



Hand in hand for tomorrow



## Hoja de datos del producto

Módulos de paso COS AH2

**Robusto. para un bloqueo excéntrico en posición desviada**  
**Flexible.**

## Módulos opcionales COS

Módulos opcionales para pasos a través de diferentes medios como señales eléctricas, sistema neumático, fluidos y vacío.

### Campo de aplicación

Para una rápida transferencia de medios con tiempos de alternancia cortos entre el cabezal de cambio y el adaptador de cambio para suministrar los medios necesarios al efector final.

### Ventajas y beneficios

**Encaja perfectamente** para una fácil combinación con los sistemas de cambio de herramienta de SCHUNK

**Amplia gama de diferentes variantes** para la conducción de varios medios

**Variedad de módulos** el módulo adecuado para la transferencia de medios necesaria para cada tamaño de los sistemas de cambio de herramienta de SCHUNK

**Variantes de conectores con salida de cable radial, axial y lateral** para un contorno de baja interferencia en espacios restringidos

**Combinación de varios módulos opcionales** para la máxima flexibilidad del sistema de cambio de herramienta

**Desgaste mínimo** para un alto número de ciclos de cambio y una larga vida útil

**Diseños específicos para el cliente disponibles sobre pedido** la solución adecuada para cada aplicación

**Conector de cable, extensiones de cable y cubiertas de protección disponibles sobre pedido** para una solución completa e integral de una sola fuente



## Ejemplo de aplicación



- ① Sistemas automáticos de cambio de herramienta CPS
- ③ Rack de almacenamiento modular CTS
- ⑤ Gripper paralelo de 2 dedos JGP-P
- ② Módulos opcionales COS
- ④ Pinza universal EGU

## SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Sistema de cambio de herramienta



Sistema de cambio manual



Sistema de cambio de palets

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en [www.schunk.com](http://www.schunk.com).

## Vista general de los módulos opcionales y del patrón de montaje

|                                                          | COS | S1 | S7 | K | J | L | L1 | L2 |
|----------------------------------------------------------|-----|----|----|---|---|---|----|----|
| <b>Módulos opcionales para</b>                           |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Señal                                                    |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Rendimiento                                              |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Servo                                                    |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Comunicación                                             |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Soldadura                                                |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Neumática                                                |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Vacío                                                    |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Líquidos                                                 |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Hidráulicos                                              |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de conexión de tornillos S1 adecuado para</b> |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 001                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de conexión de tornillos S7 adecuado para</b> |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 007                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 011                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de conexión de tornillos K adecuado para</b>  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 020                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 021 lado A                                           |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 060 lado A                                           |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de conexión de tornillos J adecuado para</b>  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 021 lado B con placa adaptadora                      |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 029                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 040                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 041                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 046                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 060 lado B con placa adaptadora                      |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 071                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 076                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 110                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| CPS 160                                                  |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de unión roscada L adecuado para</b>          |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficies de montaje CPS 210 B, C, D                   |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficies de montaje CPS 310 B, C, D                   |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficies de montaje CPS 510 B, C, D                   |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de unión roscada L1 adecuado para</b>         |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficie de montaje CPS 210 A                          |     |    |    |   |   |   |    |    |
| <b>Esquema de unión roscada L2 adecuado para</b>         |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficie de montaje CPS 310 A                          |     |    |    |   |   |   |    |    |
| Superficie de montaje CPS 510 A                          |     |    |    |   |   |   |    |    |

Hay diseños especiales con juntas modificadas o lubricación disponibles bajo consulta



# COS AH2

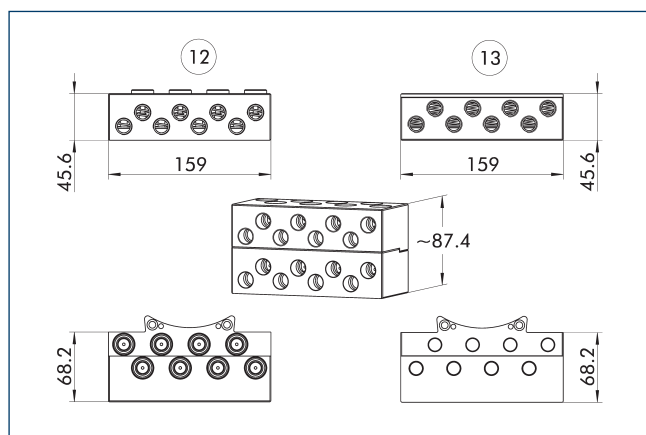
Módulos de paso



## Datos técnicos

| Denominación                         |       | COS AH2-K             | COS AH4-A             |
|--------------------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|
| ID                                   |       | 1586483               | 1586484               |
| Adecuado en                          |       | Cabezal de cambio     | Herramienta           |
| Esquema de conexión de los tornillos |       | L                     | L                     |
| Tipo de transmisión                  |       | Neumática             | Neumática             |
| Peso                                 | [kg]  | 2.21                  | 1.16                  |
| Temperatura ambiente mín./máx.       | [°C]  | 5/60                  | 5/60                  |
|                                      |       |                       |                       |
| Conexión de salida                   |       | radial                | radial                |
|                                      |       |                       |                       |
| Número de pasos de fluido            |       | 8x G3/8"              | 8x G3/8"              |
| Tipo de medio                        |       | Aire                  | Aire                  |
| Caudal máx. por conducción de fluido |       | 1.460 l/min (G3/8")   | 1.460 l/min (G3/8")   |
| Presión de trabajo máx.              | [bar] | 6.9                   | 6.9                   |
|                                      |       |                       |                       |
| Propiedades especiales               |       | puertos autosellantes | puertos autosellantes |

## Combinación de COS AH2-K y COS AH4-A



12 Lado del cabezal

13 Lado del adaptador



**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

