



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Przepusty pneumatyczno-elektryczne COS RF19

Wytrzymały. Niezawodny. Elastyczny.

Moduły opcjonalne COS

Opcjonalne moduły do zasilania różnymi mediami, takimi jak sygnały elektryczne, sprężone powietrze, płyny i podciśnienie.

Zakres zastosowania

Do szybkiego przesyłu mediów z krótkim czasem przezbra-
jania pomiędzy urządzeniem głównym wymiany a
adapterem wymiany, w celu dostarczenia do efektora
końcowego wymaganych mediów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Pasuje idealnie do łatwego łączenia z zmieniarkami narzędzi
SCHUNK

Szeroka gama różnych wariantów do prowadzenia różnych
mediów

Różnorodność modułów odpowiedni moduł do wymaganego
transferu mediów dla każdego rozmiaru zmieniarek narzędzi
SCHUNK

**Warianty złączy z promieniowym, osiowym i bocznym
wylotem kabla** dla niskiego konturu kolizyjnego w ograniczo-
nych przestrzeniach

Kombinacja kilku opcjonalnych modułów dla maksymalnej
elastyczności zmieniarke narzędzi

Minimalne zużycie dla dużej liczby cykli wymiany i długiej
żywności

Spersonalizowane wersje dostępne na zamówienie
rozwiązanie odpowiednie do każdego zastosowania

Złącze kablowe, kable przedłużające i pokrywy ochronne
dostępne na życzenie dla kompleksowego rozwiązania z
jednego źródła



Przykład zastosowania



- ① Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- ② Moduły opcjonalne COS
- ④ Chwytak uniwersalny EGU
- ③ Modułowy stojak magazynowy CTS
- ⑤ Dwupalczysty chwytak równoległy JGP-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniaraka narzędzi



Ręczny układ wymiany



Układ wymiany palet

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Przegląd modułów opcjonalnych i schemat montażu

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Moduły opcjonalne do								
Sygnałowe								
Moc								
Serwo								
Komunikacja								
Spawanie								
Pneumatyka								
Próżniowe								
płyny								
Hydrauliczne								
Schemat połączeń śrubowych S1 odpowiedni do								
CPS 001								
Schemat połączeń śrubowych S7 odpowiedni do								
CPS 007								
CPS 011								
Schemat połączeń śrubowych K odpowiedni do								
CPS 020								
CPS 021 strona A								
CPS 060 strona A								
Schemat połączeń śrubowych J odpowiedni do								
SWS 021 strona B z płytą adaptera								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
SWS 060 strona B z płytą adaptera								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Schemat połączeń śrubowych L odpowiedni do								
Powierzchnie montażowe CPS 210 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 310 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 510 B, C, D								
Schemat połączeń śrubowych L1 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 210 A								
Schemat połączeń śrubowych L2 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 310 A								
Powierzchnia montażowa CPS 510 A								

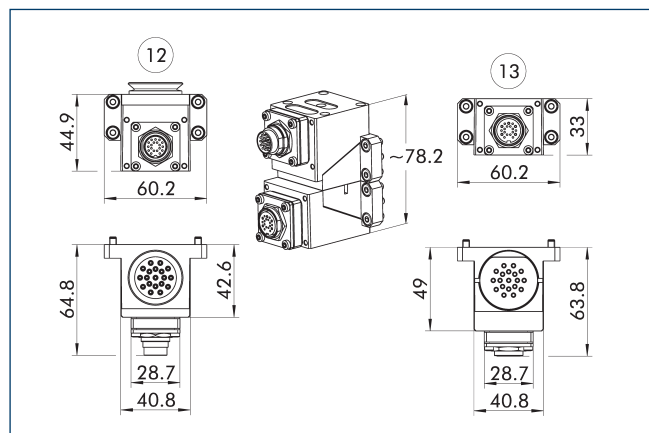
Specjalne konstrukcje ze zmodyfikowanymi uszczelkami lub smarowaniem są dostępne na żądanie



Dane techniczne

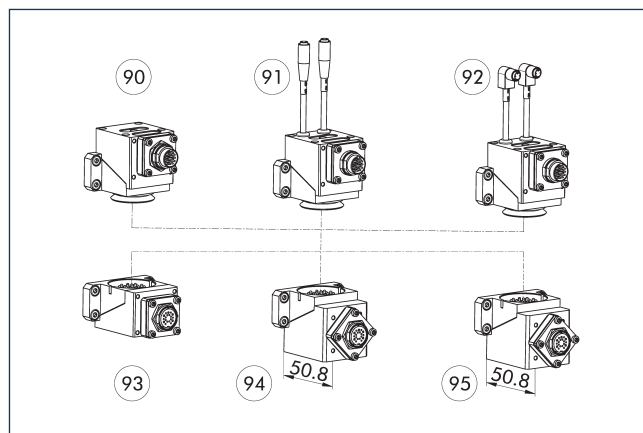
Opis		COS RF19-K	COS RF19R-K	COS RF19W-K	COS RF19-A	COS RF14-A	COS RF13-A
Nr id.		1586678	1586679	1586691	1586677	1586676	1586674
Pasuje do		Wymienna głowica	Wymienna głowica	Wymienna głowica	Narzędzie	Narzędzie	Narzędzie
Schemat połączenia śrubowego		J	J	J	J	J	J
Typ przełożenia		Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe
Masa	[kg]	0.11	0.12	0.12	0.1	0.11	0.12
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
Stopień ochrony IP		IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)
Liczba styków pinowych		19	15	15	19	14	13
Prąd znamionowy	[A]	3	3	3	3	3	3
Napięcie przemienne	[V AC]	30	30	30	30	30	30
Napięcie stałe	[V DC]	30	30	30	30	30	30
Złącze elektryczne		Złącze M16, 19-pinowe	Złącze M16, 19-pinowe	Złącze M16, 19-pinowe	Gniazdo M16, 19-pinowe	Gniazdo M16, 19-pinowe	Gniazdo M16, 19-pinowe
Przyłącze wyjściowe		promienisty	promienisty	promienisty	promienisty	promienisty	promienisty
Specjalne właściwości			Dwa zintegrowane kable z gniazdem kątowym M8 (kod A, 3-pinowe), do podłączenia czujnika blokowania i odblokowania.	Dwa zintegrowane kable z gniazdem prostym M8 (kod A, 3-pinowe), do podłączenia czujnika blokowania i odblokowania.		Przełącznik obrotowy enkodera do kodowania 0-15 narzędzi. Przeznaczony do maks. 0,15 A i 24 V.	Przełącznik obrotowy enkodera do kodowania narzędzi obsługujących do 31 narzędzi. Przeznaczony do maks. 0,15 A i 24 V.

Połączenie COS RF19-K i COS RF19-A



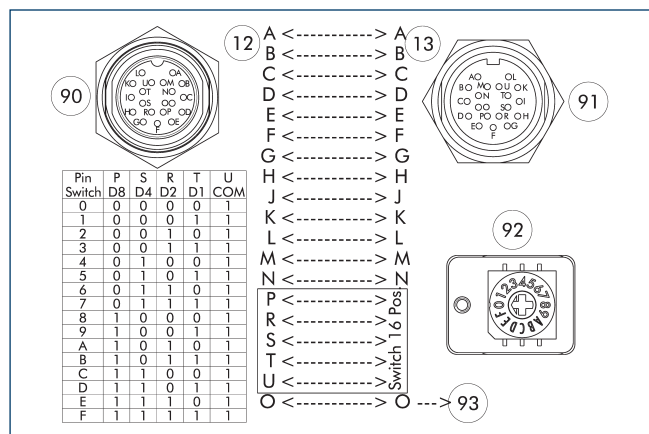
12 Strona urządzenia głównego 13 Strona adaptera

Możliwe kombinacje RF19



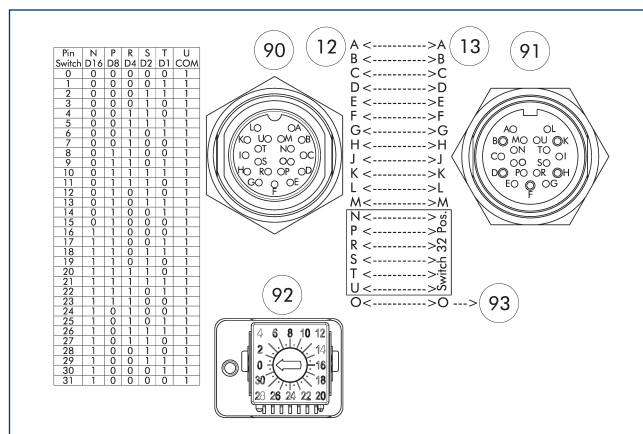
90 COS RF19-K 91 COS RF19W-K 92 COS RF19R-K 93 COS RF19-A 94 COS RF14-A 95 COS RF13-A

Przypisanie pinów dla COS RF19-K z COS RF14-A



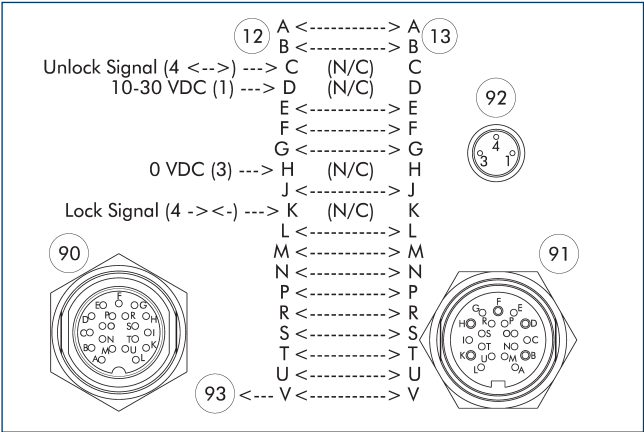
12 Strona urządzenia głównego 13 Strona adaptera 90 Złącze M16, 19-pinowe 91 Gniazdo M16, 19-pinowe 92 Przetątnik obrotowy enkodera do kodowania do 15 narzędzi. 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS RF19-K z COS RF13-A



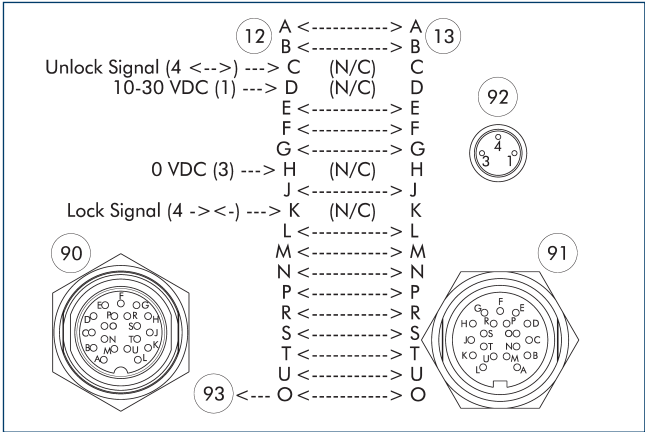
12 Strona urządzenia głównego 13 Strona adaptera 90 Złącze M16, 19-pinowe 91 Gniazdo M16, 19-pinowe 92 Przetątnik obrotowy enkodera do kodowania narzędzi obsługujący do 31 narzędzi. 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS RF19R-K z COS RF19-A



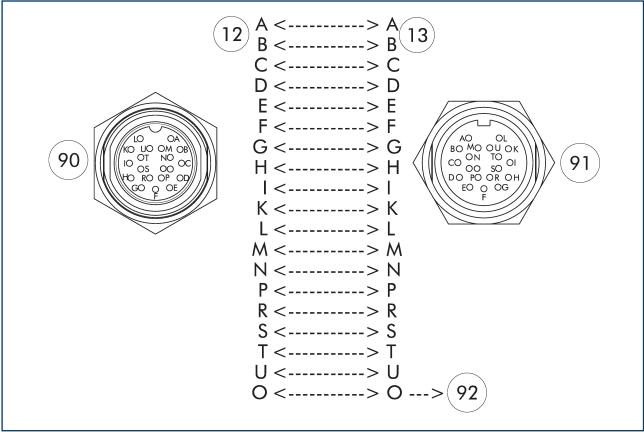
- 12 Strona urządzenia głównego 91 Gniazdo M16, 19-pinowe
13 Strona adaptera 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
90 Złącze M16, 19-pinowe 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS RF19W-K z COS RF19-A



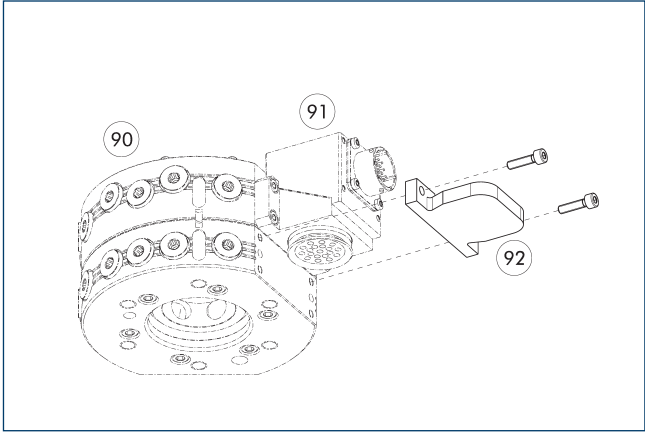
- 12 Strona urządzenia głównego 91 Gniazdo M16, 19-pinowe
13 Strona adaptera 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
90 Złącze M16, 19-pinowe 93 pin prowadzący

Przypisanie pinów dla COS RF19-K z COS RF19-A



- 12 Strona urządzenia głównego 91 Gniazdo M16, 19-pinowe
13 Strona adaptera 92 pin prowadzący
90 Złącze M16, 19-pinowe

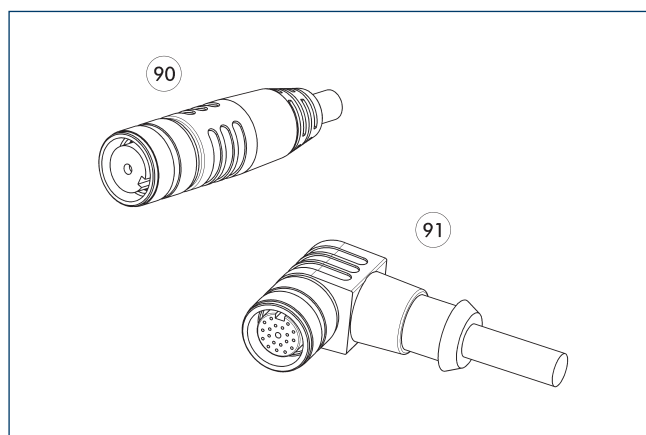
Ostona COS JPC-A



- 90 Automatyczne zmieniaraki 91 Opcjonalny moduł COS master
narzędzi CPS
92 Ostona COS JPC-A

Opis	Nr id.	Nadaje się do
Pokrywa		
COS JPC-A	1584095	Do wielu modułów elektrycznych ze schematem połączeń śrubowych J

Złącze kablowe/przedłużenie kabla



90 Złącze/gniazdo proste z przedłużką

91 Złącze/gniazdo kątowe z przedłużką

Opis	Nr id.	Długość
		[m]
Kątowy wtyk kabla z kablem, strona robota		
KA BW19F-L 19P-0500	0302172	5
KA BW19F-L 19P-1000	0302173	10
Kątowy wtyk kabla z kablem, strona narzędzia		
KA SW19F-L 19P-0300	0302175	3
Prosty wtyk kabla z kablem, strona robota		
KA BG19F-L 19P-0500	0302170	5
KA BG19F-L 19P-1000	0302171	10
Prosty wtyk kabla z kablem, strona narzędzia		
KA SG19F-L 19P-0300	0302174	3

① Szczegółowe informacje i opis innych złączy kablowych można znaleźć na stronie schunk.com



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

