

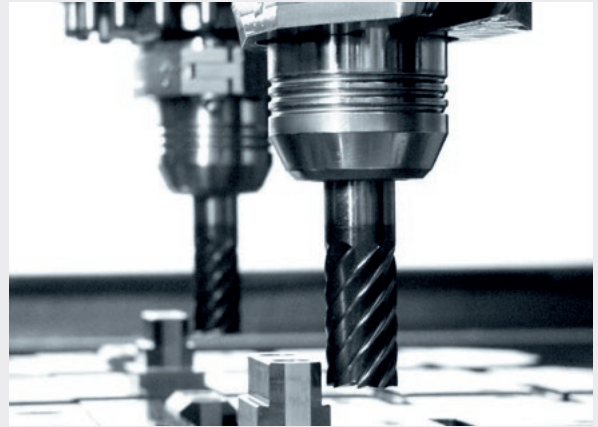


T|E|N|D|O® RLA

紧凑、稳固、耐用。

当对敏感齿轮组进行定位时, 所需设置时间少, 可为刀具长度提供微米级的精密定位。长度调节螺钉配备前后止挡。

用于铣削中心/双主轴机床、多主轴机床 – 钻孔、铰孔、铣削、攻丝/螺纹铣削和成型



优势 – 您将获益

- + 紧凑型调节齿轮
这确保了金属切削刀具的微米级精度长度调节。
- + 不改变位置
由于自锁型调节螺丝
- + 调整螺钉无径向变化
不影响平衡度。
- + 微米级精密长度调节
所有夹持直径均有 10 mm 调整行程, 带调节螺钉前后止挡
- + 数秒内完成微米级精密换刀, 无需外围设备
节约了安装时间, 也不会产生因购置外围设备而追加的投资和能源成本。
- + 持续回转和重复精度 < 0.003 mm
均匀的切割动作、延长的刀具使用寿命以及用于再次研磨或购买新刀具所降低的成本
- + 标配精密动平衡
适用于高速情况, 在转速为 25,000 RPM 时其动平衡等级为 G2.5
- + 全面兼容性
可与 TRIBOS SVL 刀具加长杆完美组合使用。
- + 出色的减振性能
防止微小崩裂, 获得最佳工件表面, 保护机床主轴以及延长刀具使用寿命, 均可实现成本降低
- + 精确的轴向长度预调整
可以径向或轴向驱动, 刀具预设快捷、方便
- + 高度灵活
使用有槽或防冷却液型减径套, 可夹持不同直径
- + 所有市售刀具柄部类型均可被夹持
A 型: 具有光滑圆柱柄, A 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HA 标准 AB 型: 具有平整表面和带拉面的圆柱柄, AB 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HB 标准 B 型: 具有横向的拉面, B 型柄符合 DIN 1835 标准 E 型: 具有倾斜的夹持面, E 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HE 标准



① 传动蜗杆（固定螺钉）

径向驱动的调节机构可以确保对刀具进行微米级精度的长度预设。

② 夹紧螺钉

夹持螺钉用来驱动夹持活塞。使用内六角扳手，将加压螺栓拧到止位。不需要使用扭矩扳手。

③ 驱动螺杆（调节螺钉）

所有夹持直径均有 10 mm 调整行程，带调节螺钉前后止挡

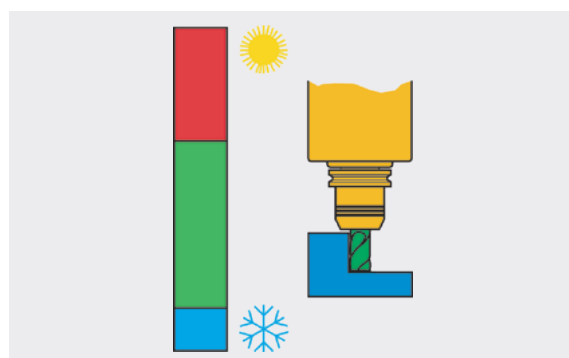
夹持力测试

夹紧系统中的夹持力可以通过使用测力棒随时测试，在几秒钟内即可完成。



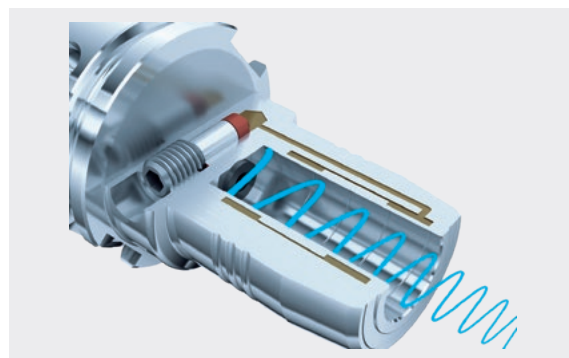
最佳温度范围

目录中的所有技术数据适用于 20 - 25° C 的正常温度范围。最佳工作温度范围在 20 到 50° C之间。更高的温度范围可根据要求提供。



出色的减振性能

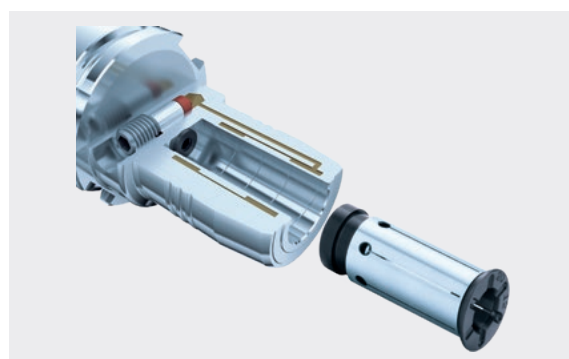
可防止刀具切削刃的微小爆裂发生，从而实现最佳工件表面。主轴性能将增强，刀具使用寿命得到显著延长，且成本降低。



通过使用减径套获得高灵活性

使用有槽或防冷却液型减径套时，同一个刀柄可夹持不同直径的刀具。这是刀柄可在夹持范围内得以灵活使用的原因。

减径套的回转精度 $\leq 0.003 \text{ mm}$ 。



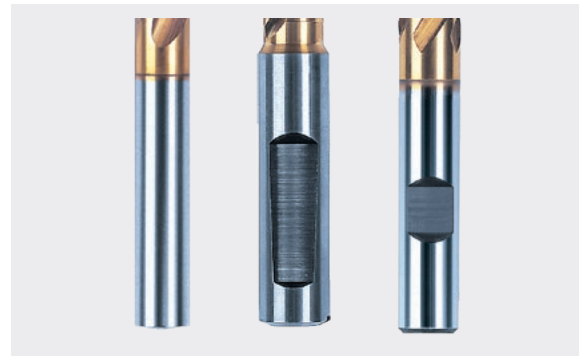
排污槽有助于扭矩可靠传递

TENDO 液压刀柄的巨大夹持压力可使油、润滑脂或润滑剂残留挤压至污垢槽中。这能使夹持面保持干燥，保证可靠的扭矩传递。



所有市售刀具柄部类型均可被夹持

A 型: 具有光滑圆柱柄, A 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HA 标准
AB 型: 具有平整表面和带拉面的圆柱柄, AB 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HB 标准
B 型: 具有横向的拉面, B 型柄符合 DIN 1835 标准
E 型: 具有倾斜的夹持面, E 型柄符合 DIN 1835 和 DIN 6535 HE 标准



防污垢, 持久保证功能可靠性

完全密封的 TENDO 系统可防污垢、碎屑、冷却剂和润滑脂进入。不会破坏夹持范围和功能, 完整保留刀具夹持系统的特性。TENDO 液压刀柄维护低, 使用寿命长。



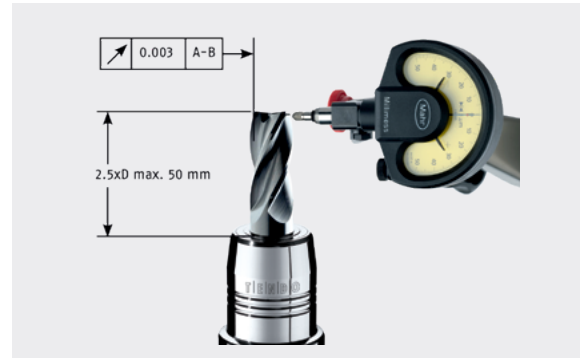
数秒内完成微米级精密换刀, 无需外围设备

换刀操作简单可靠。缩短设置时间, 节省时间, 无需投资于额外的夹持装置。

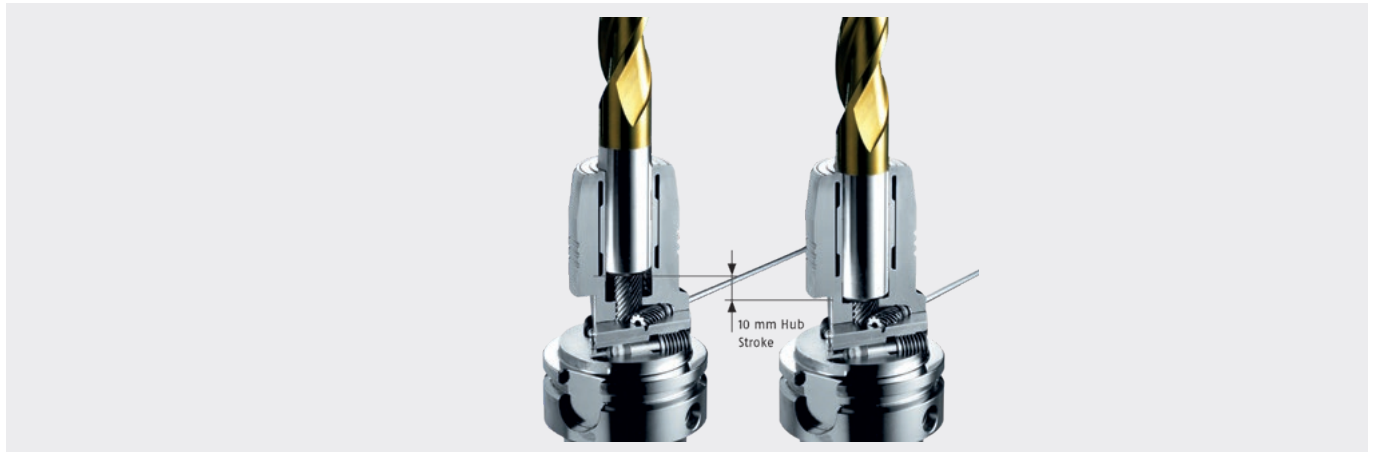


回转和重复精度

最高的持续回转和重复精度 <0.003 毫米, 保证了均匀的切割操作。这使刀具切削刃磨损降到最低, 极大延长刀具使用寿命, 降低了再次研磨或购买新刀具的成本。



轴向和径向长度规格



径向操作调整机构可在数秒内以微米精度预设刀具长度。

TENDO RLA HSK-A 50

① 径向长度调整

回转精度
＜ 0.003 mm*

平衡等级
在转速 25,000 RPM*
时为 G2.5

设置时间短

数据采集芯片安装孔
可用

内部冷却
高达 80 bar

技术参数

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0208401	6	26	40	22	80	37.2	10	35	54	16	0.8	9205640
0208402	8	28	40	24	80	37.2	10	36	54	23	0.8	9205640
0208403	10	30	40	26	85	41	10	38	59	45	0.8	9205640
0208404	12	32	40	28	90	46	10	40	64	90	0.8	9205640
0208405	16	38	53	34	95	48.7	10	36.5	69	185	1.2	9205650
0208406	20	42	60	38	100	51	10	39	74	330	1.2	9205650

*回转精度: 2.5 x D 时
*平衡等级: 或 U_{max} < 1 gmm
可按照客户要求, 提供其他尺寸和订制设计
使用减径套可夹持柄部直径不同的刀具

TENDO RLA HSK-A 63

① 径向长度调整

回转精度
< 0.003 mm*

平衡等级
在转速 25,000 RPM*
时为 G2.5

设置时间短

数据采集芯片安装孔
可用

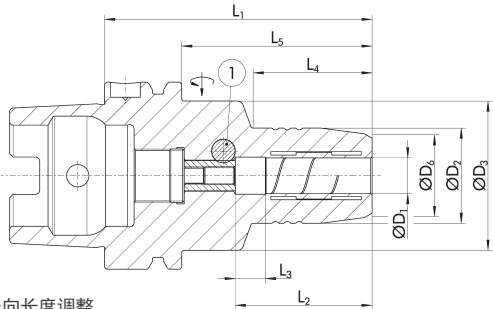
内部冷却
高达 80 bar

技术参数

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0205281	6	26	50	22	80	37	10	33	54	16	1.1	9205650
0205282	8	28	50	24	80	37	10	33	54	23	1.1	9205650
0205283	10	30	50	26	85	41	10	38	59	45	1.1	9205650
0205284	12	32	50	28	90	46	10	40	64	90	1.2	9205650
0205289	14	34	50	30	90	46	10	46	64	110	1.2	9205650
0205285	16	38	50	34	95	49	10	51	69	185	1.3	9205650
0205280	18	40	50	36	95	49	10	52	69	240	1.3	9205650
0205286	20	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650
0205287	25	57	63	53	120	57	10	54.5	94	400	2.2	9205660
0205288	32	64	75	60	125	61	10	57.5	99	650	2.7	9205660

*回转精度: 2.5 x D 时
*平衡等级: 或 Umax < 1 gmm
可按照客户要求, 提供其他尺寸和订制设计
使用减径套可夹持柄部直径不同的刀具

TENDO RLA HSK-A 63



① 径向长度调整





回转精度
＜ 0.003 mm*



平衡等级
在转速 25,000 RPM*
时为 G2.5



设置时间短



数据采集芯片安装孔
可用



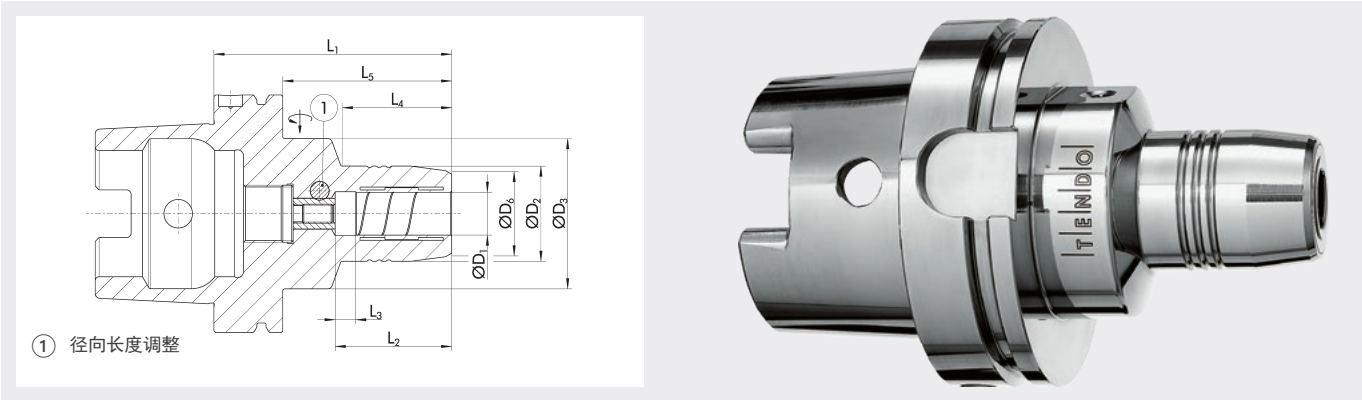
内部冷却
高达 80 bar

技术参数

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0205064	3/4"	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650

*回转精度: 2.5 x D 时
*平衡等级: 或 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
可按照客户要求, 提供其他尺寸和订制设计
使用减径套可夹持柄部直径不同的刀具

TENDO RLA HSK-A 100



回转精度
< 0.003 mm*



平衡等级
在转速 25,000 RPM*
时为 G2.5



设置时间短



数据采集芯片安装孔
可用



内部冷却
高达 80 bar

技术参数

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0207061	6	26	63	22	85	37	10	33	56	16	2.7	9205650
0207062	8	28	63	24	85	37	10	33	56	23	2.7	9205650
0207063	10	30	63	26	90	41	10	36	61	45	2.8	9205650
0207064	12	32	63	28	95	46	10	40	66	90	2.8	9205650
0207065	16	38	63	34	100	49	10	46	71	185	2.9	9205650
0207066	20	42	75	38	105	51	10	51	76	330	3.2	9205650
0207067	25	57	75	53	115	57.3	10	55.5	86	400	3.9	9205660
0207068	32	64	75	60	120	61	10	63.5	91	650	4.1	9205660

*回转精度: 2.5 x D 时
*平衡等级: 或 U_{max} < 1 gmm
可按照客户要求, 提供其他尺寸和订制设计
使用减径套可夹持柄部直径不同的刀具



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com