



SCHUNK **Spannsäulen**
Spannsäulen für Teilapparate

Hand in hand for tomorrow

Spannsäulen für Teilapparate

SCHUNK Spannsäulen sind fertig konfigurierte Aufspannlösungen, die speziell mit Schnittstelle für alle gängigen Teilapparate ausgeführt sind. Insbesondere für den Bereich Mehrfachspannung gibt es diese Lösungen mit den bewährten SCHUNK Doppelspannern KONTEC KSC-D oder den Spannschienen KONTEC KSM2.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Fertig konfigurierte Spannsäulen**
Direkt einsatzbereit
- + Stabile Hohlkörper-Bauweise**
Hohe Steifigkeit bei guter Schwingungsdämpfung
- + Rechtwinkligkeit zur Grundplatte von 0,01 mm auf 200 mm**
Hohe Grundgenauigkeit, keine zusätzliche Überfräsung des Turms notwendig
- + Standardisierte Palettengrößen**
In Ø 260, Ø 280 und Ø 320 mm für alle gängigen Teilapparate

Turmausführungen

VERO-S Aufspanntürme

VERO-S Aufspanntürme sind mit VERO-S NSE-T3 138-V1 Modulen ausgestattet. Dadurch können Spannmittel über Spannbolzen in Sekundenschnelle mit extrem hoher Wechselwiederholgenauigkeit montiert werden.



Aufspanntürme mit Spannmittel

Aufspanntürme mit Spannmittel sind fertig konfigurierte Aufspannlösungen im Standard. Dadurch können diese direkt in Betrieb genommen werden.



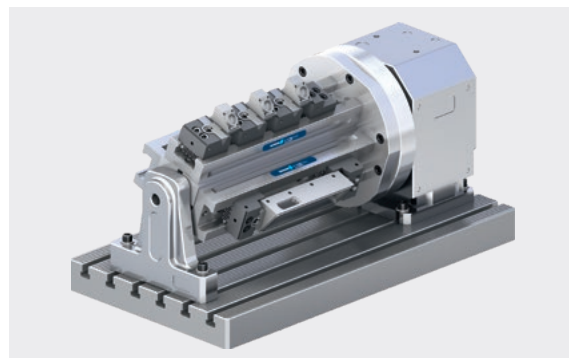
Aufspanntürme ohne Spannmittel

Aufspanntürme ohne Spannmittel sind blanke Spanntürme. Je nach Anwendungsfall können diese mit rohen Aufspannflächen oder verschiedenen Bohrungsrastern ausgeführt werden.



Spannsäulen für Teilapparate

Spannsäulen sind fertig konfigurierte Aufspanntürme, die direkt auf Teilapparaten als vierte Achse montiert werden können.



Turmformen

Doppelwinkel Aufspanntürme

Doppelwinkel Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von zwei Seiten. Diese Türme gibt es mit VERO-S Turmmodulen, rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK Spannmittel.



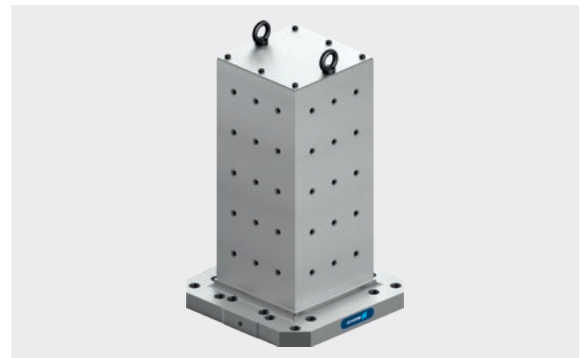
Dreieck Aufspanntürme

Dreieck Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von drei Seiten. Diese Türme gibt es mit VERO-S Turmmodulen, rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK Spannmittel.



Würfel Aufspanntürme

Würfel Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von vier Seiten. Diese Türme gibt es mit rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK Spannmittel.



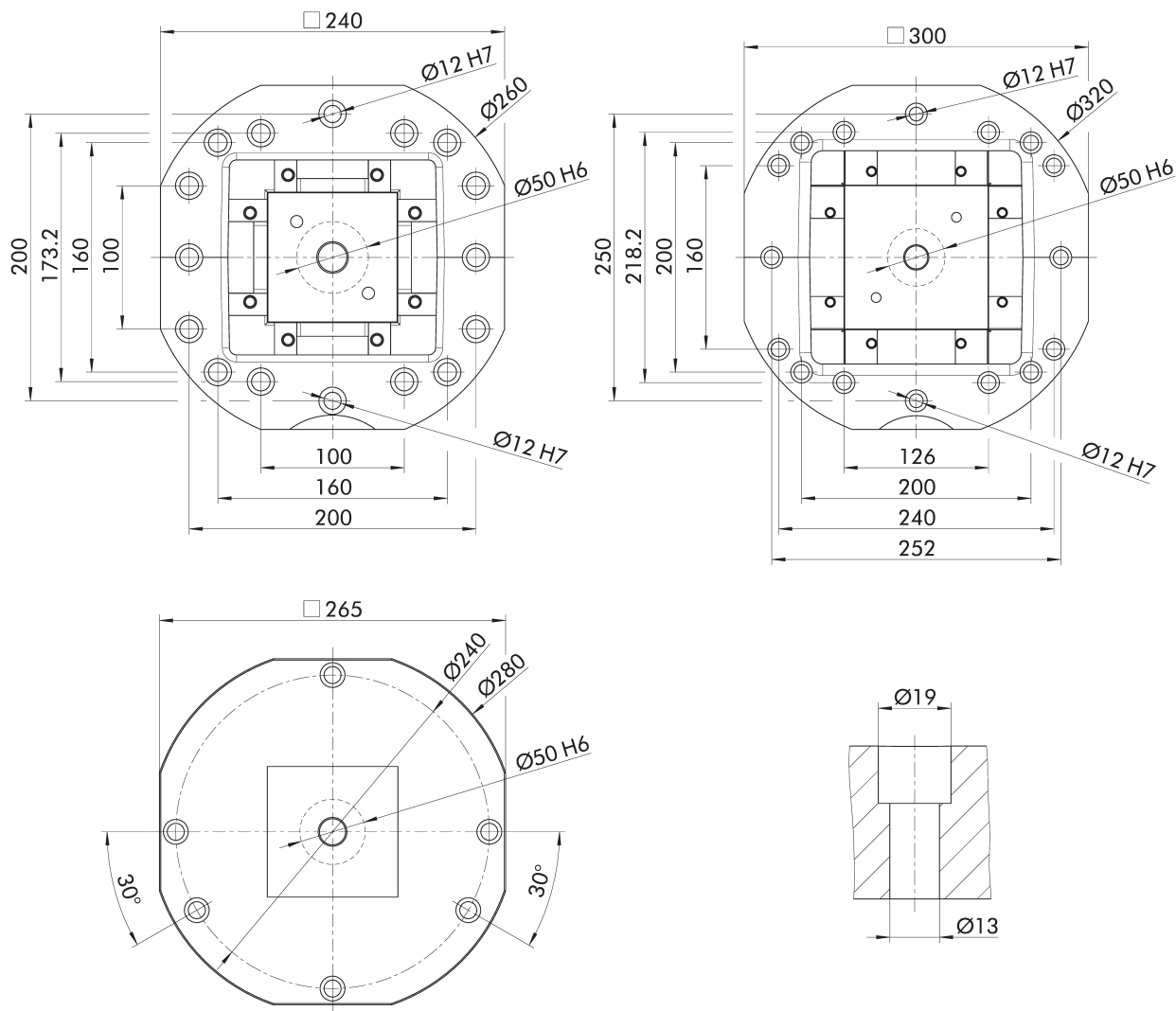
Achteck / Kreuz Aufspanntürme

Achteck oder auch Kreuz Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von vier bis acht Seiten. Diese Türme gibt es mit VERO-S Turmmodulen, rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK Spannmittel.



Schnittstellen

- Zeichnung zeigt alle wichtigen Anschluss- und Bohrungsmaße von Spannsäulen auf.
- Anschlussmaße für die Palettengrößen $\varnothing 260$ mm, $\varnothing 280$ mm und $\varnothing 320$ mm.
- Maße gelten für alle in diesem Kapitel aufgeführten Spannsäulen.



Technische Änderungen vorbehalten.

Spannsäule mit Doppelspannern KSC-D

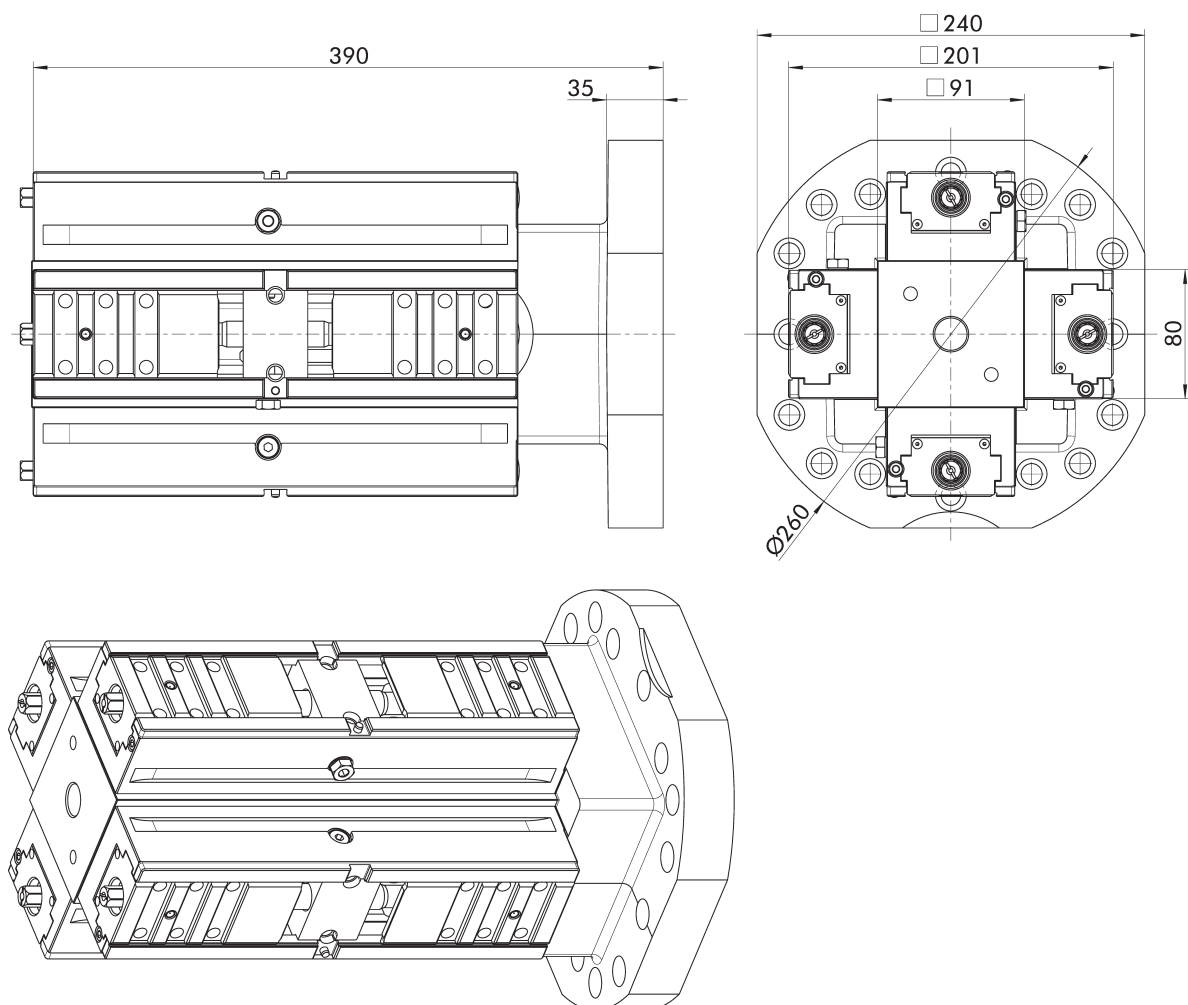
Spannsäule mit vier Doppelspannern KSC-D 80-300

Lieferumfang

Spannsäule, Spanner, Transportschraube, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
SAT-KSC-D 80-300 4V Ø260	1352146	25	90	68
SAT-KSC-D 80-300 4V Ø260-B	1352147	25	90	68



Spannsäulenschnittstelle zum Teilapparat siehe Seite 771.
Technische Änderungen vorbehalten.

Spannsäule mit Doppelspannern KSC-D

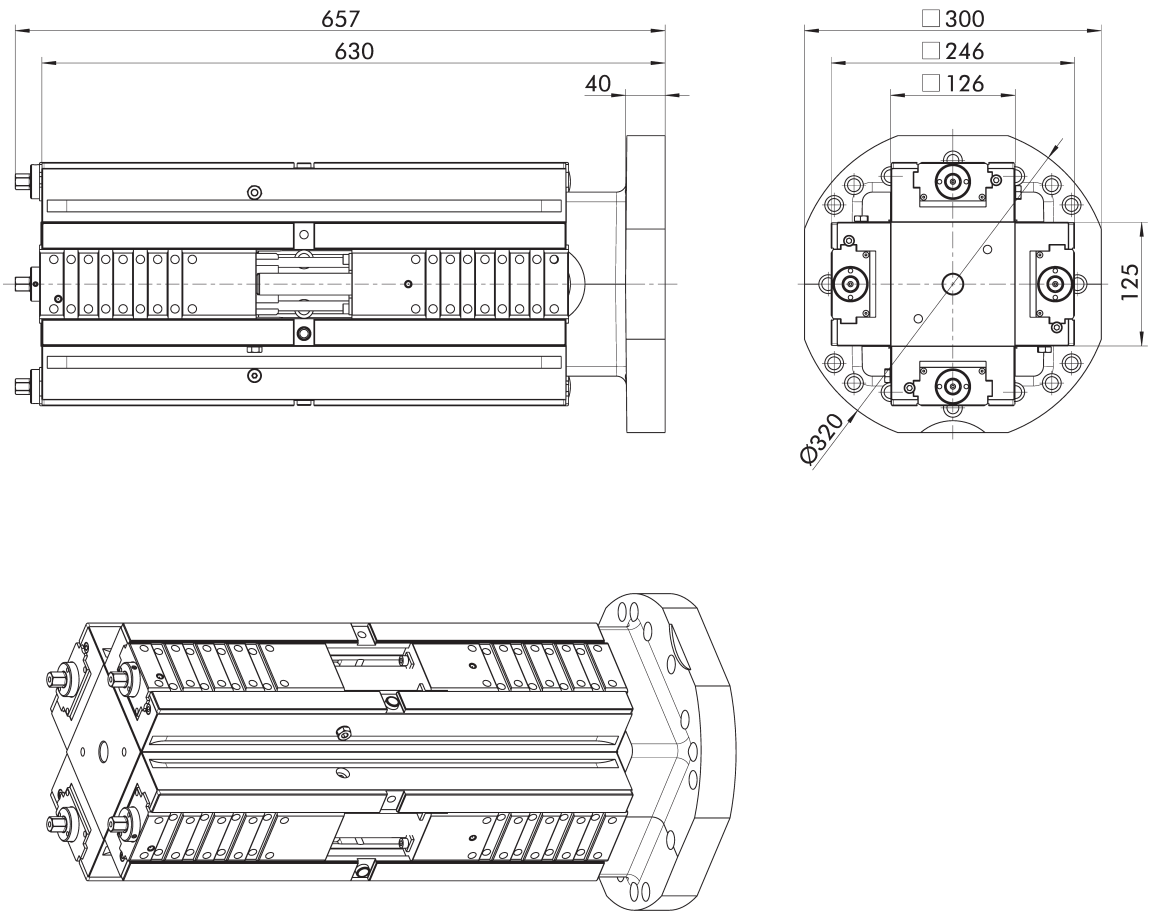
Spannsäule mit vier Doppelspannern KSC-D 125-530

Lieferumfang

Spannsäule, Spanner, Transportschraube, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
SAT-KSC-D 125-530 4V Ø320	1352173	40	100	190
SAT-KSC-D 125-530 4V Ø320-B	1352174	40	100	190



Spannsäulenschnittstelle zum Teilapparat siehe Seite 771.
Technische Änderungen vorbehalten.

Spannsäule mit Spannschienen KSM2

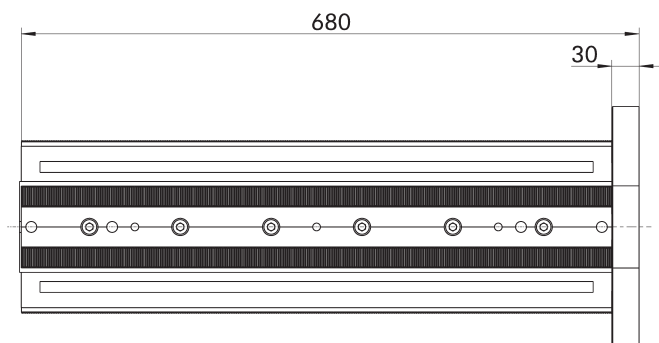
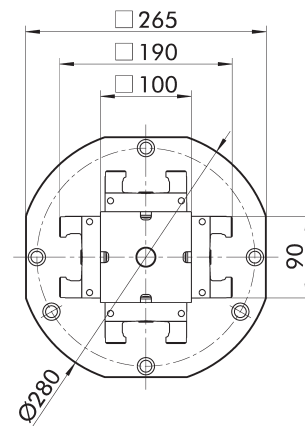
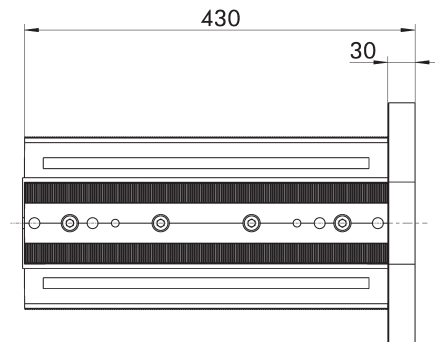
Spannsäule mit vier Spannschienen KSM2 90-400 oder KSM2 90-650

Lieferumfang

Spannsäule, Spannschienen, Transportschraube, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
SAT-KSM2 90-400 4V Ø280	0490743	30	50	73
SAT-KSM2 90-650 4V Ø280	0490744	30	50	110



Spannsäulenschnittstelle zum Teilapparat siehe Seite 771.
Technische Änderungen vorbehalten.

Spannsäule mit Spannschienen KSM2

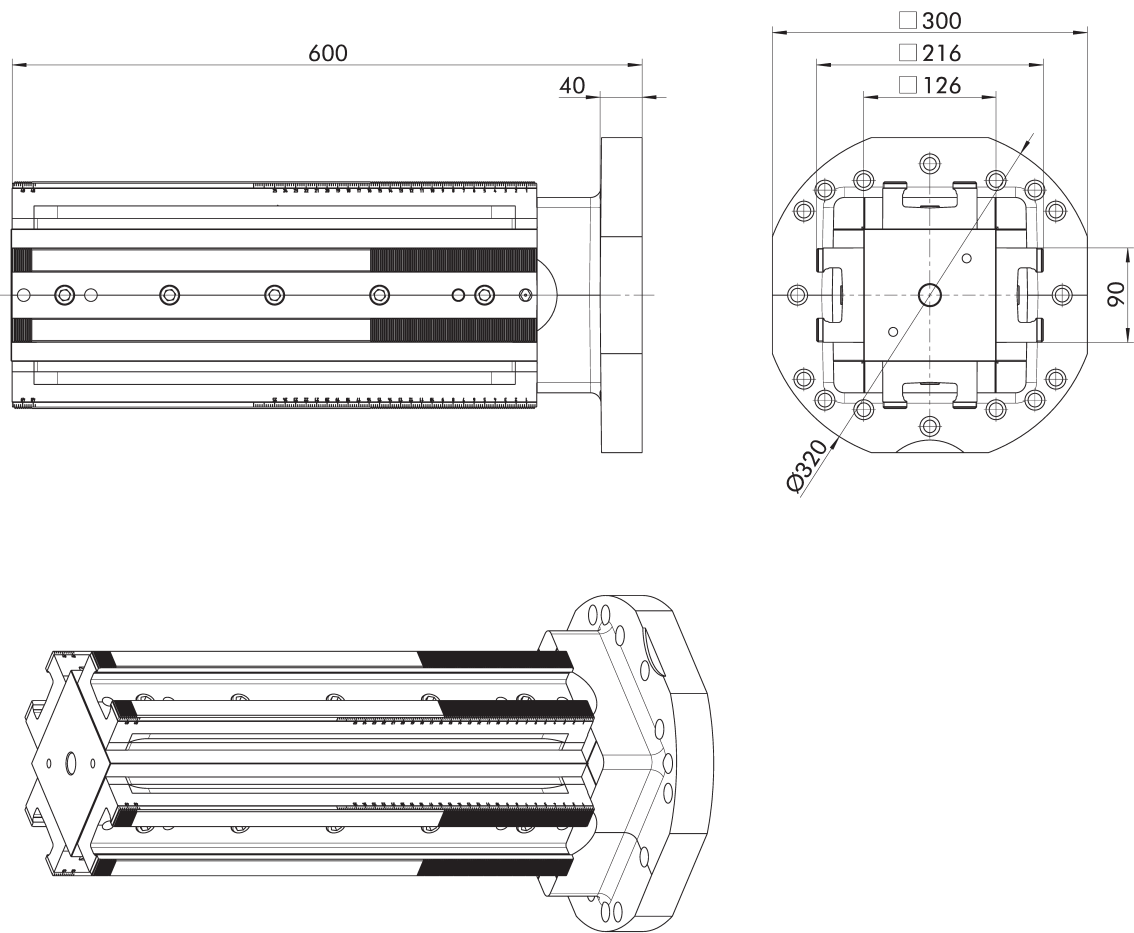
Spannsäule mit vier Spannschienen KSM2 90-500

Lieferumfang

Spannsäule, Spannschienen, Transportschraube, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
SAT-KSM2 90-500 4V Ø320	1346918	30	50	132
SAT-KSM2 90-500 4V Ø320-B	1346917	30	50	132



Spannsäulenschnittstelle zum Teilapparat siehe Seite 771.
Technische Änderungen vorbehalten.



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com