



T | E | N | D | O® E compact

**Kompaktný. Výkonná.
Všestranný.**

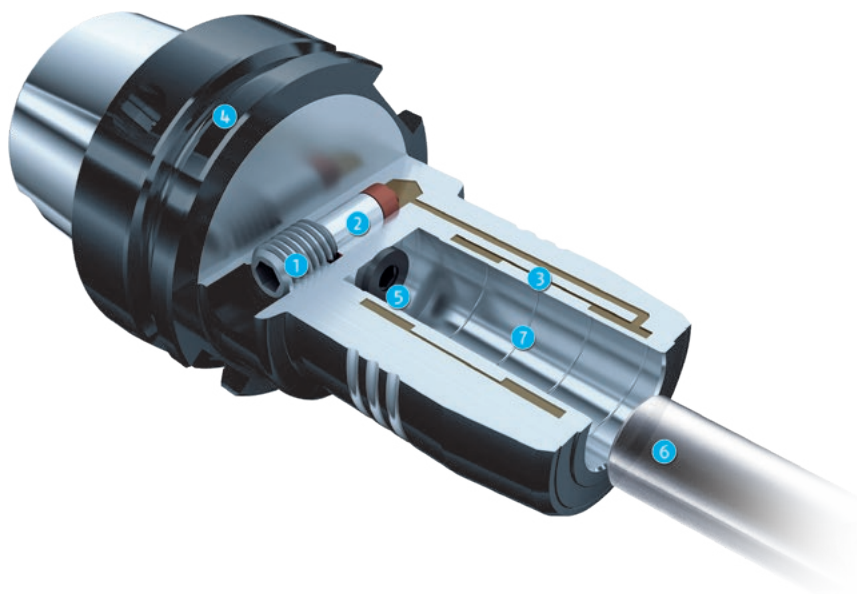
Hydraulický expanzný upínač nástrojov TENDO E compact presviedča pri frézovaní, vŕtaní, vystruhovaní, rezaní závitov a pri HPC aplikáciách. A to všetko so životnosťou nástroja dlhšou až o 300 %. Variant Dual Contact so simultánnym kužeľovitým a čelným kontaktom vypíňa na strojoch s čelným kontaktným rozhraním medzeru podmienenú rozhraním medzi prírubou nástroja a čelnou stranou vretena stroja.

Pre objemové trieskové obrábanie, frézovanie, vŕtanie, vystružovanie, rezanie závitov a HPC aplikácie



Výhody – Vaše benefity

- + Vysoký krútiaci moment pre maximálne objemové obrábanie**
Vďaka kompaktnej konštrukcii sú trvalo garantované vysoké pridržiacie sily a tým aj vysoký prenos krútiaceho momentu
- + Vysoká radiálna tuhosť**
Žiadne bočné vychýlenie počas procesu trieskového obrábania a vysoká tvarová presnosť na obrobku pri súčasne maximálnych mierach úberu
- + Vysoká miera flexibility**
Upínanie rôznych priemerov vďaka použitiu drážkovaných redukčných puzdier alebo redukčných puzdier s utesnením proti chladiacim médiám
- + Štandardne jemné vyváženie**
Vďaka stupňu vyváženia G2,5 pri 25 000 ot./min vhodné pre vysoké počty otáčok a HPC/HSC obrábacie centrá
- + Excelentné tlmenie vibrácií**
Prevenia mikro vylomení, najlepšie povrchy obrobkov, ochrana vretena stroja, dlhšia životnosť nástrojov a tým pádom zníženie nákladov
- + Trvalý radiálne vystredený chod a presnosť opakovania $\leq 0,003$ mm**
Rovnomerný záber reznej hrany, dlhšie doby životnosti nástroja a nižšie náklady na dodatočné brúsenie alebo kúpu nových nástrojov
- + Výmena nástrojov s mikrónovou presnosťou v priebehu niekoľkých sekúnd a bez periférnych zariadení**
Časová úspora vďaka skráteným dobám nastavenia a žiadne náklady na investície a energie spôsobené prídavnými upínacími zariadeniami
- + Drážky pre odvádzanie nečistôt pre spoľahlivý prenos momentu**
Suché upínacie plochy vďaka odvádzaniu zvyškov oleja, mastnoty alebo maziva do drážky pre nečistoty
- + Komplexná kompatibilita**
Možno ideálne skombinovať s predĺžením nástrojov TRIBOS SVL
- + Upnúť možno všetky komerčne dostupné typy stopiek nástrojov**
Tvar A: s hladkou valcovitou stopkou, stopka tvaru A v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HA Tvar AB: s plochou čelnou stranou a valcovitou stopkou s unášacou plochou, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HB Tvar B: s bočnými unášacími plochami, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 Tvar E: so šikmou upínacou plochou, stopka tvaru E v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HE

**1 Upínacia skrutka**

Ovládanie upínacieho piesta sa vykonáva pomocou upínacej skrutky. Upínacia skrutka sa k pevnému dorazu upína pomocou inbusového kľúča. Momentový kľúč nie je potrebný.

2 Upínací piest

Upínací piest zatláča hydraulickú kvapalinu do systému s olejovou komorou.

3 Expanzné puzdro a komorový systém

Expanzné puzdro sa rozťahuje rovnomerne proti stopke nástroja. Vplyvom tohto upínacieho procesu sa stopka nástroja najprv vycentruje a následne sa celoplošne a silovo upne. Keď sa komorový systém naplní hydraulickou kvapalinou, začne pôsobiť na upnutý nástroj tlmiacim účinkom. Minimalizuje sa opotrebenie reznej hrany a životnosť sa predlžuje až o 40 %.

4 Základné teleso

Strojové rozhranie sa nachádza na základnom tele.

5 Skrutka na prestavenie dĺžky

Pre rýchle a jednoduché predbežné nastavenie nástroja.

6 Nástroj

Nástroj je upnutý na stred k stredovej osi – najvyššia presnosť hádzania a opakovateľná presnosť < 0,003 mm.

7 Drážka na odvádzanie nečistôt

Enormný upínací tlak hydraulického expanzného upínača nástrojov TENDO E compact spôsobuje vytlačenie zvyškov oleja, tuku alebo mazív do drážky, vďaka čomu zostávajú upínacie plochy suché.

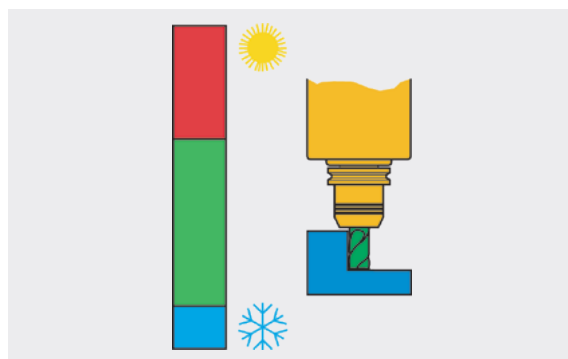
Test upínacej sily

Upínaciu silu upínacieho systému možno kedykoľvek otestovať v priebehu niekoľkých sekúnd pomocou testovacieho hriadeľa.



Optimálny teplotný rozsah

Všetky technické údaje uvedené v katalógu sa vzťahujú na normálny teplotný rozsah od 20 do 25°C. Optimálny prevádzkový teplotný rozsah je od 20 do 50 °C. Väčšie teplotné rozsahy sú možné na vyžiadanie.



Excelentné tlmenie vibrácií

Je zabránené vzniku mikro trhlín na reznej hrane nástroja, čím sa dosahujú optimálne povrchy obrobkov. Výkon vretena bude zvýšený, čo má následok predĺženie životnosti nástroja a zníženie nákladov.



Vysoká flexibilita vďaka použitiu redukčných puzdier

Použitie drážkovaných redukčných puzdier, resp. redukčných puzdier so stredovým chladením vám umožňuje upnúť rôzne priemery nástrojov pomocou rovnakého upínača nástrojov. To je dôvod, prečo možno upínač nástrojov použiť flexibilne v rámci upínacieho rozsahu.

Obvodové hádzanie redukčného puzdra je $\leq 0,003$ mm.



Drážky pre odvádzanie nečistôt pre spoľahlivý prenos momentu

Enormný upínací tlak hydraulického expanzného upínača nástrojov TENDO vytláča zvyšky oleja, tuku alebo mazív do drážky pre odvádzanie nečistôt. To vedie k tomu, že upínacia plocha zostáva suchá a je zaručený spoľahlivý prenos krútiaceho momentu.



Odolnosť voči nečistotám pre dlhodobú funkčnú spoľahlivosť

Kompletne uzatvorený systém TENDO zabraňuje vniknutiu nečistôt, triesok, chladiacich kvapalín a maziva. Upínací rozsah pritom nie je žiadnym spôsobom narušený a funkčnosť a dokonalý systém na upnutie nástroja zostávajú v plnej miere zachované. Hydraulické expanzné upínače nástrojov TENDO si vyžadujú len minimálnu údržbu a dosahujú dlhú životnosť.



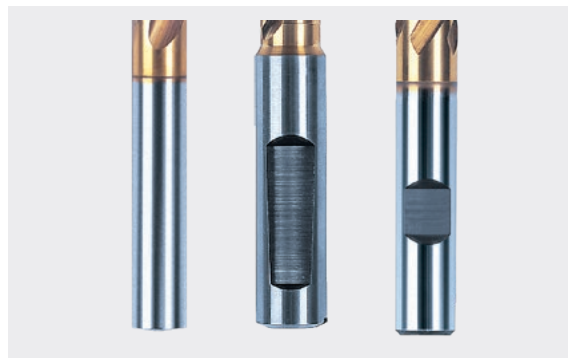
Upnúť možno všetky komerčne dostupné typy stopiek nástrojov

Tvar A: s hladkou valcovitou stopkou, stopka tvaru A v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HA

Tvar AB: s plochou čelnou stranou a valcovitou stopkou s unášacou plochou, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HB

Tvar B: s bočnými unášacími plochami, stopka tvaru B v súlade s DIN 1835

Tvar E: so šikmou upínacou plochou, stopka tvaru E v súlade s DIN 1835 a DIN 6535 HE



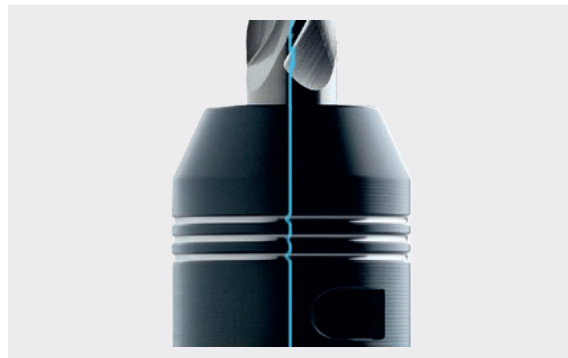
Zabijak dôb nastavenia! Precízna výmena nástrojov bez periférnych zariadení

Jednoduchá výmena nástroja a spoľahlivý proces – stačí niekoľko jednoduchých činností. Časová úspora vďaka skráteným dobám nastavenia a žiadnym investičným nákladom súvisiacim s prídavnými upínacími zariadeniami.



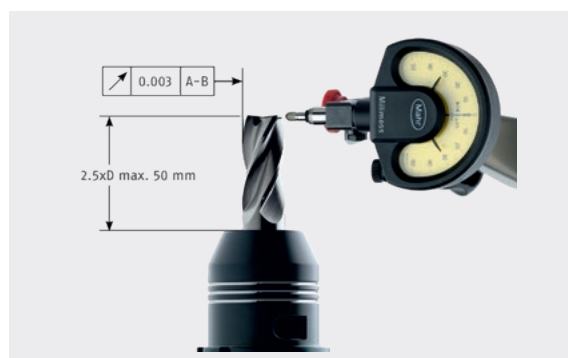
Štandardne jemné vyváženie

Pri stupni vyváženia G2,5 a 25 000 otáčkach za minútu sú varianty TENDO E compact mimoriadne vhodné pre vysoké počty otáčok a tým aj pre vysokopresné/vysokorýchlostné obrábacie centrá.



Presnosť hádzania a opakovateľná presnosť

Najvyššia, nepretržitá presnosť hádzania a opakovateľná presnosť < 0,003 mm zabezpečuje rovnomerné rezanie. Minimalizuje sa tým opotrebovanie rezných hrán nástroja, výrazne sa predlžuje životnosť nástroja a znižujú sa náklady na prebrusovanie alebo nákup nových nástrojov.



Vysoký krútiaci moment pre maximálne objemové obrábanie

Jeho kompaktná konštrukcia trvalo zabezpečuje vysoké prídržné sily, a tým aj prenos vysokého krútiaceho momentu. Teraz až do 2 000 Nm (v prípade Ø 32 mm) a 900 Nm (v prípade Ø 20 mm) pri upínaní za suchých podmienok, 900 Nm (v prípade Ø 32 mm) a 520 Nm (v prípade Ø 20 mm) pri masných stopkách nástrojov.

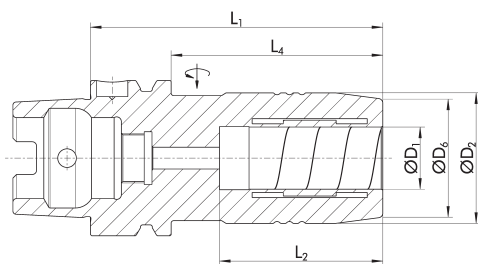


Vysoká radiálna tuhosť

Robustné základné teleso zaisťuje optimálnu radiálnu tuhosť a zabraňuje bočnému vychýľovaniu počas procesu obrábania kovov. Tým sa zaisťí najvyššia rozmerová presnosť obrobku a maximálna rýchlosť odstraňovania (napr. 400 cm³/min pre 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

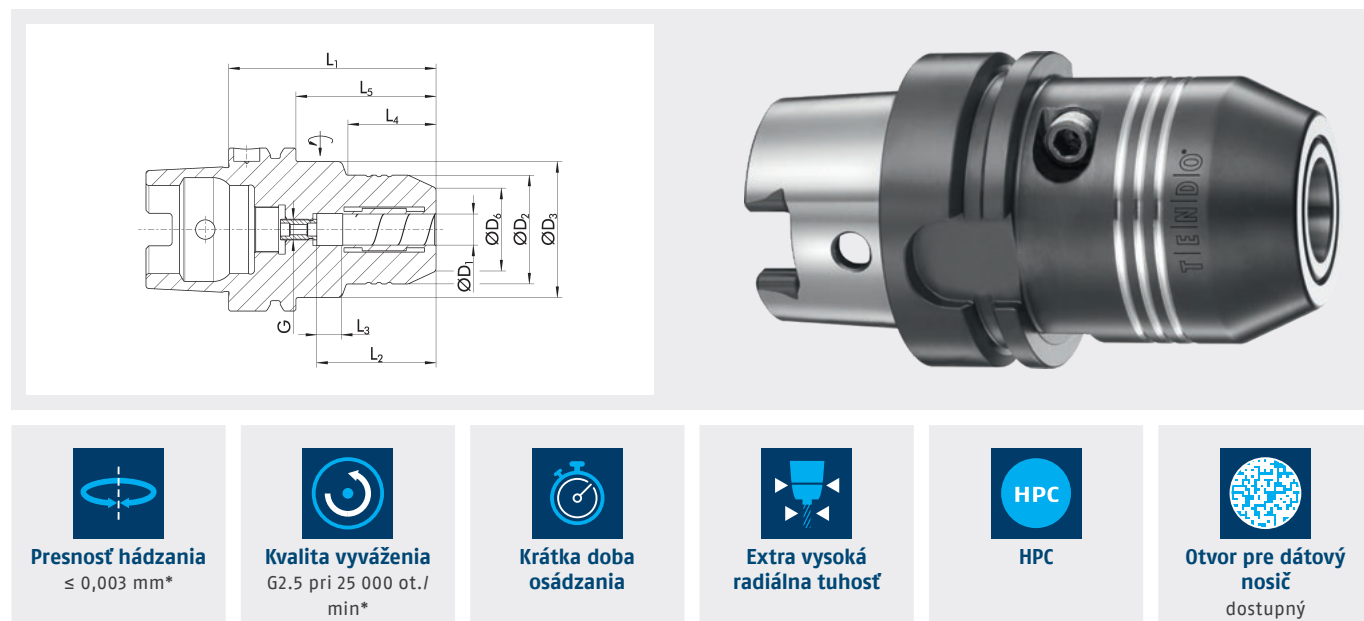
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC HSK-A 63



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

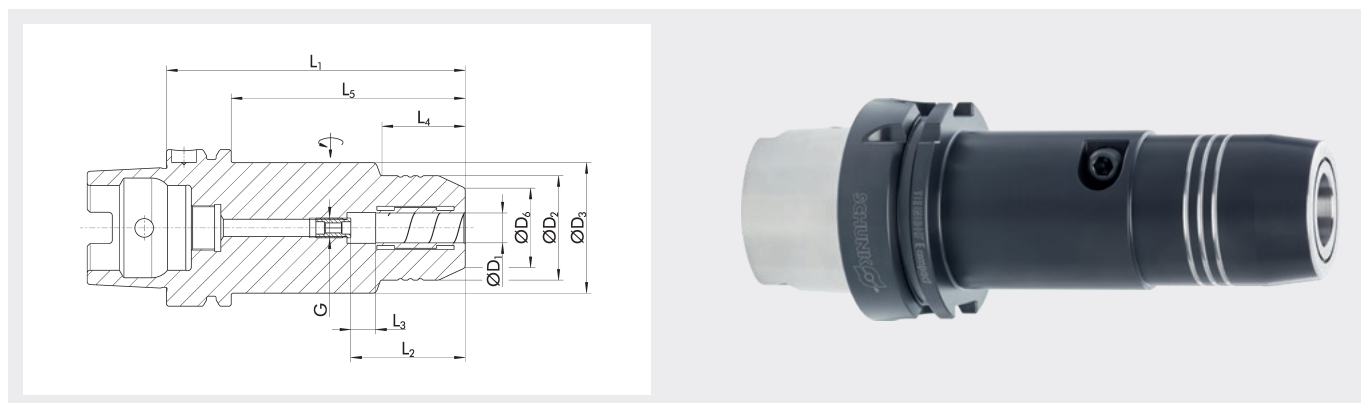
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Presnosť radiálne vystredeného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

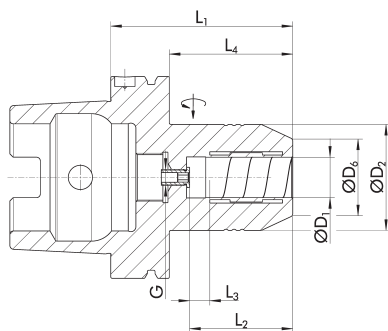
*Presnosť radiálne vystredneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystrednený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC HSK-A 100



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

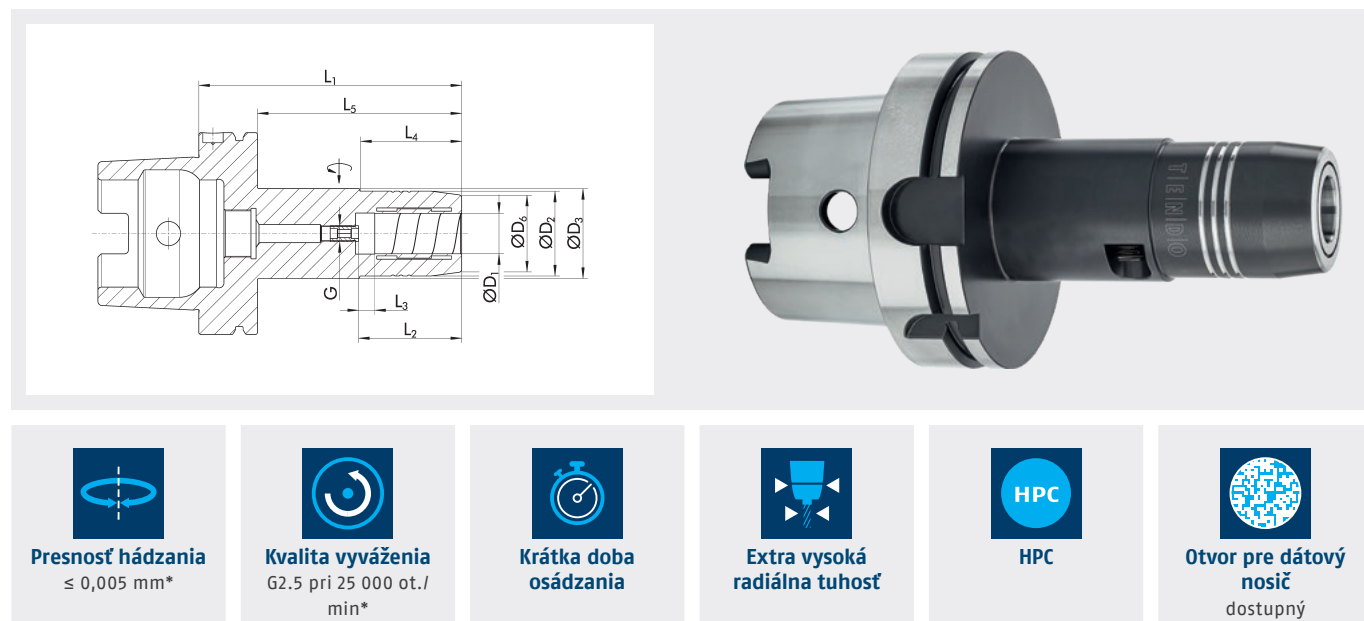
*Presnosť radiálne vystredeneho chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredeny chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Presnosť hádzania
≤ 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1420672	20	42	44.5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62.5		58.5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

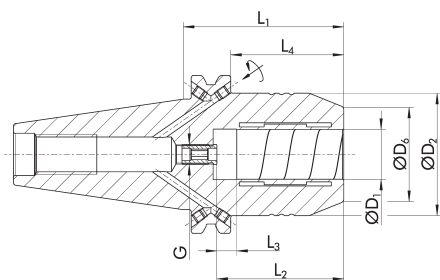
*Presnosť radiálne vystredného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredný chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier

TENDO EC SK 40



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

*Presnosť radiálne vystredeného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC SK 40 L₁ =130



Presnosť hádzania
≤ 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

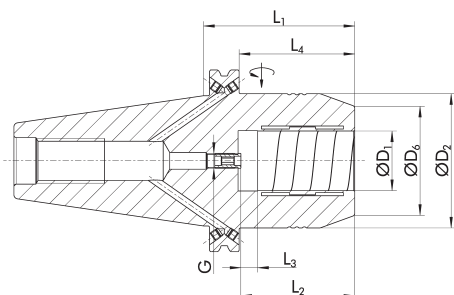
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC SK 50



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

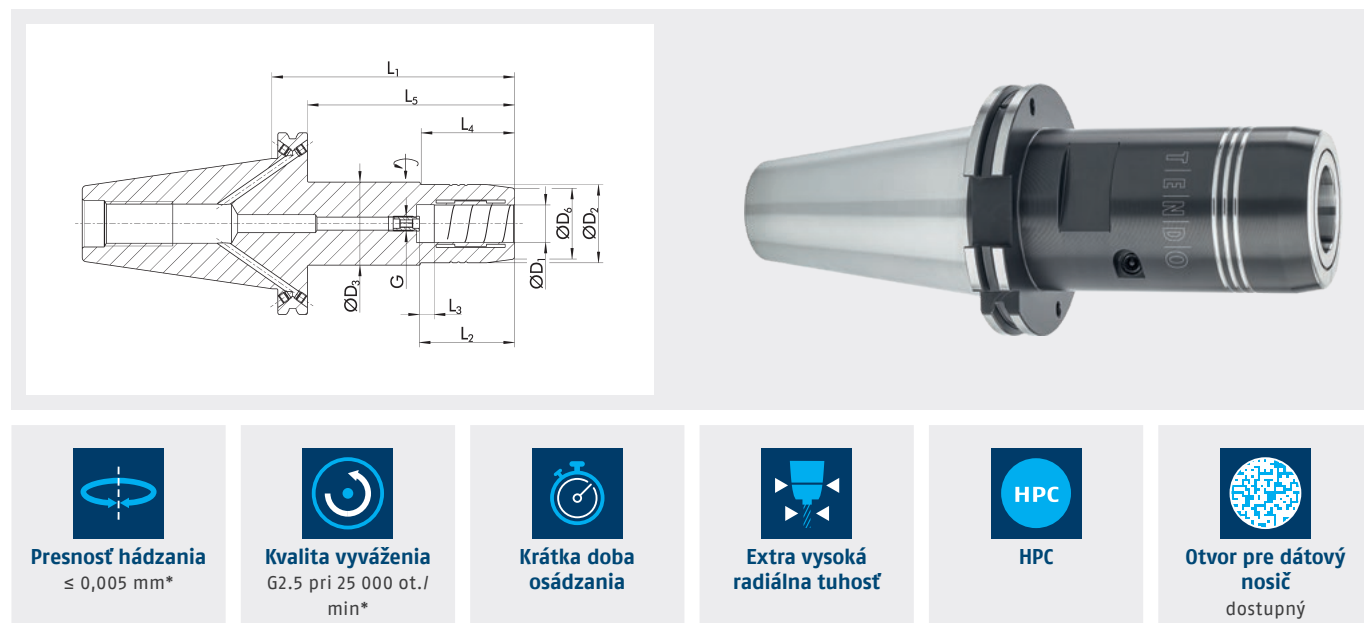
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Presnosť hádzania
≤ 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1420630	20	42	44,5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62,5		58,5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

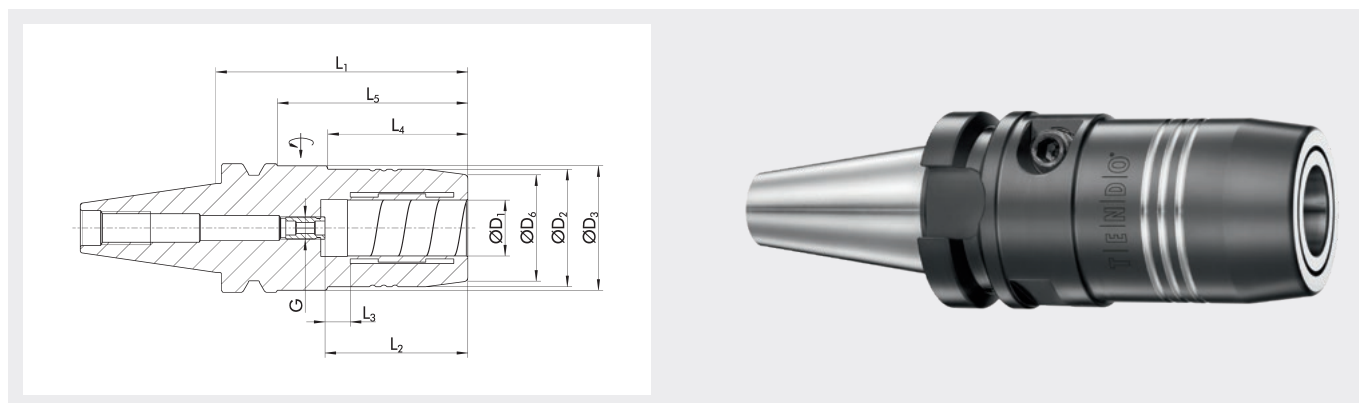
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC JIS-BT 30



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

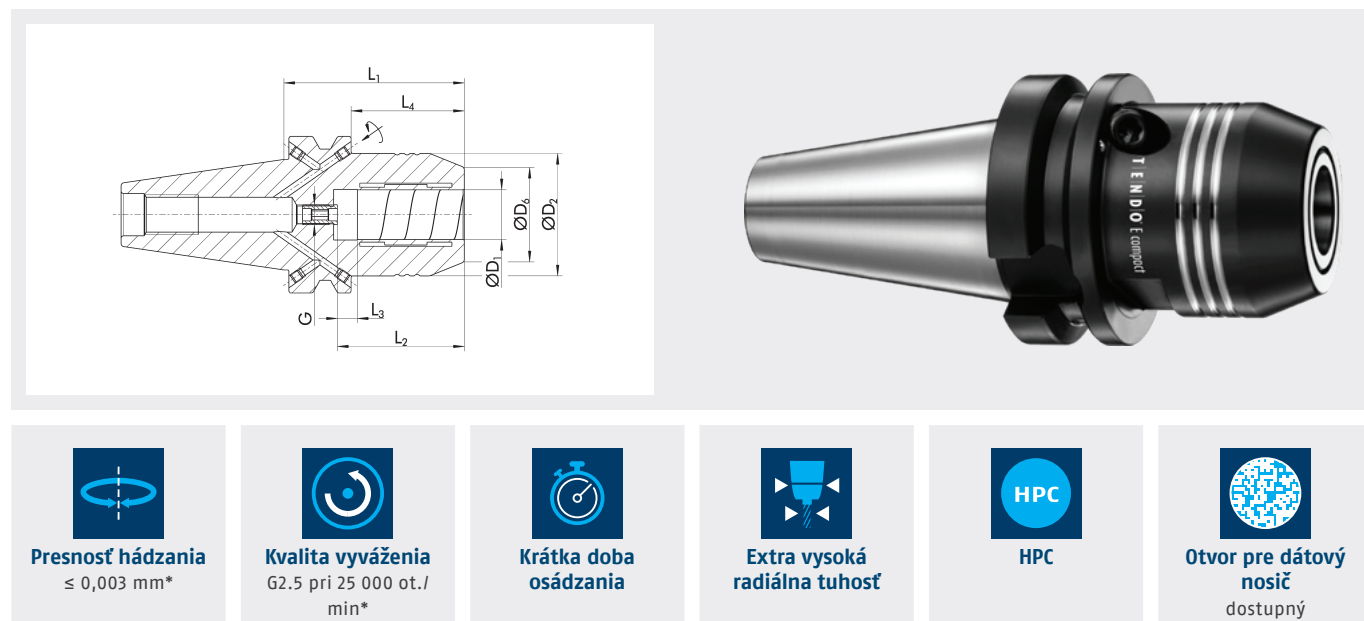
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier

TENDO EC JIS-BT 40



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

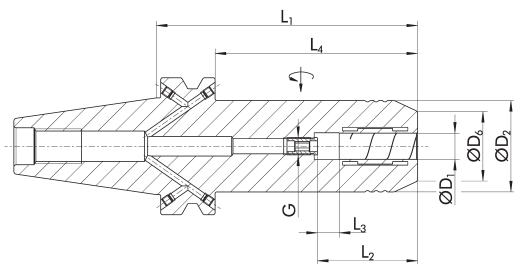
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Presnosť radiálne vystredného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredný chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 130



Presnosť hádzania
≤ 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

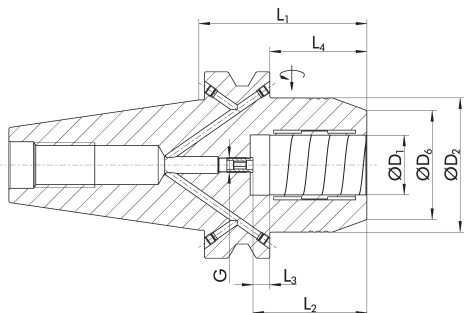
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC JIS-BT 50



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredenený chod pri L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ =130



Presnosť hádzania
≤ 0,005 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

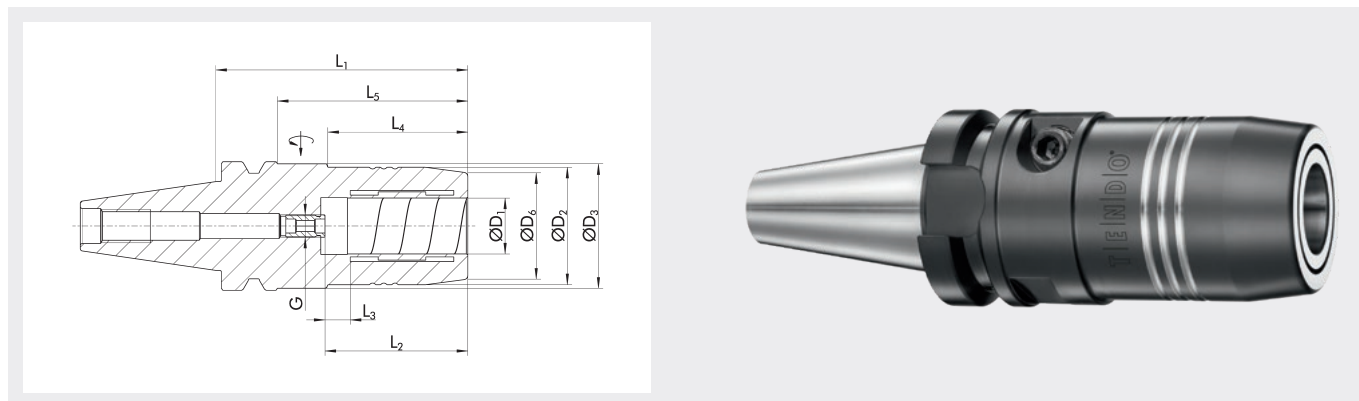
*Presnosť radiálne vystredeneho chodu: pri 2,5 x D; radiálne vystredený chod pri L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm at 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier

TENDO EC BT-DC 30



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

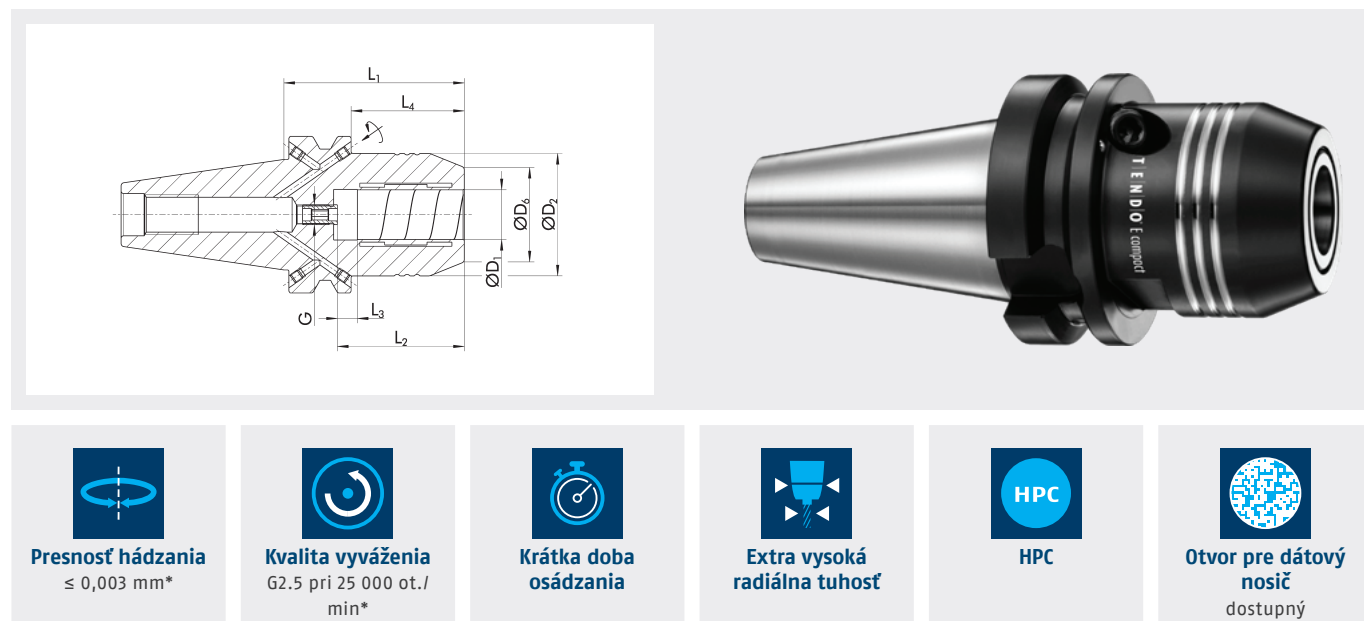
*Presnosť radiálne vystredeného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC BT-DC 40



Technické údaje

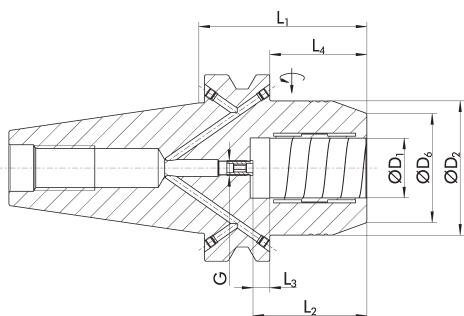
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie
Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahľých puzdier

TENDO EC BT-DC 50



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

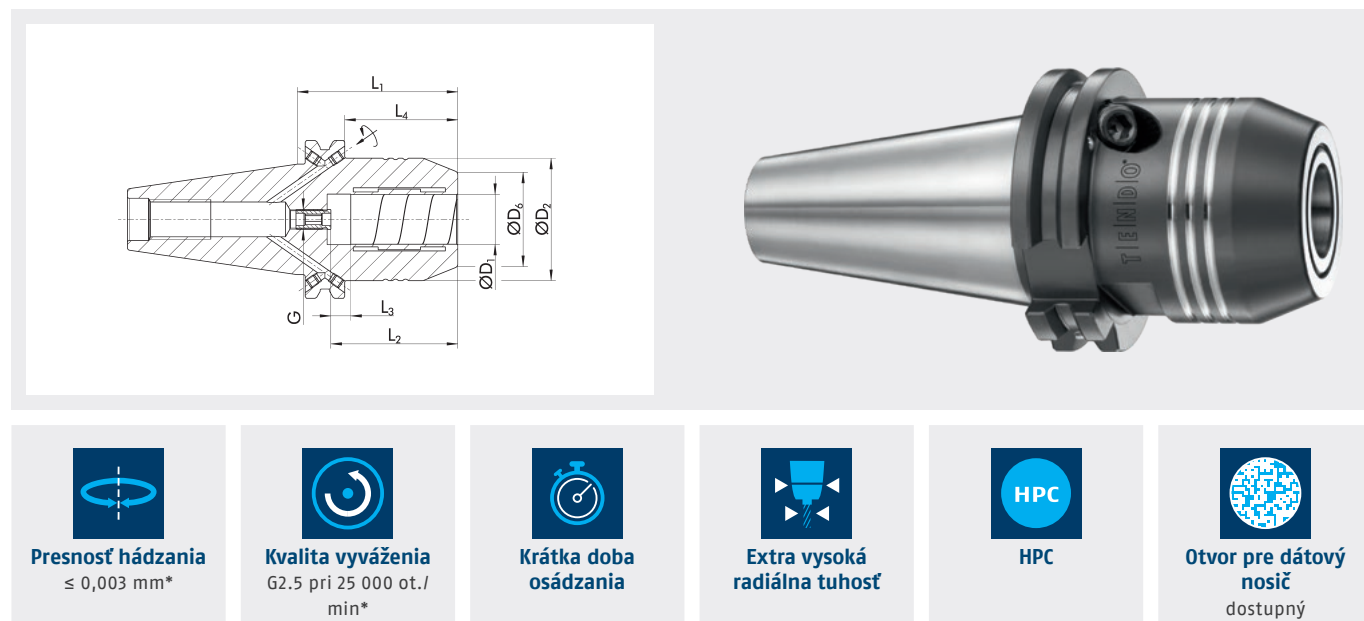
*Presnosť radiálne vystredeného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahlých puzdier

TENDO EC CAT-DC 40



Technické údaje

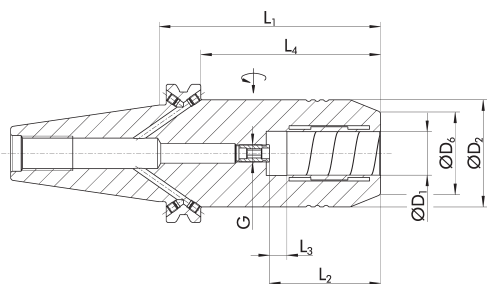
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneho chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahlých puzdier

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahých puzdier

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

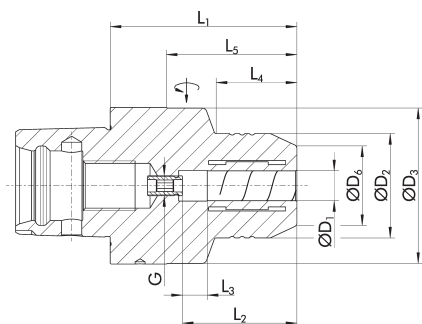
*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo Umax < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziľahlých puzdier

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

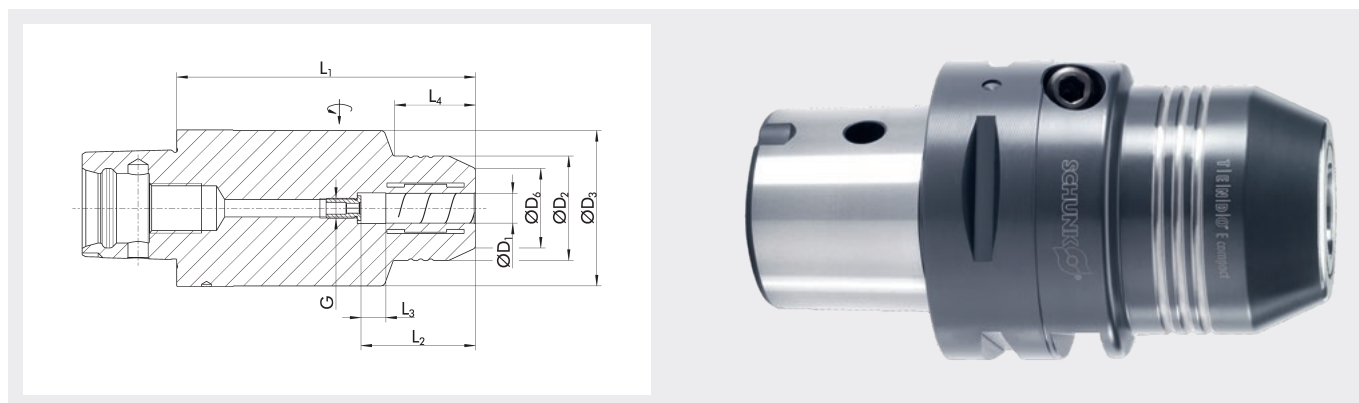
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Presnosť radiálne vystredeneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôbené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medzifahých puzdier

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ = 120

Presnosť hádzania
≤ 0,003 mm*



Kvalita vyváženia
G2.5 pri 25 000 ot./min*



Krátka doba osádzania



Extra vysoká radiálna tuhosť



HPC



Otvor pre dátový nosič
dostupný

Technické údaje

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Hmotnosť [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Presnosť radiálne vystredneného chodu: na úrovni 2,5 x D

*Kvalita vyváženia: alebo U_{max} < 1 gmm

Ďalšie veľkosti a prispôsobené vyhotovenia sú k dispozícii na vyžiadanie

Ďalšie priemery stopky možno upnúť prostredníctvom medziťahých puzdier



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com