



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Przepusty pneumatyczno-elektryczne COS X7G

Wytrzymały. Niezawodny. Elastyczny.

Moduły opcjonalne COS

Opcjonalne moduły do zasilania różnymi mediami, takimi jak sygnały elektryczne, sprężone powietrze, płyny i podciśnienie.

Zakres zastosowania

Do szybkiego przesyłu mediów z krótkim czasem przezbra-
jania pomiędzy urządzeniem głównym wymiany a
adapterem wymiany, w celu dostarczenia do efektora
końcowego wymaganych mediów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Pasuje idealnie do łatwego łączenia z zmieniarkami narzędzi
SCHUNK

Szeroka gama różnych wariantów do prowadzenia różnych
mediów

Różnorodność modułów odpowiedni moduł do wymaganego
transferu mediów dla każdego rozmiaru zmieniarek narzędzi
SCHUNK

**Warianty złączy z promieniowym, osiowym i bocznym
wylotem kabla** dla niskiego konturu kolizyjnego w ograniczo-
nych przestrzeniach

Kombinacja kilku opcjonalnych modułów dla maksymalnej
elastyczności zmieniarke narzędzi

Minimalne zużycie dla dużej liczby cykli wymiany i długiej
żywności

Spersonalizowane wersje dostępne na zamówienie
rozwiązanie odpowiednie do każdego zastosowania

Złącze kablowe, kable przedłużające i pokrywy ochronne
dostępne na życzenie dla kompleksowego rozwiązania z
jednego źródła



Przykład zastosowania



- ① Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- ② Moduły opcjonalne COS
- ④ Chwytek uniwersalny EGU
- ③ Modułowy stojak magazynowy CTS
- ⑤ Dwupalczysty chwytak równoległy JGP-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniaraka narzędzi



Ręczny układ wymiany



Układ wymiany palet

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Przegląd modułów opcjonalnych i schemat montażu

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Moduły opcjonalne do								
Sygnałowe								
Moc								
Serwo								
Komunikacja								
Spawanie								
Pneumatyka								
Próżniowe								
płyny								
Hydrauliczne								
Schemat połączeń śrubowych S1 odpowiedni do								
CPS 001								
Schemat połączeń śrubowych S7 odpowiedni do								
CPS 007								
CPS 011								
Schemat połączeń śrubowych K odpowiedni do								
CPS 020								
CPS 021 strona A								
CPS 060 strona A								
Schemat połączeń śrubowych J odpowiedni do								
SWS 021 strona B z płytą adaptera								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
SWS 060 strona B z płytą adaptera								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Schemat połączeń śrubowych L odpowiedni do								
Powierzchnie montażowe CPS 210 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 310 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 510 B, C, D								
Schemat połączeń śrubowych L1 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 210 A								
Schemat połączeń śrubowych L2 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 310 A								
Powierzchnia montażowa CPS 510 A								

Specjalne konstrukcje ze zmodyfikowanymi uszczelkami lub smarowaniem są dostępne na żądanie

COS X7G

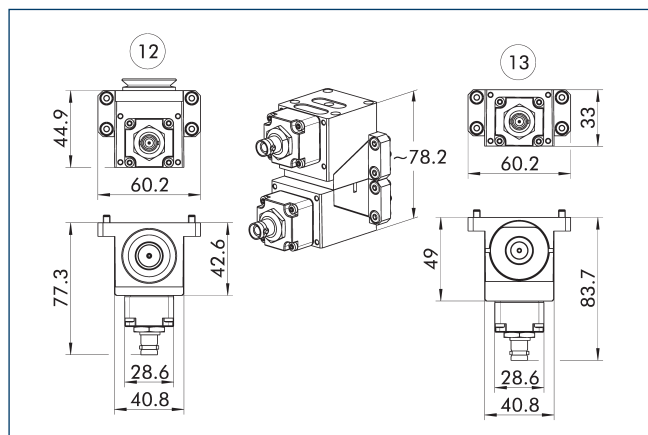
Przepusty pneumatyczno-elektryczne



Dane techniczne

Opis		COS X7G-K	COS X7G-A
Nr id.		1586757	1586756
Pasuje do		Wymienna głowica	Narzędzie
Schemat połączenia śrubowego		J	J
Typ przetożenia		ultradźwiękowy	ultradźwiękowy
Masa	[kg]	0.13	0.11
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60
Stopień ochrony IP		IP40 (tylko w stanie sprężonym)	IP40 (tylko w stanie sprężonym)
Liczba styków pinowych		1	1
Prąd znamionowy	[A]	1	1
Napięcie przemienne	[V AC]	1000	1000
Napięcie stałe	[V DC]	1000	1000
Częstotliwość	[kHz]	30	30
Złącze elektryczne		Bulkhead SHV	Bulkhead SHV
Przyłącze wyjściowe		promienisty	promienisty
Specjalne właściwości		Do spawania ultradźwiękowego i cięcia, ekranowanie izolowane od obudowy modułu.	Do spawania ultradźwiękowego i cięcia, ekranowanie izolowane od obudowy modułu.

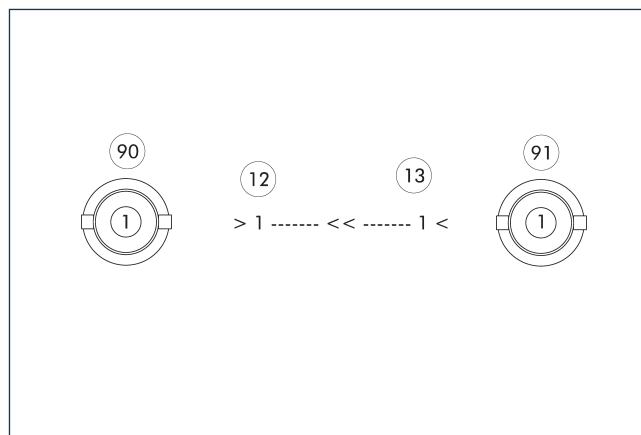
Połączenie COS X7G-K i COS X7G-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

Przypisanie pinów dla COS X7G-K z COS X7G-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

90 Bulkhead SHV

91 Bulkhead SHV



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

