



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Przepusty pneumatyczno-elektryczne COS JUx

Wytrzymały. Niezawodny. Elastyczny.

Moduły opcjonalne COS

Opcjonalne moduły do zasilania różnymi mediami, takimi jak sygnały elektryczne, sprężone powietrze, płyny i podciśnienie.

Zakres zastosowania

Do szybkiego przesyłu mediów z krótkim czasem przezbra-
jania pomiędzy urządzeniem głównym wymiany a
adapterem wymiany, w celu dostarczenia do efektora
końcowego wymaganych mediów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Pasuje idealnie do łatwego łączenia z zmieniajkami narzędzi
SCHUNK

Szeroka gama różnych wariantów do prowadzenia różnych
mediów

Różnorodność modułów odpowiedni moduł do wymaganego
transferu mediów dla każdego rozmiaru zmieniarek narzędzi
SCHUNK

**Warianty złączy z promieniowym, osiowym i bocznym
wylotem kabla** dla niskiego konturu kolizyjnego w ograniczo-
nych przestrzeniach

Kombinacja kilku opcjonalnych modułów dla maksymalnej
elastyczności zmieniaрки narzędzi

Minimalne zużycie dla dużej liczby cykli wymiany i długiej
żywności

Spersonalizowane wersje dostępne na zamówienie
rozwiązanie odpowiednie do każdego zastosowania

Złącze kablowe, kable przedłużające i pokrywy ochronne
dostępne na życzenie dla kompleksowego rozwiązania z
jednego źródła



Przykład zastosowania



- ① Automatyczne zmieniaraki narzędzi CPS
- ② Moduły opcjonalne COS
- ④ Chwytak uniwersalny EGU
- ③ Modułowy stojak magazynowy CTS
- ⑤ Dwupalczasty chwytak równoległy JGP-P

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Zmieniaraka narzędzi



Ręczny układ wymiany



Układ wymiany palet

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie schunk.com.

Przegląd modułów opcjonalnych i schemat montażu

	COS	S1	S7	K	J	L	L1	L2
Moduły opcjonalne do								
Sygnałowe								
Moc								
Serwo								
Komunikacja								
Spawanie								
Pneumatyka								
Próżniowe								
płyny								
Hydrauliczne								
Schemat połączeń śrubowych S1 odpowiedni do								
CPS 001								
Schemat połączeń śrubowych S7 odpowiedni do								
CPS 007								
CPS 011								
Schemat połączeń śrubowych K odpowiedni do								
CPS 020								
CPS 021 strona A								
CPS 060 strona A								
Schemat połączeń śrubowych J odpowiedni do								
SWS 021 strona B z płytą adaptera								
CPS 029								
CPS 040								
CPS 041								
CPS 046								
SWS 060 strona B z płytą adaptera								
CPS 071								
CPS 076								
CPS 110								
CPS 160								
Schemat połączeń śrubowych L odpowiedni do								
Powierzchnie montażowe CPS 210 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 310 B, C, D								
Powierzchnie montażowe CPS 510 B, C, D								
Schemat połączeń śrubowych L1 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 210 A								
Schemat połączeń śrubowych L2 odpowiedni do								
Powierzchnia montażowa CPS 310 A								
Powierzchnia montażowa CPS 510 A								

Specjalne konstrukcje ze zmodyfikowanymi uszczelkami lub smarowaniem są dostępne na żądanie

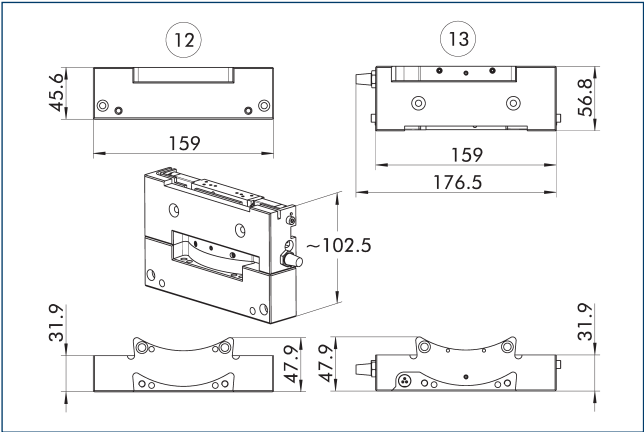


Dane techniczne

Opis		COS JU2-K	COS JU3-K
Nr id.		1586306	1586308
Pasuje do		Wymienna głowica	Wymienna głowica
Schemat połączenia śrubowego		L1	L2
Masa	[kg]	0.58	0.6
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/50	5/50
Stopień ochrony IP		IP20	IP20
Napięcie przemienne	[V AC]	24	24
Napięcie stałe	[V DC]	24	24
Przyłącze wyjściowe		stycznie	stycznie
Rodzaj medium		Powietrze	Powietrze
Maks. ciśnienie robocze	[bar]	6.9	6.9
Specjalne właściwości		Moduł zaworu z bistabilnym zaworem kierunkowym do sterowania CPS-K. Zintegrowany blok wtykowy do sterowania poprzez odpowiedni moduł sterujący. Przyłącze pneumatyczne 1x G1/4".	Moduł zaworu z bistabilnym zaworem kierunkowym do sterowania CPS-K. Zintegrowany blok wtykowy do sterowania poprzez odpowiedni moduł sterujący. Przyłącze pneumatyczne 1x G1/4".

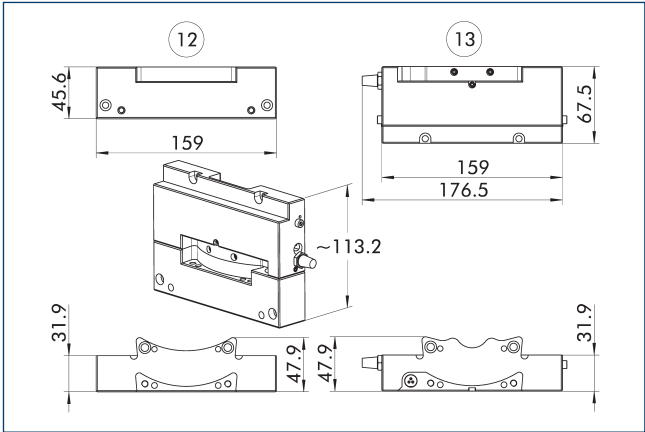
- ❗ W przypadku stosowania modułu sterowania pneumatycznego (ze zintegrowanym zaworem) w CPS-K po stronie A, wymagana jest również płyta dystansowa COS Z50-A-LD, ID 1584093, w CPS-A.

Połączenie COS JU2-K i płytki dystansowej



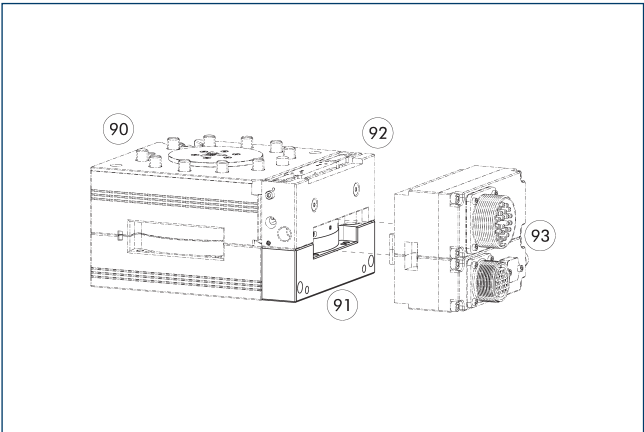
12 Strona urządzenia głównego 13 Strona adaptera

Połączenie COS JU3-K i płytki dystansowej



12 Strona urządzenia głównego 13 Strona adaptera

Płyta dystansowa



90 Automatyka zmieniarka narzędzi CPS 92 Opcjonalny moduł COS master
91 Płyta dystansowa 93 Opcjonalny moduł COS master i adapter

Opis	Nr id.	Nadaje się do
Płyta dystansowa		
COS Z50-A-LD	1584093	Moduły sterujące COS JB2-K, COS JB3-K, COS JU2-K i COS JU3-K



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

