



T | E | N | D | O® E compact

**Compacto. Poderoso.
Polivalente.**

Hand in hand for tomorrow

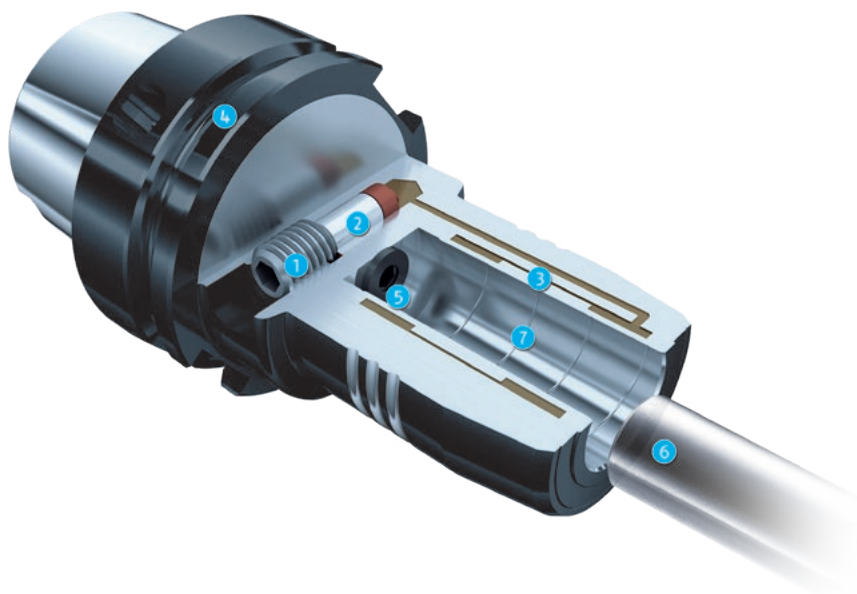
O porta-ferramentas de expansão hidráulica TENDO E compact convence quando se trata de fresamento, furação, escareamento, usinagem de roscas e em aplicações HPC. E tudo isso com uma vida útil da ferramenta até 300% maior. A variante Dual Contact com afunilamento simultâneo e face de apoio plana fecha o espaço relacionado à interface entre o flange da ferramenta e a frente do fuso da máquina com a interface da face de apoio.

Para aplicações de corte de volume, fresamento, perfuração, alargamento, corte de roscas e HPC



Vantagens – Seus benefícios

- + Alto torque para usinagem de volume máximo**
Seu design compacto garante altas forças de retenção e, portanto, uma alta transmissão de torque
- + Alta rigidez radial**
Sem deflexão lateral durante o processo de corte de metal e alta precisão de forma da peça combinada com taxas de remoção ideais
- + Alto nível de flexibilidade**
Fixação de diferentes diâmetros devido ao uso de buchas de redução com fenda ou à prova de lubrificante de refrigeração
- + Equilibrado por padrão**
Adequado para altas velocidades e centros de usinagem HPC/HSC com um grau de balanceamento de G2,5 a 25.000 rpm
- + Excelente amortecimento de vibração**
São evitadas micro lascas, superfícies da peça ideais, proteção do fuso da máquina, maior vida útil da ferramenta, resultando em redução de custos
- + Precisão de repetição e concentricidade permanente de $\leq 0,003$ mm**
Ação de corte uniforme, maior vida útil da ferramenta e custos reduzidos para reafiar ou comprar novas ferramentas
- + Troca de ferramenta precisa em segundos sem equipamento periférico**
Economia de tempo através da redução do tempo de preparação e sem custos de investimento e energia devido a dispositivos de fixação adicionais
- + Canais de sujeira para transmissão de torque confiável**
Superfícies de fixação secas, por deslocamento de óleo, graxa ou resíduos de lubrificante na ranhura de sujeira
- + Compatibilidade abrangente**
Pode ser combinado de forma ideal com prolongadores de ferramenta TRIBOS SVL
- + Todos os tipos de haste de ferramenta disponíveis comercialmente podem ser fixados**
Forma A: com haste cilíndrica lisa, haste forma A de acordo com DIN 1835 e DIN 6535 HA Forma AB: com face plana e haste cilíndrica com face de tração, haste forma B conforme DIN 1835 e DIN 6535 HB Forma B: com faces laterais de tração, forma de haste B de acordo com DIN 1835 Forma E: com face de fixação inclinada, haste forma E de acordo com DIN 1835 e DIN 6535 HE

**1 Parafuso de fixação**

O parafuso de fixação é usado para acionar o pistão de fixação. Aperte o parafuso de fixação até o batente usando uma chave Allen. Uma chave de torque não é necessária.

2 Pistão de fixação

O pistão de fixação comprime o fluido hidráulico no sistema da câmara de óleo.

3 Manga de expansão e câmara de óleo

A luva de expansão se expande uniformemente contra a haste da ferramenta. A haste da ferramenta é centralizada primeiro e depois fixada de forma poderosa e uniforme em toda a superfície durante este processo de fixação. Quando o sistema de câmara é preenchido com fluido hidráulico, ele tem um efeito de amortecimento na ferramenta fixada. O desgaste na aresta de corte é minimizado e a vida útil aumenta em até 40%.

4 Corpo base

A interface do lado da máquina está localizada no corpo base.

5 Parafuso de ajuste de comprimento

Para um preset de ferramentas rápido e fácil.

6 Ferramenta

A ferramenta é fixada de forma centralizada no eixo central – maior precisão de repetição e concentricidade de < 0,003 mm.

7 Canal

A enorme pressão de fixação do porta-ferramentas de expansão hidráulica TENDO E compact cria um deslocamento de óleo, graxa ou resíduos de lubrificante na ranhura, o que resulta em superfícies de fixação secas.

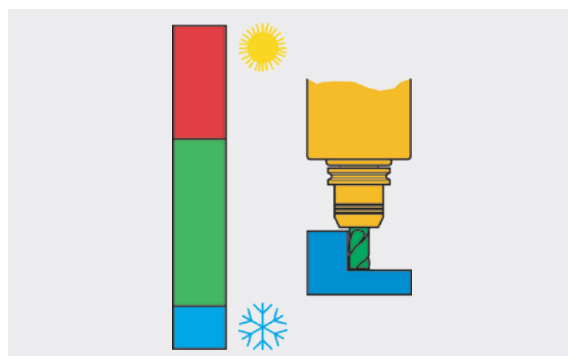
Teste de força de fixação

A força de fixação no sistema de fixação pode ser testada a qualquer momento em questão de segundos usando um eixo de teste.



Faixa de temperatura ideal

Todos os dados técnicos no catálogo se aplicam a uma faixa de temperatura normal entre 20 – 25°C. A faixa de temperatura de operação ideal está entre 20 e 50 °C. Faixas de temperatura mais altas são possíveis mediante consulta.



Excelente amortecimento de vibração

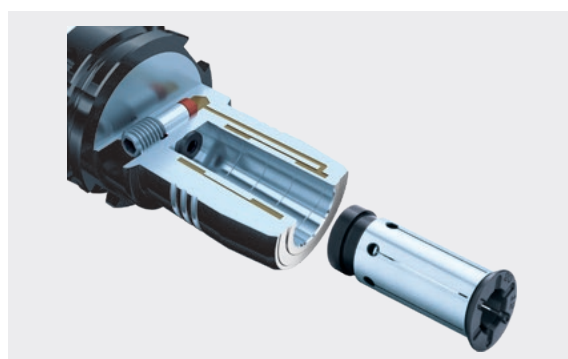
São evitadas micro lascas na aresta de corte da ferramenta, obtendo-se, assim, ótimas superfícies da peça. O desempenho do fuso será aprimorado, a vida útil da ferramenta será consideravelmente aumentada e os custos reduzidos.



Alta flexibilidade devido ao uso de buchas de redução

A aplicação de buchas de redução com vedação do fluido de refrigeração ou com fenda permite a fixação de diferentes diâmetros de ferramenta usando o mesmo porta-ferramentas. É por isso que um porta-ferramentas pode ser usado de forma flexível dentro da faixa de fixação.

A precisão de concentricidade da bucha de redução é $\leq 0,003$ mm.



Canais de sujeira para transmissão de torque confiável

A enorme pressão de fixação do porta-ferramentas de expansão hidráulica TENDO cria um deslocamento de óleo, graxa ou resíduo de lubrificante na ranhura de sujeira. Isso faz com que a face de fixação permaneça seca e a transmissão de torque confiável seja garantida.



Resistência à sujeira para uma confiabilidade funcional de longa duração

O sistema TENDO completamente fechado evita a penetração de sujeira, aparas, lubrificante de refrigeração e graxa. A área de fixação não é danificada, a funcionalidade e o sistema de fixação perfeito da ferramenta permanecem totalmente preservados. Os porta-ferramentas de expansão hidráulica TENDO são de baixa manutenção e desfrutam de uma longa vida útil.



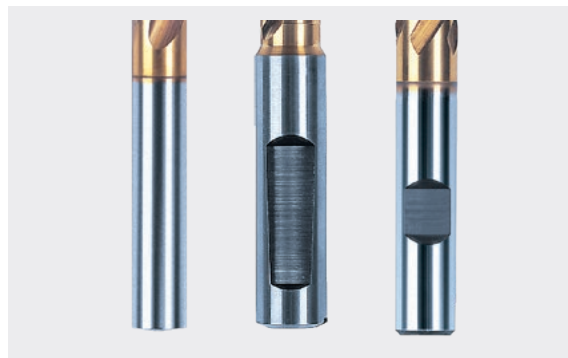
Todos os tipos de haste de ferramenta disponíveis comercialmente podem ser fixados

Forma A: com haste cilíndrica lisa, haste forma A de acordo com DIN 1835 e DIN 6535 HA

Forma AB: com face plana e haste cilíndrica com face de tração, haste forma B conforme DIN 1835 e DIN 6535 HB

Forma B: com faces laterais de tração, forma de haste B de acordo com DIN 1835

Forma E: com face de fixação inclinada, haste forma E de acordo com DIN 1835 e DIN 6535 HE



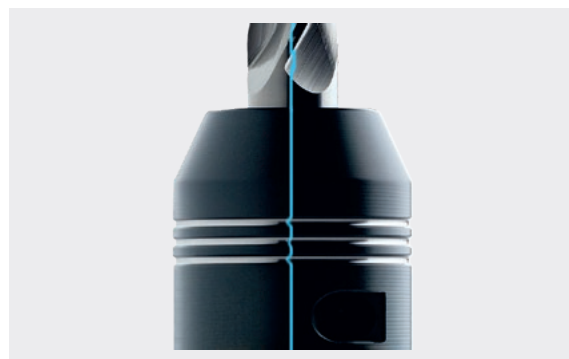
O assassino do tempo de preparação! Troca de ferramenta precisa sem equipamento periférico

Com algumas ações simples, a ferramenta pode ser alterada rapidamente e processada de forma confiável. Economia de tempo devido a tempos de preparação reduzidos e sem custos de investimento para dispositivos de fixação adicionais.



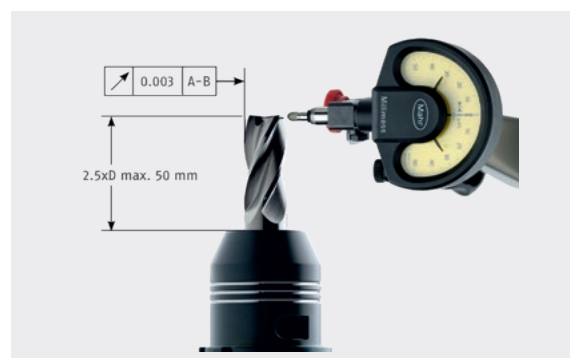
Equilibrado por padrão

Com um grau de balanceamento de G2,5 a 25.000 rpm, as variantes compactas TENDO E são perfeitamente adequadas para altas velocidades, tornando-as ideais para centros de usinagem de corte HPC/alta velocidade.



Precisão de repetição e concentricidade

A maior precisão de repetição e concentricidade permanente de < 0,003 mm garantem uma ação de corte uniforme. Isso minimiza o desgaste das arestas de corte da ferramenta, aumenta consideravelmente a vida útil da ferramenta e reduz os custos incorridos para reusinar ou comprar novas ferramentas.



Alto torque para usinagem de volume máximo

Seu design compacto garante fortes forças de retenção e, portanto, uma alta transmissão de torque. Agora até 2.000 Nm (com Ø 32 mm) e 900 Nm (com Ø 20 mm) sob condições de fixação a seco, 900 Nm (com Ø 32 mm) e 520 Nm (com Ø 20 mm) com hastes de ferramenta oleosas.

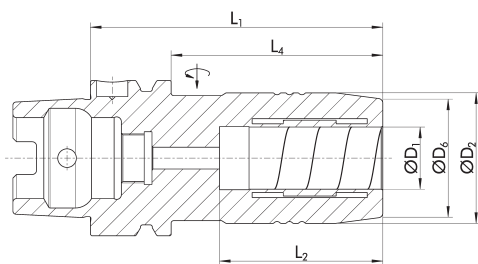


Alta rigidez radial

Um corpo de base robusto garante rigidez radial ideal e evita deflexão lateral durante o processo de corte de metal. Isso garante maior precisão dimensional na peça e taxas de remoção máximas (por exemplo, 400 cm³/min para 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

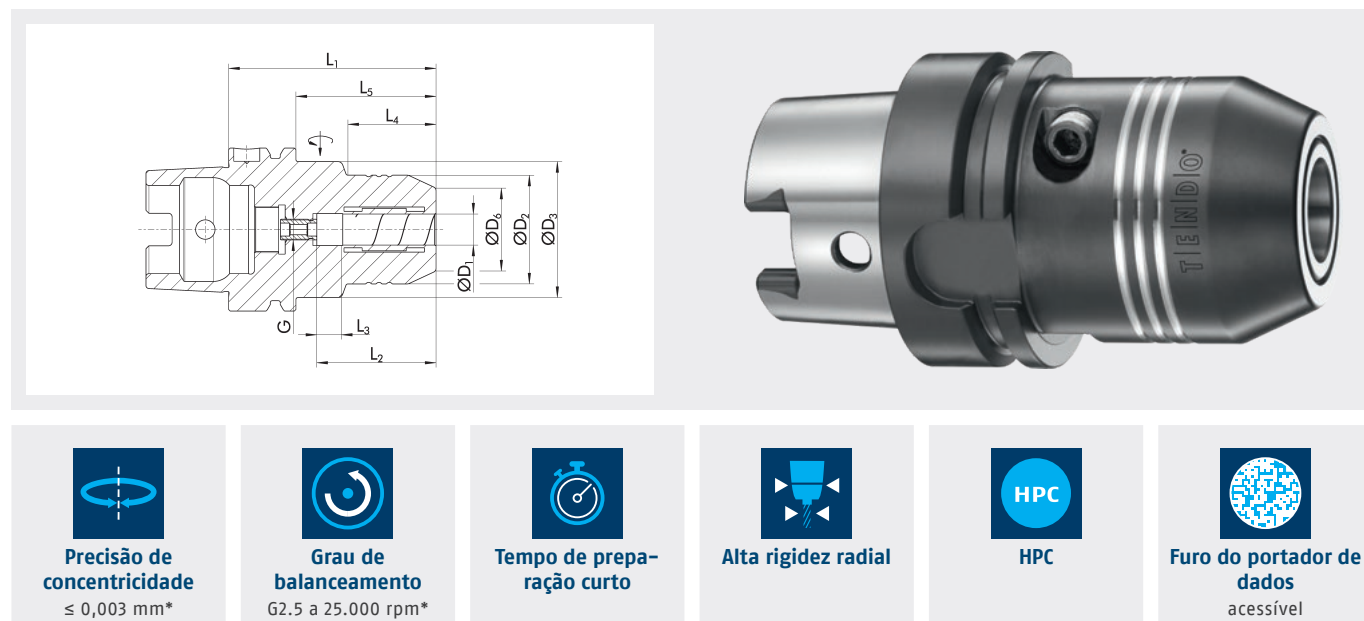
*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC HSK-A 63



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

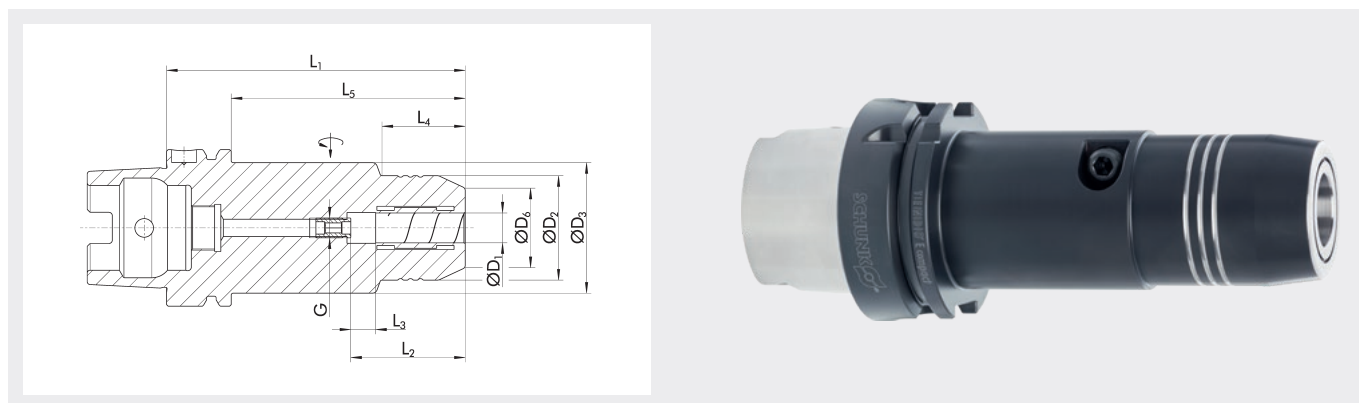
Dados técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC HSK-A 63 L₁ = 120

Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou U_{max} < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



Dados técnicos

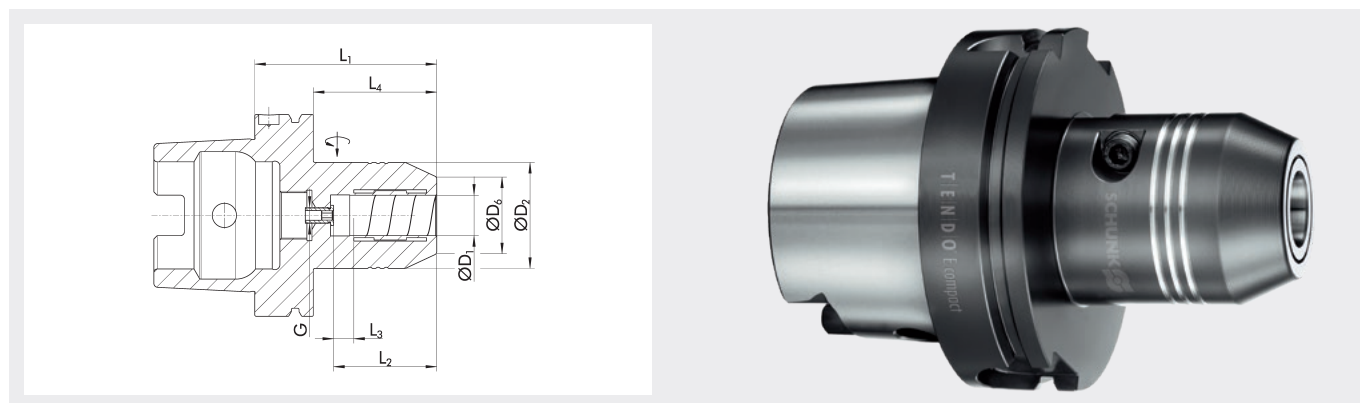
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC HSK-A 100



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

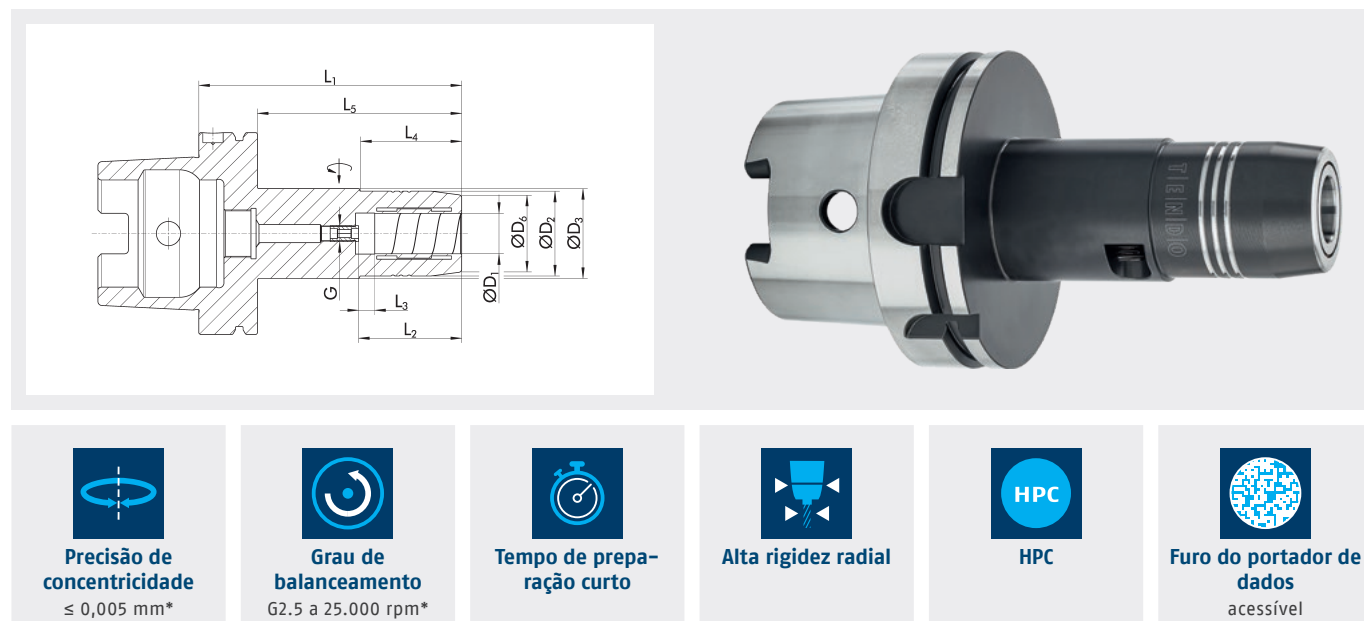
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



Precisão de concentricidade
≤ 0,005 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420672	20	42	44,5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62,5		58,5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

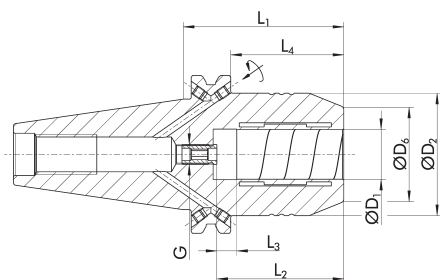
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SK 40



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SK 40 L₁ = 130



Precisão de concentricidade
≤ 0,005 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

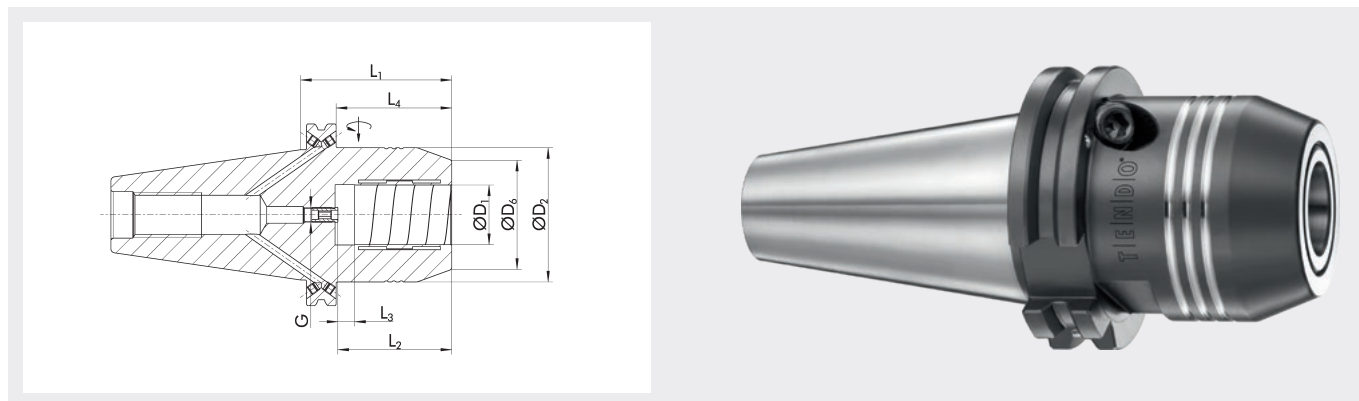
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou U_{max} < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SK 50



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

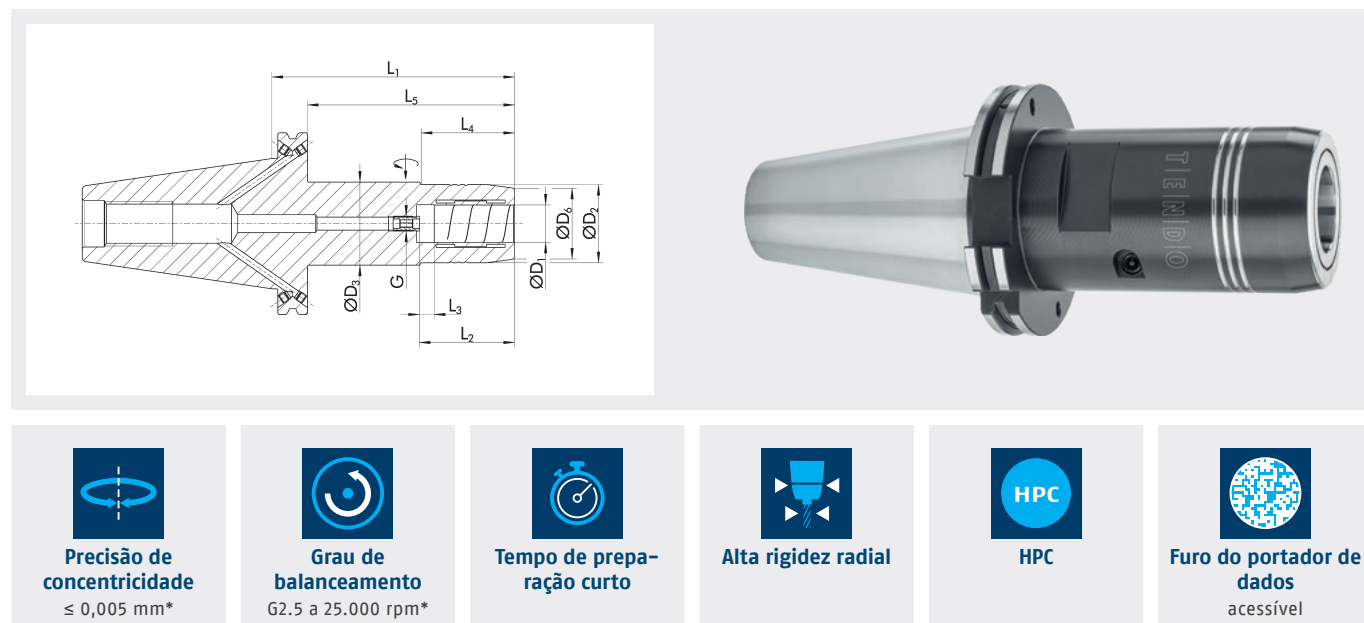
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SK 50 L₁ =130



Precisão de concentricidade
≤ 0,005 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420630	20	42	44,5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

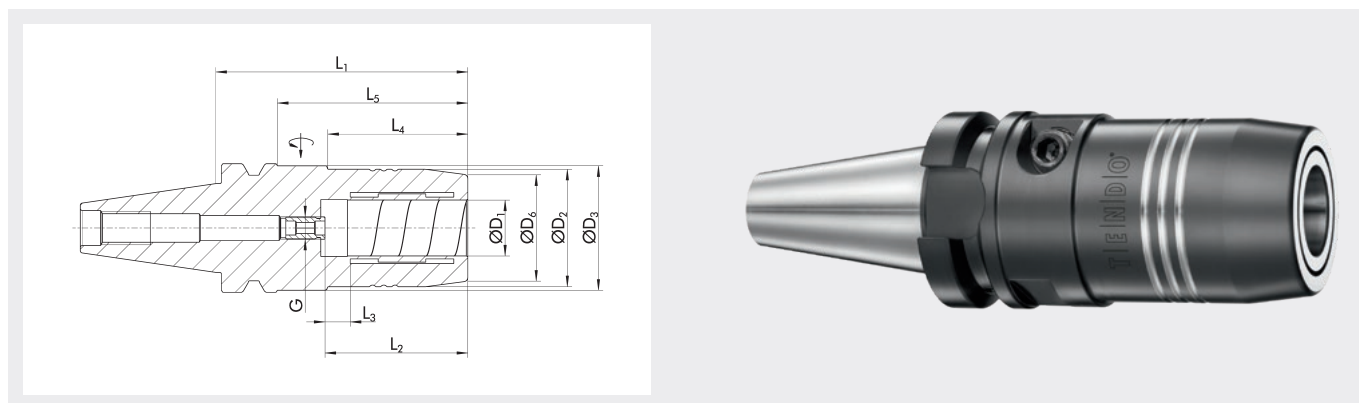
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L₁ = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou U_{max} < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 30



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

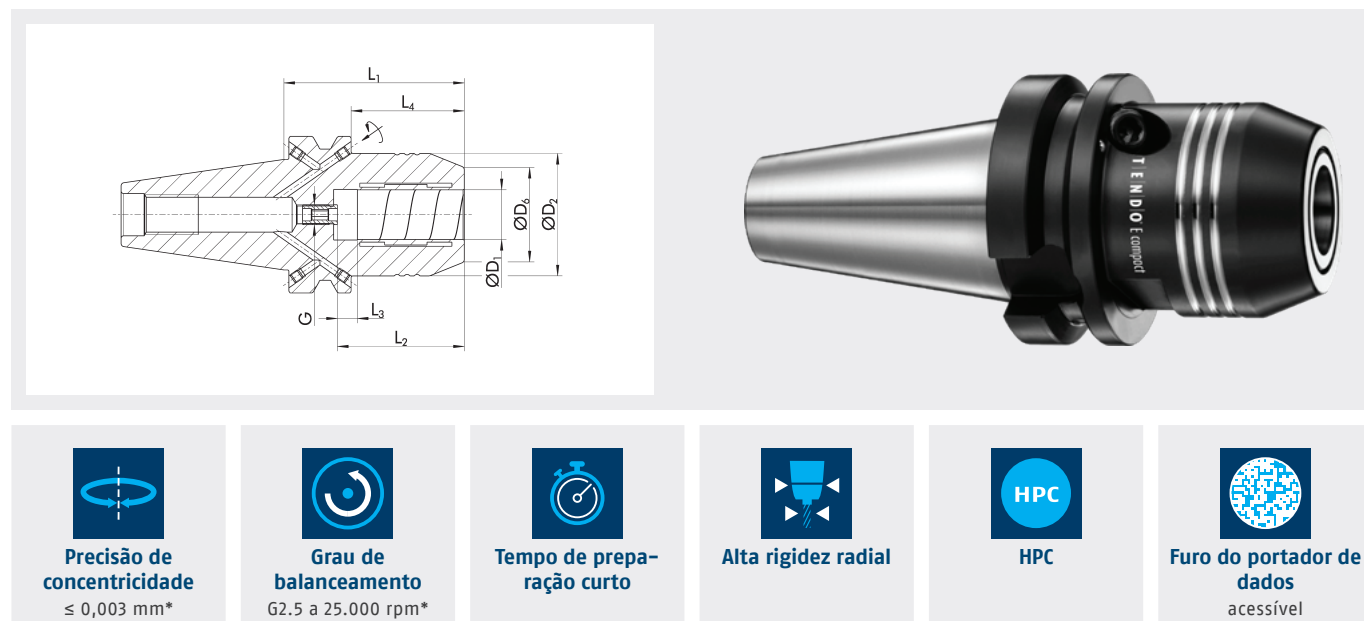
*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 40



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

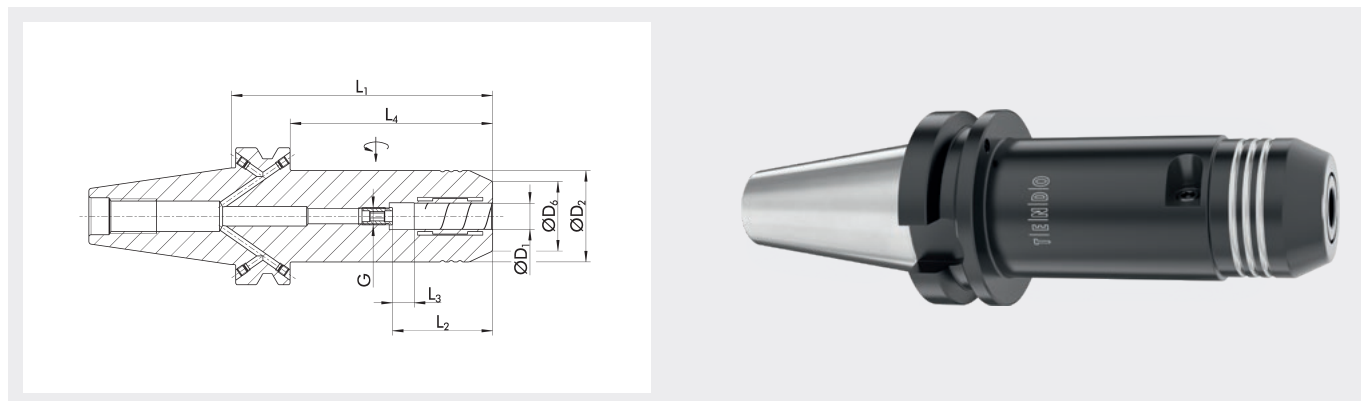
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 130



Precisão de concentricidade
≤ 0,005 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

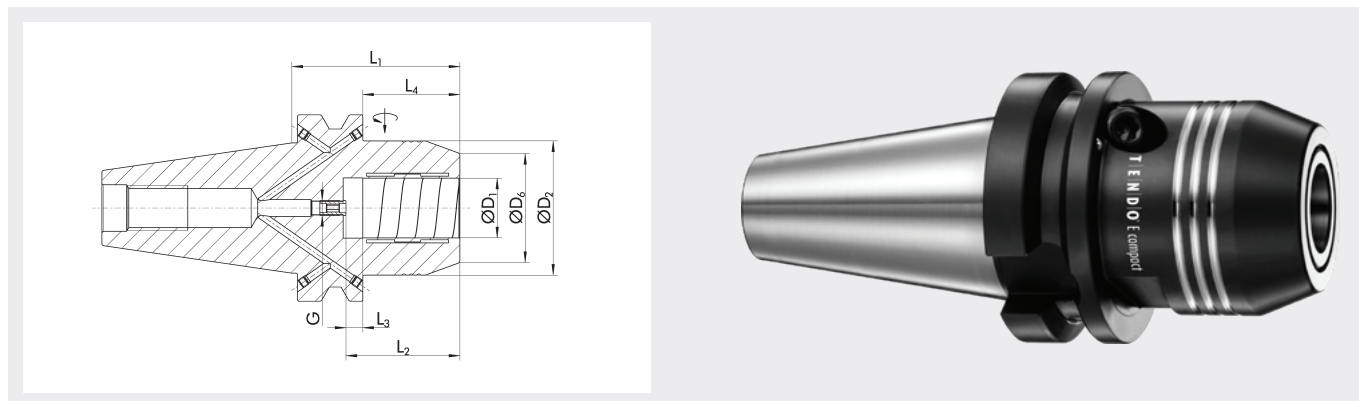
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 50



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

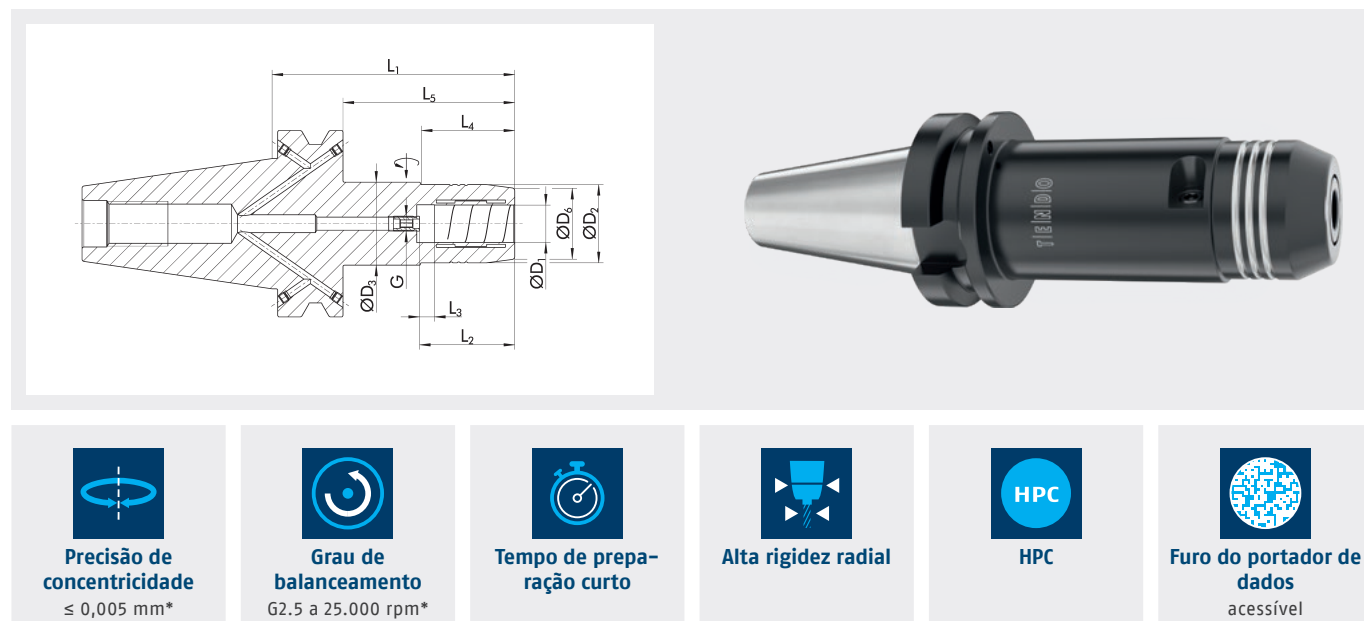
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ =130



Precisão de concentricidade
≤ 0,005 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

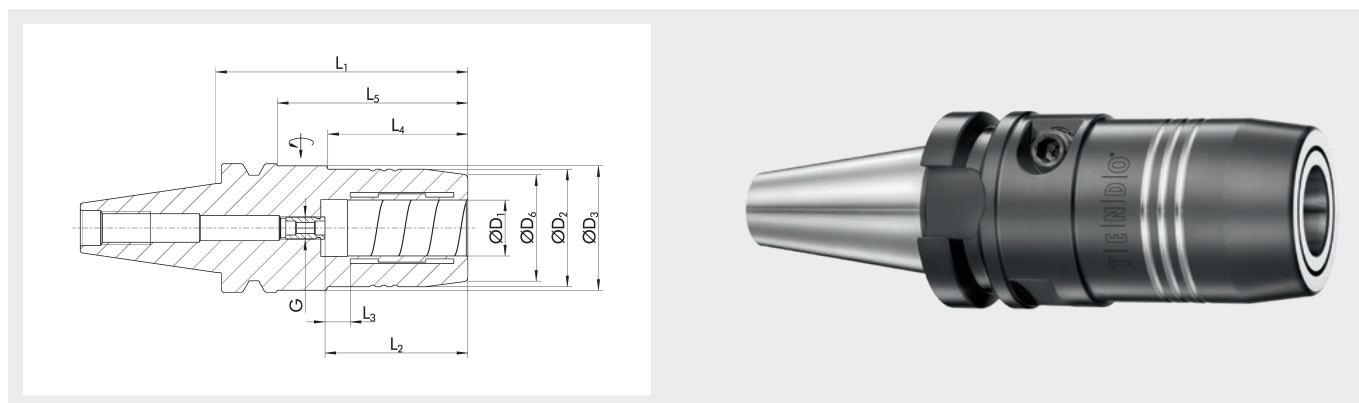
*Precisão de excentricidade: a 2,5 x D; excentricidade em L1 = 130 mm: ≤ 0,005 mm a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC BT-DC 30



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

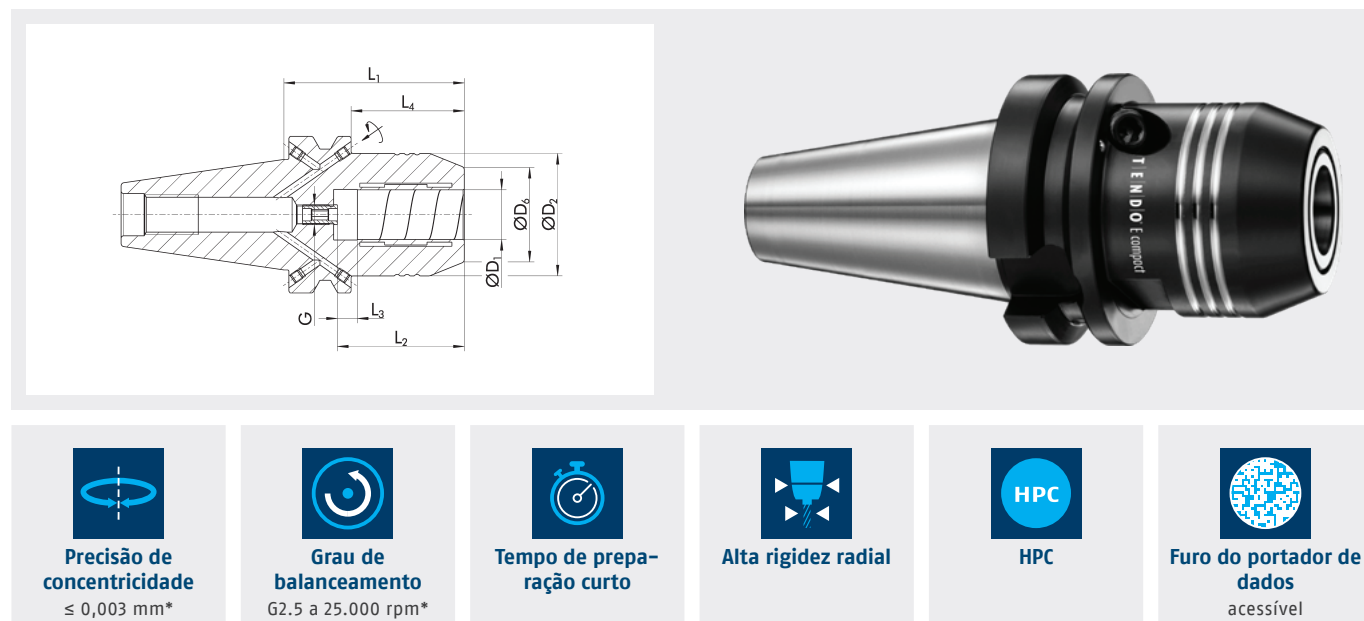
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC BT-DC 40



Dados técnicos

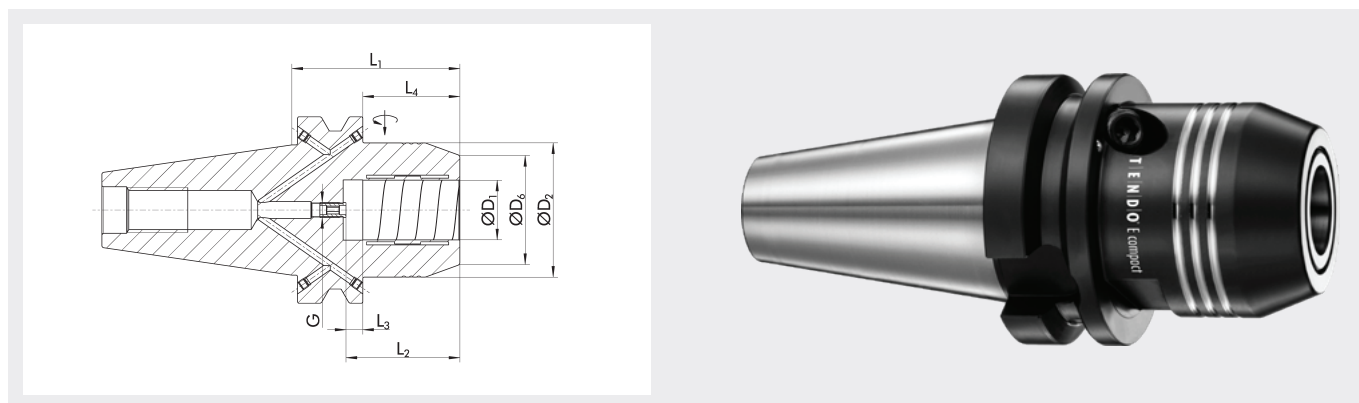
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC BT-DC 50



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

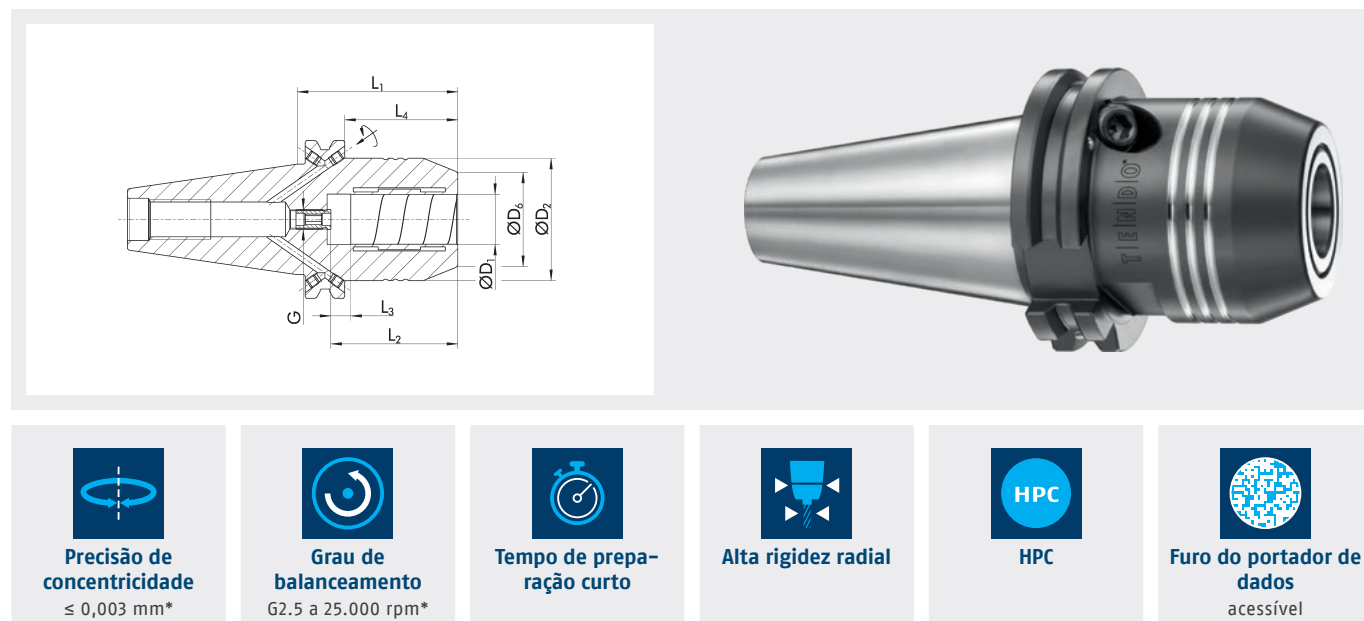
*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC CAT-DC 40



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

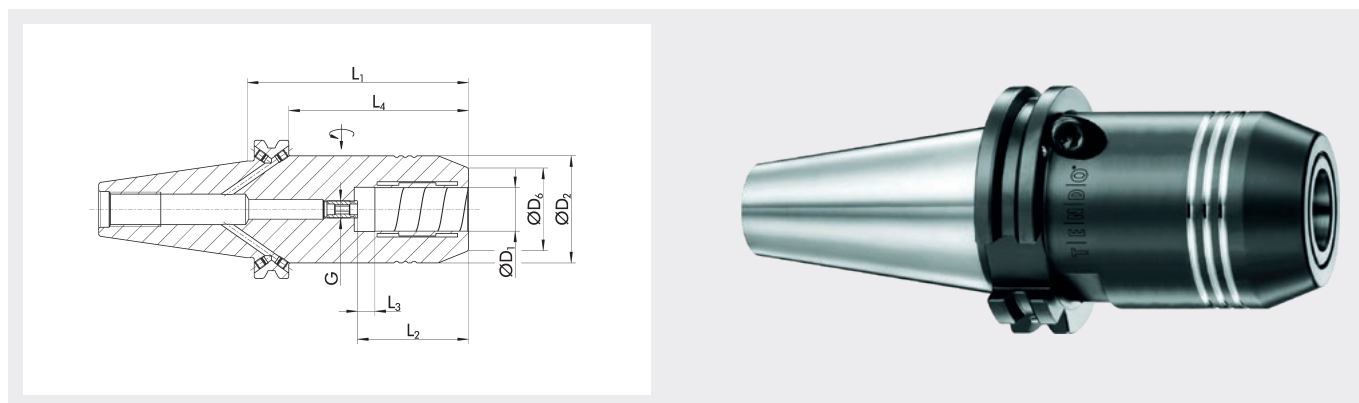
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

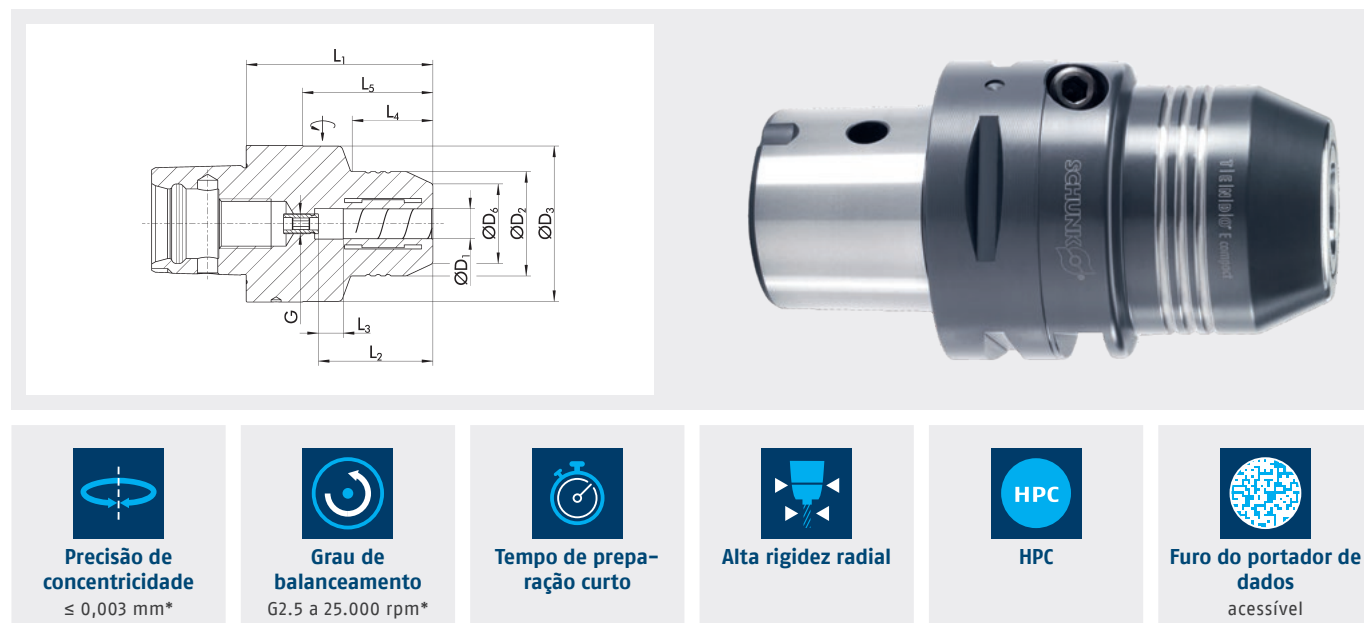
*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou U_{max} < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Precisão de concentricidade
 $\leq 0,003 \text{ mm}^*$



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

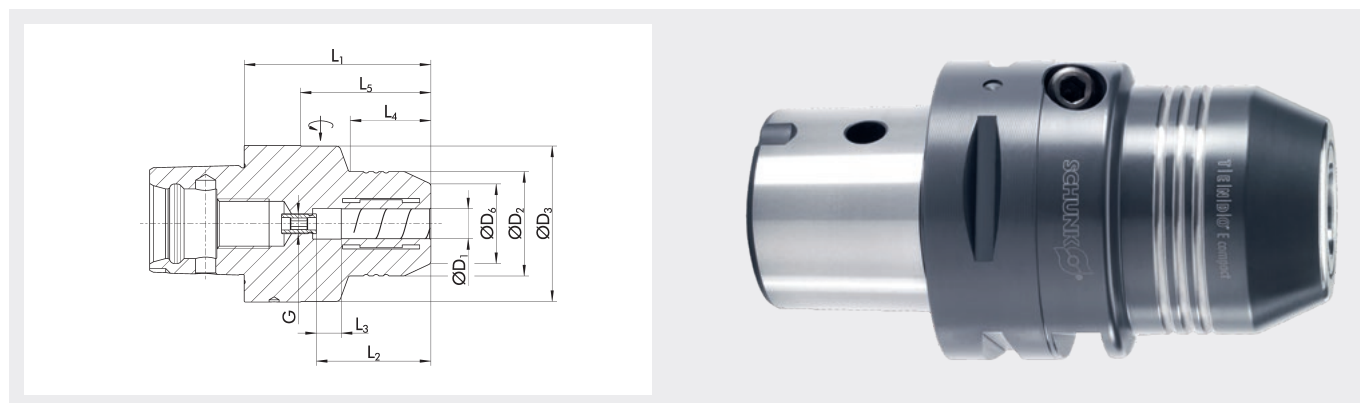
*Precisão de concentricidade: a $2,5 \times D$

*Grau de balanceamento: ou $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

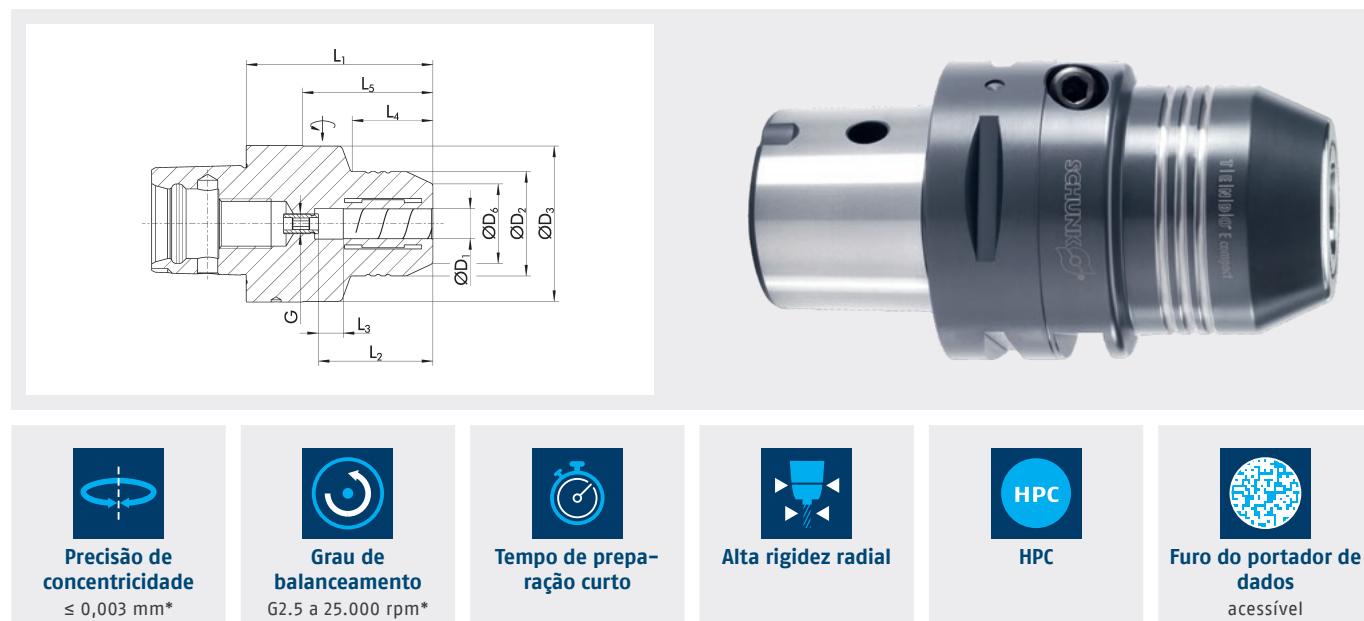
*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



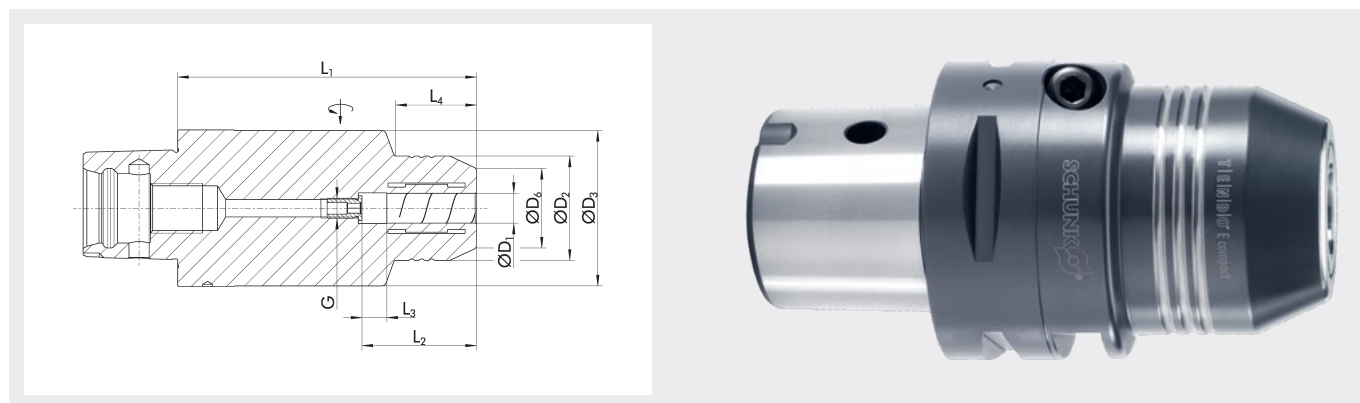
Dados técnicos

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta
Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

Precisão de concentricidade
≤ 0,003 mm*



Grau de balanceamento
G2.5 a 25.000 rpm*



Tempo de preparação curto



Alta rigidez radial



HPC



Furo do portador de dados acessível

Dados técnicos

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Peso [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Precisão de concentricidade: a 2,5 x D

*Grau de balanceamento: ou Umax < 1 gmm

Tamanhos adicionais e designs personalizados estão disponíveis mediante consulta

Diâmetros de haste adicionais podem ser fixados usando buchas de redução



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com