



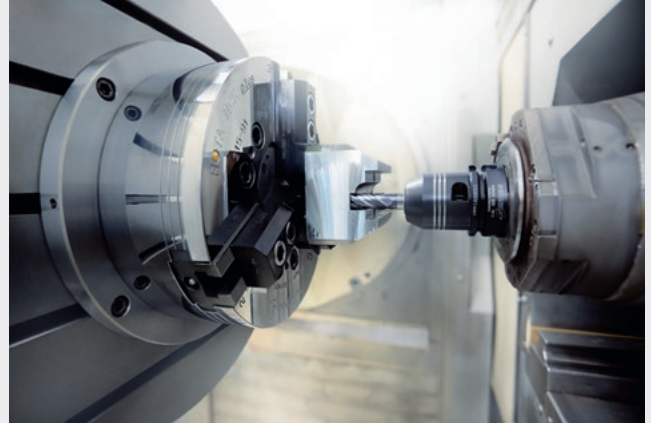
T | E | N | D | O® E compact

**Compact. Kräftig.
Allrounder.**

Hand in hand for tomorrow

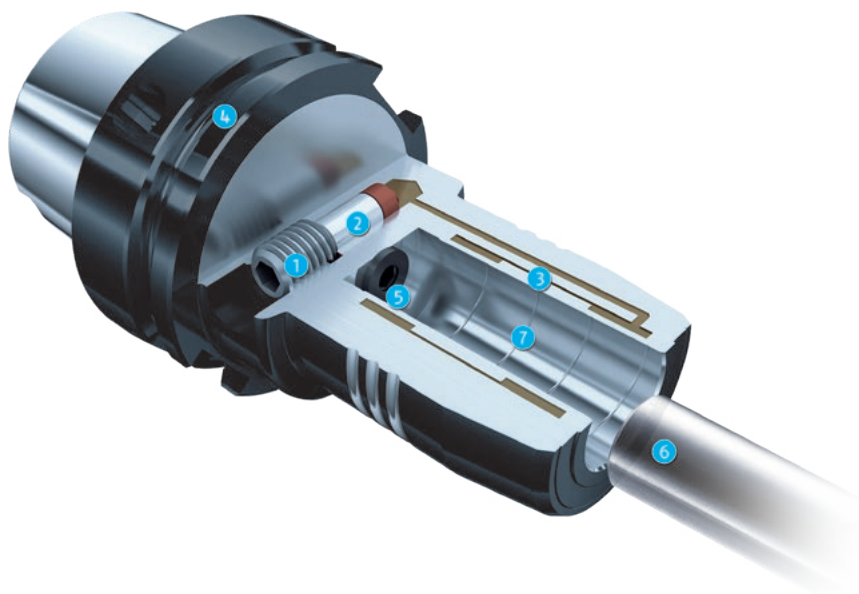
De hydraulische expansiegereedschapshouder TENDO E compact maakt indruk bij het frezen, boren, ruimen, draadbewerkingen en bij HPC-bewerkingen. En dat alles met een tot 300% langere levensduur van het gereedschap. De Dual Contact-variant met gelijktijdig kegel- en vlak werkvlak dicht de interfaceafhankelijke kloof tussen de gereedschapsflens en de voorkant van de machinespil met de interface van het vlak werkvlak.

Voor volumeverspaning, frezen, boren, ruimen, draadsnijden en HPC-toepassingen



Innovaties – uw voordelen

- + Hoogkoppel voor maximale volumebewerking**
Het compacte ontwerp zorgt voor hoge vasthoudkrachten en daarmee een hoge koppeloverbrenging
- + Hoge radiale rigiditeit**
Geen laterale afwijking tijdens het metaalverspanen en hoge vormnauwkeurigheid van het werkstuk in combinatie met optimale verwijderingssnelheden
- + Hoge mate van flexibiliteit**
Klemmen van verschillende diameters door het gebruik van tussenhulzen met sleuf of koelmiddelbestendige tussenhulzen
- + Standaard fijn gebalanceerd**
Geschikt voor hoge snelheden en HPC/HSC-bewerkingen met een balanceergraad van G2.5 bij 25.000 tpm.
- + Uitstekende demping van trillingen**
Micro-blowouts worden voorkomen, optimale werkstukoppervlakken, machinespindelbescherming, langere levensduur van het gereedschap, wat resulteert in lagere kosten
- + Permanente uitloop- en rondloopnauwkeurigheid van $\leq 0,003$ mm**
Gelijkmatig snijwerk, langere levensduur van het gereedschap en lagere kosten voor het naslijpen of kopen van nieuw gereedschap
- + Tot op de micron precieze gereedschapswissel binnen enkele seconden, zonder randapparatuur.**
Tijdbesparing door kortere omsteltijden en geen investerings- en energiekosten door extra kleminrichtingen
- + Vuilgroefjes voor een betrouwbare koppeloverbrenging**
Droge klemoppervlakken door verplaatsing van olie-, vet- of smeerresten in de vuilnisgroef
- + Uitgebreide compatibiliteit**
Kan perfect worden gecombineerd met TRIBOS SVL gereedschapsverlengingen
- + Alle in de handel verkrijgbare types gereedschapsschacht kunnen worden vastgeklemd**
Vorm A: met gladde cilindervormige schacht, schacht vorm A in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HA Vorm AB: met plat vlak en cilindervormige schacht met trekkop, schacht vorm B in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HB Vorm B: met laterale trekvlakken, schacht vorm B in overeenstemming met DIN 1835 Vorm E: met hellend klemvlak, schacht vorm E in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HE



1 Klemschroef

De klemzuiger wordt bediend met de klemschroef. Klem de klemschroef vast tot aan de vaste aanslag met behulp van een inbussleutel. Een torsiesleutel is niet nodig.

2 Klemzuiger

De klemzuiger perst de hydraulische vloeistof samen in het oliekamersysteem.

3 Expansiebus en oliekamer

De expansiehuls zet gelijkmatig uit tegen de schacht van het gereedschap. De schacht van het gereedschap wordt tijdens dit klemproces gecentreerd en vervolgens krachtig en gelijkmatig vastgeklemd over het volledige oppervlak. Wanneer het kamersysteem met hydraulische vloeistof is gevuld, heeft dat een dempend effect op het vastgeklemd gereedschap. Slijtage op de snijrand van het gereedschap blijft beperkt en de levensduur wordt verlengd met 40 %.

4 Basisbehuizing

De interface van de machine bevindt zich op het basislichaam.

5 Lengte-instelschroef

Voor snel en eenvoudig instellen van werktuigen vooraf.

6 Gereedschap

Het gereedschap wordt in het midden vastgeklemd op de centrale as – de hoogste uitloop- en rondloopnauwkeurigheid van < 0,003 mm.

7 Vuilgroefje

De enorme klemdruk van de TENDO E hydraulische expansie-gereedschapshouder verplaatst olie, smeervet of restanten van smeermiddelen naar de groef waardoor de klemoppervlakken droog blijven.

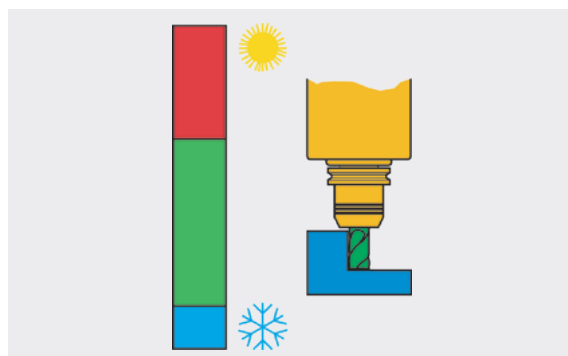
Klemkrachttest

De klemkracht in het klemsysteem kan op elk moment binnen enkele seconden met behulp van een testas worden getest.



Optimale temperatuurbereik

Alle technische gegevens in de catalogus hebben betrekking op een normaal temperatuurbereik tussen 20 – 25°C. Het optimale temperatuurbereik ligt tussen 20 en 50 °C. Hogere temperaturen zijn mogelijk op aanvraag.



Uitstekende demping van trillingen

Kleine putjes op de snijkant van het gereedschap worden vermeden waardoor het oppervlak van de werkstukken optimaal is. De spindel levert betere prestaties, de levensduur van het gereedschap wordt aanzienlijk langer en de kosten liggen lager.



Hoge flexibiliteit dankzij het gebruik van tussenhulzen

Door het gebruik van gespleten of koelvloeistofbestendige tussenhulzen kan met dezelfde gereedschapshouder gereedschap met verschillende diameters worden vastgeklemd. Daarom kan een gereedschapshouder binnen het klembereik flexibel worden gebruikt.

De uitloopnauwkeurigheid van de tussenhuls bedraagt $\leq 0,003$ mm.



Vuilgroefjes voor een betrouwbare koppeloverbrenging

De enorme klemdruk van de TENDO hydraulische expansie-gereedschapshouder creëert een verplaatsing van olie-, vet- of smeerresten in de vuilgroef. Hierdoor blijft het klemvlak droog en is een betrouwbare koppeloverbrenging gegarandeerd.



Vuilafstotendheid voor een langdurige functionele betrouwbaarheid

Het volledig omsloten TENDO-systeem voorkomt de binnendringing van vuil, spaanders, koelvloeistof en smeervet. Het klembe-reik wordt niet beschadigd, en de functionaliteit en het perfecte gereedschapsklemsysteem blijven volledig behouden. De TENDO hydraulische expansie-gereedschapshouders zijn onderhoudsarm en hebben een lange levensduur.



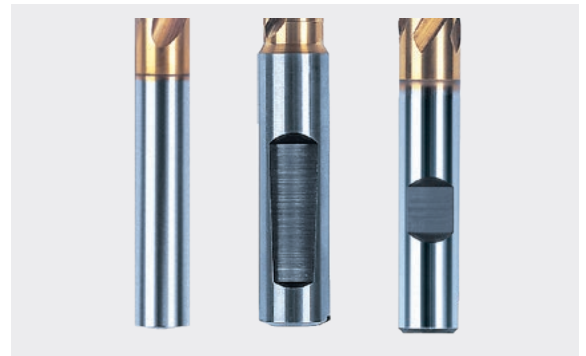
Alle in de handel verkrijgbare types gereedschapsschacht kunnen worden vastgeklemd

Vorm A: met gladde cilindervormige schacht, schacht vorm A in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HA

Vorm AB: met plat vlak en cilindervormige schacht met trekkop, schacht vorm B in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HB

Vorm B: met laterale trekvlakken, schacht vorm B in overeenstemming met DIN 1835

Vorm E: met hellend klemvlak, schacht vorm E in overeenstemming met DIN 1835 en DIN 6535 HE



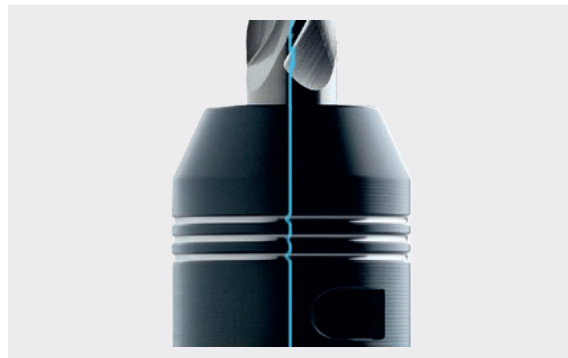
Insteltijden zijn verleden tijd! Nauwkeurig verwisselen van gereedschap zonder randapparatuur

Met een paar eenvoudige acties kan het gereedschap snel en betrouwbaar worden verwisseld. Tijds winst door de kortere insteltijden en geen investeringskosten voor bijkomende klemapparaten.



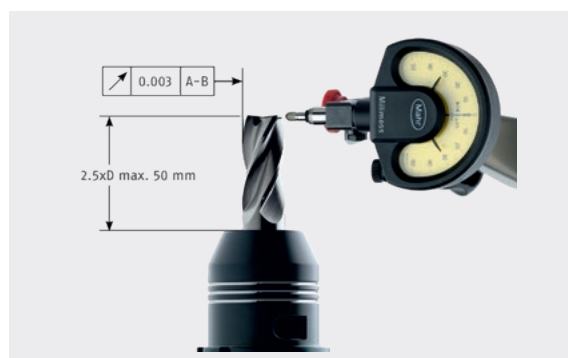
Standaard fijn gebalanceerd

Met een balanceerkwaliteit van G2.5 bij 25.000 tpm zijn de compacte varianten TENDO E geschikt voor hoge toerentallen, waardoor ze ideaal zijn voor HPC/snijbewerkingscentra met hoge snelheden.



Uitloop- en herhalingsnauwkeurigheid

De hoogste, permanente uitloop- en rondloopnauwkeurigheid van < 0,003 mm staan garant voor gelijkmatig snijden. Dit minimaliseert de slijtage aan de snijkanten van het gereedschap, verlengt de levensduur van het gereedschap en verlaagt de kosten voor herslijpen of de aankoop van nieuw gereedschap.



Hoogkoppel voor maximale volumebewerking

Het compacte ontwerp zorgt voor sterke vasthoudkrachten en daarmee een hoge koppeloverbrenging. Nu tot 2.000 Nm (met Ø 32 mm) en 900 Nm (met Ø 20 mm) bij vastklemmen in droge omstandigheden, 900 Nm (met Ø 32 mm) en 520 Nm (met Ø 20 mm) met geoliede gereedschapsschachten.

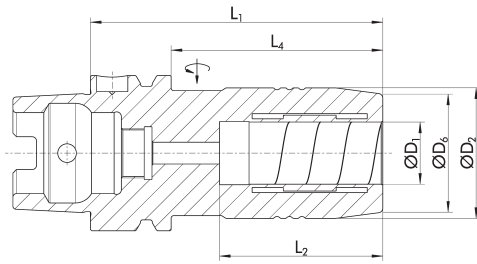


Hoge radiale rigiditeit

Een degelijke basisbehuizing zorgt voor een optimale radiale stijfheid en voorkomt laterale afwijking tijdens het metaalsnijproces. Dit zorgt voor de hoogste maatnauwkeurigheid op het werkstuk en maximale verwijderingssnelheid (bijv. 400 cm³/min voor 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

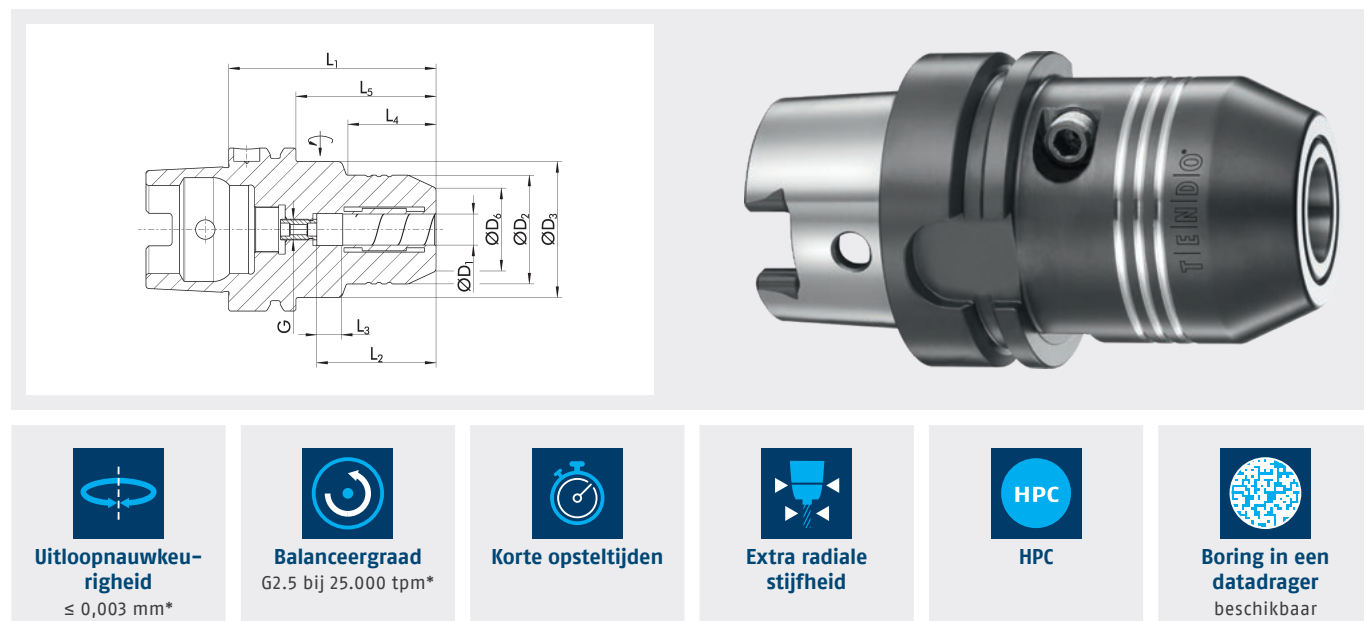
*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC HSK-A 63



**Uitlooptrouwkeu-
righeid**
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	 9205650

*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

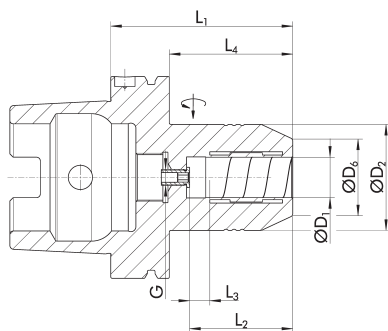
*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC HSK-A 100



**Uitlooptrouwkeu-
righeid**
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

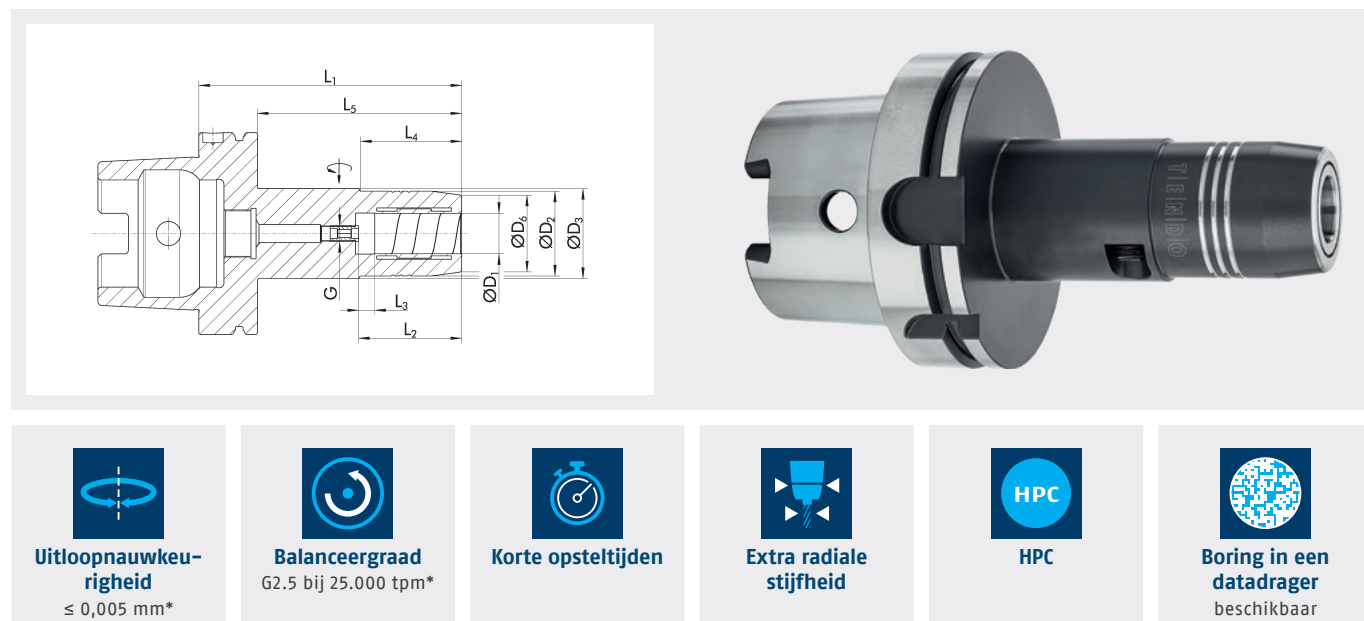
*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhuizen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1420672	20	42	44,5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62,5		58,5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

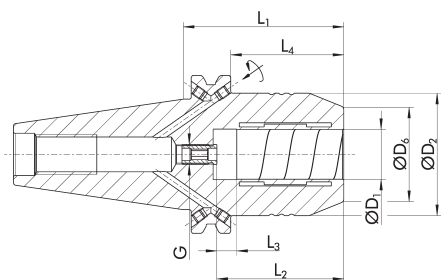
*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SK 40



Uitlooptnauwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadräger**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SK 40 L₁ =130



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,005 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

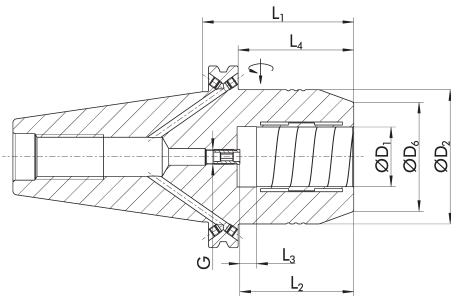
*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SK 50



**Uitlooptnauwkeu-
righeid**
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadräger**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

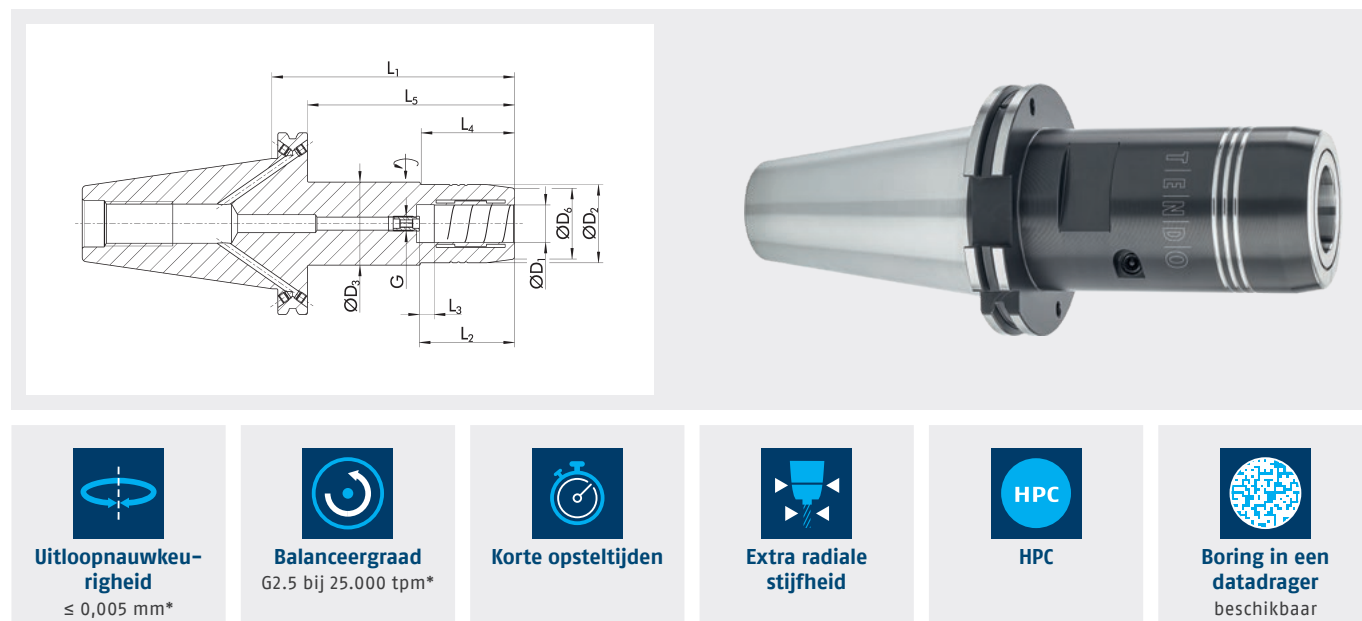
*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,005 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1420630	20	42	44,5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

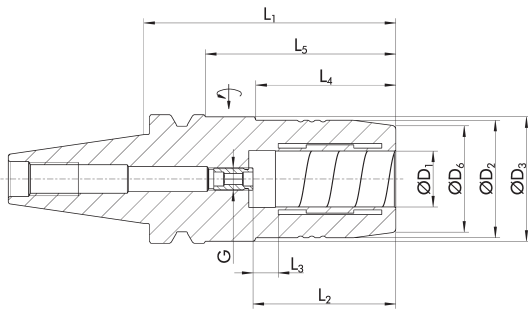
*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 30



**Uitlooptnauwkeu-
righeid**
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

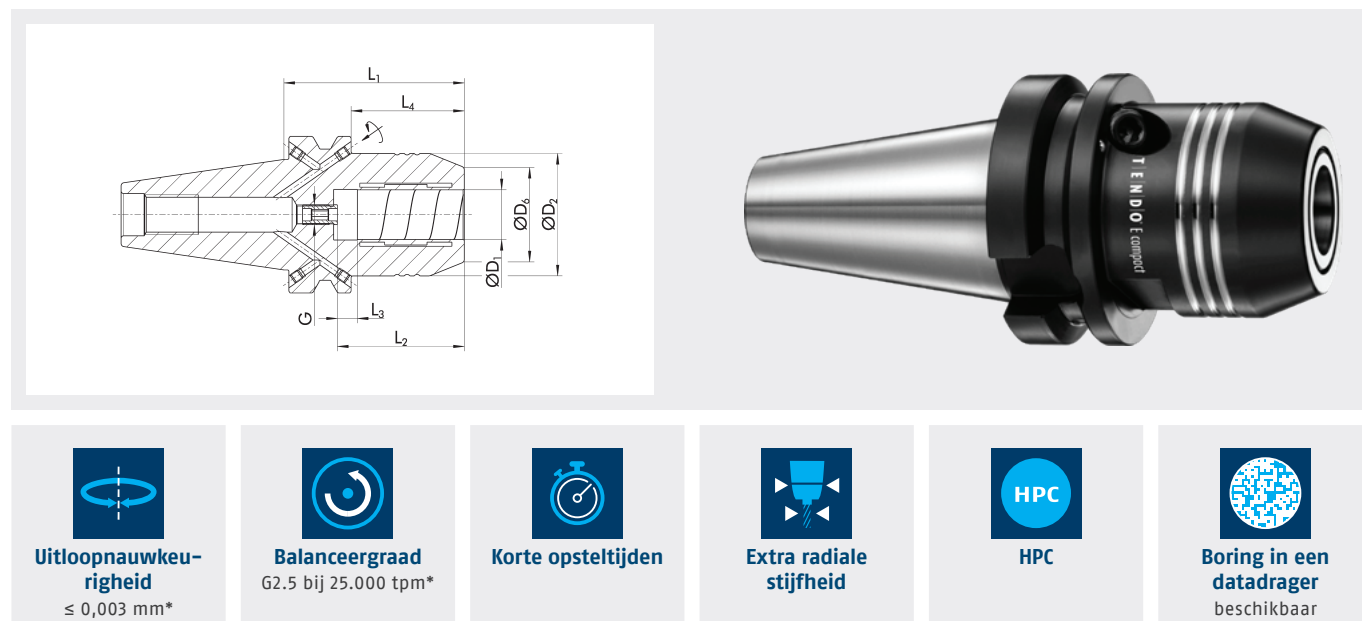
*Uitlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 40



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

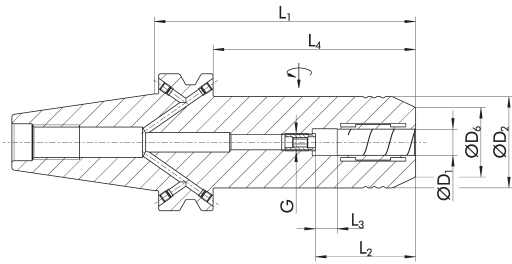
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

**Uitlooptnauwkeu-
righeid**
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ =130



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,005 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

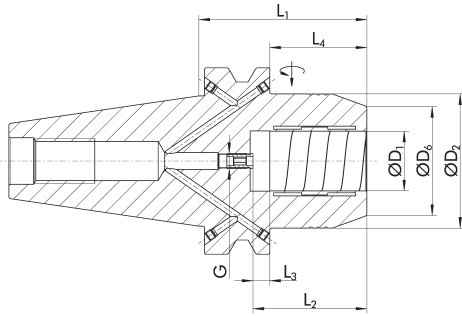
*Rondlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 50



Uitlooptnauwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

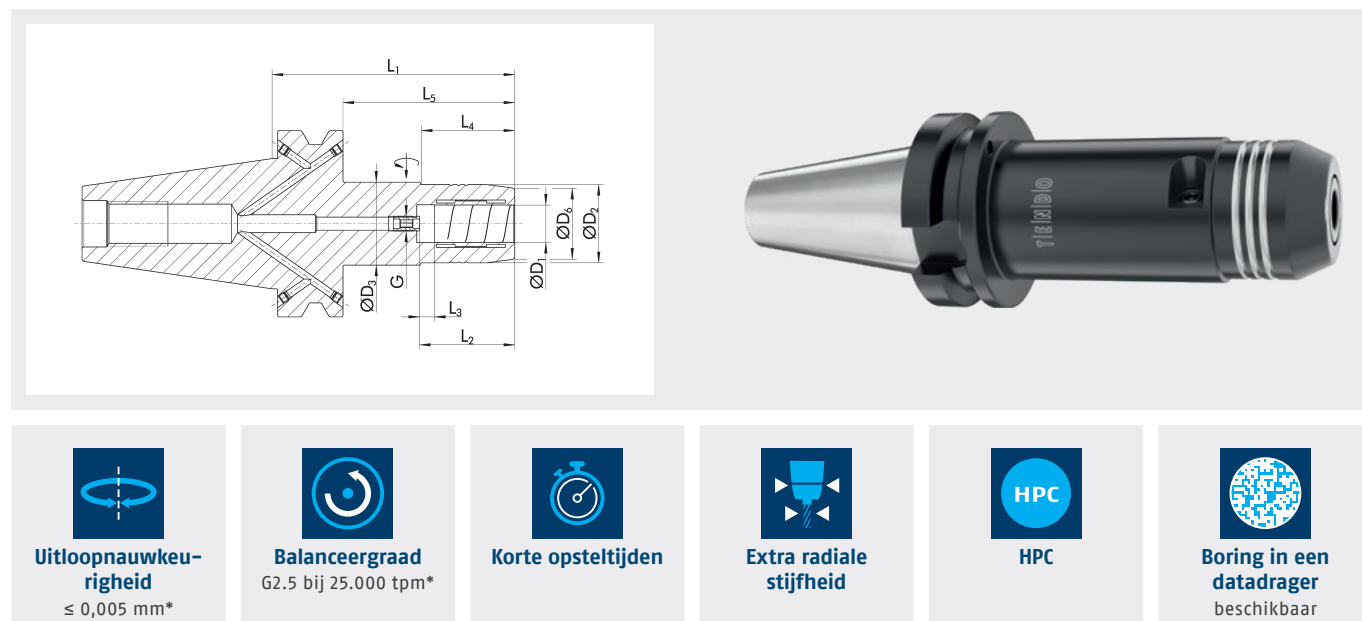
*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ = 130



Uitlooptnauwkeurigheid
≤ 0,005 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1420632	20	42	44,5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4,4	9205650
1420633	32	62,5		58,5	130	61	10	92		M8x1	900	5,5	9205660

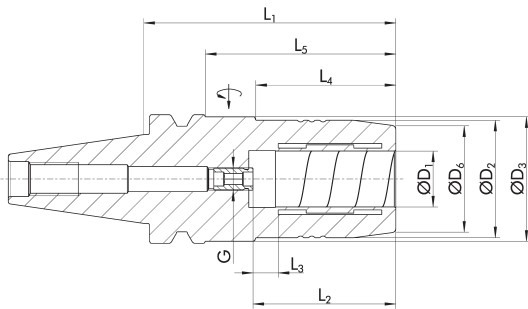
*Rondlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D; uitloop bij L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC BT-DC 30



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

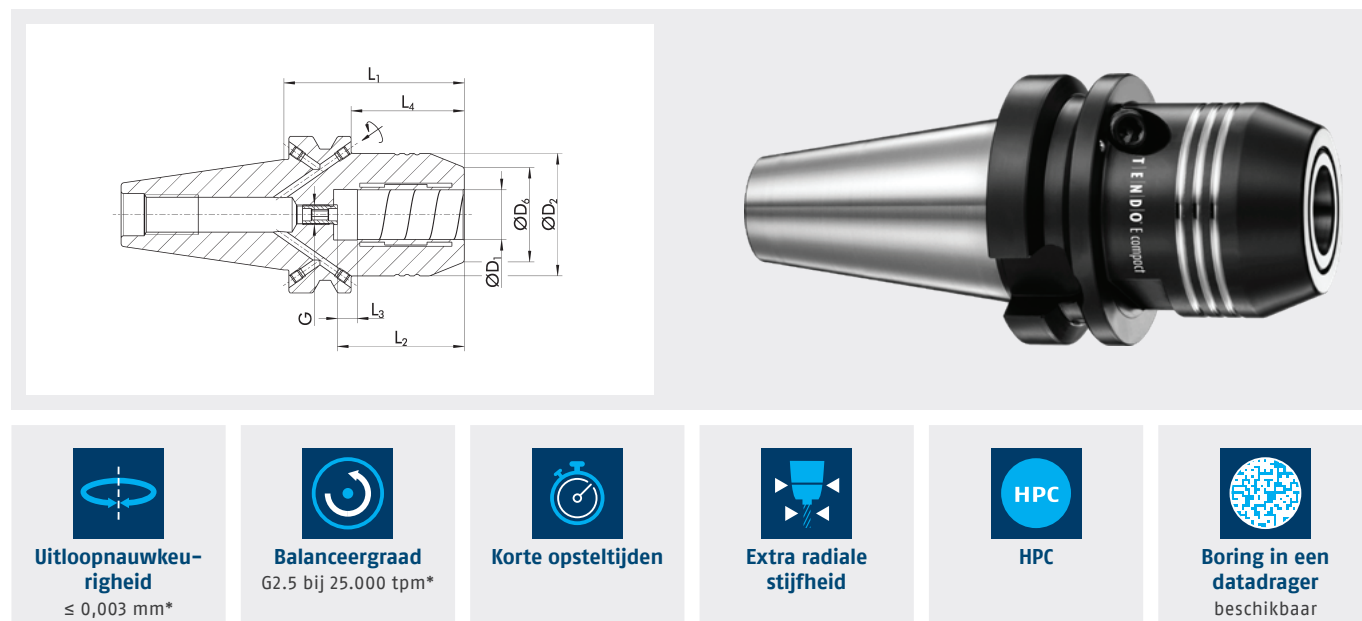
*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhuizen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC BT-DC 40



Technische gegevens

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

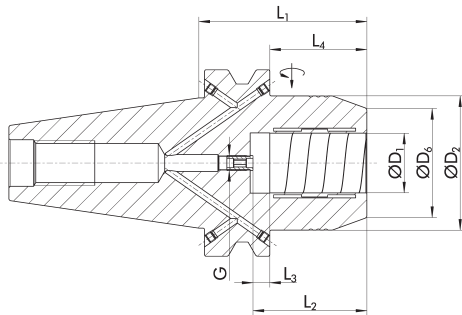
*Uitlooptnauwkeurigheid: bij $2,5 \times D$

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC BT-DC 50



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

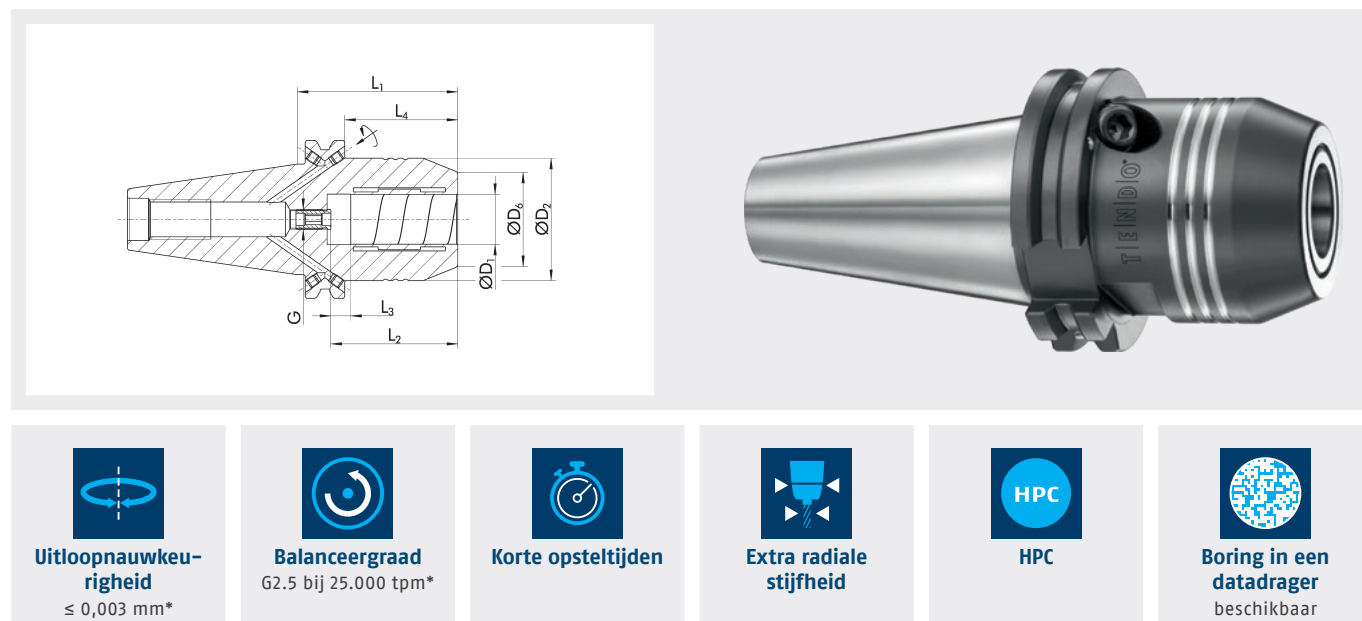
*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC CAT-DC 40



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

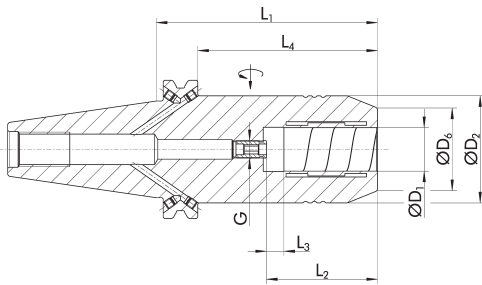
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Uitlooptnauwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

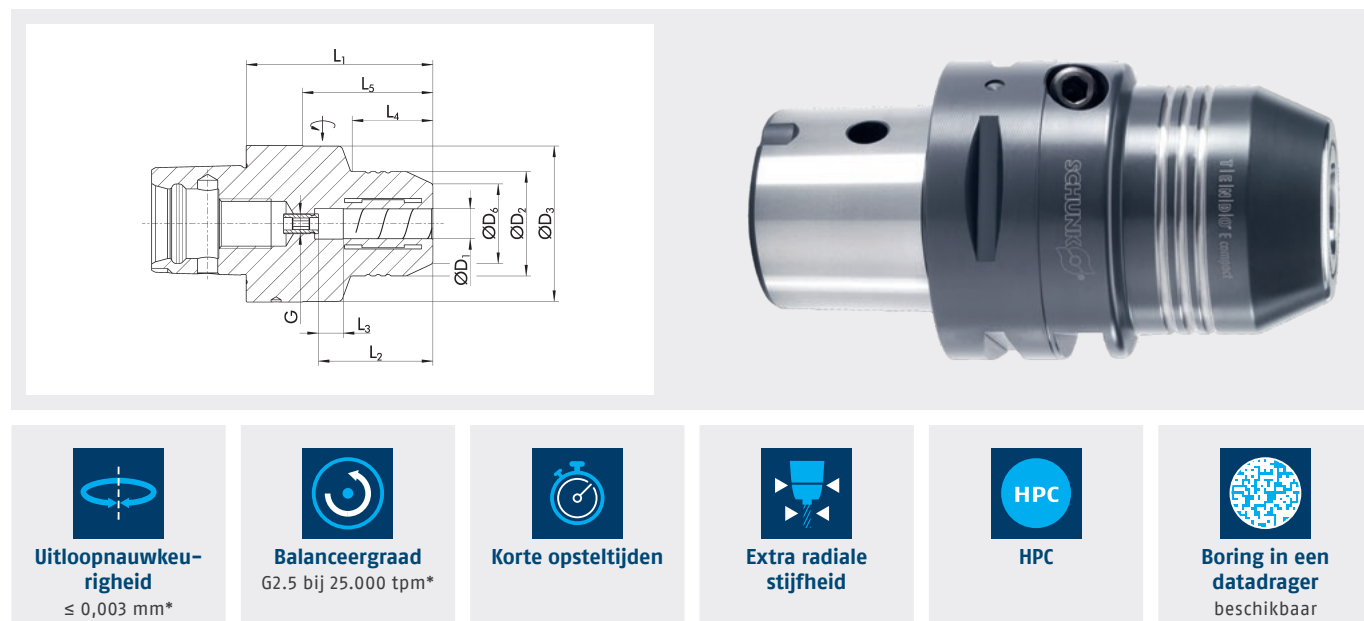
*Uitlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

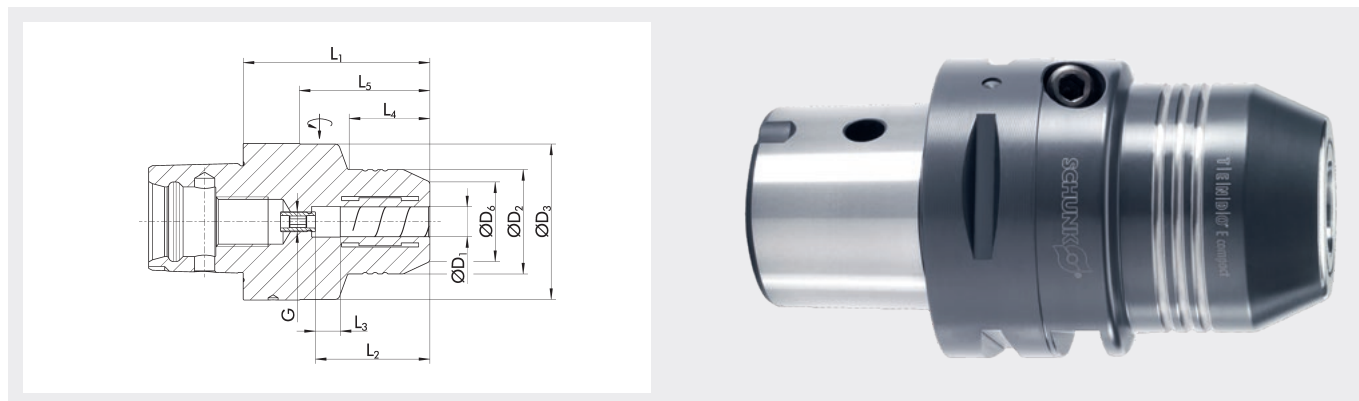
*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Uitlooptrouwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



**Extra radiale
stijfheid**



HPC



**Boring in een
datadrager**
beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

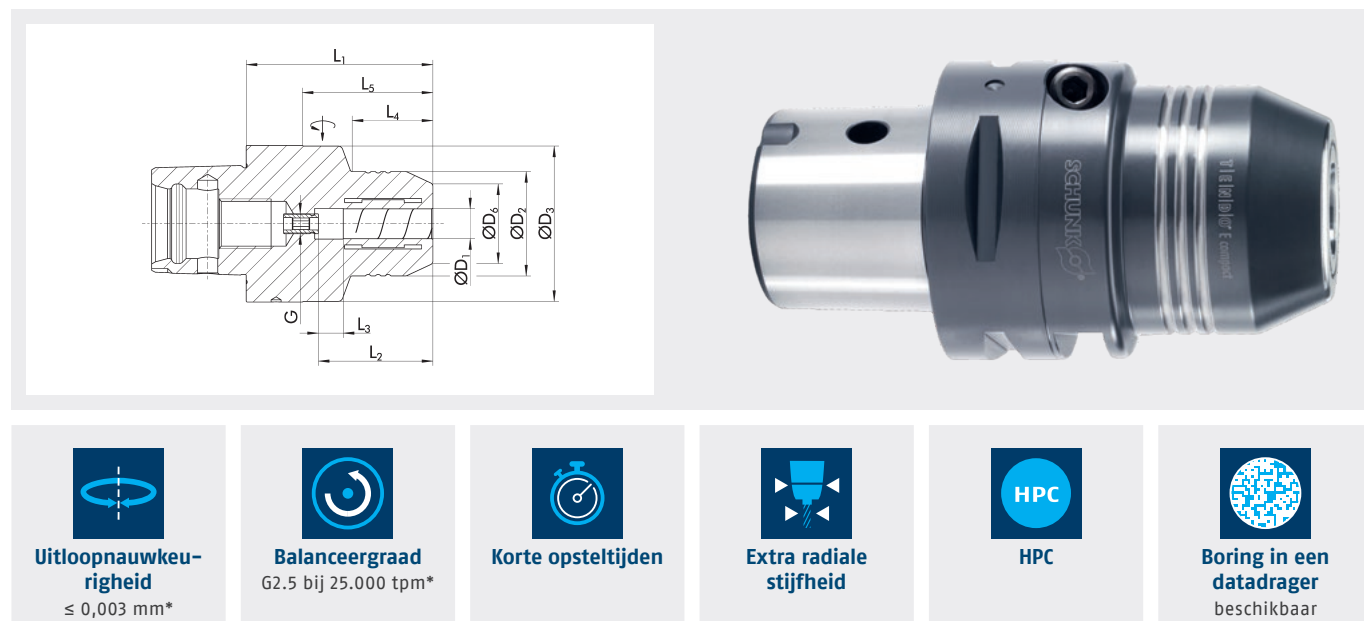
*Uitlooptrouwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Uitloopnauwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager
beschikbaar

Technische gegevens

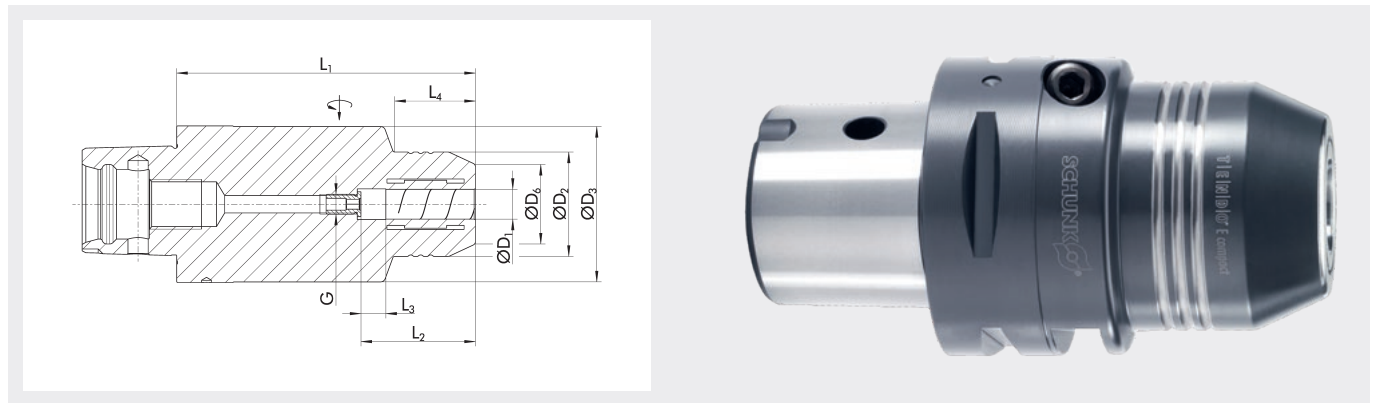
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Uitloopnauwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of Umax < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

Uitlooptnauwkeurigheid
≤ 0,003 mm*



Balanceergraad
G2.5 bij 25.000 tpm*



Korte opsteltijden



Extra radiale stijfheid



HPC



Boring in een datadrager beschikbaar

Technische gegevens

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Gewicht [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Uitlooptnauwkeurigheid: bij 2,5 x D

*Balanceringsgraad: of U_{max} < 1 gmm

Andere afmetingen en uitvoeringen op maat zijn op verzoek verkrijgbaar

Met behulp van de tussenhulzen kunnen bredere schachtdiameters worden geklemd



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com