

Technisches Datenblatt: VERO-S NSA3 120

Seite 1 von 2

Funktionsbeschreibung:

Die Spannschieber werden durch Federkraft geschlossen und verriegeln den Zentrierring selbsthemmend. Die standardmäßig integrierte Turbofunktion (Druckimpuls) ermöglicht das zusätzliche Beaufschlagen der Kolbenfläche mit Druckluft, wodurch die Einzugskraft um bis zu 300 % gesteigert werden kann. Wird das Modul mit Druckluft beaufschlagt (> 5 bar), geben die Spannschieber den Zentrierring frei und die Palette kann entnommen werden.

Merkmale	Beschreibung
Öffnungsdruck	Min. 5 bar / Max. 7 bar
Gewicht	2,0 kg
Wiederholgenauigkeit: mit SRA 120	< 0,005 mm
Abfrage der Spannschieber und Anlagekontrolle	Abfrage der Spannschieberstellung „geöffnet“ und „gespannt“ über Staudruck sowie Anlagekontrolle mit zusätzlicher Reinigung der Plananlageflächen und Reinigung des Zentrierkegels.
Aushubbolzen	Können die Palette nach dem Öffnen des Moduls anheben (1kN)
Turbo-Funktion	Erhöhung der Einzugskraft durch zusätzlichen Druckimpuls im Federraum
Hermetisch dicht	Wartungsarm, IP 67 (nach DIN EN 60529)
Rostbeständig	Alle Funktionsteile sind in gehärtetem, rostbeständigem Material ausgeführt
Selbsthemmend	Spannring verbleibt am Modul bei Druckabfall
Hochgenaue Kegelzentrierung	Genaue Zentrierung mit einfachem Fügen durch Einführradien
Anwendung bewährter und grundlegender Sicherheitsprinzipien nach DIN 13849-2 Anhang A	Wird umgesetzt, z.B. bewährte Federn, Anwendung geeigneter Werkstoffe und Herstellverfahren, ordnungsgemäße Dimensionierung etc.
Patentierter Eil- und Krafthub	Dadurch enorm hohe Einzugskräfte
Definition Spannmodul nach MRL 2006/42/EG	Unvollständige Maschine
PL (Performance Level)	Wird nicht zur Verfügung gestellt, da kein Sicherheitsbauteil
Fehlerrückmeldung	Lösen des gespannten Nullpunktspannsystem ohne anliegendes Lösesignal
Fräs- Drehanwendung	Der Einsatz unter Drehzahl muss je nach Einbausituation durch SCHUNK geprüft und ausgelegt werden.
Temperaturbereich	+5°C bis +60°C

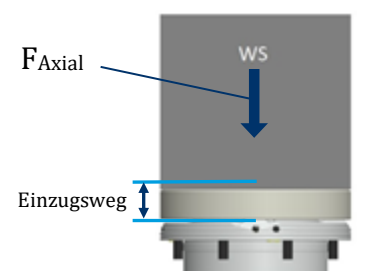
Technisches Datenblatt: VERO-S NSA3 120

Seite 2 von 2

Einzugskraft in axialer Richtung

Einzugskraft ohne Turbofunktion = 3 000 N Einzugskraft mit Turbofunktion = 10 000 N (bei 6 bar)	
---	---

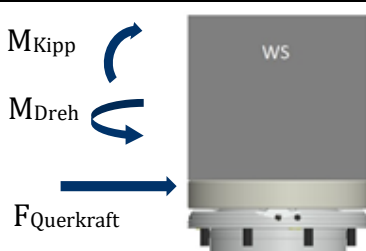
Axiale Belastung und Einzugsweg

axiale Belastung F_{Axial} = 40 000 N (4 t) Einzugsweg = 0,1 mm	
---	--

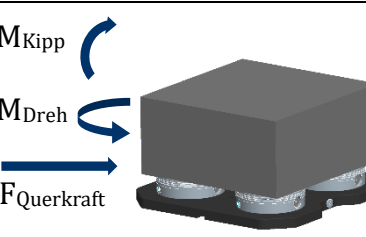
Be- und Entladewinkel/ Mittenversatz Beladung

max. Be-/Entladewinkel = 5° max. Beladeversatz/ Mittenversatz = 5 mm	
--	---

Kipp-/Drehmoment Spannstation mit Turbofunktion (1-fach)

$M_{\text{Kipp Modul}}$ = 500 Nm (empirisch ermittelt) $M_{\text{Dreh Modul}}$ = 54 Nm $F_{\text{Querkraft}}$ = 900 N [Querkraft ohne Relativbewegung]	
---	---

Kipp-/Drehmoment Spannstation mit Turbofunktion (4-fach)

Stichmaß 200 mm x 200 mm: M_{Kipp} = 2 160 Nm M_{Dreh} = 500 Nm $F_{\text{Querkraft}}$ = 3 600 N	Stichmaß 300 mm x 300 mm: M_{Kipp} = 3 060 Nm M_{Dreh} = 760 Nm $F_{\text{Querkraft}}$ = 3 600 N	
--	--	---

 Weitere Details auf Anfrage