



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Moduli passanti COS EN10S1

Robusto. Affidabile. Flessibile.

Moduli opzionali COS

Moduli opzionali per l'alimentazione attraverso diversi mezzi come segnali elettrici, pneumatici, fluidi e vuoto.

Campi di applicazione

Per un rapido trasferimento dei fluidi con tempi di scambio brevi tra master e adattatore di cambio, per fornire all'attuatore finale i supporti richiesti.

Vantaggi – I tuoi benefici

Si adatta perfettamente per una facile combinazione con i cambi utensili SCHUNK

Ampia gamma di diverse varianti per la distribuzione di vari mezzi

Varietà di moduli il modulo appropriato per il trasferimento dei fluidi richiesto per ogni dimensione di cambi utensili SCHUNK

Varianti di connettore con uscita cavo radiale, assiale e laterale per un ridotto profilo d'ingombro in spazi ristretti

Combinazione di più moduli opzionali per la massima flessibilità del cambio utensili

Usura minima per un elevato numero di cicli di cambio e una lunga durata

Realizzazioni personalizzate disponibili su richiesta la soluzione adatta per ogni applicazione

Connettore per cavi, prolunghe per cavi e coperture di protezione disponibili su richiesta per una soluzione completa da un unico fornitore



Applicazione esemplificativa



① Cambi utensili automatici CPS

③ Magazzino modulare CTS

⑤ Pinza a 2 griffe parallele JGP

② Moduli opzionali COS

④ Pinza universale EGU

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Cambio utensile



Sistema di cambio manuale



Sistema di cambio di pallet

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Panoramica dei moduli opzionali e dello schema di montaggio



Esecuzioni speciali con guarnizioni o lubrificazione modificata sono disponibili su richiesta

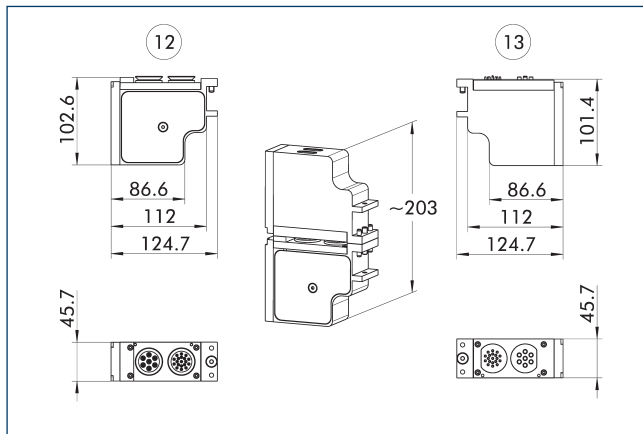


Dati tecnici

Descrizione		COS EN110S1-K	COS EN110S1-A
ID		1586500	1586488
Adatto a		Testa di cambio	Utensile
Diagramma di collegamento viti		L sulla piastra adattatrice	L sulla piastra adattatrice
Tipo di trasmissione		Segnale	Segnale
Peso	[kg]	0.66	0.67
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
Classe di protezione IP		IP64 (solo in stato accoppiato)	IP64 (solo in stato accoppiato)
Numero di contatti pin		19	19
Corrente nominale	[A]	5	5
Tensione alternata	[V AC]	250	250
Tensione continua	[V DC]	250	250
Collegamento elettronico		Implementazione da parte del cliente	Implementazione da parte del cliente
Numero di contatti pin		7	7
Corrente nominale	[A]	13	13
Tensione alternata	[V AC]	450	450
Tensione continua	[V DC]	700	700
Proprietà speciali		Saldatura diretta dei trefoli del cavo ai blocchi pin	Saldatura diretta dei trefoli del cavo ai blocchi pin

① Per il diagramma di collegamento a vite a L sono necessarie le piastre adattatrici COS Z56-K-L/3EN, ID 1585129 (lato robot) o COS Z56-A-L/3EN, ID 1585144 (lato utensile). È possibile fissarvi fino a tre moduli EN110S1.

Combinazione di COS EN110S1-K e COS EN110S1-A



⑫ Lato master

⑬ Lato adattatore



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

