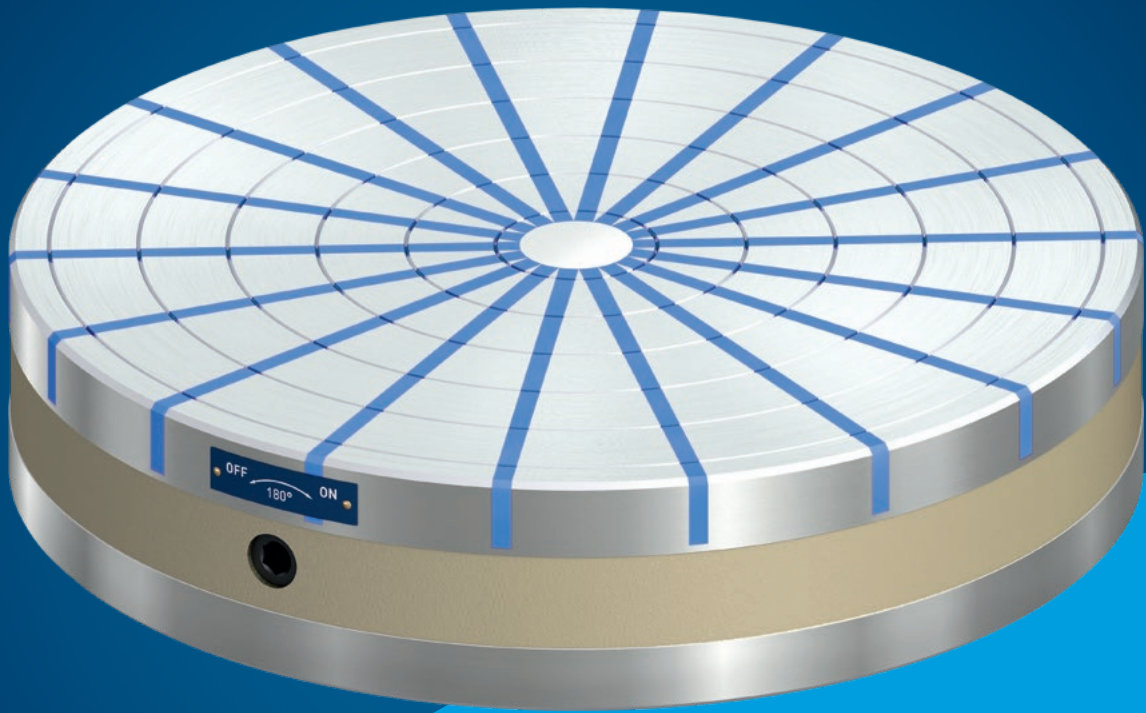


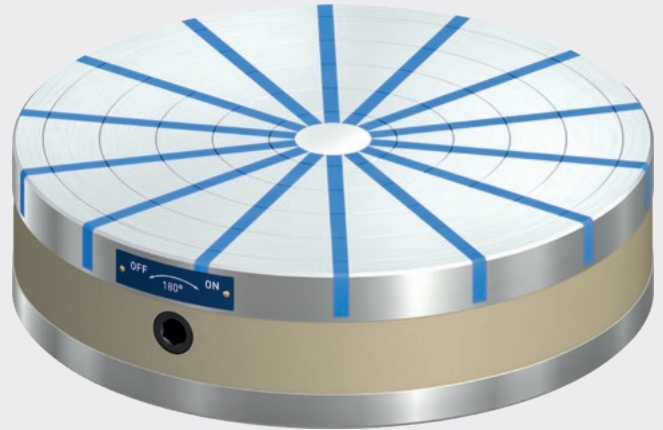


MAGNOS MSC-PM35

**Manuelle Magnetspannfutter
für Schleifanwendungen**

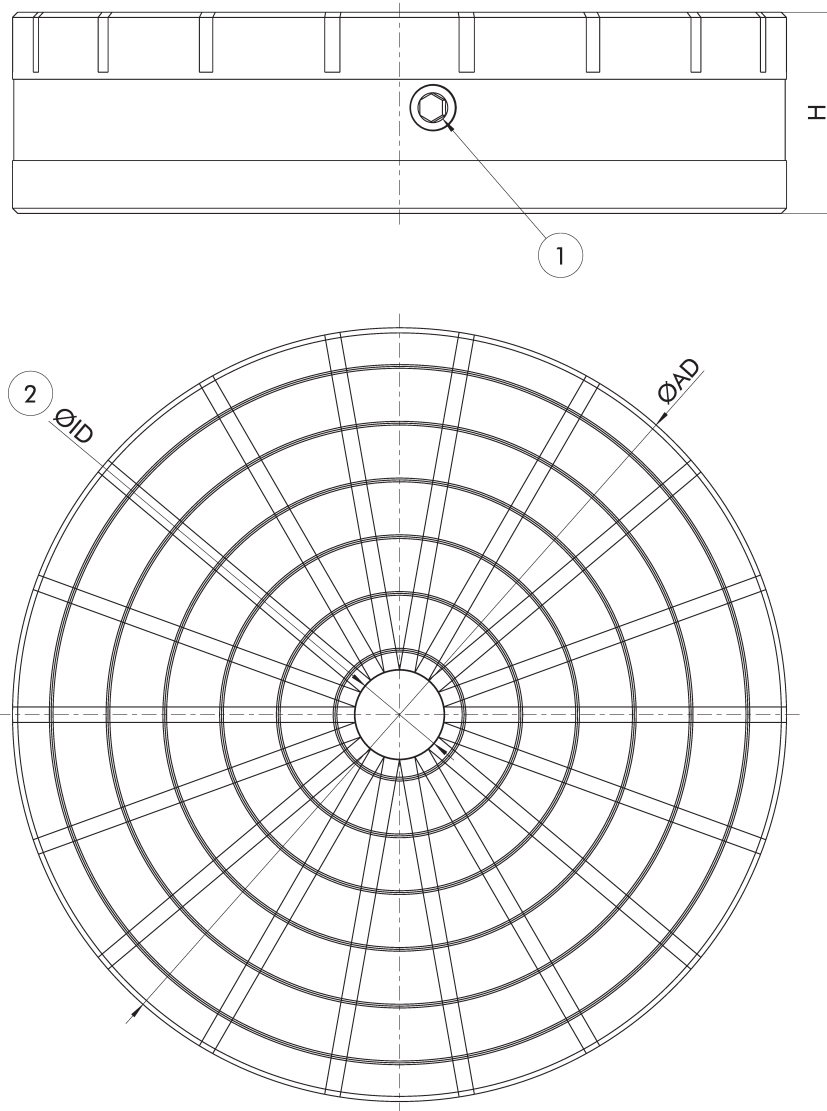
Manuelle Magnetspannfutter mit Radialpolteilung für das Bearbeiten von Ringen und Scheiben auf Rundschleifmaschinen

MAGNOS Magnetspannfutter mit Radialpolteilung sind speziell für die Bearbeitung von Ringen und Scheiben konzipiert. Durch die geringe Bauhöhe, das niedrige Eigengewicht und der dadurch geringeren Tischbelastung sind die Futter speziell für Rundschleifanwendungen einsetzbar. MAGNOS MSC-PM35 Magnetspannfutter werden manuell über einen seitlichen 6kant-Anschluss betätigt.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Gleichmäßig permanente Magnetspannkraft über das gesamte Werkstück**
Deformations- und vibrationsarmes Spannen der Werkstücke
- + Vibrationsarmes Spannen**
Verbesserte Oberflächen und deutlich steigende Präzision
- + Deformationsfreies Spannen**
Keine Deformation und innere Kräfte im Werkstück aufgrund der Spannkraft
- + Monoblockbauweise**
Kompaktes und robustes Design mit hoher Steifigkeit
- + Spannen innerhalb weniger Sekunden**
Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität
- + Geringe Magnetfeldhöhe**
Verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge



Technische Änderungen vorbehalten.

① Betätigungsanschluss mit Innensechskant

② Maximal zulässige Durchgangsbohrung im Zentrum

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	ØAD [mm]	ØID [mm]	Höhe H [mm]	Anzahl Pole	Gewicht [kg]
MSC-PM35 Ø150	0422283	150	24	68	10	8
MSC-PM35 Ø200	0422285	200	30	68	14	15
MSC-PM35 Ø250	0422286	250	50	68	14	25
MSC-PM35 Ø300	0422287	300	58	78	18	37
MSC-PM35 Ø350	0422288	350	58	78	18	53
MSC-PM35 Ø400	0422289	400	58	78	18	69
MSC-PM35 Ø500	0422290	500	58	78	18	108

Lieferumfang

Magnetspannplatte, abnehmbarer Innensechskantschlüssel, Betriebsanleitung

Hinweise

Anwendungsgebiet

Für Ringe und Scheiben auf Schleifmaschinen.

Höhengleiche Magnetspannfutter

Standardmäßig sind die Magnetspannfutter $\pm 0,5$ mm höhengleich.

Höhengleiche Magnetspannfutter sind auf Anfrage erhältlich.

Weitere technische Daten

Min. Materialstärke [mm]	Max. Arbeitstemperatur [°C]
5	80

Zubehör

Handgaussmeter

Zur Ermittlung des Restmagnetismus im
Werkstück nach der Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM35	MG10	0422950



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com