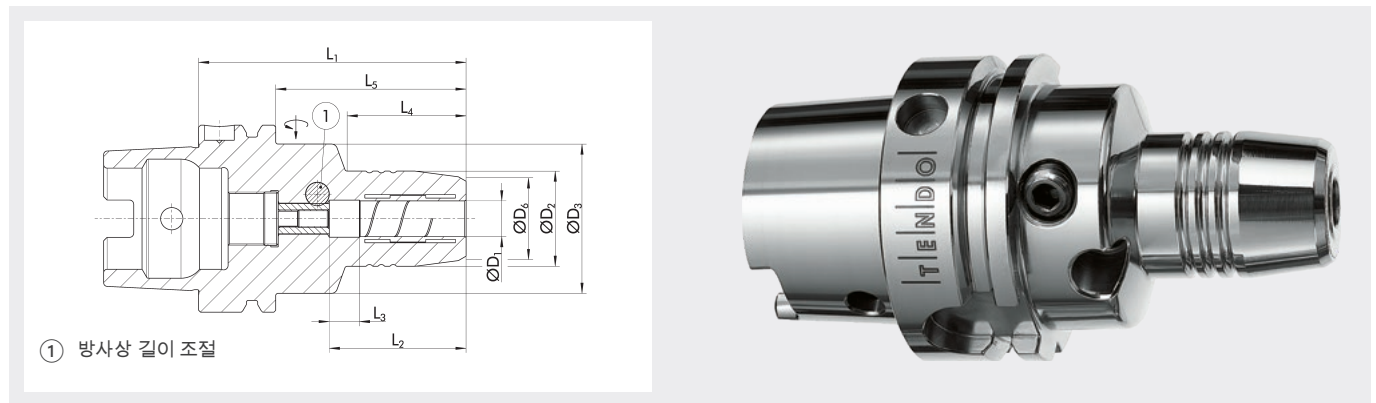


축 및 방사형 길이 규격



몇 초 만에 톨 길이를 미크론 수준의 정밀도로 사전 설정하기 위한 반경 방향으로 작동하는 조절 메커니즘.

TENDO RLA HSK-A 50



흔들림 정확도
< 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



데이터 캐리어 홀
이용 가능



내부 냉각
최대 80 bar

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0208401	6	26	40	22	80	37.2	10	35	54	16	0.8	9205640
0208402	8	28	40	24	80	37.2	10	36	54	23	0.8	9205640
0208403	10	30	40	26	85	41	10	38	59	45	0.8	9205640
0208404	12	32	40	28	90	46	10	40	64	90	0.8	9205640
0208405	16	38	53	34	95	48.7	10	36.5	69	185	1.2	9205650
0208406	20	42	60	38	100	51	10	39	74	330	1.2	9205650

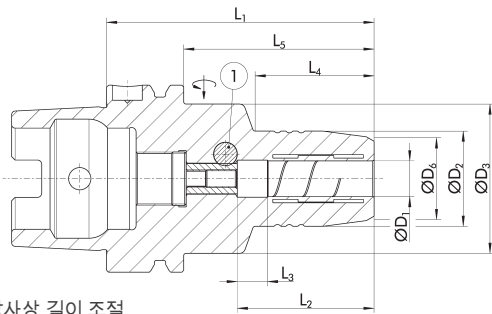
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO RLA HSK-A 63



① 방사상 길이 조절

흔들림 정확도
< 0.003 mm*밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5

짧은 설정 시간.

데이터 캐리어 홀
이용 가능내부 냉각
최대 80 bar

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0205281	6	26	50	22	80	37	10	33	54	16	1.1	9205650
0205282	8	28	50	24	80	37	10	33	54	23	1.1	9205650
0205283	10	30	50	26	85	41	10	38	59	45	1.1	9205650
0205284	12	32	50	28	90	46	10	40	64	90	1.2	9205650
0205289	14	34	50	30	90	46	10	46	64	110	1.2	9205650
0205285	16	38	50	34	95	49	10	51	69	185	1.3	9205650
0205280	18	40	50	36	95	49	10	52	69	240	1.3	9205650
0205286	20	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650
0205287	25	57	63	53	120	57	10	54.5	94	400	2.2	9205660
0205288	32	64	75	60	125	61	10	57.5	99	650	2.7	9205660

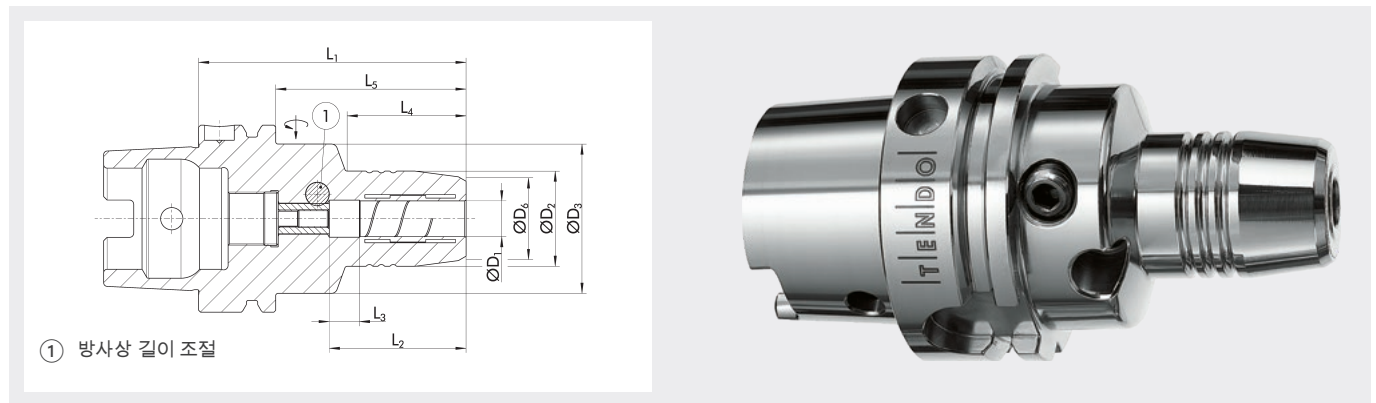
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO RLA HSK-A 63



흔들림 정확도
< 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



데이터 캐리어 홀
이용 가능



내부 냉각
최대 80 bar

기술 데이터

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0205064	3/4"	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650

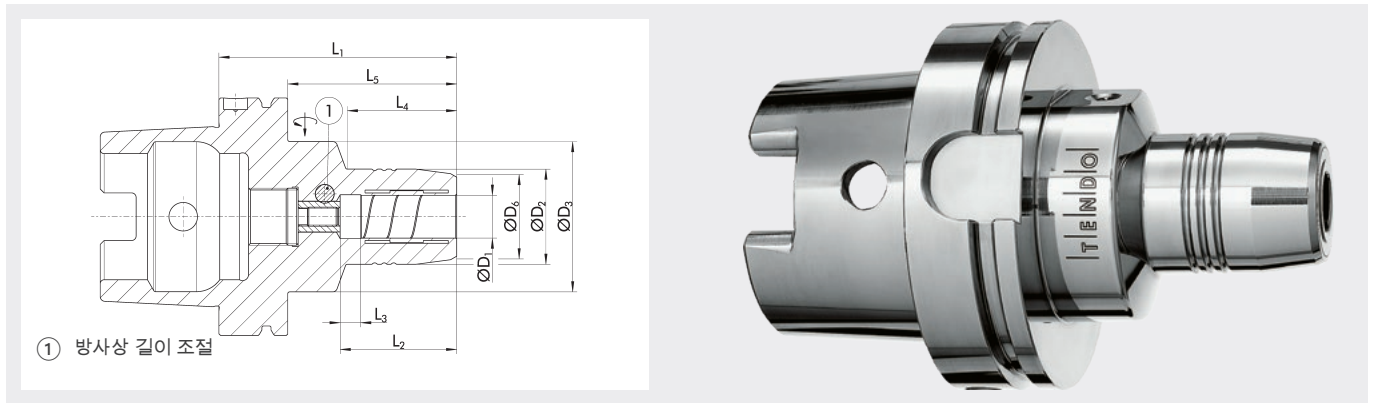
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO RLA HSK-A 100



흔들림 정확도
< 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



데이터 캐리어 홀
이용 가능



내부 냉각
최대 80 bar

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0207061	6	26	63	22	85	37	10	33	56	16	2.7	9205650
0207062	8	28	63	24	85	37	10	33	56	23	2.7	9205650
0207063	10	30	63	26	90	41	10	36	61	45	2.8	9205650
0207064	12	32	63	28	95	46	10	40	66	90	2.8	9205650
0207065	16	38	63	34	100	49	10	46	71	185	2.9	9205650
0207066	20	42	75	38	105	51	10	51	76	330	3.2	9205650
0207067	25	57	75	53	115	57.3	10	55.5	86	400	3.9	9205660
0207068	32	64	75	60	120	61	10	63.5	91	650	4.1	9205660

흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik
Greiftechnik
Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
CMS@de.schunk.com
schunk.com