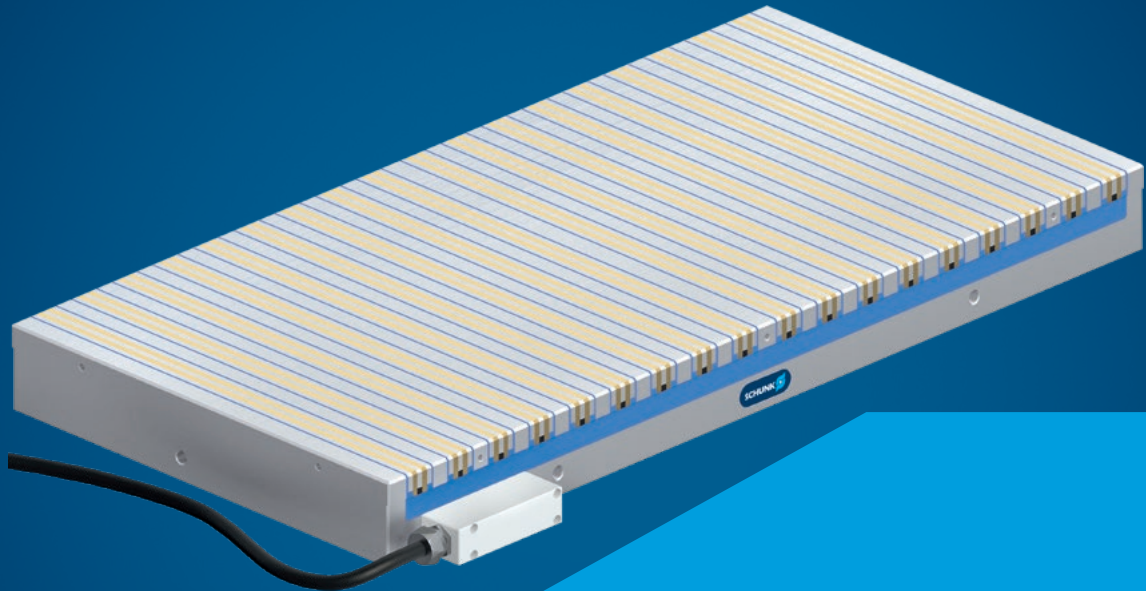


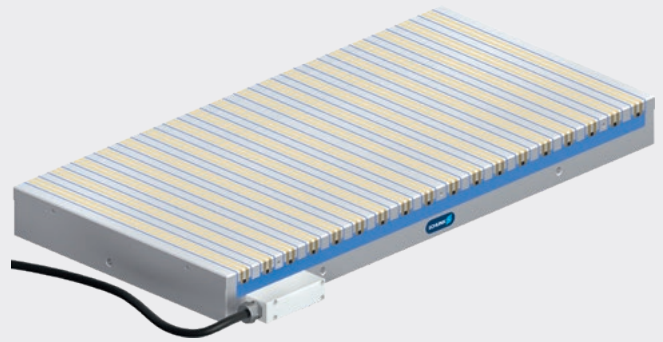


MAGNOS MSC-PM60D

**Magnetspanntechnik für
Schleifanwendungen von
großen Werkstücken**

Elektropermanente Magnetspannplatten mit großer Parallelpolteilung zum Spannen von mittelgroßen und großen Werkstücken auf Schleifmaschinen

MAGNOS Magnetspannplatten für Schleifanwendungen sind in Längs- oder Querrichtung gepolte Magnetplatten. Aufgrund der Kombination aus Permanentmagneten und elektrischen Wicklungen eignen sie sich hervorragend für den Einsatz beim Schleifen. Durch die geringe Bauhöhe, das niedrige Eigengewicht und der dadurch geringeren Tischbelastung sind die Platten mit Parallelpoltechnik universell einsetzbar. MAGNOS MSC-PM60D Magnetspannplatten über einen seitlichen Stecker mit der Steuereinheit verbunden. Aufgrund ihrer großen Polteilung lassen sich große Werkstücke sicher spannen ohne dass sich die Magnetspannplatte bemerkenswert erwärmt.

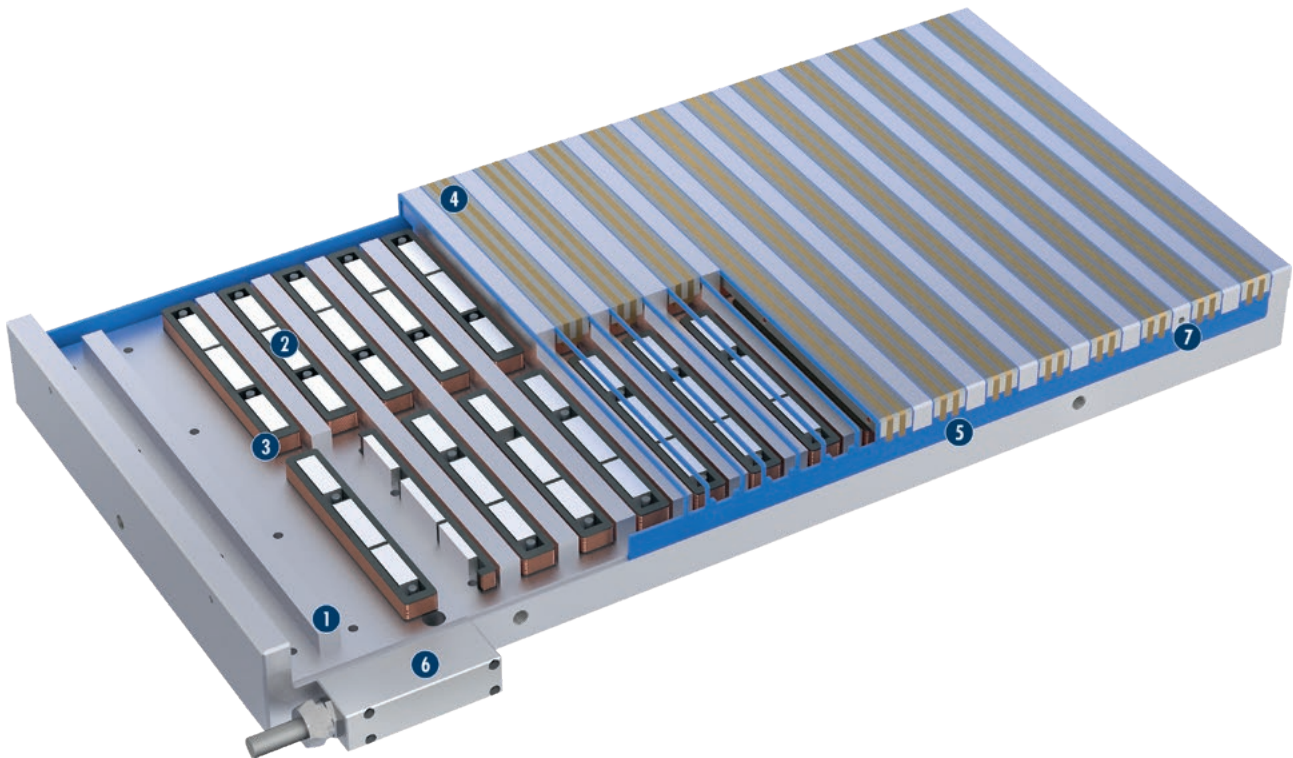


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Gleichmäßig permanente Magnetspannkraft über das gesamte Werkstück**
Deformations- und vibrationsarmes Spannen der Werkstücke
- + Vibrationsarmes Spannen**
Verbesserte Oberflächen und deutlich steigende Präzision
- + Deformationsfreies Spannen**
Keine Deformation und innere Kräfte im Werkstück aufgrund der Spannkraft
- + Monoblockbauweise**
Kompaktes und robustes Design mit hoher Steifigkeit
- + Spannen innerhalb weniger Sekunden**
Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität
- + Geringe Magnetfeldhöhe**
Verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge

Funktion MSC-PM60D

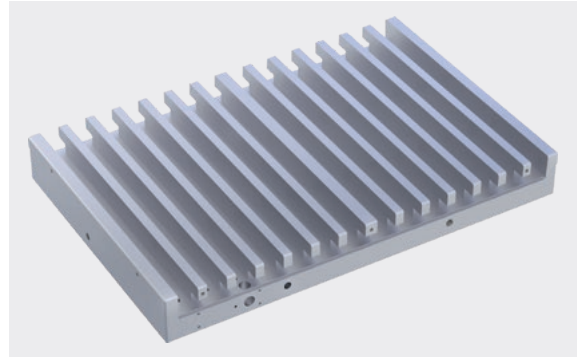
MSC-PM60D Magnetspannplatten sind autark, d. h. sie benötigen nur einen kurzen elektrischen Impuls für den MAG-/DEMAG-Vorgang. Durch den Impuls werden die AlNiCo-Magnete im Grundkörper umgepolt. Das Magnetfeld wird über die Stahlpole in das Werkstück geführt. Je größer dabei die Polteilung, umso tiefer dringt das Magnetfeld in das Werkstück ein. Große Polteilung für große Werkstücke, kleine Polteilung für dünne Werkstücke.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Stabiler Grundkörper
Für optimale Spannergebnisse mit zusätzlicher Beschichtung gegen Korrosion</p> <p>2 Umpolbare AlNiCo-Magnete
Eingebettet in der Spule – zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte</p> <p>3 Spulenkörper in isolierter Ausführung
Zur Übertragung des Impulses zur Aktivierung bzw. Deaktivierung der Magnetspannplatte</p> | <p>4 Auflagesegmente
Bestehend aus Stahl-/Messingsegmenten zur Weiterleitung des Magnetfeldes zum Werkstück</p> <p>5 Kunstharzverguss
Zur Abdichtung der Magnetspannplatte und Hohlraumversiegelung</p> <p>6 Anschlussgehäuse
Zur festen Verbindung mit der Steuereinheit</p> <p>7 Gewinde für Anschlüsse
Vorbereitet im Grundkörper</p> |
|--|--|

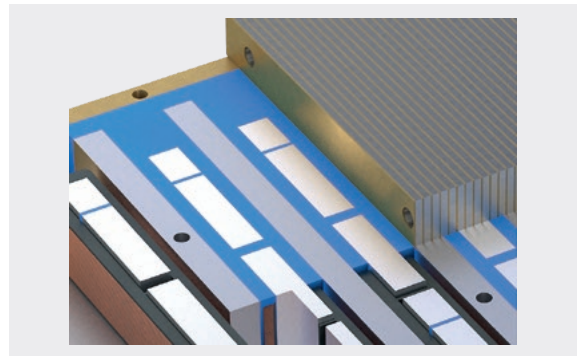
Stabiler Grundkörper

Der stabile Grundkörper wird in Monoblockbauweise auf modernsten Bearbeitungszentren hergestellt. Seine Stabilität, Steifigkeit und Robustheit verhindern im späteren Betrieb die Vibrationsbildung und sorgen somit für ein hervorragendes Bearbeitungsergebnis sowie für Langlebigkeit der Magnetspannplatte.



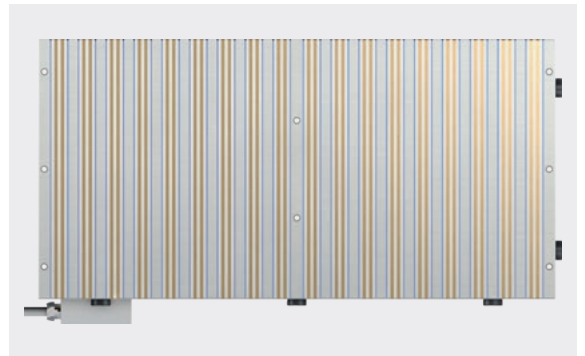
Kunsthartzfüllung

Die unter Vakuum durchgeführte Kunsthartzbefüllung garantiert eine einzigartige Isolierung und magnetische Lebensdauer jeder Platte. Durch diese spezielle High-End-Abdichtungsverfahren werden die Polzwischenräume mit hochfestem Kunstharz ausgegossen. Dieses Harz schützt die innenliegende Bauteile der Magnetspannplatte vor Korrosion. Für geringe Wärmeausdehnung werden vor dem Vergießen Messingstreifen in die Polzwischenräume gelegt.



Zusätzliche Befestigungsbohrungen (Option)

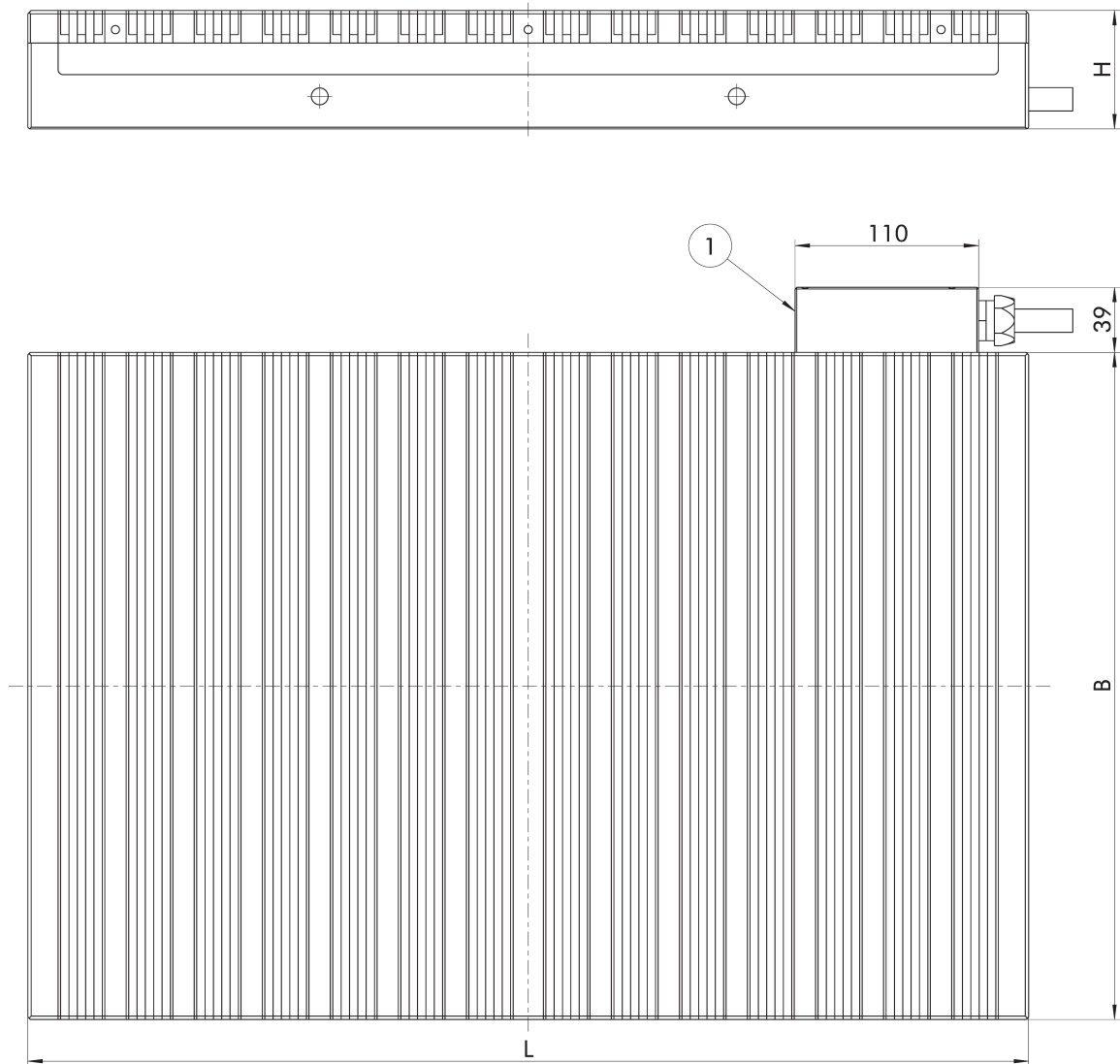
Auf jeder Magnetspannplatte können beliebig viele zusätzliche Bohrungen eingebracht werden. Dies können z. B. Befestigungsbohrungen passend auf den Maschinentisch oder Bohrungen für Anschläge sein. Zu jeder Magnetspannplatte gibt es eine Zeichnung und ein Bohrplan. Anhand dieser Pläne können nachträglich kundenspezifisch Bohrungen in der Magnetspannplatte eingebracht werden.



Steuereinheit KEH P

Alle Parallelpol-Magnetspannplatten können über die Steuereinheit KEH P angesteuert werden. Der Vorteil dieser Steuereinheit ist, dass sie über eine DIN-Schiene direkt in den Schaltschrank eingebaut und in die Maschinensteuerung mit eingebunden werden kann. Zusätzlich ist eine Regulierung der Haltekraft in acht Stufen möglich. Diese ermöglicht ein leichteres Ausrichten des Werkstücks vor der Bearbeitung.





Technische Änderungen vorbehalten.

① Anschlussgehäuse mit fester Kabelverbindung

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Länge L [mm]	Breite B [mm]	Höhe H [mm]	Anschluss	Anzahl Kanäle	Gewicht [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Lieferumfang

Magnetspannplatte, Betriebsanleitung, CE-Konformitätserklärung

Hinweise

Allgemeiner Hinweis

Magnetspannplatten mit AlNiCo-Magneten und vollmetallischer Oberfläche.

Anwendungsgebiet

Für mittelgroße und große Werkstücke.

Höhengleiche Magnetspannplatten

Standardmäßig sind die Magnetspannplatten $\pm 0,5$ mm höhengleich.

Höhengleiche Magnetspannplatten sind auf Anfrage erhältlich.

Kabelanschluss

Die Magnetspannplatten sind mit einem festen Kabelanschluss und 5 m Kabel ausgestattet.

Weitere technische Daten

Polteilung	Netzspannung	Min. Materialstärke	Min. Werkstückgröße	Kabellänge Festanschluss	IP-Schutzklasse des Festanschlusses	Max. Arbeitstemperatur
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Zubehör

Steuereinheit 400 V / 50 Hz

Passende Handfernbedienung HABE SC (Ident.-Nr. 0422263).
Passend auf DIN-Schiene im Maschinenschrank.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Steuereinheit 460 V / 60 Hz

Passende Handfernbedienung HABE SC (Ident.-Nr. 0422263).
Passend auf DIN-Schiene im Maschinenschrank.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Handgaussmeter

Zur Ermittlung des Restmagnetismus im Werkstück nach der Bearbeitung.

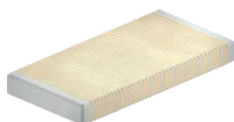


Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
MSC-PM60D	MG10	0422950

Lamellenblöcke / Lamellenplatten

Lamellenplatte

Zum Einfräsen von Konturen und Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Ident.-Nr.
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com