



T | E | N | D | O® E compact

Компактные. Мощный.
Универсал.

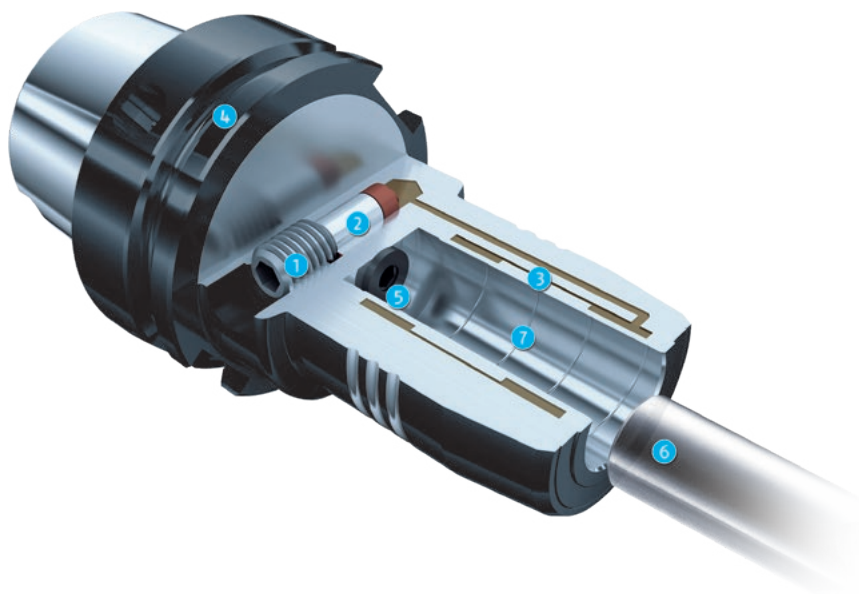
Гидравлическая зажимная оправка TENDO E compact особенно впечатляет при фрезеровании, сверлении, развертывании, нарезании резьбы и высокопроизводительном резании. Все это происходит с увеличением срока службы инструмента до 300%. Цанговый патрон в исполнении Dual Contact с одновременным контактом по конусу и плоской рабочей поверхности закрывает зазор, размер которого зависит от сопряжения, между торцом инструмента и передней частью шпинделя станка с интерфейсом с плоской рабочей поверхностью.

Для объемной резки, фрезерования, сверления, развертывания, нарезания резьбы и высокопроизводительного резания



Преимущества – Ваша выгода

- + Высокий момент для интенсивной механообработки**
Ее компактная конструкция обеспечивает высокие удерживающие усилия и, следовательно, способна передавать большие крутящие моменты
- + Высокая радиальная жесткость**
Отсутствие в ходе металлообработки боковых отклонений, высокая точность геометрии детали в сочетании с оптимальной интенсивностью съема материала
- + Высокая универсальность**
Зажатие разных диаметров благодаря использованию щелевых или непроницаемых для охлаждающей жидкости переходных муфт
- + Точная балансировка по умолчанию**
Пригодна для высоких скоростей вращения и обрабатываемых центров HPC/HSC при классе точности балансировки G 2,5 при 25000 об/мин
- + Безупречное гашение вибрации**
Предотвращено образование микроскопических сколов на кромке режущего инструмента, оптимизировано качество поверхности заготовки, улучшена защита шпинделя станка, увеличен срок службы инструмента, что в целом приводит к снижению затрат
- + Постоянная точность обработки и повторяемость $\leq 0,003$ мм**
Равномерное резание, увеличенный срок службы инструмента и низкие расходы на повторное шлифование или на приобретение новых инструментов
- + Микронная точность при смене инструмента за считанные секунды без использования дополнительного оборудования**
Экономия времени за счет сокращения времени наладки и отсутствие затрат на приобретение дополнительных зажимных устройств и на энергию
- + Грязеулавливающие канавки для надежной передачи крутящего момента**
Сухие зажимные поверхности, что достигается вытеснением масла, остатков густой и жидкой смазки в грязеулавливающую канавку
- + Всесторонняя совместимость**
Идеально сочетается с инструментальными удлинителями TRIBOS SVL
- + Может зажимать инструмент с хвостовиками всех имеющихся на рынке типов**
Форма А: с гладким цилиндрическим хвостовиком, хвостовик формы А согласно DIN 1835 и DIN 6535 HA Форма АВ: с плоской поверхностью и цилиндрическим хвостовиком с тянущей поверхностью, хвостовик формы В согласно DIN 1835 и DIN 6535 HB Форма В: с боковыми поверхностями, хвостовик формы В согласно DIN 1835 Форма Е: со скошенной зажимной поверхностью, хвостовик формы Е согласно DIN 1835 и DIN 6535 HE

**1 Зажимной винт**

Зажимной винт служит для приведения в действие зажимного поршня. Затяните зажимной винт до упора при помощи шестигранного ключа. Динамометрический ключ не нужен.

2 Зажимной поршень

Зажимной поршень подает гидравлическую жидкость под давлением в масляную камеру.

3 Разжимная втулка и масляная камера

Зажимная втулка равномерно расширяется по направлению к хвостовику инструмента. В ходе этого процесса зажатия хвостовик инструмента вначале центрируется, после чего надежно и равномерно зажимается по всей поверхности. Когда система камер заполняется гидравлической жидкостью, она создает эффект гашения вибрации на зажатом инструменте. Износ режущей кромки сводится к минимуму, а срок службы возрастает до 40%.

4 Основание

Сопряжение со станком находится на основании.

5 Винт регулировки длины

Для быстрой и удобной наладки инструмента.

6 Инструмент

Инструмент зажимается с центрированием относительно оси вращения – Высочайшая точность и повторяемость, отклонения менее 0,003 мм.

7 Грязеулавливающая канавка

За счет огромного давления зажатия гидравлических зажимных оправок TENDO E compact остатки масла, консистентной или жидкой смазки вдавливаются в канавку, вследствие чего зажимаемые поверхности остаются сухими.

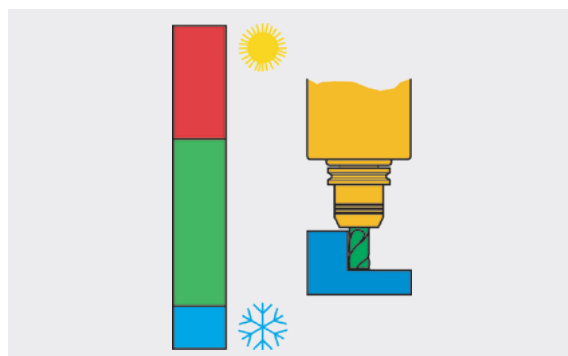
Испытание усилия зажатия

Усилие зажатия зажимной системы может быть испытано в любое время за считанные секунды с помощью тестового вала.



Оптимальный температурный диапазон

Все технические данные в каталоге применимы к нормальному диапазону температур от 20 до 25 °С. Оптимальный диапазон рабочих температур находится между 20 и 50 °С. Более высокие диапазоны температур возможны по отдельному запросу.



Безупречное гашение вибрации

Исключаются микроразрывы режущей кромки инструмента, что позволяет получить максимально качественную поверхность заготовки. Улучшаются рабочие характеристики шпинделя, значительно увеличивается срок службы и сокращаются расходы.



Высокая степень гибкости благодаря применению переходных втулок

Использование переходных втулок с периферийным подводом смазочно-охлаждающей жидкости или герметичных переходных втулок позволяет зажимать инструменты разных диаметров с помощью одной и той же оправки. Поэтому оправка может использоваться в широком диапазоне закрепления.

Биение переходной втулки составляет менее 0,003 мм.



Грязеулавливающие канавки для надежной передачи крутящего момента

Огромное давление зажатия гидравлической зажимной оправки TENDO приводит к выдавливанию масла, консистентной смазки и остатков смазки в грязеулавливающую канавку. Это приводит к тому, что поверхность зажатия остается сухой и гарантирует уверенную передачу момента.



Длительная эксплуатационная надежность благодаря устойчивости к воздействию грязи

Полностью закрытая система TENDO предотвращает попадание вовнутрь грязи, стружки, смазочно-охлаждающей жидкости и консистентной смазки. Область зажатия не повреждается, и обеспечивается сохранность и функциональность безупречной системы крепления инструмента. Гидравлические зажимные оправки TENDO практически не требуют техобслуживания и имеют длительный срок службы.



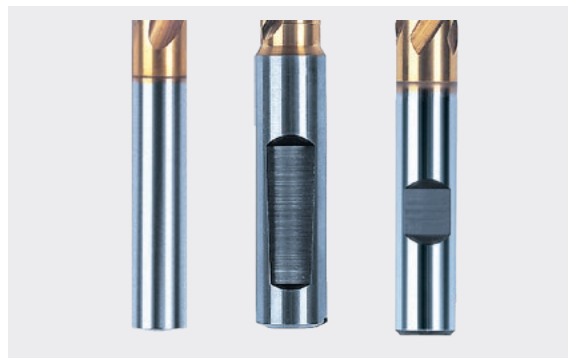
Может зажимать инструмент с хвостовиками всех имеющихся на рынке типов

Форма А: с гладким цилиндрическим хвостовиком, хвостовик формы А согласно DIN 1835 и DIN 6535 HA

Форма АВ: с плоской поверхностью и цилиндрическим хвостовиком с тянущей поверхностью, хвостовик формы В согласно DIN 1835 и DIN 6535 HB

Форма В: с боковыми поверхностями, хвостовик формы В согласно DIN 1835

Форма Е: со скошенной зажимной поверхностью, хвостовик формы Е согласно DIN 1835 и DIN 6535 HE



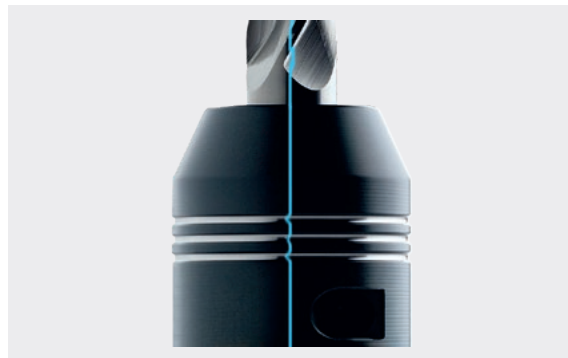
Ускоритель наладки! Точная смена инструмента без вспомогательного оборудования

Быстрая и надежная замена инструмента выполняется всего за несколько простых действий. Экономия времени за счет ускорения наладки и отсутствие затрат на приобретение дополнительных зажимных устройств.



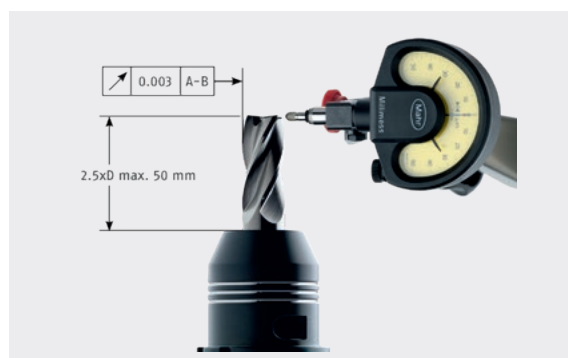
Точная балансировка по умолчанию

При классе точности балансировки G 2.5 и скорости 25 000 об/мин модели TENDO E compact идеально подходят для работы на высоких скоростях, что делает их идеально подходящими для обрабатывающих центров высокопроизводительного (HPC) и высокоскоростного (HSC) резания.



Точность обработки и повторяемость

Высочайшая точность повторяемости и биение < 0,003 мм гарантируют равномерное резание. Это сокращает до минимума износ режущих кромок инструмента, значительно увеличивает срок его службы и позволяет сократить расходы на переточку или приобретение нового инструмента.



Высокий момент для интенсивной механообработки

Ее компактная конструкция обеспечивает большие удерживающие усилия и, следовательно, способна передавать большие крутящие моменты. Теперь до 2000 Нм (при Ø 32 мм) и 900 Нм (при Ø 20 мм) в условиях сухого зажатия, 900 Нм (при Ø 32 мм) и 520 Нм (при Ø 20 мм) для хвостовиков в масле.

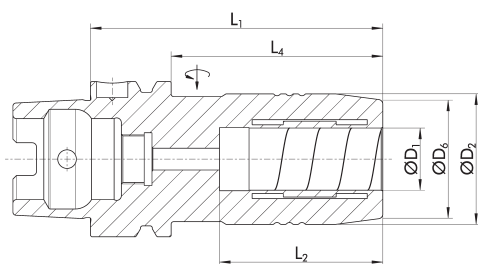


Высокая радиальная жесткость

Прочный корпус обеспечивает оптимальную радиальную жесткость и предотвращает боковое смещение во время резания. Это обеспечивает высочайшую точность измерения заготовки и максимальную интенсивность съема материала (например, 400 см³/мин для 42CrMo4*).



TENDO EC HSK-A 50



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

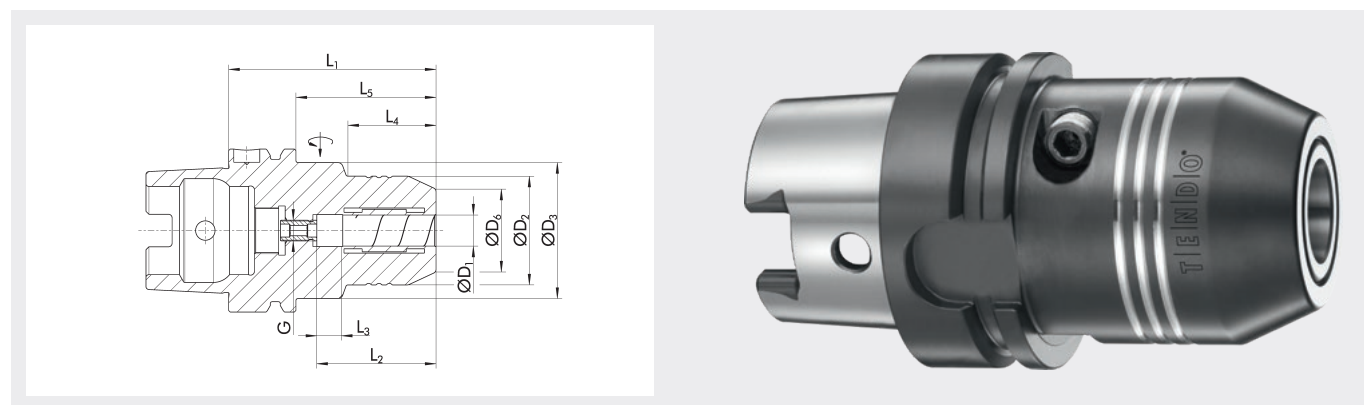
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC HSK-A 63



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

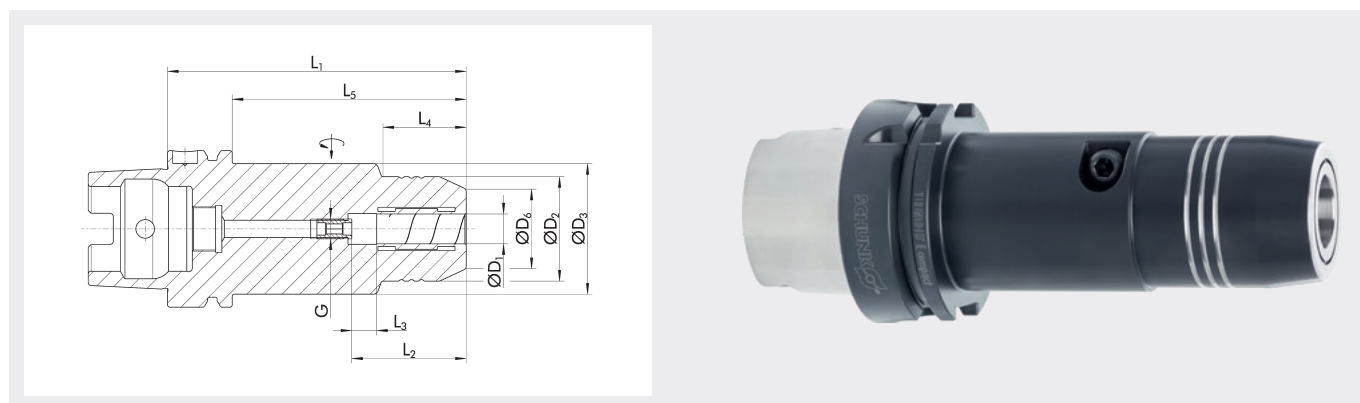
Технические характеристики

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

* Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC HSK-A 63 L₁=120

Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

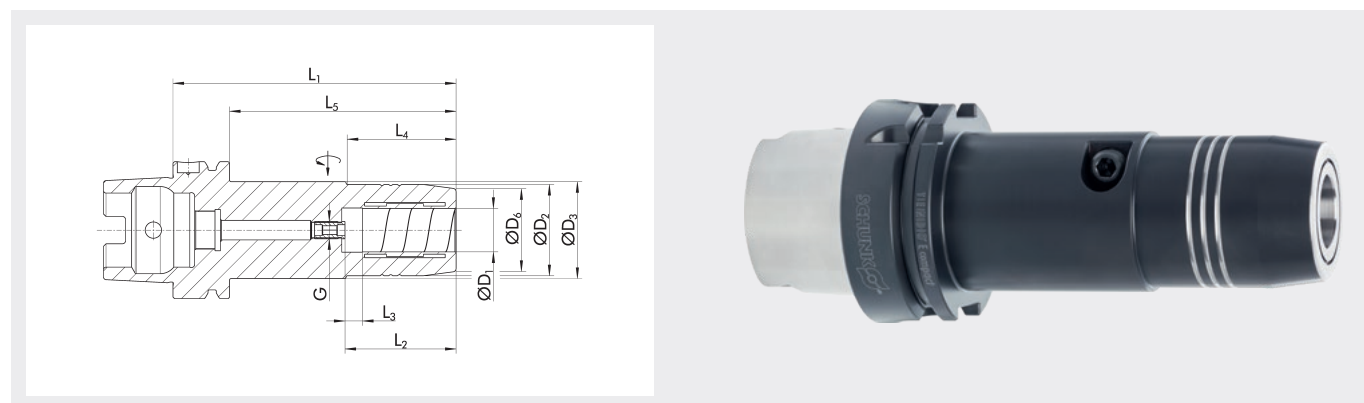
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

* Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC HSK-A 63 L₁=130



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

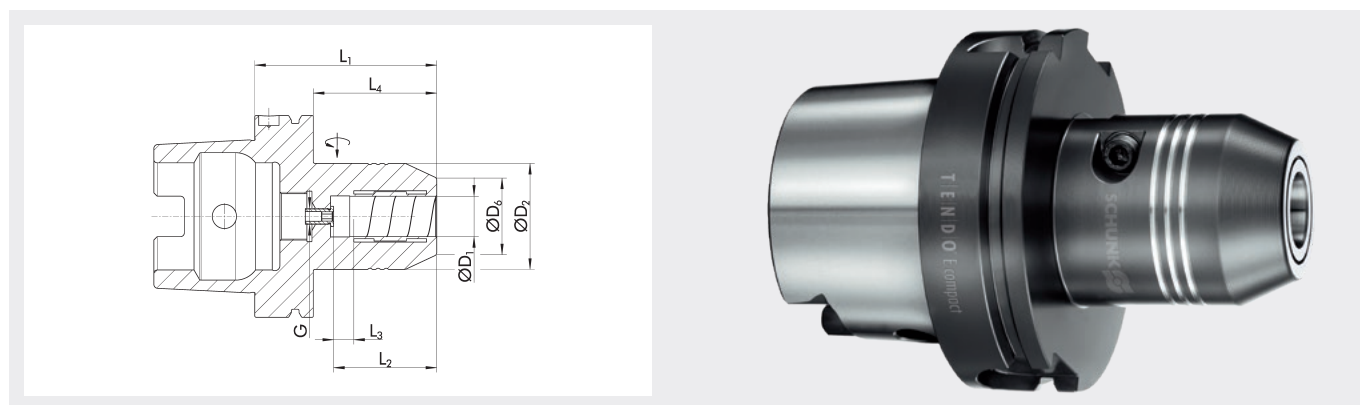
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

* Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC HSK-A 100



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

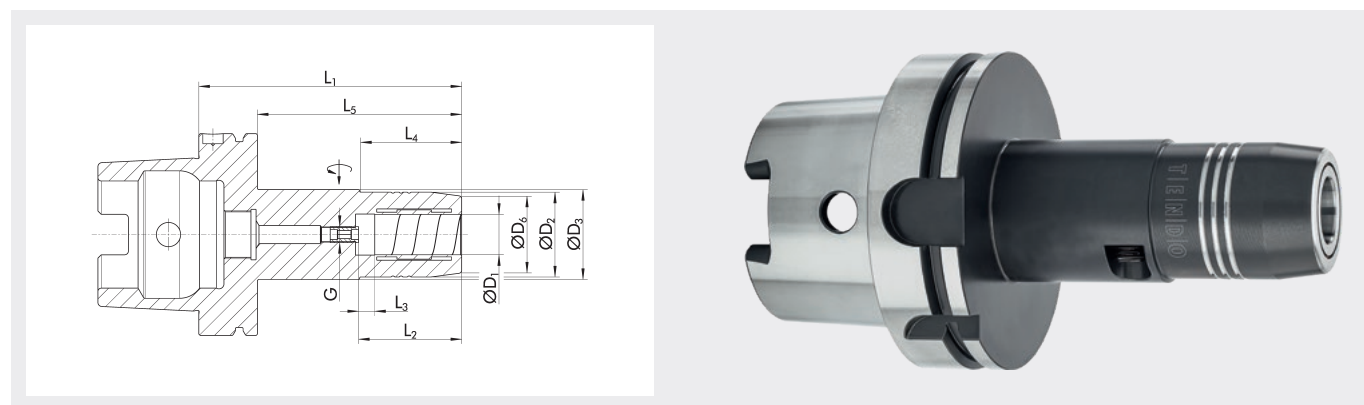
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

* Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC HSK-A 100 L₁ = 130



Точность обработки
≤ 0,005 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1420672	20	42	44.5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62.5		58.5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

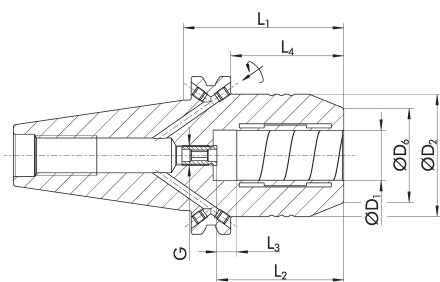
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SK 40



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

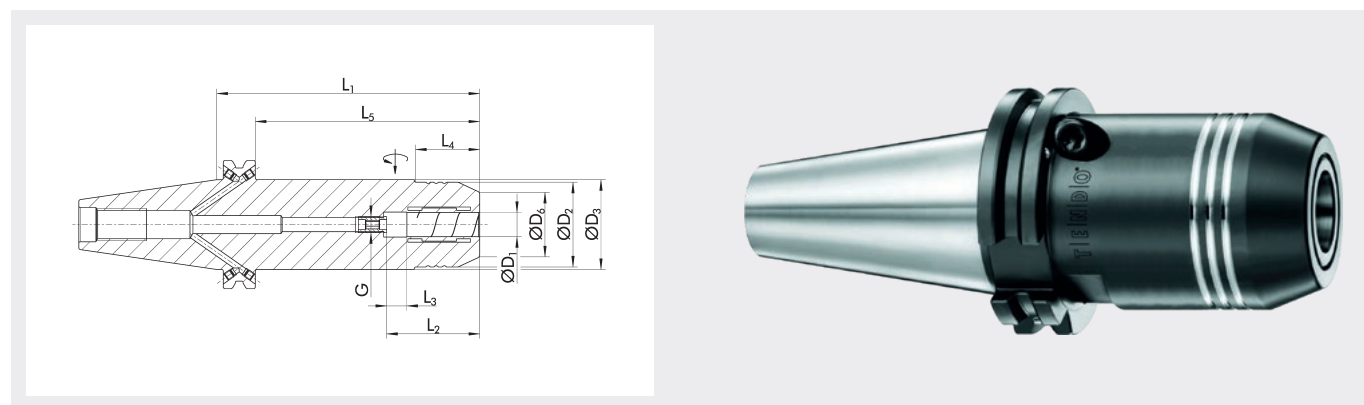
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

* Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SK 40 L₁ = 130



Точность обработки
≤ 0,005 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

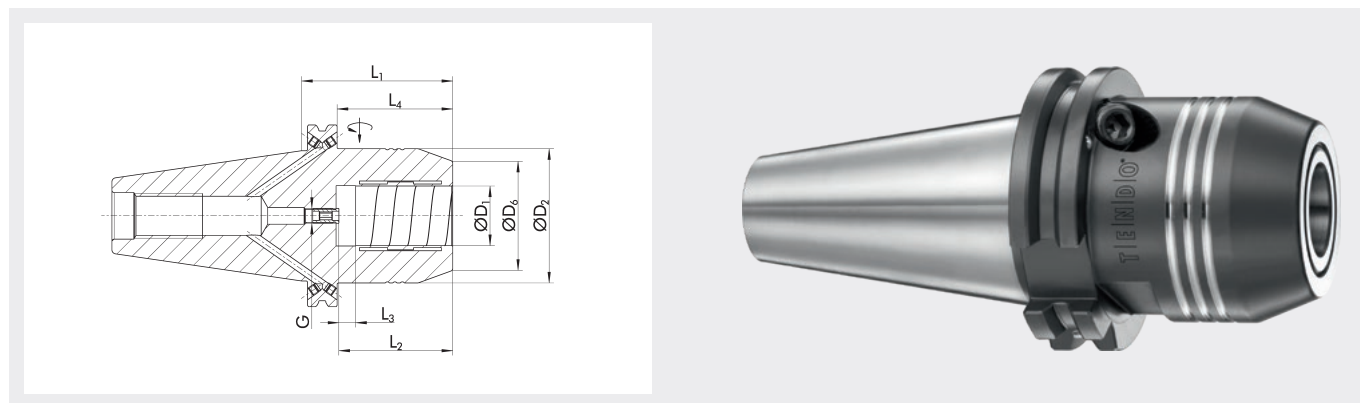
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SK 50



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

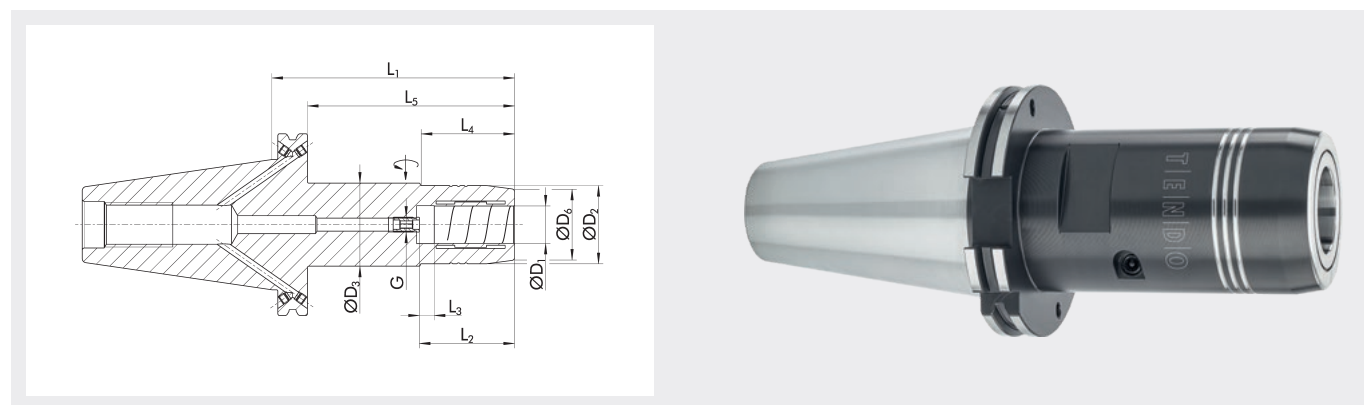
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SK 50 L₁ = 130



Точность обработки
≤ 0,005 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1420630	20	42	44.5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

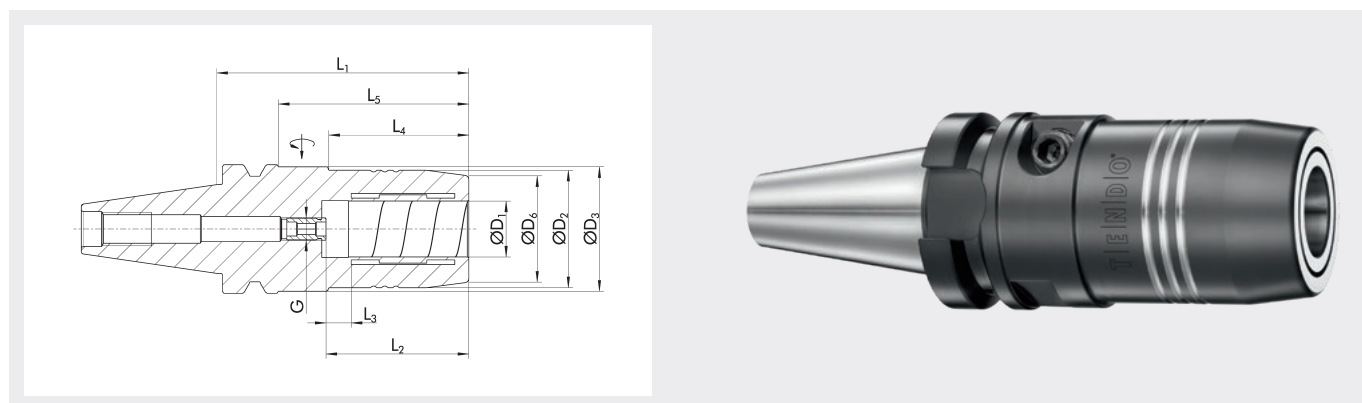
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 30



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

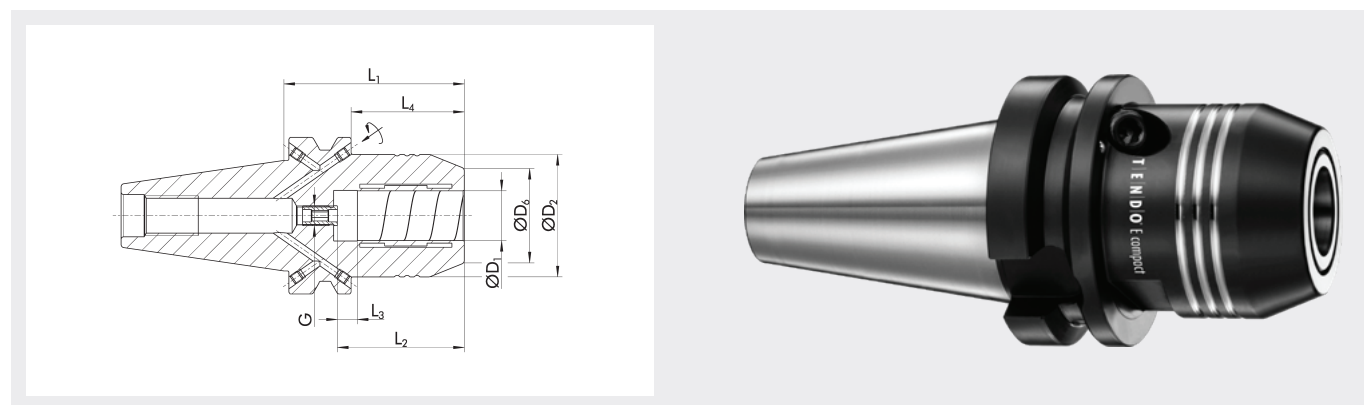
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или $U_{\max} < 1$ гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 40



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

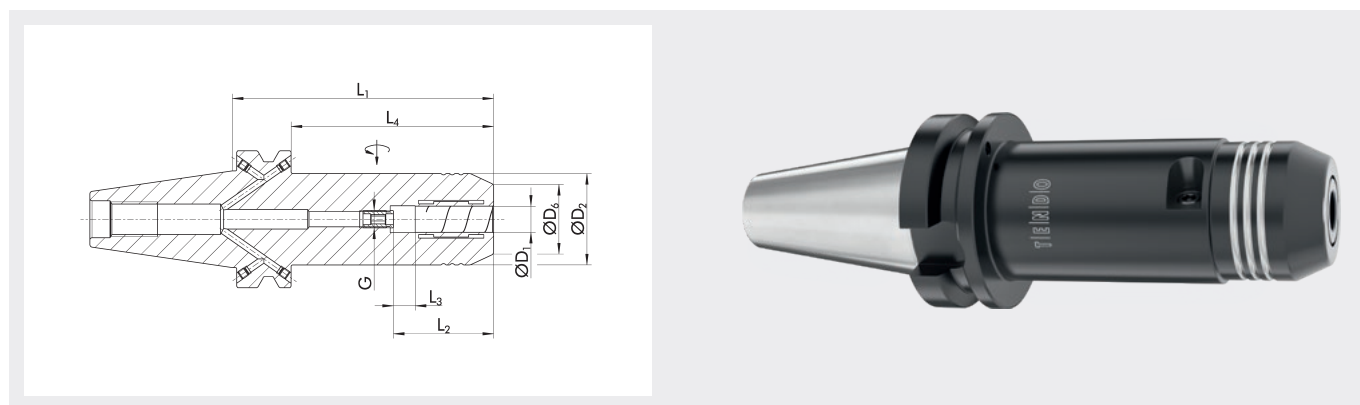
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 40 L₁=120

Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

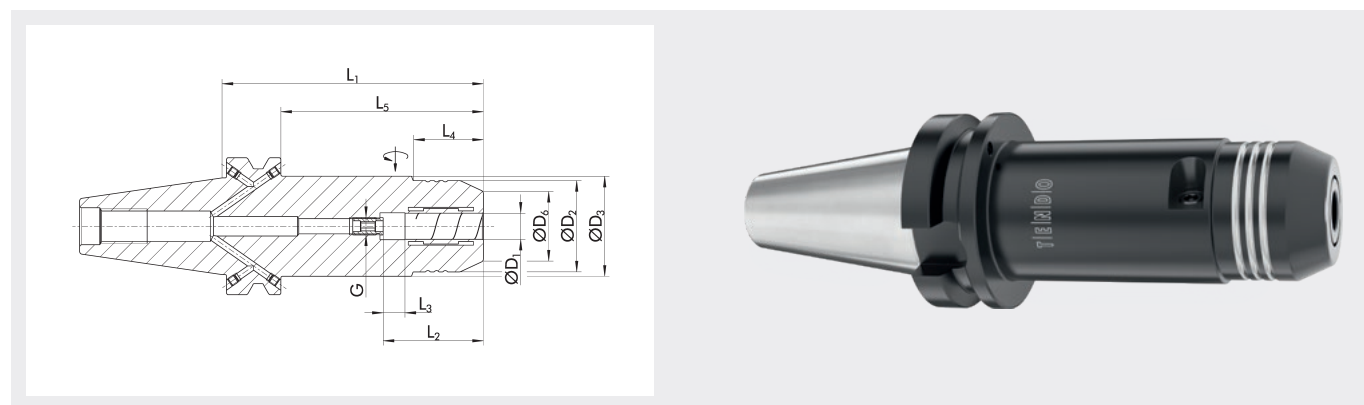
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 130



Точность обработки
≤ 0,005 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

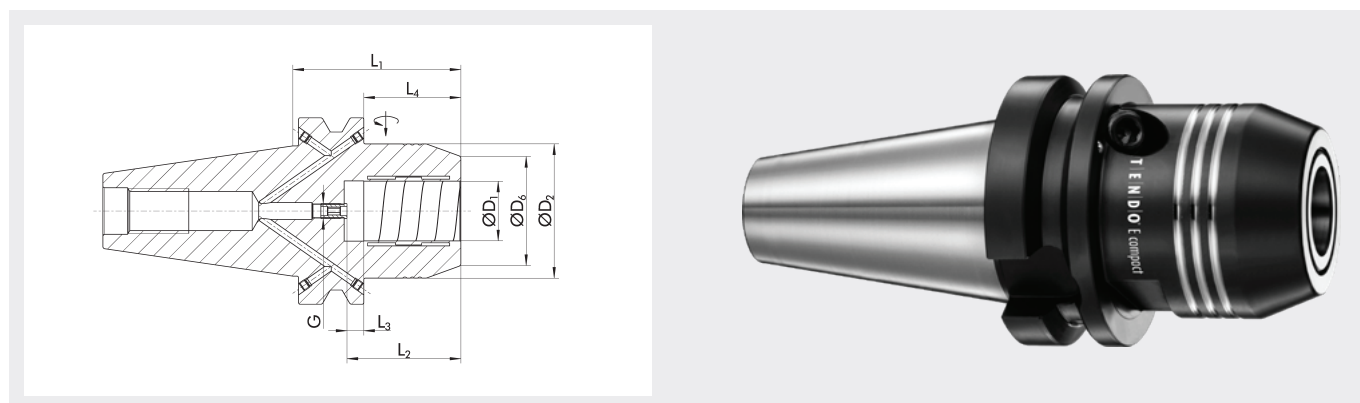
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 50



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

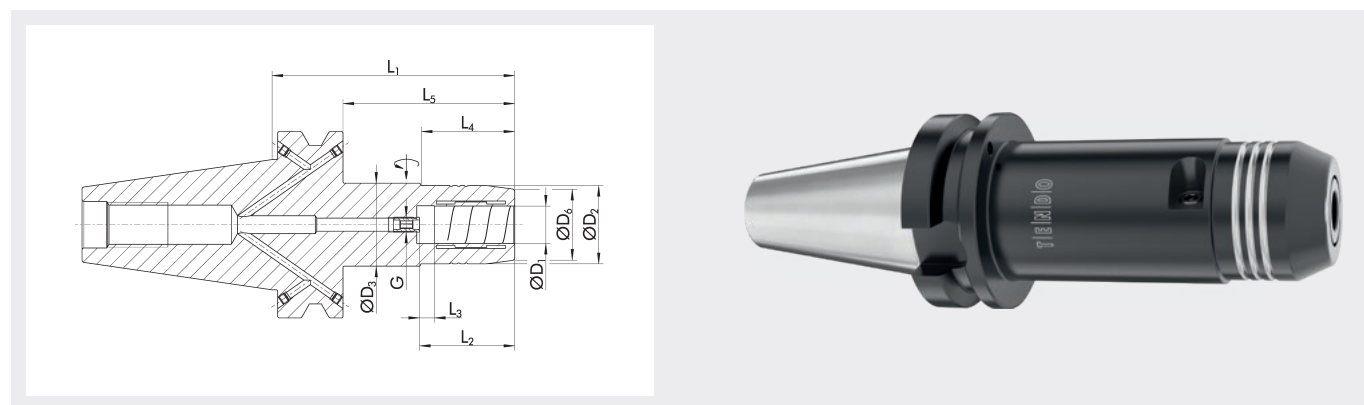
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ = 130



Точность обработки
≤ 0,005 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

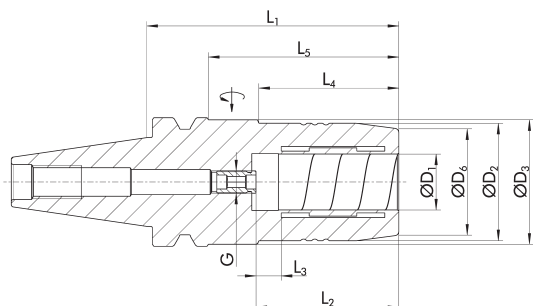
* Точность обработки: при 2,5 x D; точность обработки составляет ≤ 0,005 мм при длине L1 = 130 мм и при 2,5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC BT-DC 30



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

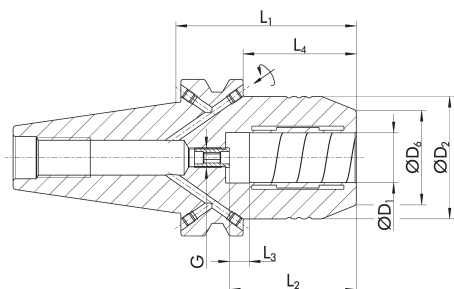
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC BT-DC 40



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

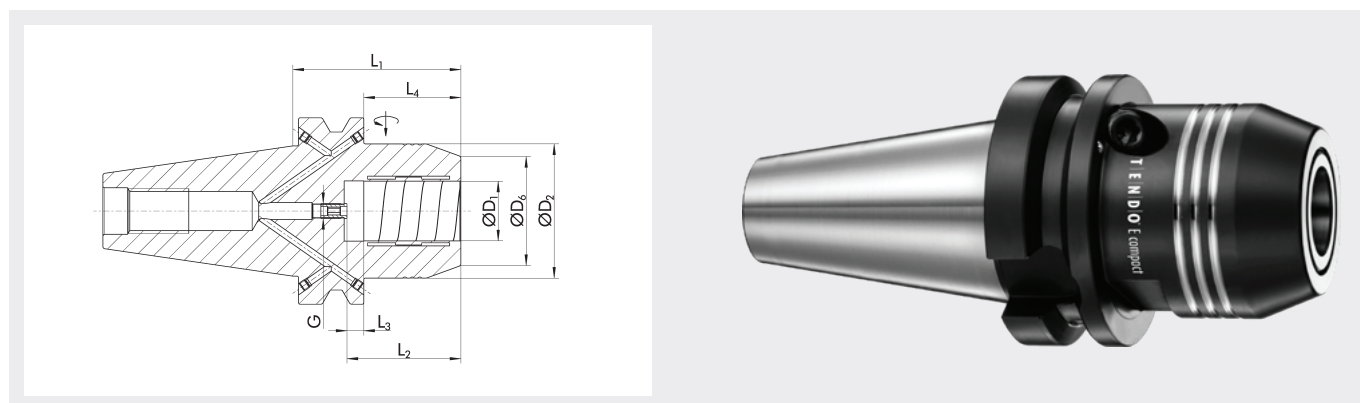
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC BT-DC 50



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



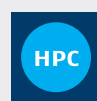
Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



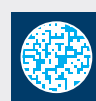
Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

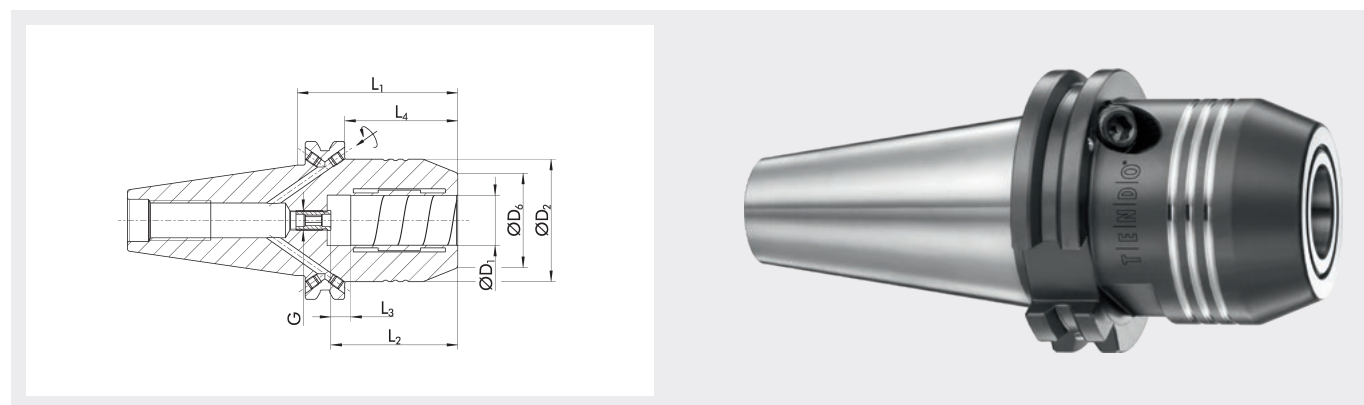
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC CAT-DC 40



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

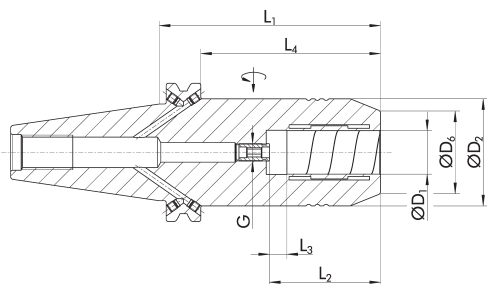
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

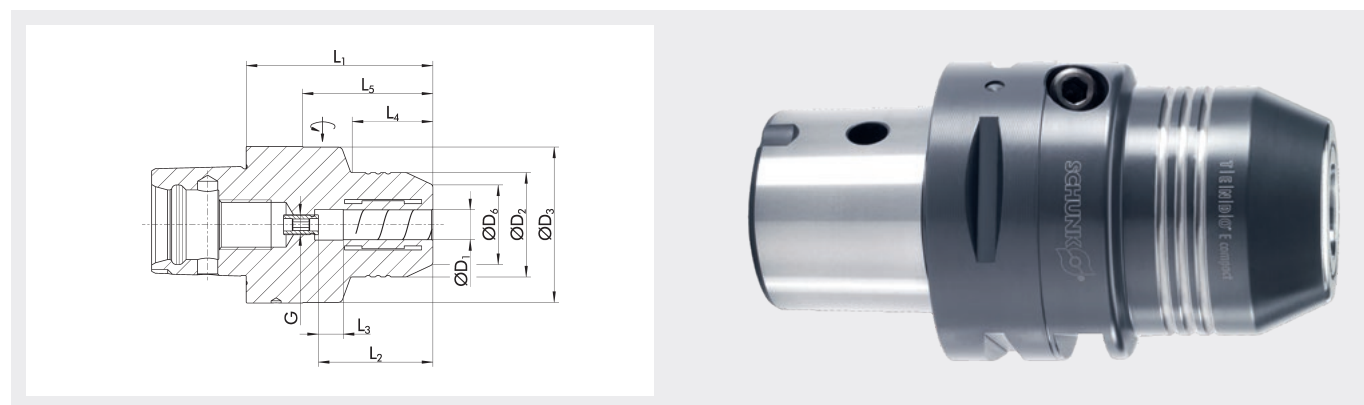
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

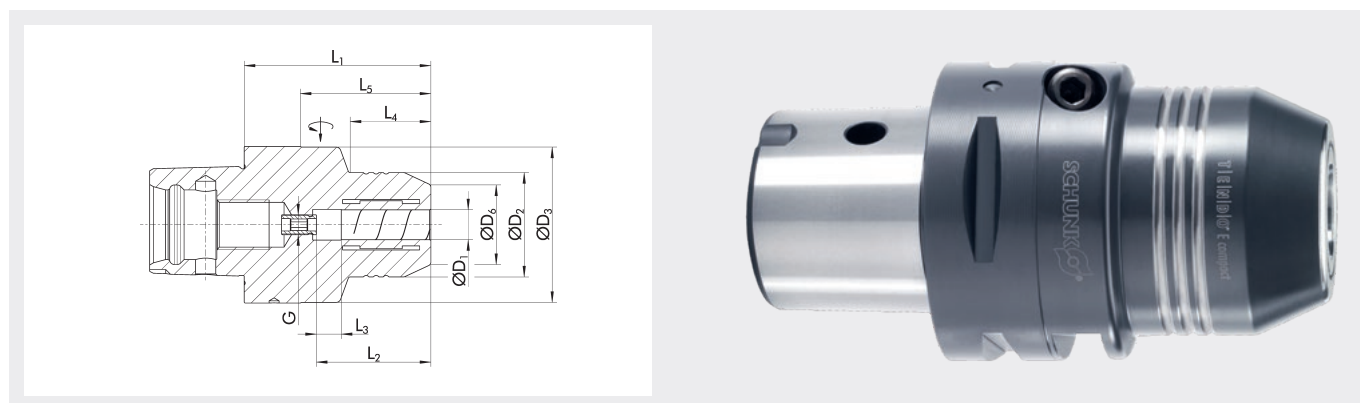
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

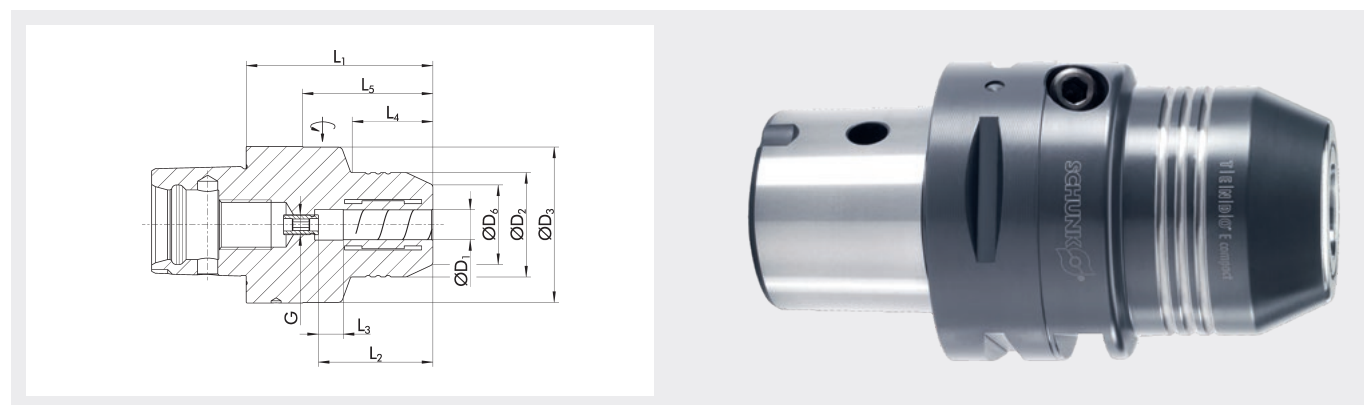
*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

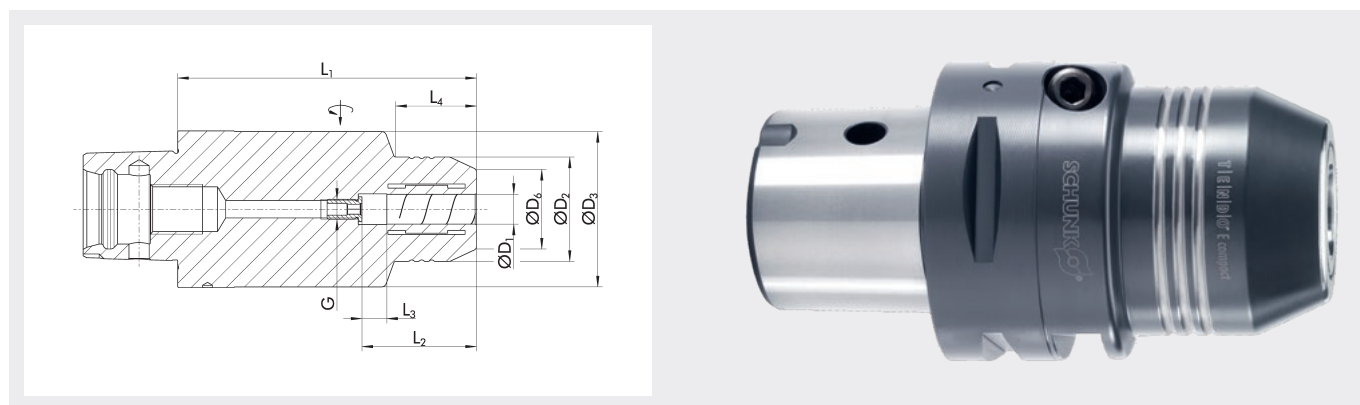
Технические характеристики

ID	D1 [mm]/[inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или Umax < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу
Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ = 120

Точность обработки
≤ 0,003 мм*



Балансировка
G2.5 при 25 000 об./мин.*



Быстрая наладка



**Повышенная
радиальная
жесткость**



HPC



**Слот для носителя
данных**
доступные

Технические характеристики

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	Масса [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

*Точность обработки: при 2.5 x D

*Точность балансировки: или U_{max} < 1 гмм

Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу

Хвостовики других диаметров могут зажиматься с помощью переходных втулок



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

CMS@de.schunk.com

schunk.com