



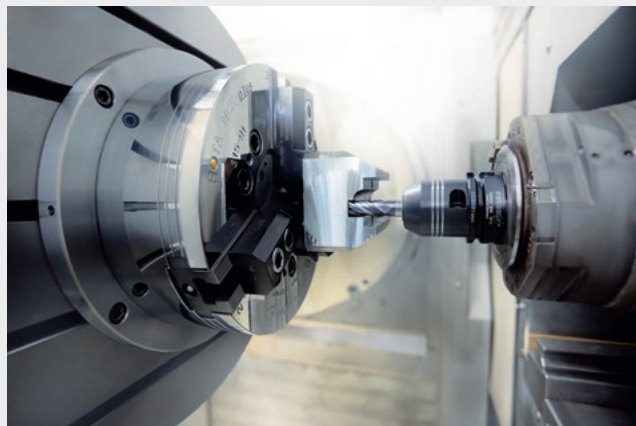
T | E | N | D | O® E compact

**Compacto. Potente.
Todoterreno.**

Hand in hand for tomorrow

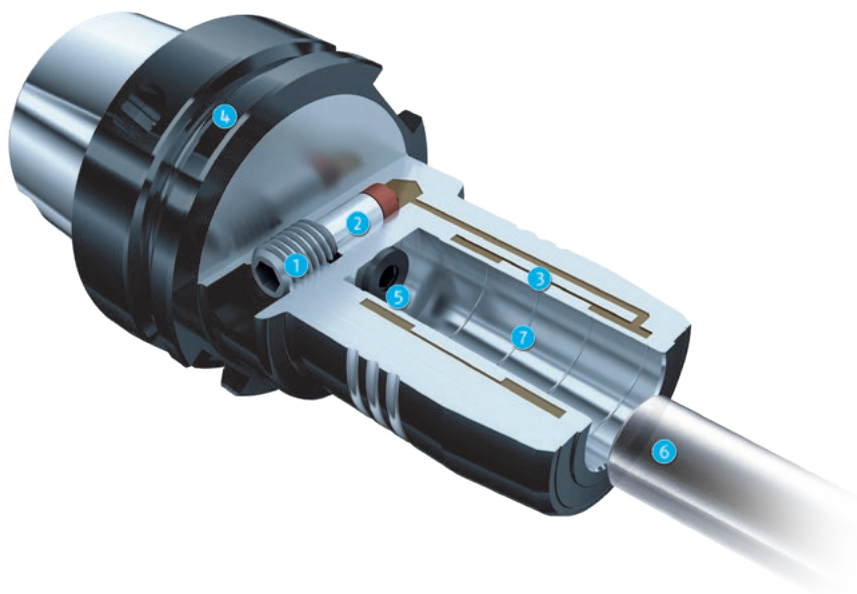
El portaherramientas hidráulico TENDO E compact impresiona en el fresado, taladrado, escariado, maquinado de roscas y en aplicaciones HPC. Y todo ello con una vida útil de la herramienta hasta un 300 % más duradera. La variante Dual Contact con cono simultáneo y superficie de trabajo plana cierra el hueco de la interfaz entre la brida de la herramienta y la parte frontal del husillo de máquina con la interfaz de la superficie de trabajo plana.

Para aplicaciones de corte de volumen, fresado, taladrado, avellanado, corte de roscado y HPC



Ventajas y beneficios

- + Par de apriete alto para un máximo mecanizado de volumen**
Gracias al diseño compacto se pueden ejercer grandes fuerzas de sujeción y, de este modo, garantizar una alta transmisión del par de giro.
- + Elevada rigidez radial**
No hay desviación lateral durante el proceso de corte del metal y la alta precisión de la forma de la pieza de trabajo combinada con tasas de extracción óptimas
- + Alto nivel de flexibilidad**
Sujeciones de diferentes diámetros debido al uso de manguitos intermedios ranurados o refrigerantes
- + Equilibrado con precisión de serie**
Apto para altas velocidades y centros de mecanizado HPC/HSC con una calidad de balanceo de G2.5 a 25.000 RPM.
- + Excelente amortiguación de las vibraciones**
Sin microexplosiones, superficies de la pieza óptimas, protección del husillo de máquina, aumento de la vida útil de la herramienta que genera una reducción de costes
- + Concentricidad y repetibilidad permanentes $\leq 0,003$ mm**
Incluso para el corte, el aumento de la vida útil de la herramienta y la reducción de los costes de reafilado o de compra de nuevas herramientas
- + Cambio de herramientas en solo unos segundos, con precisión micrométrica y sin dispositivos periféricos**
Ahorro de tiempo gracias al menor tiempo de ajuste y la ausencia de costos de inversión y de energía de los dispositivos adicionales de sujeción.
- + Las ranuras para la extracción de la suciedad, permiten una transmisión del par óptima.**
Secar las superficies de sujeción, eliminando los residuos de aceite, grasa o lubricante por la ranura de suciedad
- + Compatibilidad completa**
Puede combinarse perfectamente con los prolongadores de herramientas TRIBOS SVL
- + Es posible sujetar todos los mangos de herramienta estándar del mercado**
Forma A: con vástago cilíndrico liso, forma de vástago A según DIN 1835 y DIN 6535 HA Forma AB: con superficie plana y vástago cilíndrico con cara de tracción, vástago de forma B según DIN 1835 y DIN 6535 HB Forma B: con superficies de tracción laterales, vástago de forma B según la norma DIN 1835 Forma E: con superficie de sujeción inclinada, vástago de forma E según DIN 1835 y DIN 6535 HE

**1 Tornillo de sujeción**

Con el tornillo de apriete se activa el pistón de sujeción. El tornillo se aprieta con una llave hexagonal hasta el tope. No se requiere una llave dinamométrica.

2 Émbolo de sujeción

Con el émbolo de sujeción se contrae el aceite en la cámara hidráulica.

3 Casquillo de expansión y cámara de aceite

El casquillo de expansión se expande contra el vástago de la herramienta de manera uniforme. El vástago de la herramienta se centra primero y después se sujeta de manera uniforme con fuerza en toda la superficie durante el proceso de sujeción. Cuando el sistema de la cámara está relleno de líquido hidráulico, tiene un efecto amortiguador sobre la herramienta sujeta. El desgaste del filo de corte se minimiza y la duración se incrementa hasta un 40 %.

4 Cuerpo base

La interfaz de adaptación se encuentra en la base de la carcasa

5 Tornillo de ajuste de longitud

Para un ajuste previo de la herramienta rápido y sencillo.

6 Herramienta

La herramienta se autocentra con respecto al eje central: elevada precisión de concentricidad y repetibilidad de < 0,003 mm.

7 Ranura de suciedad

La enorme presión de sujeción del portaherramientas de expansión hidráulica TENDO E compact provoca el desplazamiento de los restos de aceite, grasa y lubricante hacia la ranura y como resultado de ello, las superficies de sujeción permanezcan secas.

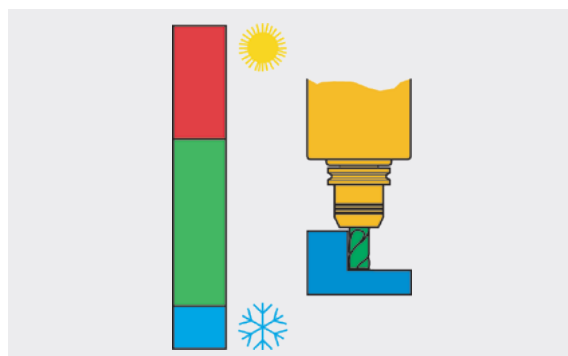
Comprobación de la fuerza de sujeción

La fuerza del sistema de sujeción puede comprobarse en cualquier momento y en cuestión de segundos con un eje de prueba.



Rango de temperatura óptimo

Toda la información técnica del catálogo se aplica a un rango de temperatura normal de 20 a 25 °C. El rango de temperatura de funcionamiento óptimo está entre 20 y 50 °C. Otros rangos de temperatura más altos están disponibles a solicitud.



Excelente amortiguación de las vibraciones

Las microrroturas en el filo de corte de la herramienta se reducen, logrando así el mejor acabado superficial en la pieza. El husillo de la máquina se protege, la vida útil de la herramienta aumenta notablemente y los costos se reducen.



Alta flexibilidad a través de casquillos intermedios

Mediante el uso de boquillas intermedias ranuradas o con sellado del refrigerante es posible sujetar diferentes diámetros de herramienta con el mismo portaherramientas. Es por ello que un portaherramientas se puede utilizar de forma flexible dentro del rango de sujeción.

La precisión de concentricidad de la boquilla intermedia es de $\leq 0,003$ mm.



Las ranuras para la extracción de la suciedad, permiten una transmisión del par óptima.

La enorme presión de sujeción del portaherramientas de expansión hidráulica TENDO provoca el desplazamiento de los restos de aceite, grasa y lubricante hacia la ranura de suciedad. De este modo, la superficie de sujeción permanece seca y se garantiza la transmisión fiable de los pares de giro.



Resistencia a la suciedad, para garantizar una fiabilidad duradera.

El sistema completamente cerrado TENDO, impide la penetración de suciedad, virutas, lubricantes y grasa. El rango de sujeción no se pierde, el funcionamiento y la sujeción perfecta de la herramienta se mantienen. Los portaherramientas de expansión hidráulica TENDO necesitan poco mantenimiento y tienen una vida útil prolongada.



Es posible sujetar todos los mangos de herramienta estándar del mercado

Forma A: con vástago cilíndrico liso, forma de vástago A según DIN 1835 y DIN 6535 HA

Forma AB: con superficie plana y vástago cilíndrico con cara de tracción, vástago de forma B según DIN 1835 y DIN 6535 HB

Forma B: con superficies de tracción laterales, vástago de forma B según la norma DIN 1835

Forma E: con superficie de sujeción inclinada, vástago de forma E según DIN 1835 y DIN 6535 HE



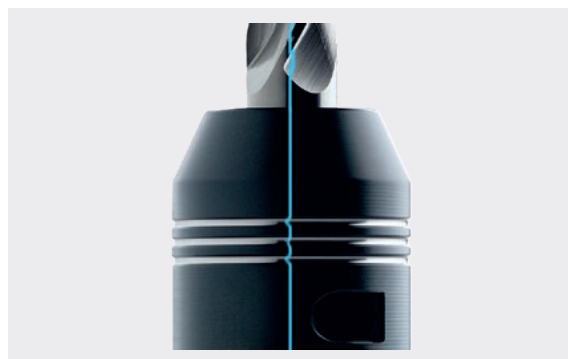
¡Reducción de los tiempos de preparación! Cambio de herramientas preciso sin dispositivos periféricos añadidos

La herramienta se cambia de forma rápida y segura con unos sencillos pasos. Ahorro de tiempo, al reducirse el tiempo de preparación y sin costes añadidos, por culpa de dispositivos adicionales de sujeción.



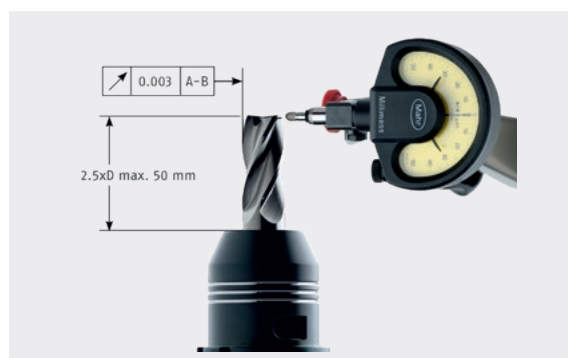
Equilibrado con precisión de serie

Con un nivel de equilibrado de G 2.5 a 25.000 rpm, las variantes TENDO E compact son adecuadas para altas velocidades y son ideales para los centros de mecanizado de alta velocidad/HPC.



Concentricidad y repetibilidad

La elevada precisión de concentricidad y repetibilidad permanente de < 0,003 mm garantiza una operación de corte uniforme. Esto reduce el desgaste del filo de corte de la herramienta, incrementa la durabilidad de la herramienta y minimiza los costos de rectificado y adquisición de nuevas herramientas.



Par de apriete alto para un máximo mecanizado de volumen

Su diseño compacto garantiza unas grandes fuerzas de sujeción y, por lo tanto, una elevada transmisión del par de giro. Ahora hasta 2000 Nm (con Ø 32 mm) y 900 Nm (con Ø 20 mm) en condiciones de sujeción seca, 900 Nm (con Ø 32 mm) y 520 Nm (con Ø 20 mm) con vástagos de herramienta lubricados.

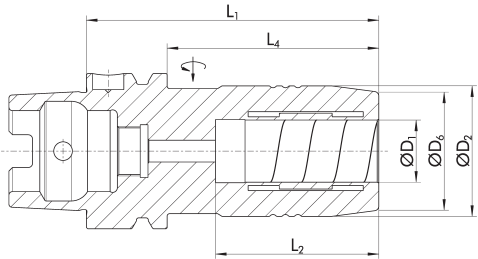


Elevada rigidez radial

Un cuerpo base robusto garantiza una rigidez radial óptima e impide la desviación lateral durante el proceso de corte de metales. Esto garantiza la máxima precisión dimensional en la pieza de trabajo y las tasas más elevadas de extracción de metal (por ejemplo, 400 cm³/min para 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50







Concentricidad
≤ 0,003 mm*



Calidad de equilibrado
G2.5 a 25.000 RPM*



Tiempo de preparación corto



Rigidez radial extra



HPC



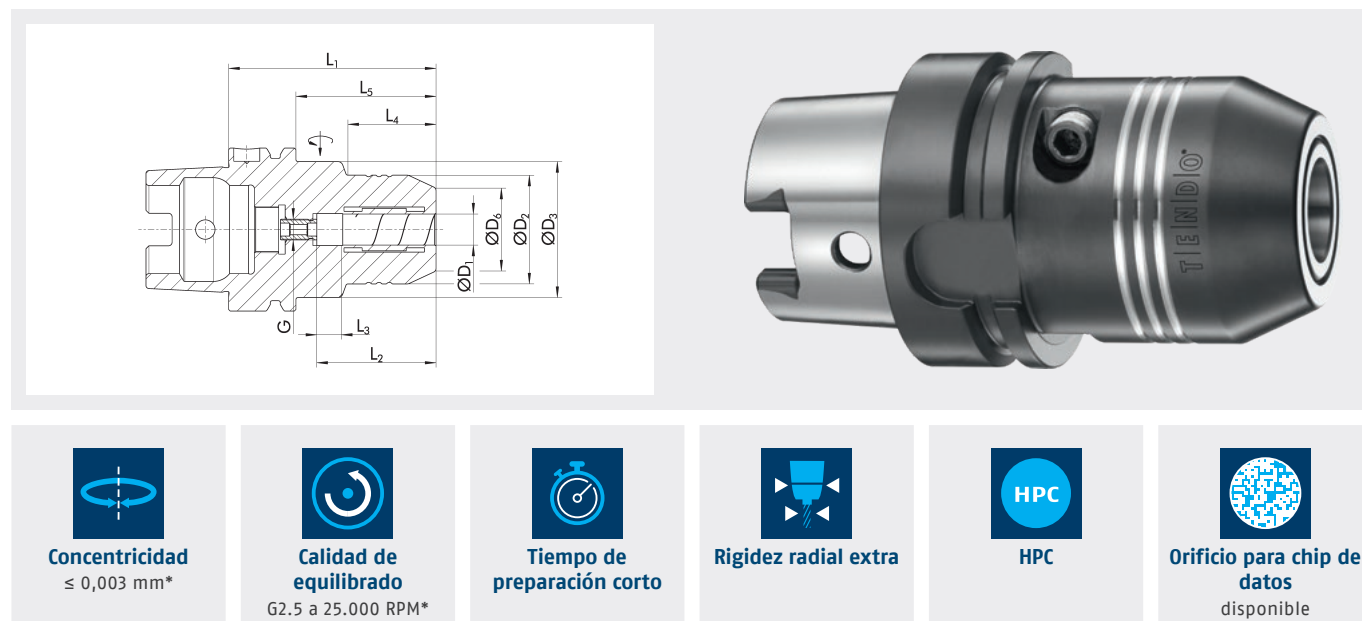
Orificio para chip de datos
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

*Concentricidad: con 2,5 x D
*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm
Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta
Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC HSK-A 63



Datos técnicos

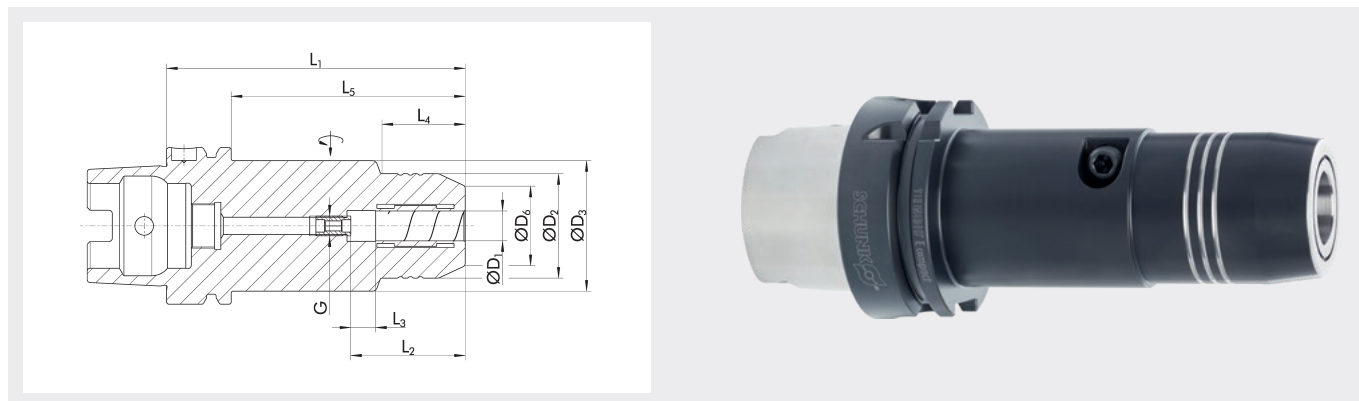
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

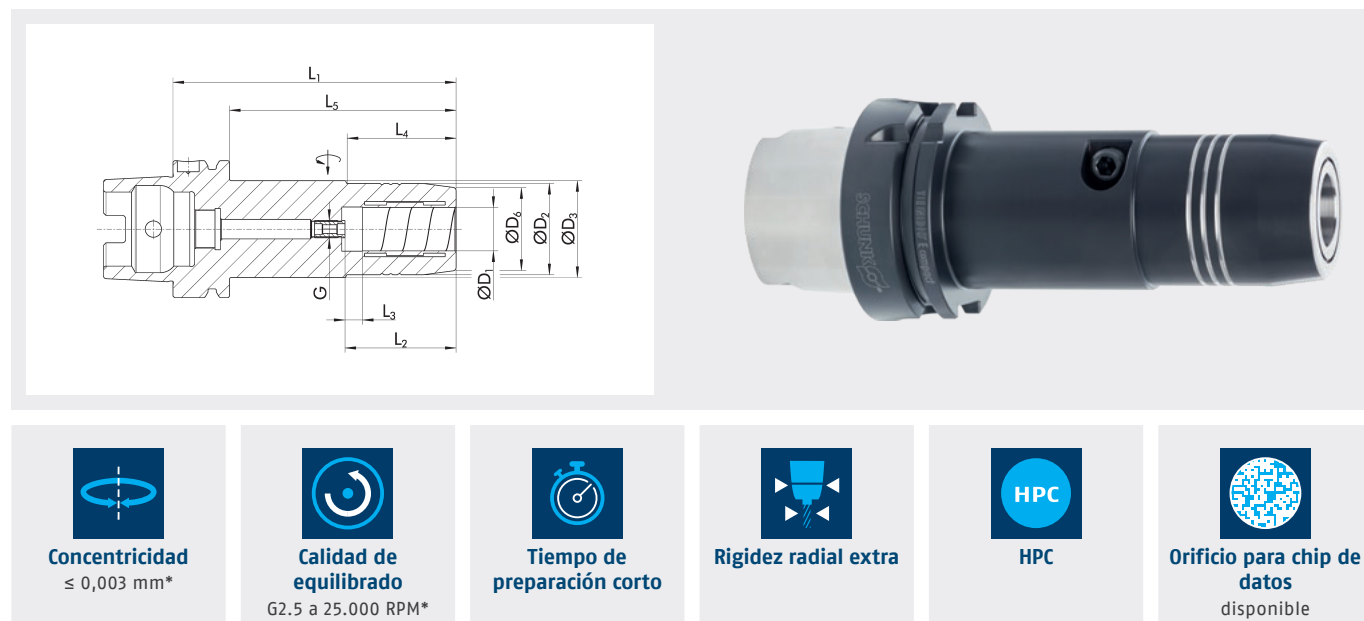
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

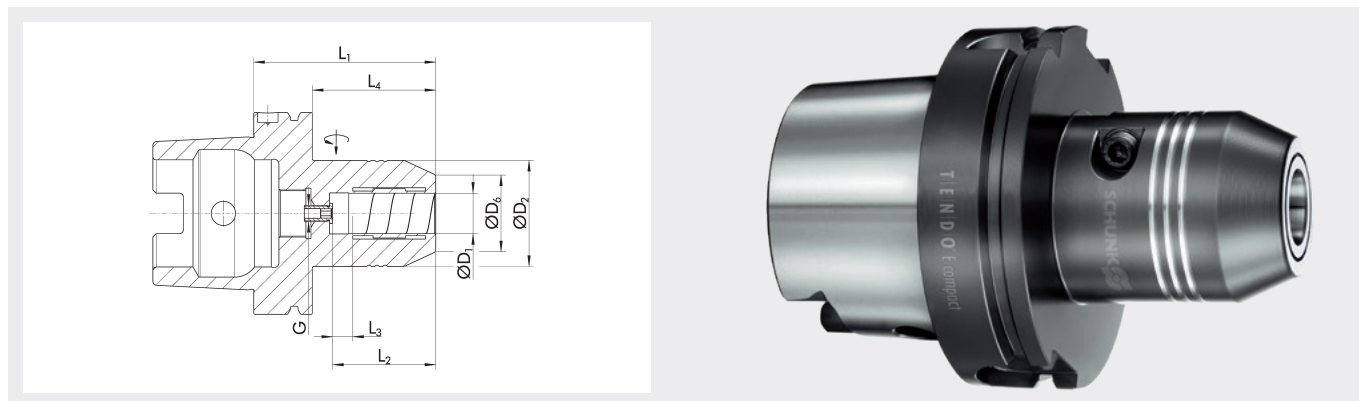
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC HSK-A 100



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

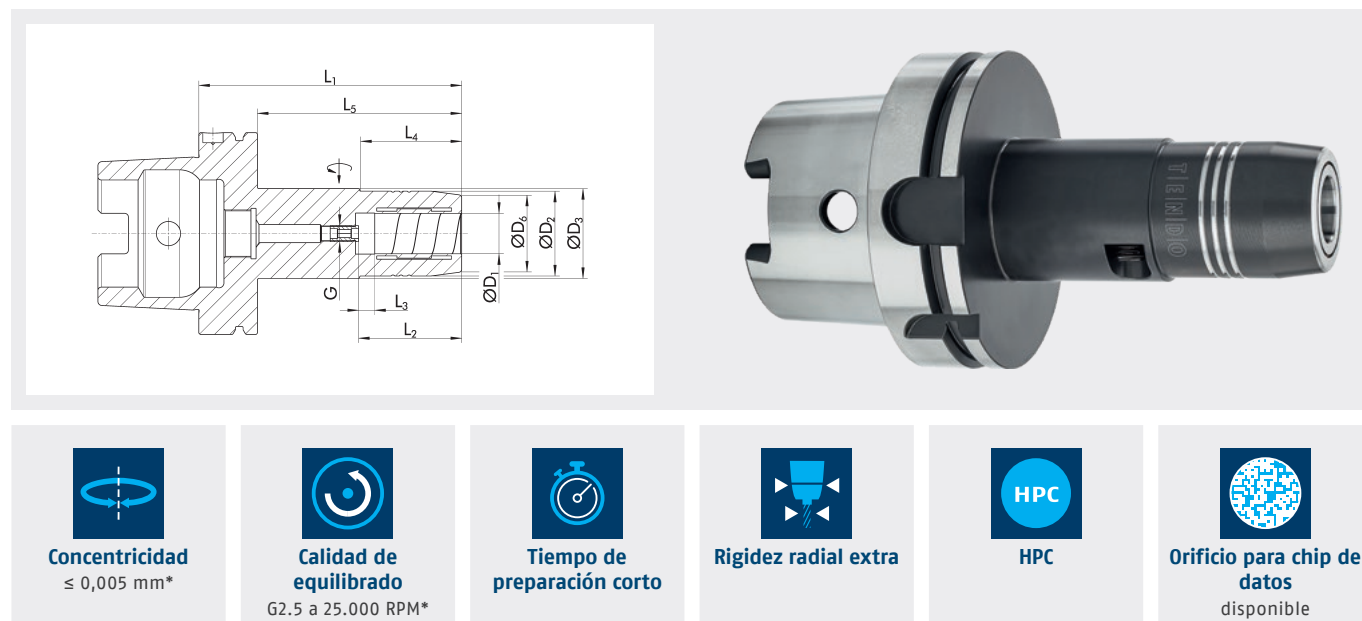
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Concentricidad
≤ 0,005 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420672	20	42	44,5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62,5		58,5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

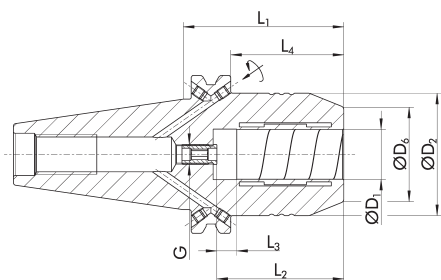
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SK 40



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SK 40 L₁ = 130



Concentricidad
≤ 0,005 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

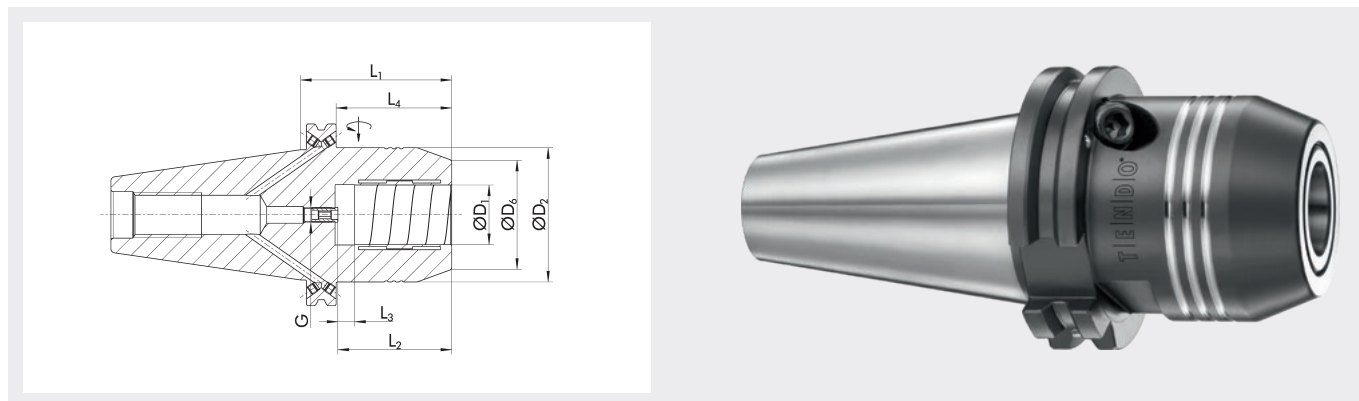
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SK 50



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

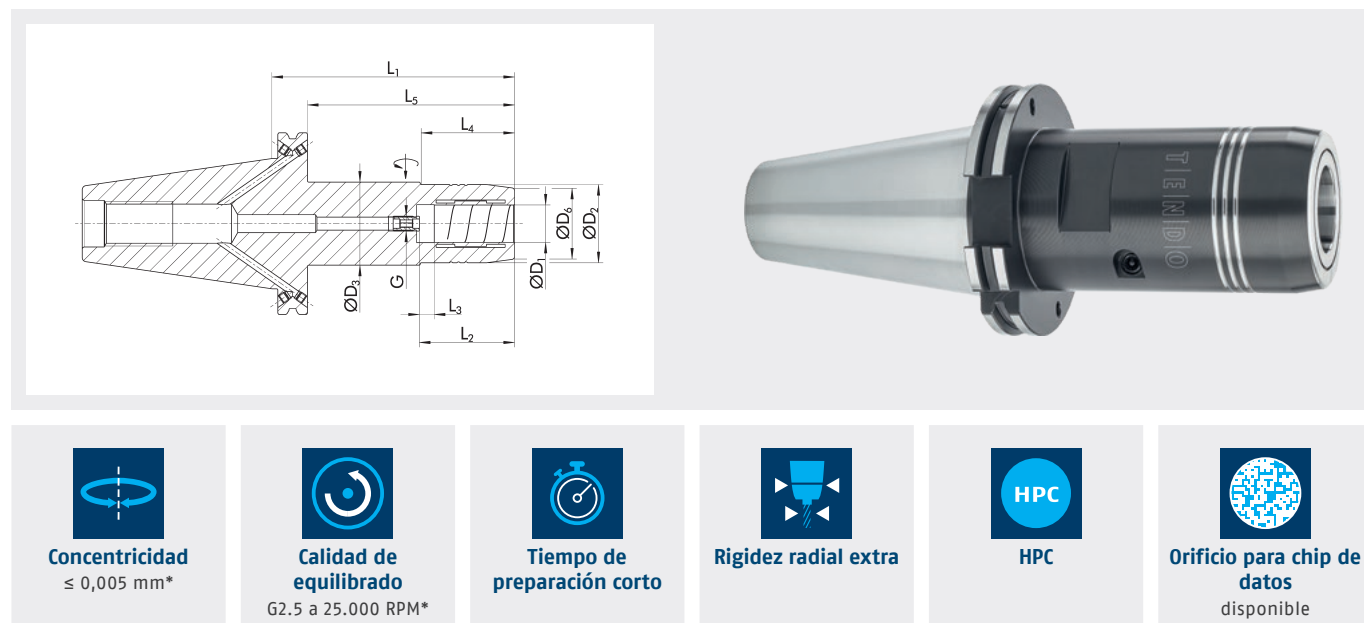
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Concentricidad
≤ 0,005 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420630	20	42	44.5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

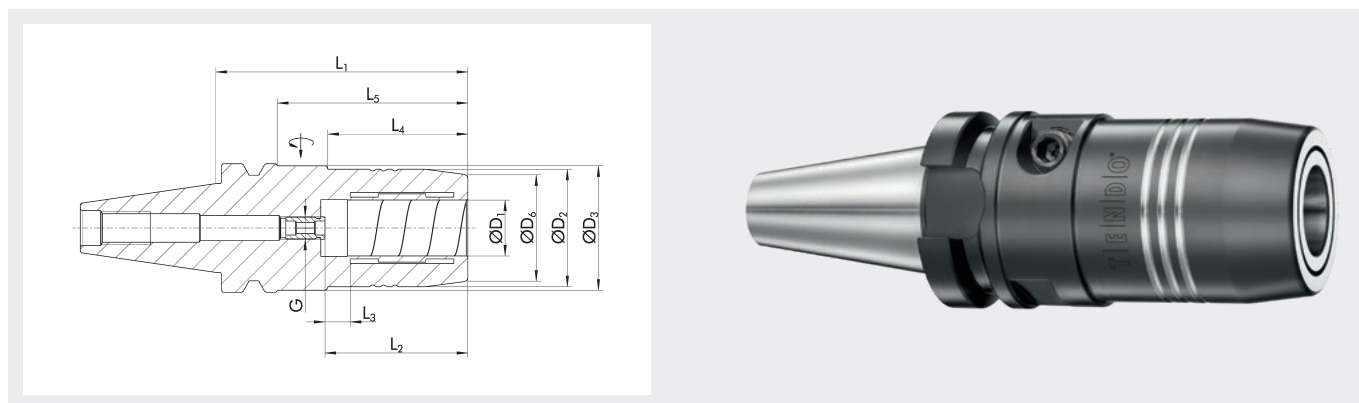
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o U_{max} < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 30



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

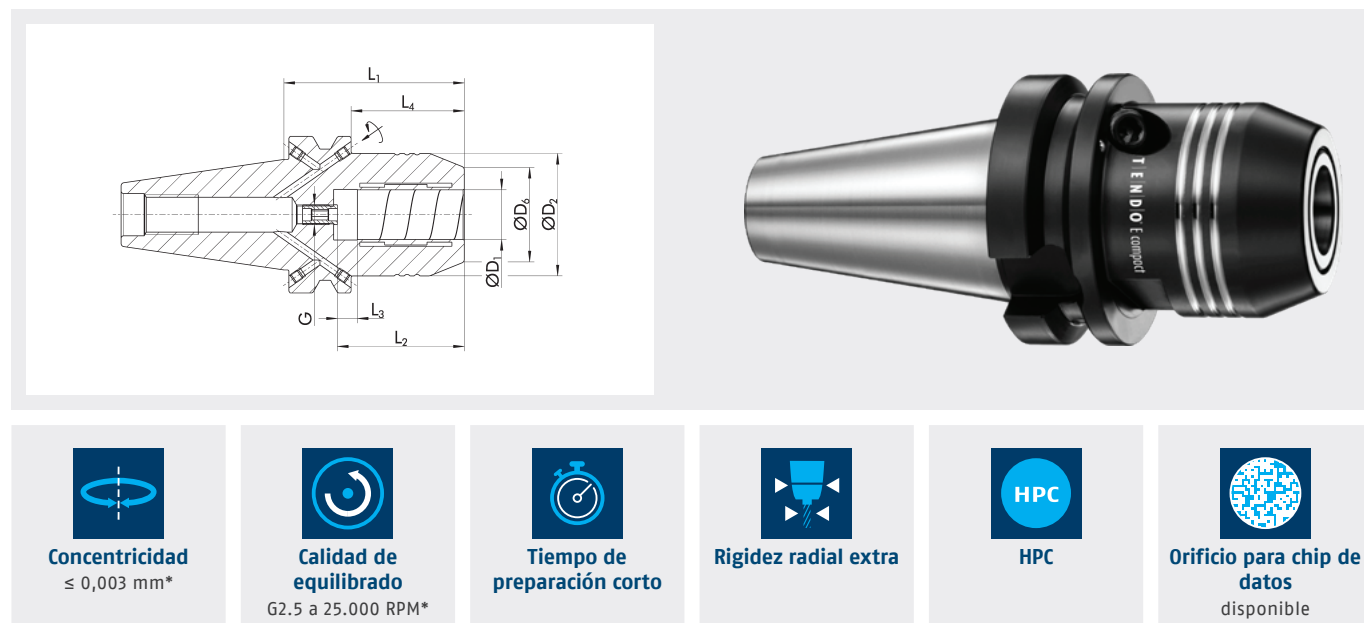
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 40



Datos técnicos

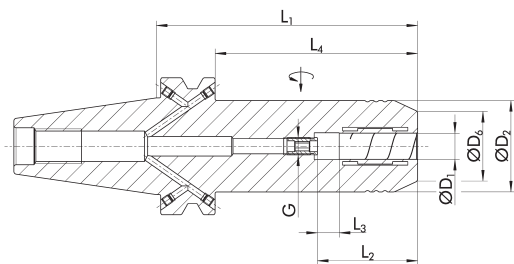
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

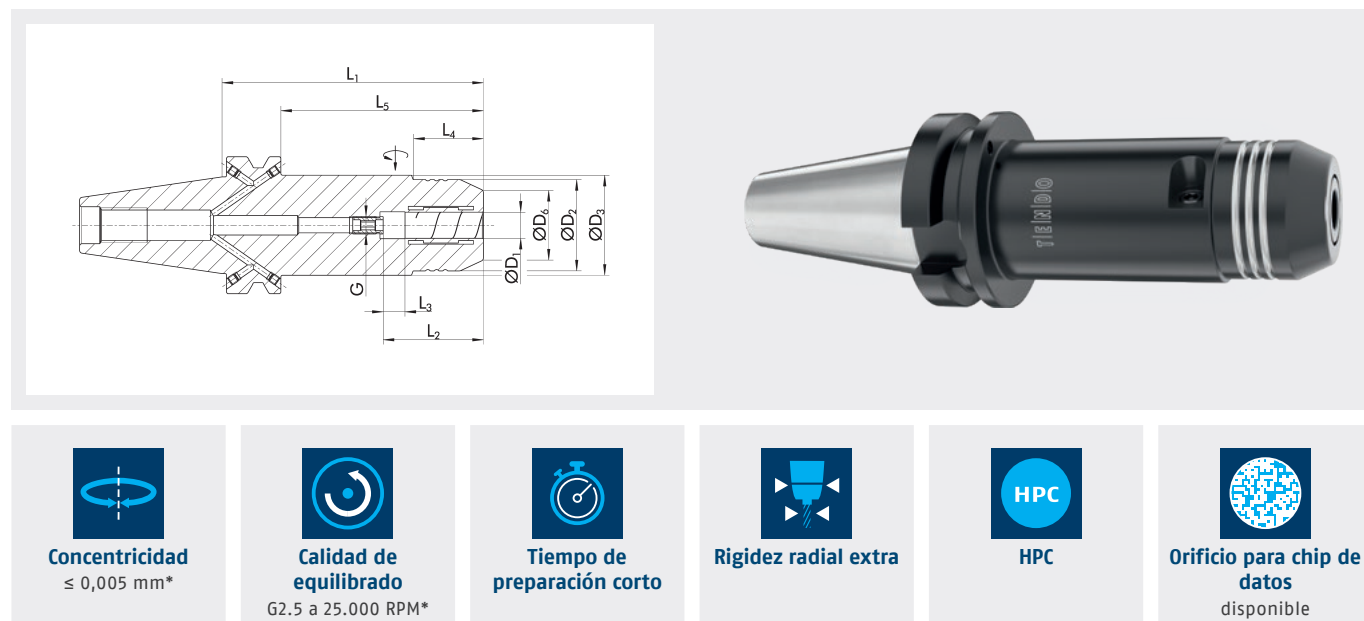
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ =130



Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

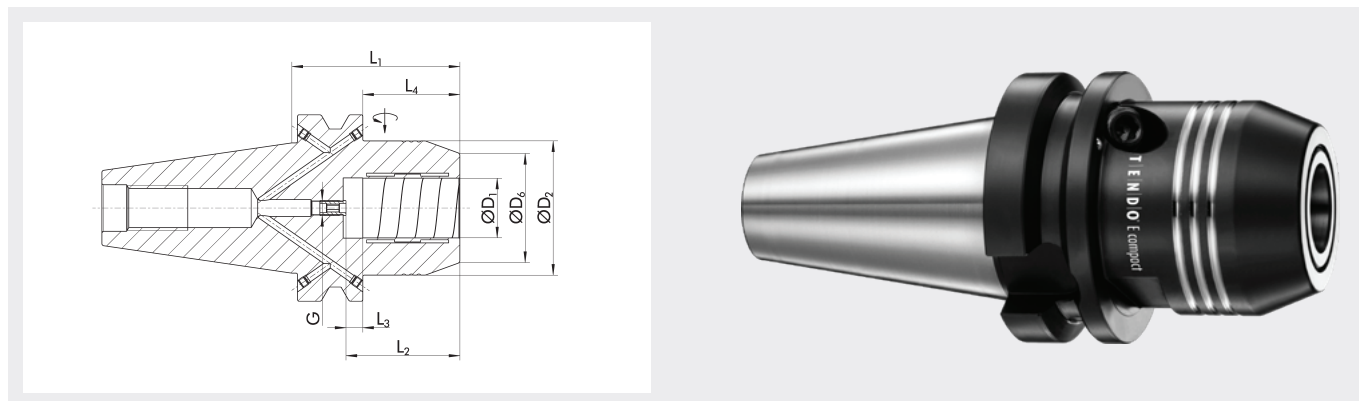
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 50



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

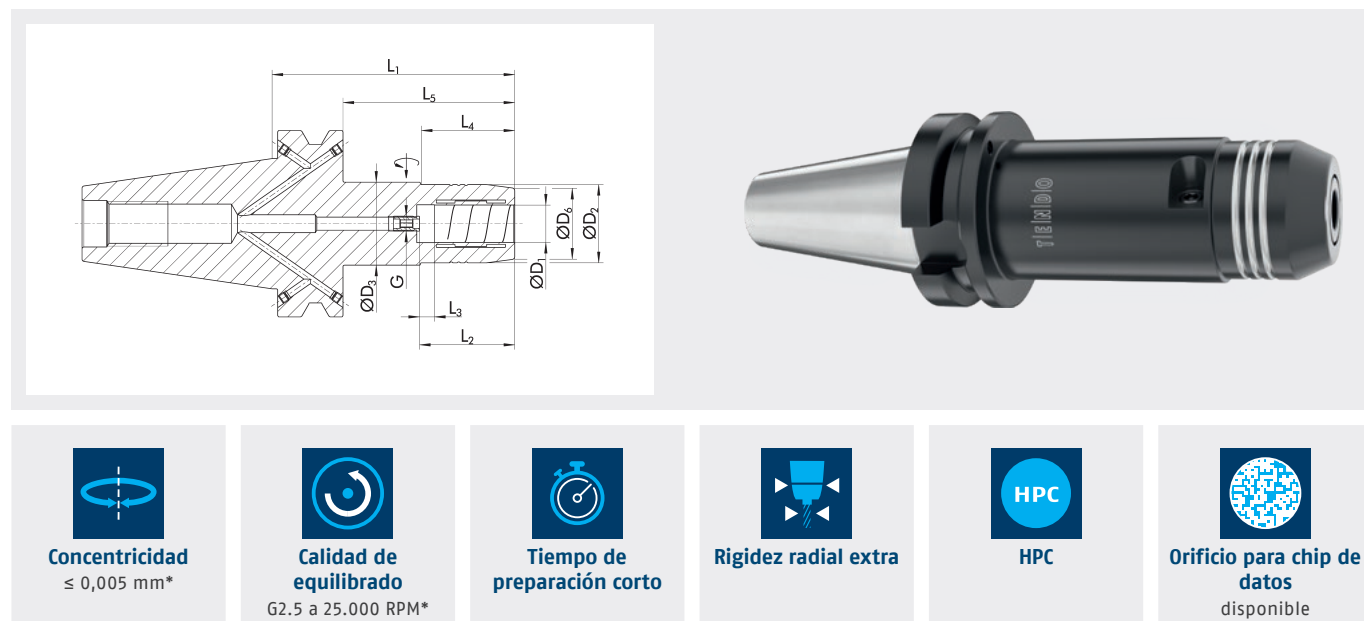
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ =130



Concentricidad
≤ 0,005 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

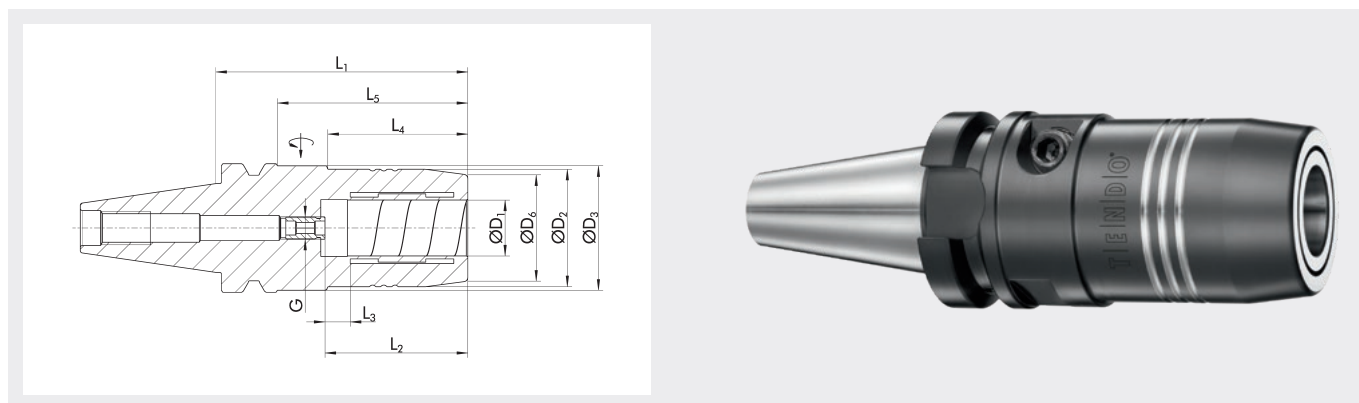
*Concentricidad: con 2,5 x D; excentricidad a L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o U_{max} < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC BT-DC 30



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

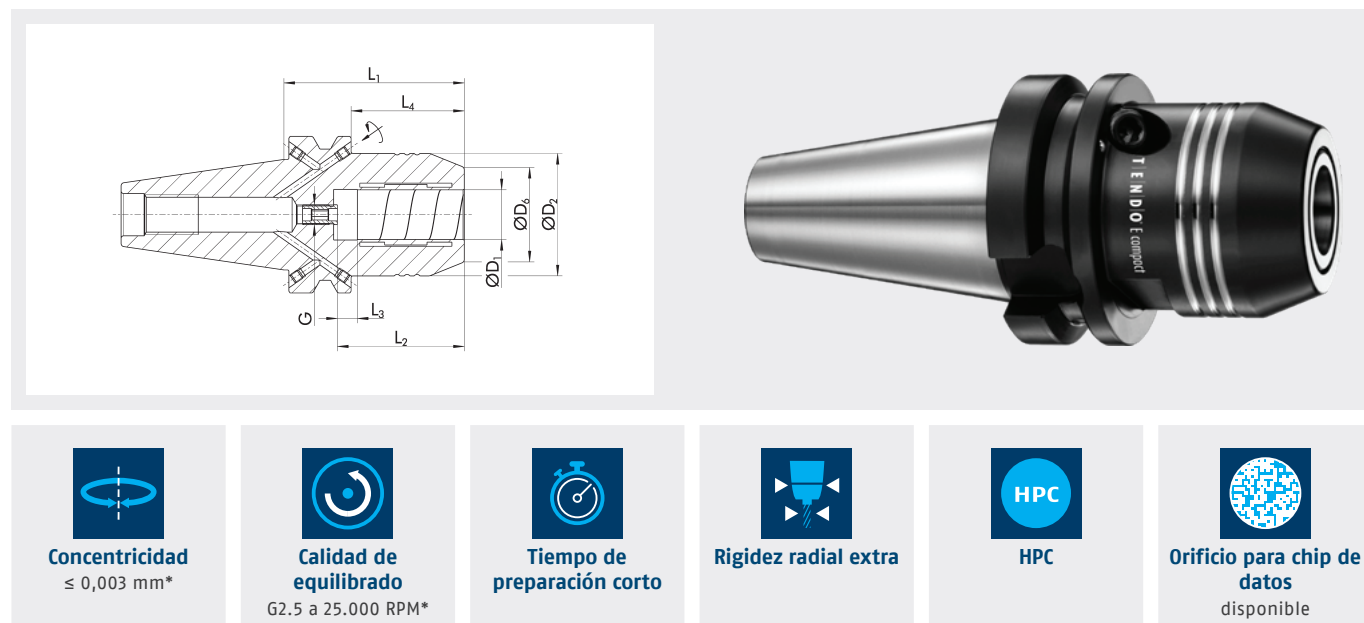
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC BT-DC 40



Concentricidad
≤ 0,003 mm*

Calidad de equilibrado
G2.5 a 25.000 RPM*

Tiempo de preparación corto

Rigidez radial extra

HPC

Orificio para chip de datos
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

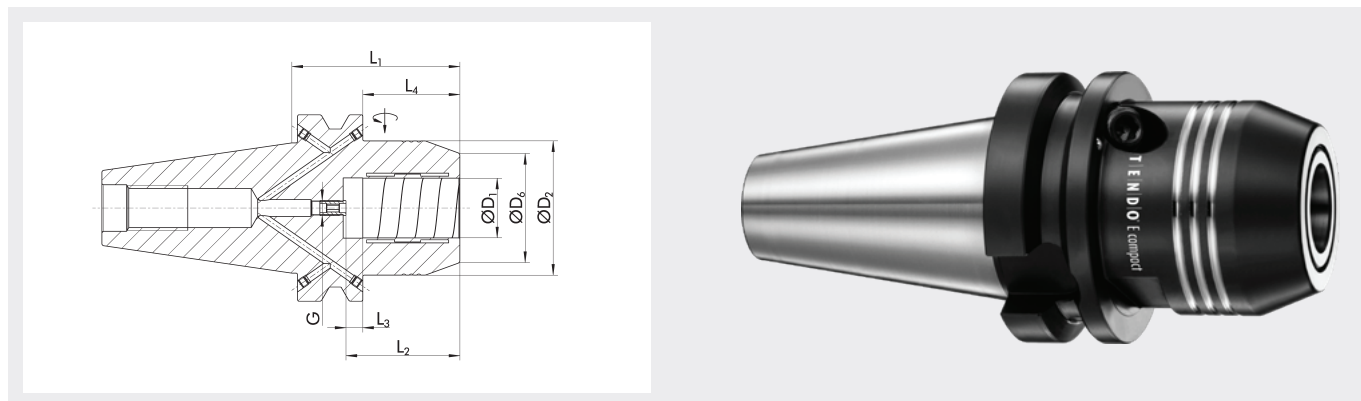
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC BT-DC 50



Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

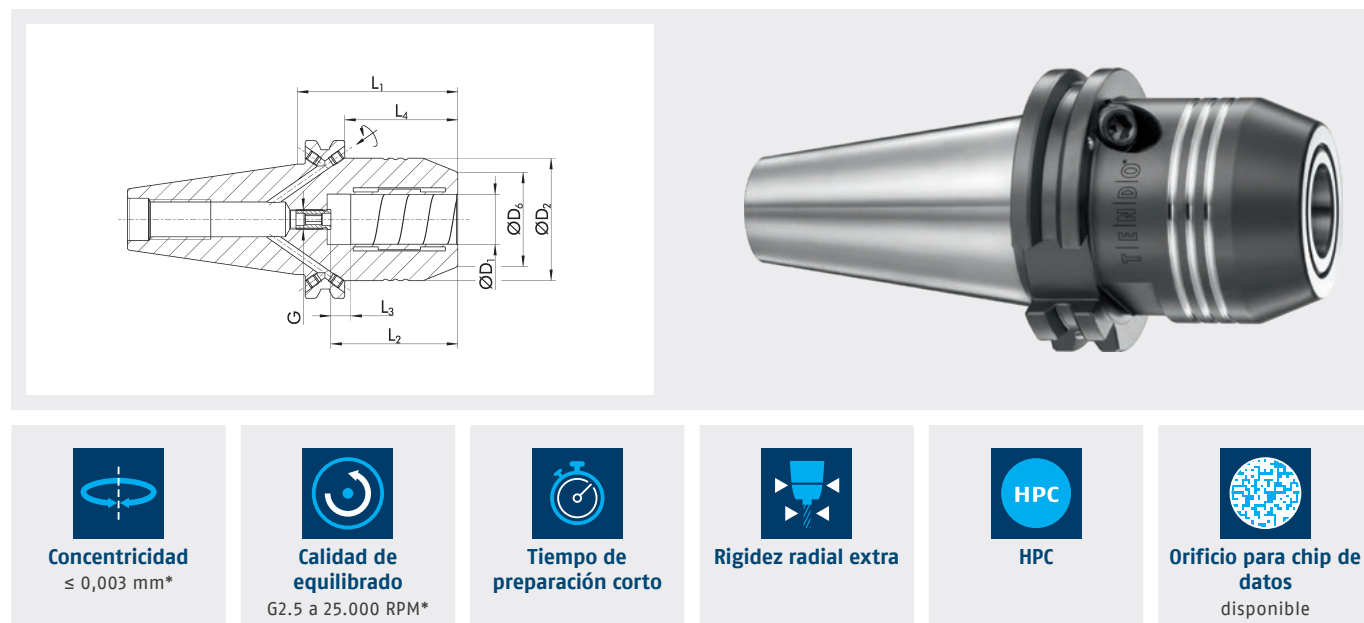
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC CAT-DC 40



Datos técnicos

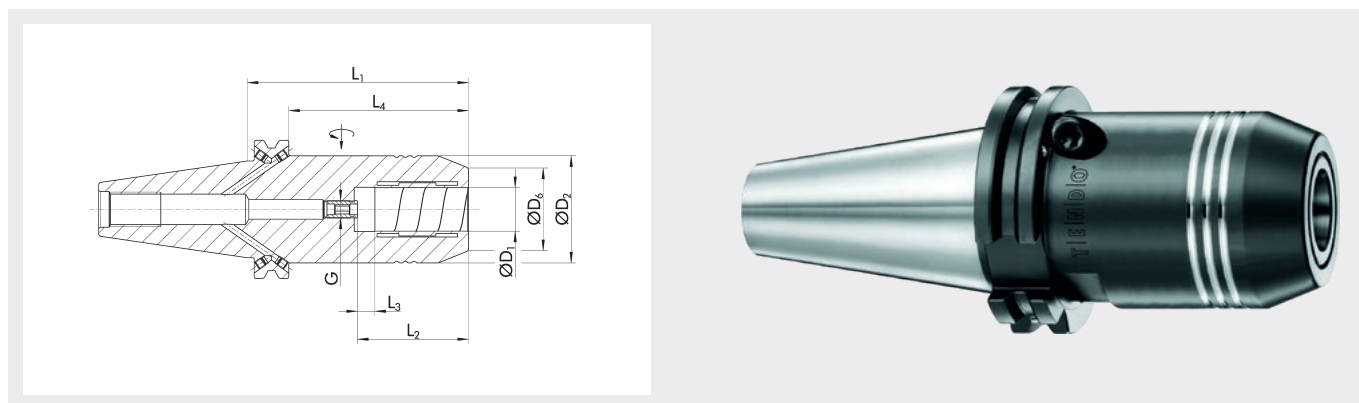
ID	D1 [mm]/[inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

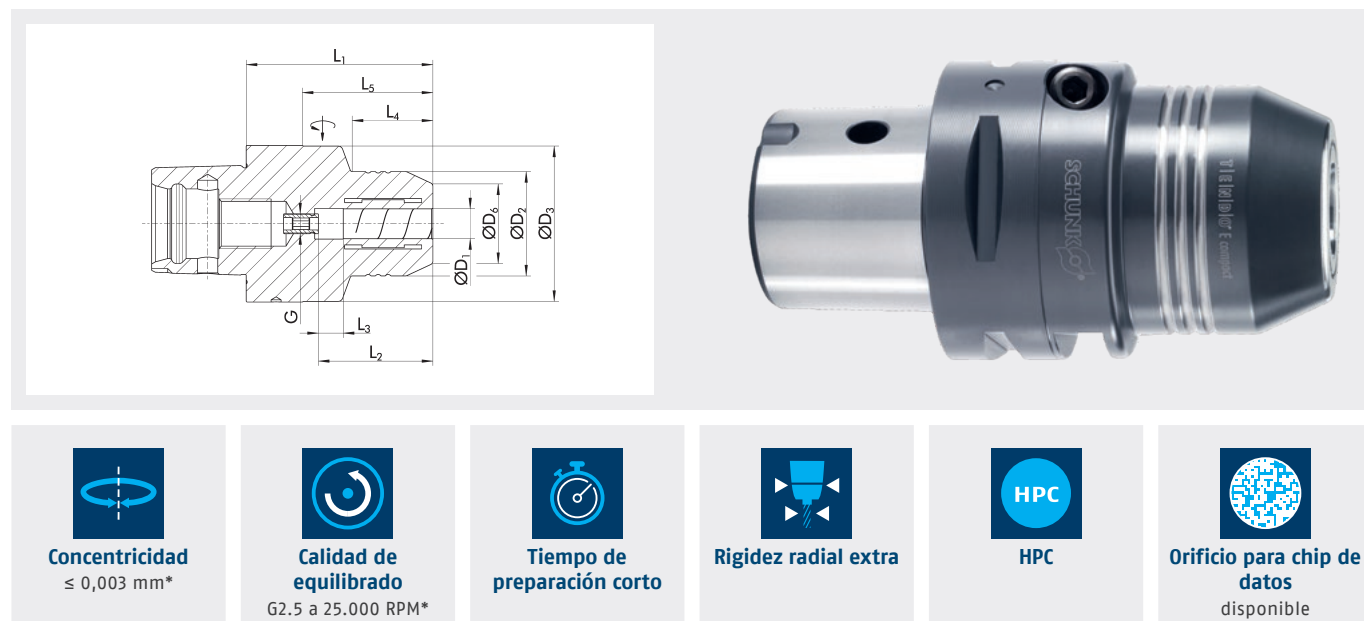
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

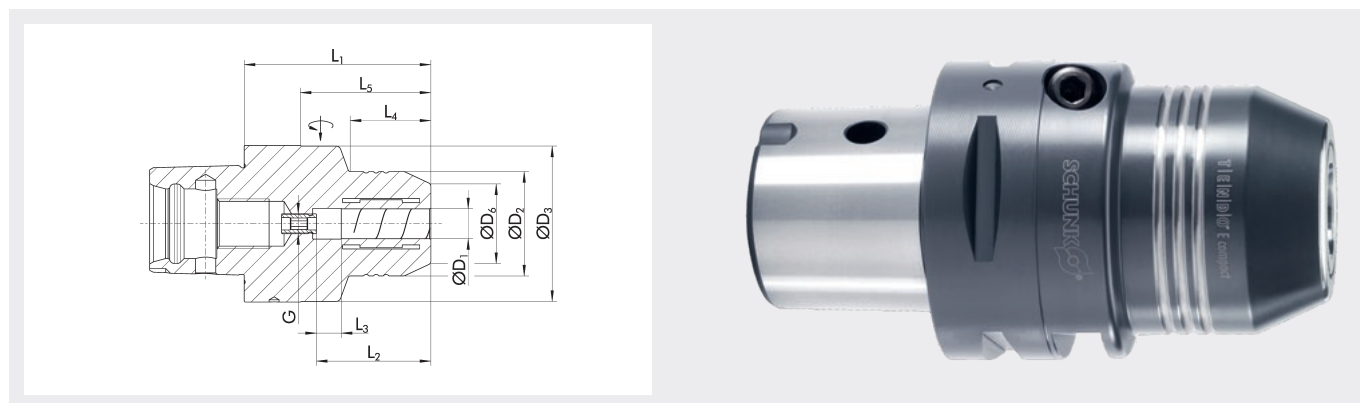
*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Concentricidad
 $\leq 0,003 \text{ mm}^*$



Calidad de equilibrado
G2.5 a 25.000 RPM*



Tiempo de preparación corto



Rigidez radial extra



HPC



Orificio para chip de datos
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

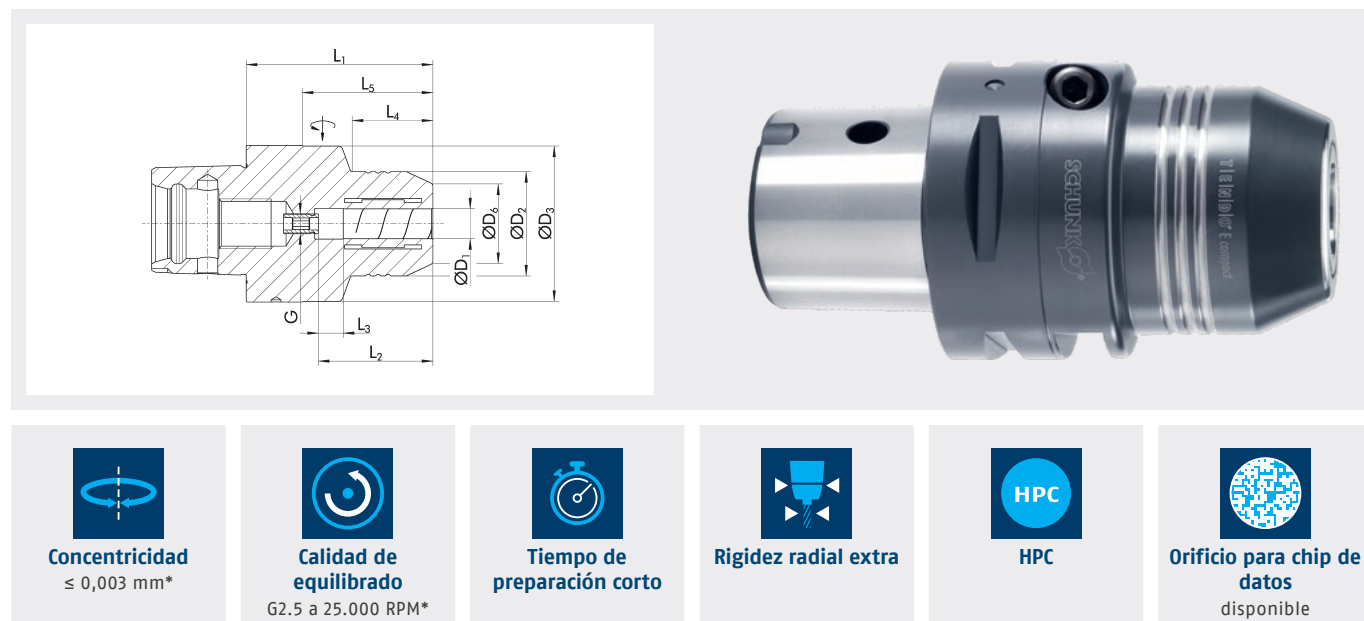
*Concentricidad: con $2,5 \times D$

*Grado de equilibrado: $o U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Datos técnicos

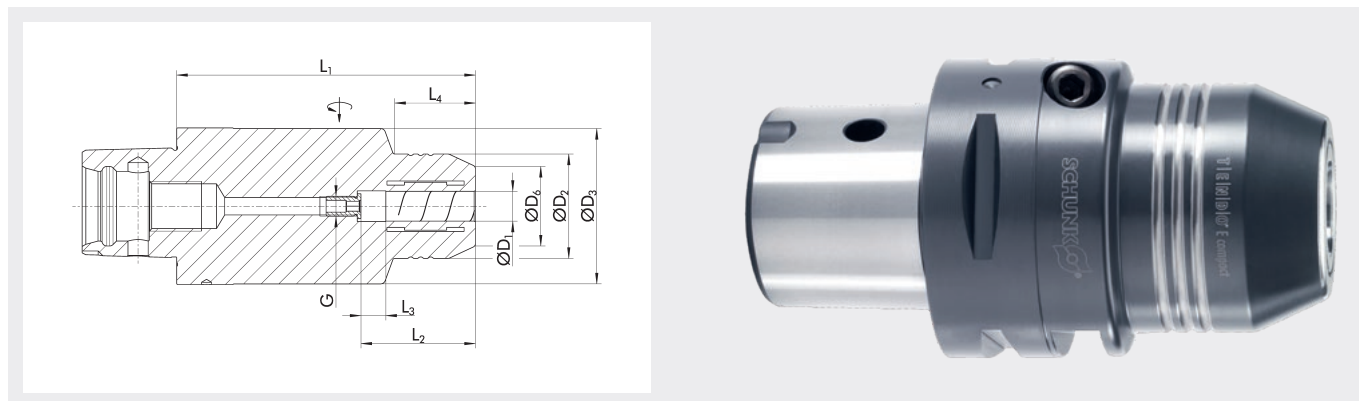
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

Concentricidad
≤ 0,003 mm*



**Calidad de
equilibrado**
G2.5 a 25.000 RPM*



**Tiempo de
preparación corto**



Rigidez radial extra



HPC



**Orificio para chip de
datos**
disponible

Datos técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Concentricidad: con 2,5 x D

*Grado de equilibrado: o Umax < 1 gmm

Otros tamaños y versiones especiales disponibles previa consulta

Los casquillos intermedios permiten sujetar vástagos con diámetros adicionales



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com