



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Przepusty pneumatyczno-elektryczne COS VB7

Wytrzymały. Niezawodny. Elastyczny.

Moduły opcjonalne COS

Opcjonalne moduły do zasilania różnymi mediami, takimi jak sygnały elektryczne, sprężone powietrze, płyny i podciśnienie.

Zakres zastosowania

Do szybkiego przesyłu mediów z krótkim czasem przezbra-
jania pomiędzy urządzeniem głównym wymiany a
adapterem wymiany, w celu dostarczenia do efektora
końcowego wymaganych mediów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Pasuje idealnie do łatwego łączenia z zmieniajkami narzędzi
SCHUNK

Szeroka gama różnych wariantów do prowadzenia różnych
mediów

Różnorodność modułów odpowiedni moduł do wymaganego
transferu mediów dla każdego rozmiaru zmieniarek narzędzi
SCHUNK

**Warianty złączy z promieniowym, osiowym i bocznym
wylotem kabla** dla niskiego konturu kolizyjnego w ograniczo-
nych przestrzeniach

Kombinacja kilku opcjonalnych modułów dla maksymalnej
elastyczności zmieniaрки narzędzi

Minimalne zużycie dla dużej liczby cykli wymiany i długiej
żywności

Spersonalizowane wersje dostępne na zamówienie
rozwiązanie odpowiednie do każdego zastosowania

Złącze kablowe, kable przedłużające i pokrywy ochronne
dostępne na życzenie dla kompleksowego rozwiązania z
jednego źródła



Przykład zastosowania



- ① Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- ② Moduły opcjonalne COS
- ④ Chwytnak uniwersalny EGU
- ③ Modułowy stojak magazynowy CTS
- ⑤ Dwupalczysty chwytnak równoległy JGP-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniaraka narzędzi



Ręczny układ wymiany



Układ wymiany palet

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Przegląd modułów opcjonalnych i schemat montażu

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Moduły opcjonalne do								
Sygnałowe								
Moc								
Serwo								
Komunikacja								
Spawanie								
Pneumatyka								
Próżniowe								
płyny								
Hydrauliczne								
Schemat połączeń śrubowych S1 odpowiedni do								
CPS 001								
Schemat połączeń śrubowych S7 odpowiedni do								
CPS 007								
CPS 011								
Schemat połączeń śrubowych K odpowiedni do								
CPS 020								
CPS 021 strona A								
CPS 060 strona A								
Schemat połączeń śrubowych J odpowiedni do								
SWS 021 strona B z płytą adaptera								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
SWS 060 strona B z płytą adaptera								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Schemat połączeń śrubowych L odpowiedni do								
Powierzchnie montażowe CPS 210 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 310 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 510 B, C, D								
Schemat połączeń śrubowych L1 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 210 A								
Schemat połączeń śrubowych L2 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 310 A								
Powierzchnia montażowa CPS 510 A								

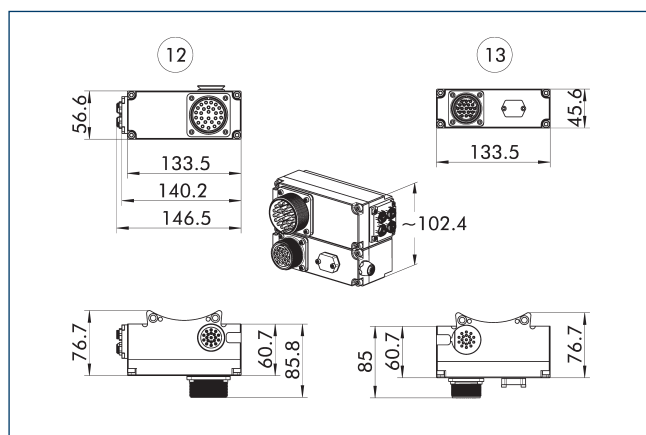
Specjalne konstrukcje ze zmodyfikowanymi uszczelkami lub smarowaniem są dostępne na żądanie



Dane techniczne

Opis		COS VB7-K	COS VB2-A	COS VB3-A
Nr id.		1586753	1586751	1586752
Pasuje do		Wymienna głowica	Narzędzie	Narzędzie
Schemat połączenia śrubowego		L	L	L
Typ przełożenia		Sygnałowe	Sygnałowe	Sygnałowe
Masa	[kg]	0.77	0.59	0.6
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Stopień ochrony IP		IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)	IP64 (tylko w stanie sprzężonym)
Liczba styków pinowych		14	14	10
Prąd znamionowy	[A]	5	5	5
Napięcie przemienne	[V AC]	250	250	250
Napięcie stałe	[V DC]	250	250	250
Złącze elektryczne		Złącze gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 26-pinowe	Gniazdo gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 19-pinowe	Gniazdo gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 19-pinowe
Przyłącze wyjściowe		promienisty	promienisty	promienisty
Specjalne właściwości		Moduł sterujący do stosowania z COS JU2-K i COS JU3-K, 14 pinów do dowolnego wykorzystania	14 pinów do dowolnego wykorzystania, możliwość podłączenia czujnika położenia przechowywania (strona narzędzia RTU)	10 pinów do dowolnego wykorzystania, przełącznik obrotowy enkodera do kodowania 0 - 15 narzędzi Przeznaczony do maks. 0,15 A i 24 V, możliwość podłączenia czujnika położenia przechowywania (po stronie narzędzia RTU).

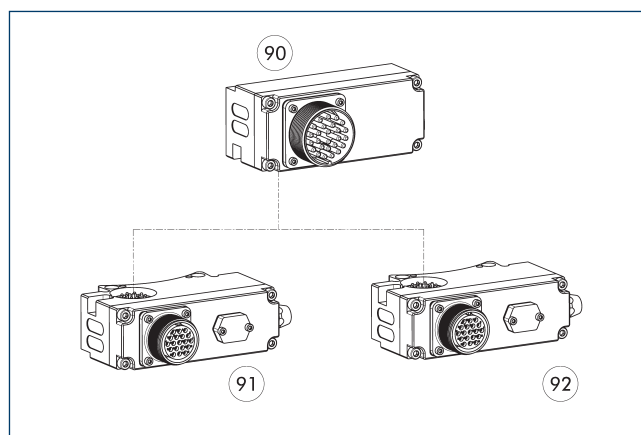
Połączenie COS VB7-K i COS VB2-A



12 Strona urządzenia głównego

13 Strona adaptera

Możliwe kombinacje VB7

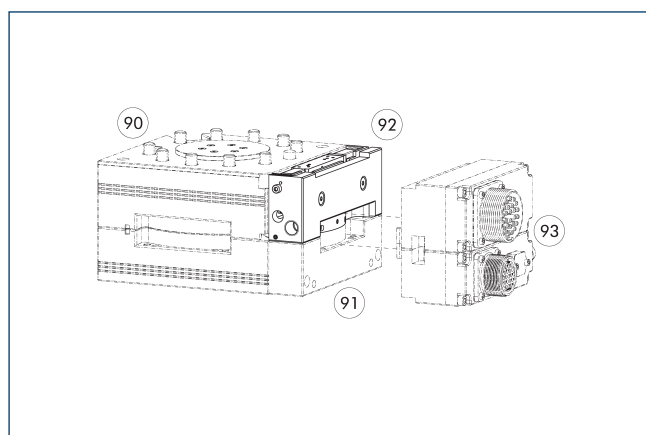


90 COS VB7-K

91 COS VB3-A

92 COS VB2-A

Moduł sterowania pneumatycznego



90 Automatyczna zmieniar-
karka narzędzi CPS

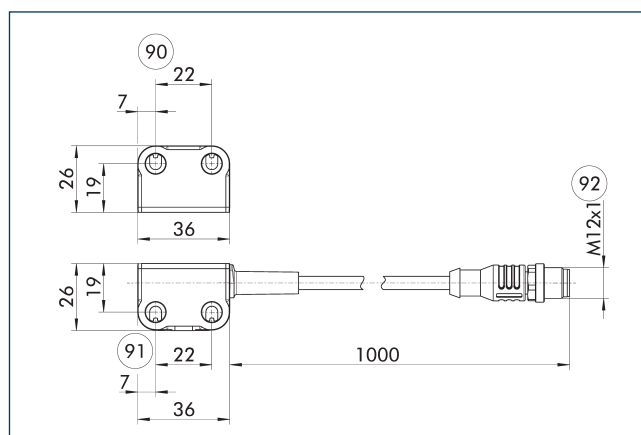
91 Płyta dystansowa

92 Moduł sterowania pneumaty-
cznego COS master

93 Moduł sterujący COS master i
adapter

Opis	Nr id.	Schemat połączenia śrubowego
Moduł przepustu cieczy		
COS JU2-K	1586306	L1
COS JU3-K	1586308	L2

MMS 54-S-M12 do COS VB7 z SM-MMS 54



90 Montaż na stanowisku
magazynowym

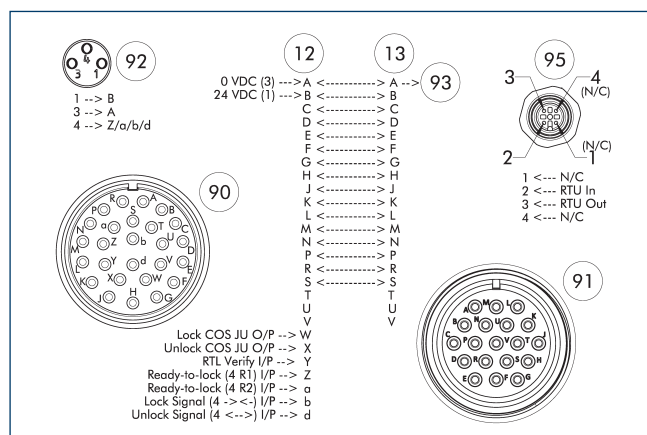
91 Montaż na adapterze CPS

92 M12, 5-pinowe, kod A

Opis	Nr id.	
Przełączniki magnetyczne		
MMS 54-S-M12	1653302	
SM-MMS 54	1653303	

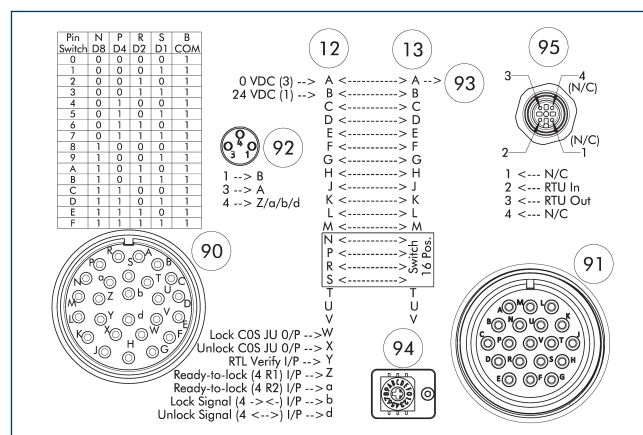
① Elektromagnes przełączający SM-MMS 54 można stosować wyłącznie w połączeniu z czujnikiem MMS 54-S-M12.

Przypisanie pinów dla COS VB7-K z COS VB2-A



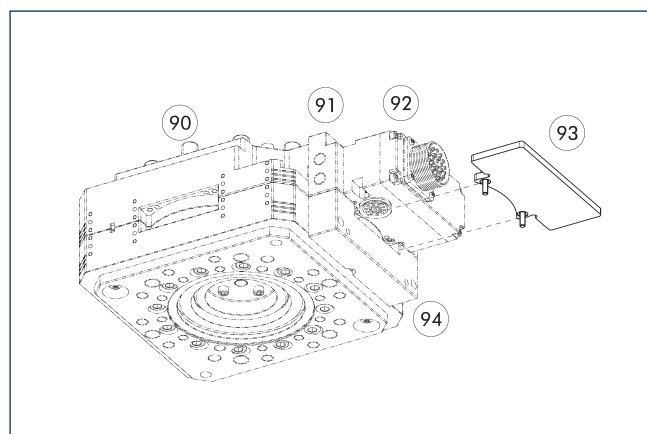
- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 26-pinowe
- 91 Gniazdo gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 19-pinowe
- 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
- 93 pin prowadzący
- 95 Gniazdo M12, kod A, 4-pinowe

Przypisanie pinów dla COS VB7-K z COS VB3-A



- 12 Strona urządzenia głównego
- 13 Strona adaptera
- 90 Złącze gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 26-pinowe
- 91 Gniazdo gwintowane z pokrywą Amphenol MS, 19-pinowe
- 92 Gniazdo M8, kod A, 3-pinowe
- 93 pin prowadzący
- 94 Przełącznik obrotowy enkodera do kodowania 0-15 narzędzi.
- 95 Gniazdo M12, kod A, 4-pinowe

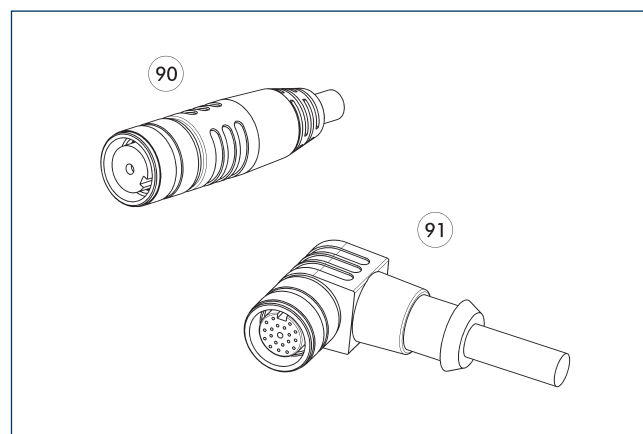
Ostona COS UAA-A



- 90 Automatyka zmieniarz narzędzi CPS
- 91 Moduł sterowania pneumatycznego COS master
- 92 Opcjonalny moduł COS master
- 93 Ostona COS UAA-A
- 94 Płyta dystansowa

Opis	Nr id.	Nadaje się do
Pokrywa		
COS UAA-A	1584130	COS SA2-K i COS VB7-K

Złącze kablowe/przedłużenie kabla



- 90 Złącze/gniazdo proste z przedłużką
- 91 Złącze/gniazdo kątowe z przedłużką

Opis	Nr id.
Kątowy wtyk kabla, strona robota	
KAS-26G-K-90	0301235
Kątowy wtyk kabla, strona narzędzia	
KAS-19G-A-90	0301237
Prosty wtyk kabla, strona robota	
KAS-26G-K-0	0301234
Prosty wtyk kabla, strona narzędzia	
KAS-19G-A-0	0301233

① Szczegółowe informacje i opis innych złączy kablowych można znaleźć na stronie schunk.com



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

