



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Modules COS EN110S1

Robuste. Fiable. Flexible.

Modules optionnels COS

Modules optionnels pour l'alimentation par différents médias tels que les signaux électriques, les pneumatiques, les fluides et le vide.

Domaines d'application

Pour un passage rapide des énergies avec des temps de changement courts entre le changeur côté robot et le changeur côté outil afin d'alimenter l'outil avec les énergies nécessaires.

Avantages – Vos bénéfices

S'adapte parfaitement pour une combinaison facile avec les changeurs outils SCHUNK

Large gamme de variantes différentes pour le passage de différentes énergies

Variété de module le module approprié pour le transfert d'énergie requis pour toutes les tailles de changeurs outils SCHUNK

Variantes avec sortie de câble radiale, axiale et latérale pour un encombrement réduit dans les espaces restreints

Combinaison de plusieurs modules optionnels pour une flexibilité maximale du changeur outils

Usure minimum pour un nombre élevé de cycles de changement et une longue durée de vie

Conceptions spécifique client disponibles sur demande la solution adaptée à toute application

Connecteur de câble, rallonges et capots de protection disponibles sur demande pour une solution globale complète d'une unique source



Exemple d'application



- ① Changeurs d'outils automatiques CPS
- ③ Magasin de stockage modulaire CTS
- ⑤ Pince parallèle à 2 doigts JGP-P
- ② Modules optionnels COS
- ④ Pince universelle EGU

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Changeur outils



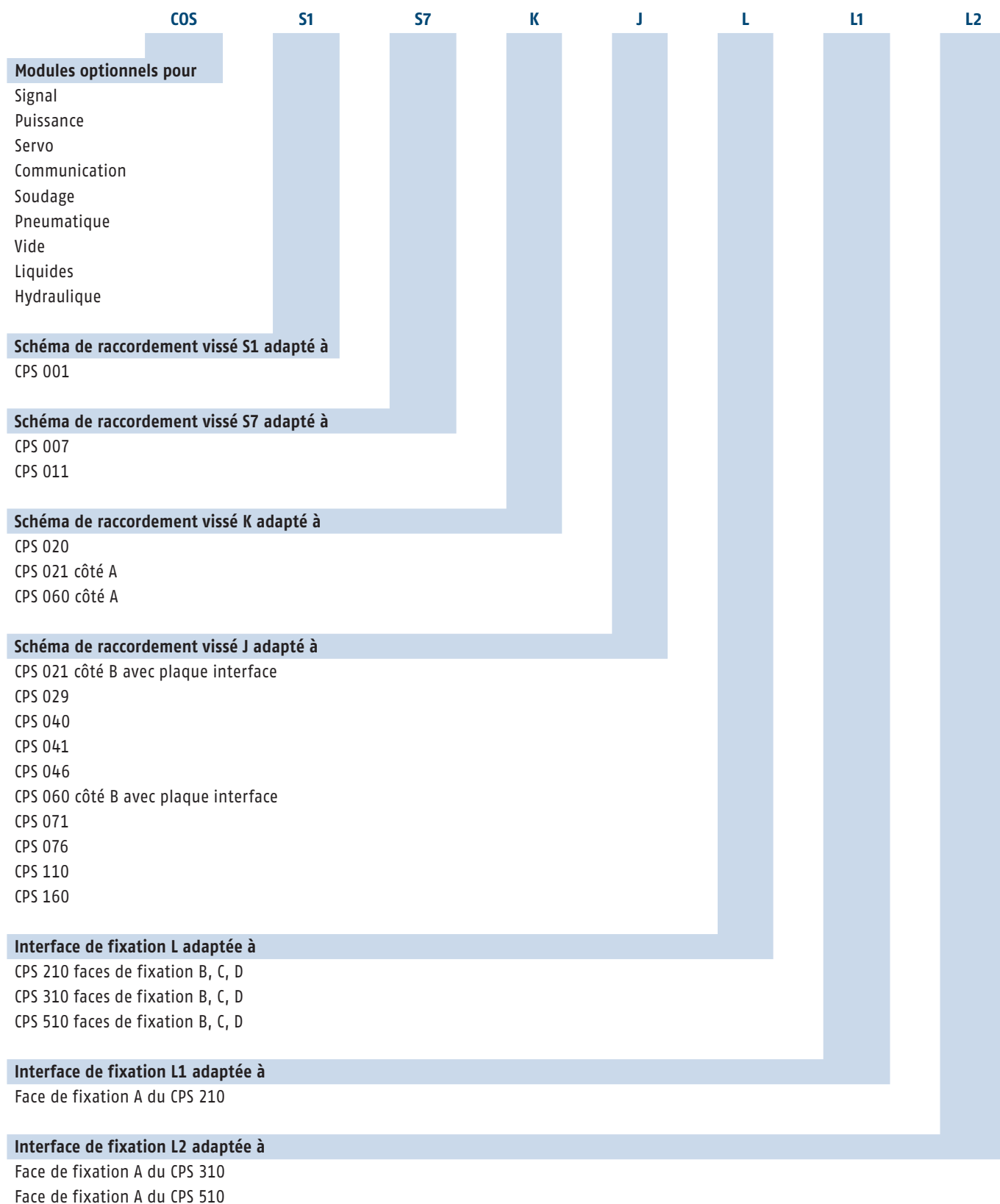
Changeur outils manuel



Système de changement de palette

- ① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Vue d'ensemble des modules en option et du schéma de fixation



Versions spéciales avec joint ou lubrification modifiés disponibles sur demande

COS EN110S1

Modules

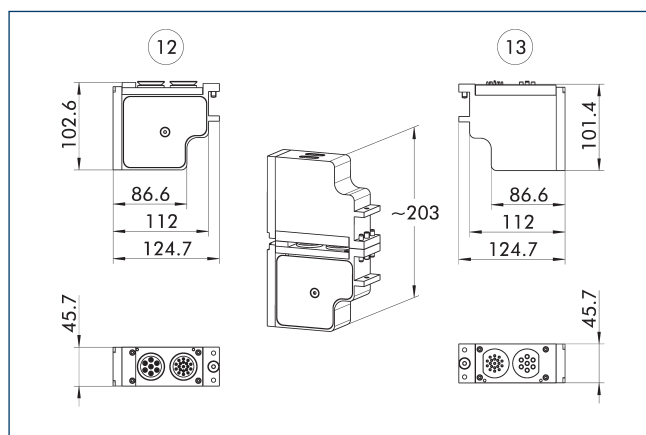


Caractéristiques techniques

Description		COS EN110S1-K	COS EN110S1-A
ID		1586500	1586488
Convient pour		Tête de changement	Outil
Schéma de vissage		L sur plaque interface	L sur plaque interface
Type de transmission		Signal	Signal
Poids	[kg]	0.66	0.67
Température ambiante min./max.	[°C]	5/60	5/60
Indice de protection IP		IP64 (uniquement à l'état couplé)	IP64 (uniquement à l'état couplé)
Nombre de contacts		19	19
Courant nominal	[A]	5	5
Tension alternative	[V AC]	250	250
Tension continue	[V DC]	250	250
Raccordement électrique		Mise en œuvre par le client	Mise en œuvre par le client
Nombre de contacts		7	7
Courant nominal	[A]	13	13
Tension alternative	[V AC]	450	450
Tension continue	[V DC]	700	700
Caractéristiques spécifiques		Soudure directe des fils du câble sur les contacts du module	Soudure directe des fils du câble sur les contacts du module

① Les plaques interfaces COS Z56-K-L/3EN, réf. 1585129 (côté robot), ou COS Z56-A-L/3EN, réf. 1585144 (côté outil), sont nécessaires pour l'interface de fixation L II est possible d'y fixer jusqu'à trois modules EN110S1.

Combinaison de COS EN110S1-K et COS EN110S1-A



⑫ Côté maître

⑬ Côté adaptateur



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

