



T|E|N|D|O® E compact

컴팩트한 사이즈입니다. 강력한
성능. 만능 재주꾼.

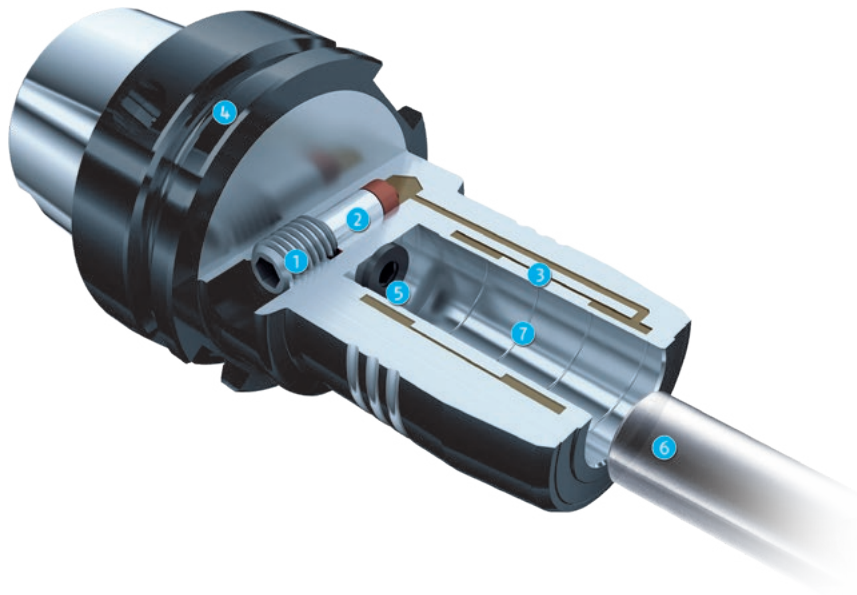
TENDO E 컴팩트 유압 확장 툴홀더는 밀링, 드릴링, 리밍 또는 스레드 가공 및 HPC 애플리케이션 시 인상적인 성능을 보여줍니다. 또한 툴의 사용 수명을 최대 300%까지 늘립니다. 테이퍼와 평면 작업 표면을 동시에 갖춘 Dual Contact 버전은 공구 플랜지와 기계 스피들 전면과 평면 작업 표면의 인터페이스 사이의 인터페이스 관련 간격을 좁혀줍니다.

대량 절삭, 밀링, 드릴링, 리밍, 나사 절삭 및 HPC 애플리케이션용



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 최대 볼륨 기계가공을 위한 높은 토크
컴팩트한 설계로 강력한 유지력과 그에 따른 높은 토크 전달이 보장됩니다.
- + 뛰어난 반지름 방향 강성
금속 절삭 공정 중 측면 편향이 없으며 최적의 제거 속도와 결합된 공작물의 높은 형상 정확도
- + 높은 유연성
슬롯형 또는 냉각수 방수형 중간 슬리브의 사용으로 인한 여러 직경의 클램핑
- + 기본적으로 밸런스가 정밀 조정되어 있음
25,000 RPM에서 G2.5 밸런싱 등급의 고속 및 HPC/HSC 기계가공 센터에 적합
- + 탁월한 진동 감소
미세 블로우아웃의 방지, 최적의 공작물 표면 상태, 기계 스피들 보호, 늘어난 공구 수명을 통한 비용의 절감
- + 0.003 mm 이하인 영구적인 흔들림 및 반복 정확도
균일한 절단 작업, 공구 수명 연장 및 새로운 공구의 재연삭 또는 구매 비용 절감
- + 주변 장치 없이 몇 초 내에 미크론 정밀도의 툴 교환
셋업 시간이 감소하여 시간이 절약되고 추가 클램핑 장치를 위한 투자나 에너지 비용을 지출할 필요가 없습니다.
- + 안정적인 토크 전달을 위한 먼지 흡
오일, 그리스 또는 윤활제 잔류물을 먼지 흡으로 밀어서 클램핑 표면을 말립니다.
- + 포괄적인 호환성
TRIBOS SVL 툴 연장부와 이상적으로 결합 가능
- + 시중에서 판매하는 모든 툴 생크 유형을 클램핑할 수 있습니다.
형식 A: 매끄러운 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HA에 따른 생크 형식 A 형식 AB: 평탄한 전면 및 풀링 면이 있는 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HB에 따른 생크 형식 B 형식 B: 측면 풀링 면 포함, DIN 1835에 따른 생크 형식 B 형식 E: 경사진 클램핑 면 포함, DIN 1835 및 DIN 6535 HE에 따른 생크 형식 E



1 클램핑 나사

클램핑 나사를 사용하여 클램핑 피스톤을 작동합니다. 얼런 키를 사용하여 클램핑 나사가 완전히 멈출 때까지 조입니다. 토크 렌치가 필요하지 않습니다.

2 클램핑 피스톤

클램핑 피스톤은 오일 챔버 시스템 내부로 유압 유체를 밀어 넣습니다.

3 확장 슬리브 및 오일 챔버

확장 슬리브는 툴 샹크에 반대하여 고르게 확장됩니다. 툴 샹크는 먼저 중심을 잡은 다음, 이 클램핑 공정 동안 전체 표면에 걸쳐 강력하고 균일하게 클램핑됩니다. 챔버 시스템은 유압 유체로 채워질 때, 클램핑된 툴에 감쇠 효과를 발휘합니다. 절단 날의 마모가 최소화되고 사용 수명이 최대 40% 증가합니다.

4 베이스 바디

기계축 인터페이스는 본체에 있습니다.

5 길이 조정 나사

빠르고 쉬운 도구 사전 설정.

6 툴

툴은 중심축에 대해 중심으로 클램핑되어 있으며 최고 수준의 흔들림과 반복 정밀도를 나타냅니다(0.003mm 미만).

7 먼지 흡

TENDO E 소형 유압 확장 툴 홀더의 엄청난 클램핑 압력으로 오일, 그리스 또는 윤활유 잔여물이 흡 안으로 이동하여 그 결과 클램핑 표면이 건조한 상태를 유지합니다.

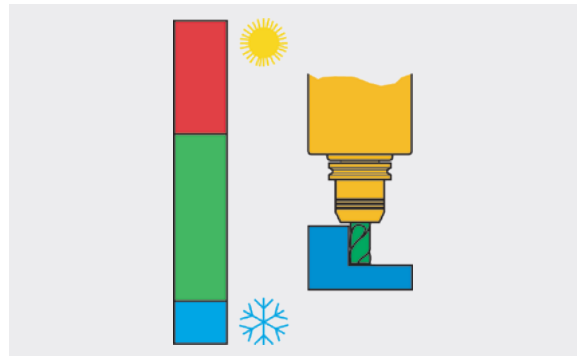
고정력 시험기

클램핑 시스템의 고정력은 테스트 샤프트를 사용하여 언제든지 몇 초 만에 테스트할 수 있습니다.



최적 온도 범위

카탈로그의 모든 기술 데이터는 20~25°C 범위의 정상 온도에 적용됩니다. 최적 작동 온도 범위는 20~50°C입니다. 요청 시 더 높은 온도 범위도 가능합니다.



탁월한 진동 감소

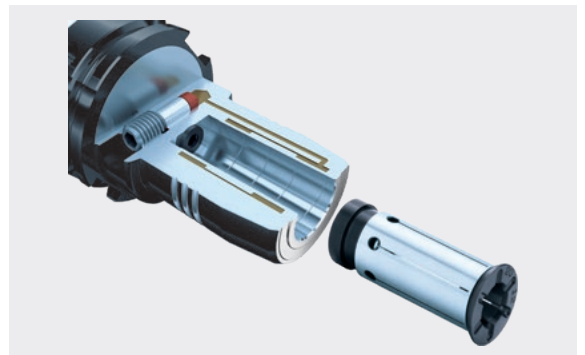
툴 절단 날의 초미세 분출이 방지되므로 최적의 공작물 표면을 얻을 수 있습니다. 스피들 성능이 향상되고 툴 사용 수명이 상당히 늘어나며 비용이 줄어듭니다.



중간 슬리브를 사용한 높은 유연성

슬롯형 슬리브나 냉각수 방수 중간 슬리브를 적용하면 동일한 툴 홀더를 사용하여 다양한 툴 직경을 클램핑할 수 있습니다. 따라서 툴홀더를 클램핑 범위 내에서 유연하게 사용할 수 있습니다.

중간 슬리브의 흔들림 정확도는 $\leq 0.003\text{mm}$ 입니다.



안정적인 토크 전달을 위한 먼지 흡

TENDO 유압 확장 툴 홀더의 엄청난 클램핑 압력으로 오일, 그리스 또는 윤활유 잔여물이 먼지 흡 안으로 밀어냅니다. 그 결과 클램핑 면이 건조한 상태로 유지되고 안정적인 토크 전달이 보장됩니다.



오래 지속되는 기능 안정성을 위한 오염 저항

완전히 감싼 TENDO 시스템은 먼지, 칩, 냉각수 및 윤활유의 침투가 방지됩니다. 클램핑 범위가 손상되지 않고, 기능과 완벽한 토크 클램핑 시스템이 계속 완전히 보존됩니다. TENDO 유압 확장 툴홀더는 유지 보수 비용이 낮고 제품 수명이 깁니다.



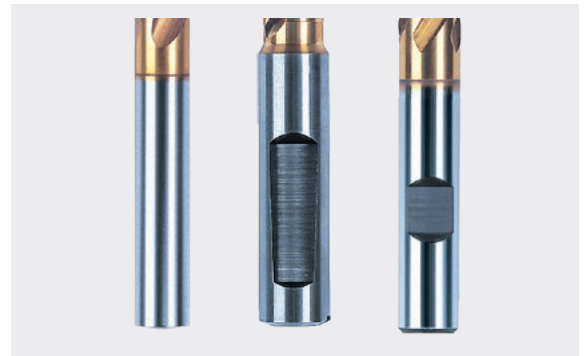
시중에서 판매하는 모든 토크 생크 유형을 클램핑할 수 있습니다.

형식 A: 매끄러운 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HA에 따른 생크 형식 A

형식 AB: 평탄한 전면 및 풀링 면이 있는 원통형 생크, DIN 1835 및 DIN 6535 HB에 따른 생크 형식 B

형식 B: 측면 풀링 면 포함, DIN 1835에 따른 생크 형식 B

형식 E: 경사진 클램핑 면 포함, DIN 1835 및 DIN 6535 HE에 따른 생크 형식 E



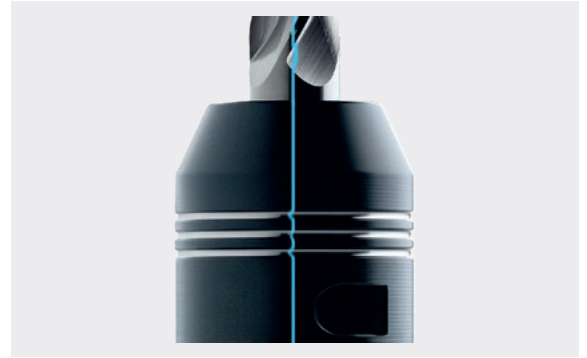
The set-up time killer! 주변 장비 없이 정밀한 토크 교환

몇 가지 간단한 동작만으로 빠르고 공정 안정적으로 토크를 교환할 수 있습니다. 설치 시간이 감소하여 시간이 절약되고 추가 클램핑 장치로 인한 투자 비용이 없습니다.



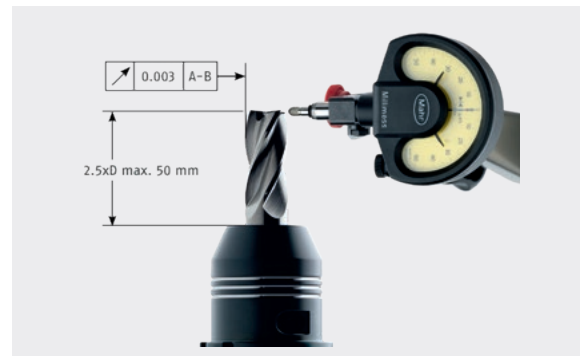
기본적으로 밸런스가 정밀 조정되어 있음

25,000 RPM에서 밸런싱 등급이 G 2.5인 TENDO E compact 이형은 고속 처리에 이상적이며, 이로 인해 HPC/고속 절삭 기계가공 센터에 적합합니다.



흔들림 및 반복 정확도

0.003mm 미만인 최고 수준의 영구적인 흔들림과 반복 정확도를 통해 고른 절삭 작업이 가능합니다. 이로 인해 톨 절단 날의 마모가 최소화 되고 톨 사용 수명이 상당히 증가하며 새 톨의 구매 또는 리그라인딩으로 인해 발생하는 비용이 줄어듭니다.



최대 볼륨 기계가공을 위한 높은 토크

컴팩트한 설계로 강력한 유지력과 그에 따른 높은 토크 전달이 보장됩니다. 이제 건조한 상태의 클램핑에서 최대 2,000Nm(Ø 32mm) 및 900Nm(Ø 20mm) 및 톨 생크를 운할한 경우 900Nm(Ø 32mm) 및 520Nm(Ø 20mm)까지 가능합니다.

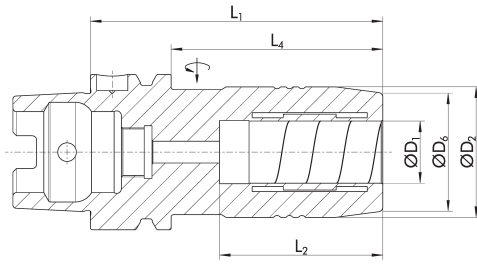


뛰어난 반지름 방향 강성

견고한 본체 덕분에 최적의 방사형 강도가 보장되며 금속 절단 공정 동안 측면 편향이 방지됩니다. 이로써 워크피스에 대한 최고 치수 정확도와 최대 제거율을 보장합니다(예: 42CrMo4*의 경우 400cm³/min).



TENDO EC HSK-A 50



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
20055171	20	42	38	94	52.5	68	520	1.32	9205650

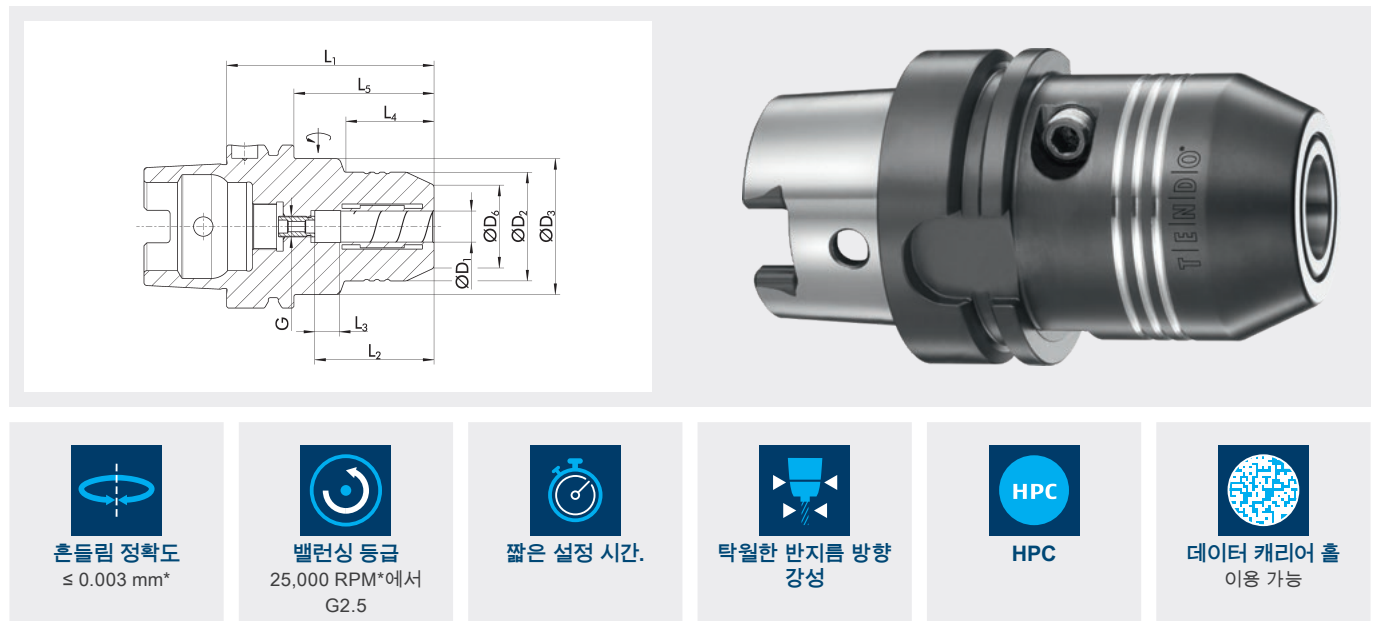
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC HSK-A 63



기술 데이터

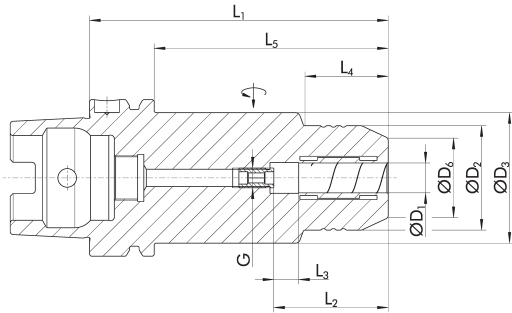
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 섹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =120

흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1323447	32	62.5	58.5	120	61	10	94	M8x1	800	2	9205650

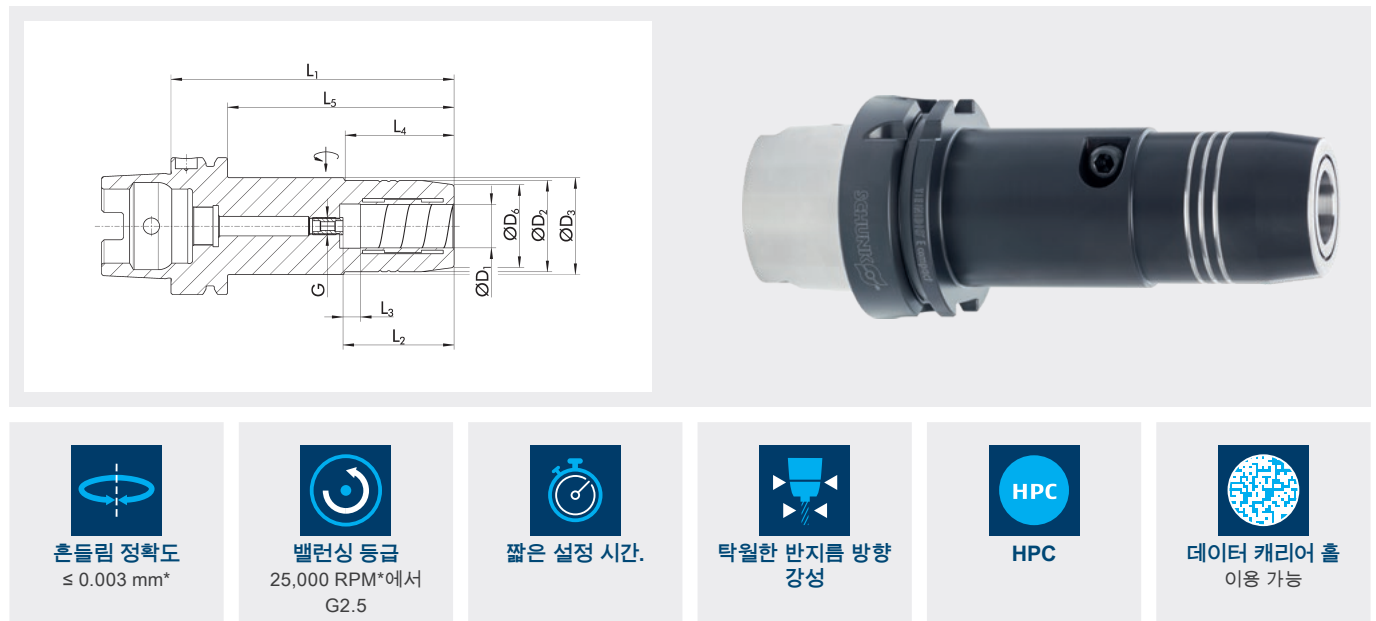
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC HSK-A 63 L₁ =130



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]/[inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

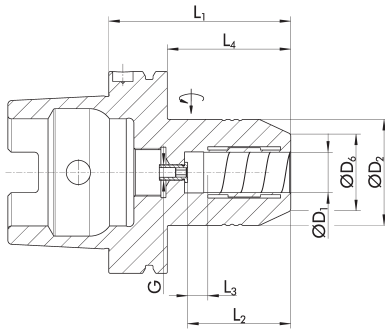
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 샹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC HSK-A 100



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1368215	16	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	350	2.8	9205650
0206566	20	52.5	38	90	51	10	61	M8x1	520	2.8	9205650
0206568	32	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660
1319625	1 1/4"	72	58.5	100	61	10	71	M8x1	900	3.8	9205660

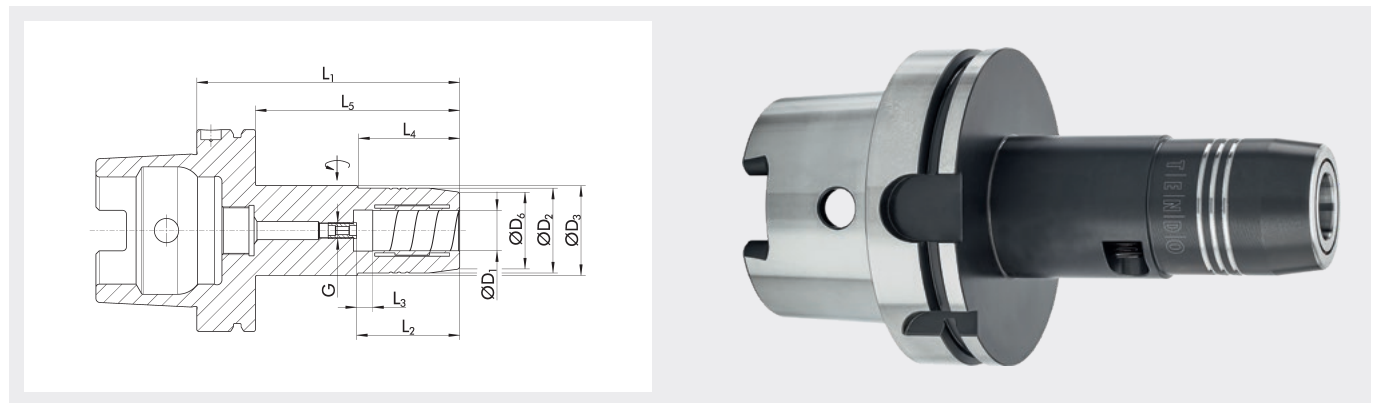
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC HSK-A 100 L₁ =130



흔들림 정확도
≤ 0.005 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1420672	20	42	44.5	38	130	51	10	50	101	M8x1	400	3.1	9205650
1420673	32	62.5		58.5	130	61	10	101		M8x1	900	3.3	9205660

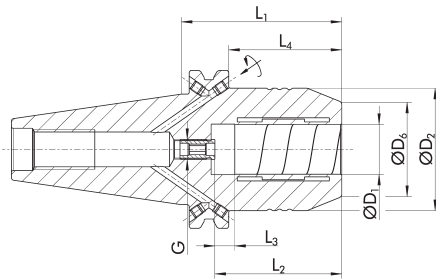
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 샹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SK 40



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206414	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	1.1	9205650
0206415	16	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	350	1.2	9205650
0206416	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	1.3	9205650
1340921	32	62.5	58.5	115	61	10	95.95	M8x1	800	2.6	9205660

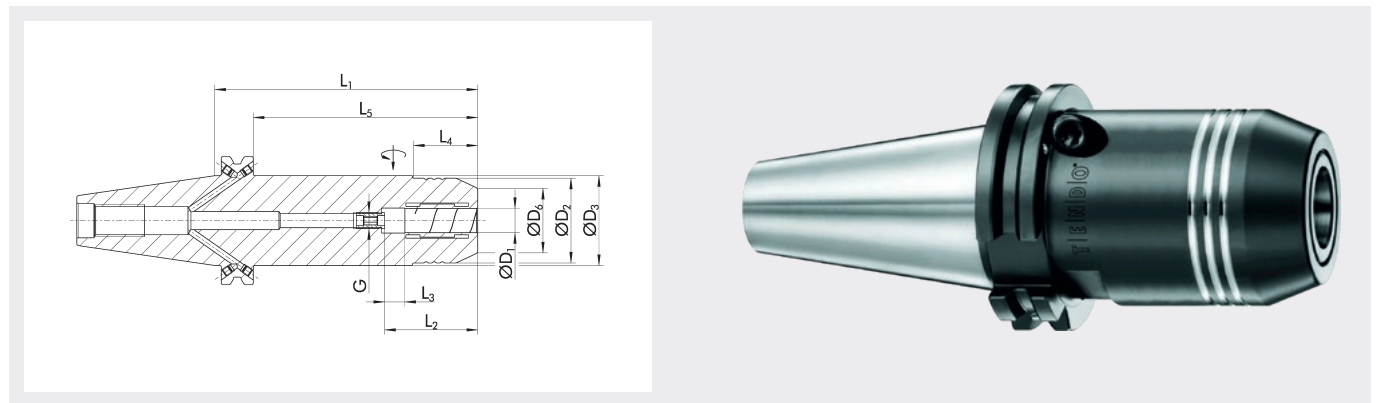
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 섀크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SK 40 L₁ =130



흔들림 정확도
≤ 0.005 mm*

밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5

짧은 설정 시간.

탁월한 반지름 방향
강성

HPC

데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
20064358	12	42	44.5	32	130	46	10	32	110.9	M8x1	110	1.7	9205650
1439112	16	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650
20064359	20	42	44.5	38	130	51	10	50	110.9	M8x1	400	1.7	9205650

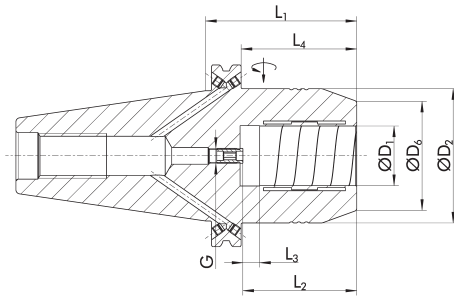
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 섀크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SK 50



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206424	12	42	32	50	46	10	30.9	M8x1	110	2.8	9205650
0206426	20	49.25	38	64.5	51	10	45.4	M8x1	520	3.1	9205650
0206428	32	72	58.5	81	61	10	61.9	M8x1	900	4.1	9205660

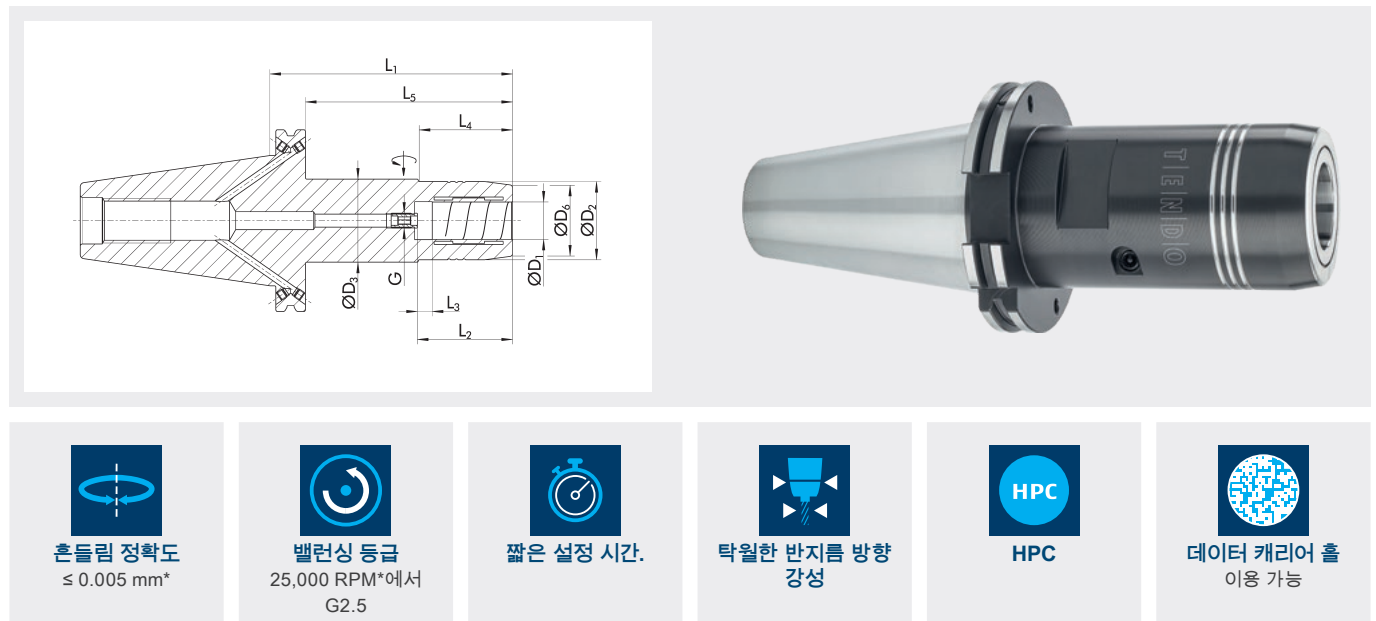
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 섹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SK 50 L₁ =130



기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1420630	20	42	44.5	38	130	51	10	50	111	M8x1	400	3.6	9205650
1420631	32	62.5		58.5	130	61	10	111		M8x1	900	4.9	9205660

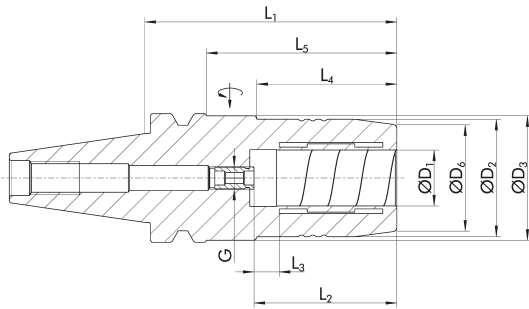
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 30



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206554	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
20066124	16	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	350	0.6	9205650
0206556	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

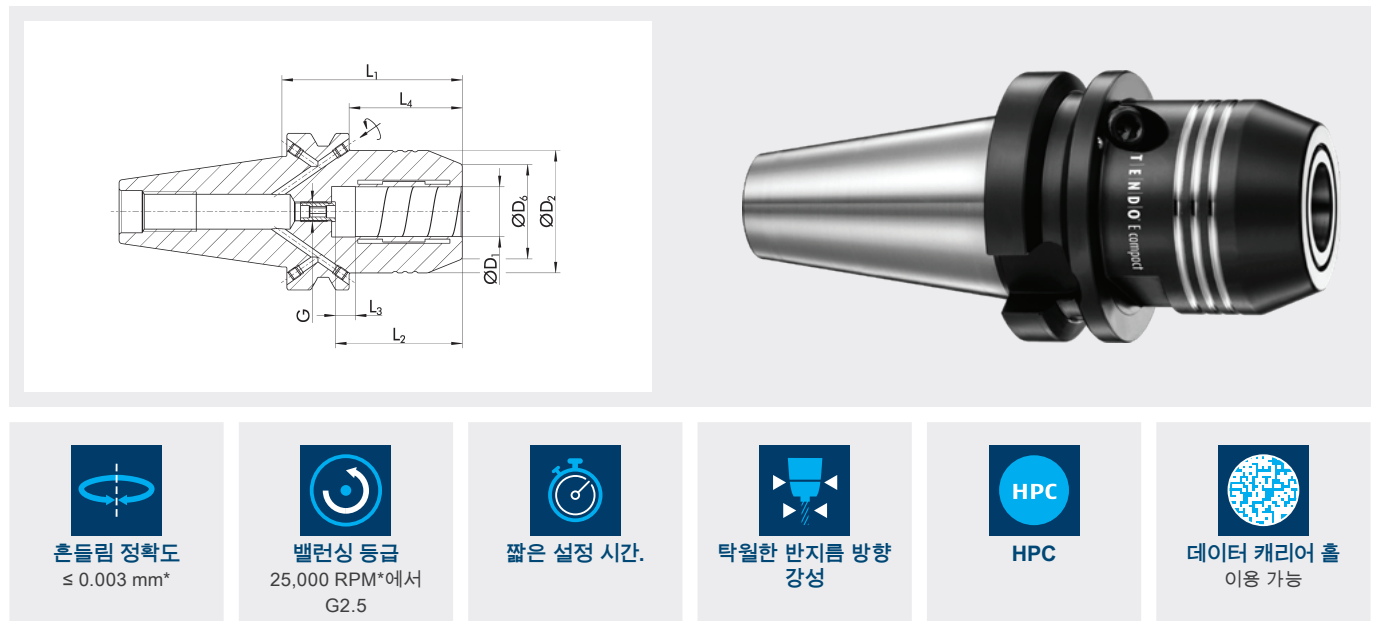
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 40



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

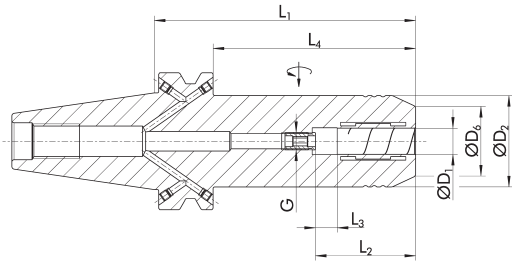
ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206434	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206435	16	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	350	1.3	9205650
0206436	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650

*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ = 120

흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1340112	32	62.5	58.5	120	61	10	93	M8x1	900	1.5	9205660

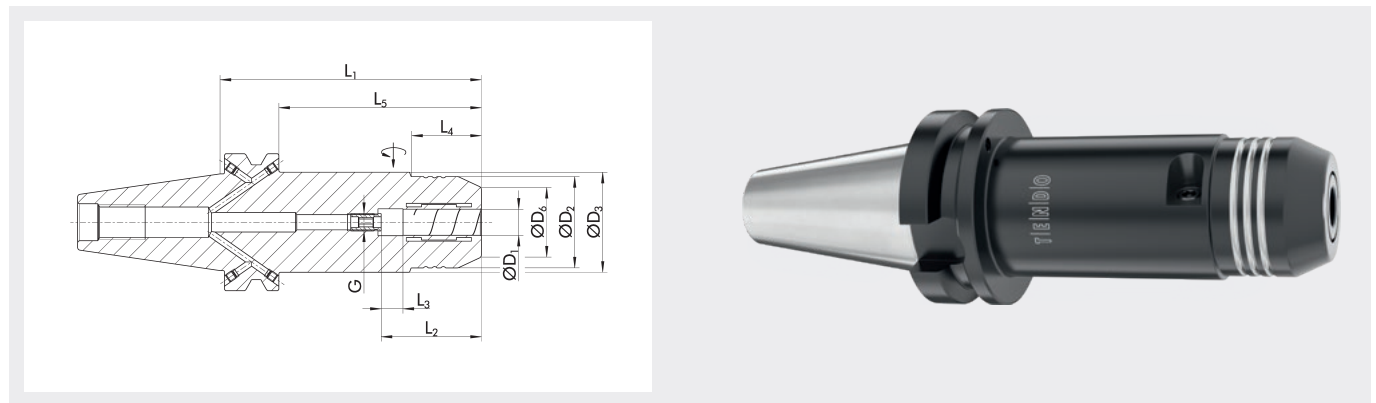
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 40 L₁ =130



흔들림 정확도
≤ 0.005 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1420629	12	42	44.5	32	130	46	10	32	103	M8x1	110	2.1	9205650
1431659	16	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	350	2.2	9205650
20064499	20	42	44.5	38	130	51	10	50	103	M8x1	400	1.8	9205650

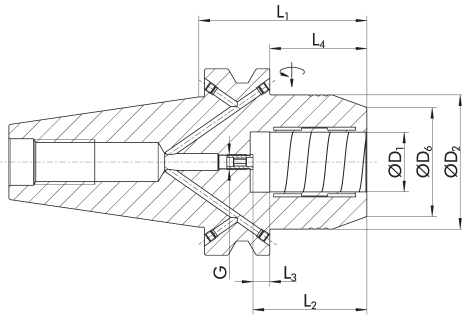
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 50



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206444	12	42	32	69	46	10	31	M8x1	110	3.9	9205650
0206446	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
0206448	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

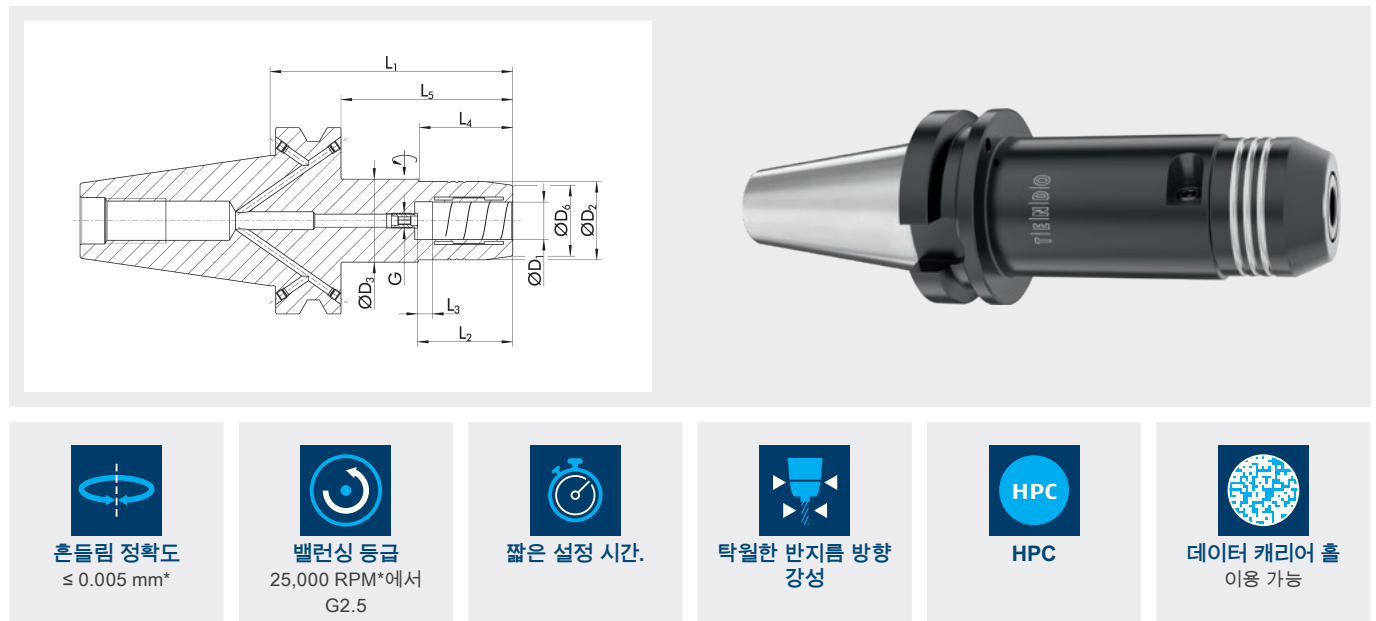
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 샹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC JIS-BT 50 L₁ =130



흔들림 정확도
≤ 0.005 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1420632	20	42	44.5	38	130	51	10	50	92	M8x1	400	4.4	9205650
1420633	32	62.5		58.5	130	61	10	92		M8x1	900	5.5	9205660

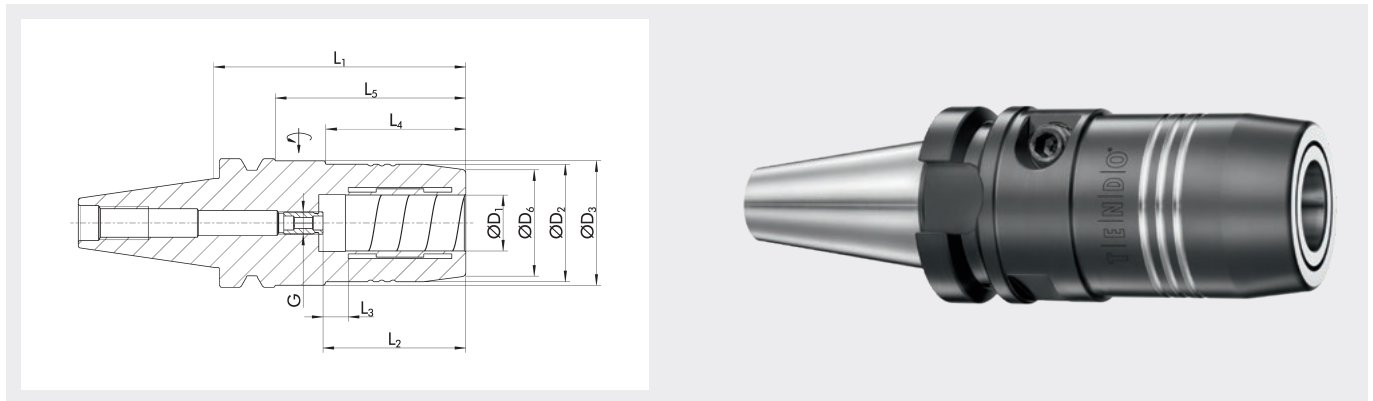
*런아웃 정확도: 2.5 x 직경(D) 지점에서; 길이 L1 = 130 mm 지점에서의 런아웃: 2.5 x 직경(D) 지점에서 ≤ 0.005 mm

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 샹크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC BT-DC 30



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206584	12	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	110	0.6	9205650
0206586	20	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650
1324754	1/2"	42	44.5	32	69	46	10	32	47	M8x1	120	0.6	9205650
1324755	3/4"	42	44.5	38	90	51	10	50	68	M8x1	400	0.9	9205650

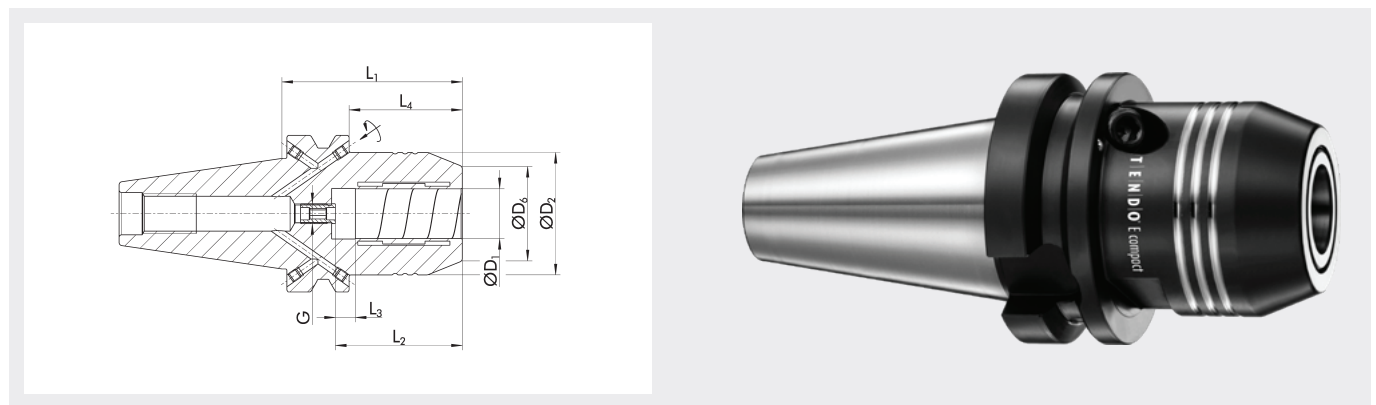
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC BT-DC 40



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

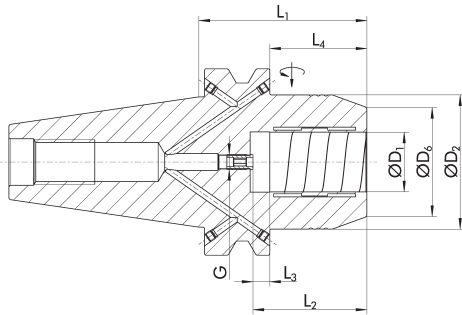
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 섀크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC BT-DC 50



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1349428	20	49.25	38	83.5	51	10	45.5	M8x1	520	4.1	9205650
1349429	32	72	58.5	90	61	10	52	M8x1	900	4.6	9205660

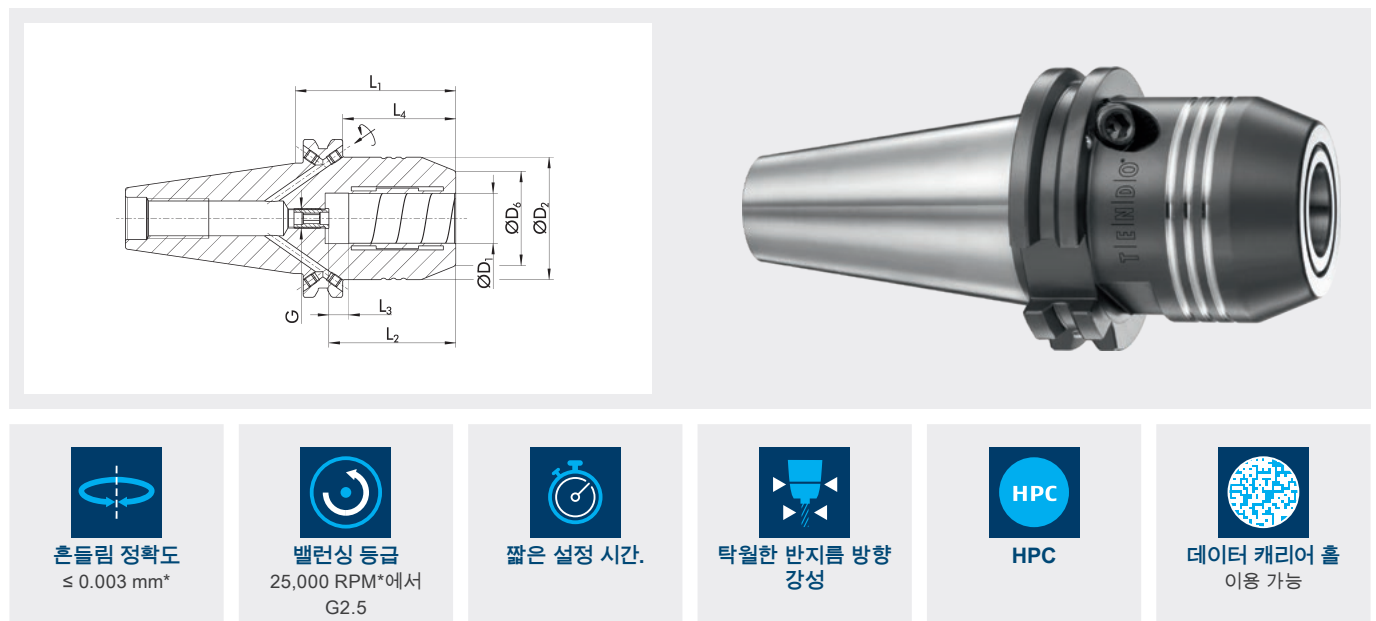
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC CAT-DC 40



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

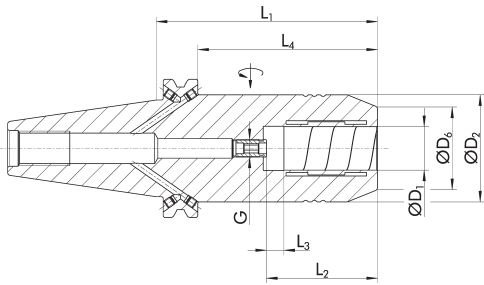
ID	D1 [mm]/[inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1324767	20	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650
1324768	3/4"	49	38	64.5	51	10	45.45	M8x1	520	1.3	9205650

흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC CAT-DC 40 L₁ = 4"

흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [Inch]	D2 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1324776	3/4"	49	38	101.6	51	10	82.55	M8x1	520	1.8	9205650

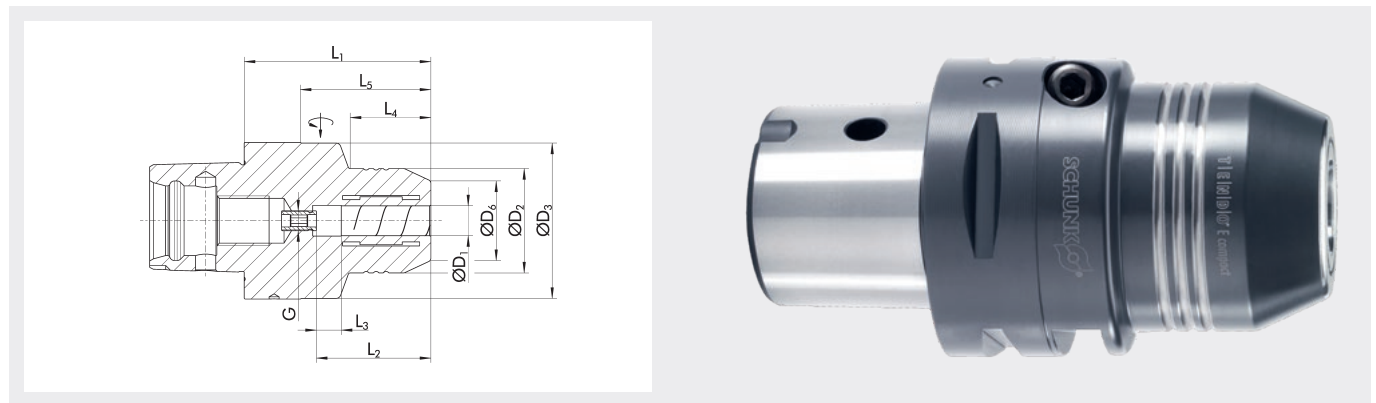
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*

밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5

짧은 설정 시간.

탁월한 반지름 방향
강성

HPC

데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206804	12	39.5		32	65	46	10	44		M8x1	110	0.65	9205650
0206806	20	45.5	46	38	83	51	10	42.4	62	M8x1	440	0.85	9205650

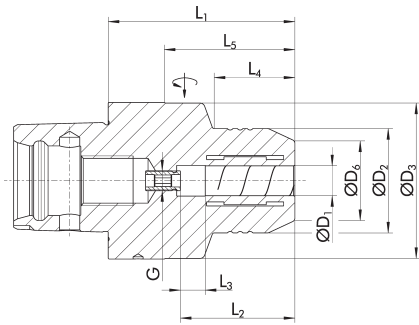
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C5



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206814	12	42	49.5	32	70	46	10	33	49	M8x1	110	0.9	9205650
0206816	20	49.5		38	75	51	10	54		M8x1	440	1	9205650

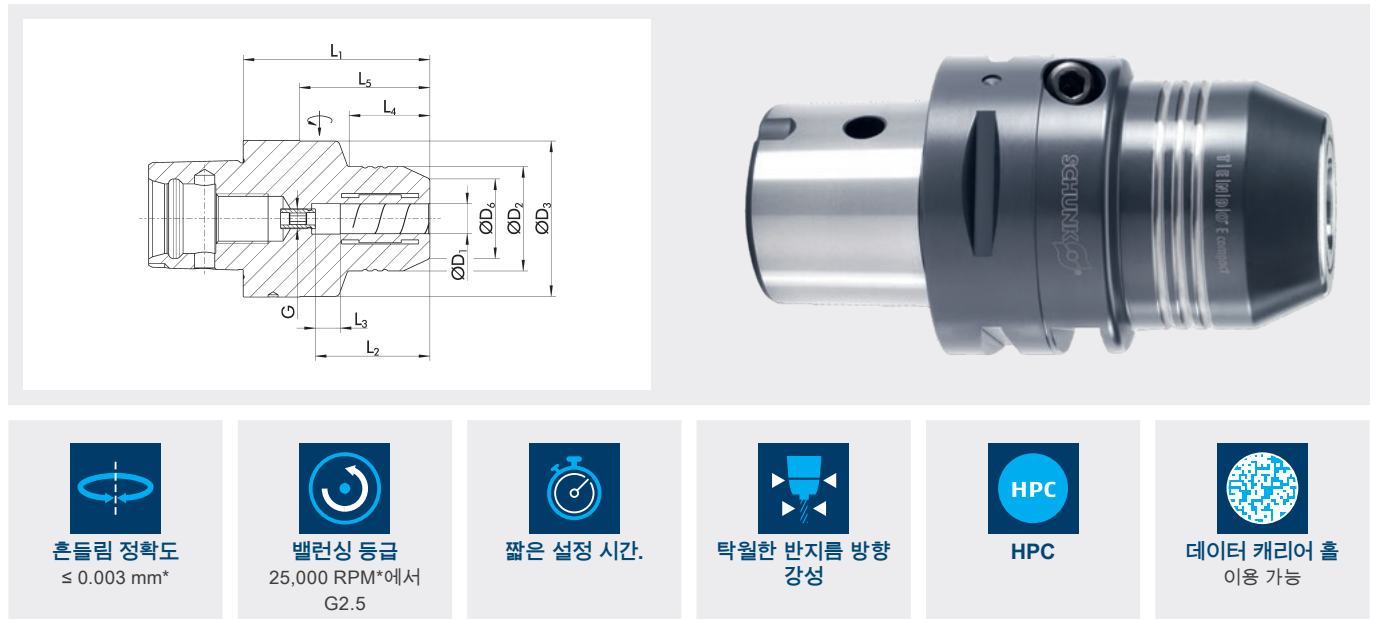
흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6



흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

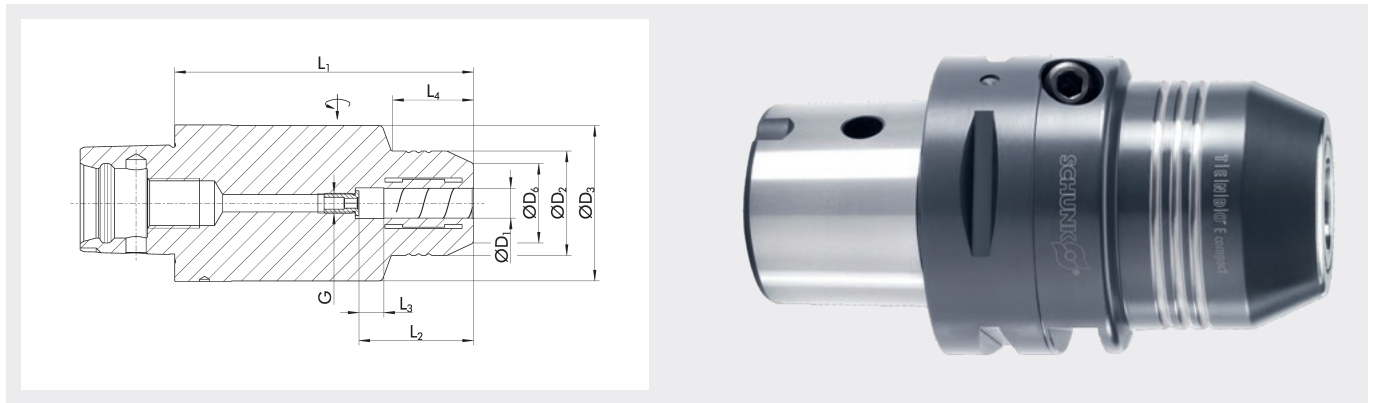
ID	D1 [mm/Inch]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
0206824	12	42	62.5	32	75	46	10	33	52	M8x1	110	1.5	9205650
0206826	20	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206828	32	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660
0206856	3/4"	52.5	62.5	38	80	51	10	41	57	M8x1	440	1.6	9205650
0206858	1 1/4"	62.5		58.5	90	61	10	67		M8x1	800	1.95	9205660

흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.

TENDO EC SCHUNK CAPTO C6 L₁ =120

흔들림 정확도
≤ 0.003 mm*



밸런싱 등급
25,000 RPM*에서
G2.5



짧은 설정 시간.



탁월한 반지름 방향
강성



HPC



데이터 캐리어 홀
이용 가능

기술 데이터

ID	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	G	Mmin [Nm]	중량 [kg]	
1320356	12	42	62.5	32	120	46	10	33	97	M8x1	110	2.5	9205650
1320357	20	52.5	62.5	38	120	51	10	41	97	M8x1	440	2.6	9205650

흔들림 정확도: 2.5 x D에서

*밸런싱 등급: 또는 U_{max} < 1 gmm

요청 시 추가 크기 및 맞춤형 디자인 사용 가능

추가 생크 지름은 중간 슬리브를 사용하여 클램핑할 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik
Greiftechnik
Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
CMS@de.schunk.com
schunk.com