

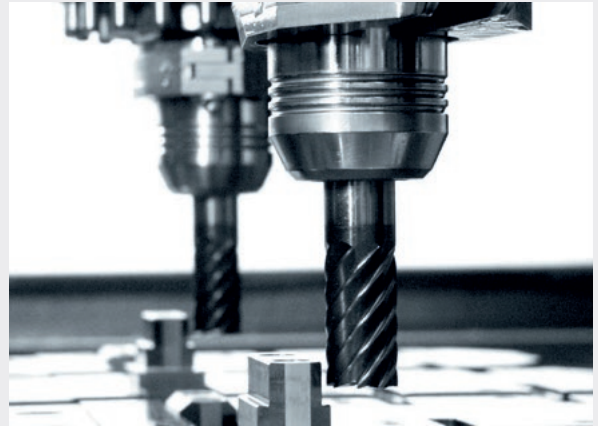


T|E|N|D|O® RLA

コンパクト。堅牢。耐久性。

高精度の一連のギアにより、セットアップ時間を最短に抑え、ツール突き出し量に対するミクロンの精度での位置決めが可能です。突き出し量調整ネジはフロントストップとバックストップを備えています。

ミーリングセンター/多軸/2 軸加工機 - ドリル加工、リーマ加工、ミーリング加工、ねじ立て/ねじフライス削り、フォーミング加工用



利点と特長

- + コンパクトな調整機構**
これにより、金属切削ツールの突き出し長さを、ミクロン単位の精度で調整することができます
- + 位置不変**
オートロック式調整ネジによる
- + 調整ネジの径方向の変化なし**
バランス等級には影響を与えません
- + ミクロン精度の突き出し長さ調整**
すべてのクランプ径で 10 mm の調整ストローク、調整ネジ前後にストッパー付き
- + 周辺機器なしで、わずか数秒でミクロン精度のツール交換が可能です。**
段取替時間の短縮による時間節約効果に加えて、クランプ装置追加による、投資やエネルギーのコストが発生しません。
- + 永続的振れおよび繰返し精度は 0.003 mm 以下**
均等な切断動作、長いツール耐用寿命、新しいツール研削や調達のコストを削減
- + デフォルト設定でバランス微調整済み**
高速に適した仕様、25,000 RPM におけるバランス等級 G2.5
- + 包括的な互換性**
TRIBOS SVL ツールエクステンションと理想的に組み合わせることができます
- + 卓越した振動減衰機構**
ミクロの塵を防ぎ、ワーク面を最適の状態に維持し、機械軸を保護し、ツールの耐用寿命を伸ばすことで、コストカットにつながります
- + 正確な長さのプリセット**
ツールのプリセットを迅速安全に行うために径方向または軸方向に動かすことができます
- + 高い柔軟性**
さまざまな直径のクランプを可能にするスロット付き中間スリーブ、または冷却液対応の中間スリーブ
- + 市販のあらゆるシャンクタイプがクランプ可能**
滑らかな円筒型シャンク、DIN 1835 と DIN 6535 HA 適合シャンクフォーム A フォーム AB: 全面座および円筒型シャンクで引き面付き、DIN 1835 と DIN 6535 HB 適合シャンクフォーム B フォーム B: 側面側の引き面、DIN 1835 適合シャンクフォーム B フォーム E: 傾斜クランプ面、DIN 1835 と DIN 6535 HE 適合フォーム E

**① ドライブウォーム (止めネジ)**

径方向の調整機構により、ミクロン精度でツールの突き出し長さを調整することができます。

② クランプネジ

クランプネジを使用してクランプピストンを動作させます。クランプネジがデッドストップで止まるまで六角レンチで締め込んでくださいトルクレンチは不要です。

③ ドライブウォーム (調整ネジ)

すべてのクランプ径で 10 mm の調整ストローク、調整ネジ前後にストッパー付き

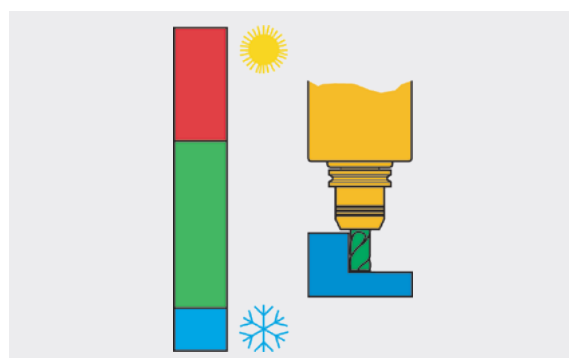
把持力テスト

クランプシステムの把持力は、テストバーを使用してわずか数秒でいつでもテストできます。



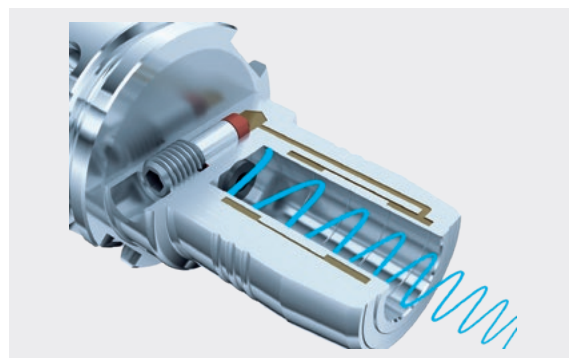
最適温度範囲

カタログに記載されている技術データはすべて、標準温度範囲 20 ~ 25 °C に対応します。最適な作動温度は 20 ~ 50 °C です。高温域についてはお問い合わせください。



卓越した振動減衰機構

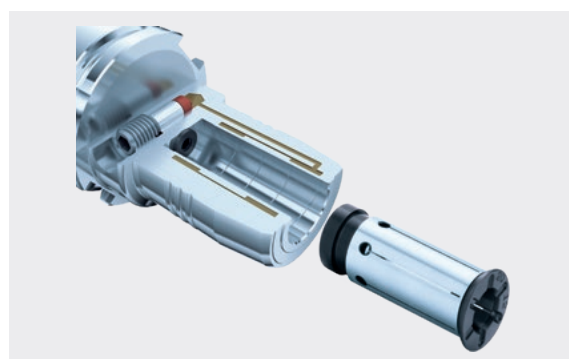
切削エッジの振動を抑えることにより、最適な加工面品質が得られます。スピンドルの性能が強化され、ツールの寿命が大幅に延びて、コストを削減します。



中間スリーブを使用するため高い適応性を発揮

スロット付きまたはクーラントプルーフ仕様の中間スリーブを使用することで、同じツールホルダーで、さまざまな直径のツールをクランプできます。これが、クランプ範囲内でツールホルダーをフレキシブルに使用できる理由です。

中間スリーブの振れ精度は $\leq 0.003 \text{ mm}$ です。



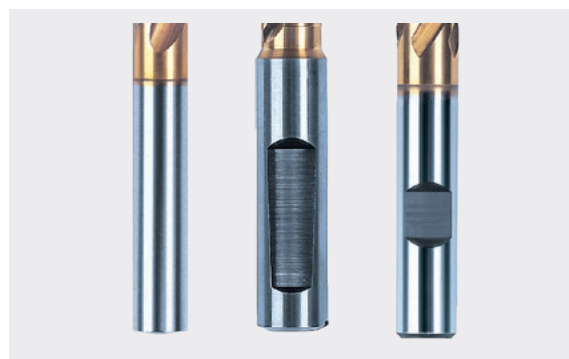
内部溝により汚れを除去し、伝達トルクを保持

内部溝によって潤滑油や潤滑剤の残りを排除することで、TENDO油圧ツールホルダーの強大な把持力が得られます。表面が常にドライに保たれ、トルク保持を確実にします。



市販のあらゆるシャンクタイプがクランプ可能

滑らかな円筒型シャンク、DIN 1835 と DIN 6535 HA 適合シャンクフォーム A
 フォーム AB: 全面座および円筒型シャンクで 引き面付き、DIN 1835 と DIN 6535 HB 適合シャンクフォーム B
 フォーム B: 側面側の引き面、DIN 1835 適合シャンクフォーム B
 フォーム E: 傾斜クランプ面、DIN 1835 と DIN 6535 HE 適合フォーム E



機能信頼性が長続きする防汚性

TENDO の完全なシールシステムは、汚れ、切粉、クーラント、切削液の侵入を防止します。クランプ部を破損から保護し、ツールをクランプするための確実な作動とシステムが維持できます。TENDO 油圧ツールホルダーは低メンテナンスおよび長寿命を誇ります。



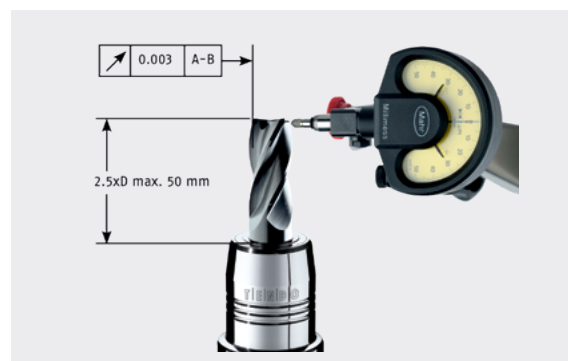
周辺機器なしで、わずか数秒でミクロン精度のツール交換が可能です。

2、3 のステップで刃具を素早く確実に交換することができます。セットアップ時間の短縮により、時間を節約でき、クランピングデバイスを追加する投資とエネルギーコストが不要となります。

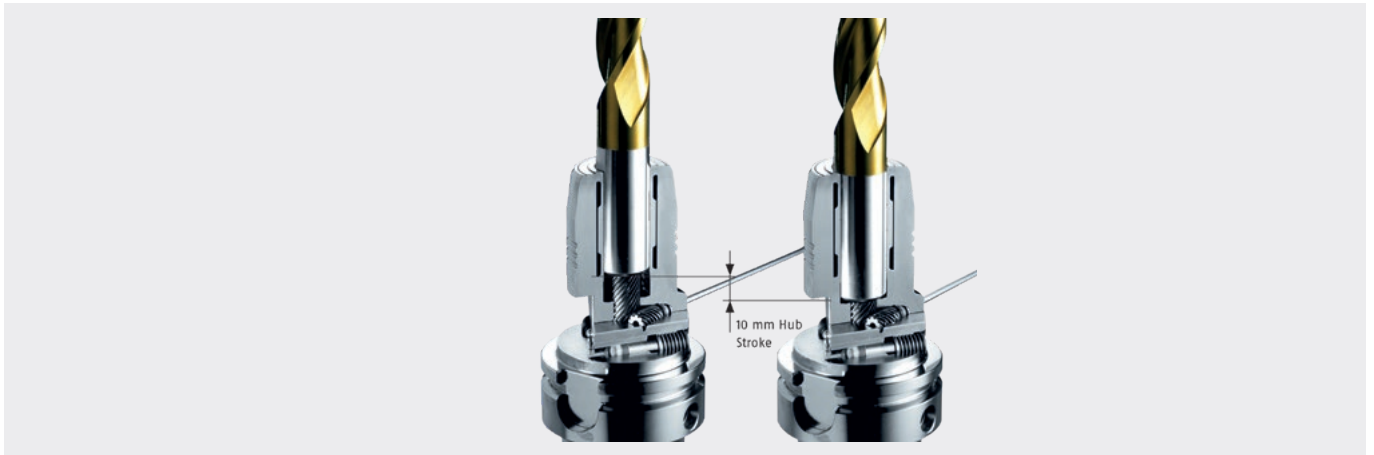


繰返し振れ精度

0.003 mm 以下の一定で高い繰返し振れ精度により、均一な切削加工を保証します。これがツールの刃先摩耗を抑え、ツール寿命が飛躍的に向上できます。また、再研磨や新しいツール購入費用を削減できます。

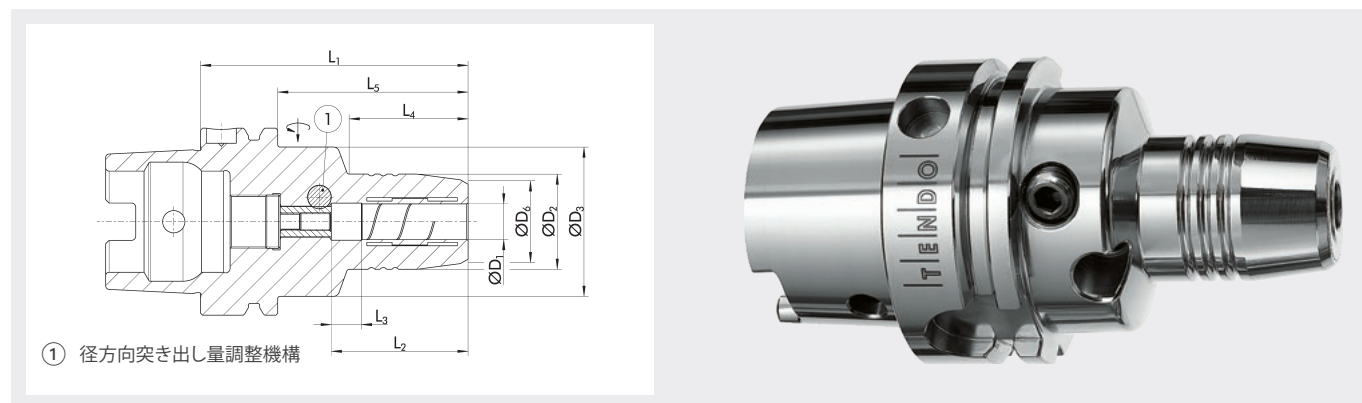


軸の長さと径方向長さ仕様



径方向に動作する調整機構により、ミクロン精度でツール突き出し量の秒速プリセットが可能です。

TENDO RLA HSK-A 50



振れ精度
＜ 0.003 mm*



バランスグレード
G2.5 (25,000 RPM*)



**セットアップ時間の
短縮。**



**データキャリア取り
付け穴**
利用可能



内部冷却
最大80 bar

技術データ

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0208401	6	26	40	22	80	37.2	10	35	54	16	0.8	9205640
0208402	8	28	40	24	80	37.2	10	36	54	23	0.8	9205640
0208403	10	30	40	26	85	41	10	38	59	45	0.8	9205640
0208404	12	32	40	28	90	46	10	40	64	90	0.8	9205640
0208405	16	38	53	34	95	48.7	10	36.5	69	185	1.2	9205650
0208406	20	42	60	38	100	51	10	39	74	330	1.2	9205650

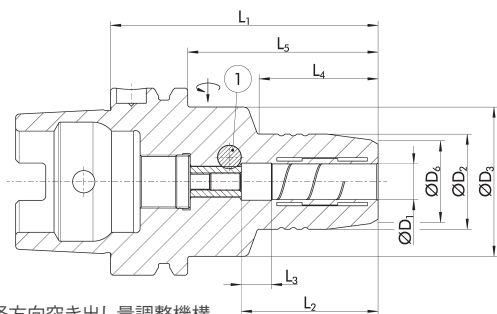
*振れ制度: 2.5 x D で

*バランス等級: or Umax < 1 gmm

その他のサイズや特殊設計もご要望により承ります。

追加シャンクの直径は中間スリーブを用いてクランプ可能

TENDO RLA HSK-A 63



① 径方向突き出し量調整機構



振れ精度
＜ 0.003 mm*



バランスグレード
G2.5 (25,000 RPM*)



セットアップ時間の
短縮。



データキャリア取り
付け穴
利用可能



内部冷却
最大80 bar

技術データ

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0205281	6	26	50	22	80	37	10	33	54	16	1.1	9205650
0205282	8	28	50	24	80	37	10	33	54	23	1.1	9205650
0205283	10	30	50	26	85	41	10	38	59	45	1.1	9205650
0205284	12	32	50	28	90	46	10	40	64	90	1.2	9205650
0205289	14	34	50	30	90	46	10	46	64	110	1.2	9205650
0205285	16	38	50	34	95	49	10	51	69	185	1.3	9205650
0205280	18	40	50	36	95	49	10	52	69	240	1.3	9205650
0205286	20	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650
0205287	25	57	63	53	120	57	10	54.5	94	400	2.2	9205660
0205288	32	64	75	60	125	61	10	57.5	99	650	2.7	9205660

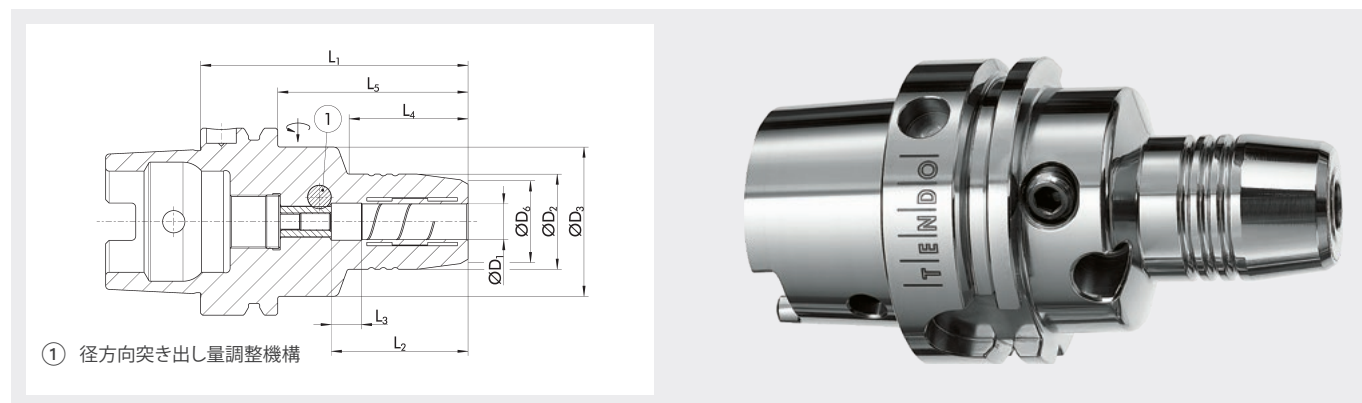
*振れ制度: 2.5 x D で

*バランス等級: or Umax < 1 gmm

その他のサイズや特殊設計もご要望により承ります。

追加シャンクの直径は中間スリーブを用いてクランプ可能

TENDO RLA HSK-A 63



振れ精度
＜0.003 mm*



バランスグレード
G2.5 (25,000 RPM*)



**セットアップ時間の
短縮。**



**データキャリア取り
付け穴**
利用可能



内部冷却
最大80 bar

技術データ

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0205064	3/4"	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650

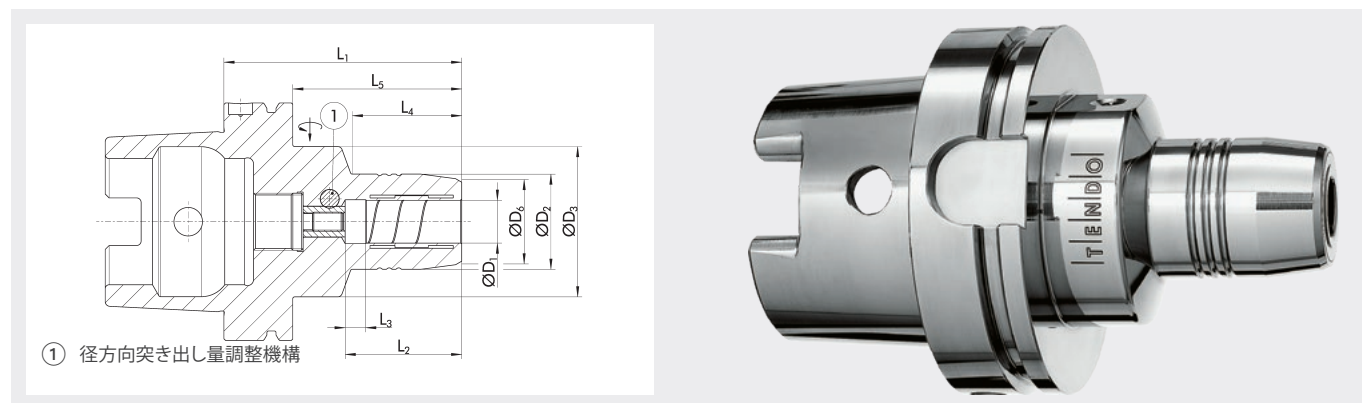
*振れ制度: 2.5 x D で

*バランス等級: or Umax < 1 gmm

その他のサイズや特殊設計もご要望により承ります。

追加シャンクの直径は中間スリーブを用いてクランプ可能

TENDO RLA HSK-A 100



振れ精度
＜ 0.003 mm*



バランスグレード
G2.5 (25,000 RPM*)



セットアップ時間の
短縮。



データキャリア取り
付け穴
利用可能



内部冷却
最大 80 bar

技術データ

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Mmin [Nm]	重量 [kg]	
0207061	6	26	63	22	85	37	10	33	56	16	2.7	9205650
0207062	8	28	63	24	85	37	10	33	56	23	2.7	9205650
0207063	10	30	63	26	90	41	10	36	61	45	2.8	9205650
0207064	12	32	63	28	95	46	10	40	66	90	2.8	9205650
0207065	16	38	63	34	100	49	10	46	71	185	2.9	9205650
0207066	20	42	75	38	105	51	10	51	76	330	3.2	9205650
0207067	25	57	75	53	115	57.3	10	55.5	86	400	3.9	9205660
0207068	32	64	75	60	120	61	10	63.5	91	650	4.1	9205660

*振れ制度: 2.5 × D で

*バランス等級: or Umax < 1 gmm

その他のサイズや特殊設計もご要望により承ります。
追加シャンクの直径は中間スリーブを用いてクランプ可能



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com