



C|E|L|S|I|O

**Wydajny. Promieniowo
sztywny. Smukły kształt.**

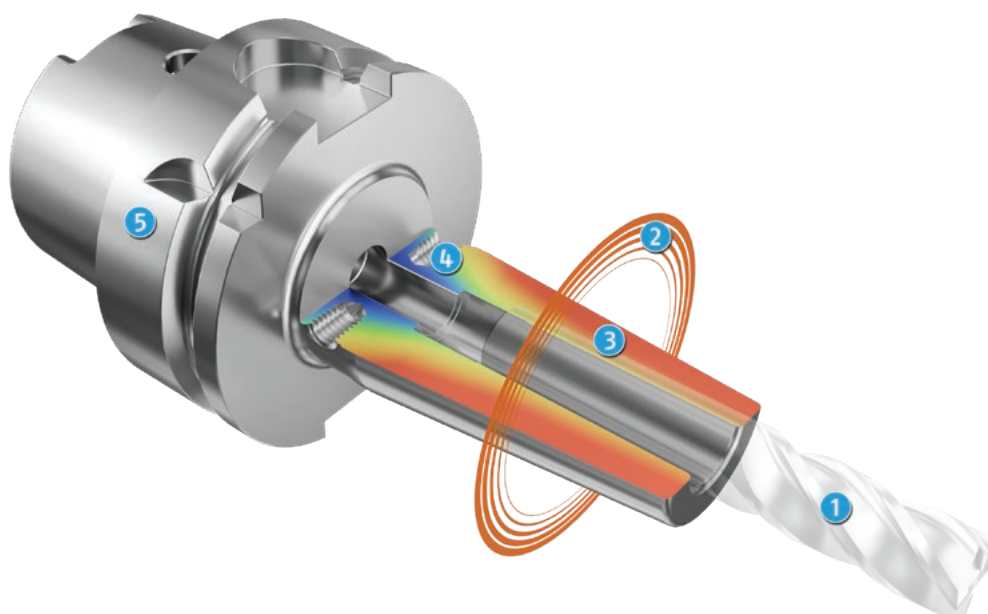
CELSIO to system oparty na technologii termokurczliwej, który nadaje się do różnych typów urządzeń termokurczliwych. System ten wykorzystuje ciepło indukcyjne z prądów wirowych do podgrzewania termokurczliwej oprawki narzędziowej, która mocno zaciska chwyt narzędzia. Zespół oprawki narzędziowej i narzędzia tworzy niemal jednorodne połączenie. Wersja Cool Flow oprawki narzędziowej CELSIO posiada zintegrowane kanały chłodzące, które można zamknąć śrubami M3 w celu skierowania chłodziwa bezpośrednio na krawędź skrawającą narzędzia. Wersja Dual Contact oferuje jednocześnie stożek i płaską powierzchnię roboczą do obrabiarek z odpowiednim złączem i zapewnia kompensację szczeliny pomiędzy kołnierzem narzędzia a powierzchnią wrzeciona.

Do frezowania, wiercenia i obróbki HSC



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Duże siły mocowania**
Bezpieczne mocowanie cienne do przenoszenia wysokich wartości momentu obrotowego
- + Dobry stosunek między sztywnością promieniową a konturem kolizyjnym**
Wysoka wydajność skrawania i szybsza obróbka umożliwiają zwiększenie produktywności.
- + Uchwyt narzędziowy do skrawania metalu z użyciem dużej mocy**
Obróbka z wysoką prędkością do maks. 50 tys. obr./min i do zastosowania z narzędziami HSS i HM
- + Dokładność ruchu obrotowego z odchyłką poniżej $\leq 0,003$ mm mierzona zgodnie z normą DIN 69882-8 w otworze mocującym**
Optymalne wyniki obróbki powierzchni, wysoka precyzja obróbki i bezpieczne procesy dzięki jednolitym parametrom skrawania i najwyższemu stopniowi powtarzalności.
- + Uniwersalność zastosowania**
Odpowiedni do frezowania, frezowania wykańczającego, wiercenia lub obróbki HSC
- + Dynamiczna forma**
Przy długich uchwytach wzmocniony trzonek zapewnia skuteczny kompromis między smukłym kształtem a wytrzymałością
- + Wysoka elastyczność**
Idealnie łączy się z przedłużkami termokurczliwymi CELSIO SVL



- 1 Narzędzie
- 2 Prądy wirowe
- 3 Podgrzewanie średnicy mocowania za pomocą cewki indukcyjnej
- 4 Gwint do śruby do wyważania
- 5 Korpus główny

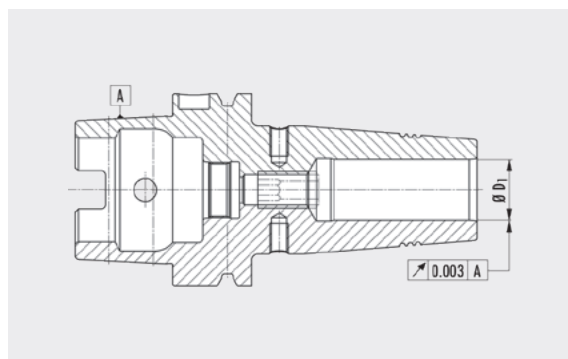
Wysoka elastyczność dzięki użyciu przystawek

Przystawki termokurczliwe CELSIO ze zoptymalizowanymi konturami kolizyjnymi stanowią uniwersalne rozwiązania do zindywidualizowanej obróbki z utrudnionym dostępem. Program CELSIO oferuje optymalną uniwersalność dzięki niemal nieograniczonej liczbie kombinacji uchwytów oraz przystawek termokurczliwych.

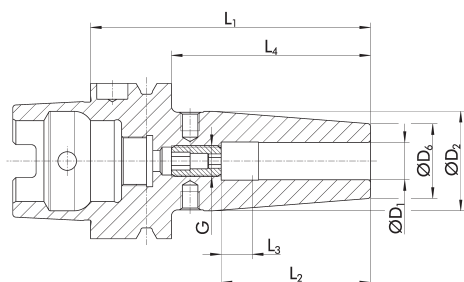


Dokładność ruchu obrotowego

Dokładność ruchu obrotowego z odchyłką poniżej $\leq 0,003$ mm mierzona zgodnie z normą DIN 69882-8.



CELSIO HSK-A 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458784	4.5°	3	17	12	60	13		40		4	0.2
1458785	4.5°	4	17	12	60	15		40		6	0.2
1458786	4.5°	5	17	12	60	15.5		40		8	0.2
0208100	4.5°	6	27	21	80	37	10	60	M5	20	0.4
0208101	4.5°	8	27	21	80	37	10	60	M6	50	0.4
0208102	4.5°	10	32	24	80	42	10	60	M8x1	70	0.4
0208103	4.5°	12	32	24	90	48	10	70	M10x1	150	0.5
0208104	4.5°	14	34	27	90	48	10	70	M10x1	180	0.5
0208105	4.5°	16	34	27	90	51	10	70	M12x1	300	0.5

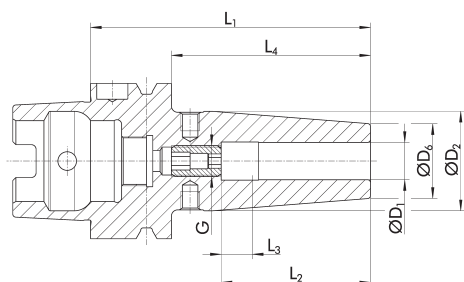
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458793	4.5°	3	17	12	60	13		34		4	0.4
1458794	4.5°	4	17	12	60	15		34		6	0.4
1458795	4.5°	5	17	12	60	15.5		34		8	0.4
0208110	4.5°	6	27	21	80	37	10	54	M5	20	0.7
0208111	4.5°	8	27	21	80	37	10	54	M6	52	0.7
0208112	4.5°	10	32	24	85	42	10	59	M8x1	70	0.8
0208113	4.5°	12	32	24	90	48	10	64	M10x1	150	0.8
0208114	4.5°	14	34	27	90	48	10	64	M10x1	180	0.9
0208115	4.5°	16	34	27	95	51	10	69	M12x1	300	0.9
0208116	4.5°	18	42	33	95	51	10	69	M12x1	370	1
0208117	4.5°	20	42	33	100	53	10	74	M16x1	450	1

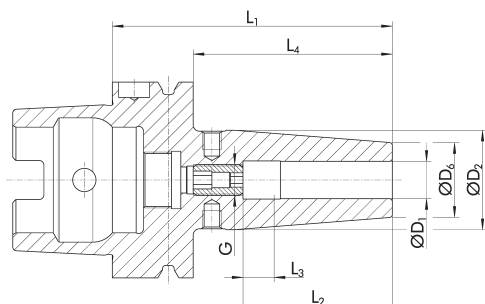
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458801	4.5°	3	17	12	80	13		54		4	0.7
1458802	4.5°	4	17	12	80	15		54		6	0.7
1458803	4.5°	5	17	12	80	15.5		54		8	0.7
0208120	4.5°	6	27	21	80	37	10	54	M5	20	1
0208121	4.5°	8	27	21	80	37	10	54	M6	50	0.9
0208122	4.5°	10	32	24	85	42	10	59	M8x1	70	0.9
0208123	4.5°	12	32	24	90	48	10	64	M10x1	150	1
0208124	4.5°	14	34	27	90	48	10	64	M10x1	180	1
0208125	4.5°	16	34	27	95	51	10	69	M12x1	300	0.9
0208126	4.5°	18	42	33	95	51	10	69	M12x1	370	1.1
0208127	4.5°	20	42	33	100	53	10	74	M16x1	450	1.1
0208128	4.5°	25	53	44	115	59	10	89	M16x1	680	1.3
0208159	4.5°	32	53	44	120	63	10	94	M16x1	750	1.6

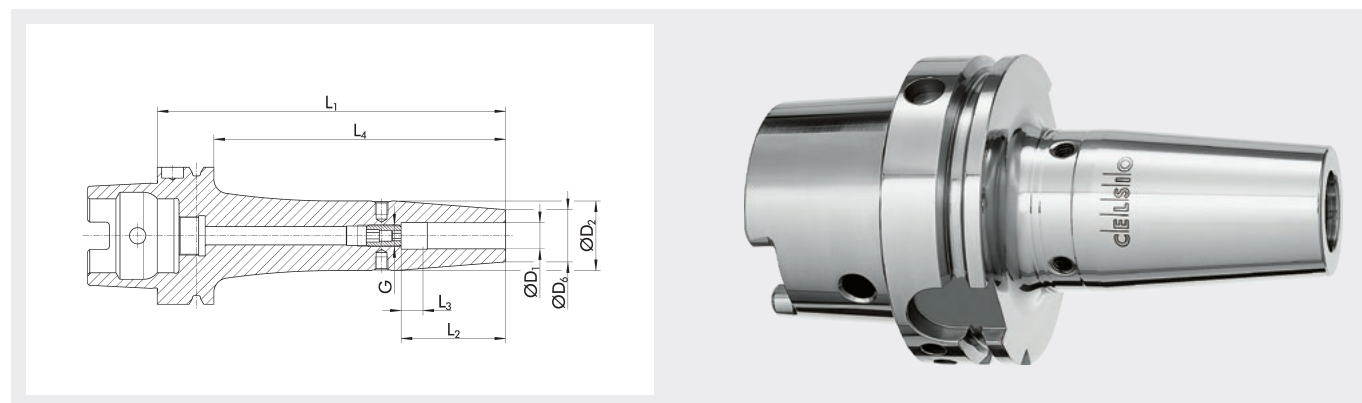
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63 L₁ =120



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26001791	4.5°	3	17	12	120			94			0.9
26001792	4.5°	4	17	12	120			94			0.9
26000234	4.5°	5	17	12	120			94			0.9
28000022	4.5°	6	27	21	120	37	10	94	M5	20	1
28000023	4.5°	8	27	21	120	37	10	94	M6	50	1.1
28000024	4.5°	10	32	24	120	42	10	94	M8x1	70	1.1
28000025	4.5°	12	32	24	120	48	10	94	M10x1	150	1.2
28000026	4.5°	14	34	27	120	48	10	94	M10x1	180	1.2
28000027	4.5°	16	34	27	120	51	10	94	M12x1	300	1.3
28000028	4.5°	18	42	33	120	51	10	94	M12x1	370	1.3
28000029	4.5°	20	42	33	120	53	10	94	M16x1	450	1.4
1472661	4.5°	25	53	44	120	59	10	94	M16x1	680	1.8

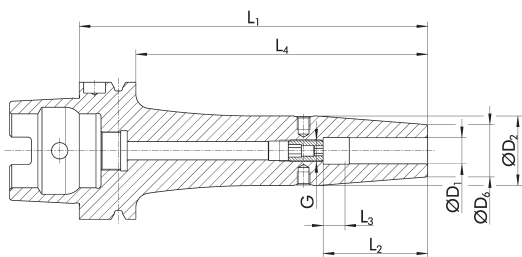
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63 L₁ =120 schlank/slim



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Masa [kg]
23005013	Smukły kształt	6	30	15	120	37	10	94	M5	0.95
23005014	Smukły kształt	8	30	15	120	37	10	94	M6	0.95
23005015	Smukły kształt	10	33	18	120	42	10	94	M8x1	1.01
23005016	Smukły kształt	12	33	18	120	48	10	94	M10x1	1.1

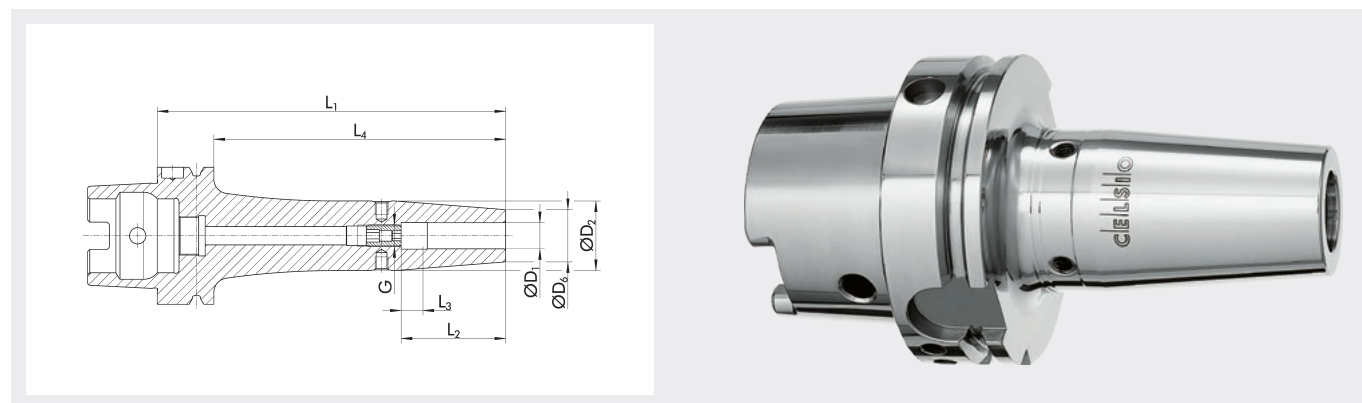
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26002761	4.5°	3	17	12	130			104		4	0.82
26002762	4.5°	4	17	12	130			104		6	0.83
26002763	4.5°	5	17	12	130			104		8	0.83
0208130	4.5°	6	27	21	130	37	10	104	M5	20	1
0208131	4.5°	8	27	21	130	37	10	104	M6	50	1
0208132	4.5°	10	32	24	130	42	10	104	M8x1	70	1.2
0208133	4.5°	12	32	24	130	48	10	104	M10x1	150	1.1
0208134	4.5°	14	34	27	130	48	10	104	M10x1	180	1.2
0208135	4.5°	16	34	27	130	51	10	104	M12x1	300	1.2
0208136	4.5°	18	42	33	130	51	10	104	M12x1	370	1.5
0208137	4.5°	20	42	33	130	53	10	104	M16x1	450	1.4
0208138	4.5°	25	53	44	130	59	10	104	M16x1	680	2
1454450	4.5°	32	53	44	130	63	10	104	M16x1	750	1.85

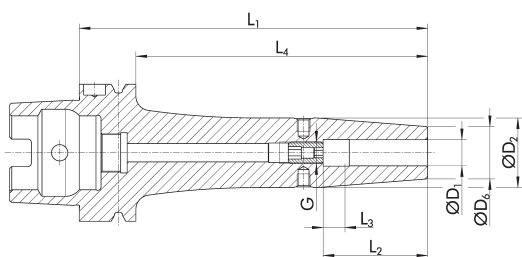
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63 L₁ = 160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26000038	4.5°	3	21	12	160	13		134		4	0.7
26000039	4.5°	4	21	12	160	15		134		6	0.7
26000040	4.5°	5	21	12	160	15.5		134		8	0.7
0208140	4.5°	6	27	21	160	37	10	134	M5	20	1.4
0208141	4.5°	8	27	21	160	37	10	134	M6	50	1.3
0208142	4.5°	10	32	24	160	42	10	134	M8x1	70	1.5
0208143	4.5°	12	32	24	160	48	10	134	M10x1	150	1.5
0208144	4.5°	14	34	27	160	48	10	134	M10x1	180	1.6
0208145	4.5°	16	34	27	160	51	10	134	M12x1	300	1.7
0208146	4.5°	18	42	33	160	51	10	134	M12x1	370	1.8
0208147	4.5°	20	42	33	160	53	10	134	M16x1	450	1.8
0208148	4.5°	25	53	44	160	59	10	134	M16x1	680	1.9
0208149	4.5°	32	53	44	160	63	10	134	M16x1	750	1.8

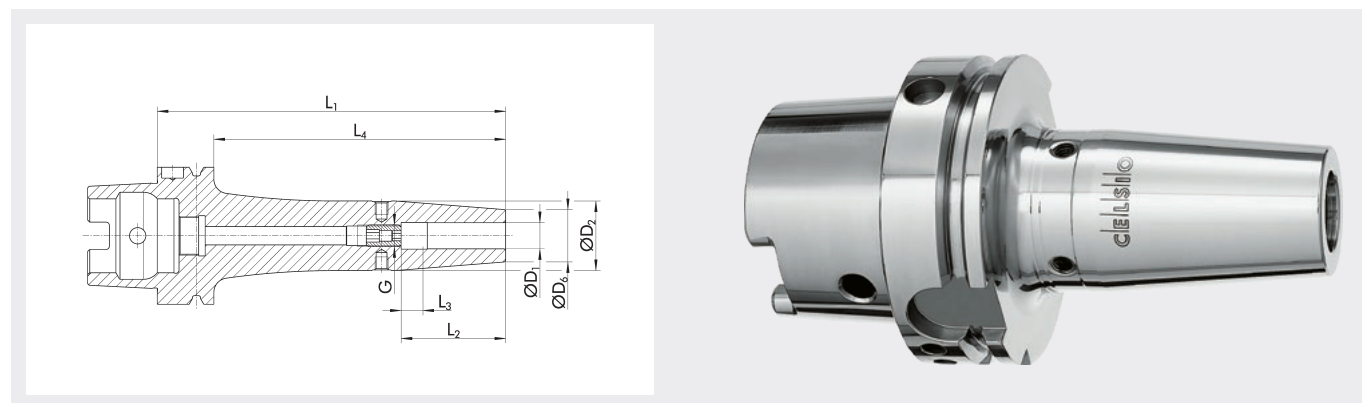
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 63 L₁ = 200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208150	4.5°	6	27	21	200	37	10	174	M5	20	1.6
0208151	4.5°	8	27	21	200	37	10	174	M6	50	1.6
0208152	4.5°	10	32	24	200	42	10	174	M8x1	70	1.7
0208153	4.5°	12	32	24	200	48	10	174	M10x1	150	1.7
0208154	4.5°	14	34	27	200	48	10	174	M10x1	180	1.8
0208155	4.5°	16	34	27	200	51	10	174	M12x1	300	1.9
0208156	4.5°	18	42	33	200	51	10	174	M12x1	370	1.9
0208157	4.5°	20	42	33	200	53	10	174	M16x1	450	2
0208158	4.5°	25	53	44	200	59	10	174	M16x1	680	2.2

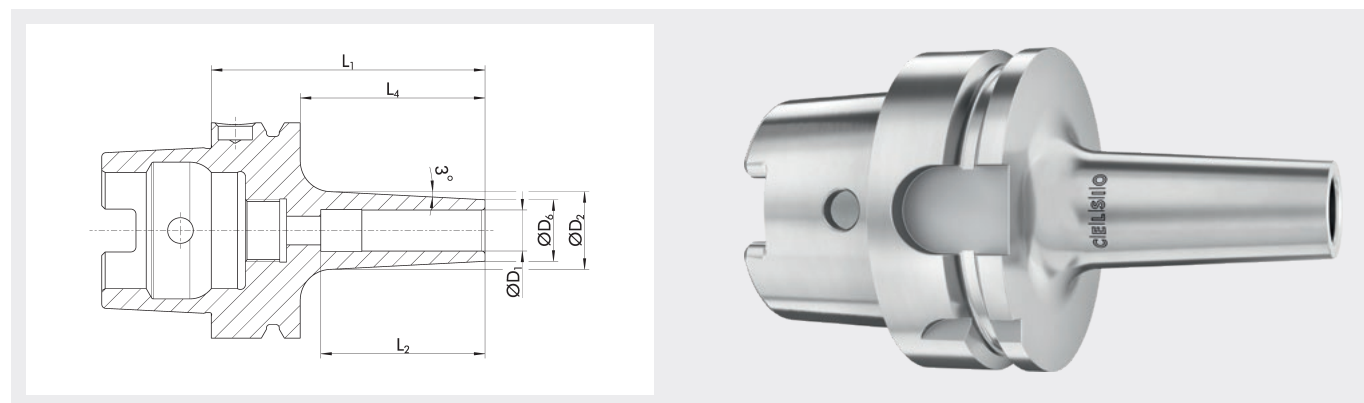
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-A 63



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
1313709	3°	3	14	9	80	13.5	54	0.71
1313713	3°	4	15	10	80	16	54	0.72
1313714	3°	5	16	11	80	16	54	0.72
26001894	3°	6	18	12	80	23	54	0.73
26001895	3°	8	20	14	80	37	54	0.74
26001896	3°	10	22	16	80	42	54	0.76
26001897	3°	12	24	18	80	48	54	0.77

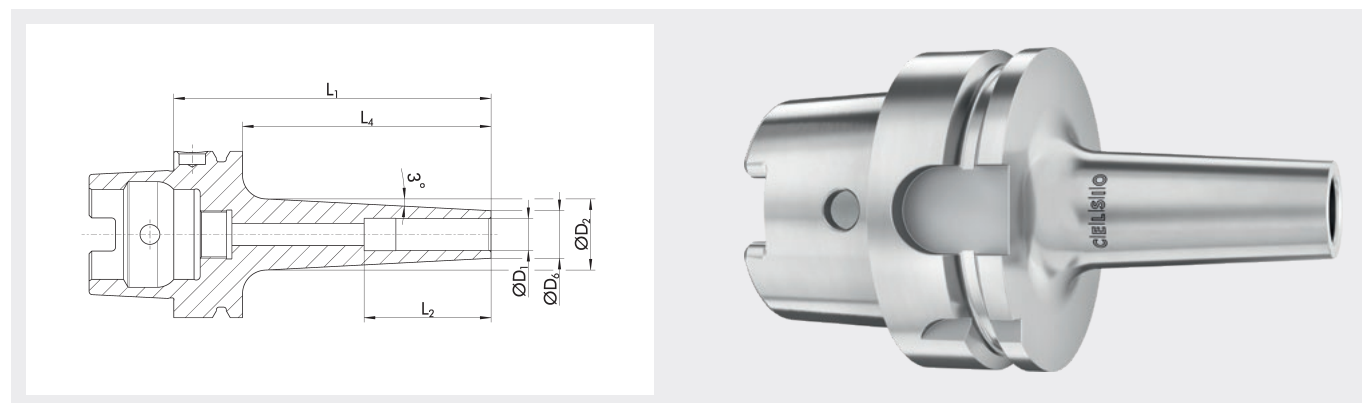
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-A 63 L₁ =120



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
1313715	3°	3	18	9	120	13.5	94	0.79
1313716	3°	4	19	10	120	16	94	0.81
1313717	3°	5	20	11	120	16	94	0.81
26001003	3°	6	22	12	120	23	94	0.83
26001004	3°	8	24	14	120	37	94	0.86
26001005	3°	10	26	16	120	42	94	0.9
26001006	3°	12	28	18	120	48	94	0.93

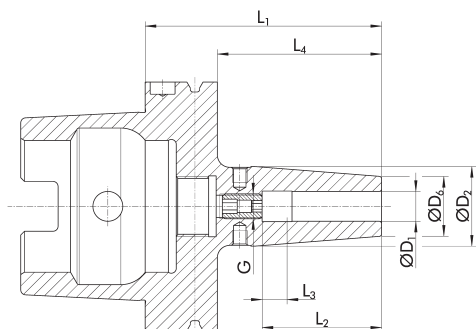
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 80



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208160	4.5°	6	27	21	85	37	10	59	M5	20	1.2
0208161	4.5°	8	27	21	85	37	10	59	M6	52	1.2
0208162	4.5°	10	32	24	90	42	10	64	M8x1	70	1.3
0208163	4.5°	12	32	24	95	48	10	69	M10x1	150	1.3
0208164	4.5°	14	34	27	95	48	10	69	M10x1	180	1.4
0208165	4.5°	16	34	27	100	51	10	74	M12x1	300	1.5
0208166	4.5°	18	42	33	100	51	10	74	M12x1	370	1.5
0208167	4.5°	20	42	33	105	53	10	79	M16x1	450	1.6
0208168	4.5°	25	53	44	115	59	10	89	M16x1	680	1.7
0208169	4.5°	32	53	44	120	63	10	94	M16x1	750	1.6

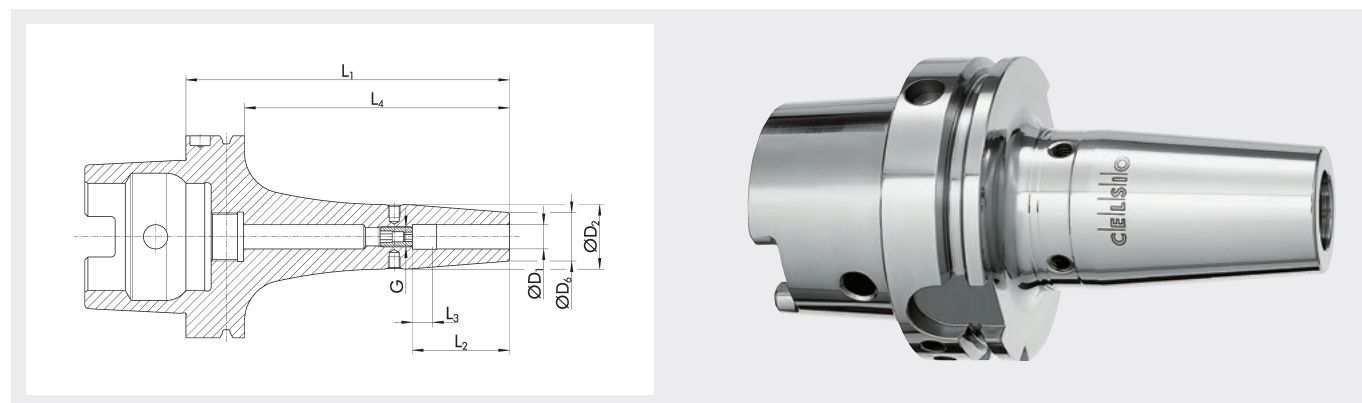
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 80 L₁ =160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208180	4.5°	6	27	21	160	37	10	134	M5	20	1.8
0208181	4.5°	8	27	21	160	37	10	134	M6	52	1.8
0208182	4.5°	10	32	24	160	42	10	134	M8x1	70	2
0208183	4.5°	12	32	24	160	48	10	134	M10x1	150	1.95
0208185	4.5°	16	34	27	160	51	10	134	M12x1	300	2.1
0208187	4.5°	20	42	33	160	53	10	134	M16x1	450	2.3
0208178	4.5°	25	53	44	160	59	10	134	M16x1	680	2.9

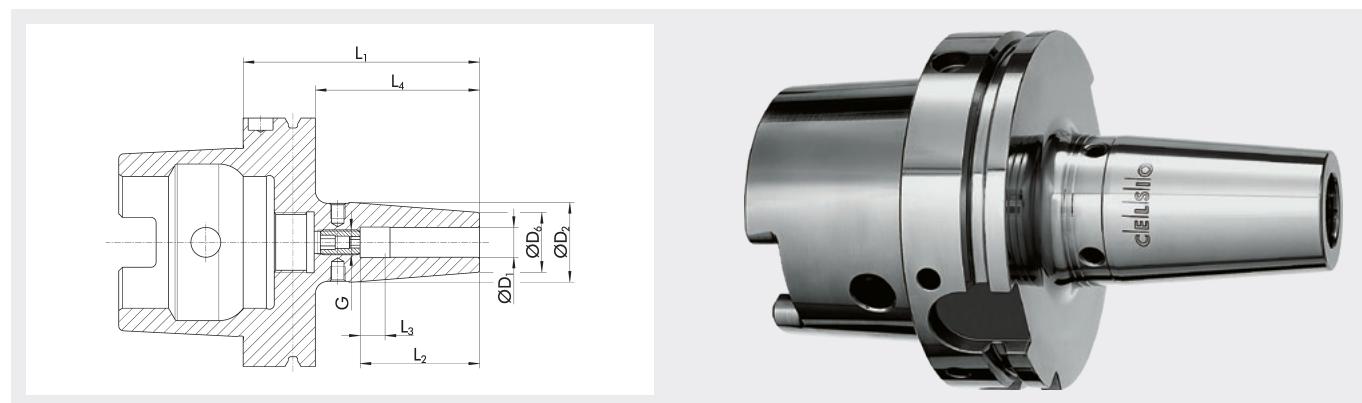
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 100



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208200	4.5°	6	27	21	85	36	10	56	M5	20	2.1
0208201	4.5°	8	27	21	85	36	10	56	M6	50	2.1
0208202	4.5°	10	32	24	90	42	10	61	M8x1	70	2.2
0208203	4.5°	12	32	24	95	47	10	66	M10x1	150	2.2
0208204	4.5°	14	34	27	95	47	10	66	M10x1	180	2.3
0208205	4.5°	16	34	27	100	50	10	71	M12x1	300	2.3
0208206	4.5°	18	42	33	100	50	10	71	M12x1	370	2.5
0208207	4.5°	20	42	33	105	52	10	76	M16x1	450	2.5
0208208	4.5°	25	53	44	115	58	10	86	M16x1	680	3.1
0208209	4.5°	32	53	44	120	62	10	91	M16x1	750	3.3

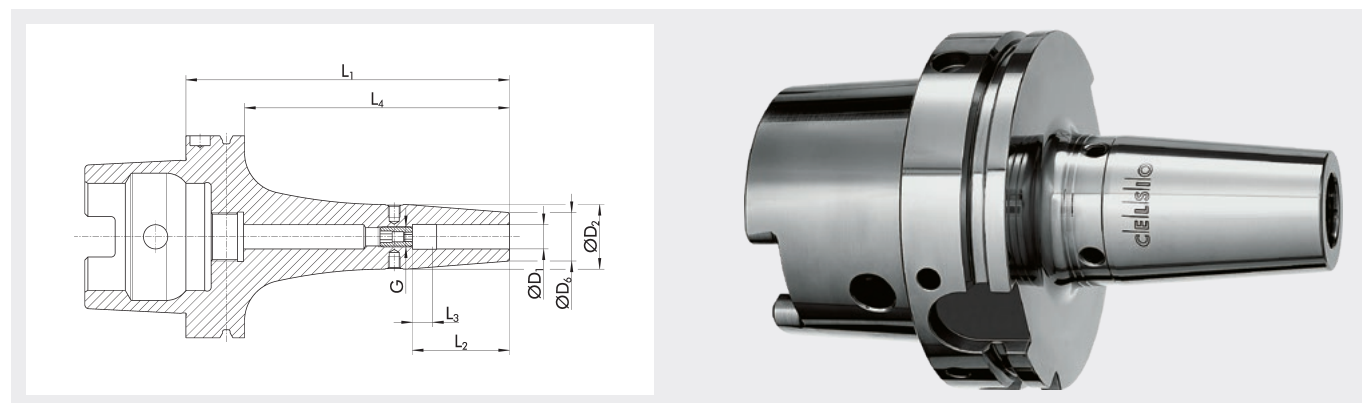
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 100 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208210	4.5°	6	27	21	130	36	10	101	M5	20	2.5
0208211	4.5°	8	27	21	130	36	10	101	M6	50	2.5
0208212	4.5°	10	32	24	130	42	10	101	M8x1	70	2.5
0208213	4.5°	12	32	24	130	47	10	101	M10x1	150	2.5
0208214	4.5°	14	34	27	130	47	10	101	M10x1	180	2.6
0208215	4.5°	16	34	27	130	50	10	101	M12x1	300	2.6
0208216	4.5°	18	42	33	130	50	10	101	M12x1	370	2.7
0208217	4.5°	20	42	33	130	52	10	101	M16x1	450	3
26002389	4.5°	25	53	44	130	58	10	101	M16x1	680	3.3
1454827	4.5°	32	53	44	130	58	10	101	M16x1	680	3.3

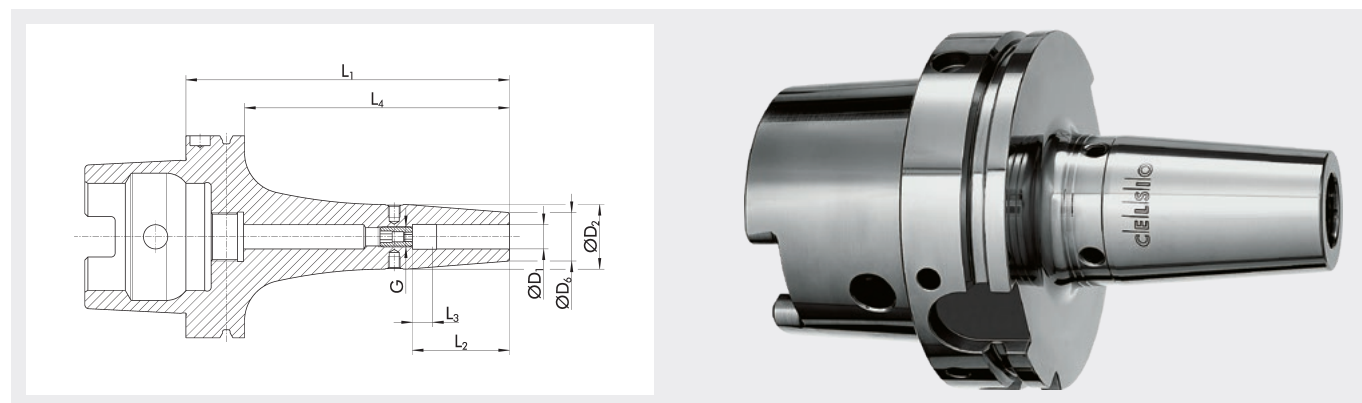
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 100 L₁ = 160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208220	4.5°	6	27	21	160	36	10	131	M5	20	2.5
0208221	4.5°	8	27	21	160	36	10	131	M6	50	2.5
0208222	4.5°	10	32	24	160	42	10	131	M8x1	70	2.9
0208223	4.5°	12	32	24	160	47	10	131	M10x1	150	2.8
0208224	4.5°	14	34	27	160	47	10	131	M10x1	180	3
0208225	4.5°	16	34	27	160	50	10	131	M12x1	300	3
0208226	4.5°	18	42	33	160	50	10	131	M12x1	370	3
0208227	4.5°	20	42	33	160	52	10	131	M16x1	450	3.3
0208228	4.5°	25	53	44	160	58	10	131	M16x1	680	3.6
0208229	4.5°	32	53	44	160	62	10	131	M16x1	750	3.3

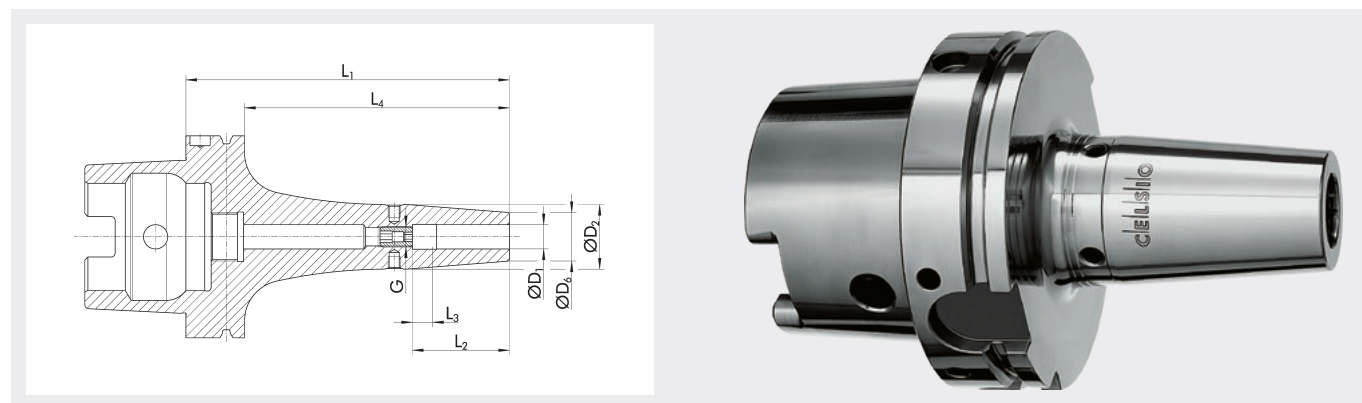
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-A 100 L₁ =200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208230	4.5°	6	27	21	200	36	10	171	M5	20	2.9
0208231	4.5°	8	27	21	200	36	10	171	M6	50	2.9
0208232	4.5°	10	32	24	200	42	10	171	M8x1	70	3.1
0208233	4.5°	12	32	24	200	47	10	171	M10x1	150	3.1
0208234	4.5°	14	34	27	200	47	10	171	M10x1	180	3.2
0208235	4.5°	16	34	27	200	50	10	171	M12x1	300	3.3
0208236	4.5°	18	42	33	200	50	10	171	M12x1	370	3.4
0208237	4.5°	20	42	33	200	52	10	171	M16x1	450	3.4
0208238	4.5°	25	53	44	200	58	10	171	M16x1	680	4.5
0208239	4.5°	32	53	44	200	62	10	171	M16x1	750	4.7

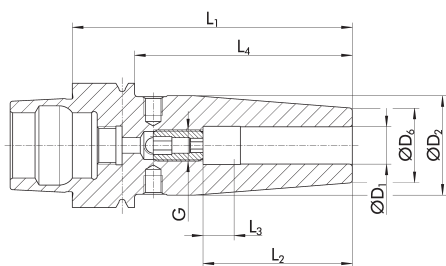
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-E 32



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0210140	4.5°	3	17	12	60			40		4	0.1
0210141	4.5°	4	17	12	60			40		6	0.1
0210142	4.5°	5	17	12	60			40		8	0.1
0208290	4.5°	6	27	21	70	37	10	50	M5	20	0.3
0208291	4.5°	8	27	21	70	37	10	50	M6	52	0.3
0208292	4.5°	10	32	24	80	42	10	60	M8x1	70	0.4

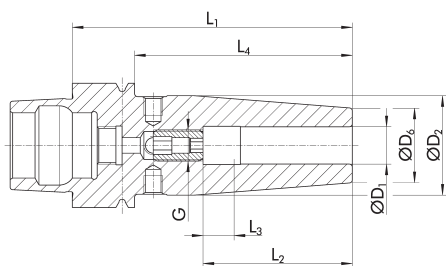
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-E 40 L₁ = 60



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26001165	4.5°	6	27	21	60	36	40	0.37
26001166	4.5°	8	27	21	60	36	40	0.37
26001167	4.5°	10	32	24	60	42	40	0.41
26001168	4.5°	12	32	24	60	47	40	0.4
26001170	4.5°	16	34	27	60	50	40	0.4

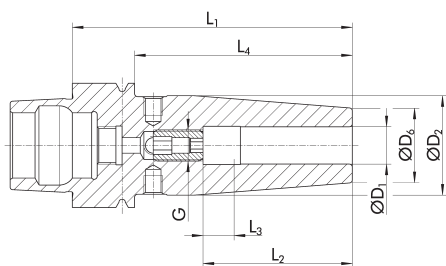
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-E 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458806	4.5°	3	17	12	60			40		4	0.2
1458807	4.5°	4	17	12	60			40		6	0.2
1458808	4.5°	5	17	12	60			40		8	0.2
0208300	4.5°	6	27	21	80	37	10	60	M5	20	0.4
0208301	4.5°	8	27	21	80	37	10	60	M6	52	0.4
0208302	4.5°	10	32	24	80	42	10	60	M8x1	70	0.4
0208303	4.5°	12	32	24	90	48	10	70	M10x1	150	0.5
0208304	4.5°	14	34	27	90	48	10	70	M10x1	180	0.5
0208305	4.5°	16	34	27	90	51	10	70	M12x1	300	0.5

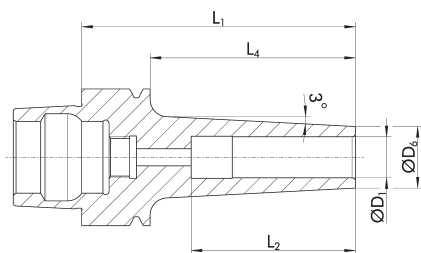
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 40 L₁=60 schlank/slim



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
1328691	Smukły kształt	3	10	6	60	13.5	40	0.23
1328692	Smukły kształt	4	11	7	60	16	40	0.23
1328693	Smukły kształt	5	12	8	60	16	40	0.23
1328694	Smukły kształt	6	13	9	60	37	40	0.24
1328695	Smukły kształt	8	15	11	60	37	40	0.24
1328696	Smukły kształt	10	17	13	60	42	40	0.25
1328697	Smukły kształt	12	19	15	60	42	40	0.25

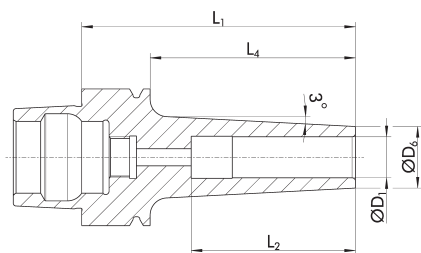
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 40 L₁ = 60



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26000917	3°	3	9	60	13.5	40	0.25
26000918	3°	4	10	60	16	40	0.2
26000919	3°	5	11	60	16	40	0.25
26000463	3°	6	12	60	22	40	0.26
26000464	3°	8	14	60	37	40	0.26
26000920	3°	10	16	60	42	40	0.27
26000921	3°	12	18	60	42	40	0.28

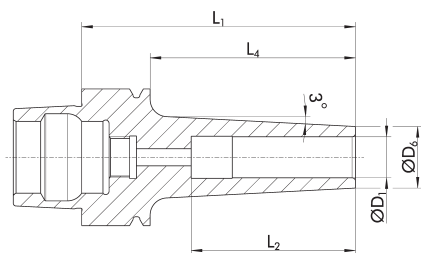
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 40 L₁ = 70



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26000922	3°	3	9	70	13.5	50	0.2
26000923	3°	4	10	70	16	50	0.26
26000924	3°	5	11	70	16	50	0.27
26000916	3°	6	12	70	37	50	0.27
26000925	3°	8	14	70	37	50	0.29
26000926	3°	10	16	70	42	50	0.29
26000927	3°	12	18	70	42	50	0.3

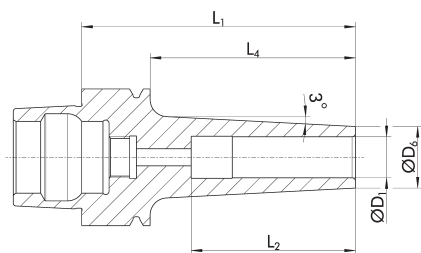
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 40 L₁ = 80



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26000928	3°	3	9	80	13.5	60	0.27
26000929	3°	4	10	80	16	60	0.28
26000930	3°	5	11	80	16	60	0.28
26000931	3°	6	12	80	37	60	0.29
26000932	3°	8	14	80	37	60	0.32
26000933	3°	10	16	80	42	60	0.32
26001204	3°	12	18	80	42	60	0.3

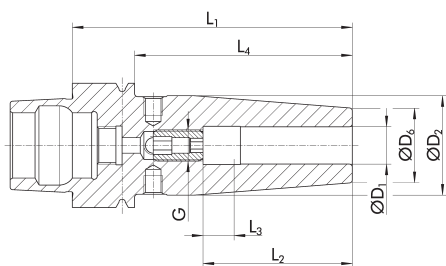
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-E 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458810	4.5°	3	17	12	60			34		4	0.4
1458811	4.5°	4	17	12	60			34		6	0.4
1458812	4.5°	5	17	12	60			34		8	0.4
0208310	4.5°	6	27	21	80	37	10	54	M5	20	0.7
0208311	4.5°	8	27	21	80	37	10	54	M6	52	0.7
0208312	4.5°	10	32	24	85	42	10	59	M8x1	70	0.8
0208313	4.5°	12	32	24	90	48	10	64	M10x1	150	0.8
0208314	4.5°	14	34	27	90	48	10	64	M10x1	180	0.9
0208315	4.5°	16	34	27	95	51	10	69	M12x1	300	0.9

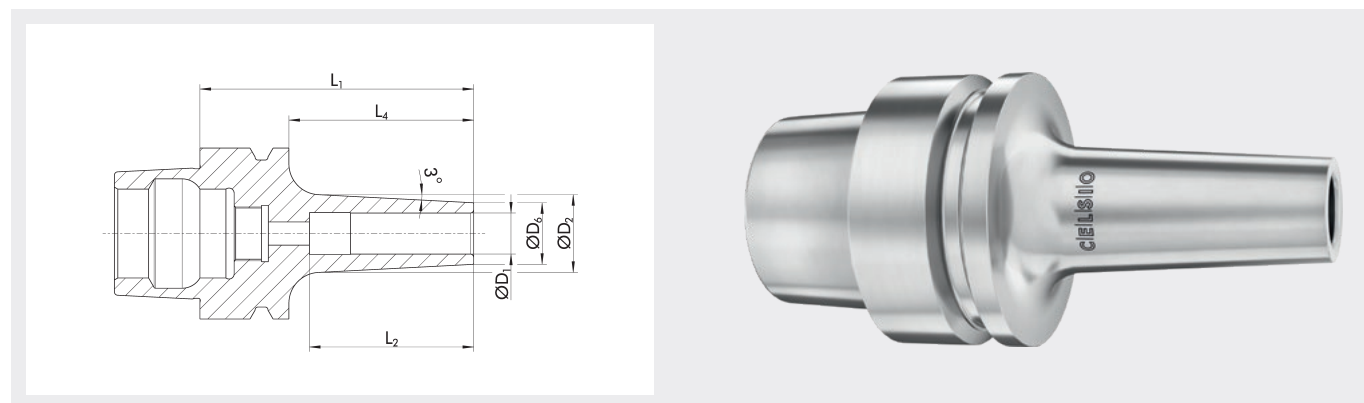
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 50 L₁ = 70



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26001248	3°	3	14	9	70	13.5	44	0.46
26001249	3°	4	15	10	70	16	44	0.46
26001250	3°	5	16	11	70	16	44	0.47
26002177	3°	6	17	12	70	23	44	0.47
26001252	3°	8	19	14	70	37	44	0.48
26001253	3°	10	21	16	70	42	44	0.49
26001254	3°	12	23	18	70	48	44	0.49

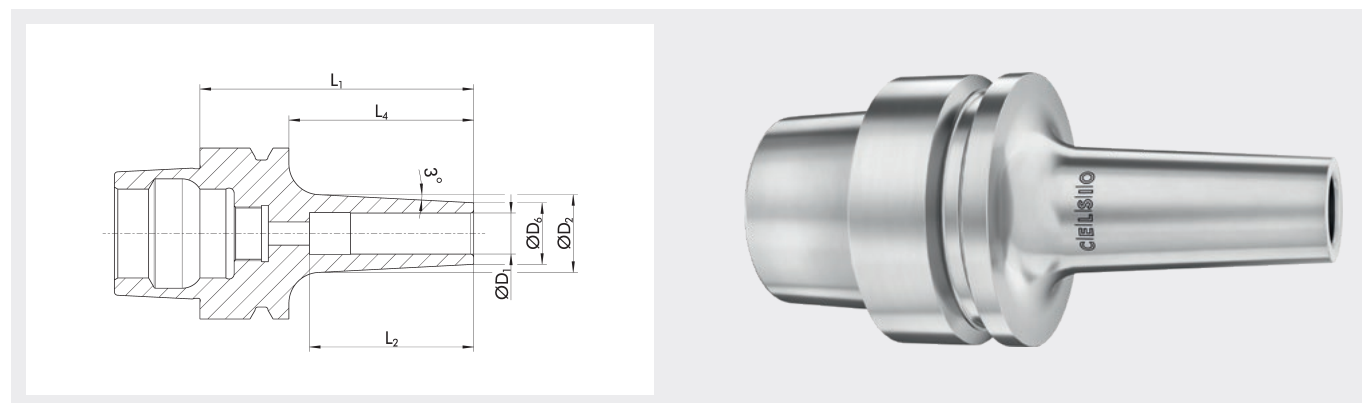
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 50 L₁=80



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26001262	3°	3	15	9	80	13.5	54	0.5
26001263	3°	4	16	10	80	16	54	0.48
26001264	3°	5	17	11	80	16	54	0.48
26001265	3°	6	18	12	80	23	54	0.48
26001266	3°	8	20	14	80	37	54	0.5
26001267	3°	10	22	16	80	42	54	0.51
26001268	3°	12	24	18	80	48	54	0.52

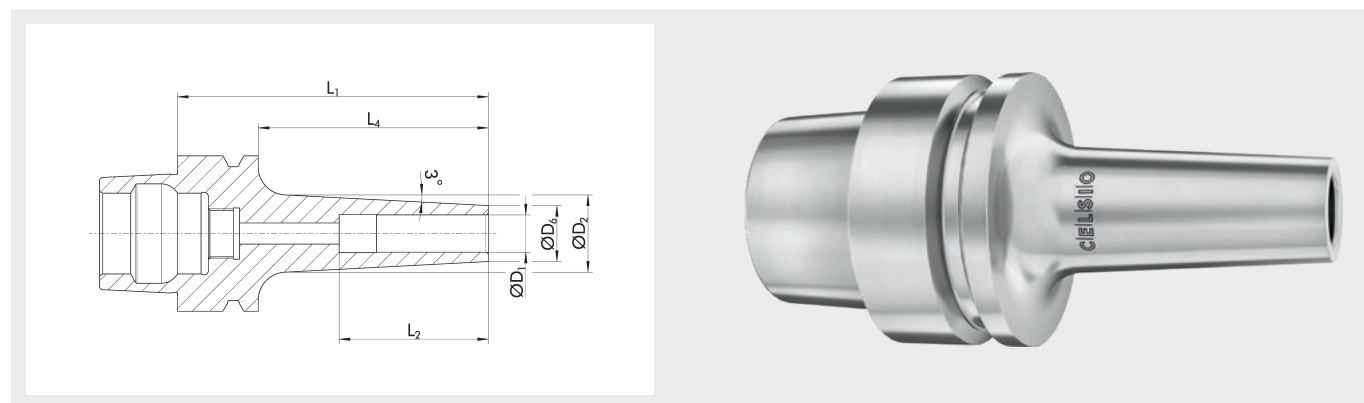
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° HSK-E 50 L₁ = 100



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2,5 przy 40 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar



Rodzaj chłodziwa
Budowa odpowiednia do operacji MQL dostępna na życzenie

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
26001276	3°	3	17	9	100	13.5	74	0.5
26000936	3°	4	18	10	100	16	74	0.51
26001278	3°	5	17	11	100	16	74	0.52
1300128	3°	6	20	12	100	23	74	0.53
1300129	3°	8	22	14	100	37	74	0.55
1300134	3°	10	24	16	100	42	74	0.57
1300139	3°	12	26	18	100	48	74	0.6

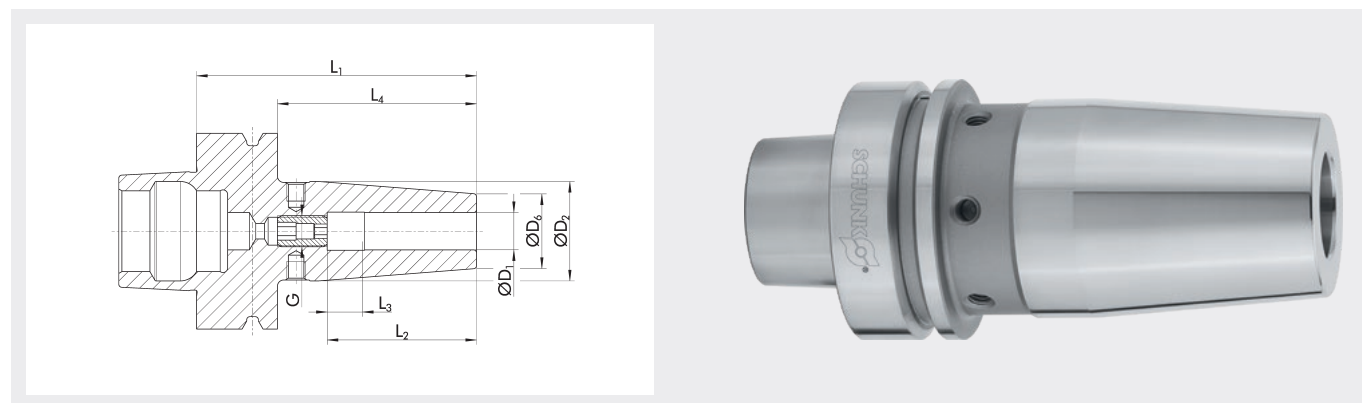
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-F 63



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26000560	4.5°	3	17	12	80			54		4	0.4
26000769	4.5°	4	17	12	80			54		6	0.4
26000770	4.5°	5	17	12	80			54		8	0.4
26000771	4.5°	6	27	21	80	37	10	54	M5	20	0.7
26000772	4.5°	8	27	21	80	37	10	54	M6	50	0.7
26000773	4.5°	10	32	24	85	42	10	59	M8x1	70	0.8
26000774	4.5°	12	32	24	90	48	10	64	M10x1	150	0.8
26000775	4.5°	16	34	27	95	51	10	69	M12x1	300	0.9
26000776	4.5°	20	42	33	100	53	10	74	M16x1	450	0.9
26000623	4.5°	25	53	44	115	59	10	89	M16x1	680	0.9

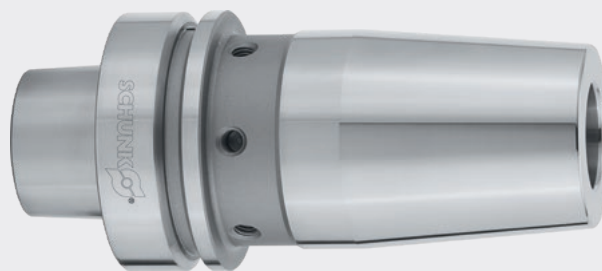
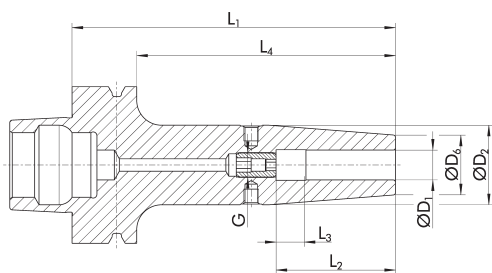
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO HSK-F 63 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26000777	4.5°	6	27	21	130	37	10	104	M5	20	0.7
26000580	4.5°	8	27	21	130	37	10	104	M6	50	0.7
26000581	4.5°	10	32	24	130	42	10	104	M8x1	70	0.8
26000778	4.5°	12	32	24	130	48	10	104	M10x1	150	0.8
26000779	4.5°	16	34	27	130	51	10	104	M12x1	300	0.9
26000780	4.5°	20	42	33	130	53	10	104	M16x1	450	0.9
26000650	4.5°	25	53	44	130	59	10	104	M16x1	680	0.9

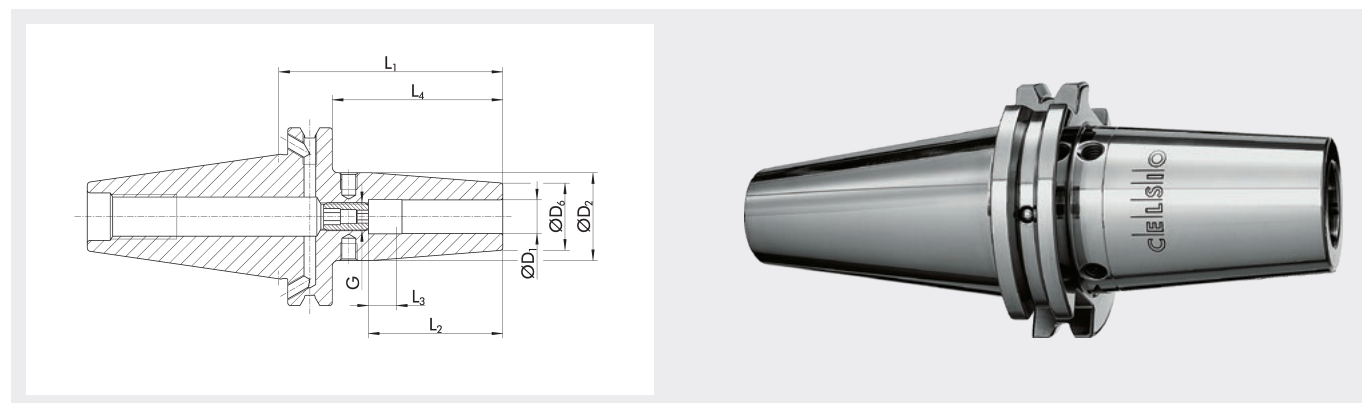
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458815	4.5°	3	17	12	80	13		60.9		4	0.9
1458816	4.5°	4	17	12	80	15		60.9		6	0.9
1458817	4.5°	5	17	12	80	15.5		60.9		8	0.9
0208340	4.5°	6	27	21	80	37	10	61	M5	20	1
0208341	4.5°	8	27	21	80	37	10	61	M6	50	1
0208342	4.5°	10	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	1
0208343	4.5°	12	32	24	80	48	10	61	M10x1	150	1
0208344	4.5°	14	34	27	80	48	10	61	M10x1	180	1.1
0208345	4.5°	16	34	27	80	51	10	61	M12x1	300	1
0208346	4.5°	18	41	33	80	51	10	61	M12x1	370	1.2
0208347	4.5°	20	41	33	80	53	10	61	M16x1	450	1.2
0208348	4.5°	25	53	44	100	59	10	81	M16x1	680	1.6
0208349	4.5°	32	53	44	100	63	10	81	M16x1	750	1.5

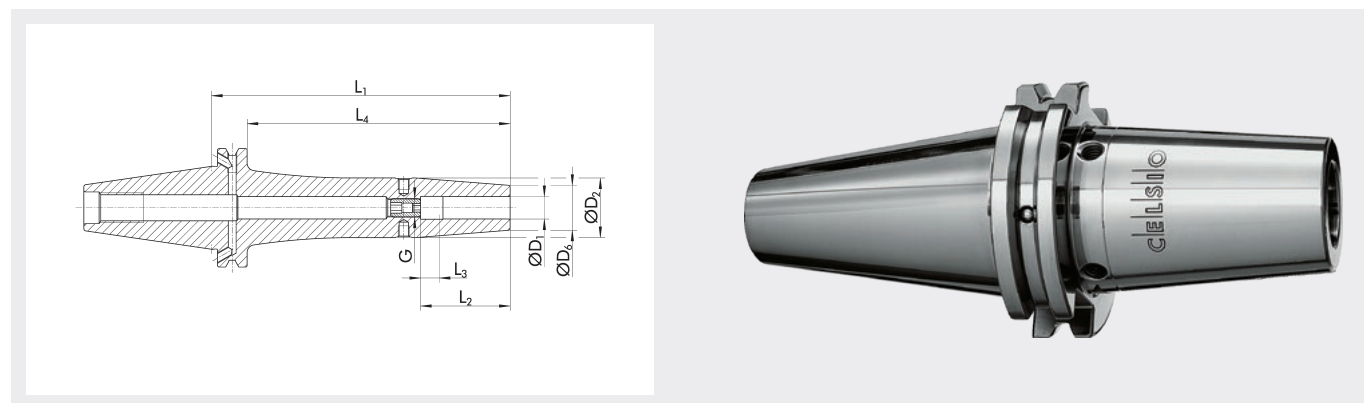
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 40 L₁ =120 schlank/slim



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Masa [kg]
26001865	Smukły kształt	3	25	9	120			100.9		0.9
26001866	Smukły kształt	4	25	9	120			100.9		1.01
26001867	Smukły kształt	5	25	9	120			100.9		1.01
26001868	Smukły kształt	6	30	15	120	37	10	100.9	M5	1.1
26001869	Smukły kształt	8	30	15	120	37	10	100.9	M6	1.2
26001870	Smukły kształt	10	32	18	120	42	10	100.9	M8x1	1.2
26001871	Smukły kształt	12	32	18	120	48	10	100.9	M10x1	1.2

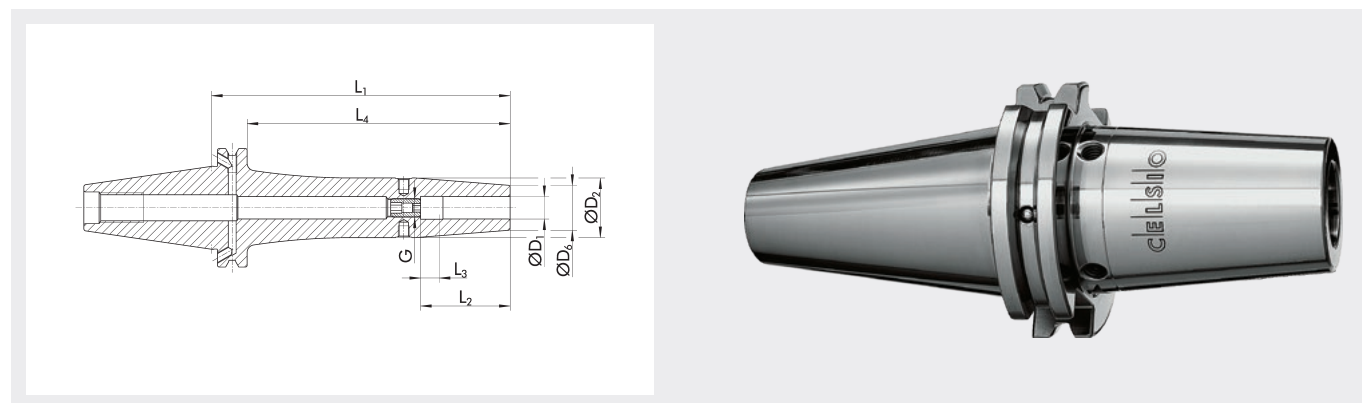
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 40 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26000906	4.5°	3	17	12	130			110.9		4	1
26000634	4.5°	32	53	44	130	63	10	110.9	M16x1	750	1.8
26000907	4.5°	4	17	12	130			110.9		6	1
26002788	4.5°	5	17	12	130			110.9		8	1
0208350	4.5°	6	27	21	130	37	10	110.9	M5	20	1.2
0208351	4.5°	8	27	21	130	37	10	110.9	M6	50	1.2
0208352	4.5°	10	32	24	130	42	10	110.9	M8x1	70	1.3
0208353	4.5°	12	32	24	130	48	10	110.9	M10x1	150	1.3
0208354	4.5°	14	34	27	130	48	10	110.9	M10x1	180	1.4
0208355	4.5°	16	34	27	130	51	10	110.9	M12x1	300	1.4
0208356	4.5°	18	42	33	130	51	10	110.9	M12x1	370	1.5
0208357	4.5°	20	42	33	130	53	10	110.9	M16x1	450	1.5
0208358	4.5°	25	53	44	130	59	10	110.9	M16x1	680	1.8

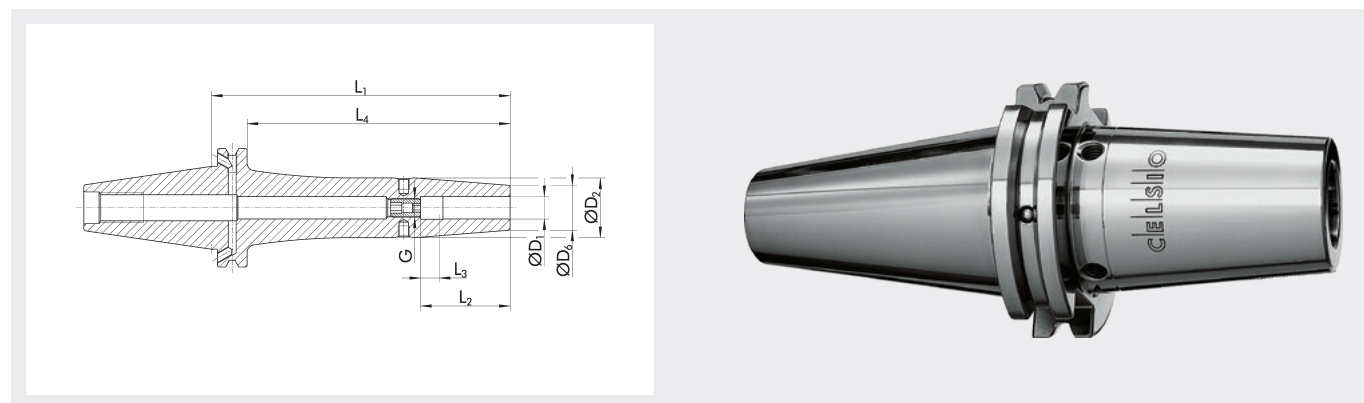
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 40 L₁ =160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208360	4.5°	6	27	21	160	37	10	141	M5	20	1.4
0208361	4.5°	8	27	21	160	37	10	141	M6	50	1.4
0208362	4.5°	10	32	24	160	42	10	141	M8x1	70	1.6
0208363	4.5°	12	32	24	160	48	10	141	M10x1	150	1.6
0208364	4.5°	14	34	27	160	48	10	141	M10x1	180	1.6
0208365	4.5°	16	34	27	160	51	10	141	M12x1	300	1.6
0208366	4.5°	18	42	33	160	51	10	141	M12x1	370	1.7
0208367	4.5°	20	42	33	160	53	10	141	M16x1	450	1.9
0208368	4.5°	25	53	44	160	59	10	141	M16x1	680	2.5

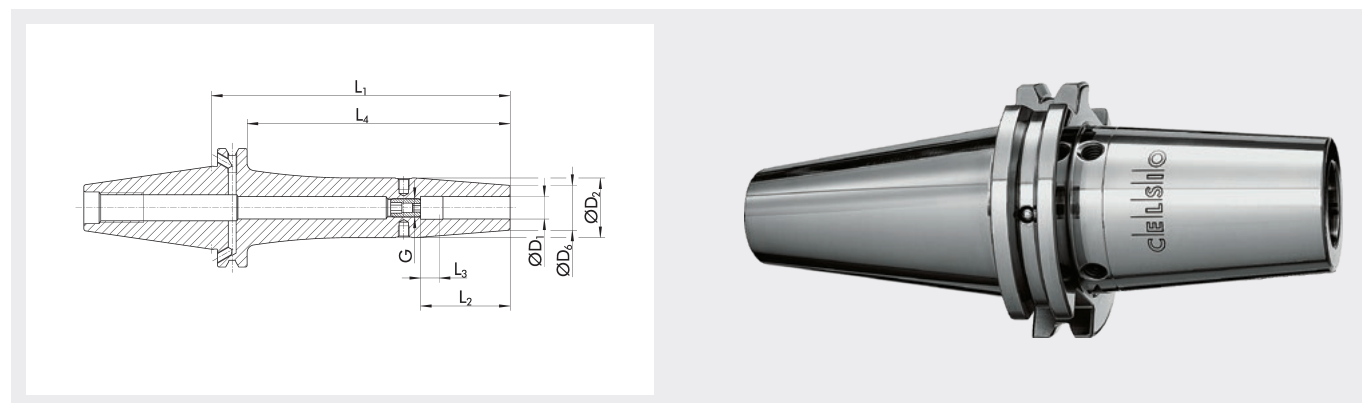
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 40 L₁ = 200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208370	4.5°	6	27	21	200	37	10	181	M5	20	1.5
0208371	4.5°	8	27	21	200	37	10	181	M6	50	1.6
0208372	4.5°	10	32	24	200	42	10	181	M8x1	70	1.7
0208373	4.5°	12	32	24	200	48	10	181	M10x1	150	1.7
0208374	4.5°	14	34	27	200	48	10	181	M10x1	180	1.8
0208375	4.5°	16	34	27	200	51	10	181	M12x1	300	1.8
0208376	4.5°	18	42	33	200	51	10	181	M12x1	370	1.8
0208377	4.5°	20	42	33	200	53	10	181	M16x1	450	1.9
0208378	4.5°	25	53	44	200	59	10	181	M16x1	680	2.4

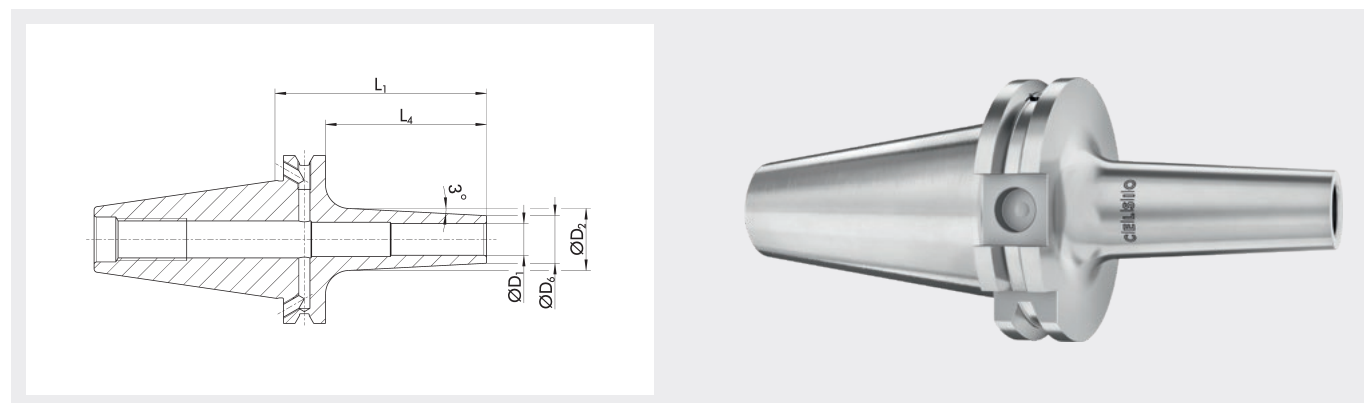
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° SK 40 L₁ = 80



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
1324339	3°	3	14	9	80	13.5	60.9	0.9
1324340	3°	4	15	10	80	16	60.9	0.9
1324341	3°	5	16	11	80	16	60.9	0.9
26002496	3°	6	19	12	80	23	60.9	0.8
26002497	3°	8	21	14	80	27	60.9	0.9
26002498	3°	10	23	16	80	32	60.9	0.9
26002499	3°	12	25	18	80	37	60.9	0.9

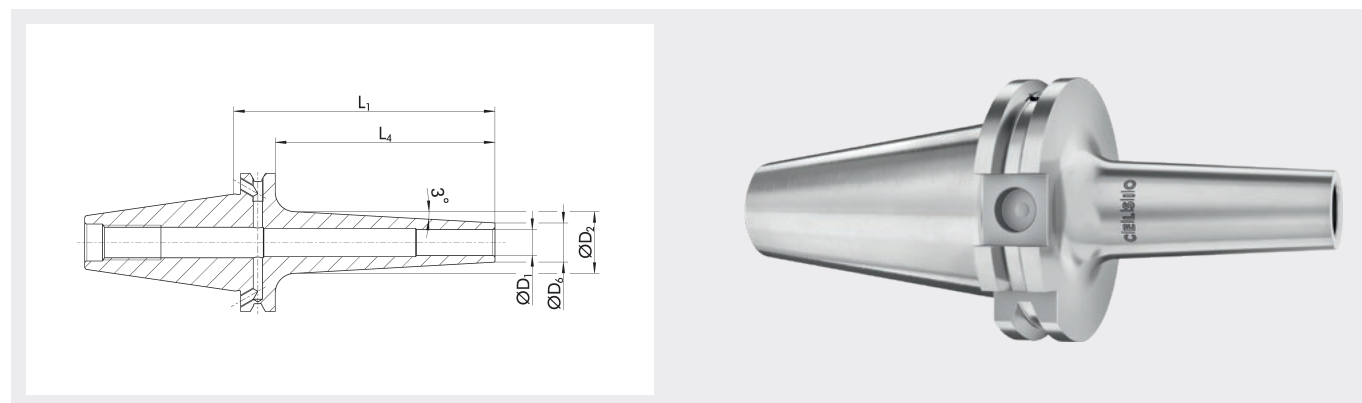
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO 3° SK 40 L₁ =120



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Masa [kg]
1324642	3°	3	18	9	120	13.5	100.9	1.01
1324643	3°	4	19	10	120	16	100.9	1.01
1324644	3°	5	20	11	120	16	100.9	1.01
26002500	3°	6	23	12	120	23	100.9	0.9
26002501	3°	8	25	14	120	27	100.9	0.9
26002502	3°	10	27	16	120	32	100.9	0.9
26002503	3°	12	29	18	120	37	100.9	1.01

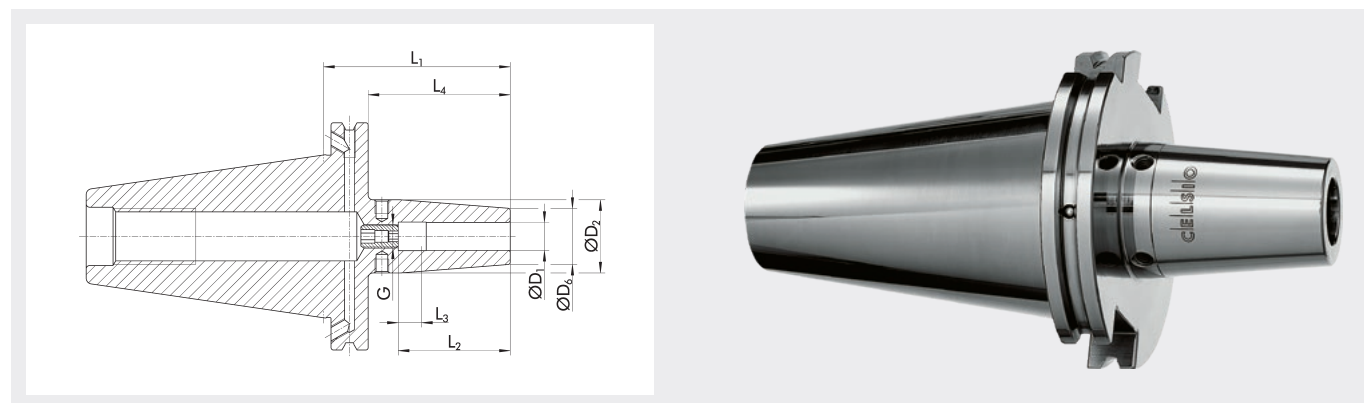
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208240	4.5°	6	27	21	80	36	10	61	M5	20	2.9
0208241	4.5°	8	27	21	80	36	10	61	M6	52	2.9
0208242	4.5°	10	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	2.9
0208243	4.5°	12	32	24	80	47	10	61	M10x1	150	2.9
0208244	4.5°	14	34	27	80	47	10	61	M10x1	180	3
0208245	4.5°	16	34	27	80	50	10	61	M12x1	300	2.9
0208246	4.5°	18	41	33	80	50	10	61	M12x1	370	3
0208247	4.5°	20	41	33	80	52	10	61	M16x1	450	2.9
0208248	4.5°	25	53	44	100	58	10	81	M16x1	680	3.5
0208249	4.5°	32	53	44	100	62	10	81	M16x1	750	3.4

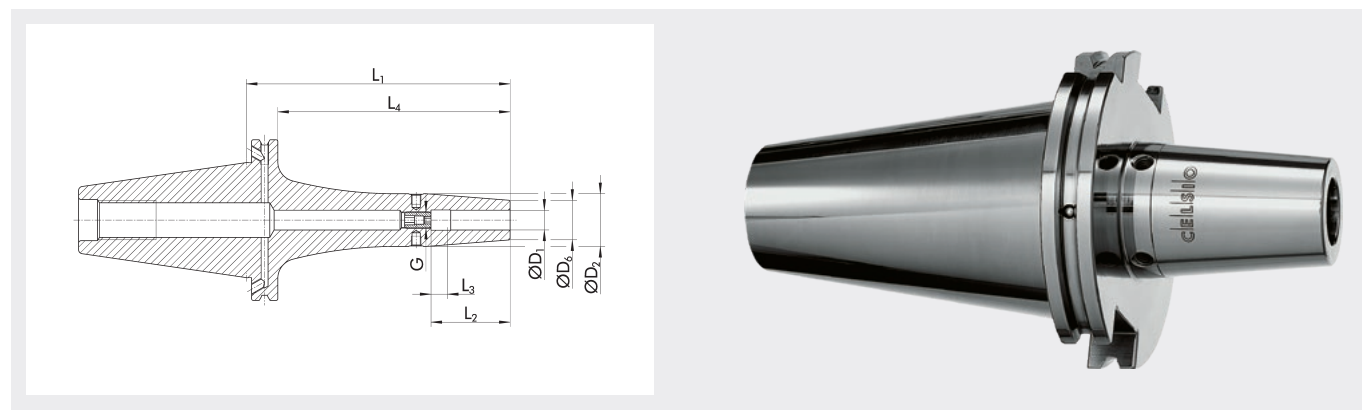
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 50 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208250	4.5°	6	27	21	130	36	10	111	M5	20	3
0208251	4.5°	8	27	21	130	36	10	111	M6	52	3
0208252	4.5°	10	32	24	130	42	10	111	M8x1	70	3.1
0208253	4.5°	12	32	24	130	47	10	111	M10x1	150	3.1
0208254	4.5°	14	34	27	130	47	10	111	M10x1	180	3.2
0208255	4.5°	16	34	27	130	50	10	111	M12x1	300	3.1
0208256	4.5°	18	42	33	130	50	10	111	M12x1	370	3.5
0208257	4.5°	20	42	33	130	52	10	111	M16x1	450	3.5
0208258	4.5°	25	53	44	130	58	10	111	M16x1	680	4.5
0208259	4.5°	32	53	44	130	62	10	111	M16x1	750	3.9

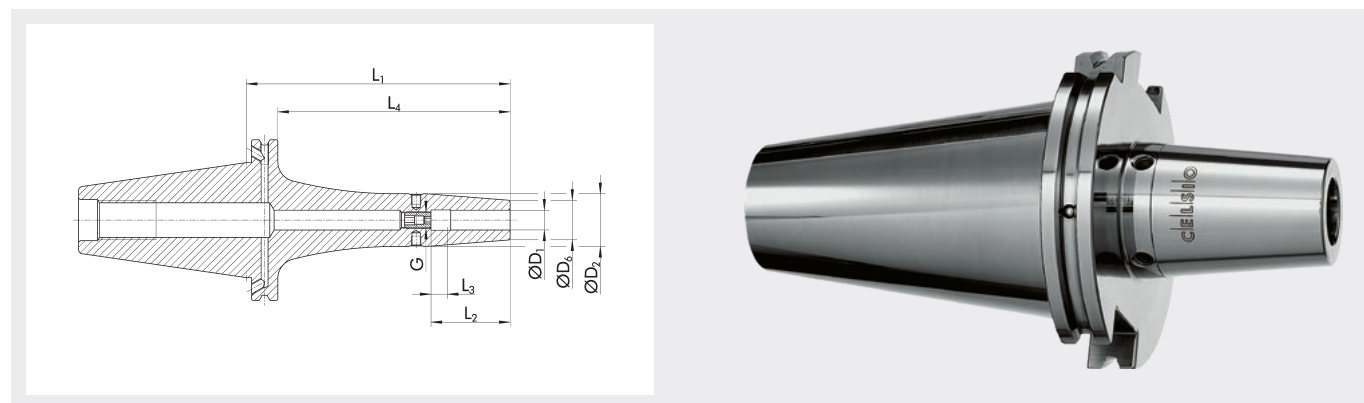
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 50 L₁ = 160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208260	4.5°	6	27	21	160	36	10	141	M5	20	3.2
0208261	4.5°	8	27	21	160	36	10	141	M6	52	3.2
0208262	4.5°	10	32	24	160	42	10	141	M8x1	70	3.5
0208263	4.5°	12	32	24	160	47	10	141	M10x1	150	3.5
0208264	4.5°	14	34	27	160	47	10	141	M10x1	180	3.5
0208265	4.5°	16	34	27	160	50	10	141	M12x1	300	3.6
0208266	4.5°	18	42	33	160	50	10	141	M12x1	370	3.9
0208267	4.5°	20	42	33	160	52	10	141	M16x1	450	4
0208268	4.5°	25	53	44	160	58	10	141	M16x1	680	4.1
0208269	4.5°	32	53	44	160	62	10	141	M16x1	750	4.4

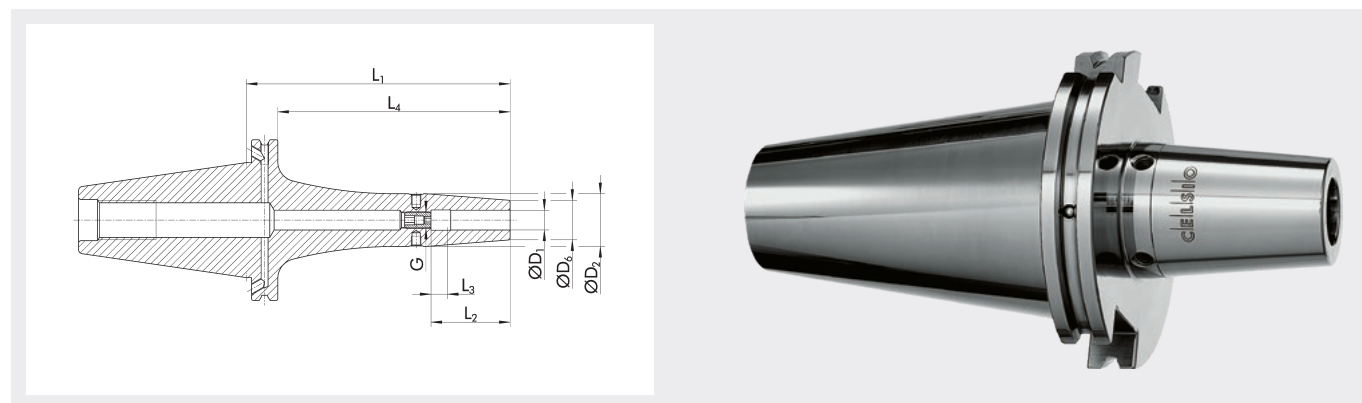
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SK 50 L₁ = 200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208270	4.5°	6	27	21	200	36	10	181	M5	20	3.7
0208271	4.5°	8	27	21	200	36	10	181	M6	52	3.9
0208272	4.5°	10	32	24	200	42	10	181	M8x1	70	3.8
0208273	4.5°	12	32	24	200	47	10	181	M10x1	150	3.9
0208274	4.5°	14	34	27	200	47	10	181	M10x1	180	3.9
0208275	4.5°	16	34	27	200	50	10	181	M12x1	300	4
0208276	4.5°	18	42	33	200	50	10	181	M12x1	370	4.1
0208277	4.5°	20	42	33	200	52	10	181	M16x1	450	4.1
0208278	4.5°	25	53	44	200	58	10	181	M16x1	680	4.5
0208279	4.5°	32	53	44	200	62	10	181	M16x1	750	5

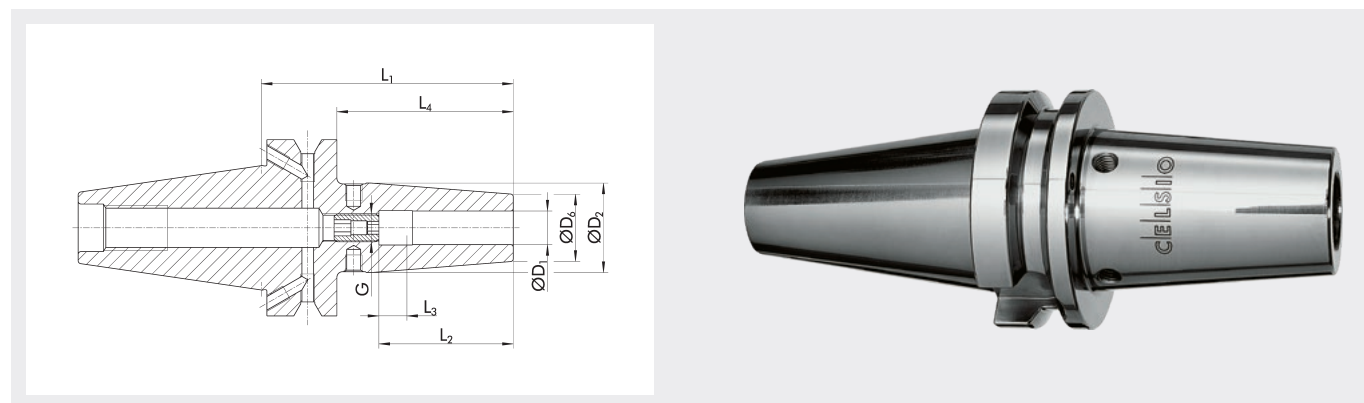
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 30



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26000713	4.5°	3	17	12	80			58		4	0.44
26000714	4.5°	4	17	12	80			58		6	0.44
26000715	4.5°	5	17	12	80			58		8	0.48
26000716	4.5°	6	27	21	80	37	10	58	M5	20	0.57
26000717	4.5°	8	27	21	80	37	10	58	M6	50	5.8
26000718	4.5°	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	70	0.66
26000719	4.5°	12	32	24	80	48	10	58	M10x1	150	0.66
26000720	4.5°	14	34	27	80	48	10	58	M10x1	180	0.66
26000721	4.5°	16	34	27	80	51	10	58	M12x1	300	0.66
26000015	4.5°	18	42	33	90	51	10	68	M12x1	370	0.66
26000723	4.5°	20	42	33	90	53	10	68	M16x1	450	0.84

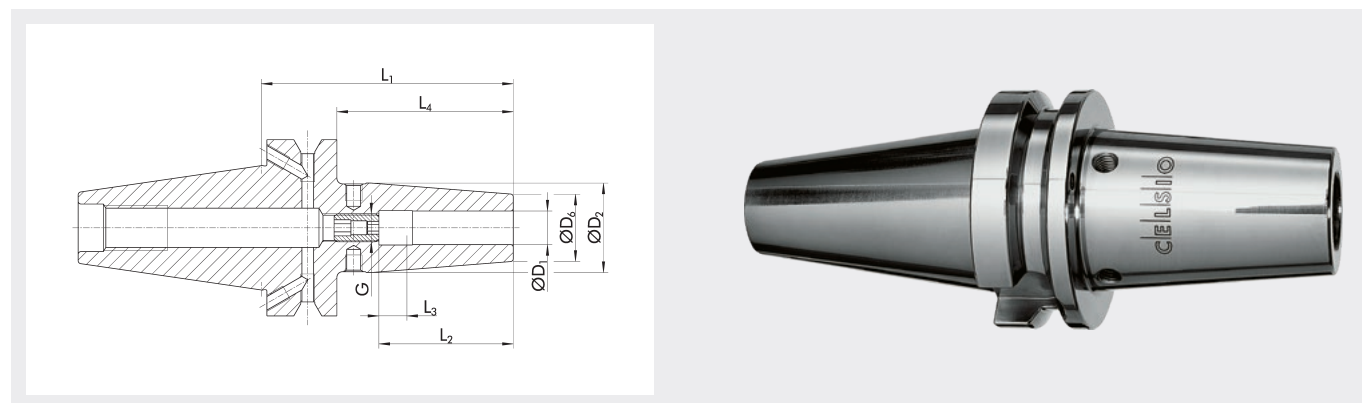
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1458826	4.5°	3	17	12	90			63		4	1.1
1458827	4.5°	4	17	12	90			63		6	1.1
1458828	4.5°	5	17	12	90			63		8	1.1
0208500	4.5°	6	27	21	90	37	10	63	M5	20	1.1
0208501	4.5°	8	27	21	90	37	10	63	M6	50	1.1
0208502	4.5°	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	70	1.2
0208503	4.5°	12	32	24	90	48	10	63	M10x1	150	1.2
0208504	4.5°	14	34	27	90	48	10	63	M10x1	180	1.2
0208505	4.5°	16	34	27	90	51	10	63	M12x1	300	1.2
0208506	4.5°	18	42	33	90	51	10	63	M12x1	370	1.3
0208507	4.5°	20	42	33	90	53	10	63	M16x1	450	1.5
0208508	4.5°	25	53	44	100	59	10	73	M16x1	680	1.8

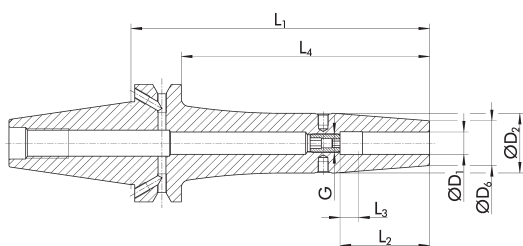
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 40 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1324749	4.5°	3	17	12	130			103		4	2
1324751	4.5°	4	17	12	130			103		6	2
1324752	4.5°	5	17	12	130			103		8	2
0208510	4.5°	6	27	21	130	37	10	103	M5	20	1.5
0208511	4.5°	8	27	21	130	37	10	103	M6	50	1.5
0208512	4.5°	10	32	24	130	42	10	103	M8x1	70	1.6
0208513	4.5°	12	32	24	130	48	10	103	M10x1	150	1.7
0208514	4.5°	14	34	27	130	48	10	103	M10x1	180	1.7
0208515	4.5°	16	34	27	130	51	10	103	M12x1	300	1.8
0208516	4.5°	18	42	33	130	51	10	103	M12x1	370	1.8
0208517	4.5°	20	42	33	130	53	10	103	M16x1	450	1.9
0208518	4.5°	25	53	44	130	59	10	103	M16x1	680	2

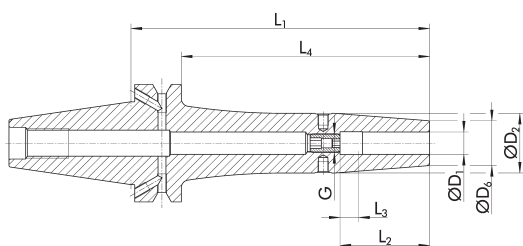
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 40 L₁ =160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208520	4.5°	6	27	21	160	37	10	133	M5	20	1.5
0208521	4.5°	8	27	21	160	37	10	133	M6	50	1.6
0208522	4.5°	10	32	24	160	42	10	133	M8x1	70	1.6
0208523	4.5°	12	32	24	160	48	10	133	M10x1	150	1.6
0208524	4.5°	14	34	27	160	48	10	133	M10x1	180	1.8
0208525	4.5°	16	34	27	160	51	10	133	M12x1	300	1.8
0208526	4.5°	18	42	33	160	51	10	133	M12x1	370	2
0208527	4.5°	20	42	33	160	53	10	133	M16x1	450	2
0208528	4.5°	25	53	44	160	59	10	133	M16x1	680	2.8

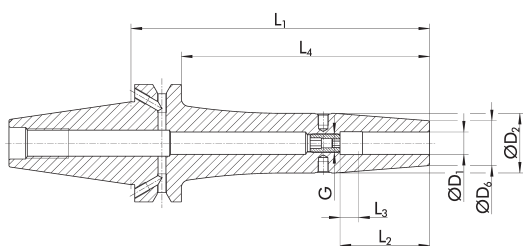
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 40 L₁ = 200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208530	4.5°	6	27	21	200	37	10	173	M5	20	2
0208531	4.5°	8	27	21	200	37	10	173	M6	50	2.2
0208532	4.5°	10	32	24	200	42	10	173	M8x1	70	1.7
0208533	4.5°	12	32	24	200	48	10	173	M10x1	150	2.3
0208534	4.5°	14	34	27	200	48	10	173	M10x1	180	2.4
0208535	4.5°	16	34	27	200	51	10	173	M12x1	300	2.4
0208536	4.5°	18	42	33	200	51	10	173	M12x1	370	2.5
0208537	4.5°	20	42	33	200	53	10	173	M16x1	450	2.6
0208538	4.5°	25	53	44	200	59	10	173	M16x1	680	3

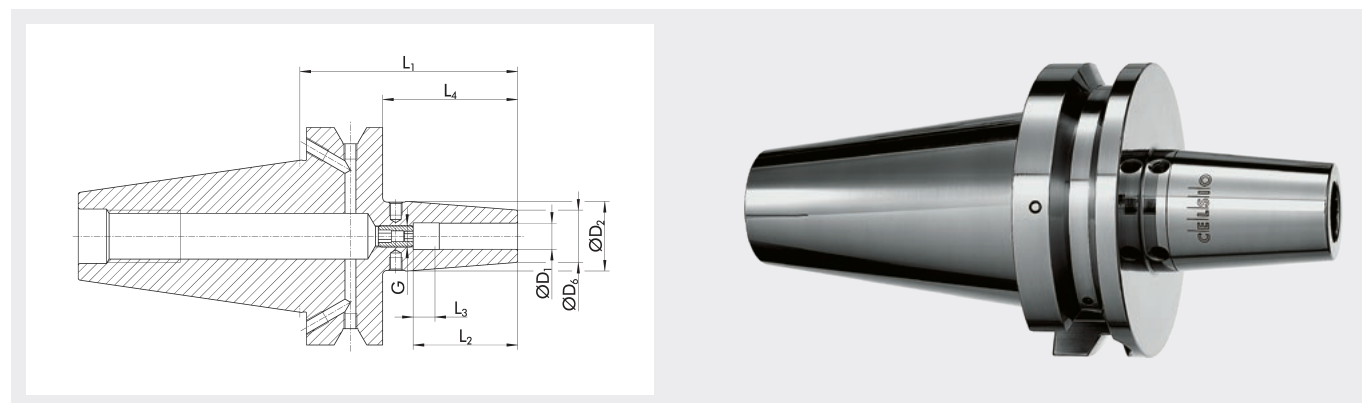
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208540	4.5°	6	27	21	100	36	10	62	M5	20	2.5
0208541	4.5°	8	27	21	100	36	10	62	M6	50	2.5
0208542	4.5°	10	32	24	100	42	10	62	M8x1	70	2.7
0208543	4.5°	12	32	24	100	47	10	62	M10x1	150	2.7
0208544	4.5°	14	34	27	100	47	10	62	M10x1	180	2.9
0208545	4.5°	16	34	27	100	50	10	62	M12x1	300	2.9
0208546	4.5°	18	42	33	100	50	10	62	M12x1	370	3
0208547	4.5°	20	42	33	100	52	10	62	M16x1	450	3.1
0208548	4.5°	25	53	44	100	58	10	62	M16x1	680	3.5
0208549	4.5°	32	53	44	100	62	10	62	M16x1	750	3.9

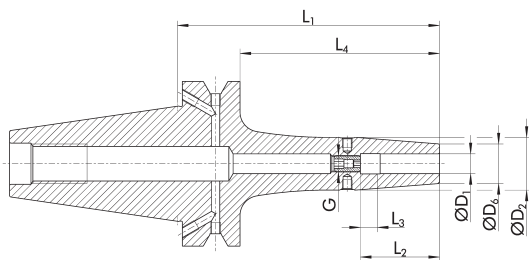
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 50 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	M _{min} [Nm]	Masa [kg]
0208550	4.5°	6	27	21	130	37	10	92	M5	20	2.8
0208551	4.5°	8	27	21	130	37	10	92	M6	50	2.9
0208552	4.5°	10	32	24	130	42	10	92	M8x1	70	2.9
0208553	4.5°	12	32	24	130	48	10	92	M10x1	150	3
0208554	4.5°	14	34	27	130	48	10	92	M10x1	180	3.1
0208555	4.5°	16	34	27	130	51	10	92	M12x1	300	3.1
0208556	4.5°	18	42	33	130	51	10	92	M12x1	370	3.2
0208557	4.5°	20	42	33	130	53	10	92	M16x1	450	3.3
0208558	4.5°	25	53	44	130	59	10	92	M16x1	680	3.7
0208559	4.5°	32	53	44	130	63	10	92	M16x1	750	4.1

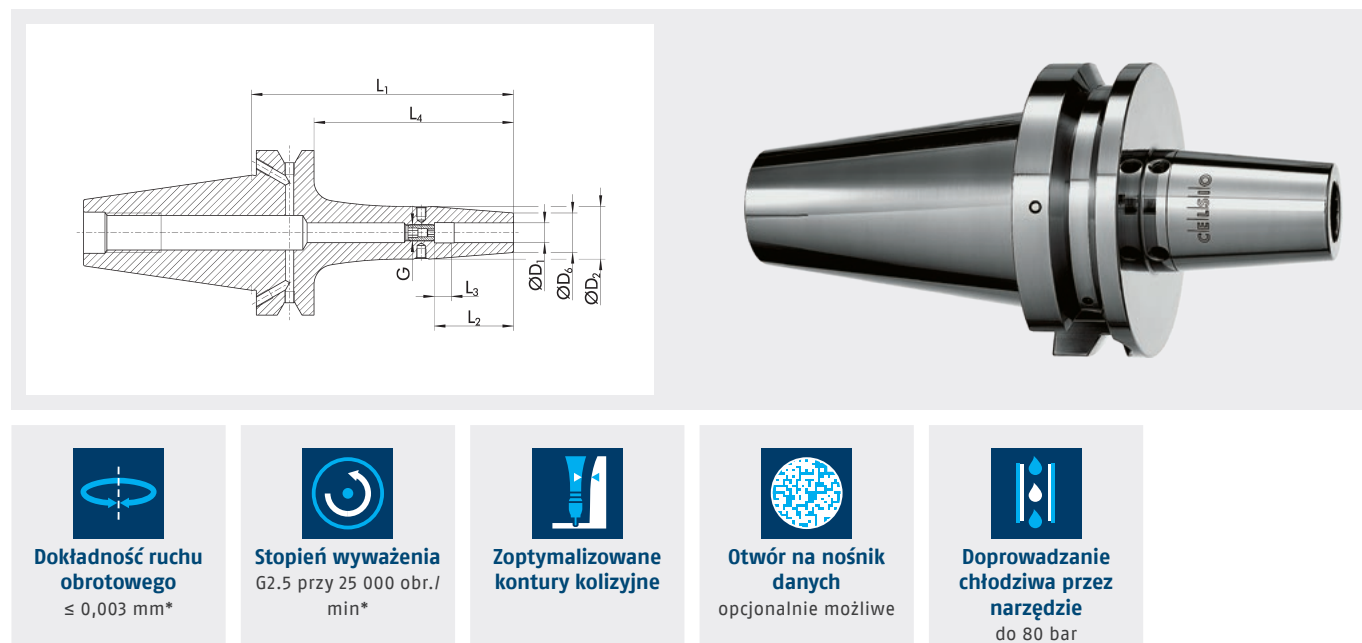
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 50 L₁ =160



Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208560	4.5°	6	27	21	160	37	10	122	M5	20	3.2
0208561	4.5°	8	27	21	160	37	10	122	M6	50	3.2
0208562	4.5°	10	32	24	160	42	10	122	M8x1	70	3.3
0208563	4.5°	12	32	24	160	48	10	122	M10x1	150	3.4
0208564	4.5°	14	34	27	160	48	10	122	M10x1	180	3.4
0208565	4.5°	16	34	27	160	51	10	122	M12x1	300	3.5
0208566	4.5°	18	42	33	160	51	10	122	M12x1	370	3.6
0208567	4.5°	20	42	33	160	53	10	122	M16x1	450	3.6
0208568	4.5°	25	53	44	160	59	10	122	M16x1	680	4
0208569	4.5°	32	53	44	160	63	10	122	M16x1	750	4.4

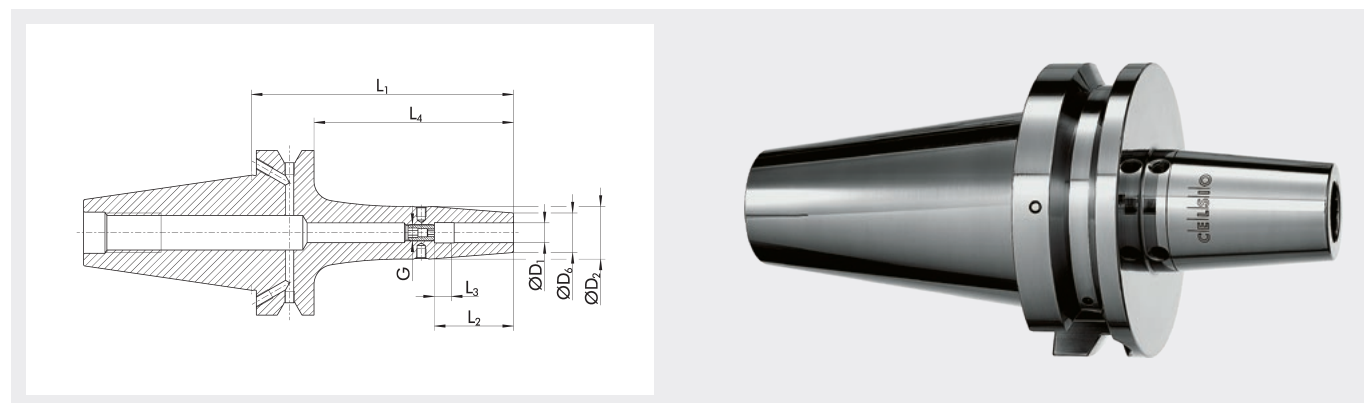
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO JIS-BT 50 L₁ = 200



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0208570	4.5°	6	27	21	200	37	10	162	M5	20	3.7
0208571	4.5°	8	27	21	200	37	10	162	M6	50	3.9
0208572	4.5°	10	32	24	200	42	10	162	M8x1	70	3.8
0208573	4.5°	12	32	24	200	48	10	162	M12x1	150	3.9
0208574	4.5°	14	34	27	200	48	10	162	M10x1	180	3.9
0208575	4.5°	16	34	27	200	51	10	162	M12x1	300	4
0208576	4.5°	18	42	33	200	51	10	162	M12x1	370	4.1
0208577	4.5°	20	42	33	200	53	10	162	M16x1	450	4.1
0208578	4.5°	25	53	44	200	59	10	162	M16x1	680	4.5
0208579	4.5°	32	53	44	200	63	10	162	M16x1	750	5

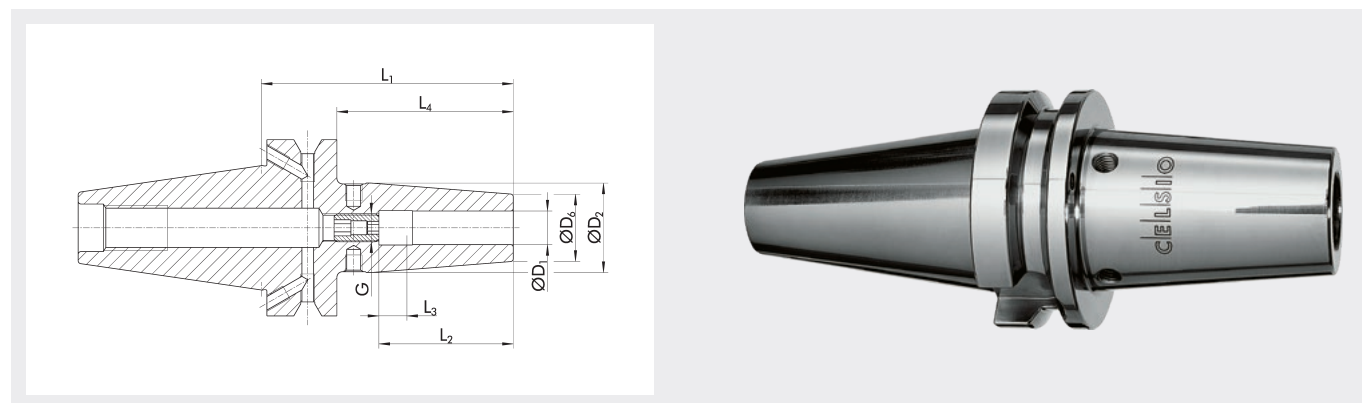
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO BT-DC 30



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1428070	4.5°	3	17	12	80			58		4	1
1428081	4.5°	4	17	12	80			58		6	1
1428087	4.5°	5	17	12	80			58		8	1
1428003	4.5°	6	27	21	80	37	10	58	M5	20	1
1428005	4.5°	8	27	21	80	37	10	58	M6	50	1
1428006	4.5°	10	32	24	80	42	10	58	M8x1	70	1
1428007	4.5°	12	32	24	80	48	10	58	M10x1	150	1
1428008	4.5°	16	34	27	80	51	10	58	M12x1	300	1
1428013	4.5°	20	42	33	90	53	10	68	M16x1	450	1

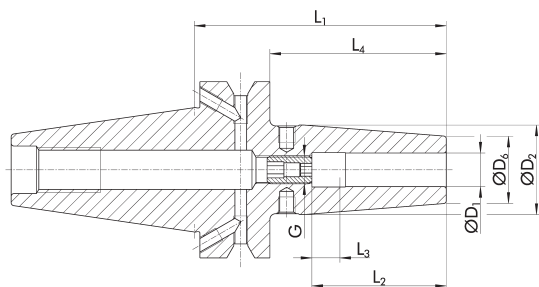
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO BT-DC 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1428304	4.5°	3	17	12	90			63		4	1.1
1428306	4.5°	4	17	12	90			63		6	1.1
1428307	4.5°	5	17	12	90			63		8	1.1
1428555	4.5°	6	27	21	90	37	10	63	M5	20	1.1
1428560	4.5°	8	27	21	90	37	10	63	M6	50	1.1
1428561	4.5°	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	70	1.2
1428563	4.5°	12	32	24	90	48	10	63	M10x1	150	1.2
1428564	4.5°	16	34	27	90	51	10	63	M12x1	300	1.2
1428565	4.5°	20	42	33	90	53	10	63	M16x1	450	1.5
1421577	4.5°	25	53	44	100	59	10	73	M16x1	680	1.8

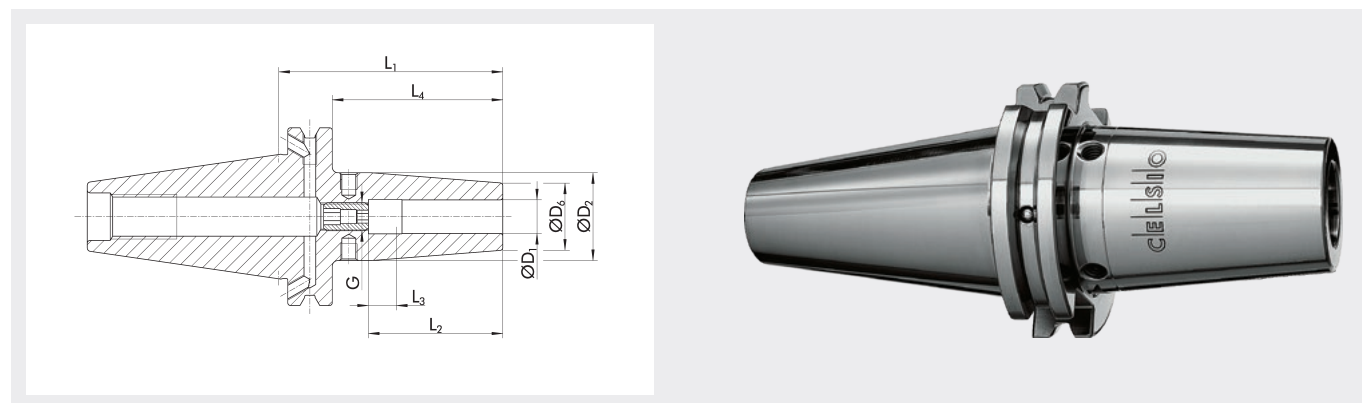
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO CAT 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1485928	4.5°	6	27	21	80	36	10	61	M5	20	1
26002051	4.5°	8	27	21	80	36	10	61	M6	52	1
26002042	4.5°	10	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	1
26002041	4.5°	12	32	24	80	47	10	61	M10x1	150	1
26002045	4.5°	16	34	27	80	50	10	61	M12x1	300	1
26002555	4.5°	20	42	33	80	52	10	61	M16x1	420	1.2
26002043	4.5°	25	53	44	100	58	10	81	M16x1	550	1.6
1485941	4.5°	32	53	44	100	58	10	81	M16x1	600	1.5

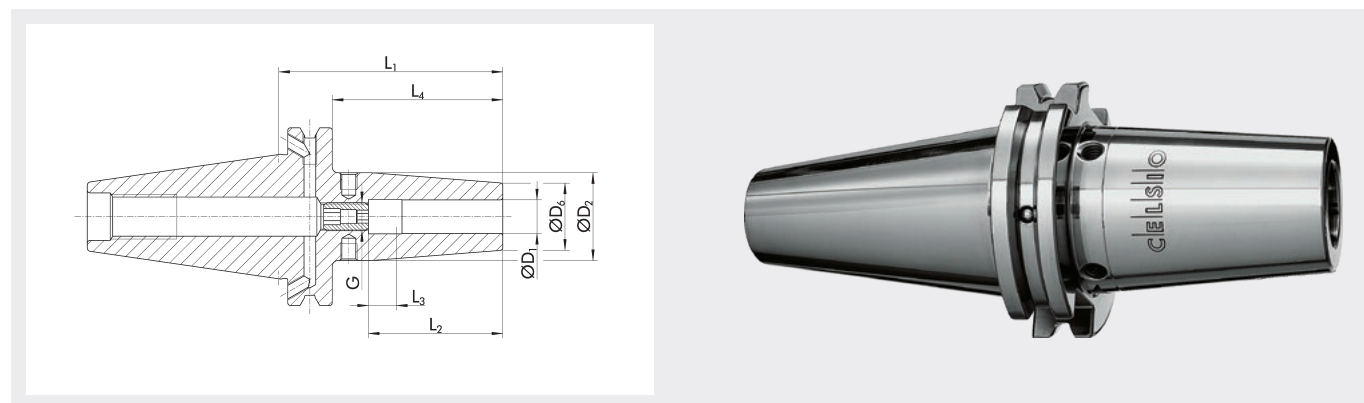
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO CAT 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1485904	4.5°	1/4"	27	21	80	36	10	61	M5	20	1
1485896	4.5°	3/8"	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	1
1485910	4.5°	1/2"	32	24	80	47	10	61	M10x1	150	1
1485916	4.5°	5/8"	34	27	80	50	10	61	M12x1	300	1
1485917	4.5°	3/4"	42	33	80	52	10	61	M16x1	420	1.2
1485918	4.5°	1"	53	44	100	58	10	81	M16x1	550	1.6
1485919	4.5°	1 1/4"	53	44	100	58	10	81	M16x1	600	1.5

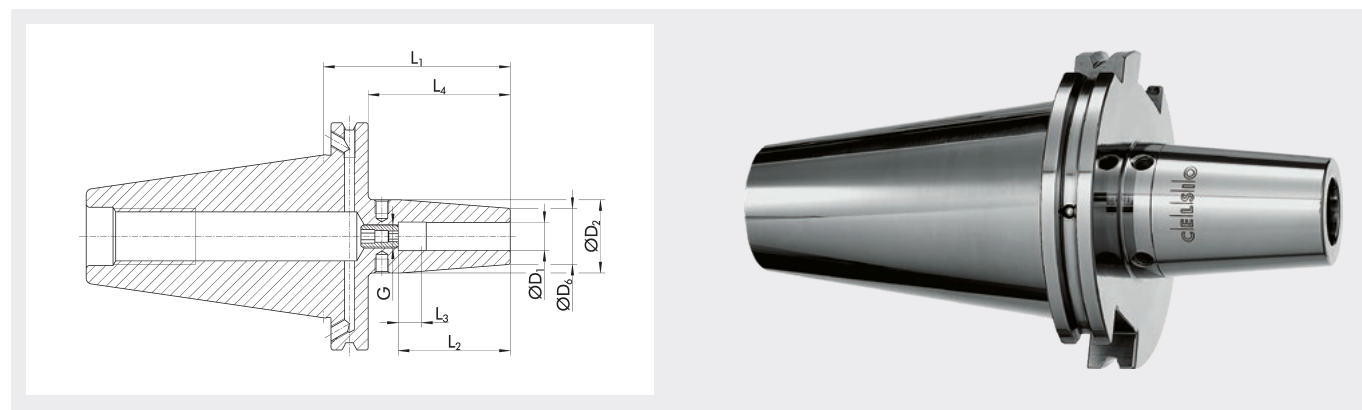
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO CAT 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1486401	4.5°	6	27	21	80	36	10	61	M5	20	2.9
26002053	4.5°	8	27	21	80	36	10	61	M6	52	2.9
1486403	4.5°	10	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	2.9
26002052	4.5°	12	32	24	80	47	10	61	M10x1	150	2.9
26002085	4.5°	16	34	27	80	50	10	61	M12x1	300	2.9
26002086	4.5°	20	42	33	80	52	10	61	M16x1	420	2.9
1486404	4.5°	25	53	44	100	58	10	81	M16x1	550	3.5
1430373	4.5°	32	53	44	100	58	10	81	M16x1	600	3.4

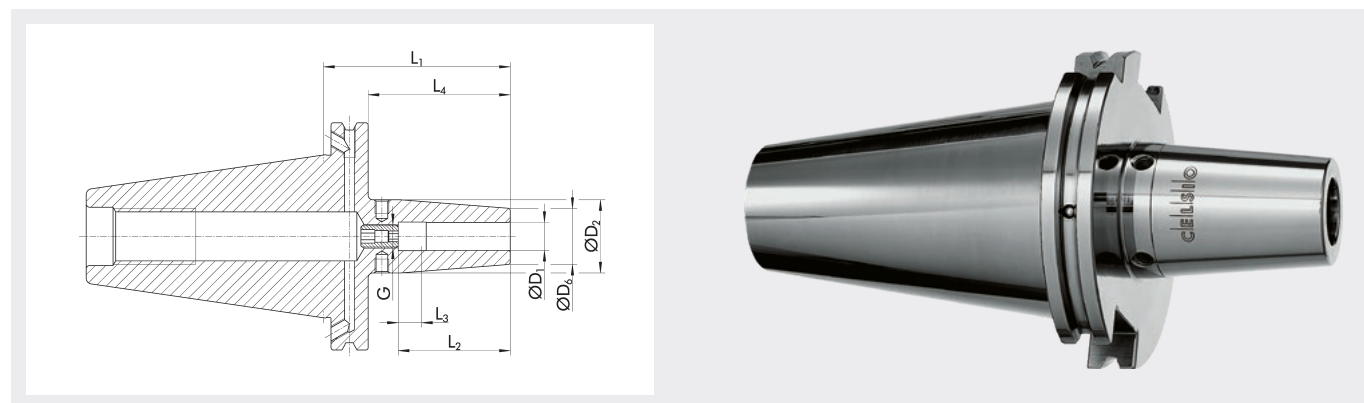
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO CAT 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
opcjonalnie możliwe



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
1485943	4.5°	1/4"	27	21	80	36	10	61	M5	20	2.9
1485944	4.5°	3/8"	32	24	80	42	10	61	M8x1	70	2.9
1485946	4.5°	1/2"	32	24	80	47	10	61	M10x1	150	2.9
1485948	4.5°	5/8"	34	27	80	50	10	61	M12x1	300	2.9
1485949	4.5°	3/4"	42	33	80	52	10	61	M16x1	420	2.9
1485950	4.5°	1"	53	44	100	58	10	81	M16x1	550	3.5
1485951	4.5°	1 1/4"	53	44	100	58	10	81	M16x1	600	3.4

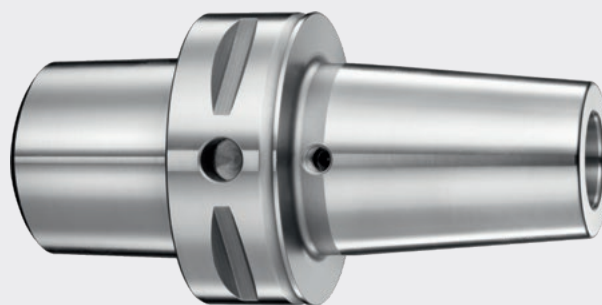
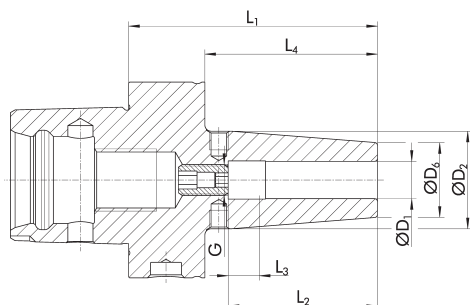
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C4



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26002698	4.5°	6	27	21	75	26	10	52.5	M5	20	0.6
26002836	4.5°	8	27	21	75	26	10	52.5	M6	50	0.6
26002837	4.5°	10	31.4	24	75	42	10	52.5	M8x1	70	0.7
26002838	4.5°	12	31.4	24	75	47	10	52.5	M10x1	150	0.7
26002839	4.5°	14	34	27	80	47	10	57.5	M10x1	180	0.7
26002840	4.5°	16	34	27	80	50	10	57.5	M12x1	300	0.7
26002841	4.5°	18	41.4	33	80	50	10	57.5	M12x1	370	0.8
26002842	4.5°	20	41.4	33	85	52	10	62.5	M16x1	450	0.9

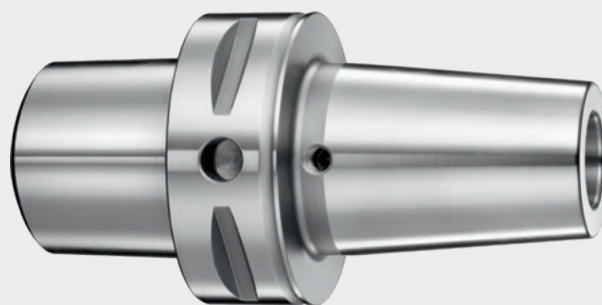
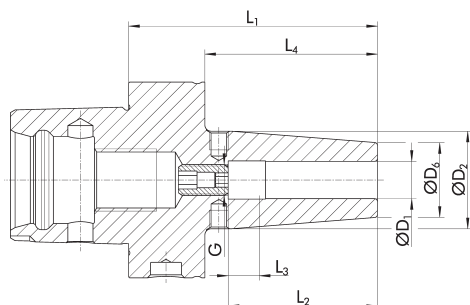
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C5



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26002843	4.5°	6	27	21	75	36	10	52.5	M5	20	0.6
26002844	4.5°	8	27	21	75	36	10	52.5	M6	50	0.6
26002845	4.5°	10	31.4	24	75	42	10	52.5	M8x1	70	0.7
26002846	4.5°	12	31.4	24	75	47	10	52.5	M10x1	150	0.7
26002847	4.5°	14	34	27	80	47	10	57.5	M10x1	180	0.7
26002848	4.5°	16	34	27	80	50	10	57.5	M12x1	300	0.7
26002849	4.5°	18	41.4	33	80	50	10	57.5	M12x1	370	0.8
26002850	4.5°	20	41.4	33	85	52	10	62.5	M16x1	450	0.9
26002851	4.5°	25	52.4	44	90	58	10	67.5	M16x1	680	1.2

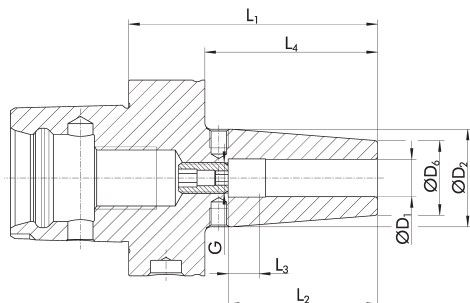
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C6



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0243436	4.5°	18	44	33	85	50	10	60.5	M12x1	370	1.3
26002319	4.5°	3	17	12	80			55.5		4	0.9
26001855	4.5°	4	17	12	80			55.5		6	0.9
26002458	4.5°	5	17	12	80			55.5		8	0.9
0243430	4.5°	6	27	21	80	36	10	55.5	M5	20	1
0243431	4.5°	8	27	21	80	36	10	55.5	M6	50	1
0243432	4.5°	10	32	24	80	42	10	55.5	M8x1	70	1
0243433	4.5°	12	32	24	80	47	10	55.5	M10x1	150	1
0243434	4.5°	14	34	27	85	47	10	60.5	M10x1	180	1.1
0243435	4.5°	16	34	27	85	50	10	60.5	M12x1	300	1.1
0243437	4.5°	20	44	33	85	52	10	60.5	M16x1	450	1.3
0243438	4.5°	25	53	44	90	58	10	65.5	M16x1	680	1.5
0243439	4.5°	32	53	44	95	58	10	70.5	M16x1	750	1.5

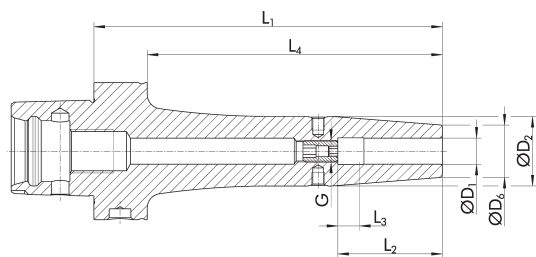
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0243440	4.5°	6	27	21	120	36	10	95.5	M5	20	1.3
0243441	4.5°	8	27	21	120	36	10	95.5	M6	50	1.3
0243442	4.5°	10	32	24	120	42	10	95.5	M8x1	70	1.4
0243443	4.5°	12	32	24	120	47.5	10	95.5	M10x1	150	1.5
0243444	4.5°	14	34	27	120	47.5	10	95.5	M10x1	180	1.5
0243445	4.5°	16	34	27	120	50	10	95.5	M12x1	300	1.6
0243446	4.5°	18	42	33	120	50.5	10	95.5	M12x1	370	1.6
0243447	4.5°	20	44	33	120	52	10	95.5	M16x1	450	1.8
0243448	4.5°	25	53	44	120	59.5	10	95.5	M16x1	680	2
0243449	4.5°	32	53	44	120	64.5	10	95.5	M16x1	750	2.2

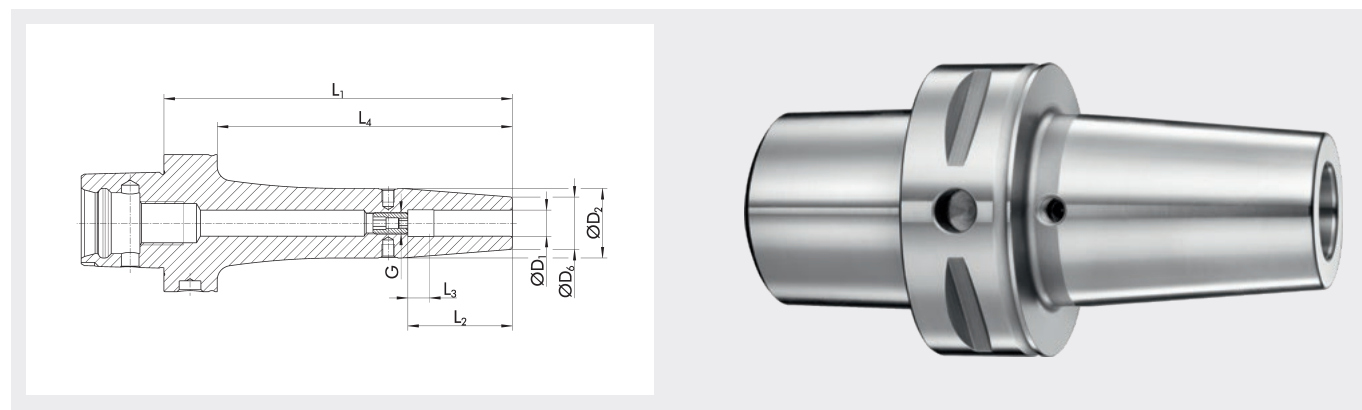
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C6 L₁ =160



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
0243450	4.5°	6	27	21	160	36	10	135.5	M5	20	1.6
0243451	4.5°	8	27	21	160	36	10	135.5	M6	50	1.6
0243452	4.5°	10	32	24	160	42	10	135.5	M8x1	70	1.8
0243453	4.5°	12	32	24	160	47	10	135.5	M10x1	150	1.9
0243454	4.5°	14	34	27	160	47	10	135.5	M10x1	180	1.9
0243455	4.5°	16	34	27	160	50	10	135.5	M12x1	300	1.9
0243456	4.5°	18	44	33	160	50	10	135.5	M12x1	370	2
0243457	4.5°	20	44	33	160	52	10	135.5	M16x1	450	2.2
0243458	4.5°	25	53	44	160	58	10	135.5	M16x1	680	2.4
0243459	4.5°	32	53	44	160	58	10	135.5	M16x1	750	2.8

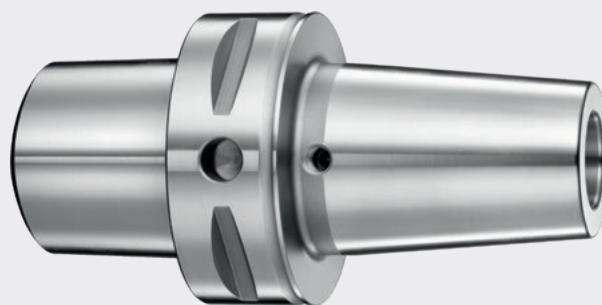
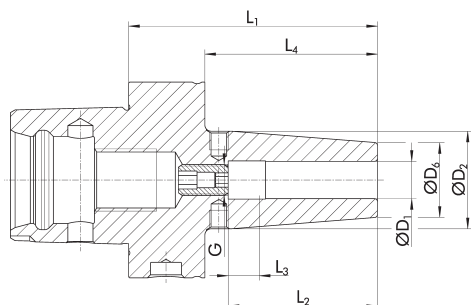
*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie

CELSIO SCHUNK CAPTO C8



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Zoptymalizowane kontury kolizyjne



Otwór na nośnik danych
dostępne



Doprowadzanie chłodziwa przez narzędzie
do 80 bar

Dane techniczne

ID	Wariant	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]
26002852	4.5°	6	27	21	80	36	10	50	M5	20	1
26002853	4.5°	8	27	21	80	36	10	50	M6	50	1
26002854	4.5°	10	32	24	80	42	10	50	M8x1	70	1
26002855	4.5°	12	32	24	80	47	10	50	M10x1	150	1
26002856	4.5°	14	34	27	85	47	10	55	M10x1	180	1.1
26002857	4.5°	16	34	27	85	50	10	55	M12x1	300	1.1
26002858	4.5°	18	40	33	85	50	10	55	M12x1	370	1.3
26002859	4.5°	20	40	33	85	52	10	55	M16x1	450	1.3
26002860	4.5°	25	53	44	90	58	10	60	M16x1	680	1.5
26002861	4.5°	32	53	44	95	58	10	65	M16x1	750	1.5

*Dokładność ruchu obrotowego mierzona w otworze mocującym (zgodnie z normą DIN 69882-8)

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Wariant Cool Flow dostępny na zamówienie



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com