



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Przepusty pneumatyczno-elektryczne COS R19

Wytrzymały. Niezawodny. Elastyczny.

Moduły opcjonalne COS

Opcjonalne moduły do zasilania różnymi mediami, takimi jak sygnały elektryczne, sprężone powietrze, płyny i podciśnienie.

Zakres zastosowania

Do szybkiego przesyłu mediów z krótkim czasem przezbra-
jania pomiędzy urządzeniem głównym wymiany a
adapterem wymiany, w celu dostarczenia do efektora
końcowego wymaganych mediów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Pasuje idealnie do łatwego łączenia z zmieniajkami narzędzi
SCHUNK

Szeroka gama różnych wariantów do prowadzenia różnych
mediów

Różnorodność modułów odpowiedni moduł do wymaganego
transferu mediów dla każdego rozmiaru zmieniarek narzędzi
SCHUNK

**Warianty złączy z promieniowym, osiowym i bocznym
wylotem kabla** dla niskiego konturu kolizyjnego w ograniczo-
nych przestrzeniach

Kombinacja kilku opcjonalnych modułów dla maksymalnej
elastyczności zmieniaрки narzędzi

Minimalne zużycie dla dużej liczby cykli wymiany i długiej
żywności

Spersonalizowane wersje dostępne na zamówienie
rozwiązanie odpowiednie do każdego zastosowania

Złącze kablowe, kable przedłużające i pokrywy ochronne
dostępne na życzenie dla kompleksowego rozwiązania z
jednego źródła



Przykład zastosowania



- ① Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- ② Moduły opcjonalne COS
- ④ Chwytak uniwersalny EGU
- ③ Modułowy stojak magazynowy CTS
- ⑤ Dwupalczysty chwytak równoległy JGP-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniaraka narzędzi



Ręczny układ wymiany



Układ wymiany palet

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Przegląd modułów opcjonalnych i schemat montażu

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Moduły opcjonalne do								
Sygnałowe								
Moc								
Serwo								
Komunikacja								
Spawanie								
Pneumatyka								
Próżniowe								
płyny								
Hydrauliczne								
Schemat połączeń śrubowych S1 odpowiedni do								
CPS 001								
Schemat połączeń śrubowych S7 odpowiedni do								
CPS 007								
CPS 011								
Schemat połączeń śrubowych K odpowiedni do								
CPS 020								
CPS 021 strona A								
CPS 060 strona A								
Schemat połączeń śrubowych J odpowiedni do								
SWS 021 strona B z płytą adaptera								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
SWS 060 strona B z płytą adaptera								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Schemat połączeń śrubowych L odpowiedni do								
Powierzchnie montażowe CPS 210 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 310 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 510 B, C, D								
Schemat połączeń śrubowych L1 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 210 A								
Schemat połączeń śrubowych L2 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 310 A								
Powierzchnia montażowa CPS 510 A								

Specjalne konstrukcje ze zmodyfikowanymi uszczelkami lub smarowaniem są dostępne na żądanie



Dane techniczne

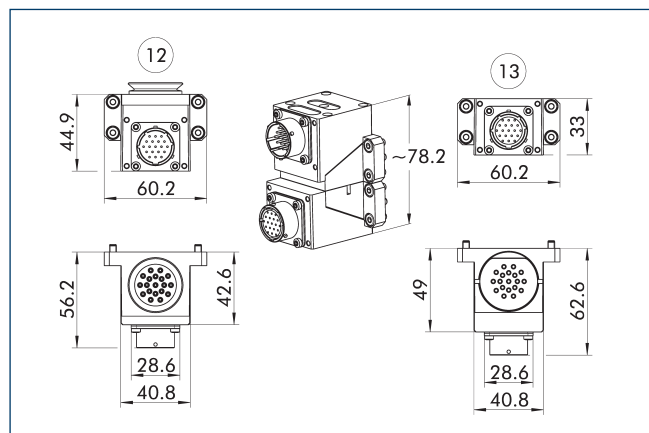
Opis		COS R19-K	COS R19R-K	COS R19W-K	COS R19-KIT-K	COS R19-A	COS R19-KIT-A
Nr id.		1586443	1586448	1586472	1586446	1586442	1586445
Pasuje do		Wymienna głowica	Wymienna głowica	Wymienna głowica	Wymienna głowica	Narzędzie	Narzędzie
Schemat połączenia śrubowego		J	J	J	J	J	J
Typ przełożenia		Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe
Masa	[kg]	0.11	0.12	0.12	0.2	0.1	0.14
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
Stopień ochrony IP		IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)
Liczba styków pinowych		19	15	15	19	19	19
Prąd znamionowy	[A]	5	5	5	5	5	5
Napięcie przemienne	[V AC]	250	250	250	250	250	250
Napięcie stałe	[V DC]	250	250	250	250	250	250
Złącze elektryczne		Złącze z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe	Złącze z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe	Złącze z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe		Gniazdo z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe	
Przyłącze wyjściowe		promienisty	promienisty	promienisty		promienisty	
Złącze elektryczne					Dławnica kablowa M16 do Ø 5–10 mm		Dławnica kablowa M16 do Ø 5–10 mm
Specjalne właściwości			Dwa zintegrowane kable z gniazdem kątowym M8 (kod A, 3-pinowe), do podłączenia czujnika blokowania i odblokowania.	Dwa zintegrowane kable z gniazdem prostym M8 (kod A, 3-pinowe), do podłączenia czujnika blokowania i odblokowania.	Zestaw posiada dodatkowe mocowanie z różnymi wyjściami. Bezpośrednie lutowanie żył kabla do bloku wtykowego.		Zestaw posiada dodatkowe mocowanie z różnymi wyjściami. Bezpośrednie lutowanie żył kabla do bloku wtykowego.

Opis		COS R14-A	COS R13-A
Nr id.		1586440	1586407
Pasuje do		Narzędzie	Narzędzie
Schemat połączenia śrubowego		J	J
Typ przełożenia		Sygnałowe	Sygnałowe
Masa	[kg]	0.11	0.11
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60
Stopień ochrony IP		IP64 (tylko w stanie sprężonym)	IP64 (tylko w stanie sprężonym)
Liczba styków pinowych		14	13
Prąd znamionowy	[A]	5	5
Napięcie przemienne	[V AC]	250	250
Napięcie stałe	[V DC]	250	250
Złącze elektryczne		Gniazdo z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe	Gniazdo z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe
Przyłącze wyjściowe		promienisty	promienisty
Specjalne właściwości		Przełącznik obrotowy enkodera do kodowania 0–15 narzędzi. Przeznaczony do maks. 0,15 A i 24 V.	Przełącznik obrotowy enkodera do kodowania narzędzi obsługujących do 31 narzędzi. Przeznaczony do maks. 0,15 A i 24 V.

COS R19

Przepusty pneumatyczno-elektryczne

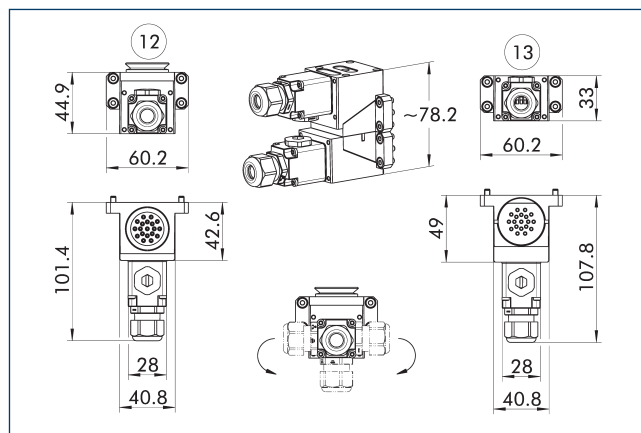
Połączenie COS R19-K i COS R19-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

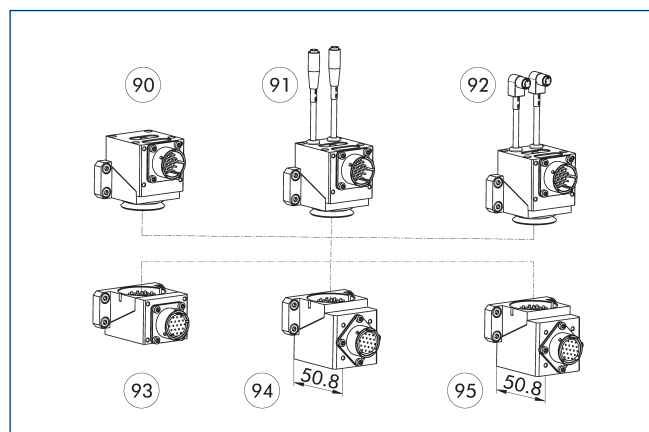
Połączenie COS R19-Kit-K i COS R19-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

Możliwe kombinacje R19



90 COS R19-K

91 COS R19W-K

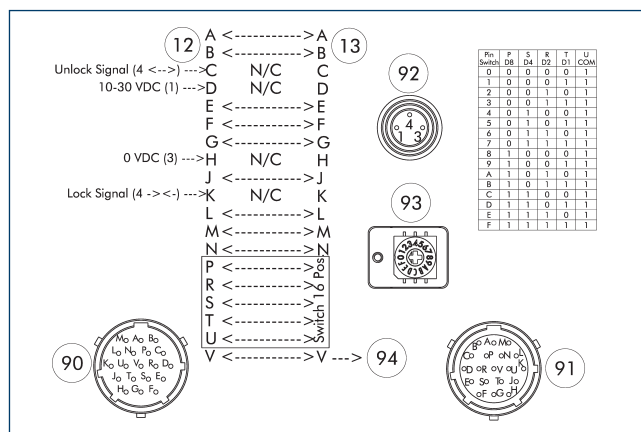
92 COS R19R-K

93 COS R19-A

94 COS R14-A

95 COS R13-A

Przypisanie pinów dla COS R19W-K z COS R14-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

90 Złącze z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe

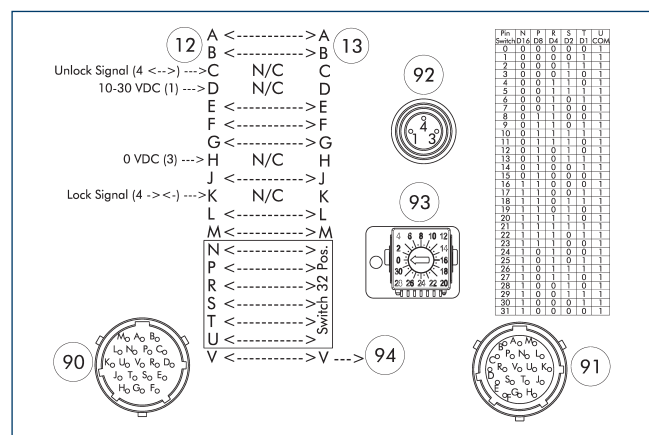
91 Gniazdo z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe

92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe

93 Przetątnik obrotowy enkodera do kodowania do 15 narzędzi.

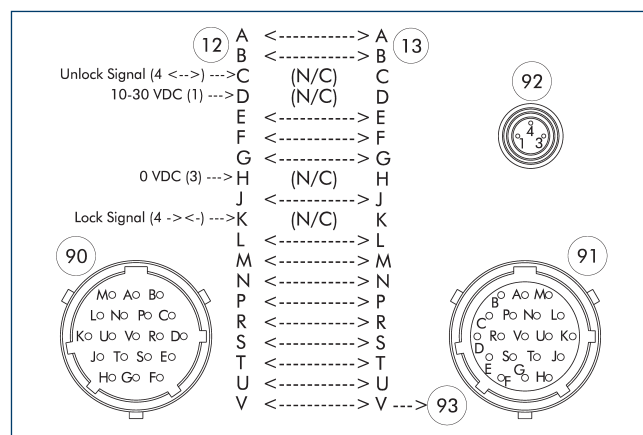
94 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS R19W-K z COS R13-A



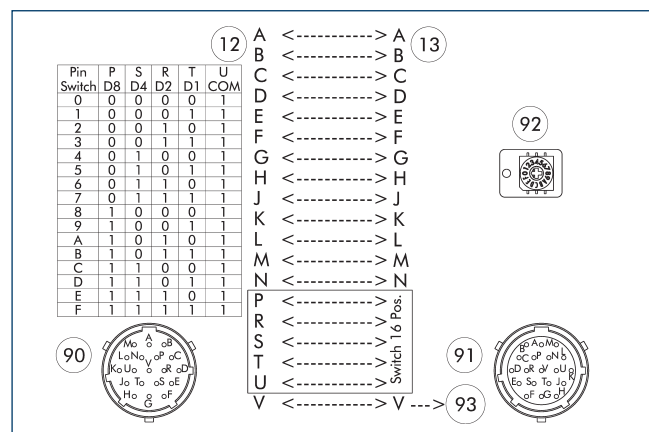
- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 91 Gniazdo z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
- 93 Przetątnik obrotowy enkodera do kodowania narzędzi obsługujących do 31 narzędzi.
- 94 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS R19W-K z COS R19-A



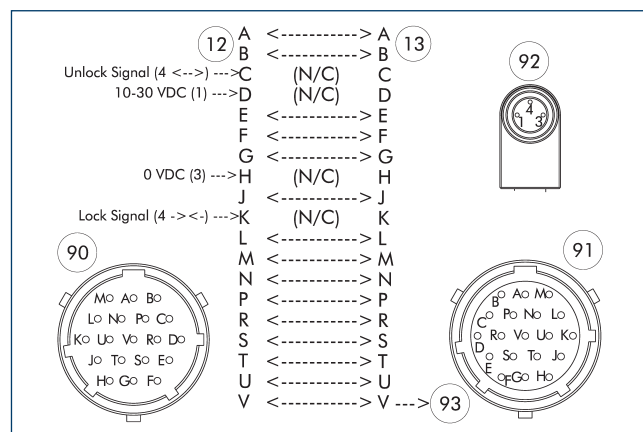
- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 91 Gniazdo z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
- 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS R19-K z COS R14-A



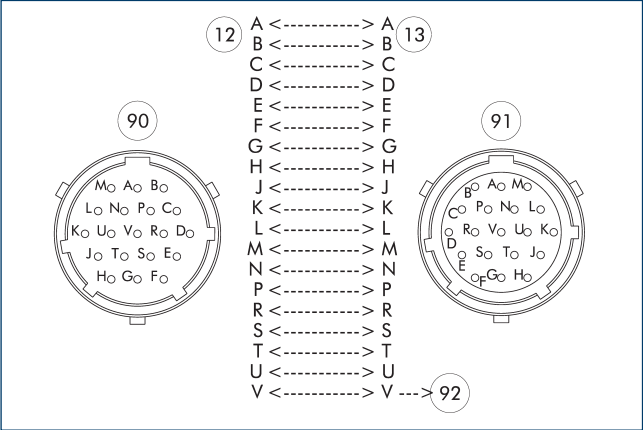
- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 91 Gniazdo z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 92 Przetątnik obrotowy enkodera do kodowania do 15 narzędzi.
- 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS R19R-K z COS R19-A



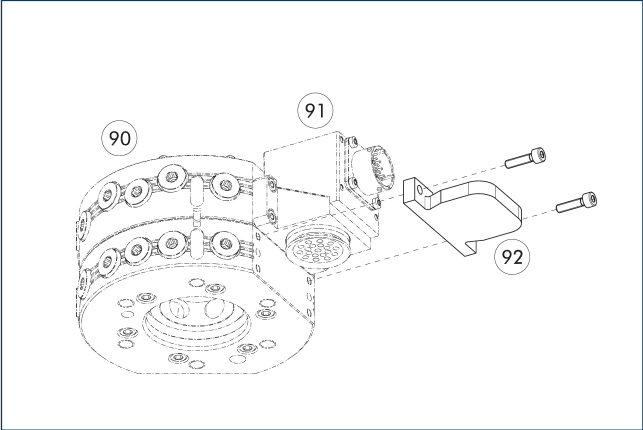
- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 91 Gniazdo z blokadą bagietową Amphenol PT, 19-pinowe
- 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
- 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS R19-K z COS R19-A



- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe
- 91 Gniazdo z blokadą bagnetową Amphenol PT, 19-pinowe
- 92 pin prowadzący

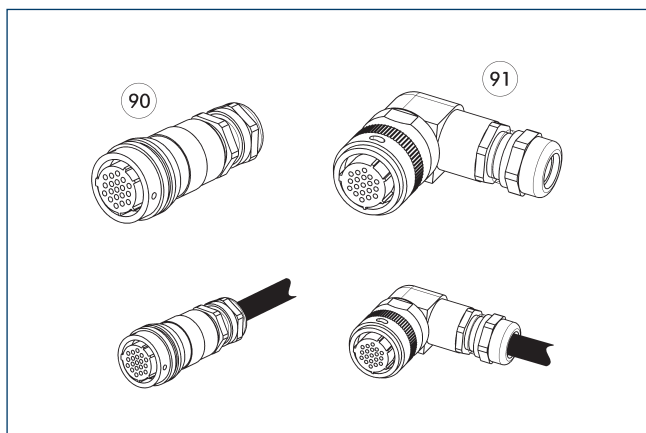
Ośłona COS JPC-A



- 90 Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- 91 Opcjonalny moduł COS master
- 92 Ośłona COS JPC-A

Opis	Nr id.	Nadaje się do
Pokrywa		
COS JPC-A	1584095	Do wielu modułów elektrycznych ze schematem połączeń śrubowych J

Złącze kablowe/przedłużenie kabla



90 Wtyczka/gniazdo proste

91 Złącze/gniazdo kątowe

Pozostałe długości kabla na zamówienie.

Opis	Nr id.	Długość
		[m]
Kątowy wtyk kabla, strona robota		
KAS-19B-K-90-C	0301294	
Kątowy wtyk kabla, strona narzędzia		
KAS-19B-A-90-C	0301295	
Kątowy wtyk kabla z kablem, strona robota		
KA BW19B-L 19P-0300	0302179	3
KA BW19B-L 19P-0500	0302190	5
Kątowy wtyk kabla z kablem, strona narzędzia		
KA SW19B-L 19P-0300	0302191	3
Prosty wtyk kabla, strona robota		
KAS-19B-K-0-C	0301283	
Prosty wtyk kabla, strona narzędzia		
KAS-19B-A-0-C	0301284	
Prosty wtyk kabla z kablem, strona robota		
KA BG19B-L 19P-0300	0302176	3
KA BG19B-L 19P-0500	0302177	5
Prosty wtyk kabla z kablem, strona narzędzia		
KA SG19B-L 19P-0300	0302178	3

① Szczegółowe informacje i opis innych złączy kablowych można znaleźć na stronie schunk.com



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

