



Hand in hand for tomorrow



Hoja de datos del producto

Módulos de paso COS EN110S1

Robusto. para un bloqueo excéntrico en posición desviada
Flexible.

Módulos opcionales COS

Módulos opcionales para pasos a través de diferentes medios como señales eléctricas, sistema neumático, fluidos y vacío.

Campo de aplicación

Para una rápida transferencia de medios con tiempos de alternancia cortos entre el cabezal de cambio y el adaptador de cambio para suministrar los medios necesarios al efector final.

Ventajas y beneficios

Encaja perfectamente para una fácil combinación con los sistemas de cambio de herramienta de SCHUNK

Amplia gama de diferentes variantes para la conducción de varios medios

Variedad de módulos el módulo adecuado para la transferencia de medios necesaria para cada tamaño de los sistemas de cambio de herramienta de SCHUNK

Variantes de conectores con salida de cable radial, axial y lateral para un contorno de baja interferencia en espacios restringidos

Combinación de varios módulos opcionales para la máxima flexibilidad del sistema de cambio de herramienta

Desgaste mínimo para un alto número de ciclos de cambio y una larga vida útil

Diseños específicos para el cliente disponibles sobre pedido la solución adecuada para cada aplicación

Conector de cable, extensiones de cable y cubiertas de protección disponibles sobre pedido para una solución completa e integral de una sola fuente



Ejemplo de aplicación



- ① Sistemas automáticos de cambio de herramienta CPS
- ③ Rack de almacenamiento modular CTS
- ⑤ Gripper paralelo de 2 dedos JGP-P
- ② Módulos opcionales COS
- ④ Pinza universal EGU

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Sistema de cambio de herramienta



Sistema de cambio manual



Sistema de cambio de palets

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Vista general de los módulos opcionales y del patrón de montaje

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Módulos opcionales para								
Señal								
Rendimiento								
Servo								
Comunicación								
Soldadura								
Neumática								
Vacío								
Líquidos								
Hidráulicos								
Esquema de conexión de tornillos S1 adecuado para								
CPS 001								
Esquema de conexión de tornillos S7 adecuado para								
CPS 007								
CPS 011								
Esquema de conexión de tornillos K adecuado para								
CPS 020								
CPS 021 lado A								
CPS 060 lado A								
Esquema de conexión de tornillos J adecuado para								
CPS 021 lado B con placa adaptadora								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
CPS 060 lado B con placa adaptadora								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Esquema de unión roscada L adecuado para								
Superficies de montaje CPS 210 B, C, D								
Superficies de montaje CPS 310 B, C, D								
Superficies de montaje CPS 510 B, C, D								
Esquema de unión roscada L1 adecuado para								
Superficie de montaje CPS 210 A								
Esquema de unión roscada L2 adecuado para								
Superficie de montaje CPS 310 A								
Superficie de montaje CPS 510 A								

Hay diseños especiales con juntas modificadas o lubricación disponibles bajo consulta

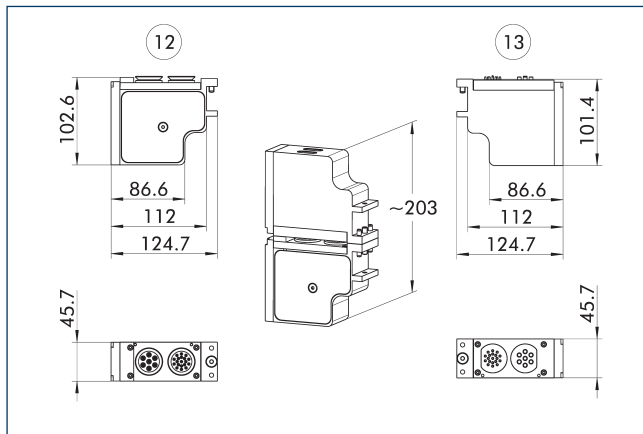


Datos técnicos

Denominación		COS EN110S1-K	COS EN110S1-A
ID		1586500	1586488
Adecuado en		Cabezal de cambio	Herramienta
Esquema de conexión de los tornillos		L sobre placa adaptadora	L sobre placa adaptadora
Tipo de transmisión		Señal	Señal
Peso	[kg]	0.66	0.67
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/60	5/60
Clase de protección IP		IP64 (solo en un estado acoplado)	IP64 (solo en un estado acoplado)
Número de pines		19	19
Corriente nominal	[A]	5	5
Tensión alterna	[V AC]	250	250
Tensión directa	[V DC]	250	250
Conexión eléctrica		Implementación por el cliente	Implementación por el cliente
Número de pines		7	7
Corriente nominal	[A]	13	13
Tensión alterna	[V AC]	450	450
Tensión directa	[V DC]	700	700
Propiedades especiales		Soldadura directa de los hilos del cable en los clavijeros	Soldadura directa de los hilos del cable en los clavijeros

① Las placas adaptadoras COS Z56-K-L/3EN, núm. de identif. 1585129 (lado del robot), o COS Z56-A-L/3EN, núm. de identif. 1585144 (lado de la herramienta), son necesarias para el diagrama de conexión del tornillo en L. Se le pueden fijar hasta tres módulos EN110S1.

Combinación de COS EN110S1-K y COS EN110S1-A



12 Lado del cabezal

13 Lado del adaptador



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

