

Hand in hand for tomorrow



CoLab

Robot Application Center

SCHUNK on Air

28.07



Hand in hand for tomorrow

CoLab

Robot Application Center

SCHUNK on Air

28.07

Erläuterungsfolien, um Hintergrundinfos nachlesbar dokumentieren zu können.

„Co“ in CoLab steht für „cooperation“
→ Steht für die Zusammenarbeit von **SCHUNK** mit Kunden und Partner zur Erarbeitung von Automationslösungen.

Kundenmaterial rund ums CoLab

 **SCHUNK** 
Hand in hand for tomorrow

Feedback | Anmelden Sprache 

#-1-Produkte Mediathek Tools **Übergreifend**

>> Produktnews <<

Schnellauswahl

CoLab ▼

Alphabet A - Z ▼

Produktnavigation
Engineering and Branchen
Automationszellen
Drehfutter
Drehmodule
Greifmodule
Linearmodule
Roboterzubehör
Sensorik
Service
 CoLab
 ETP DPG-plus
 FTP DP7-plus

CoLab

Beschreibung
Hier finden Sie alle Dokumente rund um das CoLab und dessen Services.

Zubehör
Dichtsätze
Stoßdämpfer

Baureihenspezifische Informationen
Vorteile Funktion Anwendungen **Dokumente** Multimedia Service FAQs News Archiv

 **Alles schließen**

 **Weitere Verkaufsunterlagen (1)**

CoLab- Roboterapplikationszentrum   

In aller Kürze – CoLab Flyer

Hier CoLab Flyer + Link

Was ist ein CoLab ?

Ein Raum zum ...

- Testen und Evaluieren von Automatisierungsequipment
- Identifizieren und Beseitigen von Automatisierungshemmnissen
- Prozessentwicklung und Optimierung



Was ist ein CoLab ?

Ein Raum zum ...

- Testen und Evaluieren von Automatisierungsequipment
- Identifizieren und Beseitigen von Automatisierungshemmnissen
- Prozessentwicklung und Optimierung

Nicht nur gute Komponenten – sondern ein Teil der Lösung

- Kunden stehen vor der Herausforderung in kürzester Zeit Lösungen für komplexe Prozesse zu finden.
- Sie sehen sich in der Planungs- und Konstruktionsphase mit großen Unsicherheiten bezüglich der Auswahl der richtigen Komponenten konfrontiert.
- Diesen Problemen begegnen wir auch weiterhin durch kompetente Beratung durch Außendienst- und Innendienstproduktvertrieb.
- Theoretische Auslegungen haben ihre Grenzen und ab einem bestimmten Punkt, kann nur ein tatsächlicher Versuch Klarheit über die Umsetzbarkeit einer Anwendung schaffen.
- Durch das Angebot diese praktischen Versuche durchführen zu können, ist SCHUNK nicht nur reiner Komponentenlieferant sondern Teil der Lösungskompetenz!



Was ist ein CoLab ?

Ein Raum zum ...

- Testen und Evaluieren von Automatisierungsequipment
- Identifizieren und Beseitigen von Automatisierungshemmnissen
- Prozessentwicklung und Optimierung

Bei Standardprodukten

- Erzielbares Bearbeitungsergebnis mit R-EMENDO-Produkten wie RCE, MRT, ...
- Testen der Krafteinwirkung von Parallelfinger-Greifern auf Kundenprodukte (z. B. unzulässige Verformung)
- Validierung der Prozesssicherheit von Magnetgreifer
- Vorab-Validierung des 2D-Graspingsystems

Bei kundenspezifischen Lösungen

- **Vorabtest**

Bei schwierigen oder sehr neuartigen Kundenprozess mit noch unklarer Lösung oder vielen Unsicherheiten. Zusammenarbeit von Konstruktion und CoLab zur Vorvalidierung möglicher Lösungen

- **Abschlusstest**

Test der Einheit nach dem Zusammenbau und vor Auslieferung mit dem Ziel, Fehler noch vor der Inbetriebnahme beim Kunden aufdecken und beheben. → Geringere Kosten für uns da kein Service-Einsatz notwendig, bessere Kundenerfahrung



Was sind die Vorteile?

Sie bekommen ...

- Live-Demonstration und Training im CoLab
- Testdokumentation inklusive Beschreibung des Aufbaus, Herangehensweise und Empfehlung
- Investitionssicherheit



Was sind die Vorteile?

Sie bekommen ...

- Live-Demonstration und Training im CoLab
- Testdokumentation inklusive Beschreibung des Aufbaus, Herangehensweise und Empfehlung
- Investitionssicherheit

Live-Demonstration

- Nach Durchführung der Tests im CoLab Übergabe der Ergebnisse in einem Vor-Ort-Termin im CoLab und Vorführung.
→ Wissenstransfer

Testdokumentation

- Wenn gewünscht können ausführliche Dokumentationen zur Versuchsdurchführung und Prozessparametern geschrieben werden.
- In 90 % der Fälle entsteht zur Dokumentation ein Video.



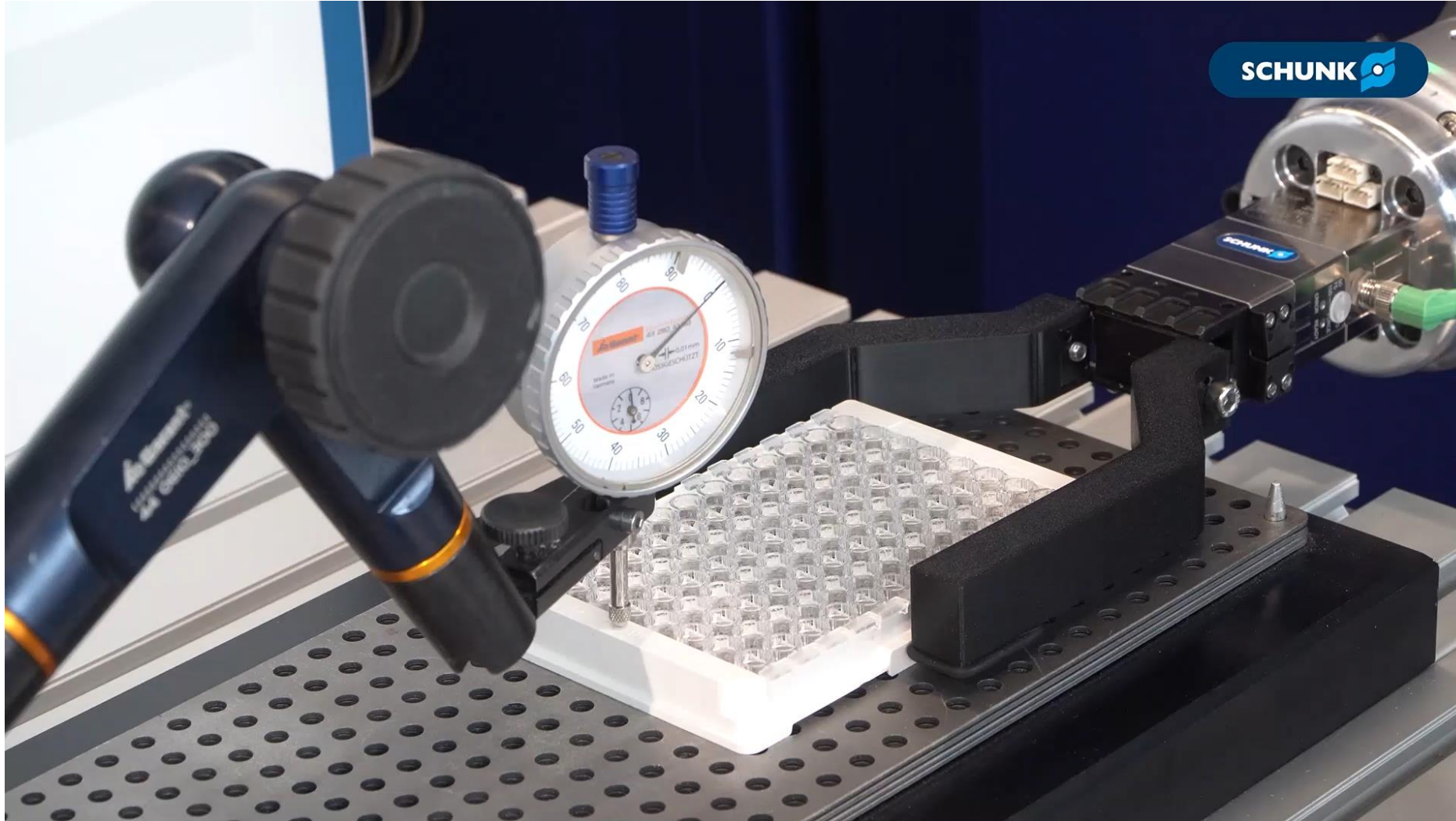
Investitionssicherheit

- Die Vorvalidierung der Prozess schafft Investitionssicherheit für den Kunden, da technischer Risiken reduziert werden.



10

Video



Guideline: Wann sollten CoLab-Validierungen durchgeführt werden?

- Bei **technisch anspruchsvollen Prozessen** (unsicher ob es funktionieren kann)
 - **Geringe Umsätze:** Muss der Kunde die Bereitschaft mitbringen, für die **Validierung zu zahlen**.
 - **Kostenfreie Validierung:** Fall-zu-Fall-Betrachtung zwischen Produktvertrieb und CoLab (strategische Themen?)
- Bei **sehr lohnenswerten Aufträgen**
 - Um letzte Zweifel auszuräumen oder den Kunden vollständig zu überzeugen
 - Anforderung des „technisch anspruchsvollen Prozesses“ kann entfallen
- Wenn SCHUNK durch **technische Risiken ein Schaden** droht
- **Grundsatz:** Aufwand und Nutzen müssen für SCHUNK immer in einem gesunden Verhältnis zueinander stehen!

Mit welchen Kosten ist zu rechnen?



Vorgespräch führen:

- Definition der Ziele
- Versuchsumfangsdefinition
- Dokumentationsanforderung



Zeitabschätzung:

- Versuchsaufbau
 - Konstruktion
 - Fertigung
 - Montage
- Programmierung
- Versuchsdurchführung und Messung
- Datenauswertung
- Dokumentationserstellung

X Std



150 €/Std

Haftungsausschluss der Ergebnisse

- SCHUNK **verkauft** am Ende eine **Komponente oder Teilsystem** und steht für **dessen technische Eigenschaften** ein, die in **Produktdatenblätter** dokumentiert und **Pflichtenheften** vereinbart wurden.
- SCHUNK übernimmt bei Untersuchungen **keine Gewähr für die Reproduzierbarkeit der erzielten Ergebnisse beim Kunden**, bzw. kann nur für die Ergebnisse eintreten, die im CoLab bei der Untersuchung erreicht wurden.

Haftungsausschluss der Ergebnisse

Warum keine Gewähr für die 100 % Übertragbarkeit der Ergebnisse?

- **Nicht jeder Aspekt** der Kundenapplikation kann aus wirtschaftlichen und zeitlichen Gründen im CoLab zu 100 % nachgestellt werden.
- Wir sind häufig am **Anfang der Prozessentwicklung** beteiligt, jedoch nicht bis zum Ende. Daher kommt es in der Regel noch zu **signifikanten Anpassungen**, über die wir **nicht informiert** werden und auf die wir **keinen Einfluss haben**. Entsprechend konnten wir diese weder berücksichtigen noch testen (z. B. durch Formwerkzeugverschleiß, wodurch die zu entfernenden Materialüberstände größer werden).
- Es ist mühsam und unwirtschaftlich, den Nachweis zu führen, dass der Kunde im Vergleich zu den durchgeführten Tests Änderungen im Prozess vorgenommen hat.
- Um die Untersuchungen wirtschaftlich durchführen zu können, erklären wir daher im Vorhinein einen Haftungsausschluss.

Haftungsausschluss der Ergebnisse

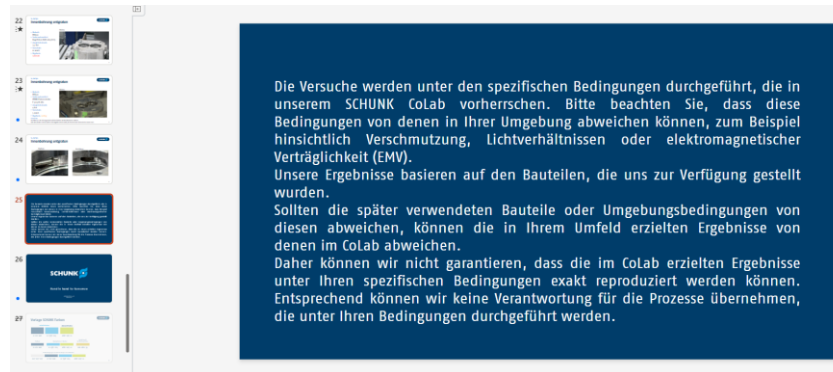
Wie kommunizieren wir diesen Haftungsausschluss?

1. Mündlich im Erstgespräch mit dem Kunden
2. Schriftlich im Angebotstext zur Untersuchung
3. Schriftlich in der Ergebnisdokumentation (letzte Seite)
4. Schriftlich im Video-Abspann bei Videdokumentation (Videoende)

Die Versuche werden unter den spezifischen Bedingungen durchgeführt, die in unserem SCHUNK CoLab vorherrschen. Bitte beachten Sie, dass diese Bedingungen von denen in Ihrer Umgebung abweichen können, zum Beispiel hinsichtlich Verschmutzung, Lichtverhältnissen oder elektromagnetischer Verträglichkeit (EMV).

Unsere Ergebnisse basieren auf den Bauteilen, die uns zur Verfügung gestellt wurden. Sollten die später verwendeten Bauteile oder Umgebungsbedingungen von diesen abweichen, können die in Ihrem Umfeld erzielten Ergebnisse von denen im CoLab abweichen.

Daher können wir nicht garantieren, dass die im CoLab erzielten Ergebnisse unter Ihren spezifischen Bedingungen exakt reproduziert werden können. Entsprechend können wir keine Verantwortung für die Prozesse übernehmen, die unter Ihren Bedingungen durchgeführt werden.



Die Versuche werden unter den spezifischen Bedingungen durchgeführt, die in unserem SCHUNK CoLab vorherrschen. Bitte beachten Sie, dass diese Bedingungen von denen in Ihrer Umgebung abweichen können, zum Beispiel hinsichtlich Verschmutzung, Lichtverhältnissen oder elektromagnetischer Verträglichkeit (EMV).

Unsere Ergebnisse basieren auf den Bauteilen, die uns zur Verfügung gestellt wurden. Sollten die später verwendeten Bauteile oder Umgebungsbedingungen von diesen abweichen, können die in Ihrem Umfeld erzielten Ergebnisse von denen im CoLab abweichen.

Daher können wir nicht garantieren, dass die im CoLab erzielten Ergebnisse unter Ihren spezifischen Bedingungen exakt reproduziert werden können. Entsprechend können wir keine Verantwortung für die Prozesse übernehmen, die unter Ihren Bedingungen durchgeführt werden.

Sehr geehrter

vielen Dank für Ihre Anfrage und Interesse an unseren SCHUNK-Produkten. Entsprechend Ihren Anforderungen haben wir ein maßgeschneidertes Angebot für Sie erarbeitet, das wir Ihnen gemäß unseren AGB freibleibend unterbreiten.

Pos.	Produktbeschreibung	Menge ME	EUR/ME netto	EUR ges. netto
------	---------------------	----------	--------------	----------------

10 1532284 Untersuchung CoLab R-EMENDO

Leistungsumfang bestehend aus:

- Aufbau der Untersuchung
- Versuchsdurchführung
- Video-Dokumentation
- Beschreibung der verwendeten Verbrauchsmittel
- Versuchsparameter

Werkstücke enthalten im Leistungsumfang:

- 3x Felge (Porsche)

Ziel der Untersuchung ist, die Machbarkeit des automatisierten Entgrats der Felge zu testen.

Konturen, welche getestet werden:

- "Felgenfenster" vorne (Sichtkante)
- "Felgenfenster" hinten

Die Versuche werden unter den spezifischen Bedingungen durchgeführt, die in unserem SCHUNK CoLab vorherrschen. Bitte beachten Sie, dass diese Bedingungen von denen in Ihrer Umgebung abweichen können, zum Beispiel

Pos.	Produktbeschreibung	Menge ME	EUR/ME netto	EUR ges. netto
------	---------------------	----------	--------------	----------------

hinsichtlich Verschmutzung, Lichtverhältnissen oder elektromagnetischer Verträglichkeit (EMV).
Unsere Ergebnisse basieren auf den Bauteilen, die uns zur Verfügung gestellt wurden. Sollten die später verwendeten Bauteile oder Umgebungsbedingungen von diesen abweichen, können die in Ihrem Umfeld erzielten Ergebnisse von denen im CoLab abweichen.
Daher können wir nicht garantieren, dass die im CoLab erzielten Ergebnisse unter Ihren spezifischen Bedingungen exakt reproduziert werden können. Entsprechend können wir keine Verantwortung für die Prozesse übernehmen, die unter Ihren Bedingungen durchgeführt werden.

Kosten:

Das Angebot kann um 50% rabattiert werden, wenn SCHUNK eine Videofreigabe für dieses Bauteil erhält.

2 ST 1.000,00 2.000,00

Ursprungsland: DE, Zolltarif-Nr.

Kundenreferenz: Bezahlversuch - Fa. CRETEC

Lieferzeit: 2 Woche(n) nach Auftragseingang

Auftragswert	2.000,00
Fracht	3,30
Frachtrabatt	100,00- % 3,30-
Endbetrag (netto)	2.000,00

Bitte beachten Sie, dass die anfallenden Fracht- und Verpackungskosten erst bei Auslieferung ermittelt und berechnet werden können.

Haftungsausschluss der Ergebnisse

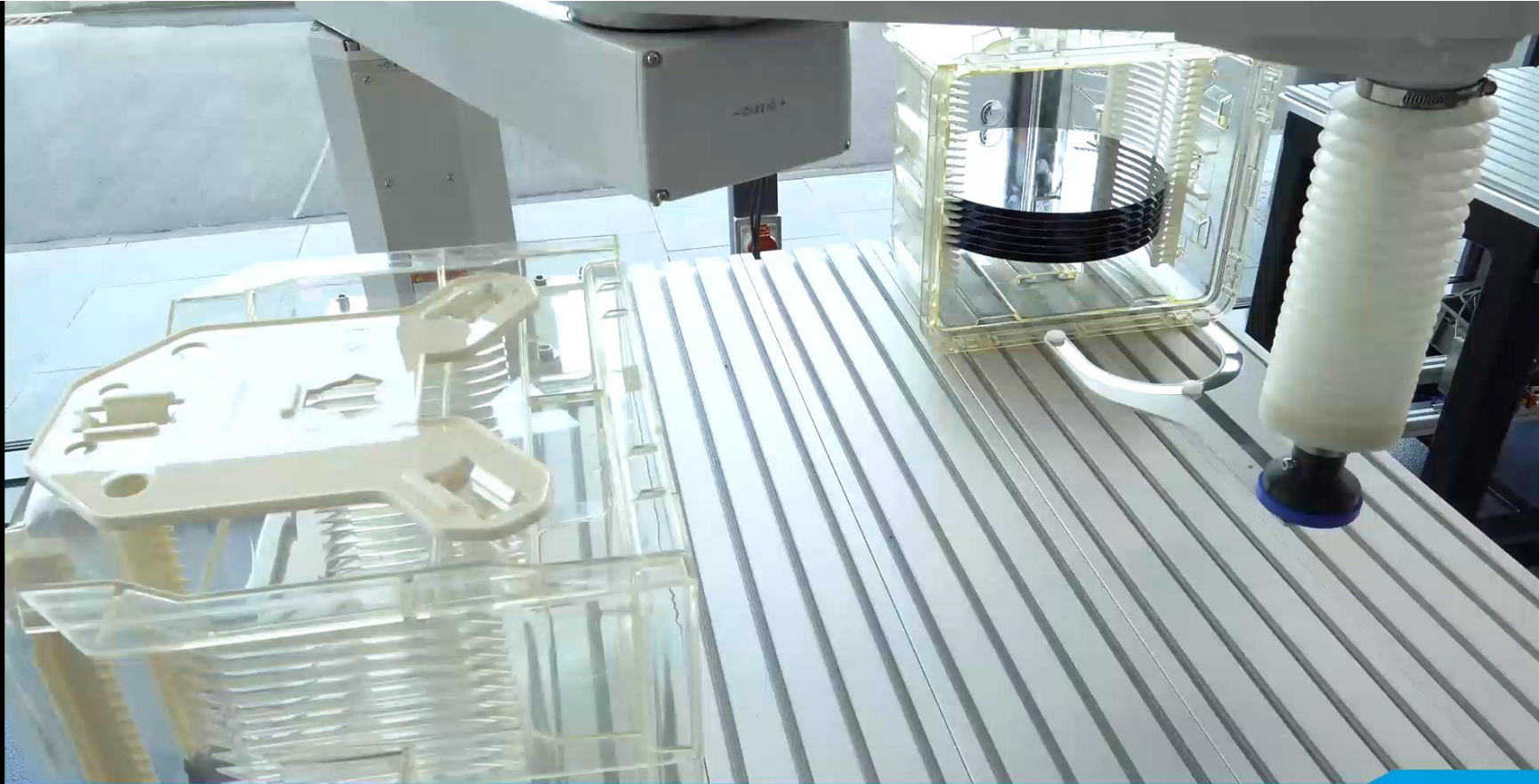
Welchen Wert hat das Ganze, wenn wir Ergebnisse beim Kunden nicht gewährleisten?

- Die Versuche sind nach wie vor ein einzigartiger Service
- Erreichbare Ergebnisse werden konkret abschätzbar → **Investitionssicherheit**
- Ergebnisse sind in 90 % der Fälle zutreffend und für den Kunden so auch umsetzbar
- Nützliche Erkenntnisse und reduzieren sowohl die Anzahl nachgelagerter Probleme als auch den Aufwand für deren Beseitigung.
- Sind damit aktiver Ausdruck der „Kümmerer-Kultur“.

Kundenapplikationsbeispiel

ADHESO

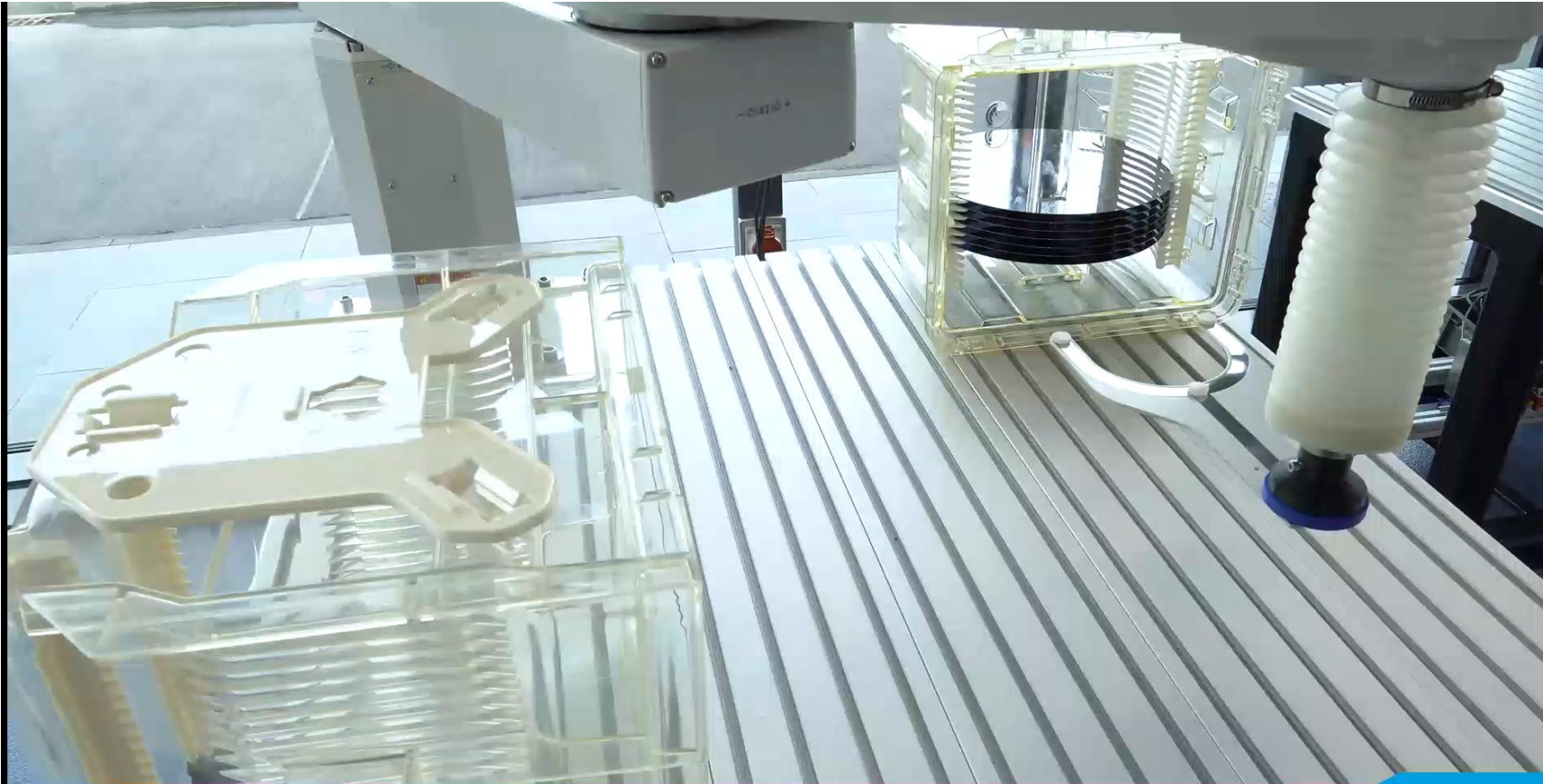
 https://www.youtube.com/watch?v=b1_Abd5wu4Y&list=PLldEHWyjh9t3xlRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=39



Kundenapplikationsbeispiel

ADHESO

 https://www.youtube.com/watch?v=b1_Abd5wu4Y&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=39



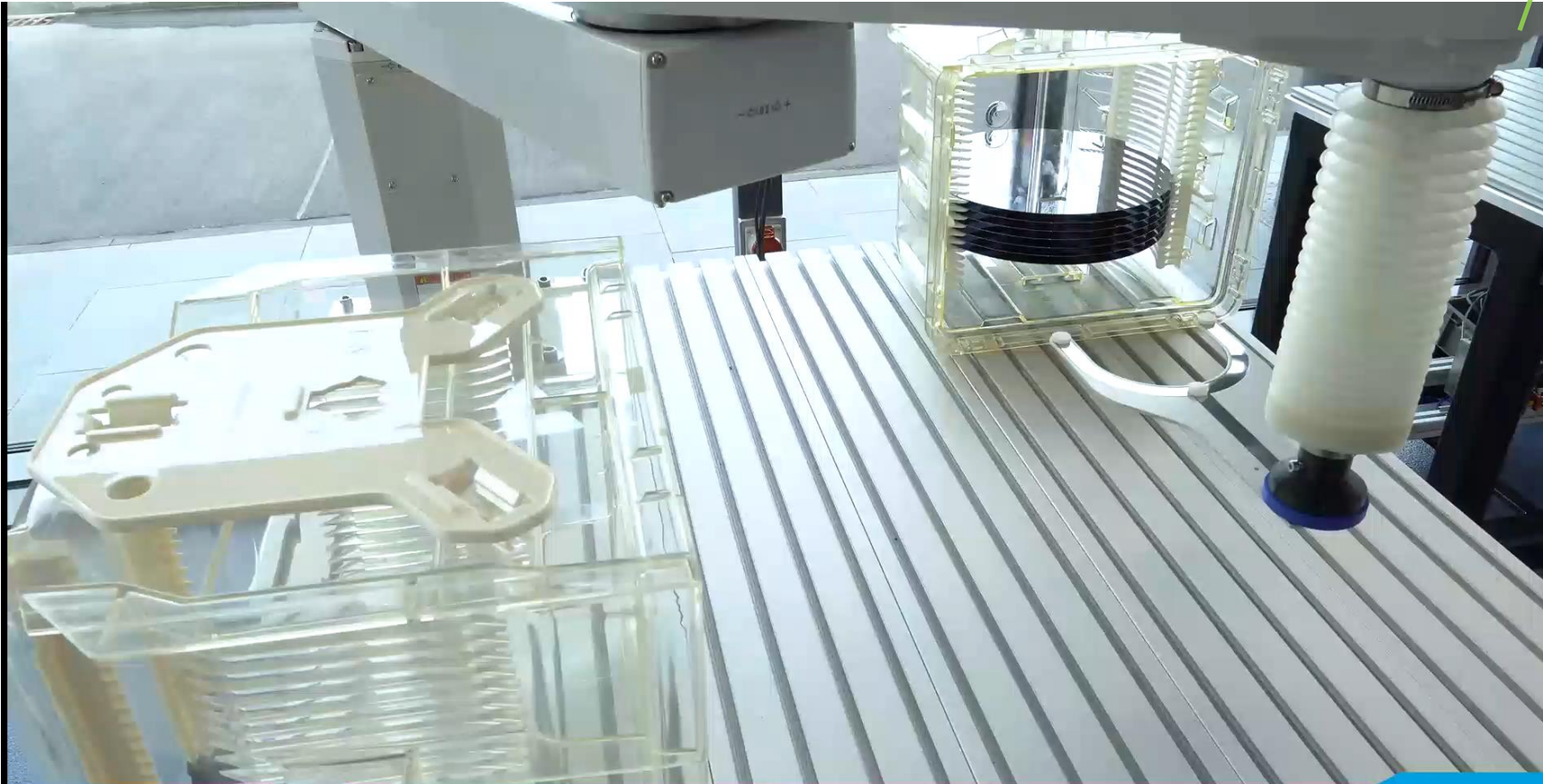
Video sind in die PowerPoint eingebunden für die offline Anwendung.

Wird die Präsentation als PDF verwendet, können die Videos auch über den Link online abgespielt werden.

Kundenapplikationsbeispiel

ADHESO

 https://www.youtube.com/watch?v=b1_Abd5wu4Y&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=39



Einsatz ADHESO, um Wafer besser bzw. schneller Handhaben zu können.

ADHESO sichert den Wafer im Handhabungsprozess, wodurch der Handhabungsroboter schneller seine Bewegungen ausführen kann.

Kundenapplikationsbeispiel

R-EMENDO

 <https://www.youtube.com/watch?v=aVUvVnYcWu8&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=5>



Kundenapplikationsbeispiel

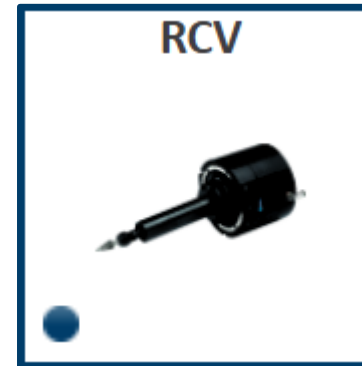
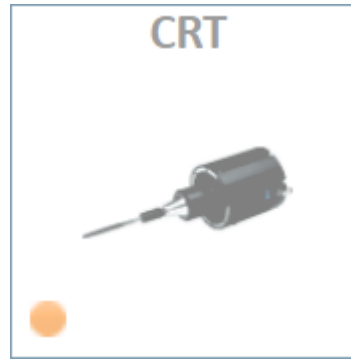
R-EMENDO

 <https://www.youtube.com/watch?v=aVUvVnYcWu8&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=5>



Ein häufiges Anwendungsgebiet von R-EMENDO-Equipment ist das Entgraten und Bearbeiten von Gussbauteilen. Hier sind oft Steiger, Angüsse und kleinere Materialüberstände zu entfernen.

R-EMENDO: Weiter geht's! / Alive and Kicking



- Versuch und Verkauf weiter wie bisher
- Versuch und Verkauf auf Nachfrage mit Hinweis auf Abkündigung
- AOV: Kein Versuch und Verkauf

Kundenapplikationsbeispiel

R-EMENDO



Ein häufiges Anwendungsgebiet von R-EMENDO-Equipment ist das Entgraten und Bearbeiten von Gussbauteilen. Hier sind oft Steiger, Angüsse und kleinere Materialüberstände zu entfernen.

Kundenapplikationsbeispiel

2D-Grasping

 <https://www.youtube.com/watch?v=FfWeoZWfrH8&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Va04p3cP&index=10>



Kundenapplikationsbeispiel

2D-Grasping

 <https://www.youtube.com/watch?v=FfWeoZWfrH8&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=10>



Erkennen, Prüfen und Verpacken von Elektronikbauteilen.

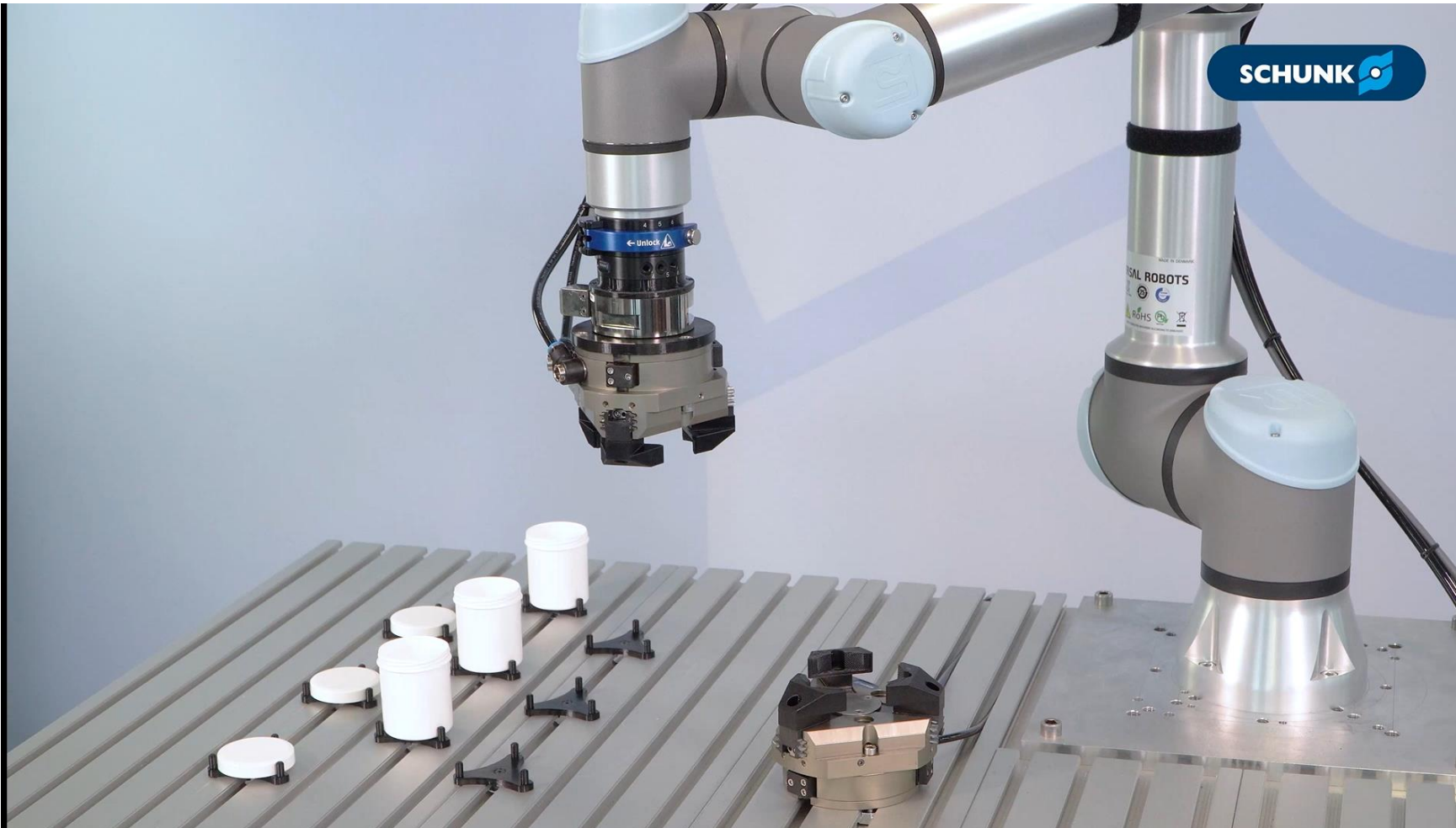
Steckerbuchsen, die oft als Schüttgut geliefert werden, werden hier auf ein Förderband gegeben.

Das 2D-Grasping-Kit erkennt diese Bauteile korrekt und bestimmt deren Orientierung. Korrekt liegende Bauteile werden aufgenommen und einem Qualitätssicherungsprozess zugeführt. Wenn dieser bestanden wurde, erfolgt die Verpackung.

Kundenapplikationsbeispiel

Kraftsensor

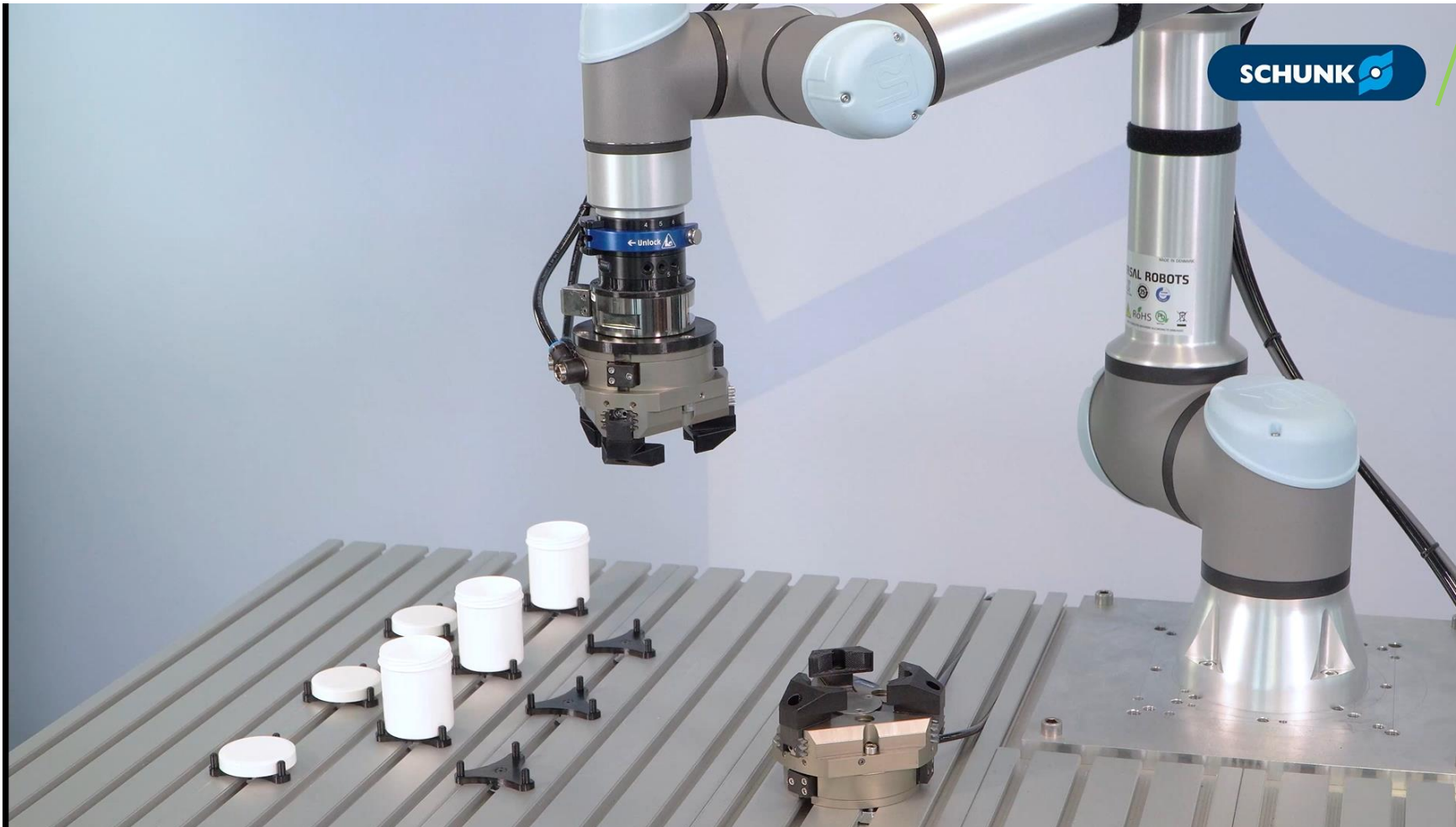
 <https://www.youtube.com/watch?v=pM6Qpz1W76M&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=20>



Kundenapplikationsbeispiel

Kraftsensor

 <https://www.youtube.com/watch?v=pM6Qpz1W76M&list=PLldEHWyjh9t3xlvRxBtsZTTw3Vao4p3cP&index=20>



Inline-Prozesskontrolle eines
Zuschraubprozesses.

Der zwischen Greifer und
Roboter installierte Kraftsensor
kontrolliert aktiv den
Zuschraubprozess. Da das
Gewinde des Deckels und des
Bechers in der Bereitstellung
immer etwas anders
zueinander ausgerichtet ist,
variiert die notwendige
Drehbewegung für das
Zuschrauben.

Anhand der Kraftwerte erkennt
der Roboter, wie weit der
Deckel noch gedreht werden
muss und erkennt auch
Probleme wie ein Verkanten.

Eigener YouTube-Channel

SCHUNK
@SchunkHQ · 8350 Abonnenten · 348 Videos
Als Technologiepionier im Bereich der Spanntechnik, Greiftechnik und Automatisierung: ...mehr
schunk.com und 5 weitere Links
Abonniert

Übersicht Videos Podcasts Playlists

Erstellte Playlists Sortieren nach

- Plasser,Theurer SUCCESS STORY 5 Videos
Vor 2 Tagen aktualisiert
Komplette Playlist ansehen
- SCHUNK Spannsysteme Konfigurator 9 Videos
Komplette Playlist ansehen
- HANNOVER MESSE 2025 17 Videos
Komplette Playlist ansehen
- E-MOBILITY 18 Videos
Komplette Playlist ansehen
- Machine Tending 16 Videos
Komplette Playlist ansehen
- SCHUNK - Spotlight 2025 17 Videos
Vor 2 Tagen aktualisiert
Komplette Playlist ansehen
- SCHUNK 11 Folgen
Podcast Innovation im Fokus von SCHUNK Brasilien
Podcast aufrufen
- SCHUNK-International 41 Videos
Komplette Playlist ansehen
- SCHUNK CoLab – das Roboter-Applikationszentrum** 80 Videos
Komplette Playlist ansehen
- Neuste Videos / Latest Videos 22 Videos
Vor 2 Tagen aktualisiert
Komplette Playlist ansehen
- Produktionsautomatisierung / Automation of technical ... 8 Videos
Komplette Playlist ansehen
- Unternehmen / Company 46 Videos
Komplette Playlist ansehen
- SCHUNK Spannsysteme Konfigurator 128 Videos
Spanntechnik / Clamping Technology
Komplette Playlist ansehen
- Greifsysteme / Gripping Systems 148 Videos
Komplette Playlist ansehen



Inhalte primär nur durch HQ

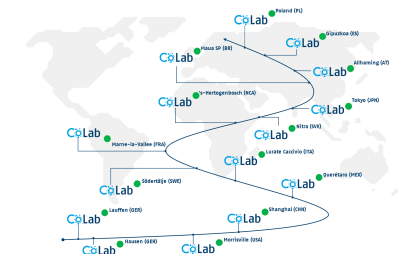
<https://www.youtube.com/@SCHUNKCoLabInternational>

SCHUNK CoLab
@SCHUNKCoLabInternational · 18 Abonnenten · 97 Videos
Specific machining and handling processes are validated and optimized here for customers...mehr
schunk.com/colab
Abonniert

Übersicht Videos Playlists

Videos

- CoLab How To: TENDO Hydraulic Expansion vs. He... 1:42
14 Aufrufe · vor 4 Wochen
- CoLab How To: When implementing R C2, the... 1:35
3 Aufrufe · vor 4 Wochen
- CoLab How To: Monitoring Surface Quality with the... 2:29
4 Aufrufe · vor 4 Wochen
- CoLab How To: TENDO Silver Interfaces 1:24
6 Aufrufe · vor 4 Wochen
- CoLab How To: iTENDO® pad Live Demo at Seco Tools ... 15:13
24 Aufrufe · vor 4 Wochen
- CoLab Insights: Automation of Manual Machining... 2:37
4 Aufrufe · vor 4 Wochen

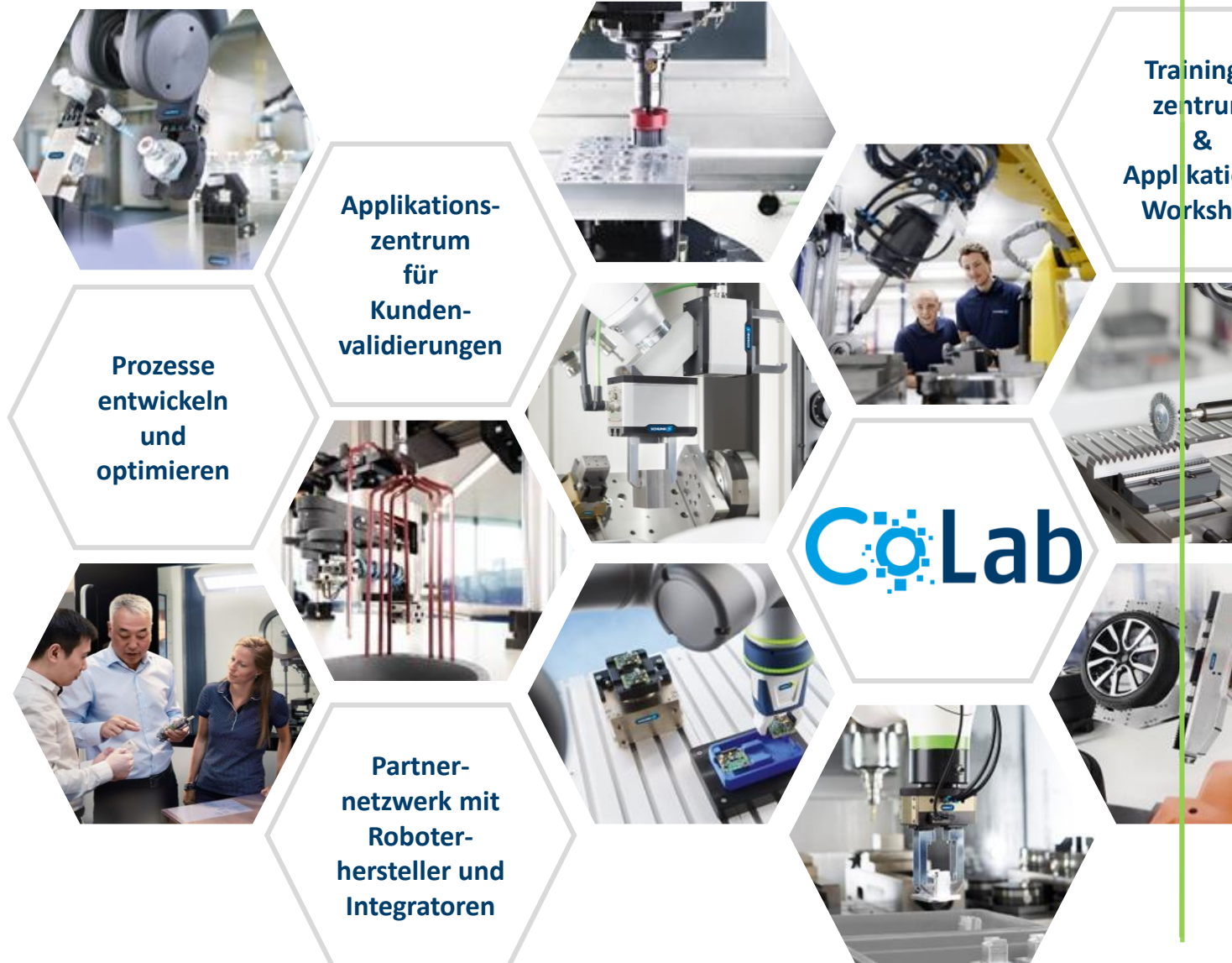


Inhalte durch die ganze Welt generieren

Weitere CoLab-Aktivitäten



Weitere CoLab-Aktivitäten



Kundenvalidierung

- Hiermit sind zuvor beschriebenen Vorab- und Abschlusstest gemeint

Prozesse entwickeln und optimieren

- Soll vermitteln, dass wir bei den Validierungen nicht nur unser Produkt, sondern den damit verbundenen Prozess des Kunden im Blick haben.

Partnernetzwerk

- Bindung zur Roboterherstellern stärken, Open-House bei uns oder bei Partner durch Aufbauten ermöglichen, Leadweitergabe an Integratoren

Trainingszentrum

- Hauptanlaufstelle für praxisnahe Weiterbildung von Kollegen aber auch Kunden (Applikationsworkshop)

Unterstützung R&D

- Das CoLab stellt sicher, dass Erkenntnisse und Anforderungen aus der Praxis Beachtung in der Neu- und Weiterentwicklung finden

Verwendete Robotersysteme

KUKA



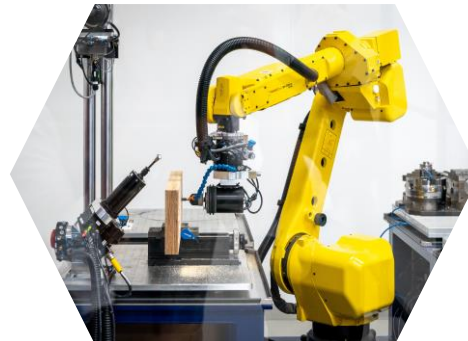
YASKAWA



FANUC

CoLab

DOOSAN



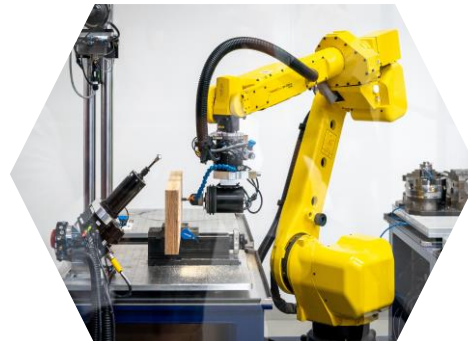
ABB

Verwendete Robotersysteme

Zeigt die großen internationalen Player. Soll einfach nur vermitteln, dass wir breit aufgestellt sind und für jeden offen.

KUKA**YASKAWA****FANUC**

CoLab

DOOSAN**ABB**

Applikations-Workshop

Anmeldung: <https://schunk.com/de/de/messen/applikationsworkshop>



Applikations-Workshop

Anmeldung: <https://schunk.com/de/de/messen/applikationsworkshop>



Applikationsworkshop zielt auf Kunden, die bisher keine oder nur wenig Erfahrung im Automationsbereich haben. Folgende Inhalte werden vermittelt:

- Grundlagen der Automatisierung
- Das richtige Vorgehen hin zur Automatisierung
- Analyse und Praxisbeispiele
- Umsetzung direkt am Roboter
- Sicherheitsbetrachtung und Risikobeurteilung

Mehr Informationen und Anmeldung:
<https://schunk.com/de/de/messen/applikationsworkshop>

Wie viele verschiedene Teile müssen gehandhabt werden?	1	Abmessungen	80x30x50 – 75x15x32
Gewicht	1000 g	Material	Stahl
Teilwechsel pro Schicht	0	Losgröße	60-120 pro Schicht
Bereitstellung	Exakt positioniert	Lageunorientiert (2D)	Lageunorientiert (3D)
Vereinzelung	☐ Vereinzelt mit Platz um seitlich zu greifen	☒ Vereinzelt ohne Platz	☐ Willkürlich
Dürfen die Bauteile beliebig gegriffen werden?	☐ Ja, aber müssen definiert in Schraubstock eingesetzt werden	☐ Ja	☐ Nein
Transfersystem bereits vorhanden? (z.B. Förderband, ...)	☐ Ja	☐ Nein	
Allgemeine Prozessdaten			
Wie viele Arbeitskräfte arbeiten in welchem Umfang? (in %)	1 Mitarbeiter zu jeweils 50 % auf	2 Schichten	
aktuelle Umgebungsbedingungen	Zykluszeit Maschine 6 min	Verschmutz	

Applikations-Workshop

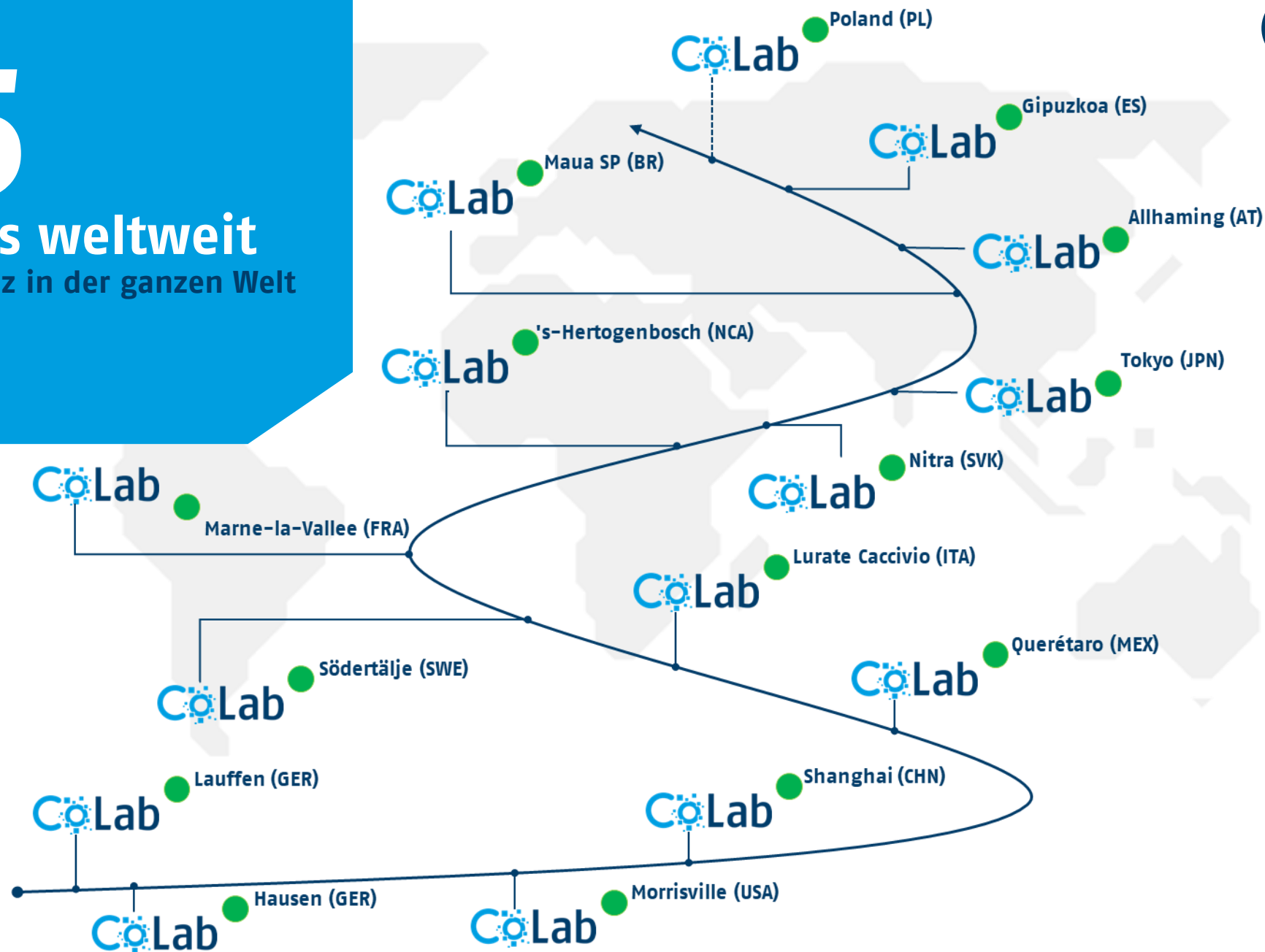
 <https://www.youtube.com/watch?v=8v5mYMmsSA4>



15

CoLabs weltweit

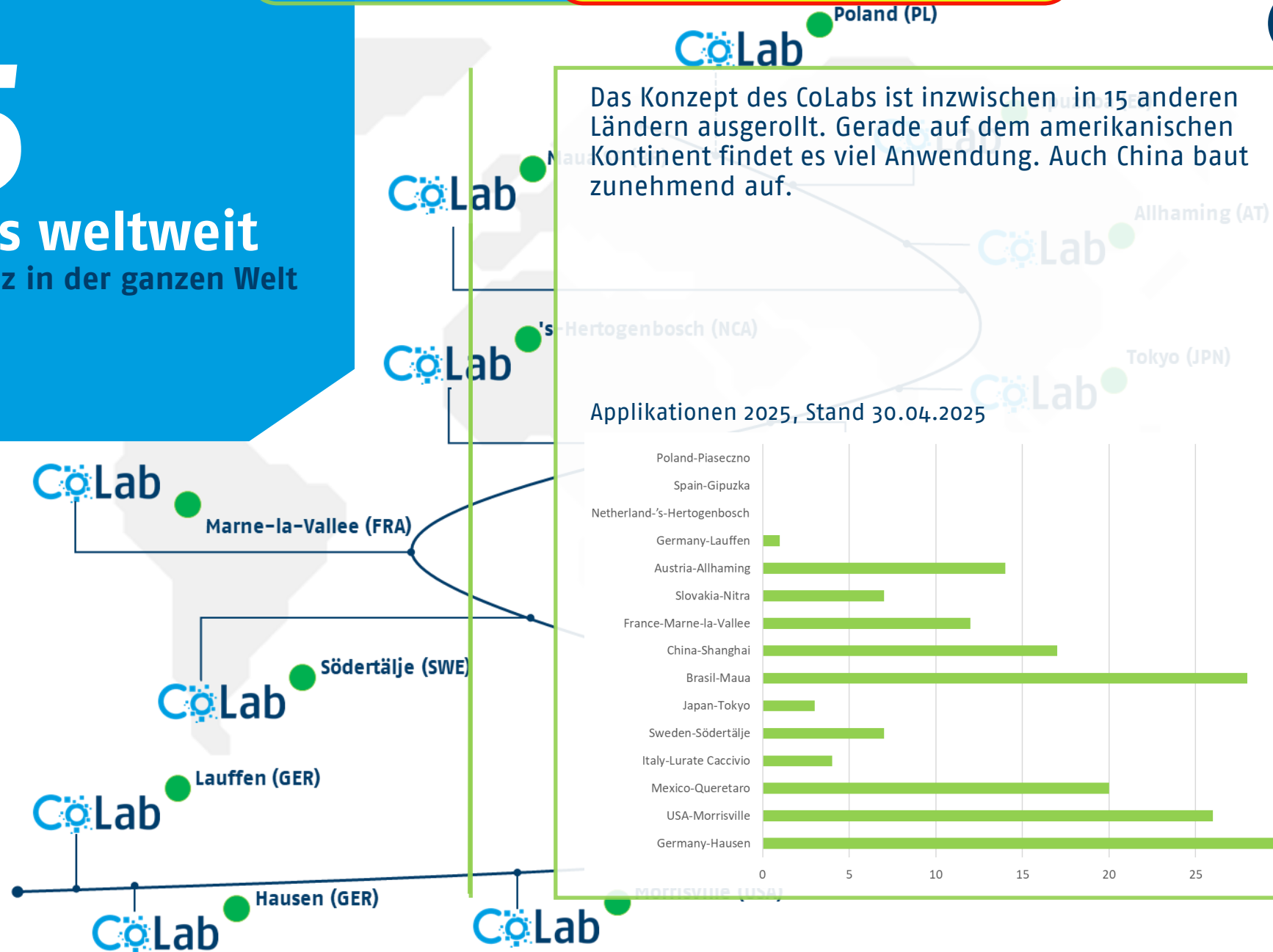
Kompetenz in der ganzen Welt



15

CoLabs weltweit

Kompetenz in der ganzen Welt



Beispiel CoLab Mexiko

15

CoLabs weltweit

Kompetenz in der gesamten Welt

SCHUNK



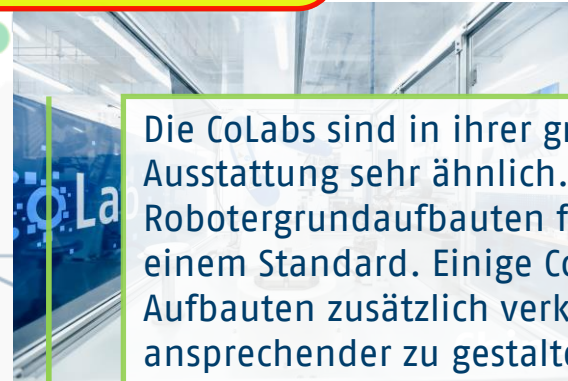
15

CoLabs weltweit

Kompetenz in der gesamten Welt



Austria



Die CoLabs sind in ihrer grundsätzlichen Ausstattung sehr ähnlich. Die Robotergrundaufbauten folgen dabei nahezu einem Standard. Einige CoLabs haben die Aufbauten zusätzlich verkleidet, um sie optisch ansprechender zu gestalten.



Alle CoLabs weltweit verfügen über mehrere Cobots zur Validierung prinzipieller Greif- und Montageprozesse.

Fast alle CoLabs verfügen über ein 2D-Grasping-System mit einer Flexibowl.

DE, AT, USA, MX, PL, SW, IT validieren auch R-EMENDO-Prozesse.



USA



Japan



Sweden

CoLab Hausen in Zahlen

Jahr 2024



Kostenfreie
Validierung

Über **125**
Besuche und Workshops

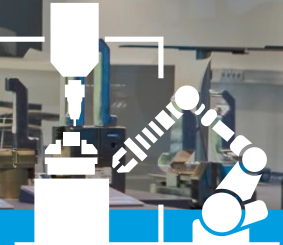


- + Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- + Live-Demonstration und Kundentraining

Mehr als **12** Roboter
verfügbar



Über **175**
validierte Applikationen



CoLab Hausen in Zahlen

Jahr 2024

Dies sind die Zahlen von Hausen für das Jahr 2024.



Kostenfreie
Validierung

Über **125**
Besuche und Workshops

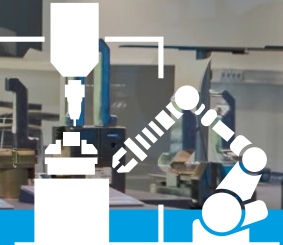


- + Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- + Live-Demonstration und Kundentraining

Mehr als **12** Roboter
verfügbar



Über **175**
validierte Applikationen



CoLab Hausen in Zahlen

Jahr 2024



Kostenfreie
Validierung

Über **125**
Besuche und Workshops



Validierungen können kostenfrei durchgeführt werden, wenn ihr Umfang 4 Stunden nicht überschreitet oder wenn sie Teil eines größeren Projekts sind.

Beispiel: R-EMENDO-Validierungen sind sehr aufwändig und dauern zwei bis drei Tage. Soll am Ende nur eine Einheit verkauft werden, ergibt dies wirtschaftlich für SCHUNK keinen Sinn. Daher stellen wir in solchen Fällen die Validierungen in Rechnung. Die Kosten belaufen sich dabei auf 1.200 € pro Tag. Eine gute Abstimmung zum geplanten Validierungsumfang ist daher essenziell, um unserem Kunden ein realistisches Angebot machen zu können.



Mehr als **12** Roboter
verfügbar

- + Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- + Live-Demonstration und Kundentraining

Über **175**
validierte Applikationen



CoLab Hausen in Zahlen

Das CoLab ist sehr gut ausgelastet und wir dürfen regelmäßig Kunden bei uns begrüßen.

Besuch aufgrund einer CoLab-Validierung

Läuft bei uns im CoLab eine Untersuchung, wird der Produktvertrieb euch und euren Kunden anbieten, ins CoLab zu kommen und die Ergebnisse live in einem Termin anzuschauen.

Allgemeiner Besuch Kostenfreie

Möchtet ihr mit eurem Kunden einen allgemeinen Besuch im Werk durchführen, um diesen mit Unterstützung des Produktvertriebs über neue Produkte zu informieren, dann wendet euch bitte an: Kundenbesuche@de.schunk.com

Diese allgemeinen Kundentermine finden oft im CoLab statt, benötigen jedoch Unterstützung vom Produktvertrieb und werden daher über Kundenbesuche organisiert.

- Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- Live-Demonstration und Kundentraining

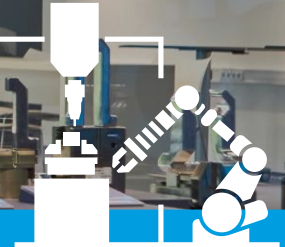
Über **125**
Besuche und Workshops



Mehr als **12** Roboter
verfügbar



Über **175**
validierte Applikationen



CoLab weltweit in Zahlen Numbers

2021 – Q3 2024



Kostenfreie
Validierung

- + Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- + Live-Demonstration und Kundentraining



Mehr als **70** Roboter
verfügbar



Über **1950**
validierte Applikationen

CoLab weltweit in Zahlen Numbers

2021 – Q3 2024

Dies sind die Zahlen von weltweit von 2021 bis Q3 2024.

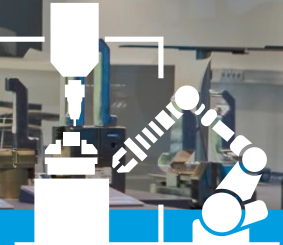


Kostenfreie
Validierung

- + Machbarkeitsanalyse und Dokumentation durch Applikationsexperten
- + Live-Demonstration und Kundentraining



Mehr als **70** Roboter
verfügbar



Über **1950**
validierte Applikationen

Wie Sie das CoLab zu Ihrem Vorteil verwenden können

Kontaktieren Sie Ihren regionalen SCHUNK Ansprechpartner



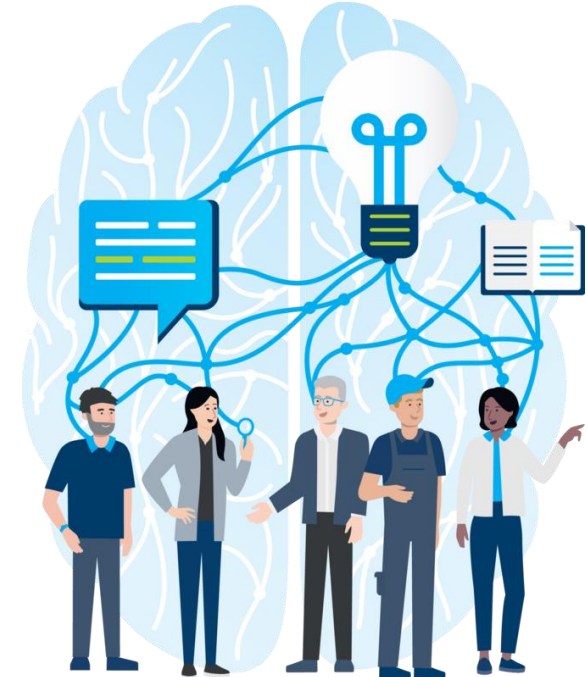
Besprechen Sie Ihre Anforderungen mit unseren Applikationsexperten



Validierung Ihrer Applikation im CoLab



Entscheiden Sie auf Basis anwendungsnaher Versuche und Empfehlungen



Stay tuned and watch the latest application on our [YouTube Playlist](#)  YouTube



Wie Sie das CoLab zu Ihrem Vorteil verwenden können

Kontaktieren Sie Ihren regionalen SCHUNK Ansprechpartner



Besprechen Sie Ihre Anforderungen mit unseren Applikationsexperten



Validierung Ihrer Applikation im CoLab



Entscheiden Sie auf Basis anwendungsnaher Versuche und Empfehlungen



Alles beginnt mit euch!

Ihr seid der Meinung, dass es einen Test im CoLab braucht, damit SCHUNK Umsatz machen kann? Dann beschreibt eure Kundenapplikation und wendet euch an den jeweiligen Produktvertrieb.

In Abstimmung mit dem Produktvertrieb organisieren wir mit euch einen kurzen Teams-Termin mit dem Kunden und stimmen die Aufgabe ab. Zudem definieren wir eine Deadline bzw. einen Besuchstermin, falls gewünscht.

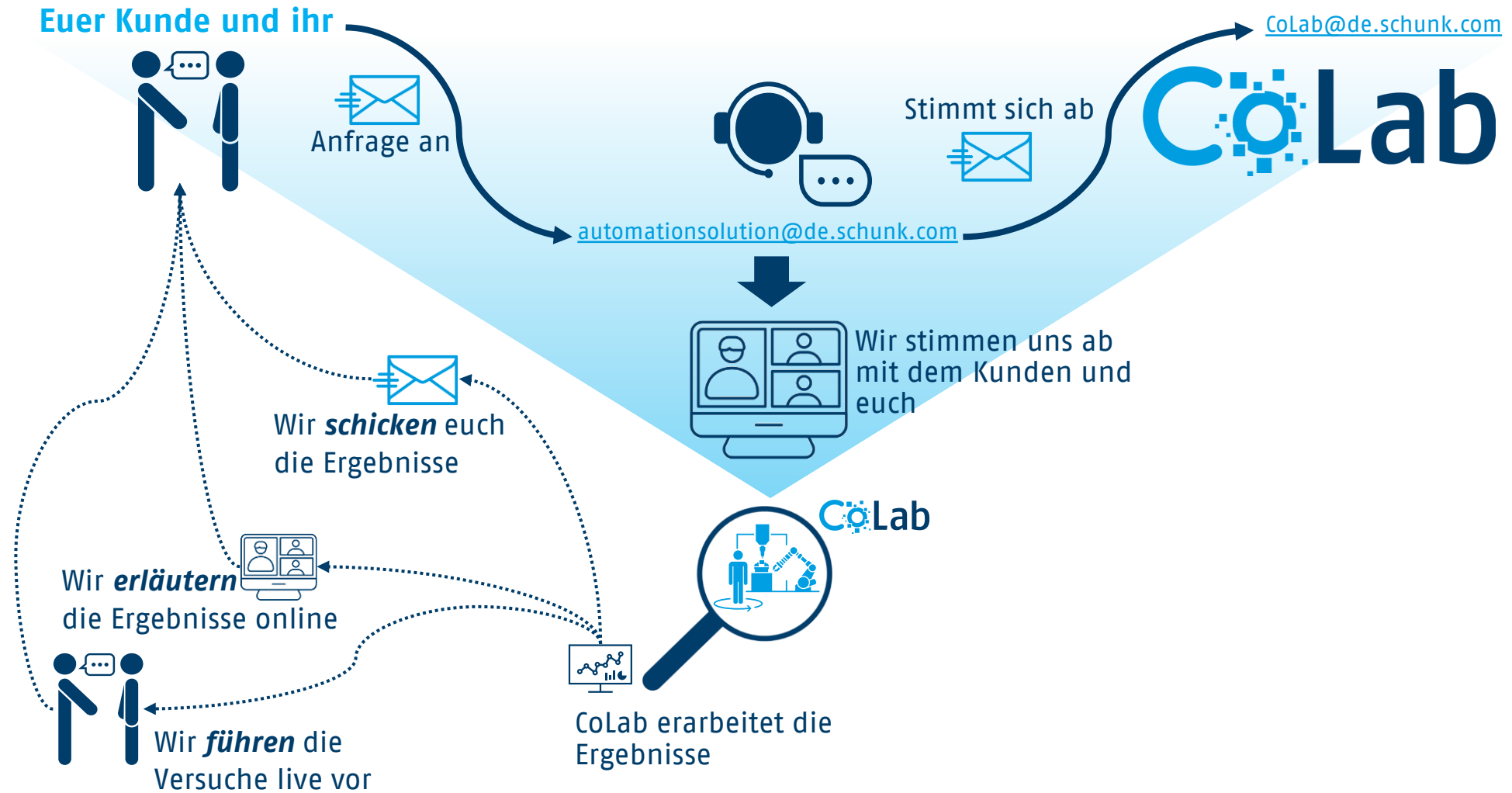
Der Kunde sendet uns die notwendigen Bauteile zu, und wir führen die besprochenen Tests durch. [stay tuned and watch the latest application on our YouTube Playlist](#)

Ihr erhaltet die zugesagten Ergebnisse, oder unser gemeinsamer Abschlusstermin findet statt.



SCHUNK
CoLab – Applikationszentrum für Robotik und Automatisierung
Untertitel

Wie sehen die Kommunikationswege genau aus?





Hand in hand for tomorrow