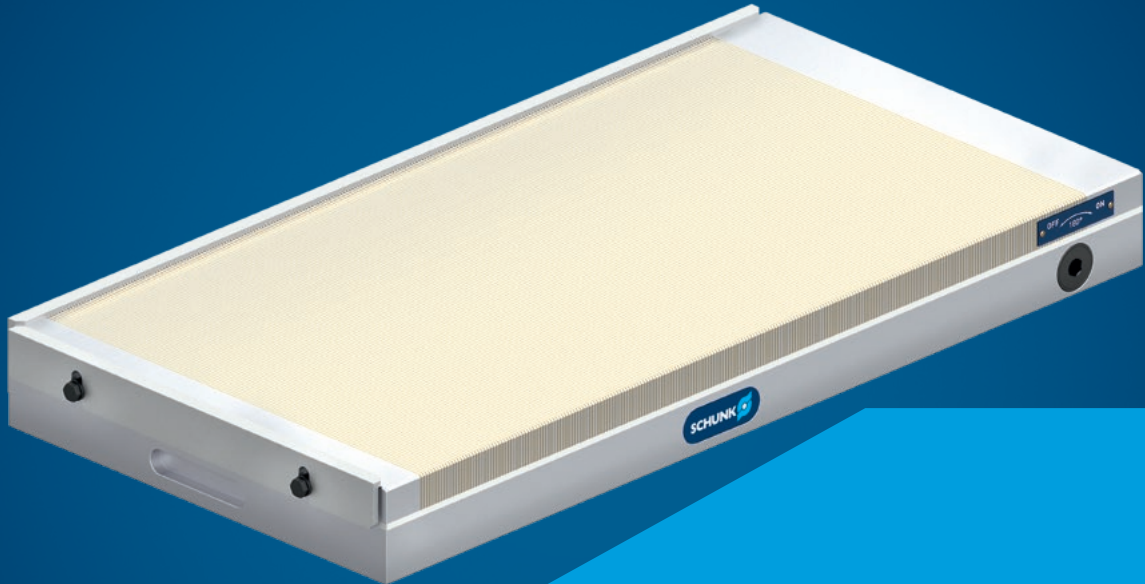




MAGNOS MSC-PM15
Manuelle Magnetspann-
platten für
Schleifanwendungen

Manuelle Magnetspannplatten mit feiner, vollmetallischer Polteilung zum präzisen Spannen von kleinen Werkstücken auf Schleifmaschinen

MAGNOS Magnetspannplatten für Schleifanwendungen sind in Längs- oder Querrichtung gepolte Magnetspannplatten. Durch die geringe Bauhöhe, das niedrige Eigengewicht und der dadurch geringeren Tischbelastung sind die Platten mit Parallelpoltechnik universell einsetzbar. MAGNOS MSC-PM15 Magnetspannplatten manuell über einen seitlichen 6kant-Anschluss betätigt. Aufgrund ihrer feinen, vollmetallischen Polteilung lassen sich vor allem kleine Werkstücke sehr präzise spannen, ohne dass sich die Magnetspannplatte bemerkenswert erwärmt.

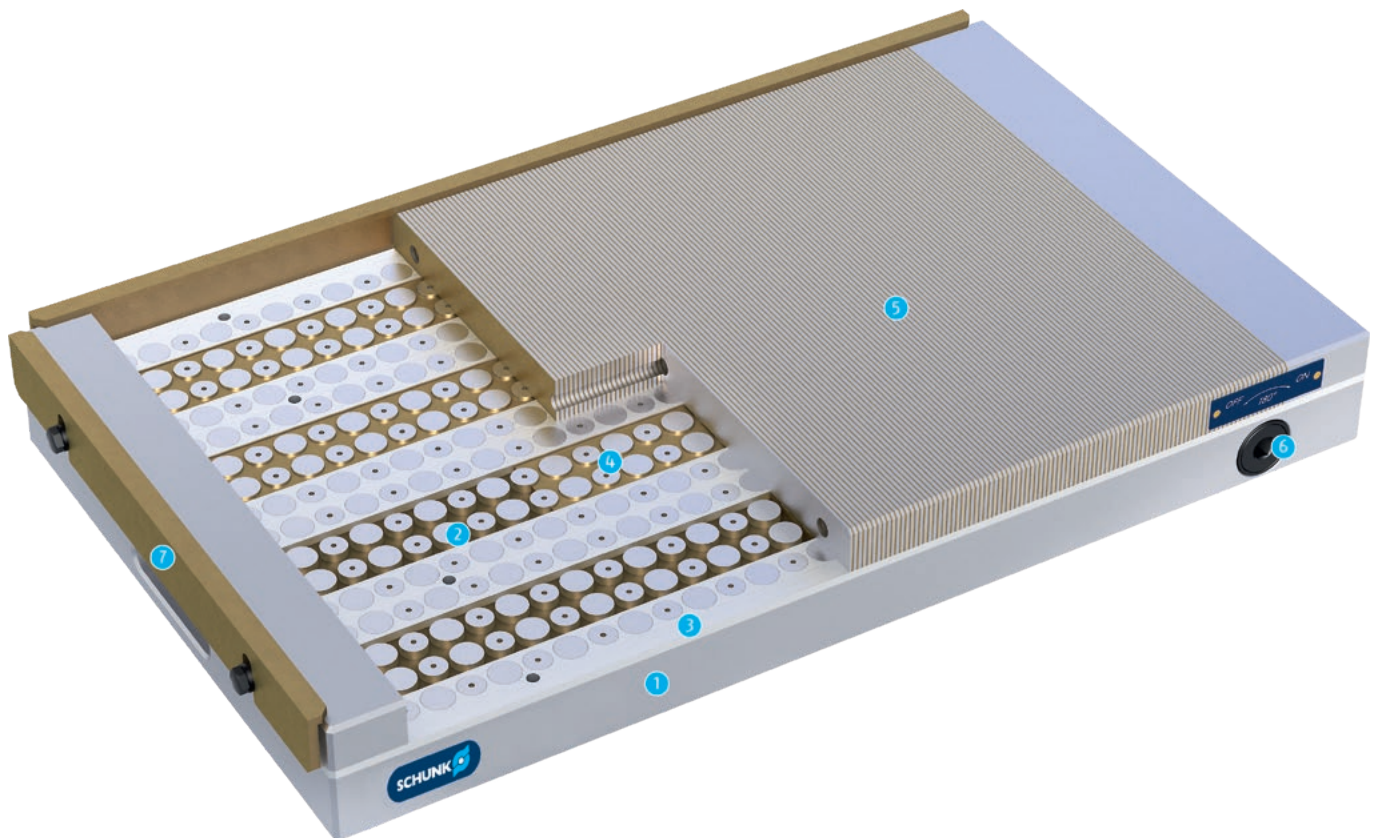


Vorteile – Ihr Nutzen

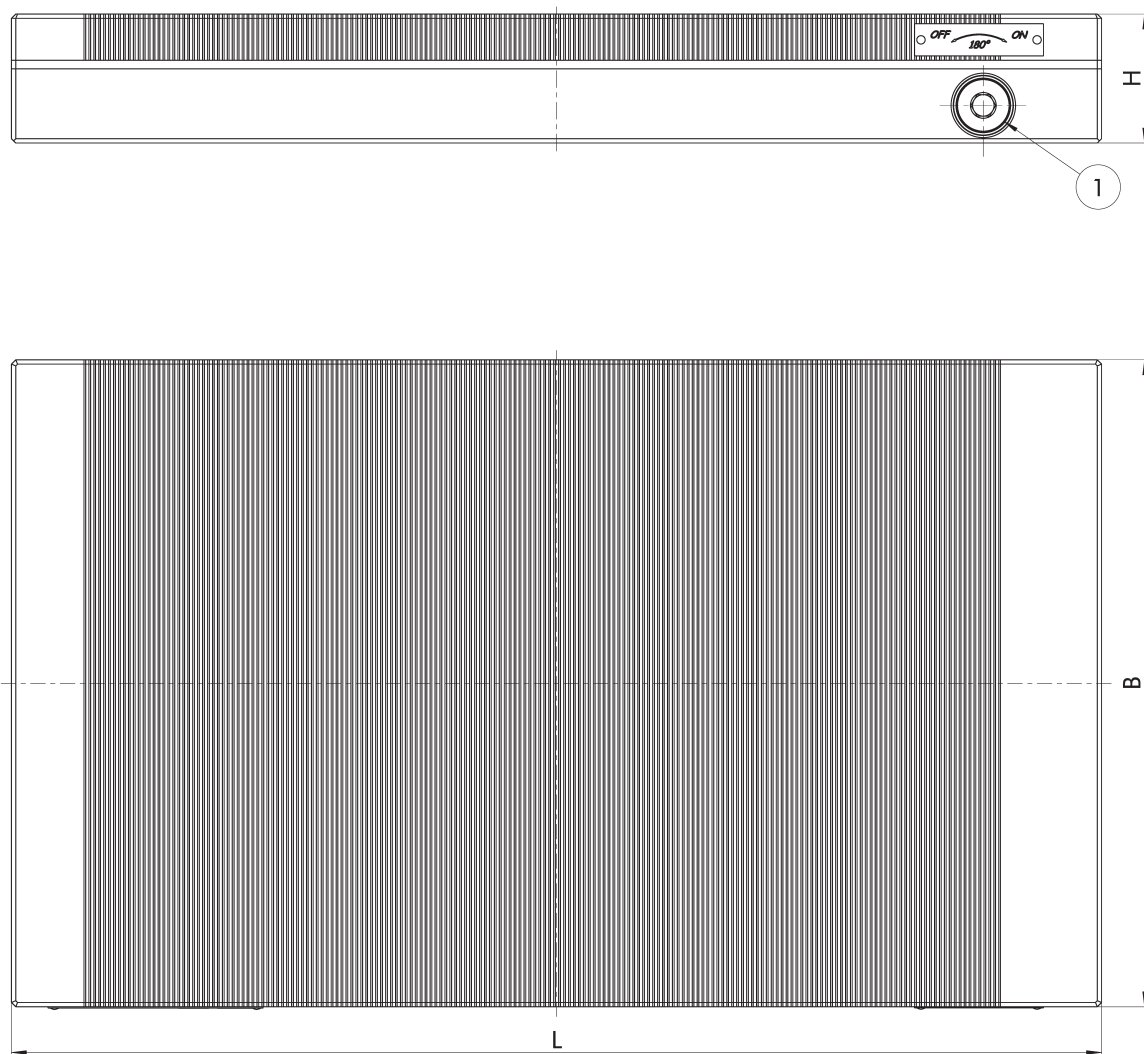
- + Feine, vollmetallische Parallelpolteilung**
Ermöglicht ein sehr präzises Spannen insbesondere von kleinen Werkstücken
- + Gleichmäßig permanente Magnetspannkraft über das gesamte Werkstück**
Deformations- und vibrationsarmes Spannen der Werkstücke
- + Vibrationsarmes Spannen**
Verbesserte Oberflächen und deutlich steigende Präzision
- + Deformationsfreies Spannen**
Keine Deformation und innere Kräfte im Werkstück aufgrund der Spannkraft
- + Monoblockbauweise**
Kompaktes und robustes Design mit hoher Steifigkeit
- + Spannen innerhalb weniger Sekunden**
Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität
- + Geringe Magnetfeldhöhe**
Verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge

Funktion MSC-PM15

MSC-PM15 Magnetspannplatten werden manuell betätigt. Der MAG-/DEMAG-Vorgang wird durch eine Umdrehung mit einem Betätigungsschlüssel eingeleitet. Hierbei findet eine interne Verschiebung der Permanentmagneten statt, die das Magnetfeld entweder nach außen oder innen führt. Je größer dabei die Polteilung, umso tiefer dringt das Magnetfeld in das Werkstück ein. Große Polteilung für große Werkstücke, kleine Polteilung für dünne Werkstücke.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Stabiler Grundkörper
Für optimale Spannergebnisse mit zusätzlicher Beschichtung gegen Korrosion</p> <p>2 Permanentmagnete unterschiedlicher Polung
Zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte durch gegenseitiges Verschieben</p> <p>3 Aluminiumsegmente
Als feste Verbindung der Permanentmagnete mit der Magnetspannplatte</p> | <p>4 Messingsegmente
Als verschiebbare Verbindung der Permanentmagnete mit der Magnetspannplatte</p> <p>5 Auflageplatte
Bestehend aus Stahl-/Messingsegmenten zur Weiterleitung des Magnetfeldes zum Werkstück</p> <p>6 Anschluss mit Innensechskant
Zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte durch eine Drehbewegung</p> <p>7 Werkstückanschlagsleiste
Zur Vorpositionierung der Werkstücke</p> |
|--|--|



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Betätigungsanschluss mit Innensechskant

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Länge L [mm]	Breite B [mm]	Höhe H [mm]	Gewicht [kg]
MSC-PM15 180 x 100	0422171	175	100	52	7
MSC-PM15 250 x 130	0422172	250	130	60	16
MSC-PM15 250 x 150	0422173	250	150	60	18
MSC-PM15 300 x 150	0422174	300	150	60	22
MSC-PM15 350 x 150	0422175	350	150	60	25
MSC-PM15 450 x 150	0422177	450	150	60	32
MSC-PM15 320 x 200	0422178	320	200	60	31
MSC-PM15 400 x 200	0422180	400	200	60	38
MSC-PM15 500 x 300	0422186	500	300	60	72
MSC-PM15 600 x 300	0422187	600	300	60	86

Lieferumfang

Magnetspannplatte, abnehmbarer Innensechskantschlüssel, Betriebsanleitung

Hinweise

Allgemeiner Hinweis

Magnetspannplatten mit Neodym-Magneten, vollmetallischer Oberfläche und seitlicher Betätigung.

Anwendungsgebiet

Für kleine und dünne Werkstücke.

Höhengleiche Magnetspannplatten

Standardmäßig sind die Magnetspannplatten $\pm 0,5$ mm höhengleich.

Höhengleiche Magnetspannplatten sind auf Anfrage erhältlich.

Weitere technische Daten

Polteilung [mm]	Min. Materialstärke [mm]	Min. Werkstückgröße [mm]	Max. Arbeitstemperatur [°C]
1.5 + 0.8	1.5	20 x 20	80

Zubehör

Handgaussmeter

Zur Ermittlung des Restmagnetismus im Werkstück nach der Bearbeitung.

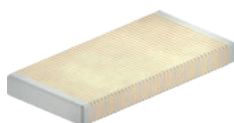


Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM15	MG10	0422950

Lamellenblöcke / Lamellenplatten

Lamellenplatte

Zum Einfräsen von Konturen und Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Ident.-Nr.
MSC-PM15	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM15	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM15	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM15	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM15	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM15	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com