



T | E | N | D | O® E compact

**Kompaktowy. Mocny.
Allrounder.**

Hand in hand for tomorrow

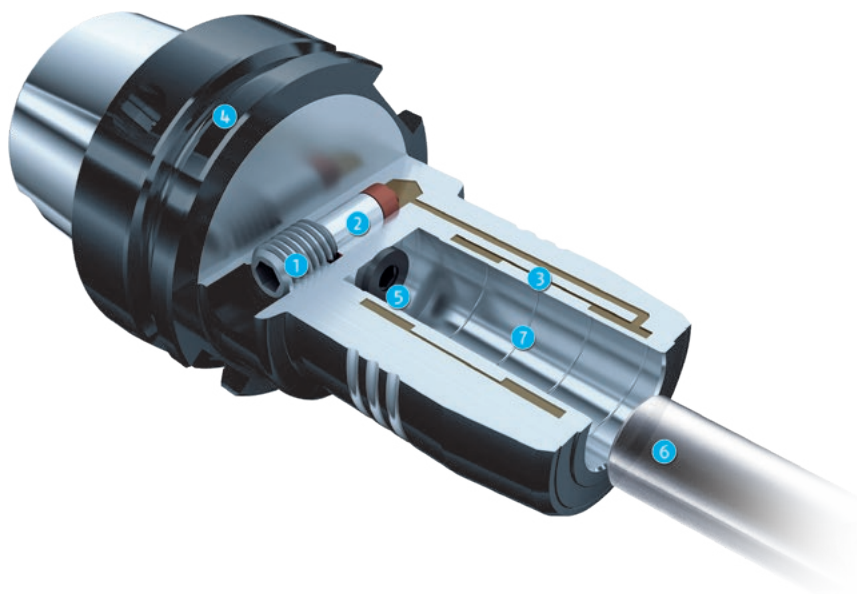
Kompaktowy hydrauliczny rozprężny uchwyt narzędziowy TENDO E imponuje w zastosowaniach frezarskich oraz do wiercenia, rozwiercania, obróbki gwintów i HPC. Wszystkie uchwyty wydłużają trwałość użytkową narzędzi nawet o 300%. Wersja Dual Contact z jednoczesnym kontaktem stożka i frontu wypełnia zależną od złącza lukę między kołnierzem narzędzia i frontem wrzeciona maszyny ze stykiem płaskiej powierzchni roboczej.

Do obróbki objętościowej, frezowania, wiercenia, rozwiercania, obróbki gwintów i zastosowań HPC



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Wysoki moment obrotowy zapewniający maksymalną obróbkę skrawaniem**
Jego kompaktowa konstrukcja gwarantuje silne przytrzymywanie i dzięki temu wysoki stopień transmisji momentu obrotowego
- + Wysoka sztywność promieniowa**
Brak bocznego odchylenia podczas procesu skrawania metalu i wysoka dokładność pod względem odwzorowywania kształtu przedmiotu w połączeniu z optymalnymi parametrami obróbki
- + Wysoka elastyczność**
Mocowanie różnych średnic dzięki zastosowaniu tulei pośrednich z rowkami lub tulei uszczelnionych
- + Precyzyjne fabryczne wyważenie**
Odpowiedni do dużych prędkości obrotowych i centrów obróbkowych HPC/HSC ze stopniem wyważenia 2,5 G przy 25 tys. obr./min
- + Doskonałe tłumienie drgań**
Zapobieganie mikro-wyszczerbieniom, optymalne powierzchnie detali oraz ochrona wrzeciona maszyny. Zwiększona żywotność narzędzia umożliwiają obniżenie kosztów
- + Niezmienna dokładność ruchu obrotowego ≤ 0,003 mm**
Precyzyjne wykonanie, dłuższa żywotność narzędzi i niższe koszty ponownego szlifowania lub zakupu nowych narzędzi
- + Wymiana narzędzia z mikronową dokładnością w ciągu kilku sekund bez użycia urządzeń peryferyjnych**
Oszczędność czasu dzięki skróceniu czasów nastawy i brak konieczności inwestowania w dodatkowe urządzenia mocujące
- + Rowki przyjmujące zabrudzenia zapewniają niezawodne przenoszenie momentu obrotowego**
Suche powierzchnie mocujące, dzięki odprowadzaniu pozostałości po oleju, smarze lub środka smarnym do rowka na zanieczyszczenia
- + Kompleksowa kompatybilność**
Idealnie nadaje się do łączenia z przedłużeniami narzędziowymi TRIBOS SVL
- + Można zamocować wszystkie dostępne na rynku narzędzia skrawające.**
Forma A: z gładkim walcowatym trzpieniem, trzpień typu A zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HA
Forma AB: z płaską powierzchnią i walcowatym trzpieniem z powierzchnią ciągnącą, trzpień typu B zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HB
Forma B: z bocznymi powierzchniami ciągnącymi, trzpień typu B zgodnie z normą DIN 1835
Forma E: z nachyloną powierzchnią mocującą, trzpień typu E zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HE

**1 Śruba zaciskowa**

Śruba zaciskowa służy do uruchamiania tłoka zaciskowego. Dokręć śrubę zaciskową do oporu kluczem imbusowym. Użycie klucza dynamometrycznego nie jest konieczne.

2 Tłok zaciskowy

Tłok zaciskowy spręża płyn hydrauliczny w systemie komór olejowych.

3 Tuleja rozprężna z system komór

Tuleja równomiernie rozpręża się na trzonku narzędzia. W procesie tym trzonek narzędzia zostaje najpierw wycentrowany oraz solidnie i jednolicie zamocowany na całej powierzchni. Po napełnieniu olejem hydraulicznym, komora olejowa oddziałuje tłumiąco na zamocowane narzędzie. Następuje zmniejszenie zużycia krawędzi tnącej narzędzia, a okres eksploatacji wydłuża się nawet o 40%.

4 Korpus główny

Złącze po stronie maszyny znajduje się na korpusie bazowym.

5 Śruba do regulacji długości

Dla przyspieszenia i ułatwienia przebiegów

6 Narzędzie

Narzędzie jest zamocowane centrycznie względem osi środkowej – najwyższa dokładność ruchu obrotowego i powtarzalność < 0,003 mm.

7 Rowek nabrud

Ogromne ciśnienie podczas mocowania za pomocą hydraulicznego rozprężnego uchwytu narzędziowego TENDO E compact powoduje przemieszczenie się oleju, tłuszczu lub resztek smaru w rowek, dzięki czemu powierzchnie mocowania pozostają suche.

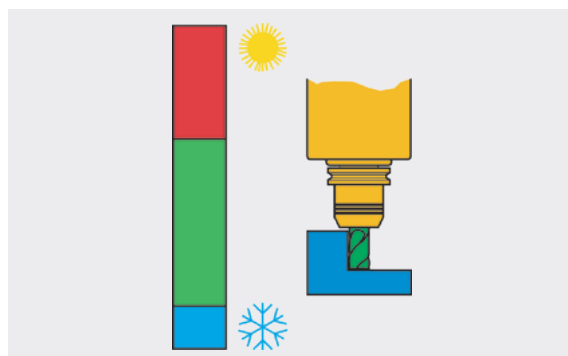
Pomiar siły chwytającej

Siłę chwytającą w układzie chwytania można zmierzyć w dowolnym momencie w zaledwie kilka sekund za pomocą wału pomiarowego.



Optymalny zakres temperatury

Wszystkie dane techniczne w katalogu dotyczą zwykłego zakresu temperatury 20 – 25°C. Optymalny zakres temperatury roboczej wynosi od 20 do 50 °C. Wyższe zakresy temperatury są dostępne na życzenie.



Doskonałe tłumienie drgań

Zapobiega ono powstawaniu mikrowyszczerbień krawędzi tnącej narzędzia, dzięki czemu powierzchnie elementów obrabianych mają optymalny wygląd. Wzrasta wydajność wrzeciona, znacznie wydłuża się czas eksploatacji narzędzia, a koszty spadają.



Duża elastyczność dzięki zastosowaniu tulei pośrednich

Zastosowanie tulei pośrednich ze szczelinami lub uszczelnionych przed środkiem chłodniczym umożliwia mocowanie narzędzi o różnych średnicach przy użyciu tego samego uchwyty narzędziowego. Dzięki temu z uchwyty narzędziowego można korzystać dowolnie w ramach dostępnego zakresu mocowania.

Dokładność ruchu obrotowego tulei pośredniej wynosi $\leq 0,003$ mm.



Rowki przyjmujące zabrudzenia zapewniają niezawodne przenoszenie momentu obrotowego

Ogromne ciśnienie podczas mocowania za pomocą hydraulicznego rozprężnego uchwytu narzędziowego TENDO powoduje przemieszczenie oleju, tłuszczu lub resztek środka smarnego do rowka. Dzięki temu powierzchnia mocowania pozostaje sucha i zapewnione jest niezawodne przenoszenie momentu obrotowego.



Odporność na zabrudzenia zapewnia długotrwałą niezawodność funkcjonowania

Całkowicie zamknięty system TENDO zapobiega przenikaniu brudu, opiłków, środka chłodniczego i tłuszczu. Zakres mocowania nie ulega uszkodzeniu, doskonałe działanie systemu mocowania narzędzi pozostaje bez zmian. Hydrauliczne uchwyty rozprężne TENDO nie wymagają częstej konserwacji wyróżniają się trwałością użytkową.



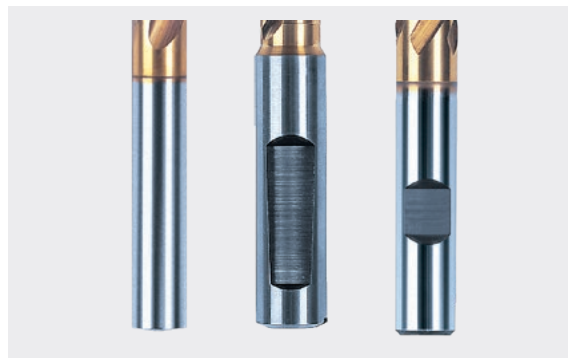
Można zamocować wszystkie dostępne na rynku narzędzia skrawające.

Forma A: z gładkim walcowatym trzpieniem, trzpień typu A zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HA

Forma AB: z płaską powierzchnią i walcowatym trzpieniem z powierzchnią ciągnącą, trzpień typu B zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HB

Forma B: z bocznymi powierzchniami ciągnącymi, trzpień typu B zgodnie z normą DIN 1835

Forma E: z nachyloną powierzchnią mocującą, trzpień typu E zgodnie z normami DIN 1835 i DIN 6535 HE



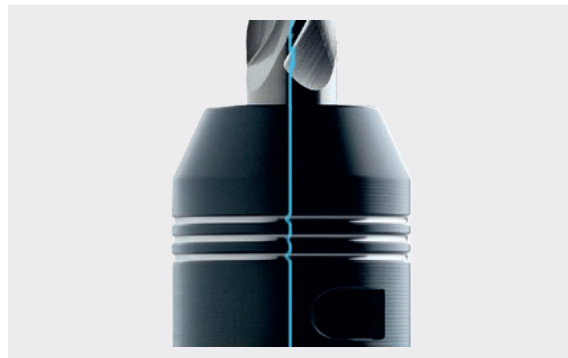
Rekordowy czas konfiguracji! Precyzyjna wymiana narzędzia bez użycia urządzeń peryferyjnych

Kilka prostych czynności wystarczy, aby wymienić narzędzie szybko i bez szkody dla trwającego procesu. Oszczędność czasu dzięki skróconemu czasowi konfiguracji i oszczędność kosztów inwestycji w dodatkowe urządzenia mocujące



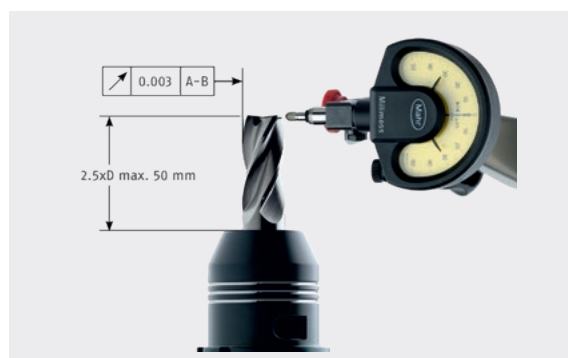
Precyzyjne fabryczne wyważenie

Przy stopniu wyważenia 2,5 G dla 25 tys. obr./min, wersje TENDO E compact nadają się do dużych prędkości, co czyni z nich idealne rozwiązanie do stosowania w centrach obróbkowych do obróbki wysokowydajnej/szybkościowej.



Dokładność ruchu obrotowego i powtarzalność

Najwyższa stała dokładność ruchu obrotowego i powtarzalność < 0,003 mm gwarantują bardziej równomierne skrawanie. Ogranicza to zużycie krawędzi tnących narzędzia, znacznie zwiększa jego żywotność oraz zmniejsza koszty ponownego ostrzenia lub zakupu nowych narzędzi.



Wysoki moment obrotowy zapewniający maksymalną obróbkę skrawaniem

Jego kompaktowa konstrukcja gwarantuje silne przytrzymywanie i dzięki temu wysoki stopień transmisji momentu obrotowego. Teraz nawet do 2,000 Nm (przy $\varnothing$ 32 mm) i 900 Nm (przy $\varnothing$ 20 mm) w suchych warunkach zaciskania, 900 Nm (przy $\varnothing$ 32 mm) i 520 Nm (przy $\varnothing$ 20 mm) przy zaoliwionych uchwytach narzędzi.

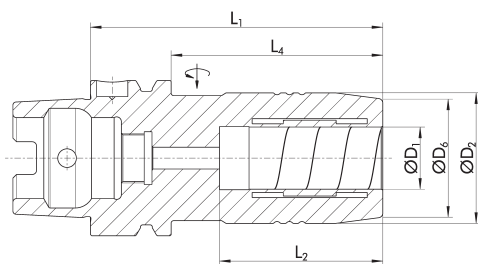


Wysoka sztywność promieniowa

Solidny korpus bazowy zapewnia optymalną sztywność promieniową i zapobiega odchyłkom bocznym podczas obróbki metalu. Daje to gwarancję najwyższej dokładności wymiarów detalu oraz maksymalnego tempa skrawania (np. 400 cm³/min dla 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

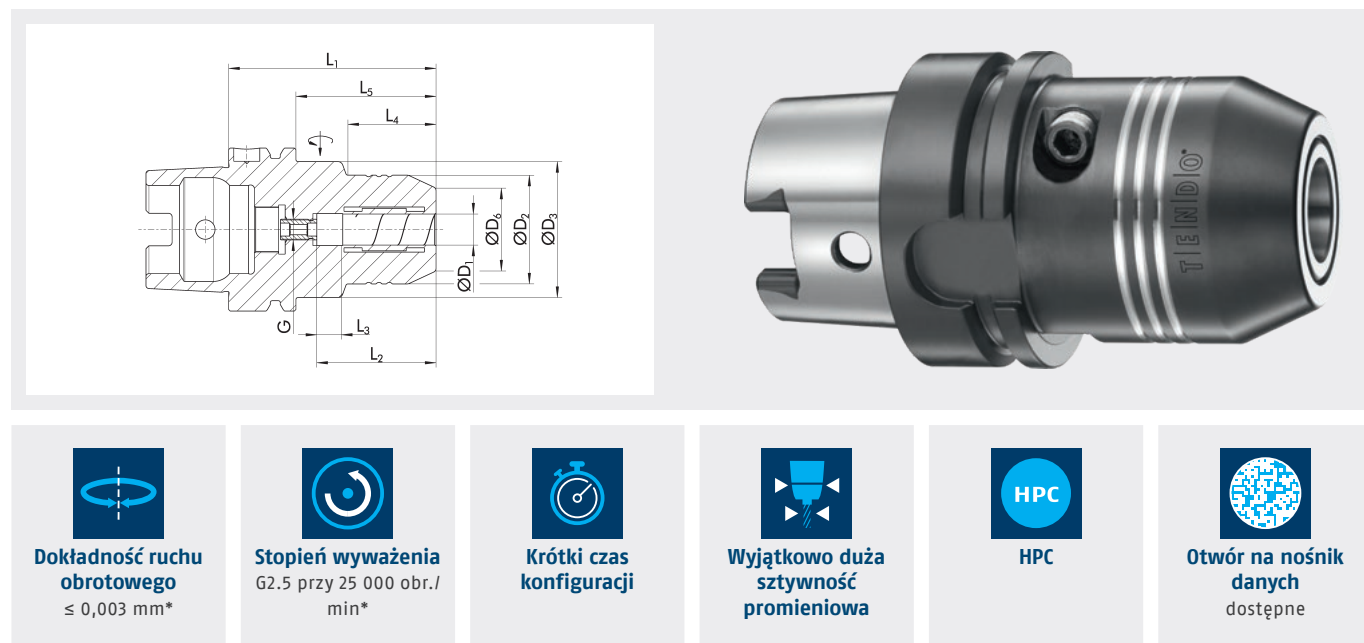
*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC HSK-A 63



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

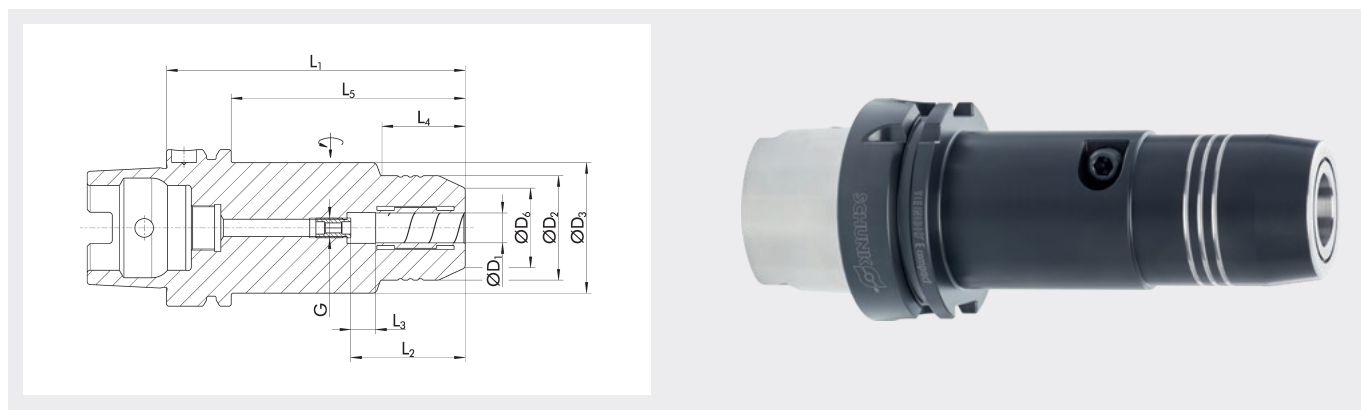
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

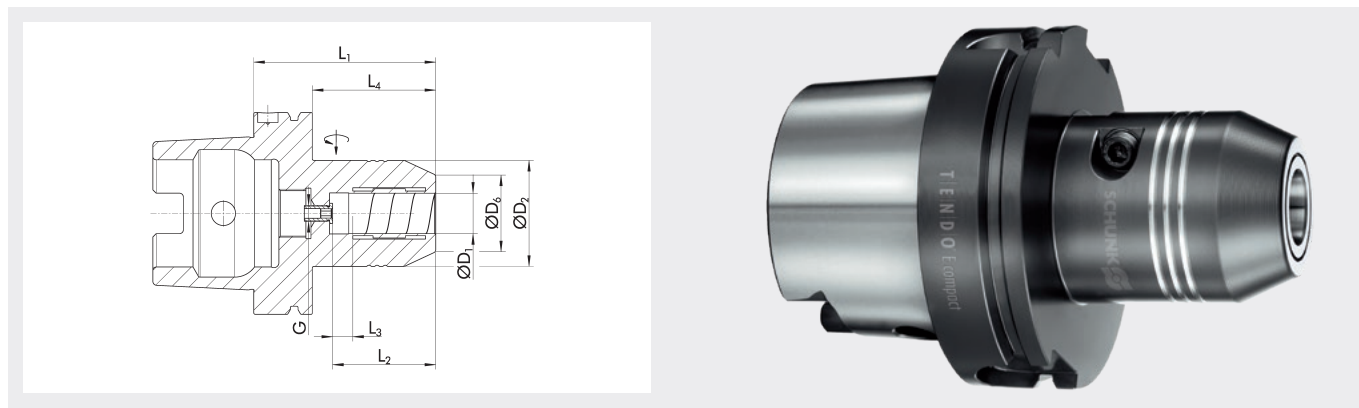
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC HSK-A 100



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

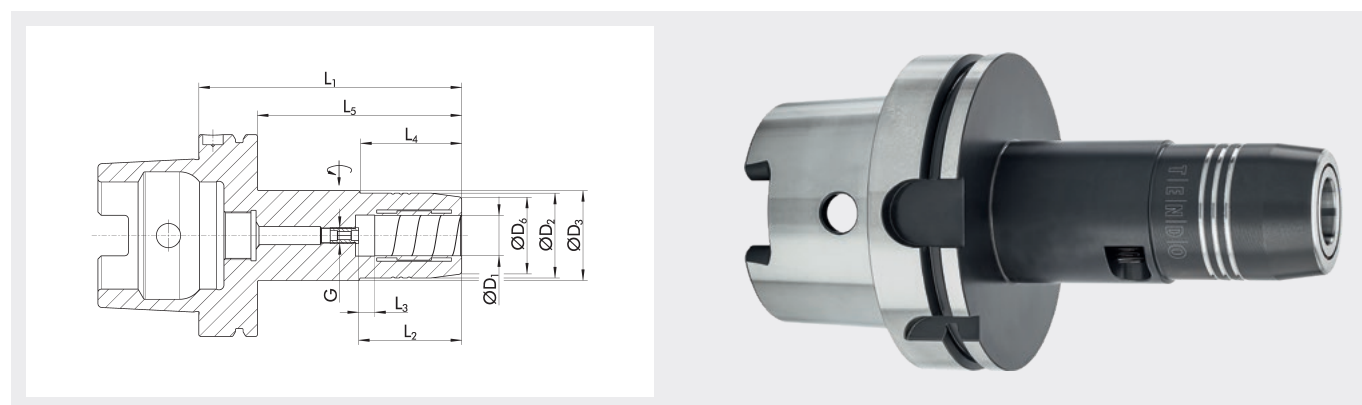
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,005 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1420672	20	42	44.5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62.5		58.5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

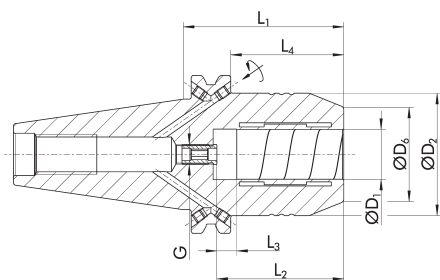
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SK 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

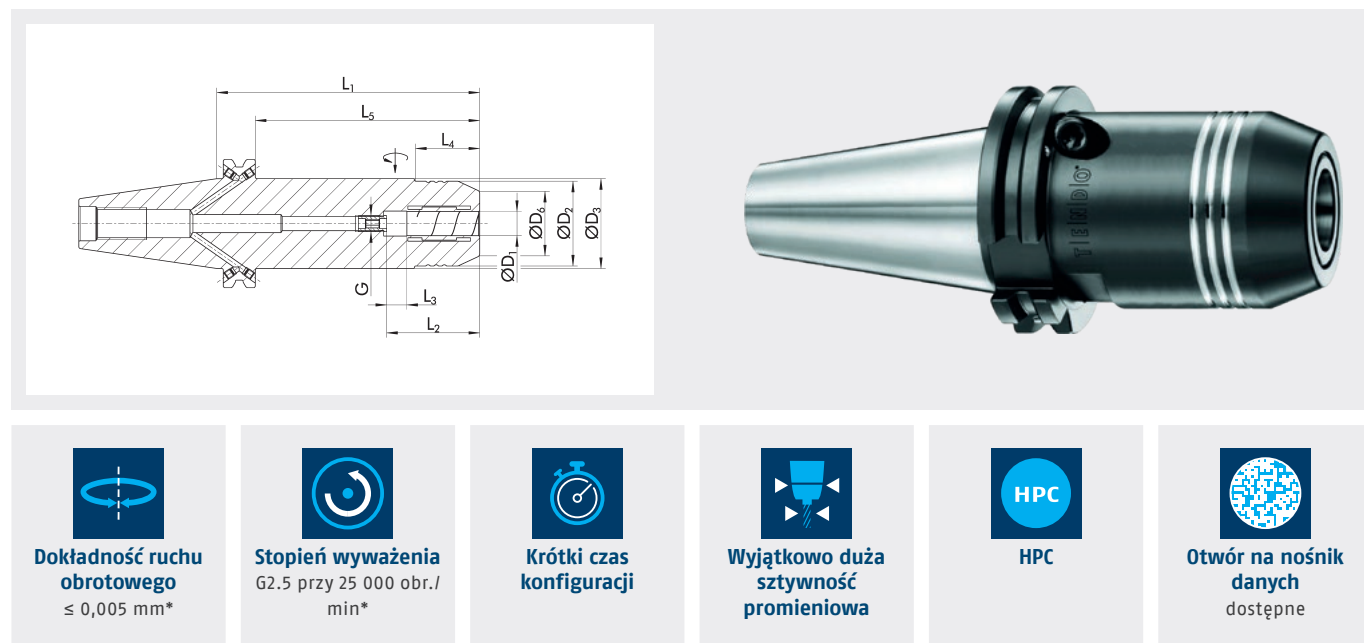
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SK 40 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,005 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

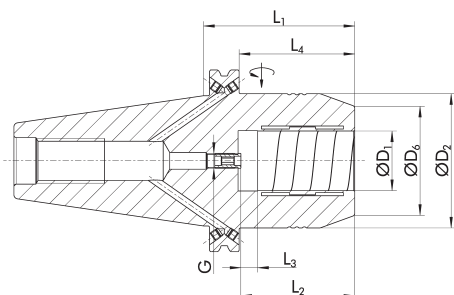
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie
Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SK 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

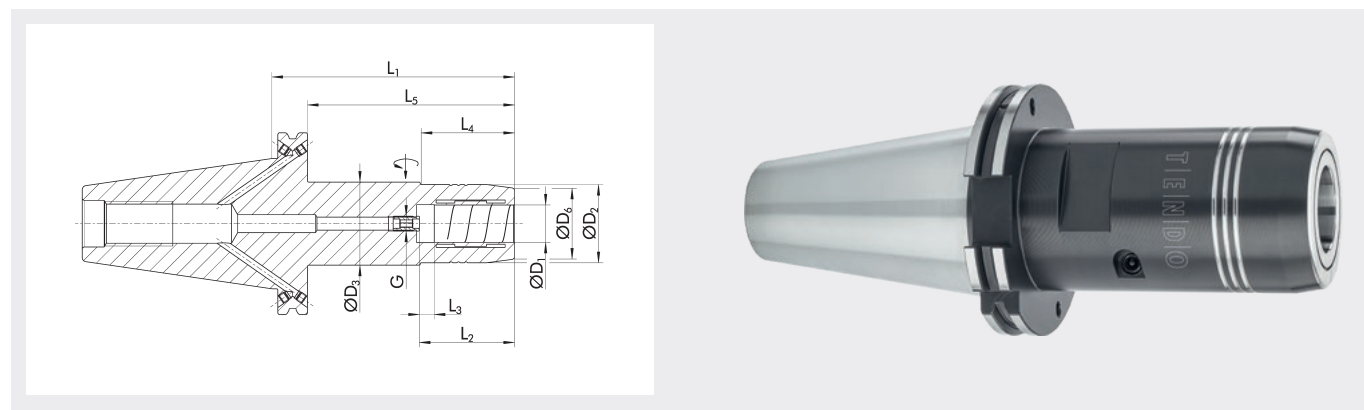
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,005 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1420630	20	42	44.5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

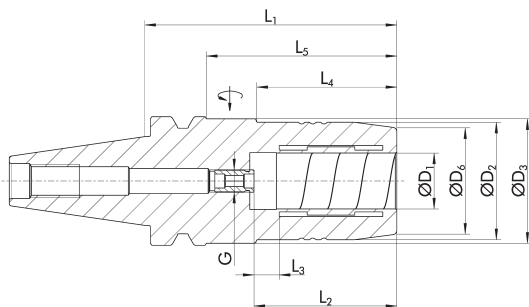
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 30



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

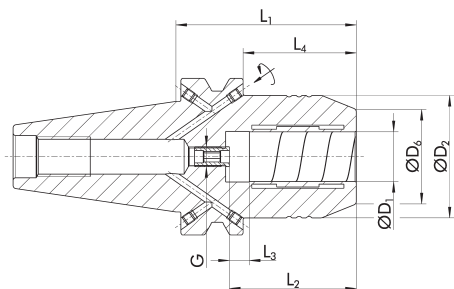
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie
Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

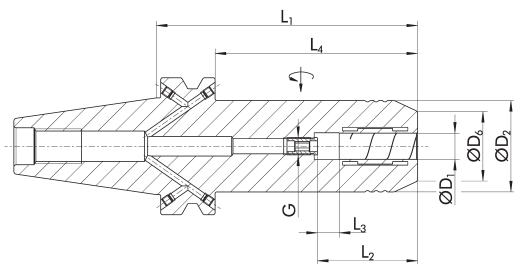
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

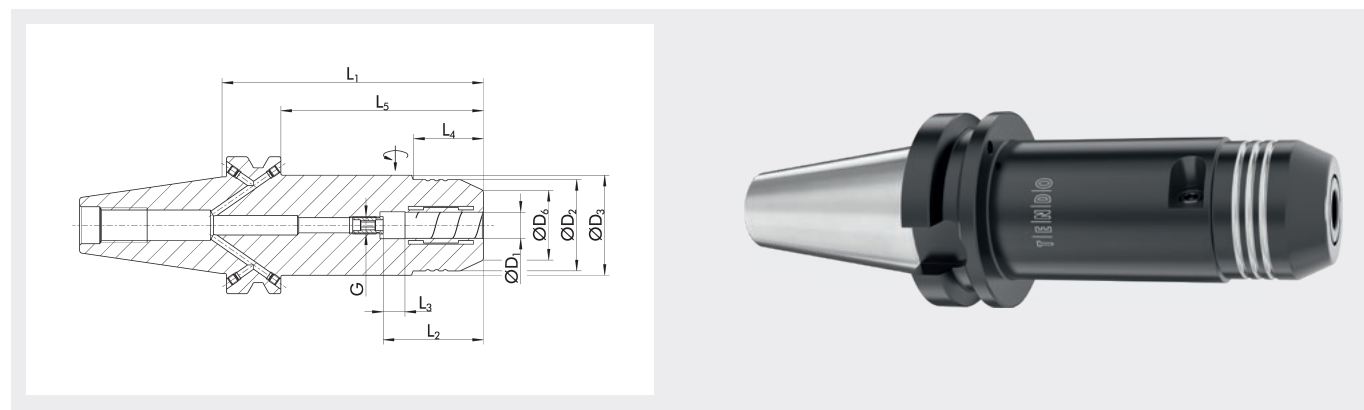
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobrane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,005 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

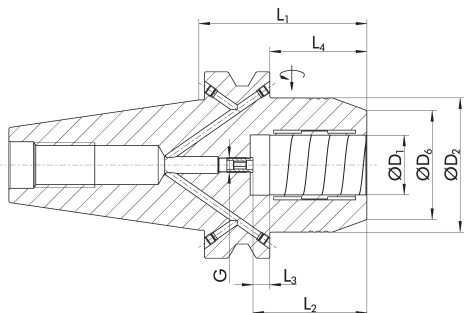
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie
Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

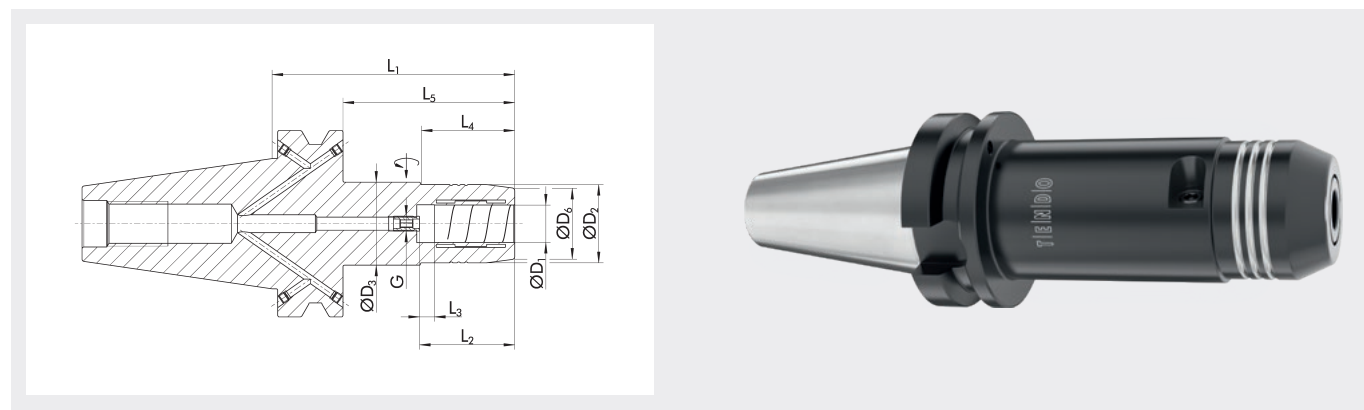
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ =130



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,005 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

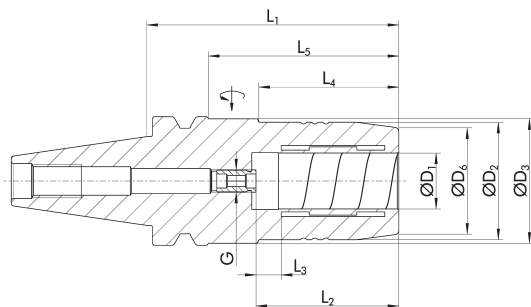
*Dokładność ruchu obrotowego: przy 2,5 x D; bicie przy L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm przy 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC BT-DC 30



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

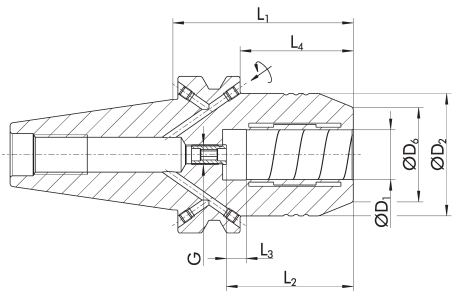
*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC BT-DC 40






Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

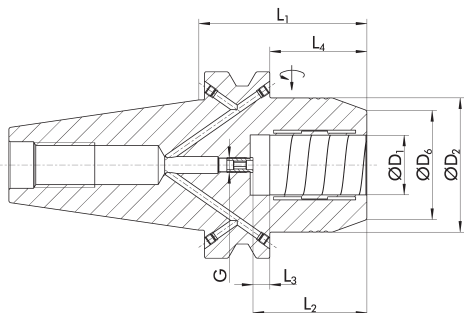
*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC BT-DC 50



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

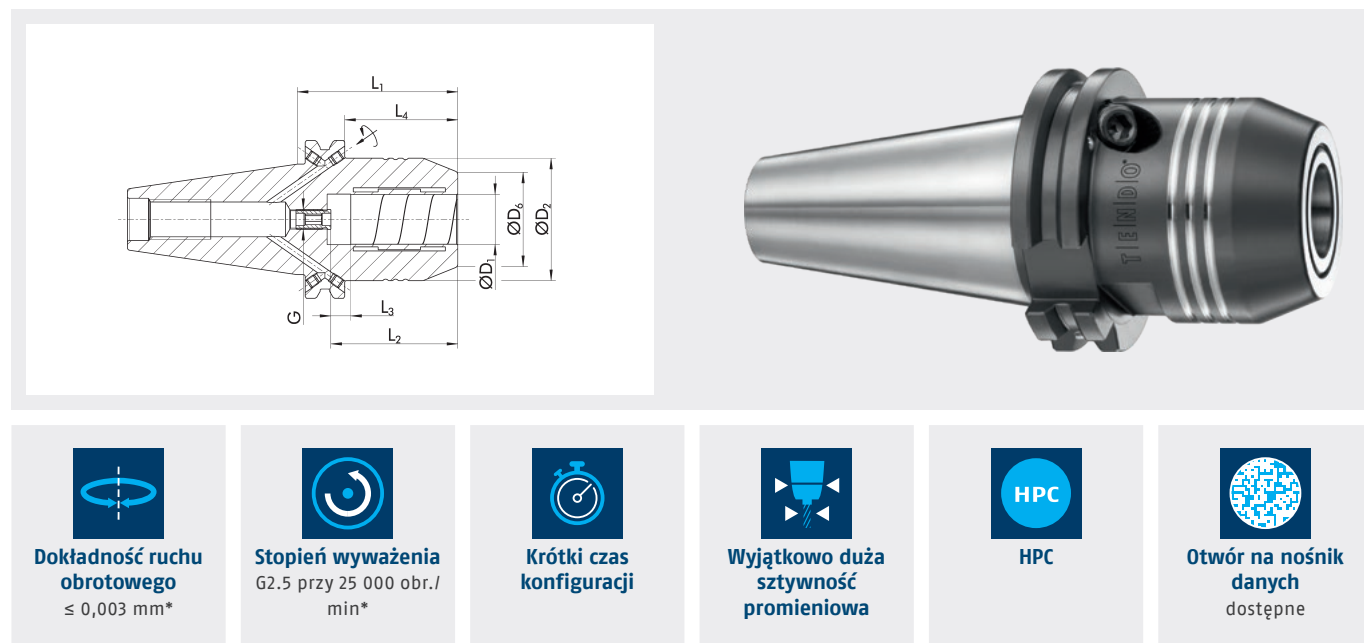
*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC CAT-DC 40



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

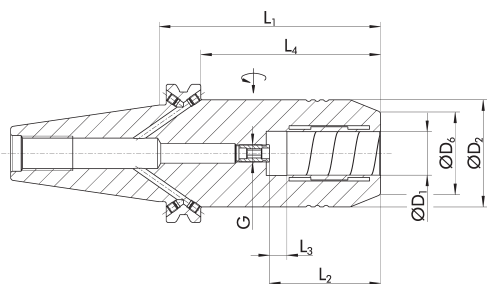
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	 9205650

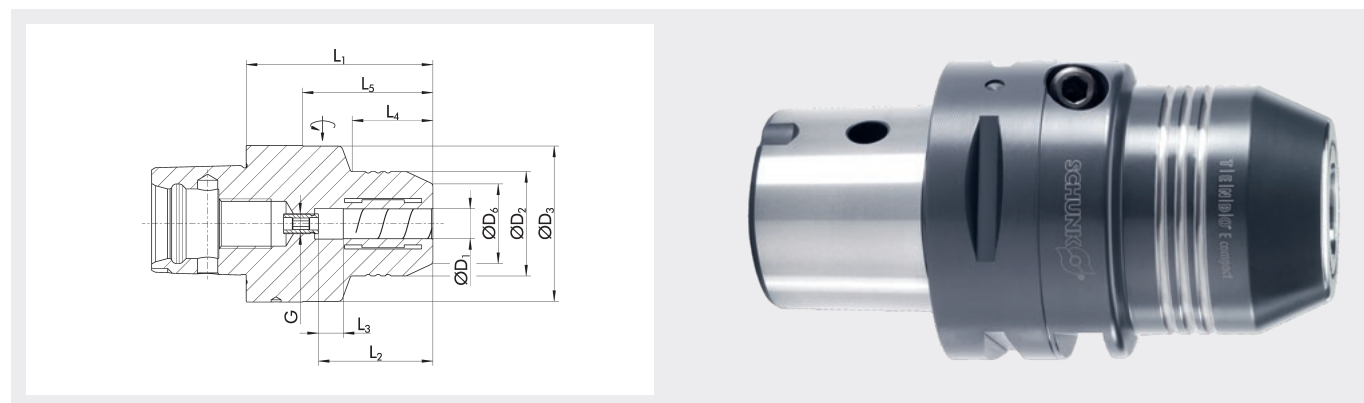
*Dokładność ruchu obrotowego: 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

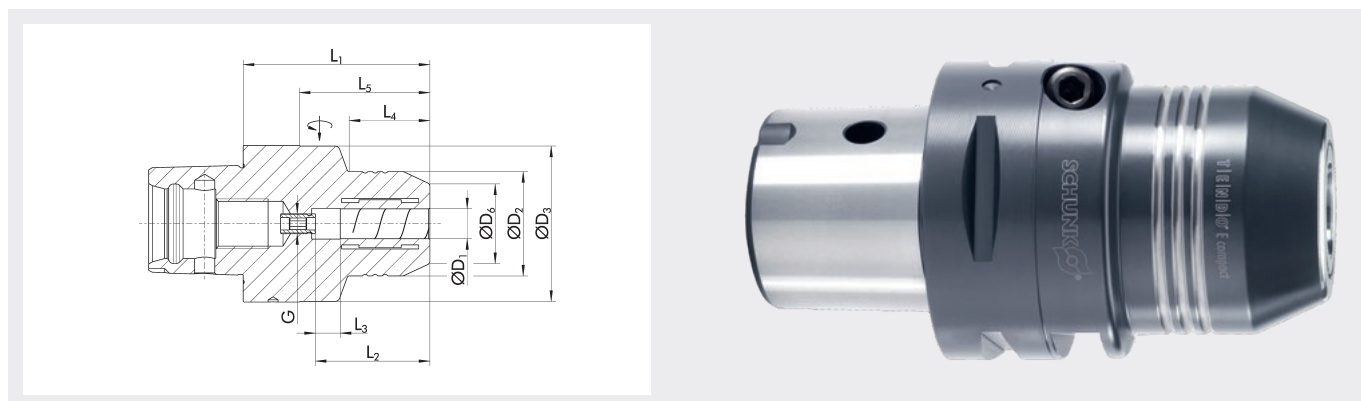
*Dokładność ruchu obrotowego: 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobrane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępne

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

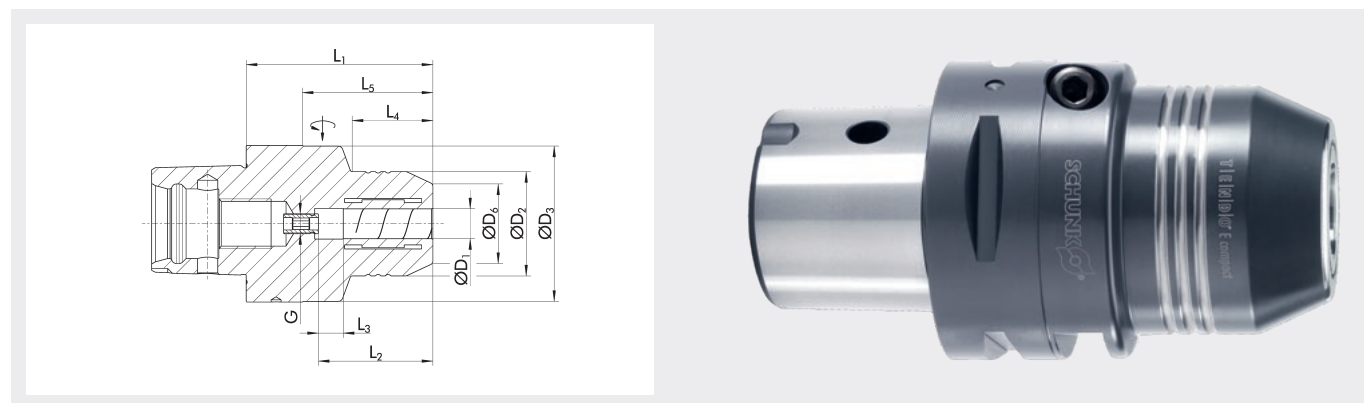
*Dokładność ruchu obrotowego: 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub Umax < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobrane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

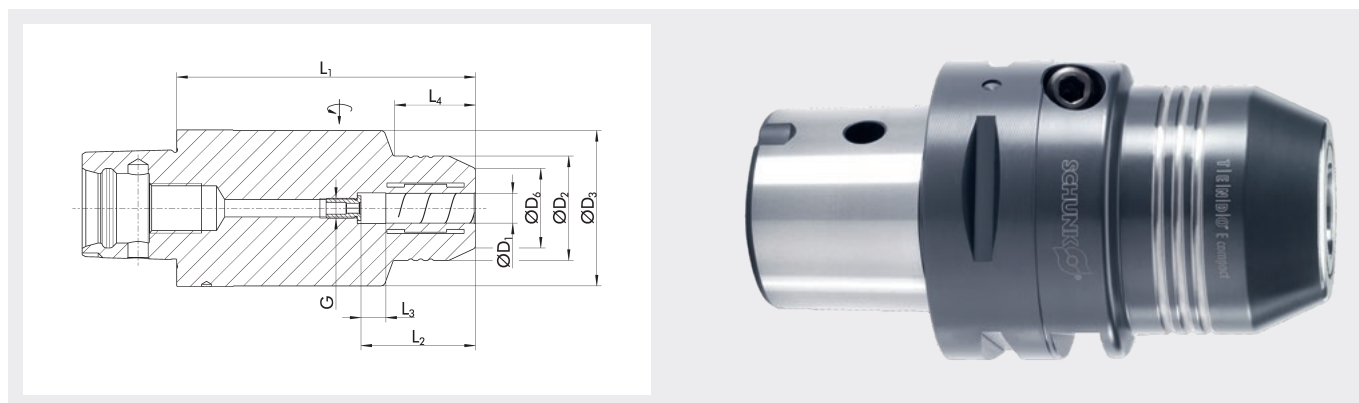
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Dokładność ruchu obrotowego: $2,5 \times D$

*Stopień wyważenia: lub $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

Dokładność ruchu obrotowego
≤ 0,003 mm*



Stopień wyważenia
G2.5 przy 25 000 obr./min*



Krótki czas konfiguracji



Wyjątkowo duża sztywność promieniowa



HPC



Otwór na nośnik danych
dostępny

Dane techniczne

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Masa [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Dokładność ruchu obrotowego: 2,5 x D

*Stopień wyważenia: lub U_{max} < 1 gmm

Dodatkowe rozmiary i indywidualnie dobierane konstrukcje dostępne na zamówienie

Stosując tuleje pośrednie można także mocować trzonki o innych średnicach



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com