



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Modules COS VB7

Robuste. Fiable. Flexible.

Modules optionnels COS

Modules optionnels pour l'alimentation par différents médias tels que les signaux électriques, les pneumatiques, les fluides et le vide.

Domaines d'application

Pour un passage rapide des énergies avec des temps de changement courts entre le changeur côté robot et le changeur côté outil afin d'alimenter l'outil avec les énergies nécessaires.

Avantages – Vos bénéfices

S'adapte parfaitement pour une combinaison facile avec les changeurs outils SCHUNK

Large gamme de variantes différentes pour le passage de différentes énergies

Variété de module le module approprié pour le transfert d'énergie requis pour toutes les tailles de changeurs outils SCHUNK

Variantes avec sortie de câble radiale, axiale et latérale pour un encombrement réduit dans les espaces restreints

Combinaison de plusieurs modules optionnels pour une flexibilité maximale du changeur outils

Usure minimum pour un nombre élevé de cycles de changement et une longue durée de vie

Conceptions spécifique client disponibles sur demande la solution adaptée à toute application

Connecteur de câble, rallonges et capots de protection disponibles sur demande pour une solution globale complète d'une unique source



Exemple d'application



- ① Changeurs d'outils automatiques CPS
- ③ Magasin de stockage modulaire CTS
- ⑤ Pince parallèle à 2 doigts JGP-P
- ② Modules optionnels COS
- ④ Pince universelle EGU

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Changeur outils



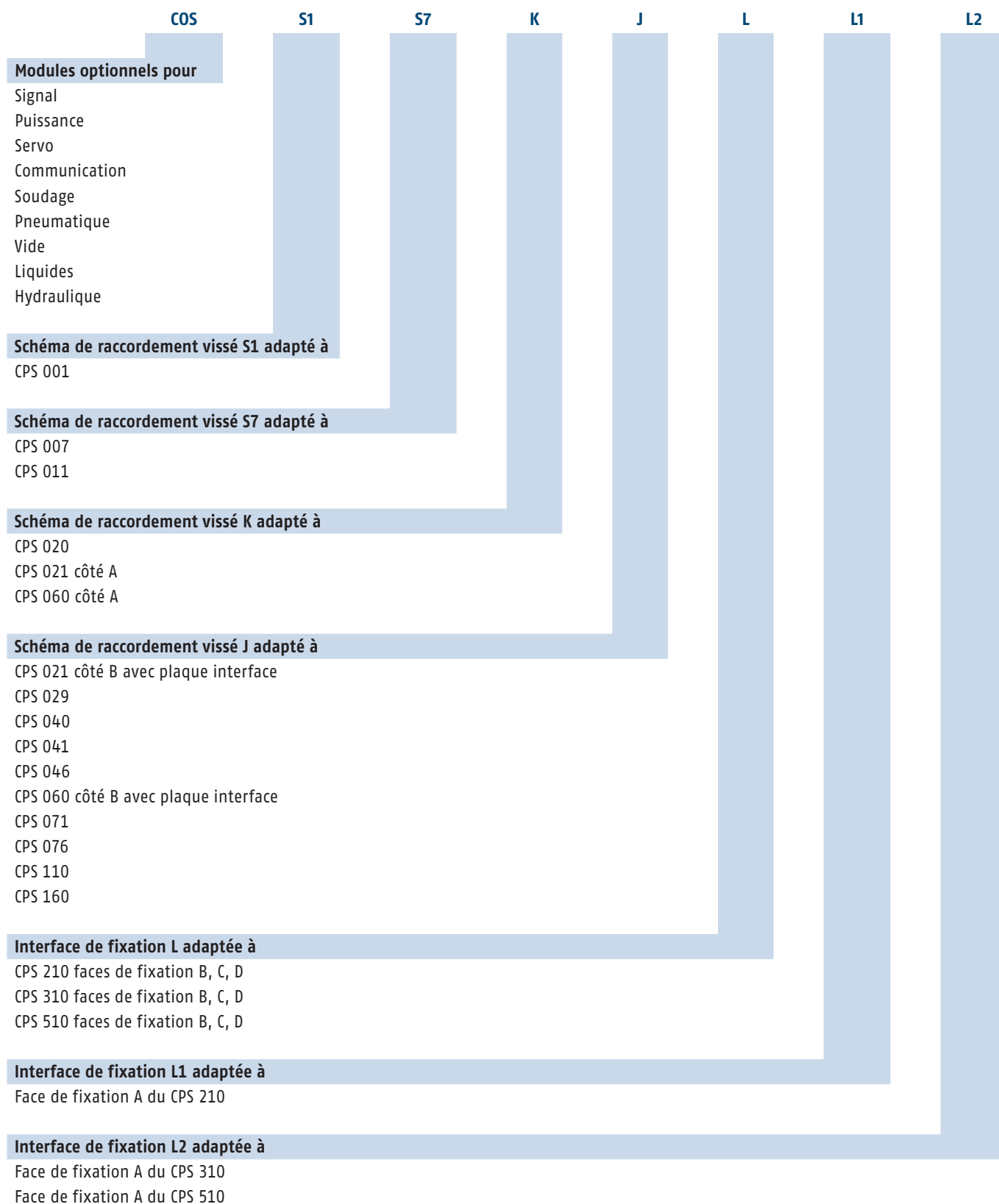
Changeur outils manuel



Système de changement de palette

- ① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Vue d'ensemble des modules en option et du schéma de fixation



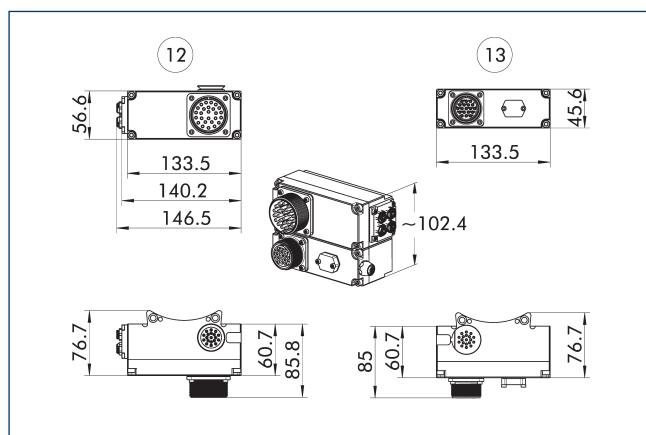
Versions spéciales avec joint ou lubrification modifiés disponibles sur demande



Caractéristiques techniques

Description		COS VB7-K	COS VB2-A	COS VB3-A
ID		1586753	1586751	1586752
Convient pour		Tête de changement	Outil	Outil
Schéma de vissage		L	L	L
Type de transmission		Signal	Signal	Signal
Poids	[kg]	0.77	0.59	0.6
Température ambiante min./max.	[°C]	5/60	5/60	5/60
Indice de protection IP		IP64 (uniquement à l'état couplé)	IP64 (uniquement à l'état couplé)	IP64 (uniquement à l'état couplé)
Nombre de contacts		14	14	10
Courant nominal	[A]	5	5	5
Tension alternative	[V AC]	250	250	250
Tension continue	[V DC]	250	250	250
Raccordement électrique		Prise mâle Amphenol MS, 26 contacts	Prise femelle Amphenol MS, 19 contacts	Prise femelle Amphenol MS, 19 contacts
Sortie de raccordement		radial	radial	radial
Caractéristiques spécifiques		Module de contrôle pour utilisation avec les modules COS JU2-K et COS JU3-K, 14 broches pour une utilisation libre.	14 broches à usage libre, le capteur de position de stockage peut être branché (côté outil RTU).	10 broches pour une utilisation libre, commutateur rotatif pour le codage de 0 à 15 outils. Conçu pour un courant maximal de 0,15 A et 24 V, capteur de position dans magasin connectable (RTU côté outil).

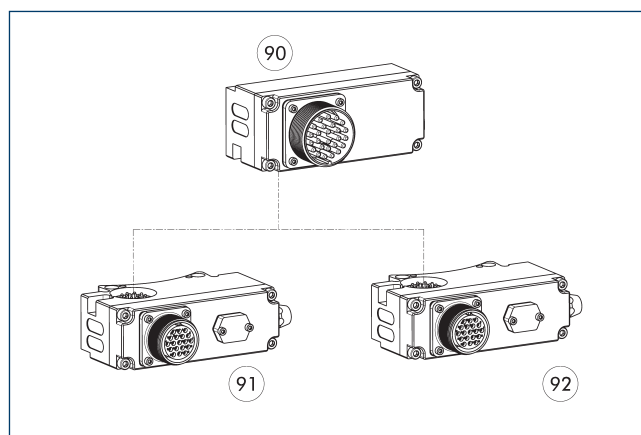
Combinaison COS VB7-K et COS VB2-A



12 Côté maître

13 Côté adaptateur

Possibilités de combinaisons VB7

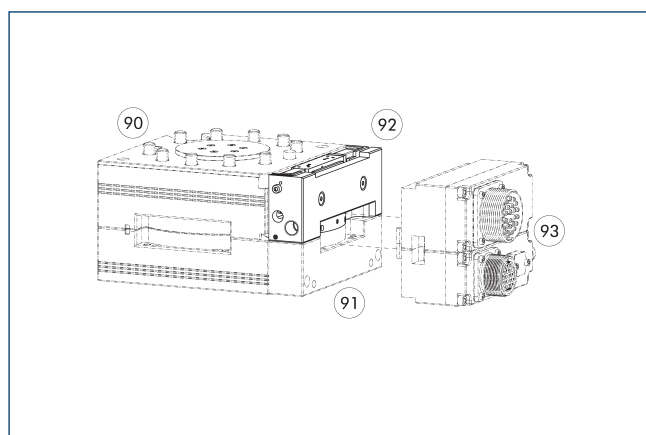


90 COS VB7-K

91 COS VB3-A

92 COS VB2-A

Module de contrôle



90 Changeur outils automatique CPS

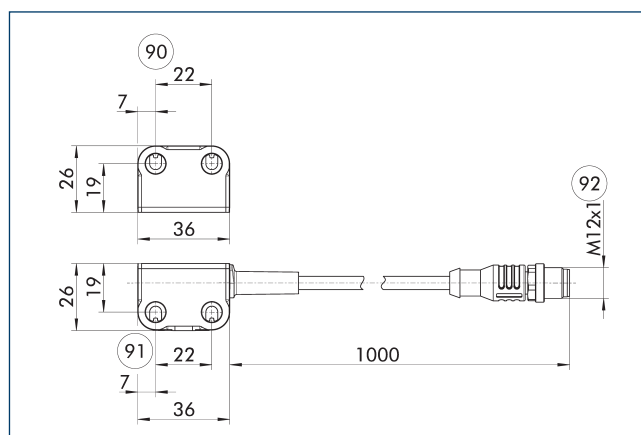
92 Module de contrôle COS côté robot

91 Plaque de distance

93 Module de contrôle COS côté robot et côté outil

Description	ID	Schéma de vissage
Module de passage de fluide		
COS JU2-K	1586306	L1
COS JU3-K	1586308	L2

MMS 54-S-M12 pour COS VB7 avec SM-MMS 54



90 Assemblage à la station de stockage

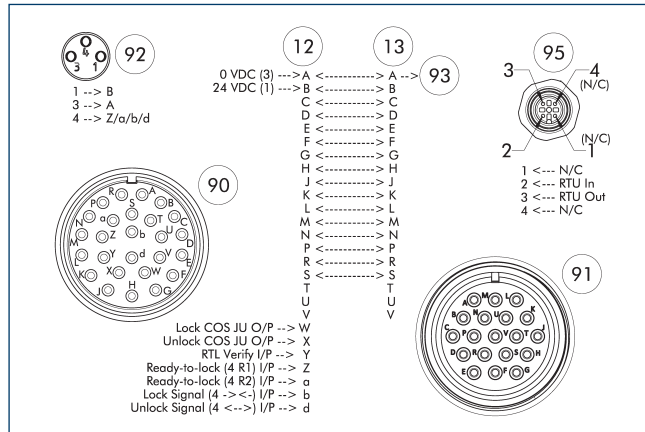
91 Montage sur l'adaptateur CPS

92 M12, 5 contacts, codé A

Description	ID	
DéTECTEURS magnétiques		
MMS 54-S-M12	1653302	
SM-MMS 54	1653303	

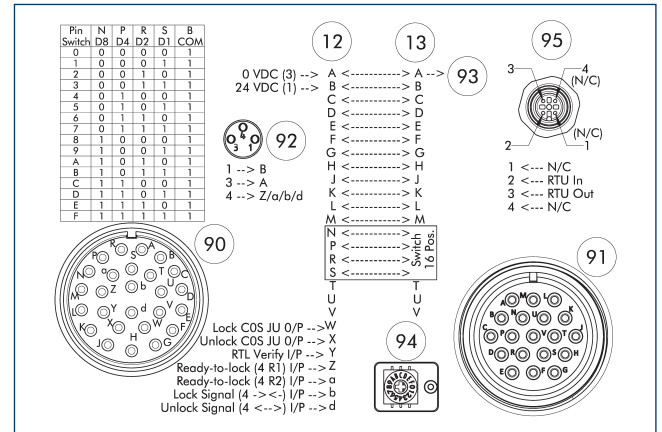
① L'électro-aimant de commutation SM-MMS 54 ne peut être utilisé qu'en combinaison avec le capteur MMS 54-S-M12.

Affectation des contacts pour COS VB7-K avec COS VB2-A



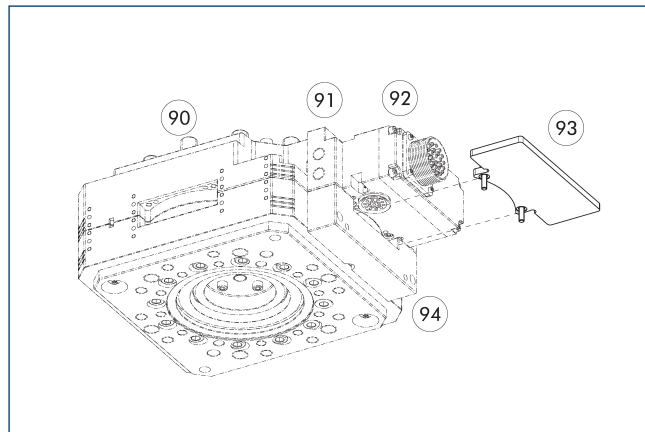
- 12 Côté maître
- 13 Côté adaptateur
- 90 Prise mâle Amphenol MS, 26 contacts
- 91 Prise femelle Amphenol MS, 19 contacts
- 92 Prise femelle M8, codée A, 3 contacts
- 93 contact avancé
- 95 Prise femelle M12, codée A, 4 contacts

Affectation des contacts pour COS VB7-K avec COS VB3-A



- 12 Côté maître
- 13 Côté adaptateur
- 90 Prise mâle Amphenol MS, 26 contacts
- 91 Prise femelle Amphenol MS, 19 contacts
- 92 Prise femelle M8, codée A, 3 contacts
- 93 contact avancé
- 94 Commutateur rotatif pour le codage de 0 à 15 outils.
- 95 Prise femelle M12, codée A, 4 contacts

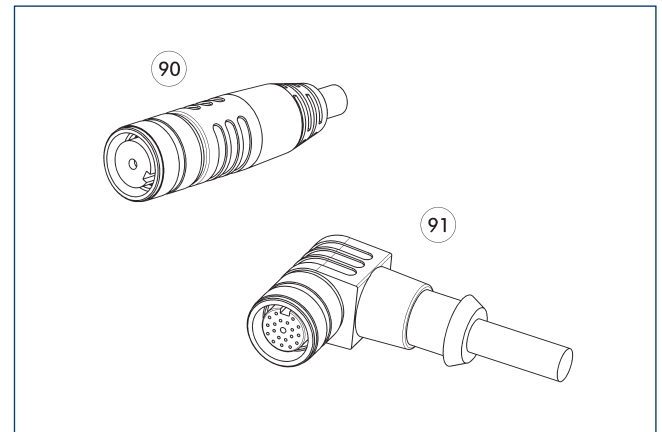
Capot de protection COS SAU-A



- 90 Changeur outils automatique CPS
- 91 Module de contrôle COS côté robot
- 92 Module en option COS côté robot
- 93 Capot de protection COS SAU-A
- 94 Plaque de distance

Description	ID	Compatible avec
Couvercle		
COS UAA-A	1584130	COS SA2-K et COS VB7-K

Connecteur de câble/rallonge de câble



- 90 Connecteur/prise droite avec câble de rallonge
- 91 Connecteur/prise coudée avec câble de rallonge

Description	ID	
Connecteur de câble coudé, côté robot		
KAS-26G-K-90	0301235	
Connecteur de câble coudé, côté outil		
KAS-19G-A-90	0301237	
Connecteur de câble droit, côté robot		
KAS-26G-K-0	0301234	
Connecteur de câble droit, côté outil		
KAS-19G-A-0	0301233	

① Des informations détaillées et d'autres connecteurs de câbles sont disponibles sur le site schunk.com.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

