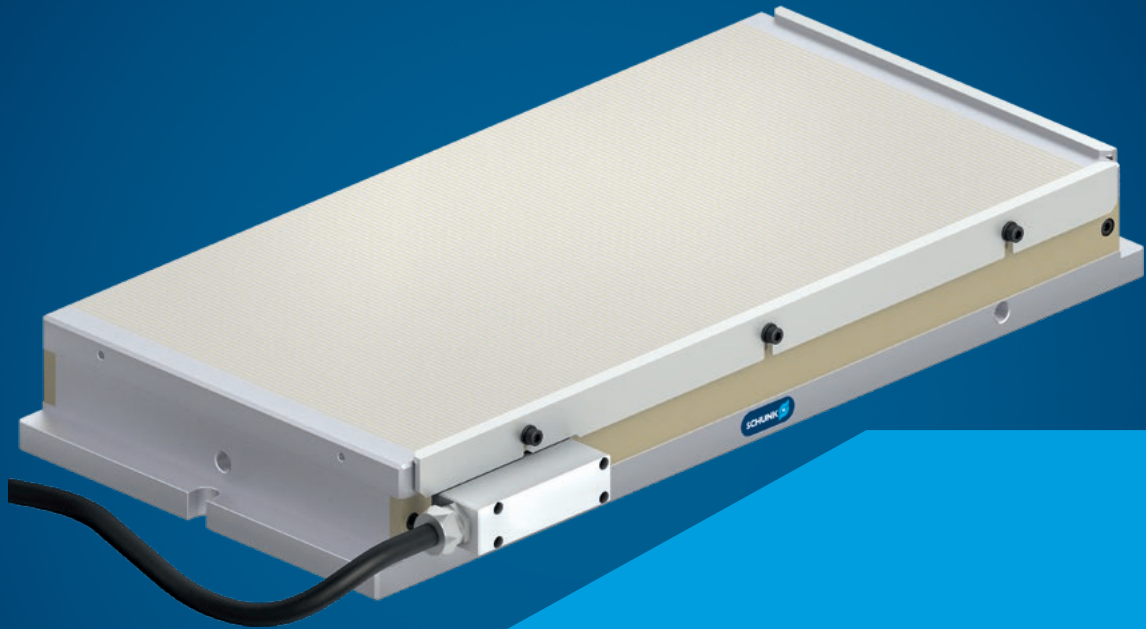


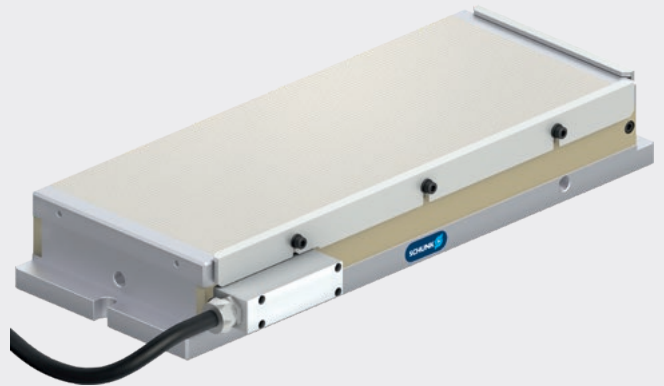


MAGNOS MSC-PM62F

**Magnetspanntechnik für
Schleifanwendungen von
kleinen Werkstücken**

Elektropermanente Magnetspannplatten mit feiner, vollmetallischer Polteilung zum präzisen Spannen von kleinen Werkstücken auf Schleifmaschinen

MAGNOS Magnetspannplatten für Schleifanwendungen sind in Längs- oder Querrichtung gepolte Magnetspannplatten. Aufgrund der Kombination aus Permanentmagneten und elektrischen Wicklungen eignen sie sich hervorragend für den Einsatz beim Schleifen. Durch die geringe Bauhöhe, das niedrige Eigengewicht und der dadurch geringeren Tischbelastung sind die Platten mit Parallelpoltechnik universell einsetzbar. MAGNOS MSC-PM62F Magnetspannplatten über einen seitlichen Stecker mit der Steuereinheit verbunden. Aufgrund ihrer feinen, vollmetallischen Polteilung lassen sich vor allem kleine Werkstücke sehr präzise spannen, ohne dass sich die Magnetspannplatte bemerkenswert erwärmt.

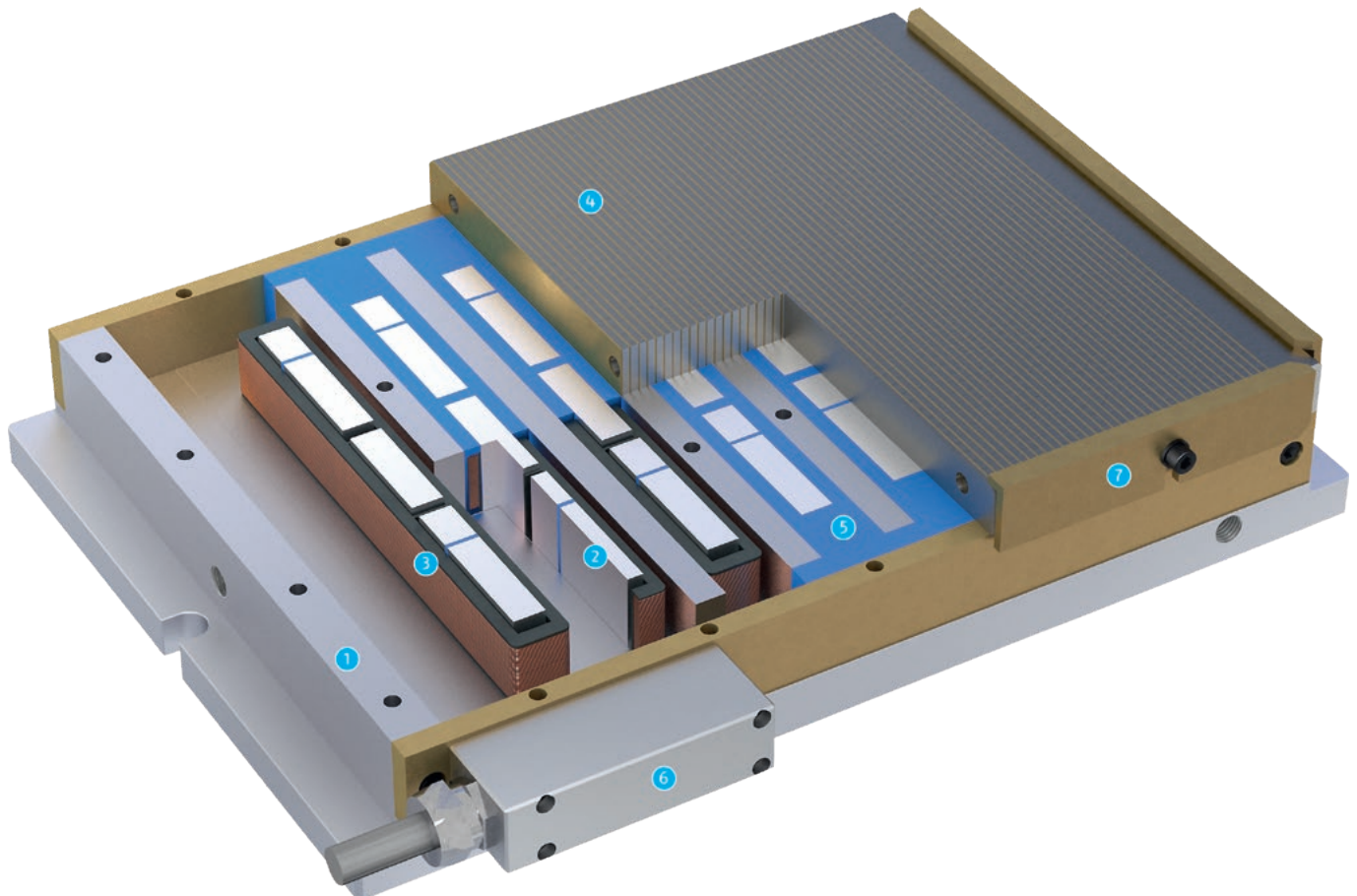


Vorteile – Ihr Nutzen

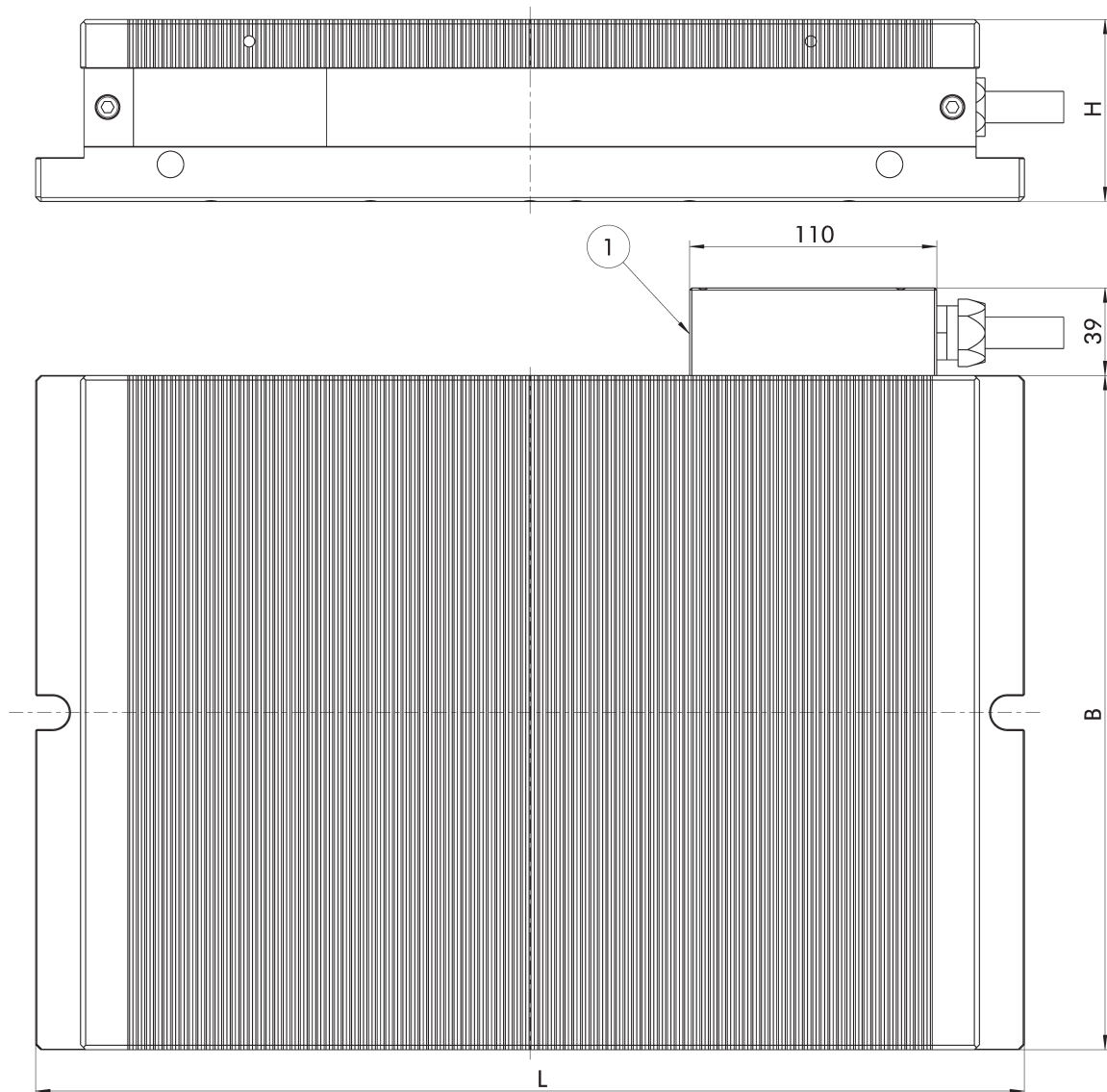
- + Feine, vollmetallische Parallelpolteilung**
Ermöglicht ein sehr präzises Spannen insbesondere von kleinen Werkstücken
- + Gleichmäßig permanente Magnetspannkraft über das gesamte Werkstück**
Deformations- und vibrationsarmes Spannen der Werkstücke
- + Vibrationsarmes Spannen**
Verbesserte Oberflächen und deutlich steigende Präzision
- + Deformationsfreies Spannen**
Keine Deformation und innere Kräfte im Werkstück aufgrund der Spannkraft
- + Monoblockbauweise**
Kompaktes und robustes Design mit hoher Steifigkeit
- + Spannen innerhalb weniger Sekunden**
Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität
- + Geringe Magnetfeldhöhe**
Verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge

Funktion MSC-PM62F

MSC-PM62F Magnetspannplatten sind autark, d. h. sie benötigen nur einen kurzen elektrischen Impuls für den MAG-/DEMAG-Vorgang. Durch den Impuls werden die AlNiCo-Magnete im Grundkörper umgepolt. Das Magnetfeld wird über die Stahlpole in das Werkstück geführt. Je größer dabei die Polteilung, umso tiefer dringt das Magnetfeld in das Werkstück ein. Große Polteilung für große Werkstücke, kleine Polteilung für dünne Werkstücke.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Stabiler Grundkörper
Für optimale Spannergebnisse mit zusätzlicher Beschichtung gegen Korrosion</p> <p>2 Umpolbare AlNiCo-Magnete
Eingebettet in der Spule – zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte</p> <p>3 Spulenkörper in isolierter Ausführung
Zur Übertragung des Impulses zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte</p> | <p>4 Auflageplatte
Bestehend aus Stahl-/Messingsegmenten zur Weiterleitung des Magnetfeldes zum Werkstück</p> <p>5 Kunstharzverguss
Zur Abdichtung der Magnetspannplatte und Hohlraumversiegelung</p> <p>6 Anschlussgehäuse
Zur festen Verbindung mit der Steuereinheit</p> <p>7 Werkstückanschlagsleiste
Zur Vorpositionierung der Werkstücke</p> |
|--|--|



Technische Änderungen vorbehalten.

① Anschlussgehäuse mit fester Kabelverbindung

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Länge L [mm]	Breite B [mm]	Höhe H [mm]	Anschluss	Anzahl Kanäle	Gewicht [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

Lieferumfang

Magnetspannplatte, Betriebsanleitung, CE-Konformitätserklärung

Hinweise

Allgemeiner Hinweis

Magnetspannplatten mit AlNiCo-Magneten und vollmetallischer Oberfläche.

Anwendungsgebiet

Für kleine und dünne Werkstücke.

Höhengleiche Magnetspannplatten

Standardmäßig sind die Magnetspannplatten $\pm 0,5$ mm höhengleich.

Höhengleiche Magnetspannplatten sind auf Anfrage erhältlich.

Kabelanschluss

Die Magnetspannplatten sind mit einem festen Kabelanschluss und 5 m Kabel ausgestattet.

Weitere technische Daten

Polteilung	Netzspannung	Min. Materialstärke	Min. Werkstückgröße	Kabellänge Festanschluss	IP-Schutzklasse des Festanschlusses	Max. Arbeitstemperatur
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

Zubehör

Steuereinheit 400 V / 50 Hz

Passende Handfernbedienung HABE SC (Ident.-Nr. 0422263).
Passend auf DIN-Schiene im Maschinenschrank.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM62F	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Steuereinheit 460 V / 60 Hz

Passende Handfernbedienung HABE SC (Ident.-Nr. 0422263).
Passend auf DIN-Schiene im Maschinenschrank.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM62F	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Handgaussmeter

Zur Ermittlung des Restmagnetismus im Werkstück nach der Bearbeitung.

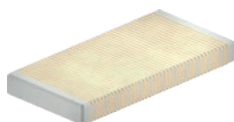


Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM62F	MG10	0422950

Lamellenblöcke / Lamellenplatten

Lamellenplatte

Zum Einfräsen von Konturen und Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Ident.-Nr.
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com