



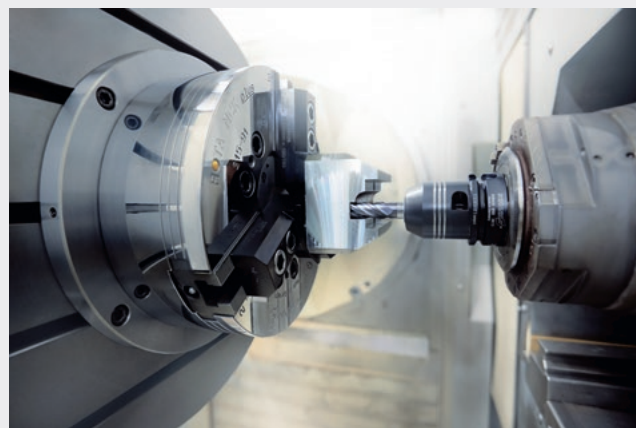
T | E | N | D | O® E compact

**Compacte. Puissant.
Polyvalent.**

Hand in hand for tomorrow

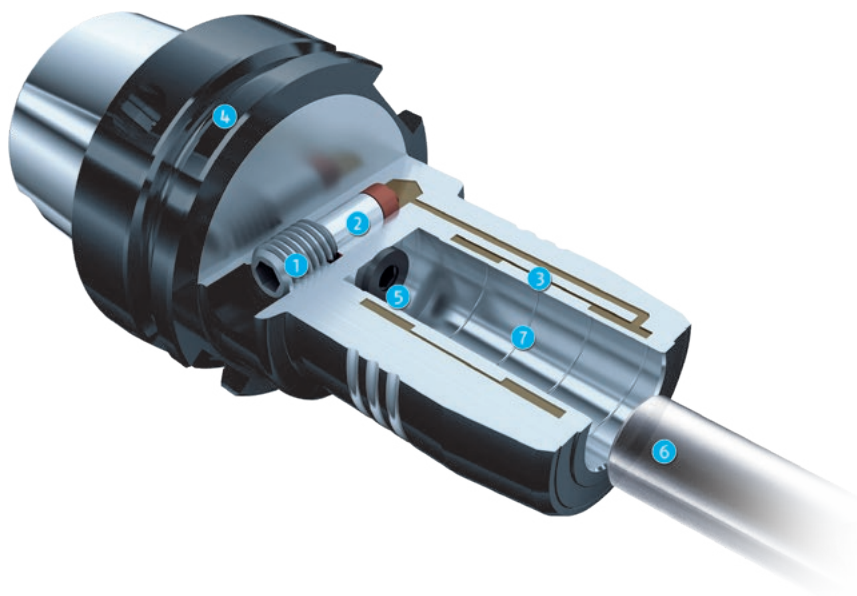
Le porte-outil expansible hydraulique TENDO E compact est idéal pour le fraisage, le perçage, l'alésage par alésoir, l'usinage de filets et les applications HPC. Tout ceci avec une augmentation de la durée de vie de l'outil pouvant atteindre 300 %. La version Dual Contact avec cône et appui plane simultanés comble l'écart lié à l'interface entre la flasque d'outil et l'avant de la broche de machine avec l'interface de l'appui plane.

Pour les applications de coupe, de fraisage, de perçage, d'alésage, de filetage et d'usinage à haute performance.



Avantages – Vos bénéfices

- + Couple élevé pour un usinage maximal**
Sa structure compacte garantit d'importantes forces de maintien et donc une transmission de couple élevée.
- + Grande rigidité radiale**
Pas de déviation latérale pendant le processus d'usinage et grande précision de forme de la pièce combinée à des taux d'enlèvement optimaux
- + Grande flexibilité, choix du nombre de module en fonction de la taille machine ou diviseur**
Serrage de différents diamètres grâce à l'utilisation de douilles de réduction fendues ou étanches au liquide de coupe
- + Equilibrage de précision par défaut**
Convient pour des vitesses de rotation élevées et l'usinage HPC/HSC avec une qualité d'équilibrage de G2.5 à 25 000 tr/min
- + Excellent amortissement des vibrations**
Prévention des micro-écaillés, surfaces de pièce optimales, protection de la broche de machine et augmentation de la durée de vie des outils entraînant une réduction des coûts
- + Précision de concentricité et répétabilité $\leq 0,003$ mm**
Coupe constante, durée de vie de l'outil accrue et réduction des coûts de réaffûtage ou d'achat de nouveaux outils
- + Changement d'outil en quelques secondes, avec une précision au micron, sans appareils périphériques**
Gain de temps procuré par un temps d'équipement réduit et absence de coûts d'investissement et d'énergie dus à l'ajout d'autres dispositifs de serrage
- + Rainures de collecte des résidus pour le transfert fiable du couple de rotation**
Surfaces de serrage sèches grâce à l'écoulement des résidus d'huile, de graisse ou de lubrifiant dans la rainure de saleté
- + Compatibilité totale**
Peut parfaitement se combiner avec les extensions d'outils TRIBOS SVL tool
- + Tous les types de queue usuels peuvent être serrés**
Forme A : avec queue cylindrique lisse, queue de forme A conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HA
Forme AB : avec face plane et queue cylindrique avec face d'entraînement, queue de forme B conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HB
Forme B : avec faces d'entraînement latérales, queue de forme B conformément à la norme DIN 1835
Forme E : avec face de serrage inclinée, queue de forme E conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HE

**1 Vis de serrage**

La vis de serrage est utilisée pour déplacer le piston de serrage. Serrer la vis de serrage jusqu'à la butée à l'aide d'une clé six pans. Aucune clé dynamométrique n'est nécessaire.

2 Tirette de serrage

La vis de serrage comprime le fluide hydraulique dans la chambre.

3 Douille expansible et chambre à huile

La douille expansible est incurvée de façon uniforme contre la queue de l'outil. La queue d'outil est centrée, puis serrée puissamment et uniformément sur toute la surface pendant le serrage. Lorsque la chambre est remplie de fluide hydraulique, elle a un effet amortisseur sur l'outil serré. L'usure de l'arête de coupe est minimisée et la durée de vie est augmentée jusqu'à 40 %.

4 Corps de base

Le corps intègre l'interface côté machine.

5 Vis de réglage de la longueur

Pour un pré réglage d'outil simple et rapide.

6 Outil

Le serrage de l'outil s'effectue au niveau de l'axe central pour garantir une précision de concentricité et de répétabilité maximale < 0,003 mm.

7 Rainure d'écoulement de la saleté

La très forte pression de serrage du porte-outil expansible hydraulique TENDO E compact entraîne le déplacement des résidus d'huile, de graisse ou de lubrifiant dans la rainure, de sorte que les surfaces de serrage restent sèches.

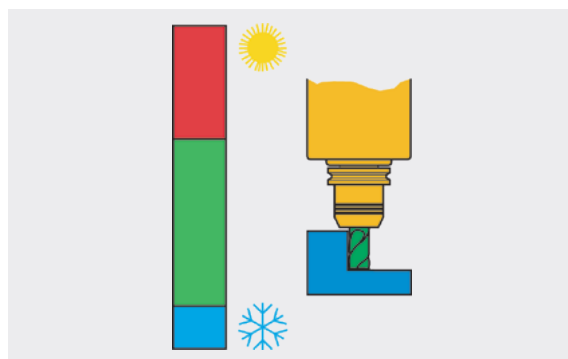
Test de la force de serrage

Il est possible de tester la force de serrage du système de serrage à tout moment en l'espace de quelques secondes en utilisant un axe d'essai.



Plage de températures optimale

Toutes les données techniques figurant dans le catalogue s'appliquent à une plage de températures normale comprise entre 20 et 25 °C. La plage de température optimale de fonctionnement se situe entre 20 et 50 °C. Il est possible de proposer des plages de températures supérieures sur demande.



Excellent amortissement des vibrations

Les micro-écailllements au niveau du tranchant de l'outil sont évités, ce qui permet d'obtenir des surfaces de pièce optimales. La broche machine est protégée, les durées de vie des outils sont nettement rallongées et les coûts réduits.



Grande flexibilité grâce aux douilles de réduction

Grâce à l'utilisation de douilles de réduction fendues ou étanches au liquide de coupe, le même porte-outil peut serrer différents diamètres d'outil. C'est pourquoi un même porte-outil peut être utilisé de manière flexible pour serrer des outils de différents diamètres.

La précision de concentricité de la douille de réduction est $\leq 0,003$ mm.



Rainures de collecte des résidus pour le transfert fiable du couple de rotation

La pression de serrage énorme du porte-outil expansible hydraulique TENDO crée un déplacement de résidus d'huile, de graisse et de liquide d'arrosage sont expulsés dans la rainure de saleté. La face de serrage reste ainsi sèche et la transmission fiable des couples est garantie.



Étanche à la saleté pour un fonctionnement durable et fiable

Le système TENDO entièrement fermé empêche la pénétration de la saleté, de copeaux, de liquides de coupe et de lubrifiants. La plage de serrage n'est pas endommagée, la fonction et le parfait serrage des outils sont conservés. Les porte-outils expansibles hydrauliques TENDO nécessitent peu de maintenance et ont une durée de vie utile étendue.



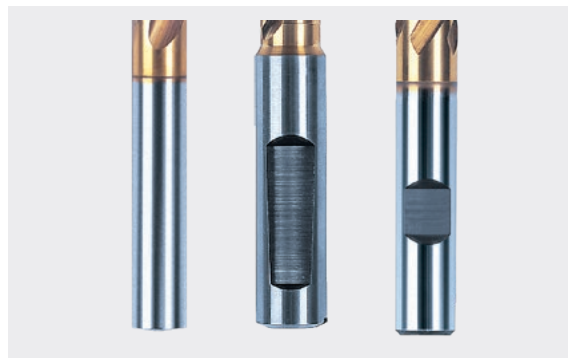
Tous les types de queue usuels peuvent être serrés

Forme A : avec queue cylindrique lisse, queue de forme A conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HA

Forme AB : avec face plane et queue cylindrique avec face d'entraînement, queue de forme B conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HB

Forme B : avec faces d'entraînement latérales, queue de forme B conformément à la norme DIN 1835

Forme E : avec face de serrage inclinée, queue de forme E conformément aux normes DIN 1835 et DIN 6535 HE



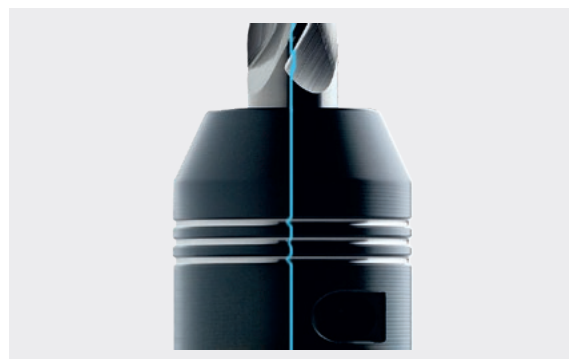
La réduction du temps d'équipement ! Changement d'outil précis sans appareils périphériques

Le changement d'outil s'effectue très facilement, rapidement et de manière fiable. Gain de temps grâce à la réduction du temps d'équipement et absence de coûts d'investissement dus à l'ajout d'autres dispositifs de serrage.



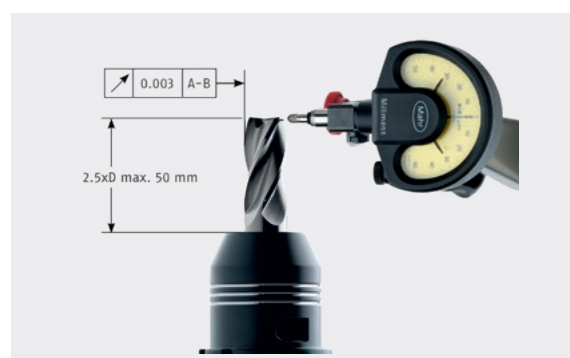
Equilibrage de précision par défaut

Avec un degré d'équilibrage de G2.5 à 25 000 tours/minute sans espace de rupture, les variantes compactes de TENDO E sont adaptées aux vitesses élevées, ce qui les rend idéales pour les HPC/centres d'usinage à grande vitesse.



Précision de concentricité et de répétabilité

Une précision en concentricité permanente et une précision de concentricité des plus élevées $< 0,003$ mm garantissent un usinage uniforme. Cela minimise l'usure de l'arête de coupe d'outils, prolonge considérablement la durée de vie de l'outil et réduit les coûts de rectification ou de nouvelle acquisition.



Couple élevé pour un usinage maximal

Sa structure compacte garantit d'importantes forces de maintien et donc une transmission des couples durable et élevée. Désormais jusqu'à 2 000 Nm (pour $\varnothing$ 32 mm) et 900 Nm (pour $\varnothing$ 20 mm) dans des conditions de serrage sèches, 900 Nm (pour $\varnothing$ 32 mm) et 520 Nm (pour $\varnothing$ 20 mm) avec une queue d'outil lubrifiée.

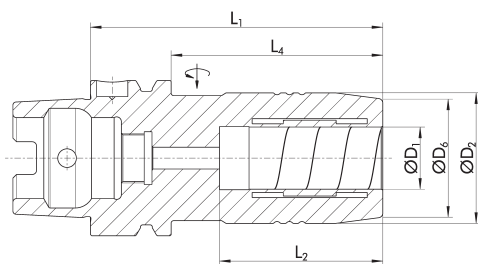


Grande rigidité radiale

Un corps de base robuste assure une rigidité radiale optimale et empêche les déformations latérales pendant le processus de coupe du métal. Ceci garantit une précision dimensionnelle maximale sur la pièce et des taux d'enlèvement maximum (par ex. 400 cm³/min pour 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

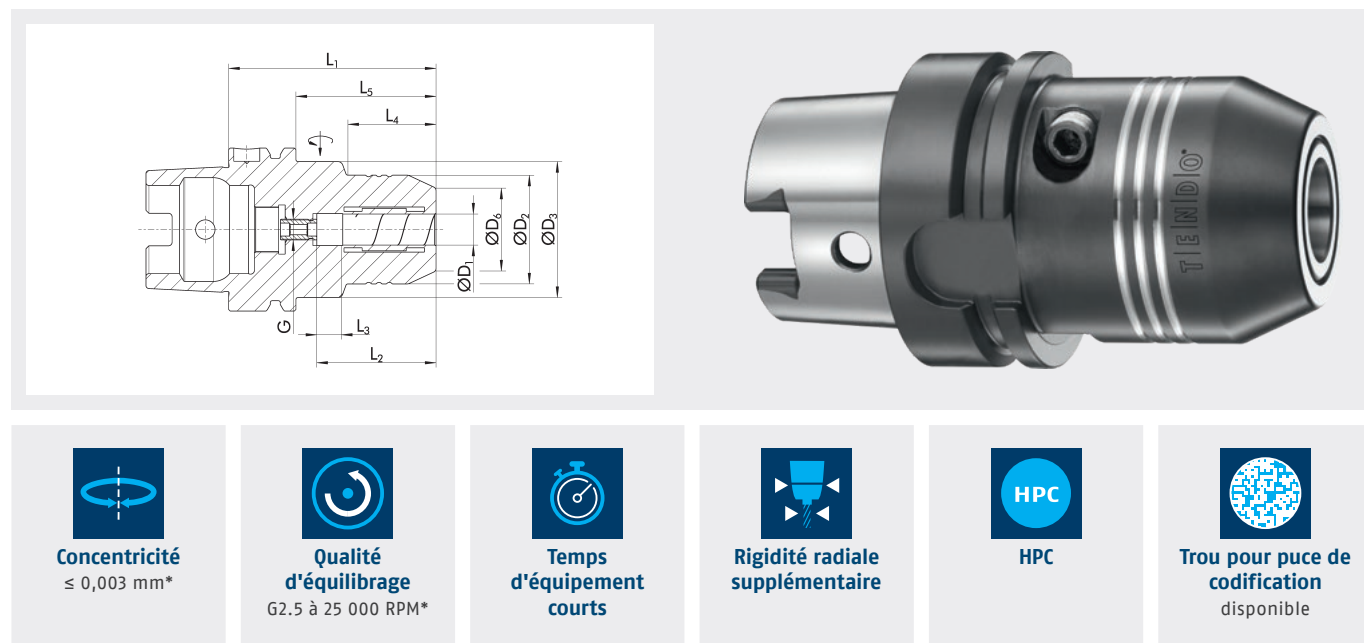
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC HSK-A 63



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

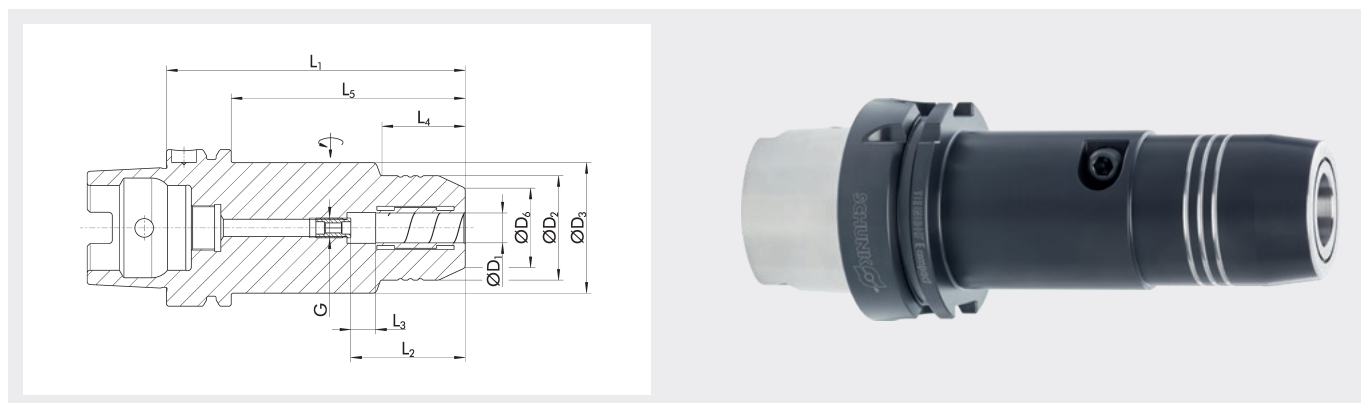
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

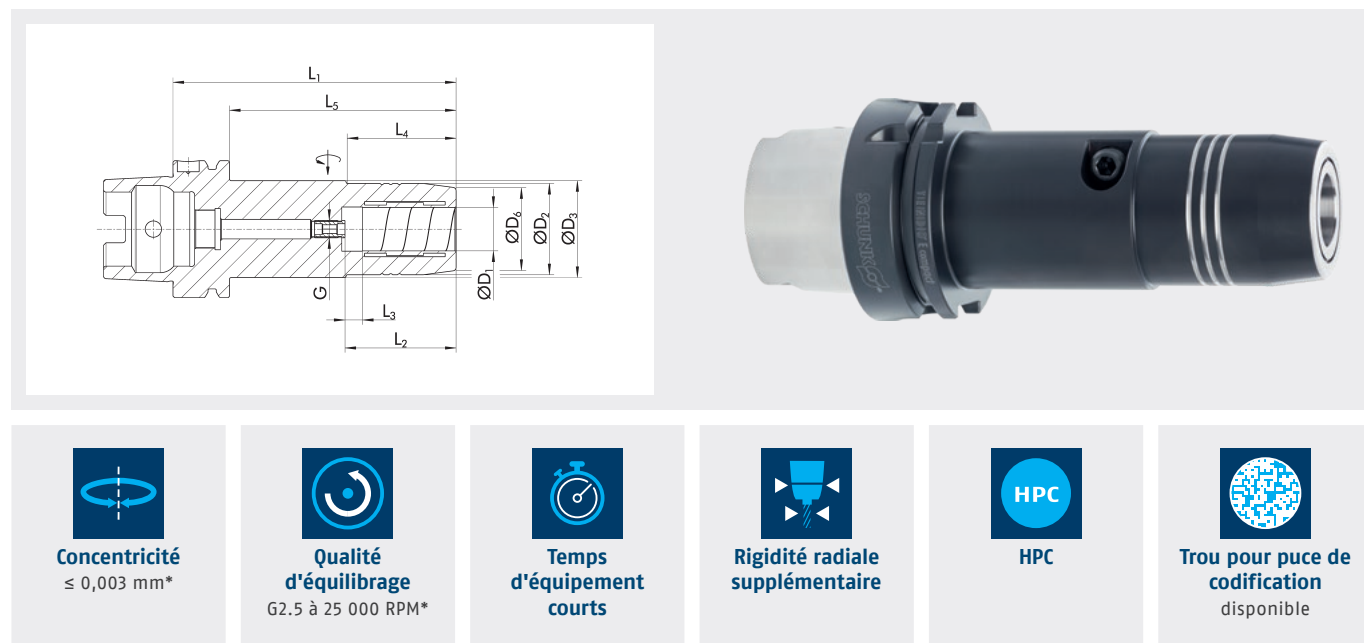
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou U_{max} < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 130



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

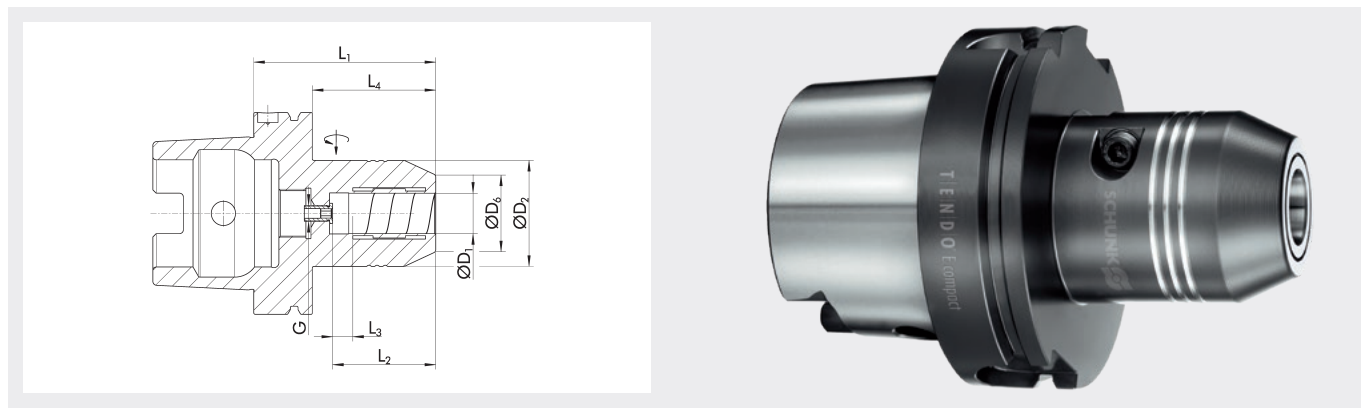
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC HSK-A 100



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

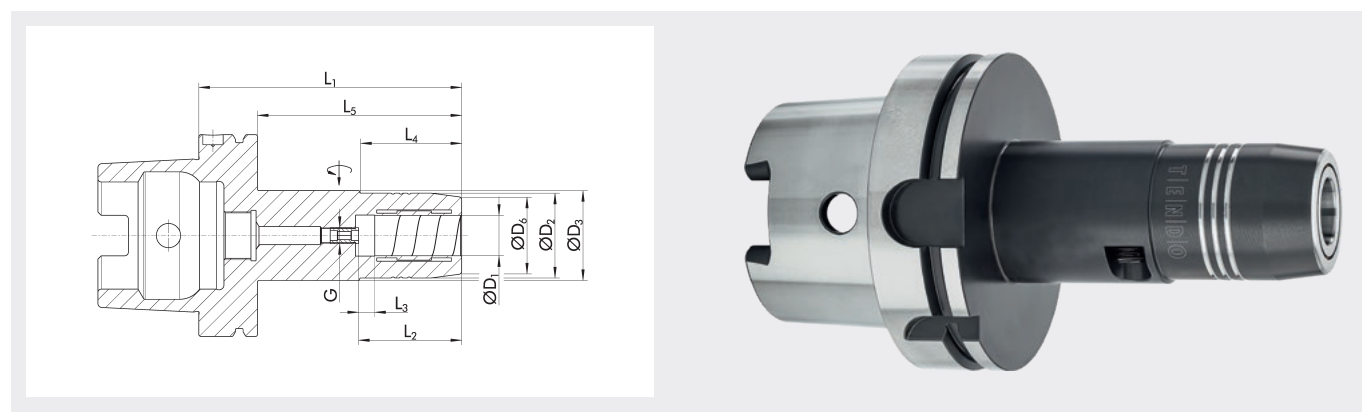
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Concentricité
≤ 0,005 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1420672	20	42	44.5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62.5		58.5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

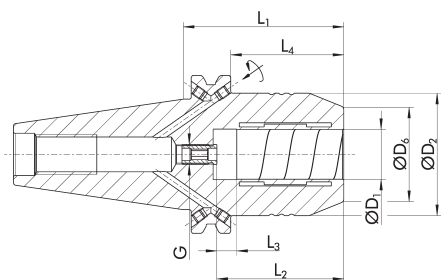
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SK 40



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

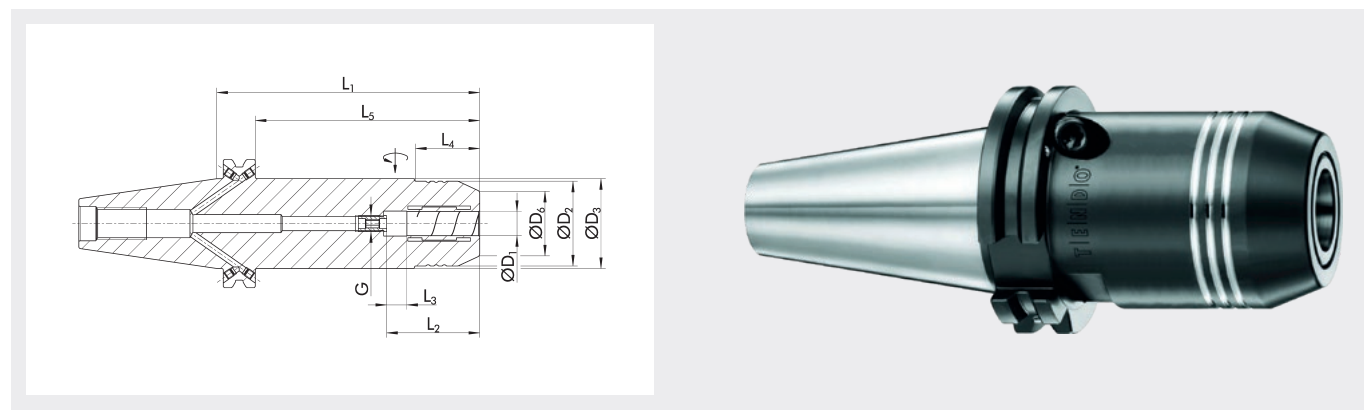
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SK 40 L₁ =130



Concentricité
≤ 0,005 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

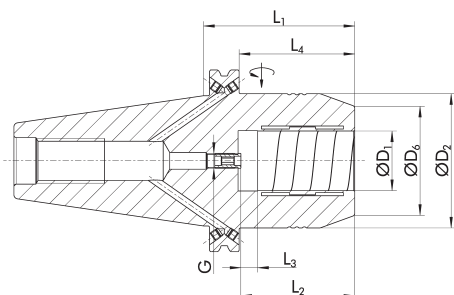
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SK 50



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

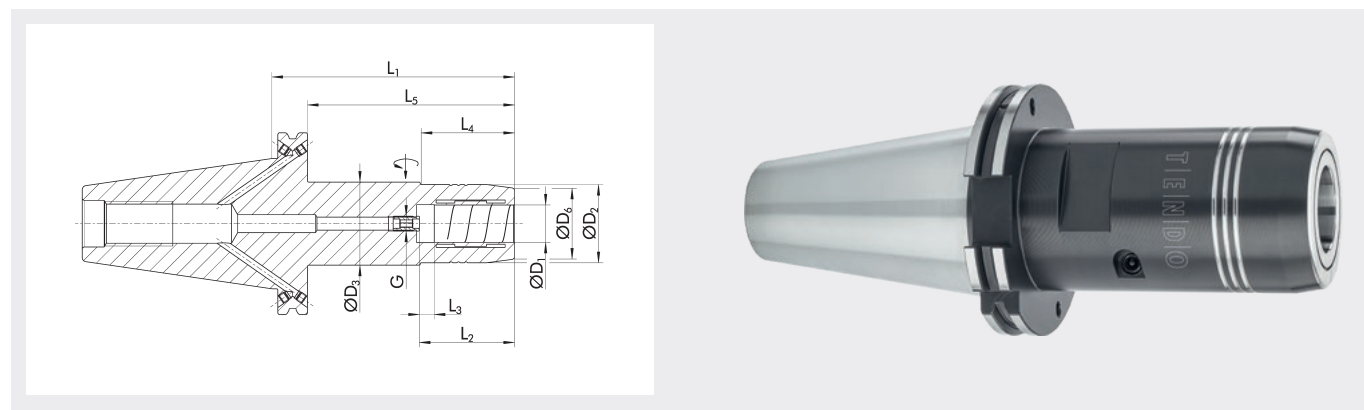
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Concentricité
≤ 0,005 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1420630	20	42	44.5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

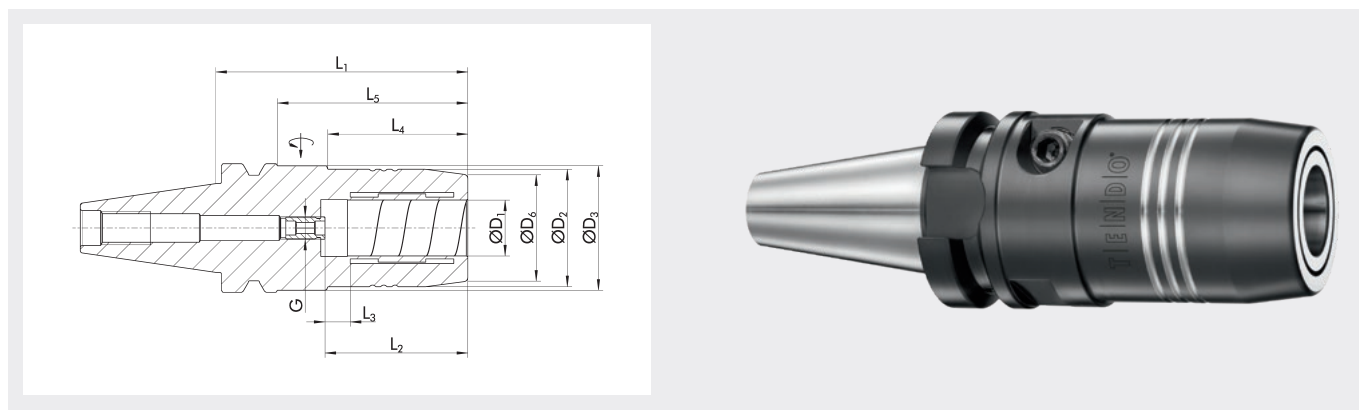
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 30



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

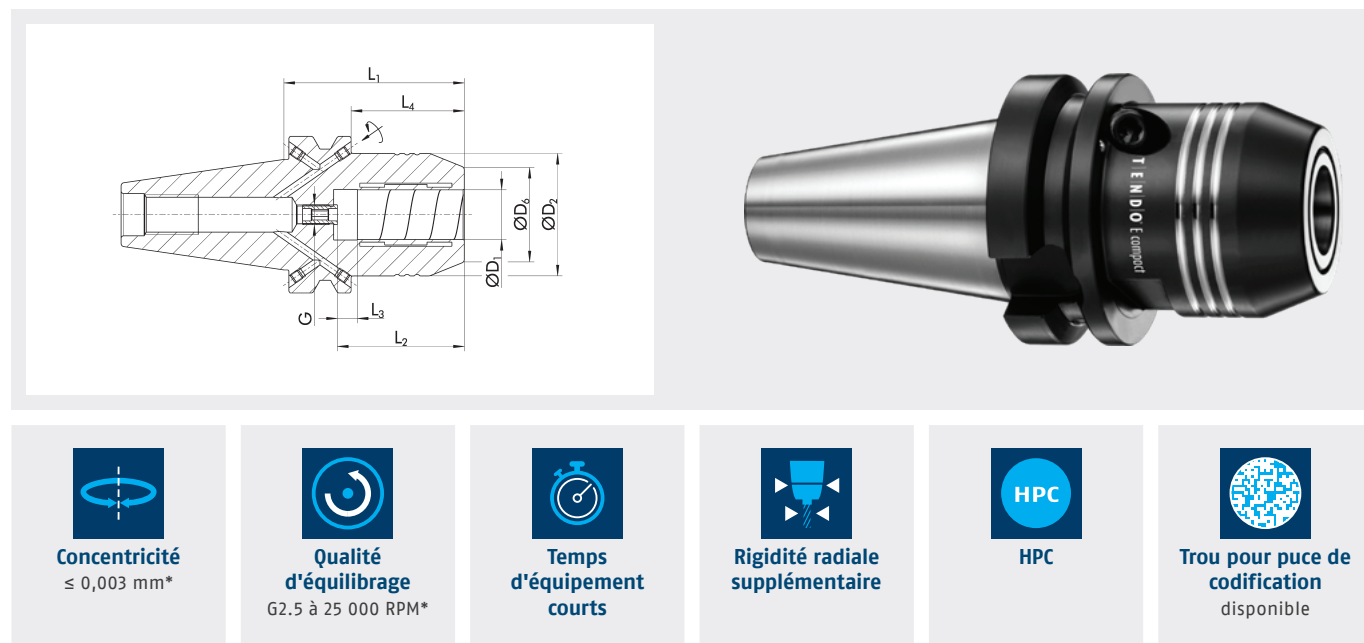
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 40



Caractéristiques techniques

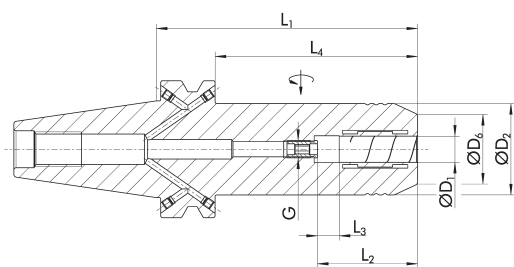
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

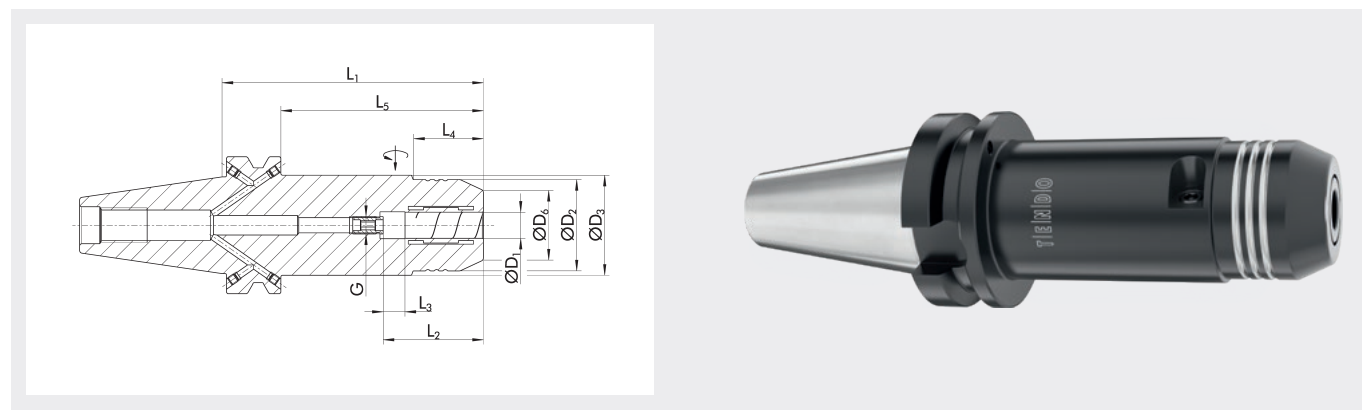
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou U_{max} < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ =130



Concentricité
≤ 0,005 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

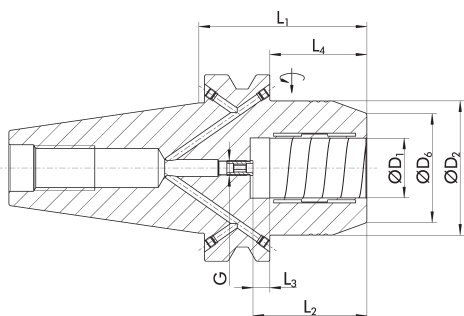
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 50



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

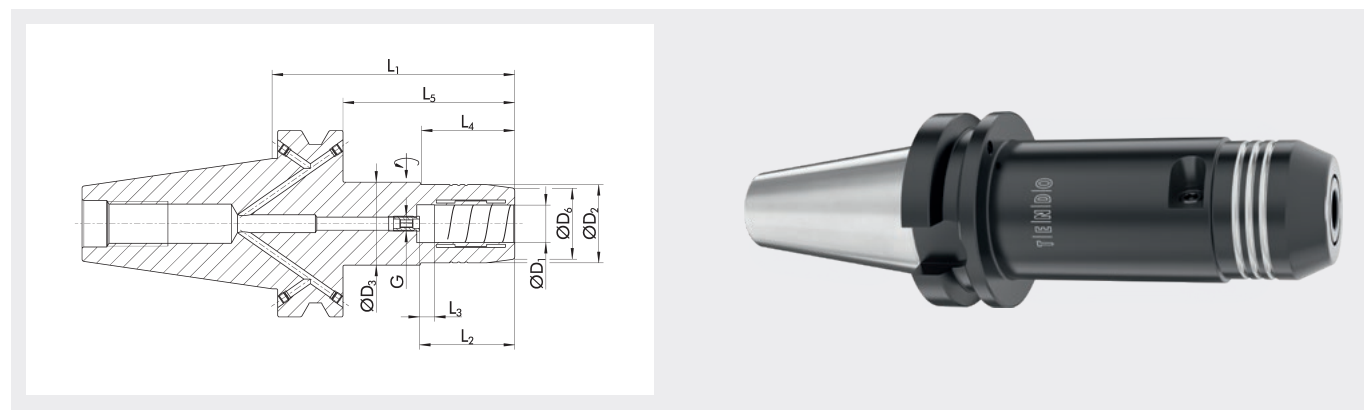
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ = 130



Concentricité
≤ 0,005 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

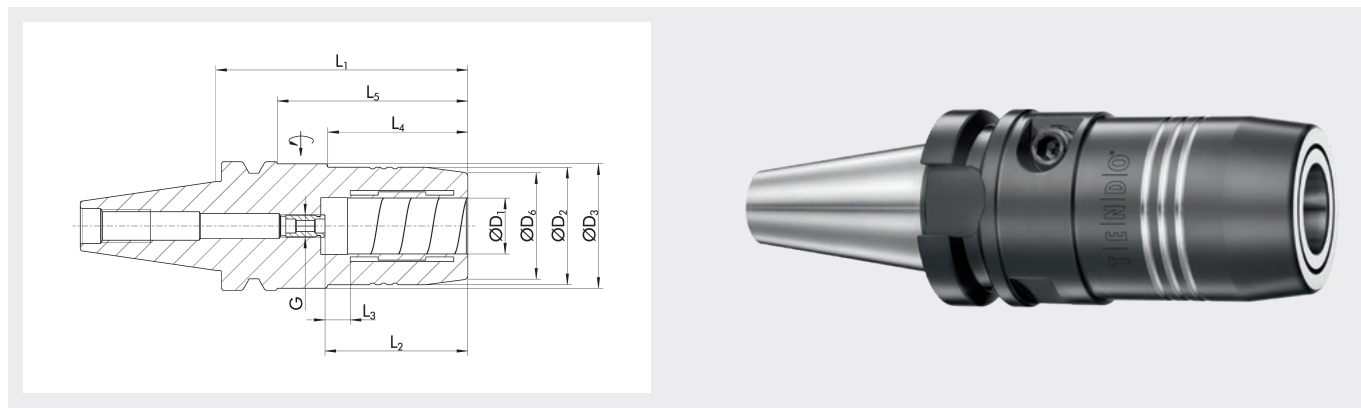
*Précision en concentricité : à 2,5 x D ; concentricité en L1 = 130 mm : ≤ 0,005 mm à 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC BT-DC 30



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

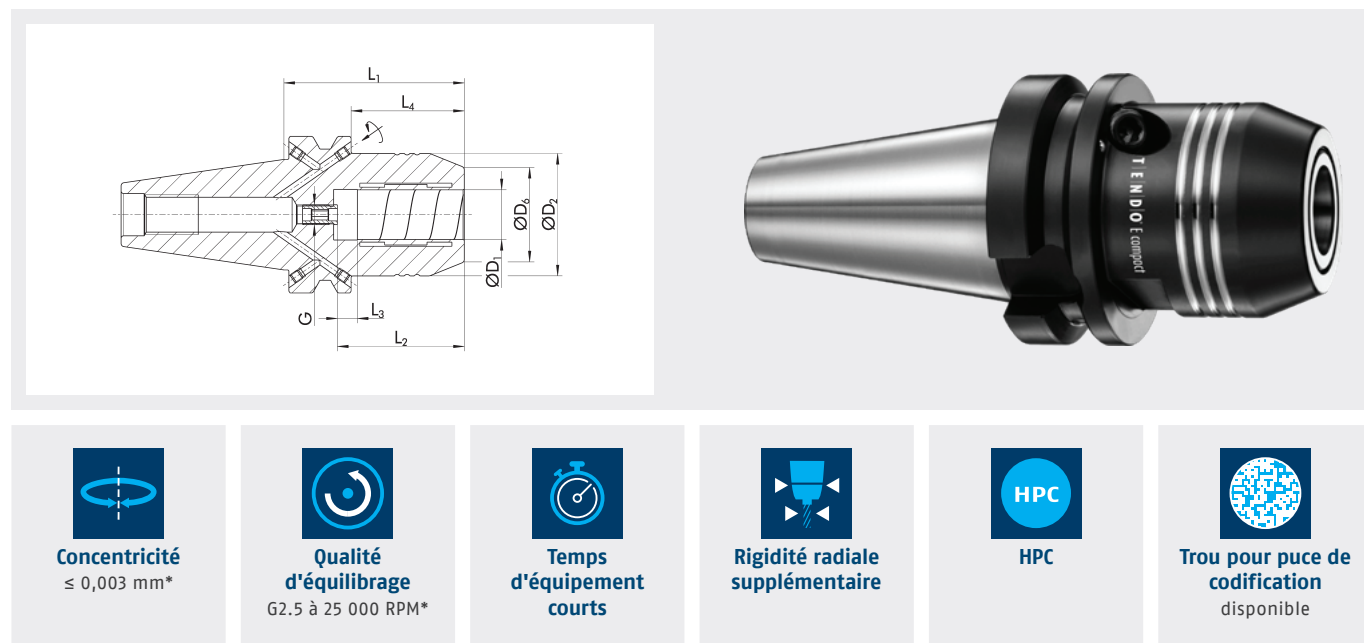
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC BT-DC 40



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

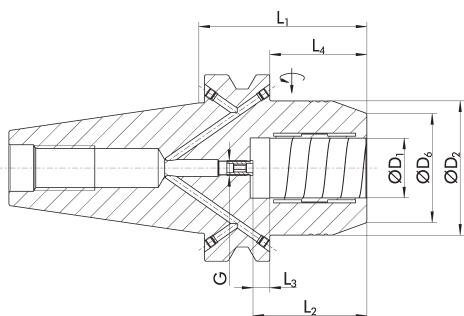
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC BT-DC 50



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

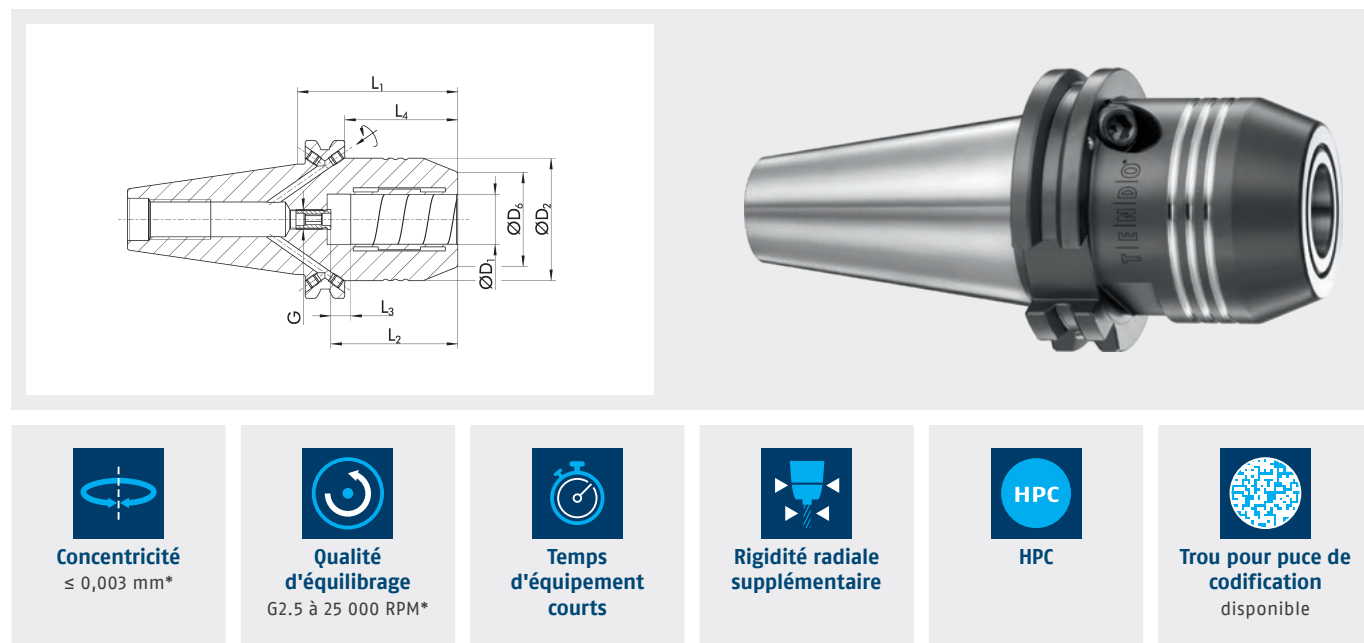
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC CAT-DC 40



Caractéristiques techniques

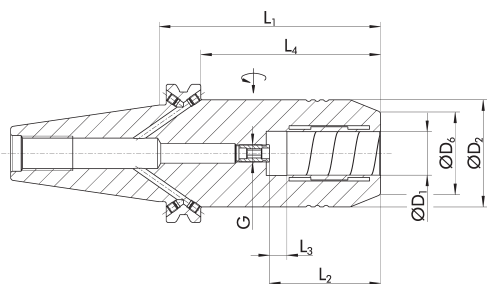
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

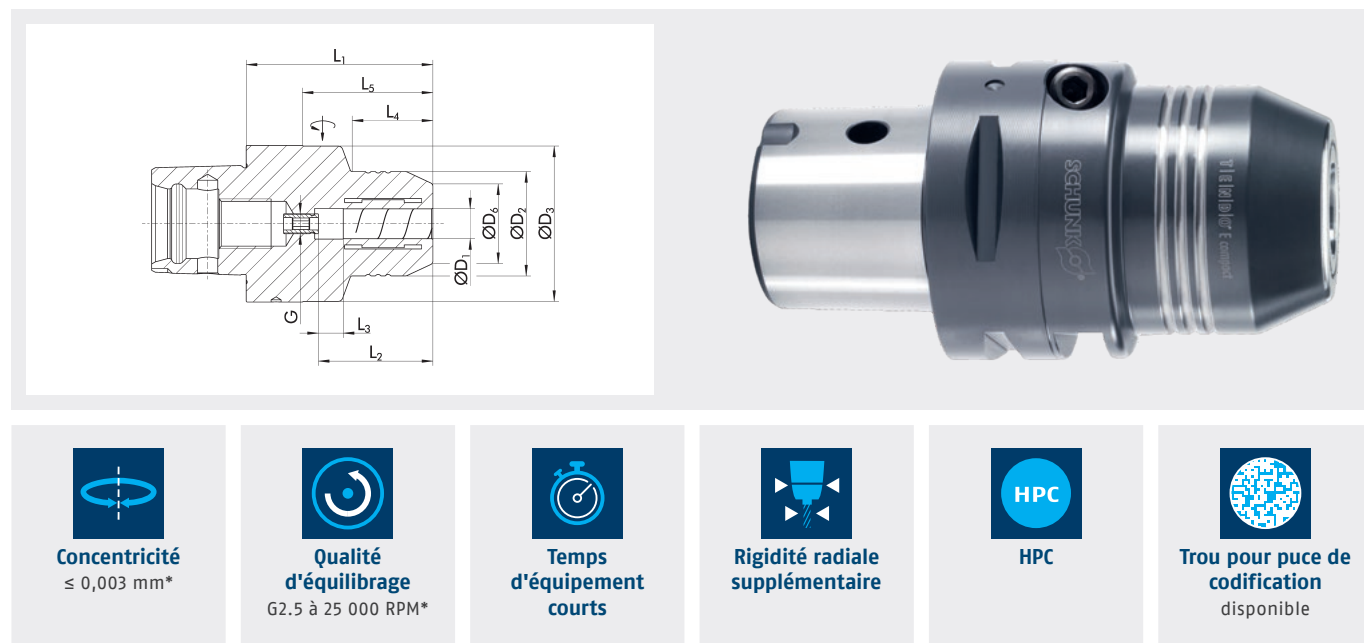
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou U_{max} < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

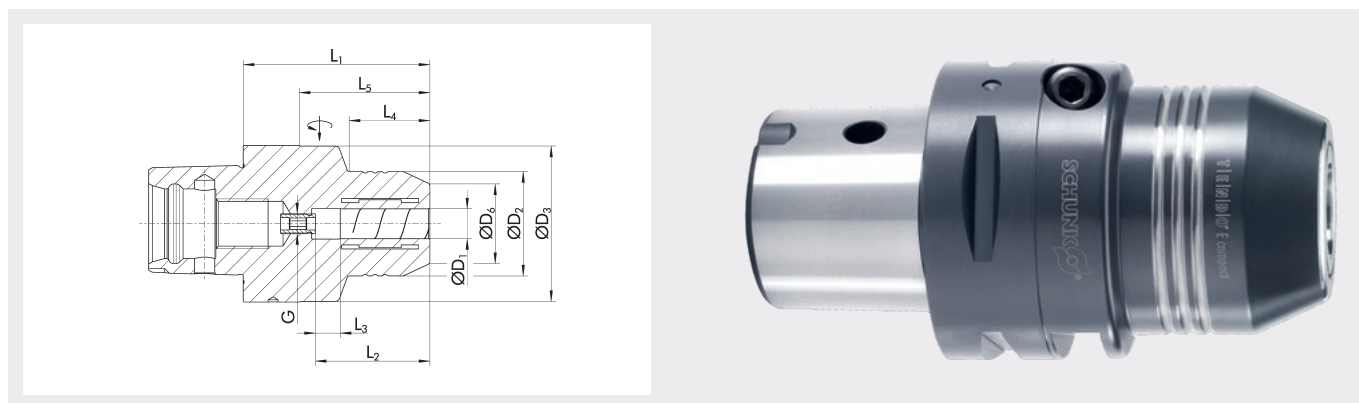
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

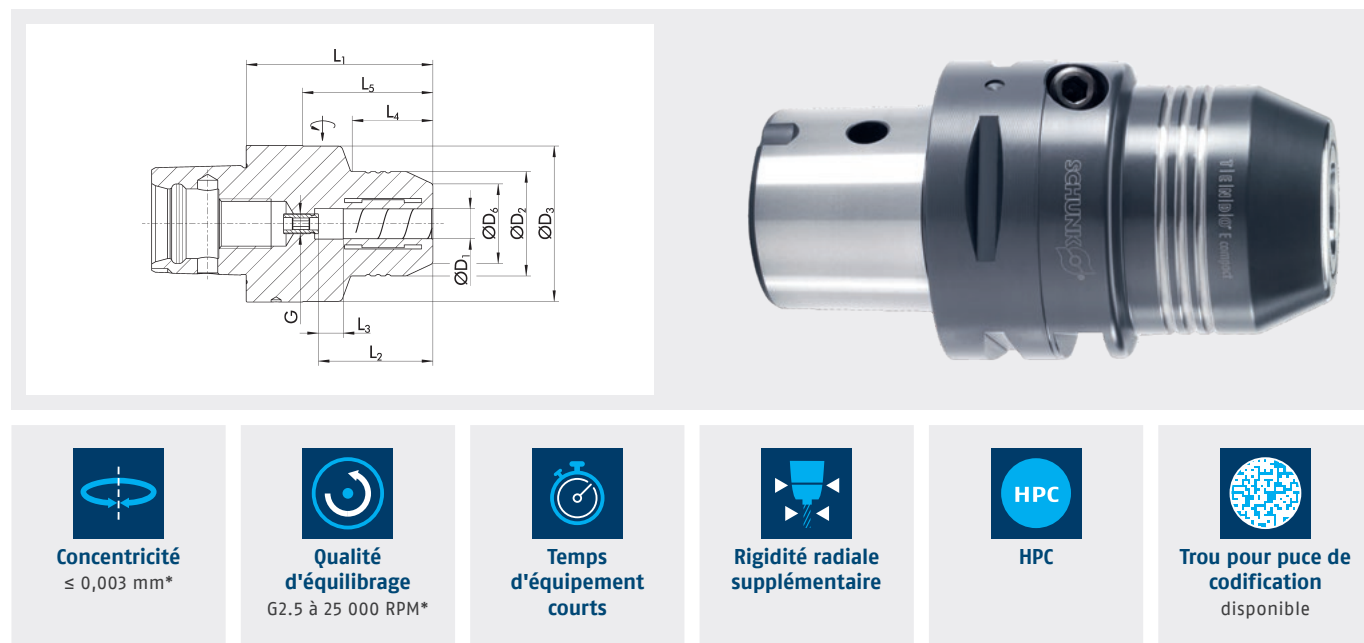
Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

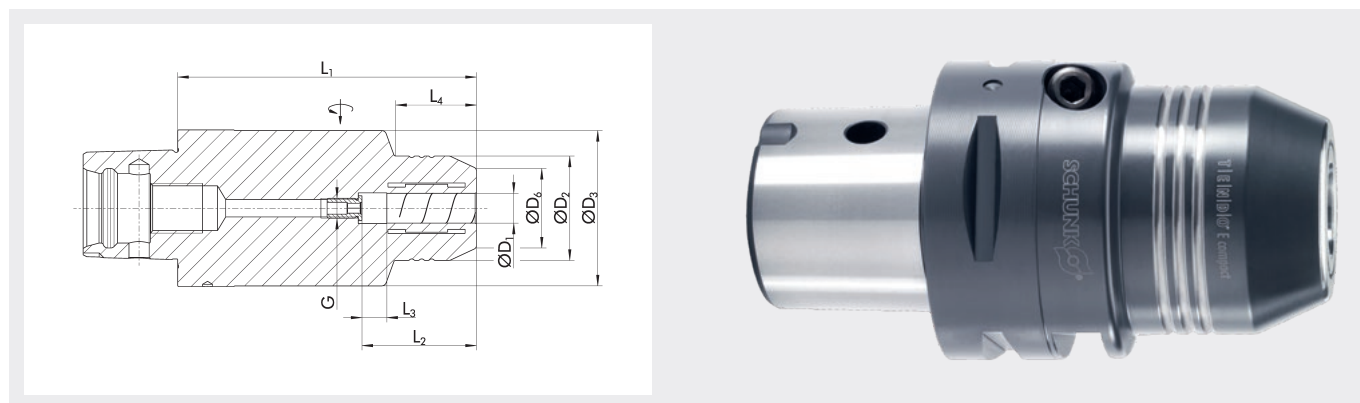
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

Concentricité
≤ 0,003 mm*



Qualité d'équilibrage
G2.5 à 25 000 RPM*



Temps d'équipement courts



Rigidité radiale supplémentaire



HPC



Trou pour puce de codification
disponible

Caractéristiques techniques

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Poids [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

Précision de concentricité : pour 2,5 x D

*Qualité d'équilibrage : ou Umax < 1 gmm

D'autres tailles et versions spécifiques sont disponibles sur demande

Il est possible de serrer d'autres diamètres de queue en utilisant des douilles de réduction.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com