



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트
보정 유닛 AGM-Z

AGM-Z

보정 유닛

정확성 안정성. 모듈형.

보정 유닛 AGM-Z

부정확성과 허용 오차, 높이 차이를 보상하기 위한 z축 유연성을 갖춘 모듈식 보정 유닛입니다. AGM 제품군의 일부인 AGM-Z는 AGM-XY 및 AGM-W와 유연하게 결합이 가능하여 다양한 응용 분야에서 항상 올바른 보상 동작을 제공합니다.

적용분야

자동화된 기계 로딩, 구성품을 압입하는 조립 작업, 접합 작업을 위한 구성품 위치 조정 등의 작업을 처리하는 데 사용됩니다. 안정적인 보정이 필요한 마그네틱 그리퍼와 함께 사용할 수 있습니다. 보정 유닛은 로봇뿐 만 아니라 고정형 애플리케이션에도 사용될 수 있습니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

가장 높은 베어링 부하 용량 볼 가이드 덕분에 높은 하중과 모멘트 처리가 가능합니다.

최대 유연성 AGM 제품군의 모듈성 덕분에 XY 및 W축과의 조합이 가능합니다.

잠금 정해지거나 연장되거나 수축된 위치에서 유닛을 단단하게 전환

쉽게 조절 가능한 스프링 힘 스프링을 수동으로 줄일 수 있음

향상된 공정 안정성 자기 스위치 또는 유도 근접 스위치를 통한 다양한 감지 옵션으로



크기
수량: 8



핸들링 중량
2.2 .. 275 kg

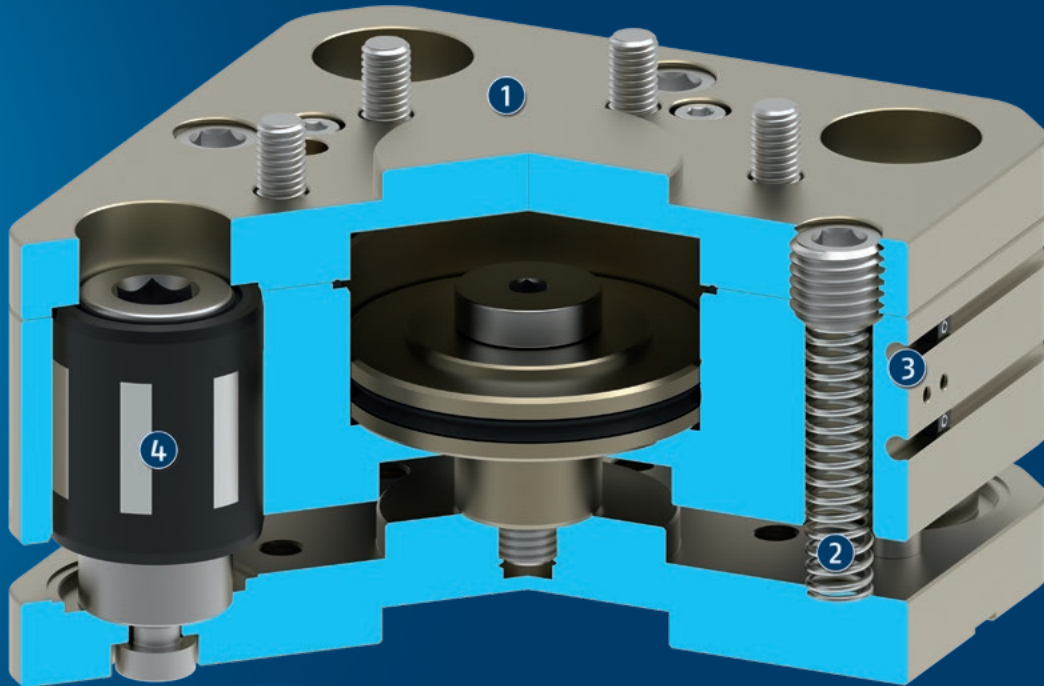


보정 Z
4 .. 20 mm

기능 설명

AGM-Z는 z축 보정을 제공하며 이는 모든 공간 방향에서 제거 및 보관 절차를 수행하는 것입니다. 견고한 볼 가이드는 높은 하중과 모멘트를 처리할 때 최대 베어링 하중 용량을 보장합니다. 통합 압력 스프링의 강성은 보관 중에 최적의 접촉 압력에 맞춰 조절될 수 있습니다. 이는 공압 실린더의 추가적인 작동

으로 강성을 높일 수 있습니다. 모듈식이고 컴팩트한 디자인으로 다양한 조합이 가능하며, 설치 높이도 절약됩니다. 수축 및 확장 위치는 자기 스위치나 유도성 근접 스위치를 통해 모니터링됩니다.



- ① ISO 설치 패턴
로봇 및 도구 측면에서 추가 어댑터 플레이트가 필요 없이 대부분의 로봇 유형에 쉽게 장착 가능
- ② 압력 스프링
보관 중 조절 가능한 클램핑 포스를 위해

- ③ 모니터링 홈
수축 및 확장 상태 모니터링
- ④ 볼 가이드
최소 크기에서 최대 모멘트를 처리할 수 있습니다.

시리즈에 관한 일반 참고 사항

유도 시스템: 볼 가이드

모니터링: 자성 스위치 또는 유도 근접 센서 사용

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

하우징: 단단한 양극 산화 알루미늄 합금, 경화강으로 만든 기능 부품

제공 범위: 주문한 버전의 보정 유닛, 기계적 연결 및 안전 정보를 위한 요소. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

보증: 24개월

힘한 환경 조건: (예를 들어 냉각제, 주조 및 연삭 분진이 있는) 힘한 환경 조건에서 사용하면 유닛 사용 수명이 크게 단축될 수 있으며 SCHUNK는 이에 대해 보증하지 않습니다. 하지만 해결 방안을 찾아드릴 수 있는 경우가 많습니다. 도움이 필요하신 경우 문의해 주십시오.

유체 소비: 수축 및 확장 주기당 공기 소모량을 나타냅니다.



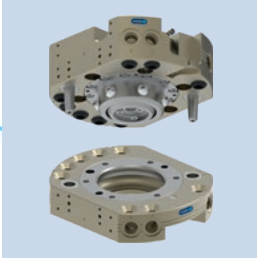
적용 예시

공작기계의 자동 적재 및 하역 작업 시, 보정 유닛은 허용 오차를 효과적으로 보상할 수 있습니다.

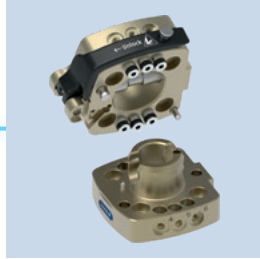
- ① 옵션 스프링 카트리지가 포함된 XYZ 복합 보정 유닛
- ② 범용 그리퍼 EGU

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



공구 교환기 공압



수동 툴 체인저



AGM-XY



AGM-W



유도성 근접 스위치



전동식 마그네틱 그리퍼



범용 그리퍼



범용 그리퍼



자성 스위치

DIN ISO 9409에 따른 어댑터
플레이트

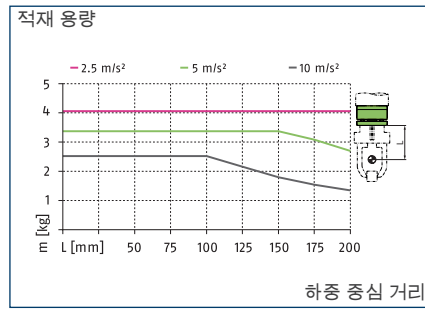
① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

AGM-Z 031

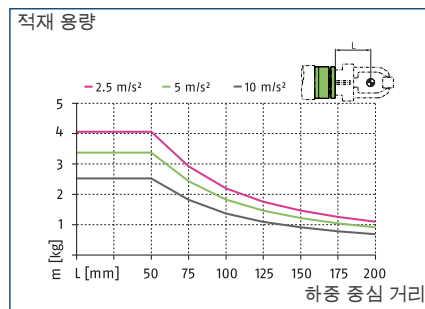
보정 유닛



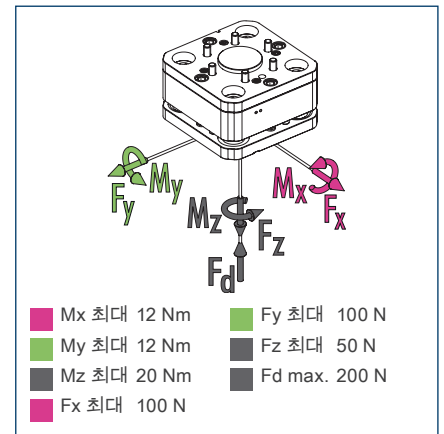
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



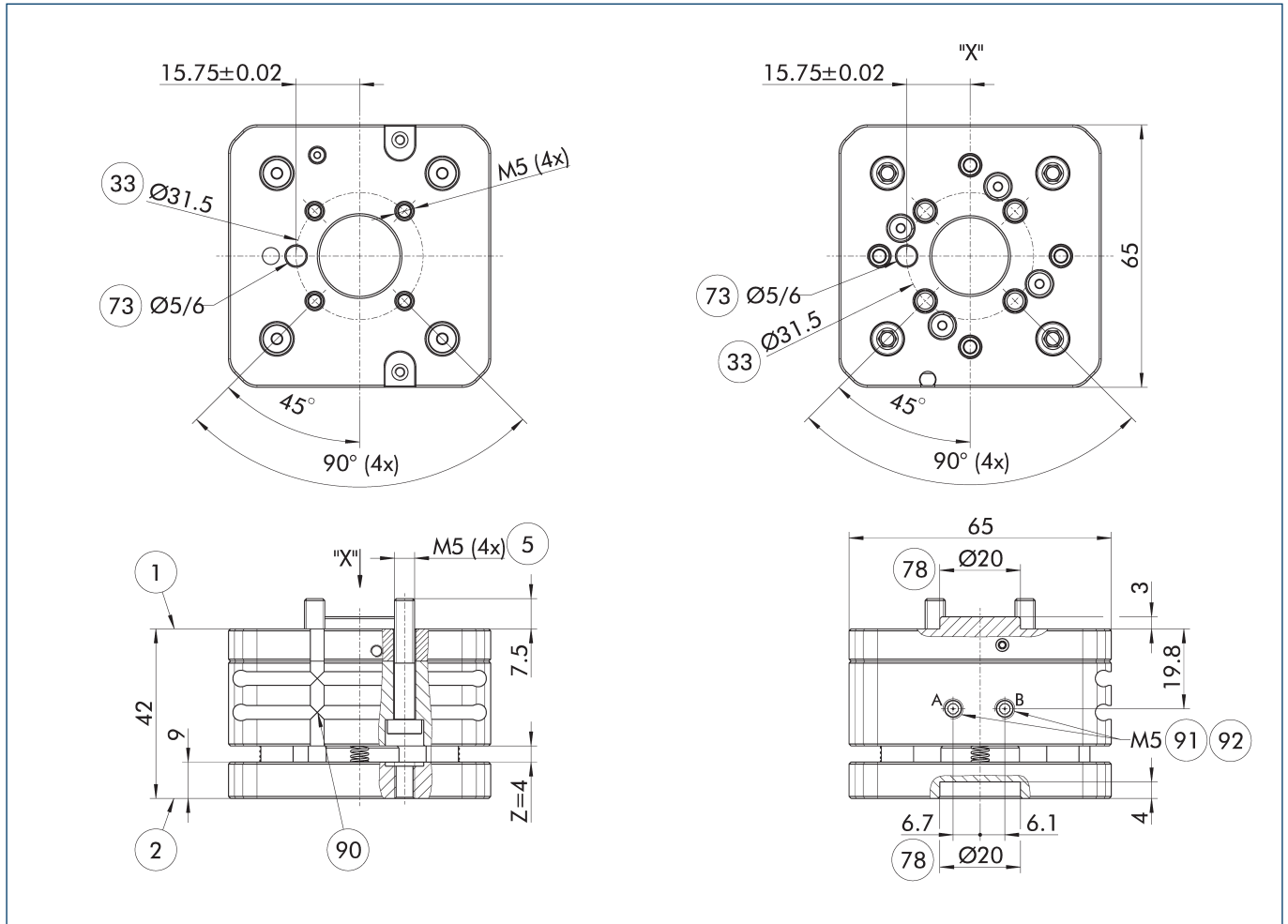
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 031
ID		1575899
보정 Z	[mm]	4
최소/최대 스프링 힘	[N]	28/50
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-31.5-4-M5
툴측 연결		ISO 9409-1-31.5-4-M5
중량	[kg]	0.5
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.08/0.08
최대 편심 하중	[mm]	300
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	2.7
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	4.5
힘 Fx 최대 동적	[N]	50
힘 Fy 최대 동적	[N]	50
힘 Fz 최대 동적	[N]	50

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

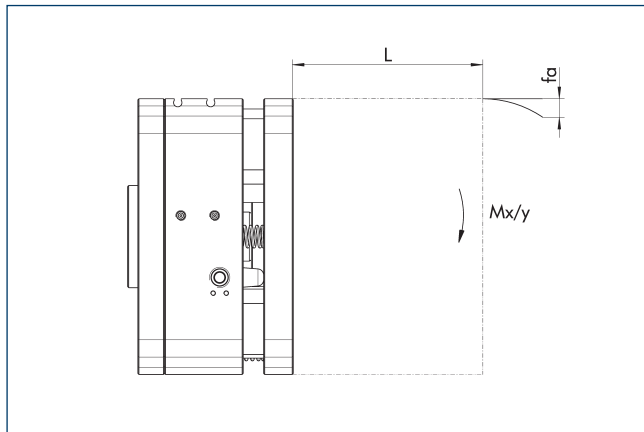
메인 뷰 AGM-Z 031



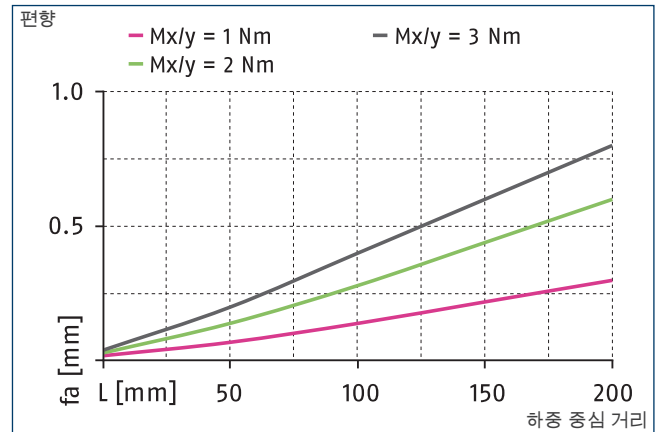
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- A, a 에어 연결 잠김
- B, b 에어 연결 잠금 해제됨
- ① 로봇측 연결
- ② 툴측 연결
- ⑤ 나사를 사용한 연결의 관통 구멍
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑦⑧ 센터링에 맞춤
- ⑨⑨ 자성 스위치 슬롯
- ⑨① 수축 에어 연결 A (잠김)
- ⑨② 확장 에어 연결 B (잠금 해제)

편향



디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인

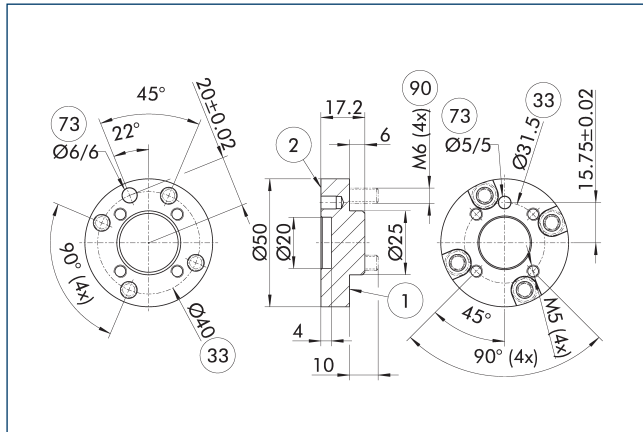


① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(fa)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트(Mx, y)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

AGM-Z 031

보정 유닛

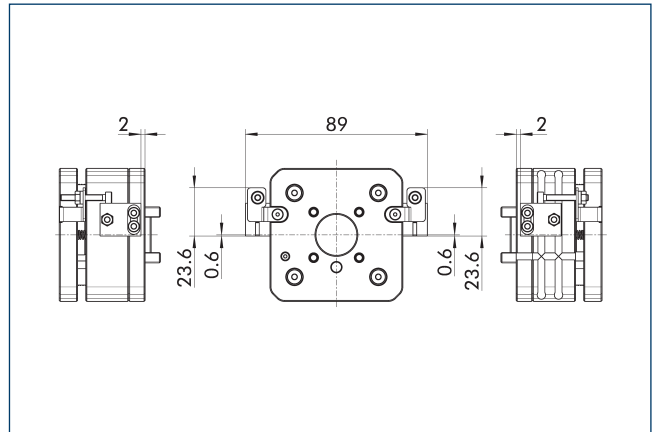
어댑터 플레이트 A-ISO031/ISO040



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO031/ISO040	1600680	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

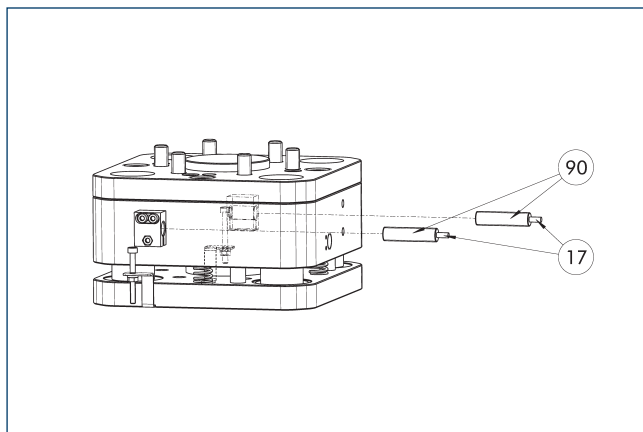


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-031-IN80	1601727	

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



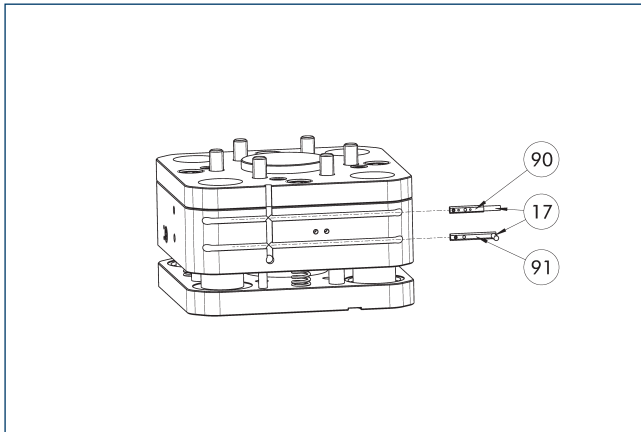
- ①⑦ 케이블 콘센트
- ⑨⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-031-IN80	1601727	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



① 케이블 콘센트

② 센서 MMS 22...-SA

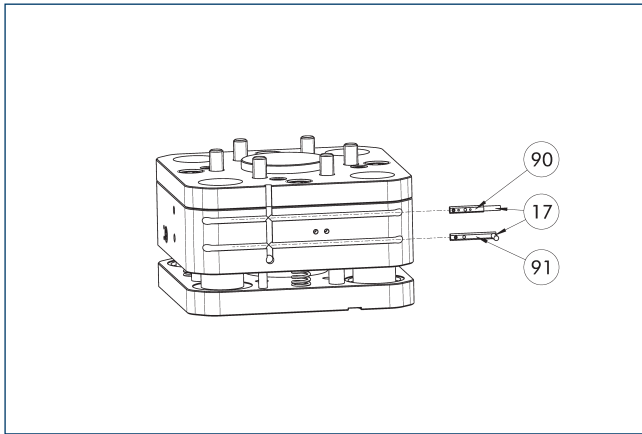
③ 센서 MMS 22..

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



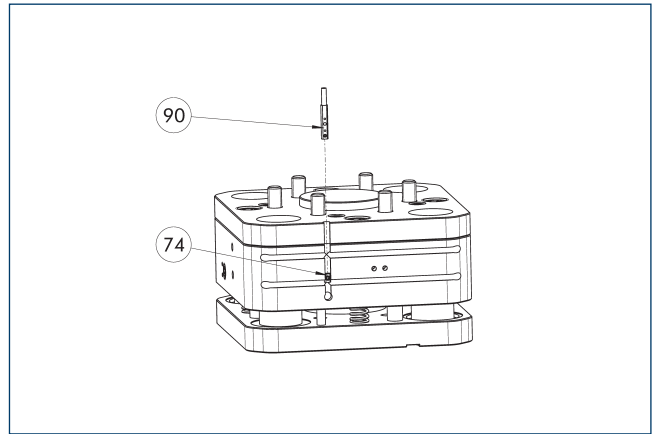
- ①⑦ 케이블 콘센트 ①⑨ 센서 MMS 22 ...-PI1-...-SA
①⑨ 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



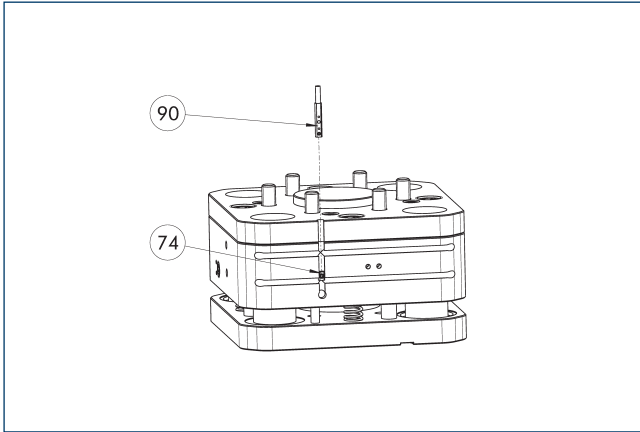
- ①⑦ 센서의 한계 정지 ①⑨ MMS 22-...-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



⑦④ 센서의 한계 정지

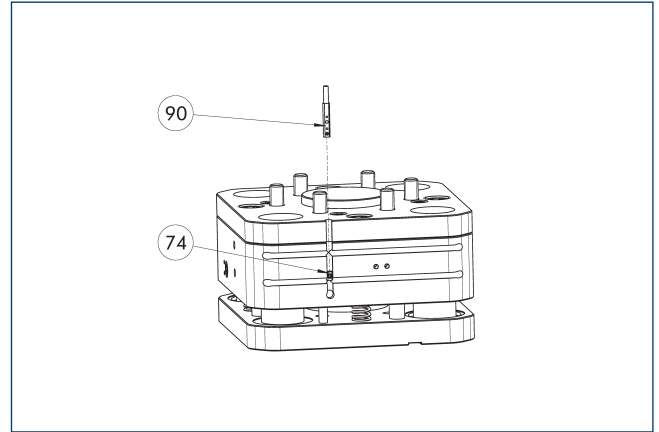
⑨① MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



⑦④ 센서의 한계 정지

⑨① 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

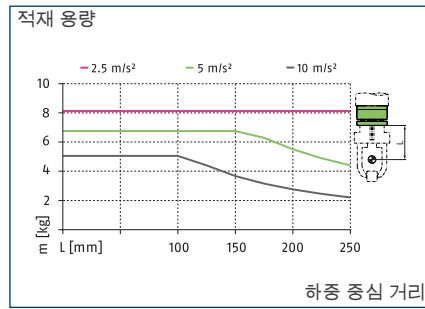
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 040

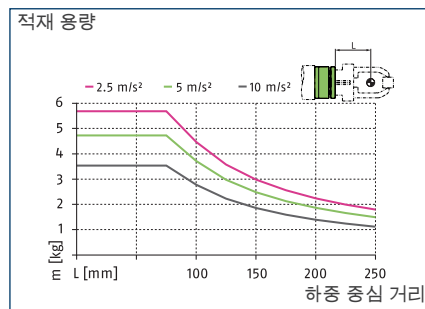
보정 유닛



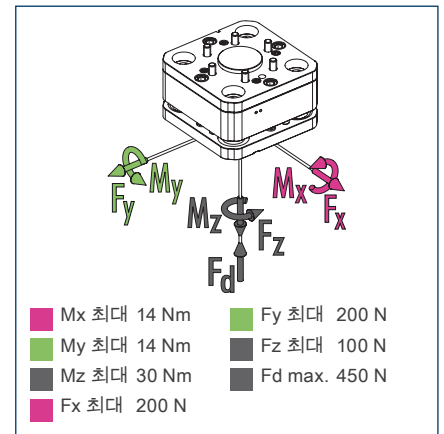
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



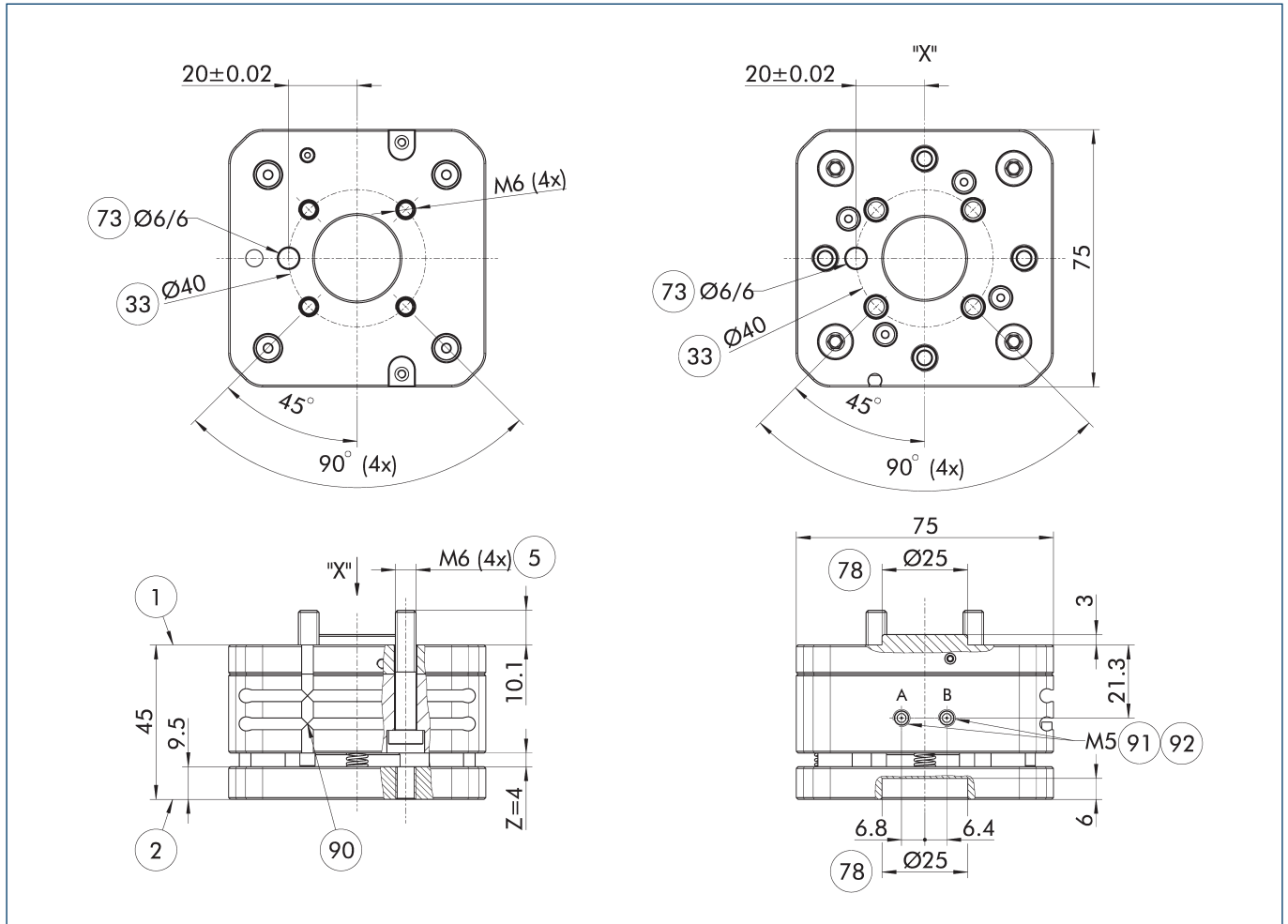
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 040
ID		1575933
보정 Z	[mm]	4
최소/최대 스프링 힘	[N]	24/45
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-40-4-M6
툴측 연결		ISO 9409-1-40-4-M6
중량	[kg]	0.7
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.1/0.1
최대 편심 하중	[mm]	200
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	5.5
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	9
힘 Fx 최대 동적	[N]	70
힘 Fy 최대 동적	[N]	70
힘 Fz 최대 동적	[N]	100

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

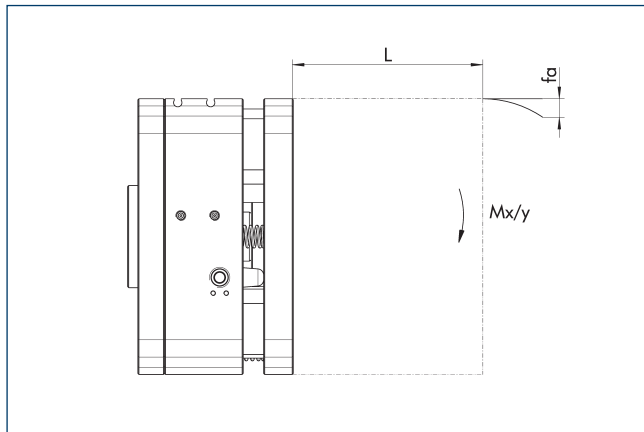
메인 뷰 AGM-Z 040



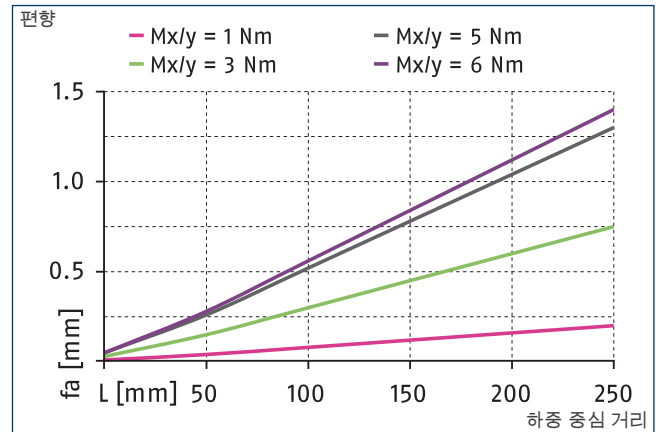
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A, a에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로봇측 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 툴측 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향

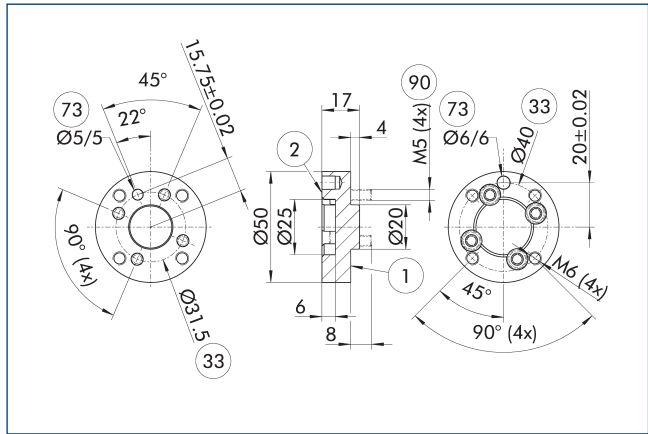


디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인



① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(fa)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트(Mx, y)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

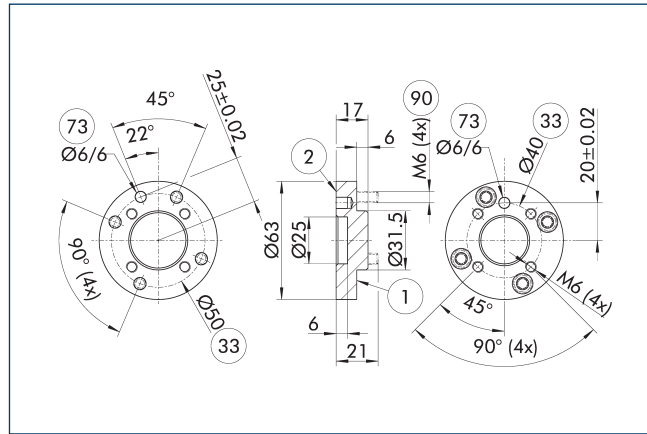
어댑터 플레이트 A-ISO040/ISO031



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO040/ISO031	1601226	

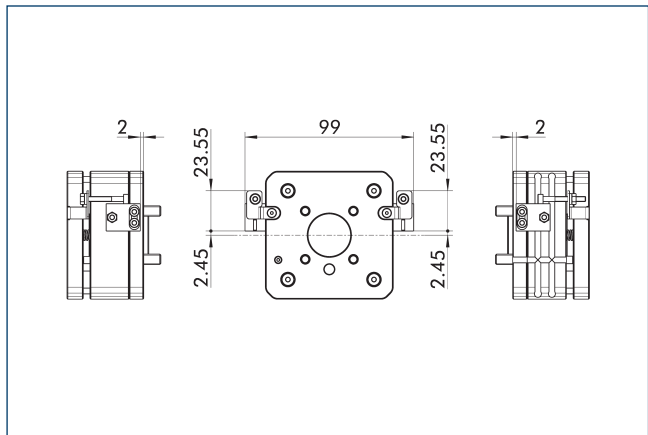
어댑터 플레이트 A-ISO040/ISO050



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO040/ISO050	1601228	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

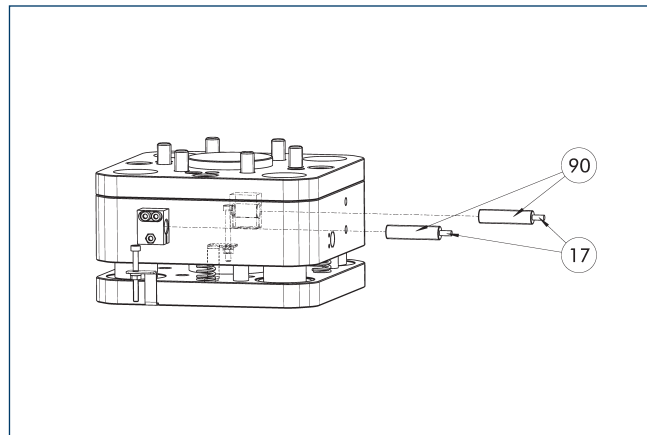


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-040-IN80	1601728	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



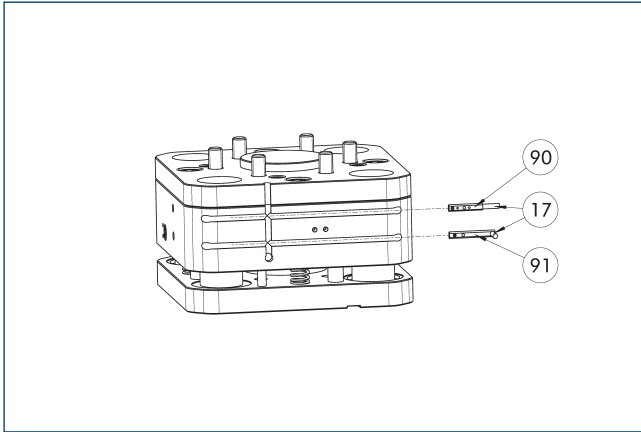
- ① 케이블 콘센트
- ⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-040-IN80	1601728	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22..

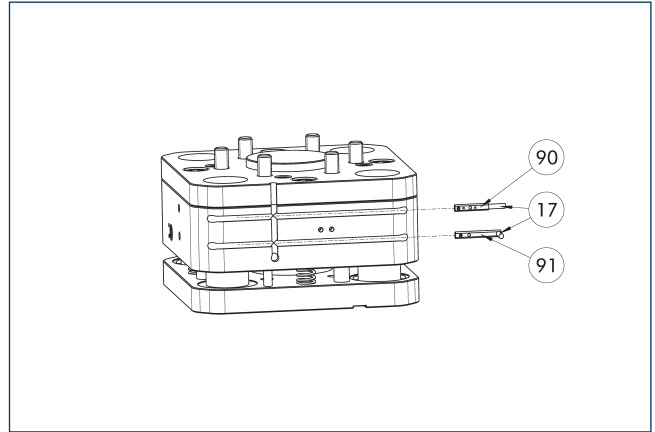
③ 센서 MMS 22...-SA

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22 PI1...

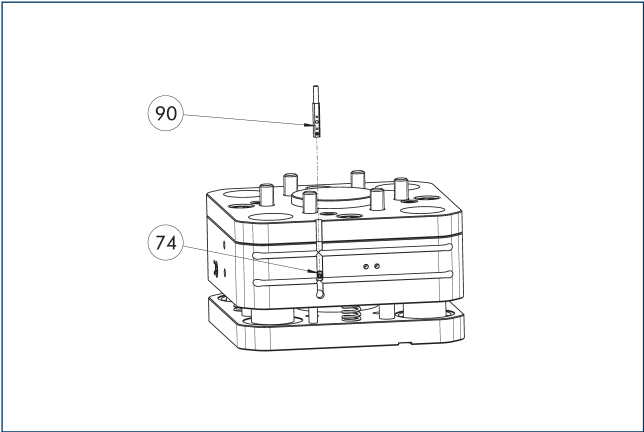
③ 센서 MMS 22 ...-PI1...-SA

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



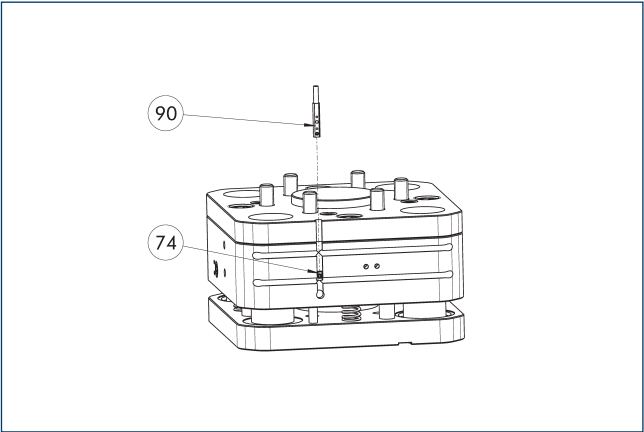
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



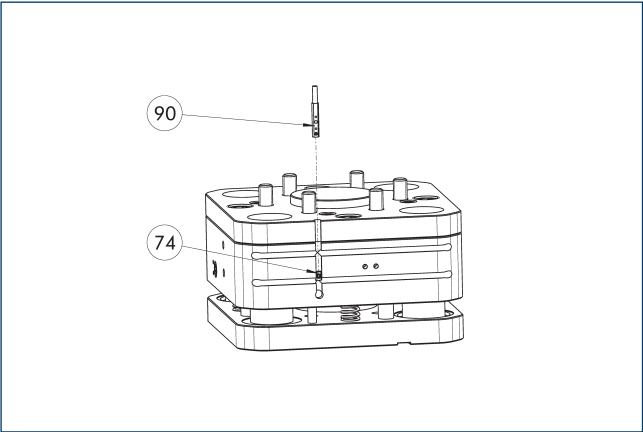
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



74 센서의 한계 정지 90 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

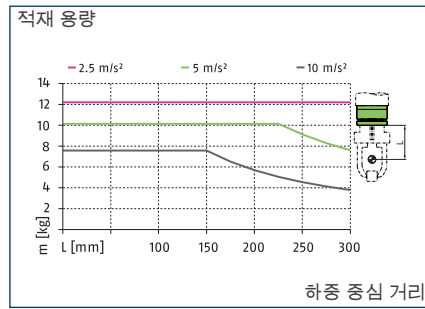
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 050

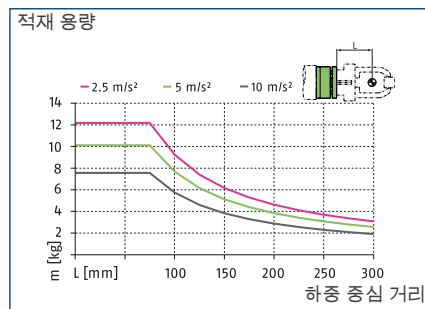
보정 유닛



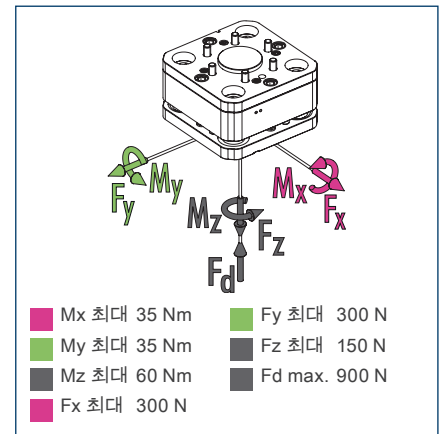
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



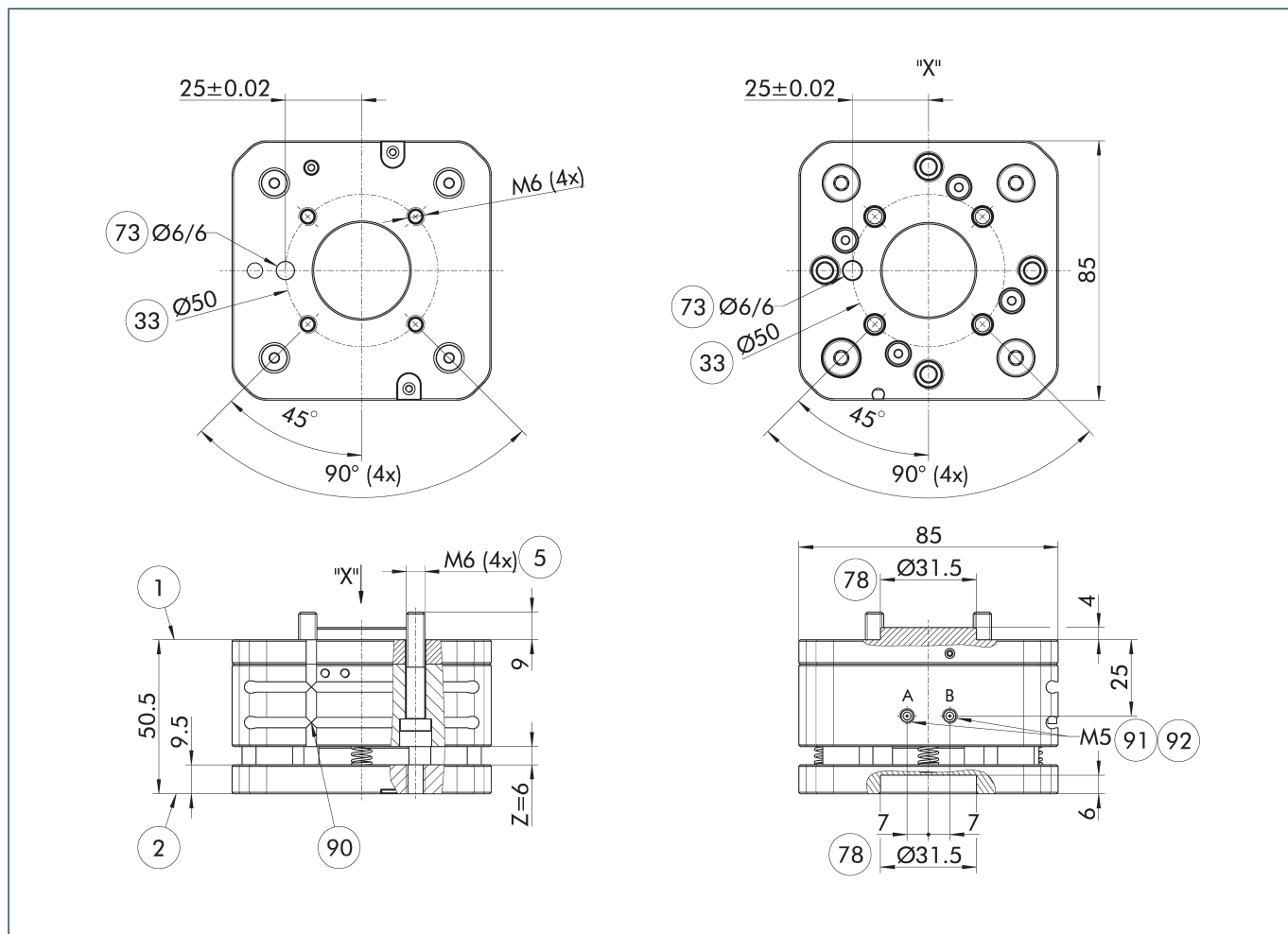
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 050
ID		1575965
보정 Z	[mm]	6
최소/최대 스프링 힘	[N]	29/65
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-50-4-M6
툴측 연결		ISO 9409-1-50-4-M6
중량	[kg]	1
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.15/0.15
최대 편심 하중	[mm]	230
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	11.4
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	17.5
힘 Fx 최대 동적	[N]	150
힘 Fy 최대 동적	[N]	150
힘 Fz 최대 동적	[N]	150

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

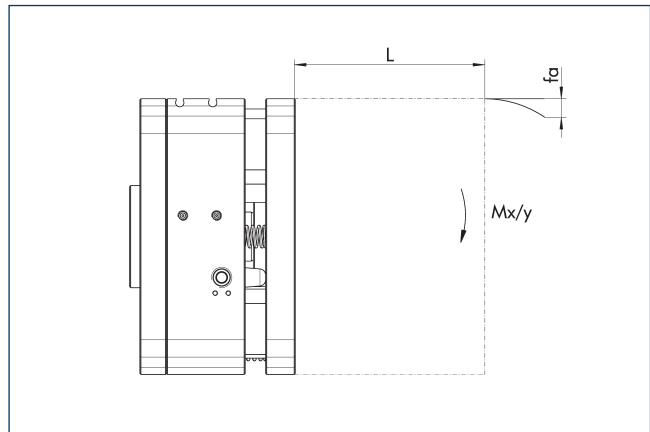
메인 뷰 AGM-Z 050



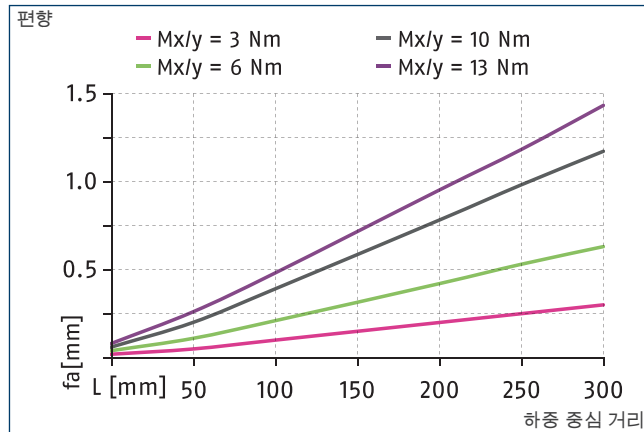
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A, a 에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로봇측 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 툴측 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향

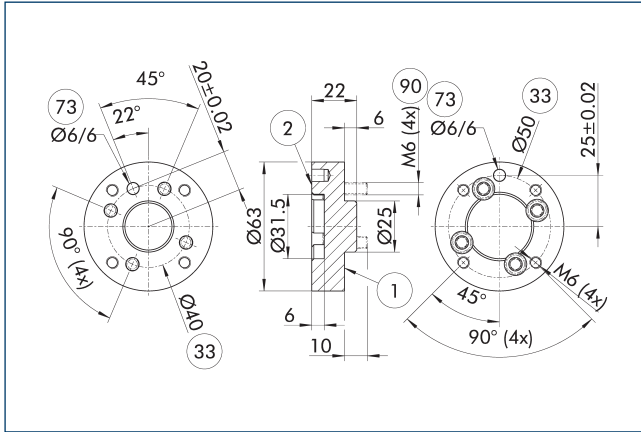


디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인



① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(fa)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트(Mx, y)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

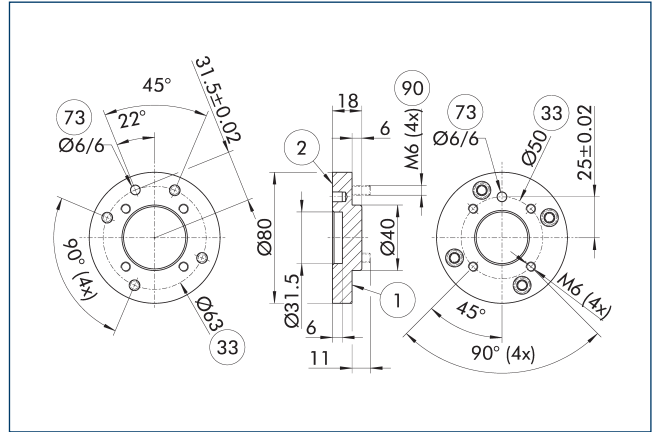
어댑터 플레이트 A-ISO050/ISO040



- ① 로봇측 연결 ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
② 틀측 연결 ⑨① 로봇 측 나사 연결용 고정 나사
③③ DIN ISO-9409 볼트 서클

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO050/ISO040	1601229	

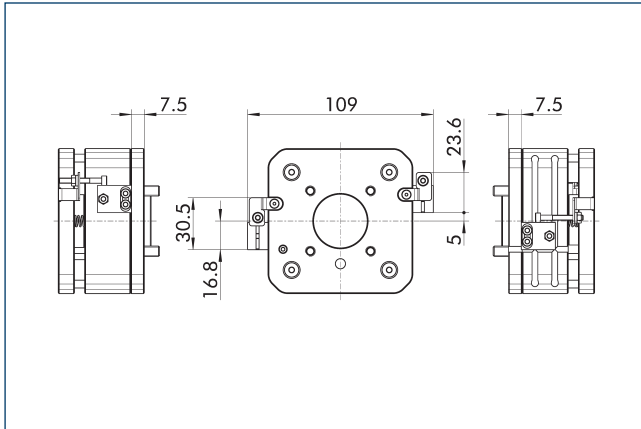
어댑터 플레이트 A-ISO050/ISO063



- ① 로봇측 연결 ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
② 틀측 연결 ⑨① 로봇 측 나사 연결용 고정 나사
③③ DIN ISO-9409 볼트 서클

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO050/ISO063	1601240	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

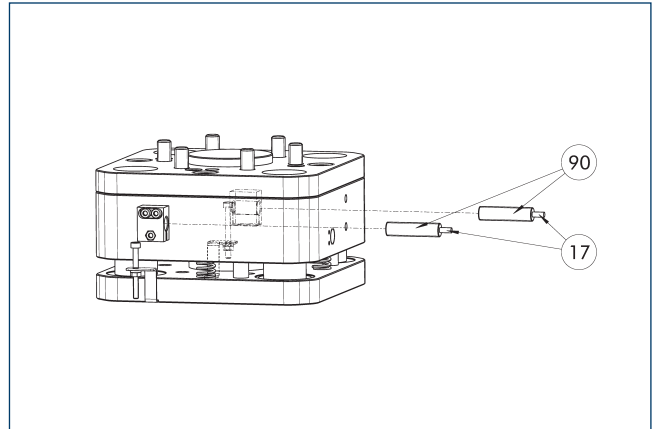


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-050/63-IN80	1601729	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



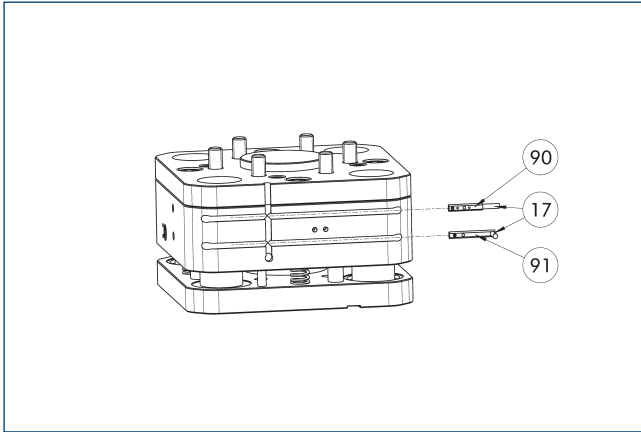
- ①⑦ 케이블 콘센트 ⑨① IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-050/63-IN80	1601729	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



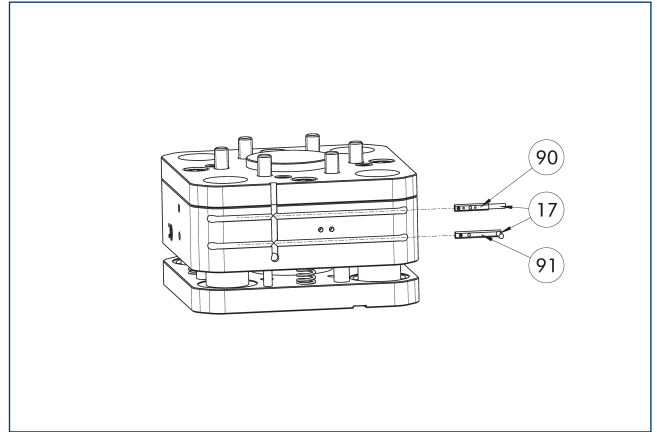
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22-...

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



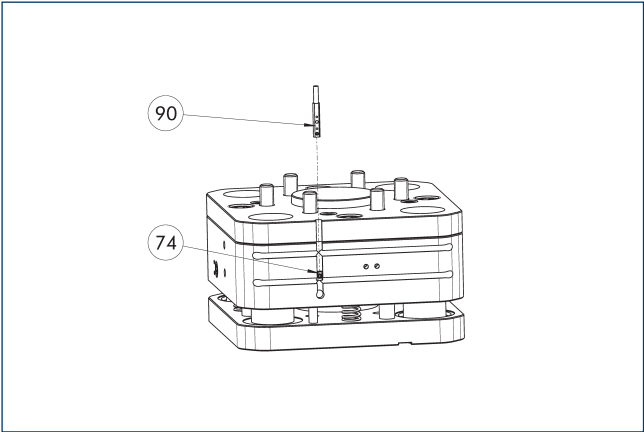
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22 ...-PI1-...-SA

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



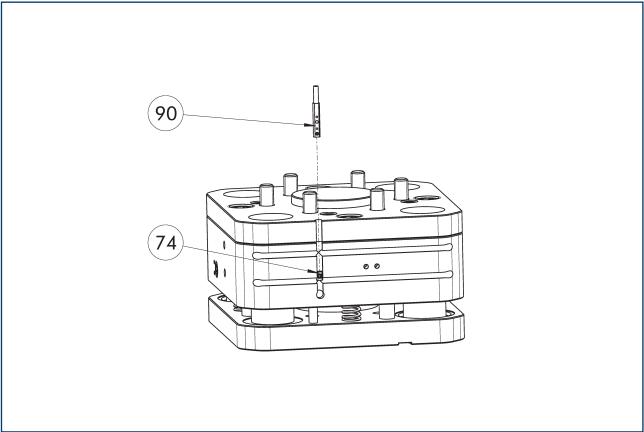
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22...-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



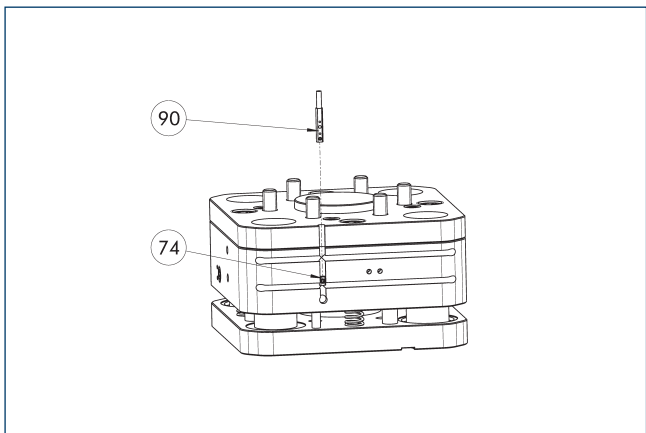
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



74 센서의 한계 정지

90 센서 MMS 22-IOL-...

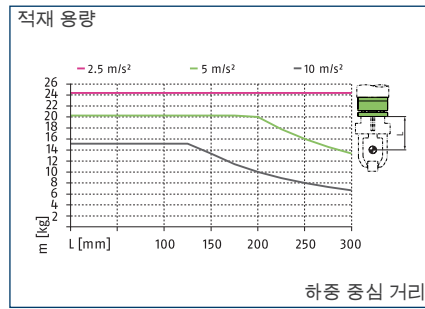
완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

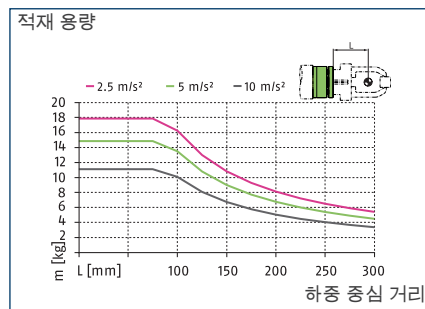
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.



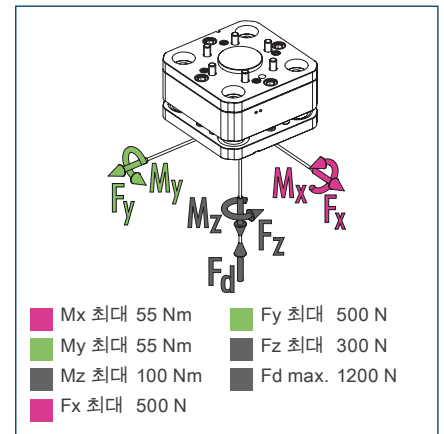
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



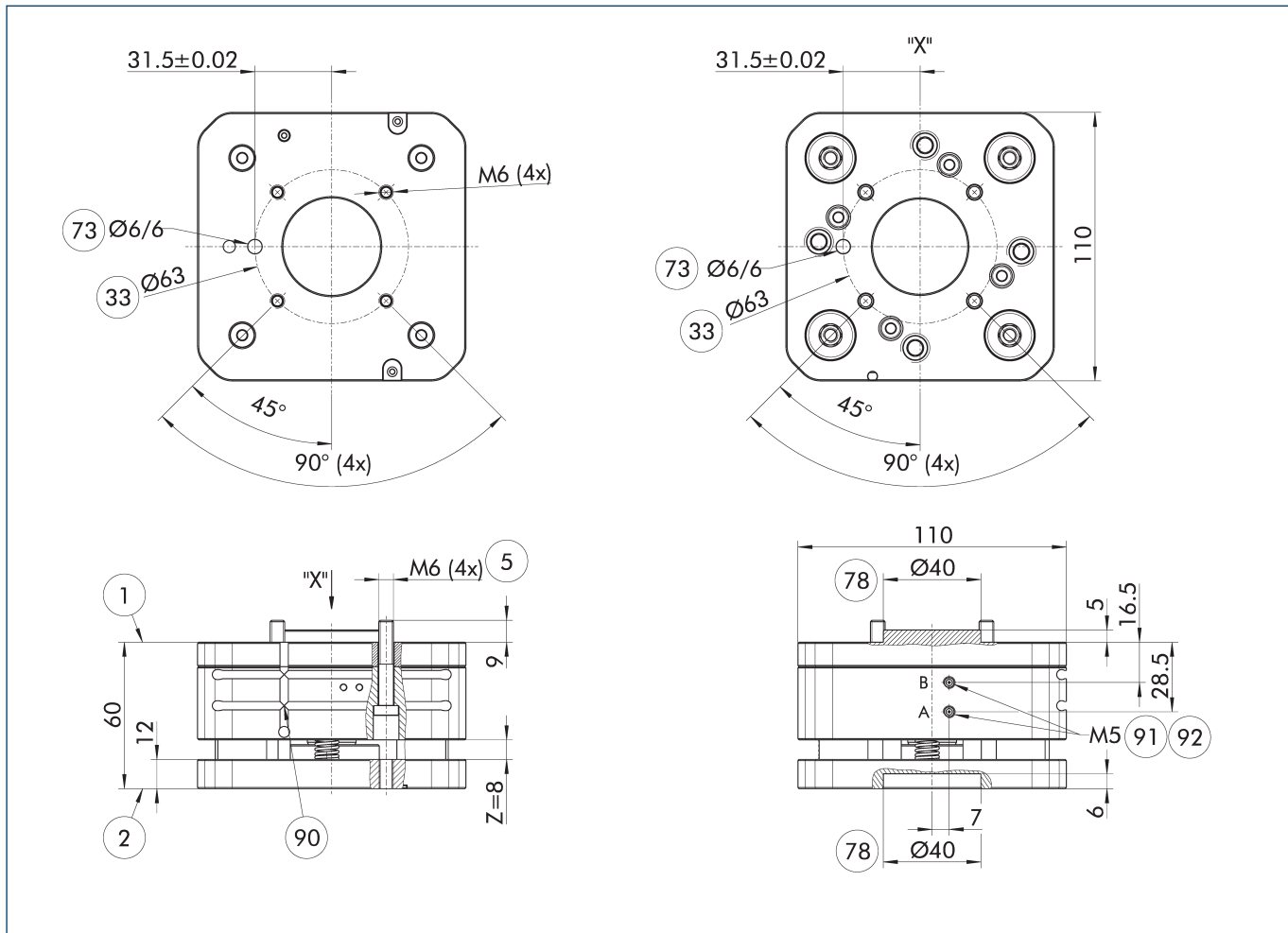
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명	AGM-Z 063
ID	1575971
보정 Z	[mm] 8
최소/최대 스프링 힘	[N] 80/125
최소/정격/최대 작동 압력	[bar] 2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm] 0.02
로봇측 연결	ISO 9409-1-63-4-M6
툴측 연결	ISO 9409-1-63-4-M6
중량	[kg] 1.9
최저/최고 주위 온도	[°C] 5/60
확장/수축 시간	[s] 0.15/0.25
최대 편심 하중	[mm] 300
IP 보호등급	50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm] 20
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm] 40
힘 Fx 최대 동적	[N] 220
힘 Fy 최대 동적	[N] 220
힘 Fz 최대 동적	[N] 300

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

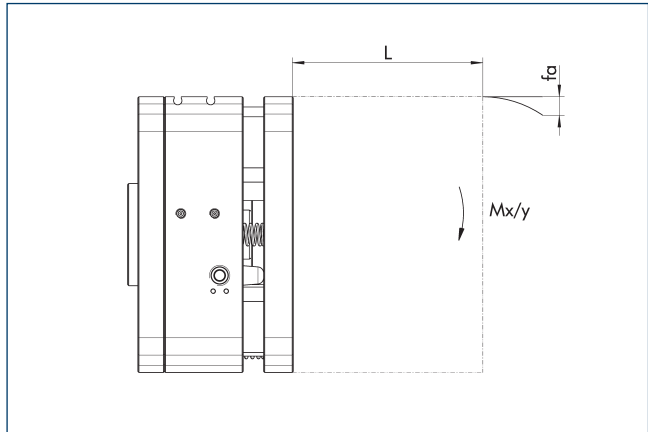
메인 뷰 AGM-Z 063



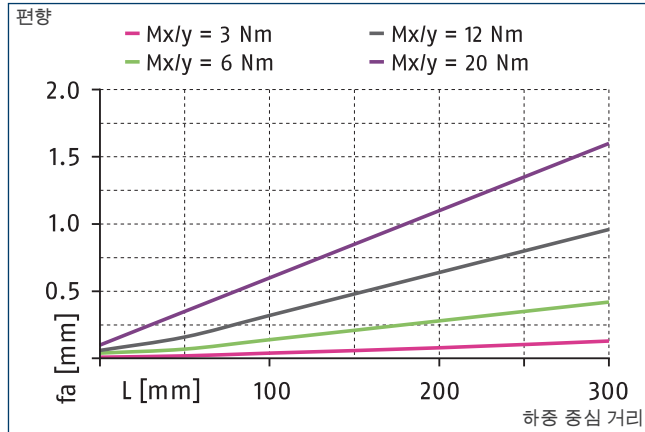
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A, a 에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로버축 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 톨축 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향

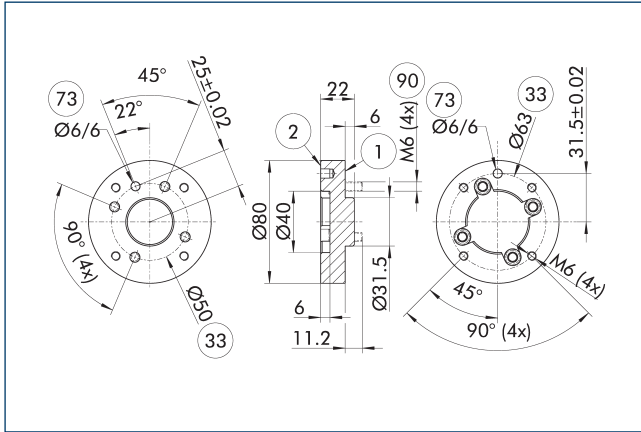


디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인



① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(f_a)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트($M_{x, y}$)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

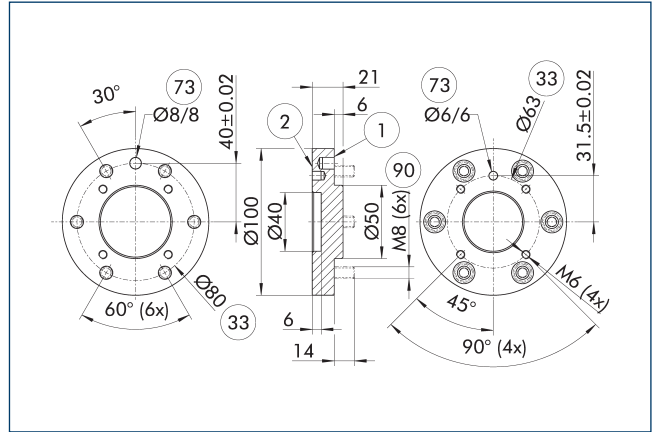
어댑터 플레이트 A-ISO063/ISO050



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO063/ISO050	1601241	

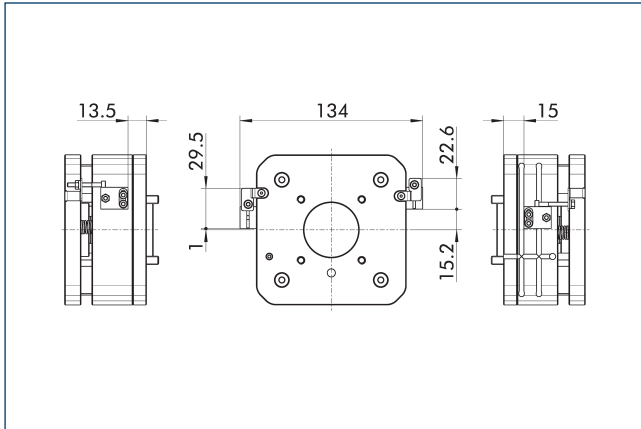
어댑터 플레이트 A-ISO063/ISO080



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO063/ISO080	1601243	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

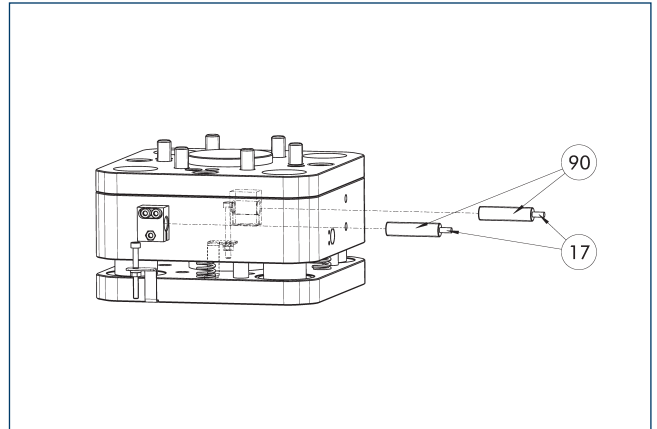


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-050/63-IN80	1601729	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



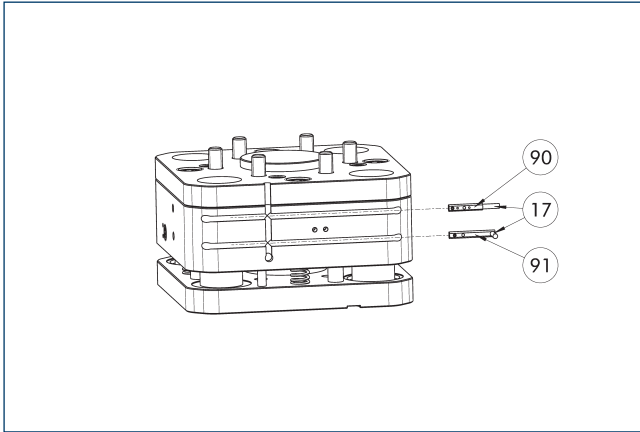
- ① 케이블 콘센트
- ⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-050/63-IN80	1601729	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



① 케이블 콘센트
⑨ 센서 MMS 22..

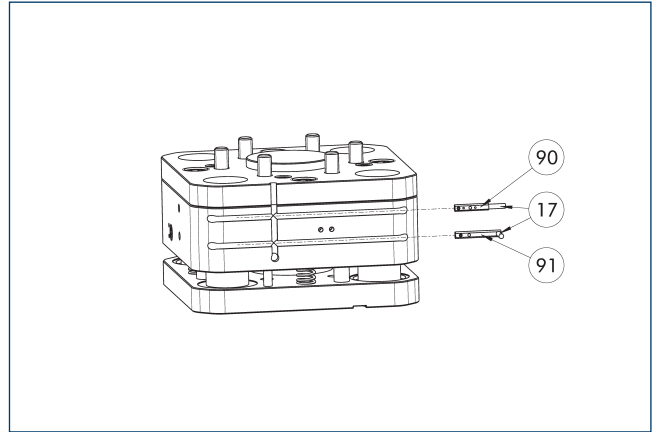
⑨ 센서 MMS 22...-SA

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



① 케이블 콘센트
⑨ 센서 MMS 22 PI1...

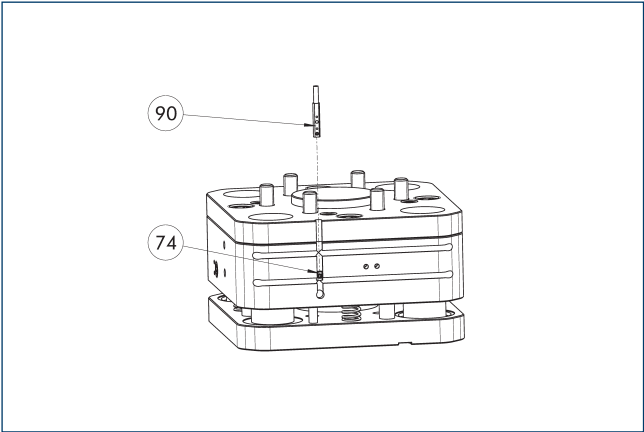
⑨ 센서 MMS 22 ...PI1...-SA

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



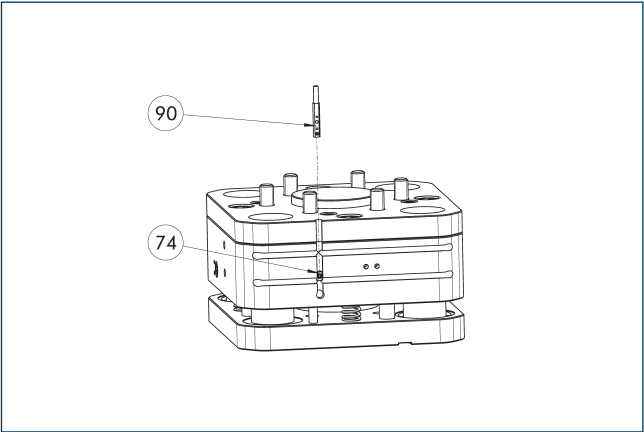
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



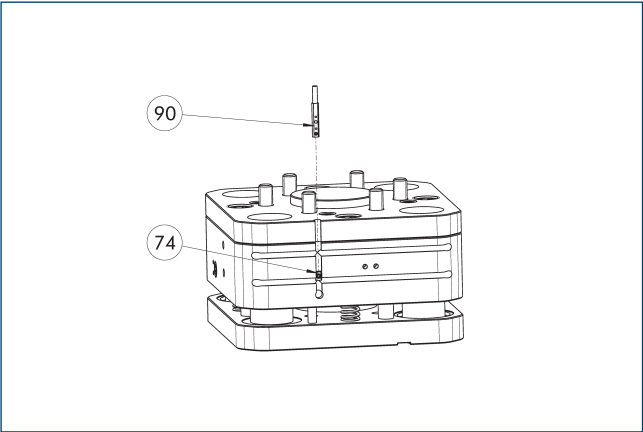
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



74 센서의 한계 정지 90 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

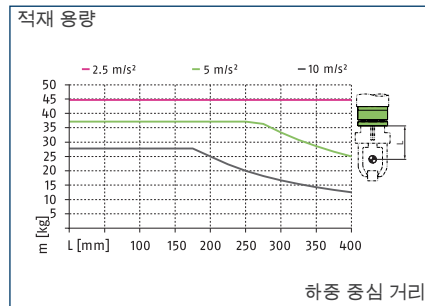
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 080

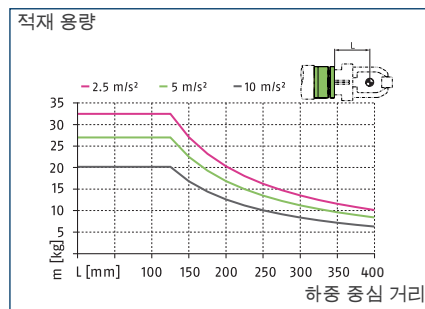
보정 유닛



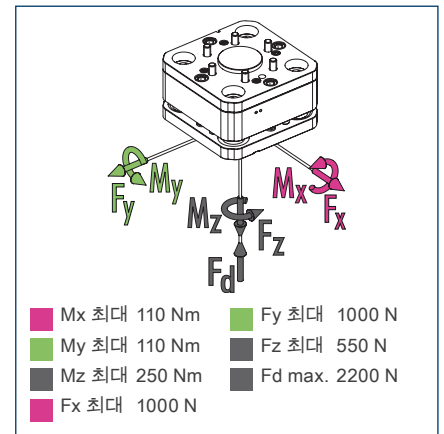
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



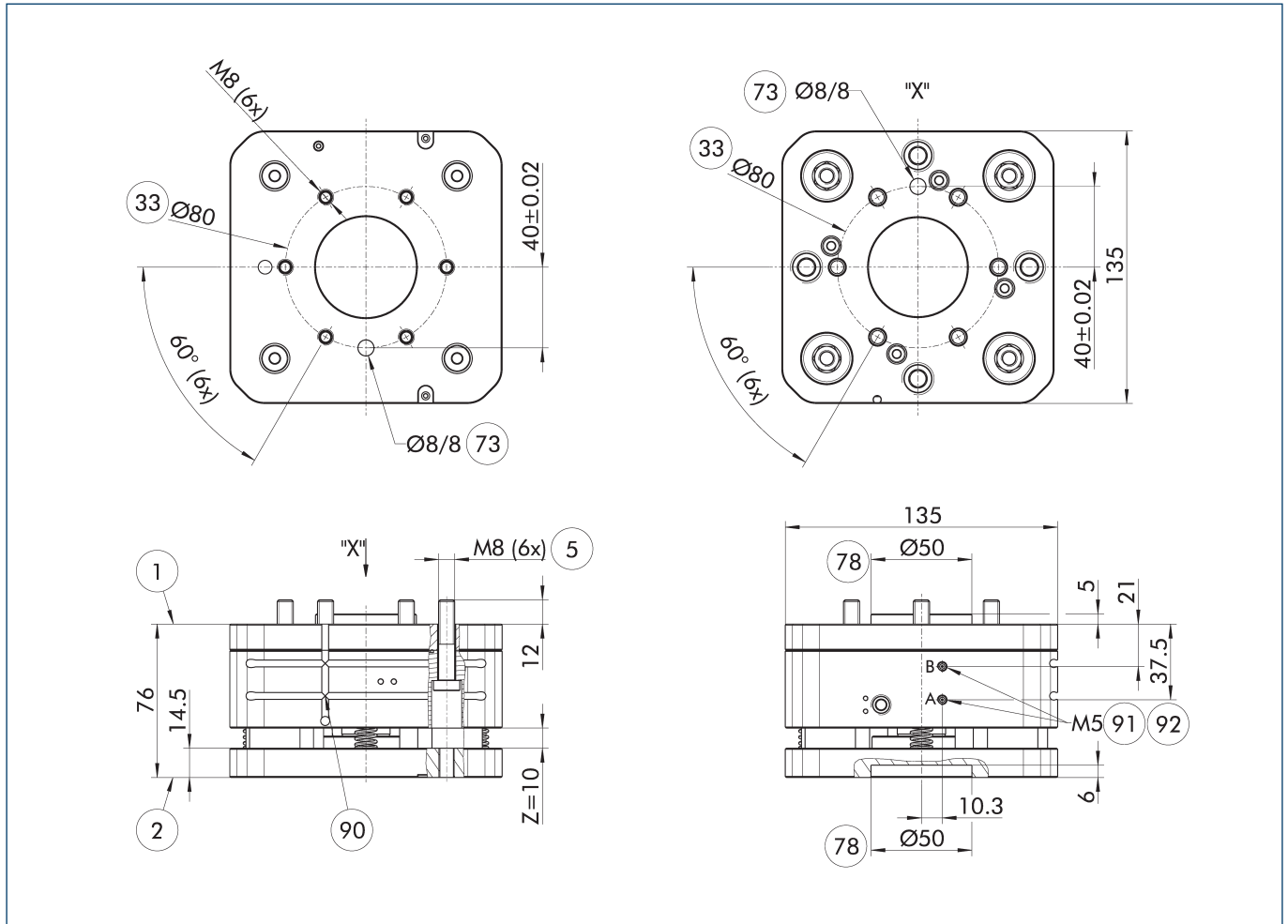
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 080
ID		1575977
보정 Z	[mm]	10
최소/최대 스프링 힘	[N]	200/300
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-80-6-M8
툴측 연결		ISO 9409-1-80-6-M8
중량	[kg]	3.6
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.2/0.4
최대 편심 하중	[mm]	260
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	50
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	75
힘 Fx 최대 동적	[N]	400
힘 Fy 최대 동적	[N]	400
힘 Fz 최대 동적	[N]	550

- ① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.
 ① 허용 탑재량은 가속도와 무게 중심 위치, 배치 및 잠금 방법에 따라 달라집니다.

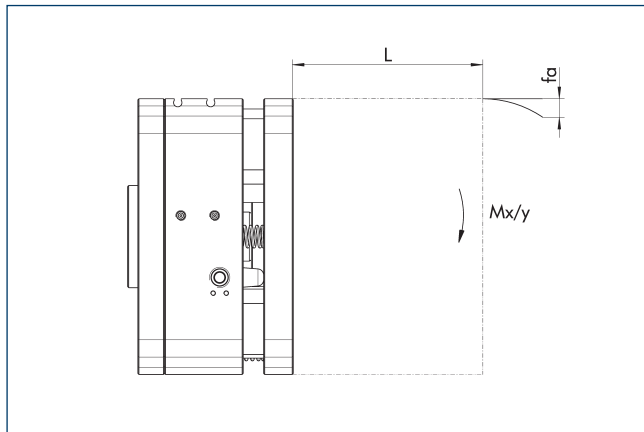
메인 뷰 AGM-Z 080



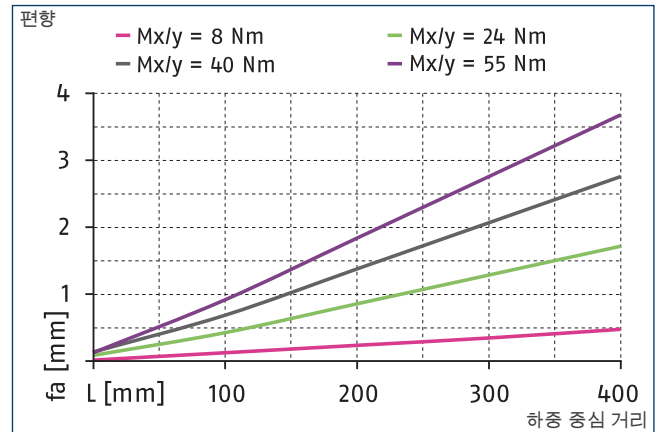
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| B, b 에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로봇측 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 툴측 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향

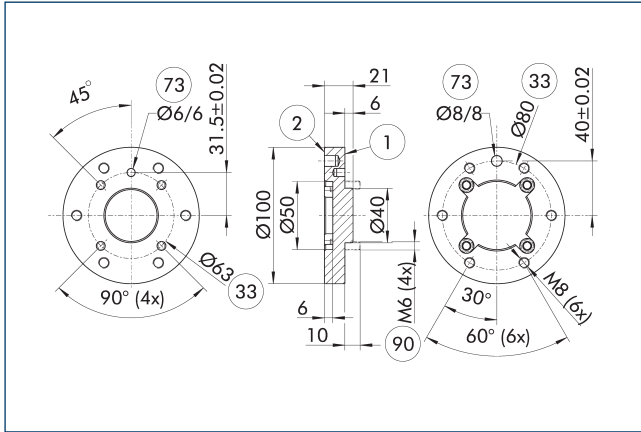


디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인



① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(f_a)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트($M_{x, y}$)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

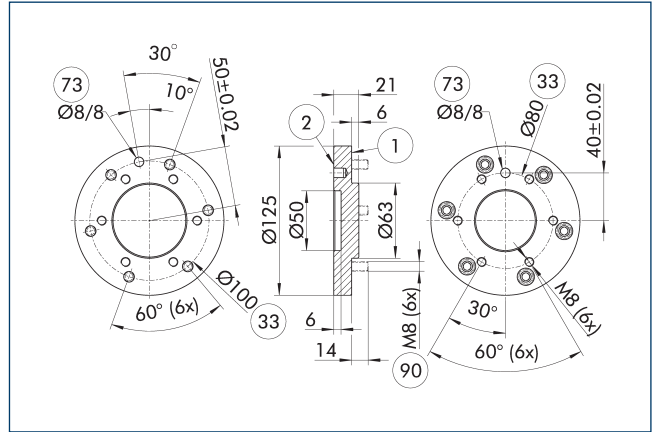
어댑터 플레이트 A-ISO080/ISO063



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO080/ISO063	1601244	

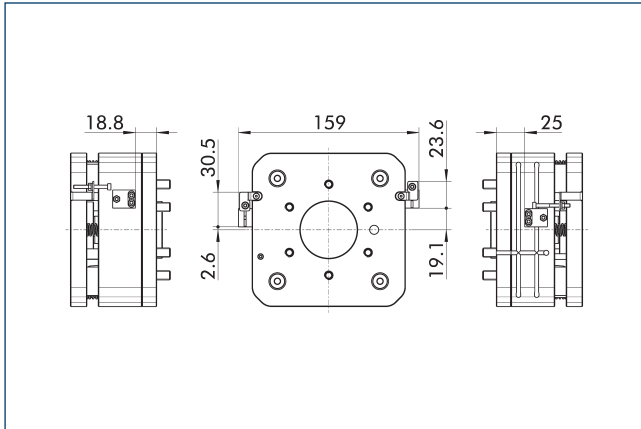
어댑터 플레이트 A-ISO080/ISO100



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO080/ISO100	1601245	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

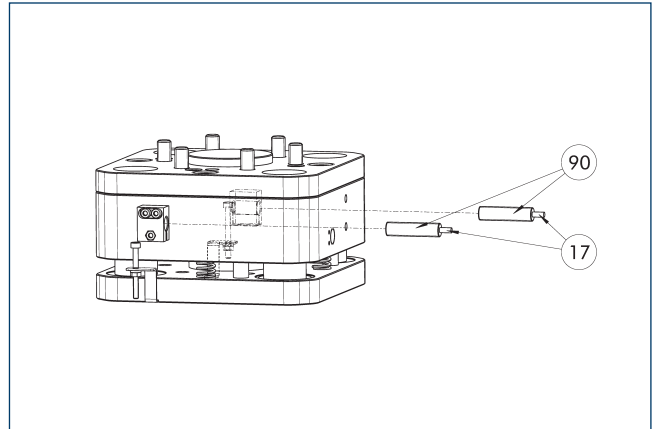


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-080-IN80	1601731	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



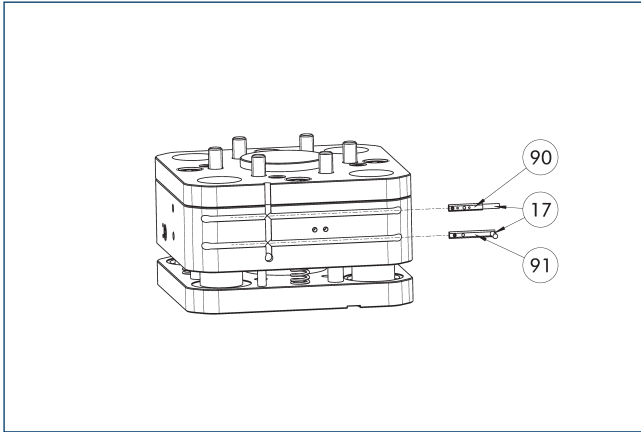
- ①⑦ 케이블 콘센트
- ⑨⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-080-IN80	1601731	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



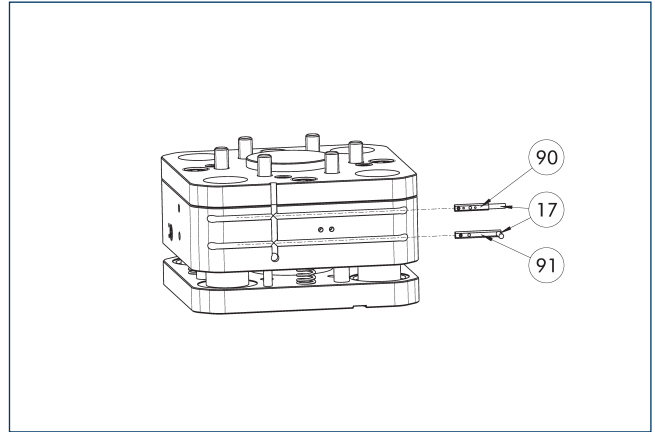
- ① 케이블 콘센트 ⑨ 센서 MMS 22...-SA
 ⑨ 센서 MMS 22..

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



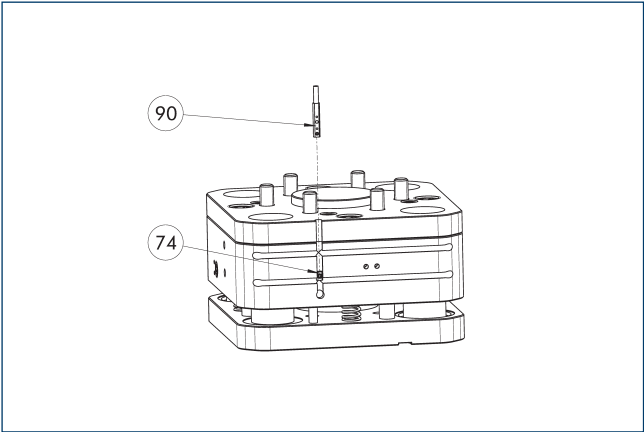
- ① 케이블 콘센트 ⑨ 센서 MMS 22 ...-PI1...-SA
 ⑨ 센서 MMS 22 PI1...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



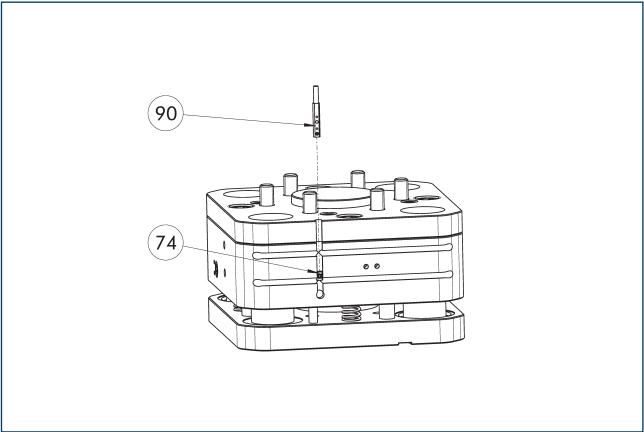
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



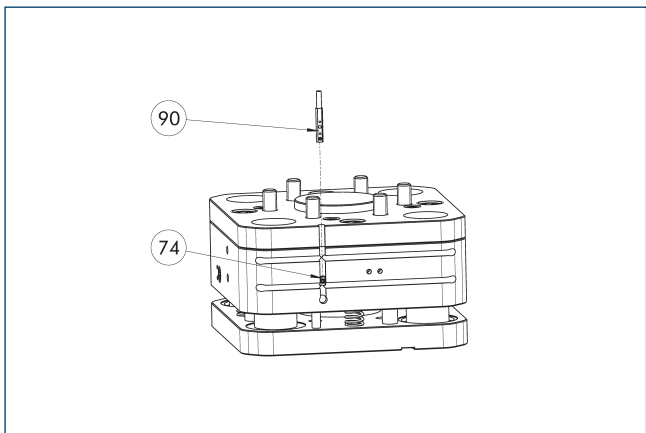
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



⑦④ 센서의 한계 정지

⑨⑩ 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

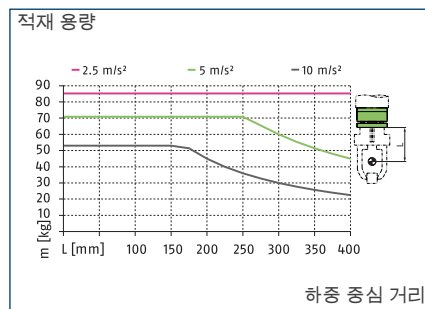
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 100

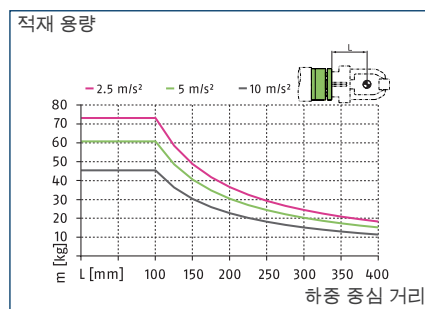
보정 유닛



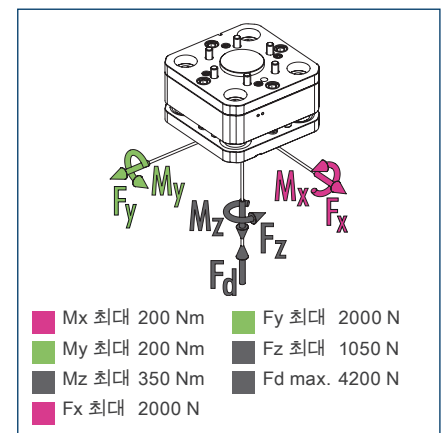
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



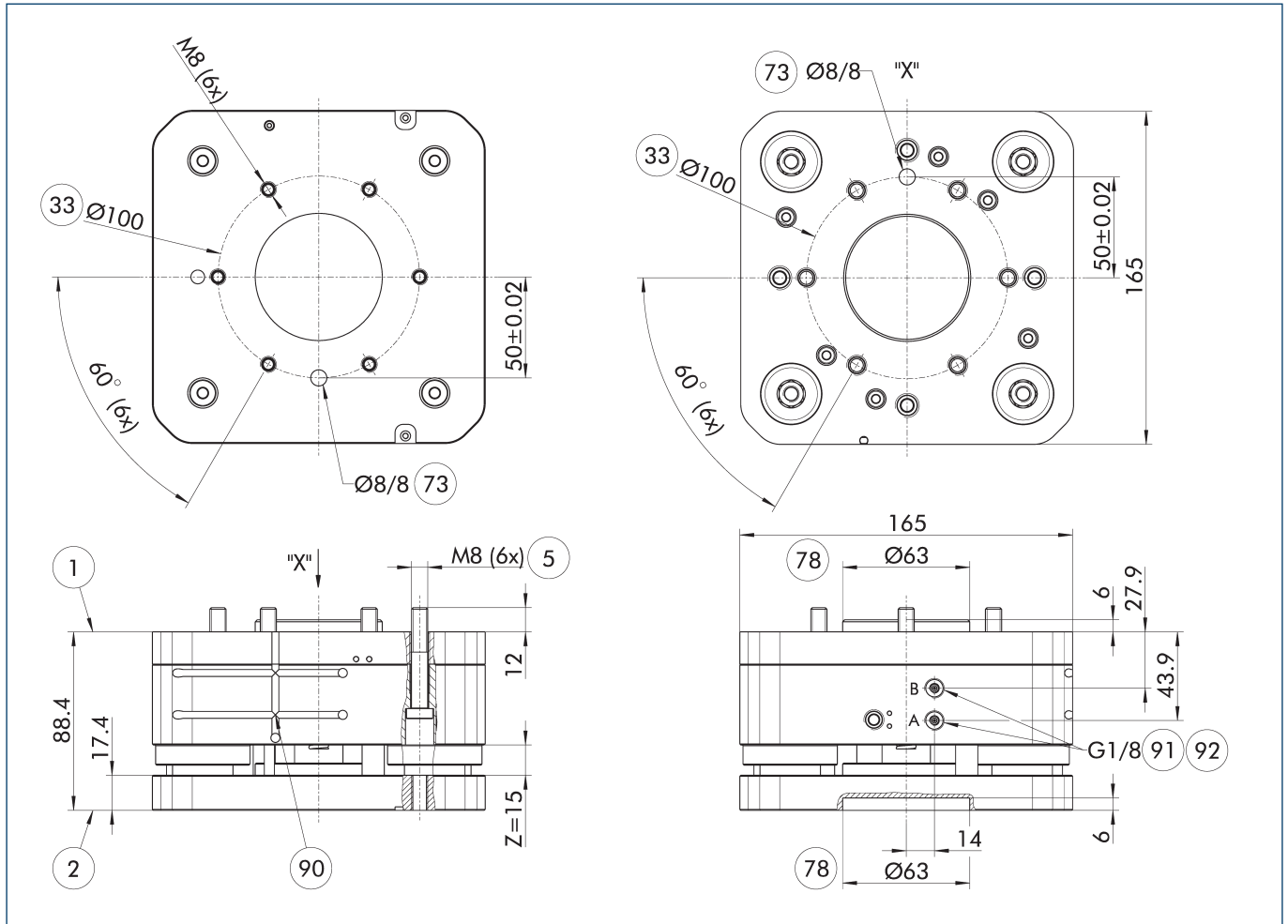
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 100
ID		1575979
보정 Z	[mm]	15
최소/최대 스프링 힘	[N]	230/700
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-100-6-M8
툴측 연결		ISO 9409-1-100-6-M8
중량	[kg]	6
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.4/0.7
최대 편심 하중	[mm]	340
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	90
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	150
힘 Fx 최대 동적	[N]	900
힘 Fy 최대 동적	[N]	900
힘 Fz 최대 동적	[N]	1050

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

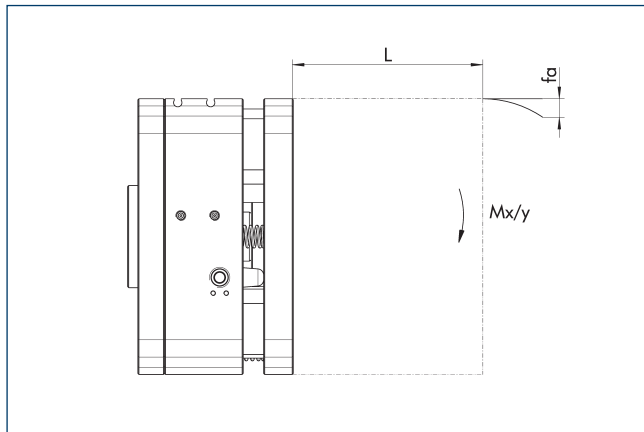
메인 뷰 AGM-Z 100



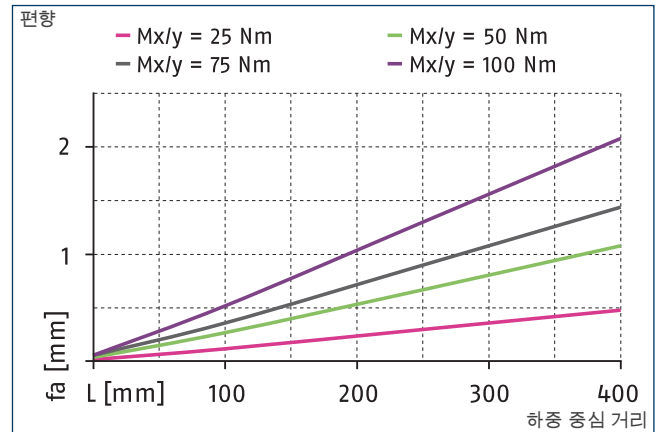
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A, a 에어 연결 잠금 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로봇측 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 툴측 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향



디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인

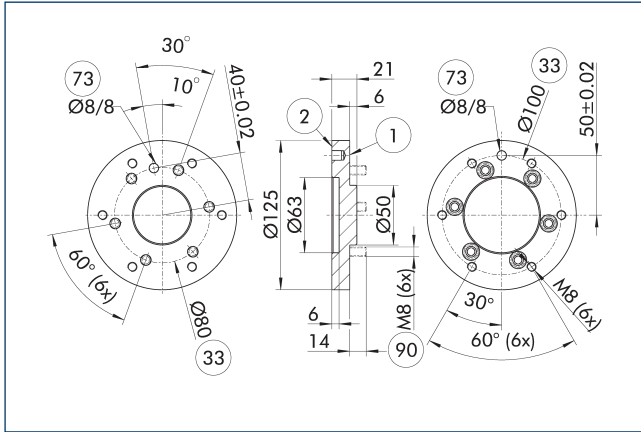


① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(fa)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트(Mx, y)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

AGM-Z 100

보정 유닛

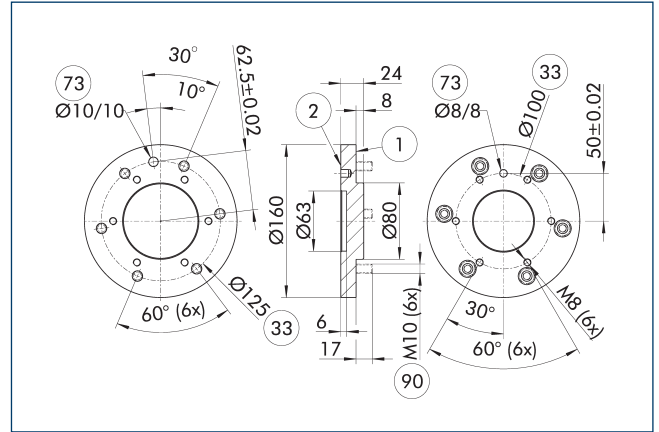
어댑터 플레이트 A-ISO100/ISO080



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO100/ISO080	1601246	

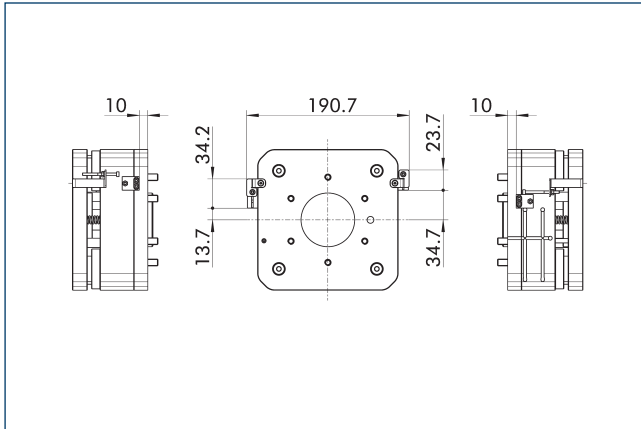
어댑터 플레이트 A-ISO100/ISO125



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO100/ISO125	1601248	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

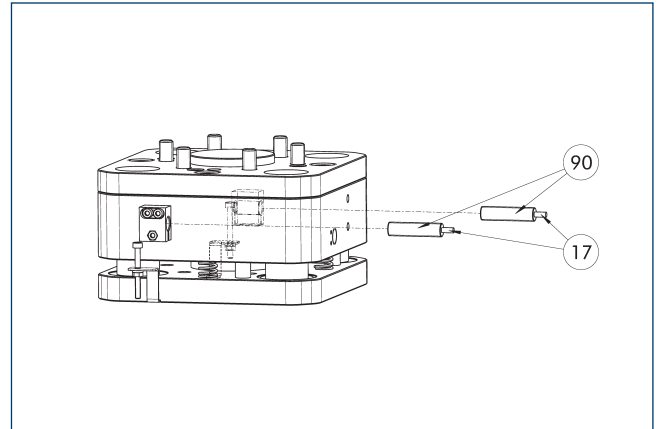


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-100/125-IN80	1601732	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



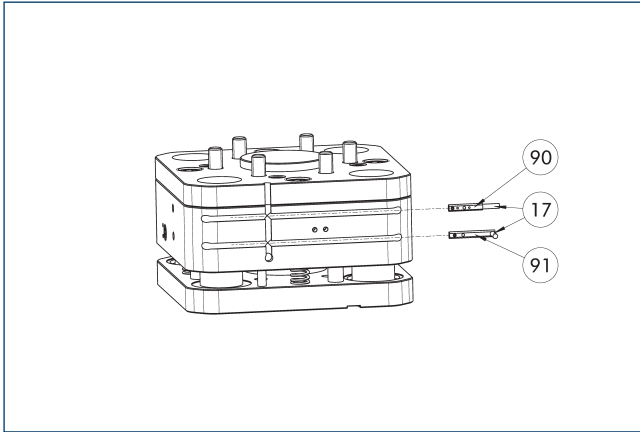
- ① 케이블 콘센트
- ⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-100/125-IN80	1601732	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



① 케이블 콘센트
⑨ 센서 MMS 22..

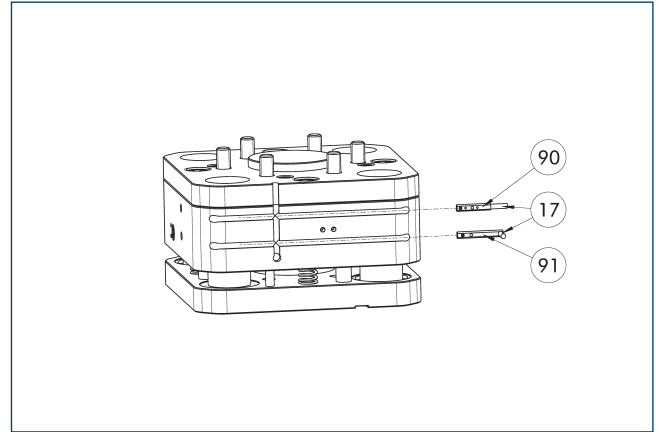
⑨ 센서 MMS 22...-SA

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



① 케이블 콘센트
⑨ 센서 MMS 22 PI1...

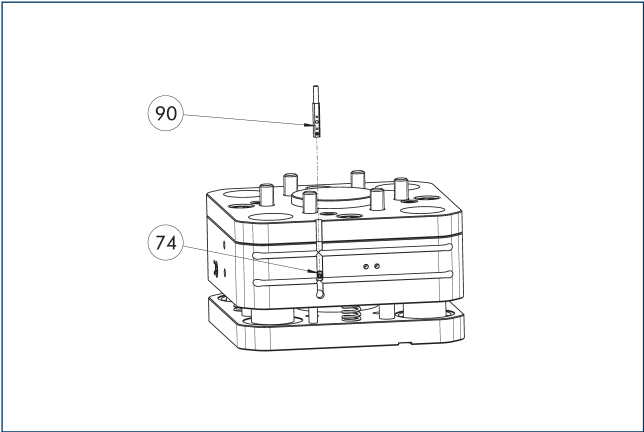
⑨ 센서 MMS 22 ...-PI1...-SA

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



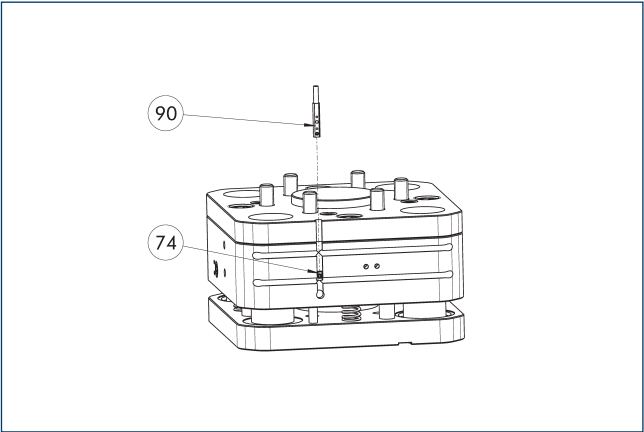
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22...-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



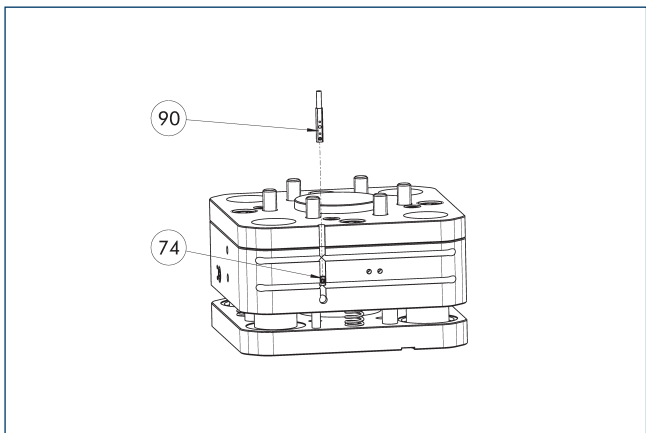
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



74 센서의 한계 정지

90 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

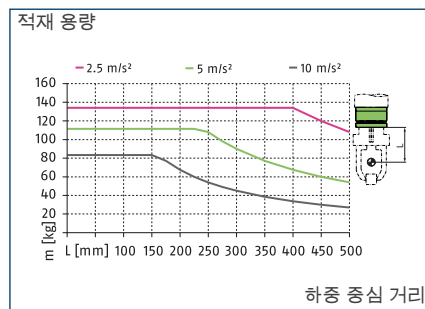
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 125

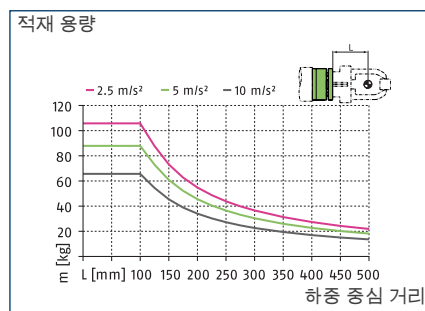
보정 유닛



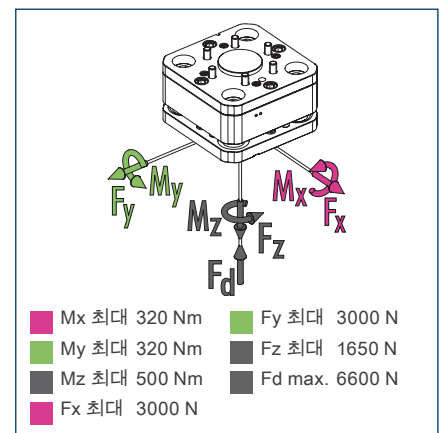
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



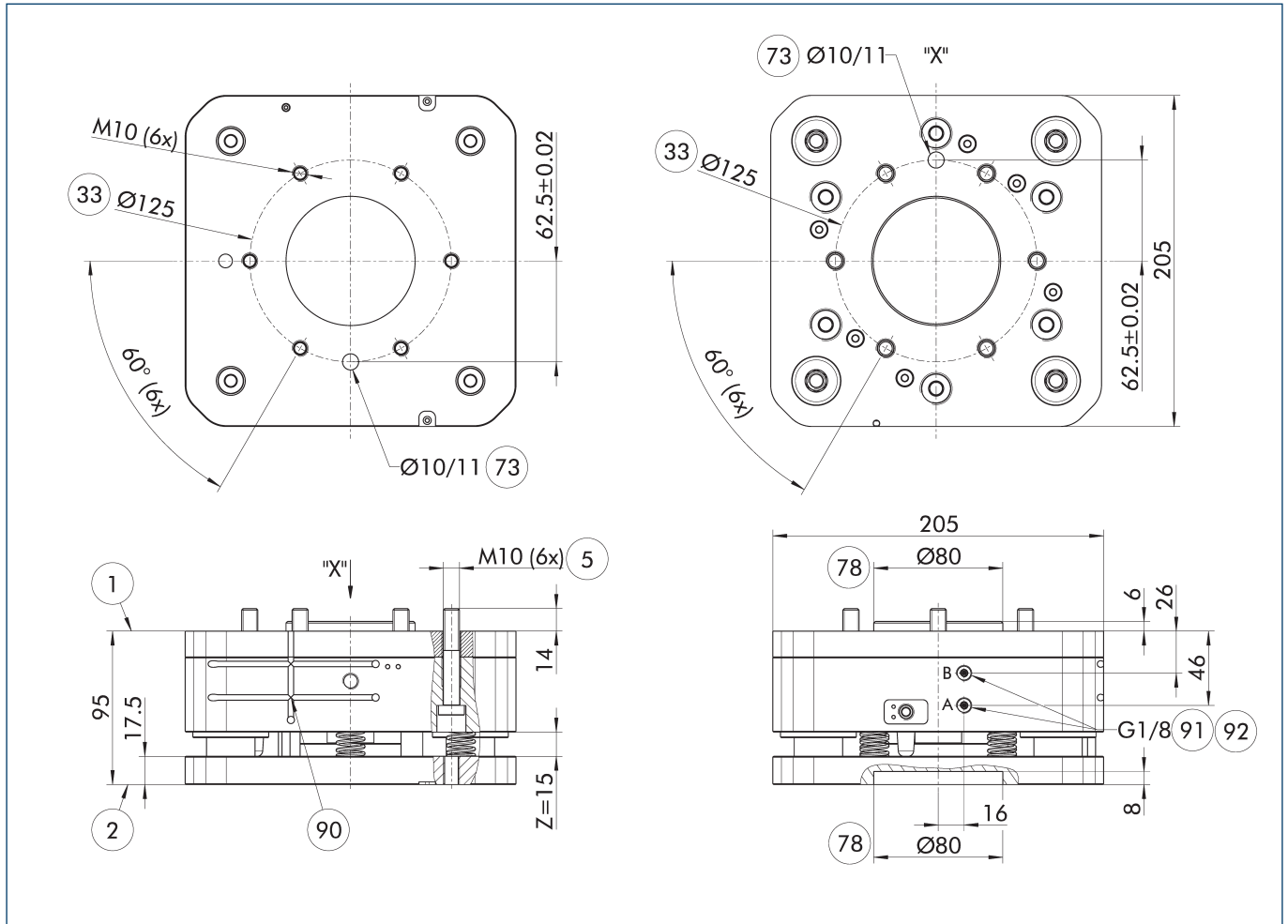
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 125
ID		1575990
보정 Z	[mm]	15
최소/최대 스프링 힘	[N]	680/1000
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-125-6-M10
툴측 연결		ISO 9409-1-125-6-M10
중량	[kg]	9.7
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.4/0.7
최대 편심 하중	[mm]	700
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	135
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	225
힘 Fx 최대 동적	[N]	1300
힘 Fy 최대 동적	[N]	1300
힘 Fz 최대 동적	[N]	1650

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

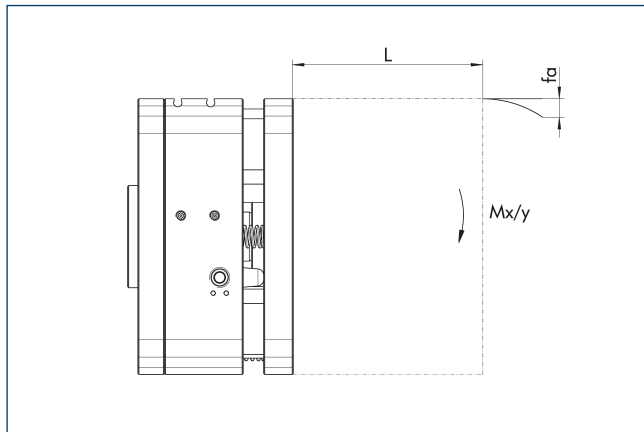
메인 뷰 AGM-Z 125



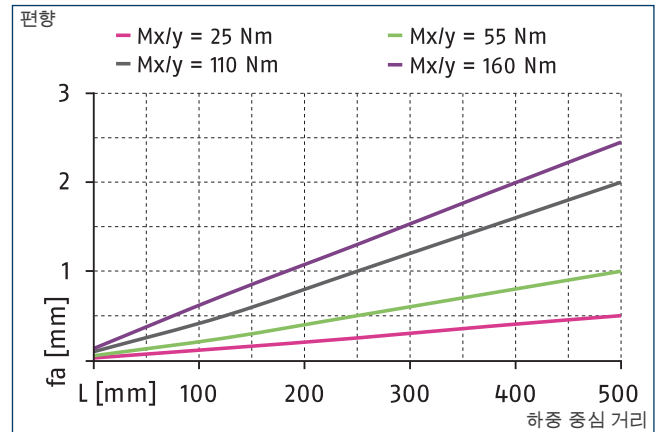
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| B, b 에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| A, a 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로봇측 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 톨측 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향

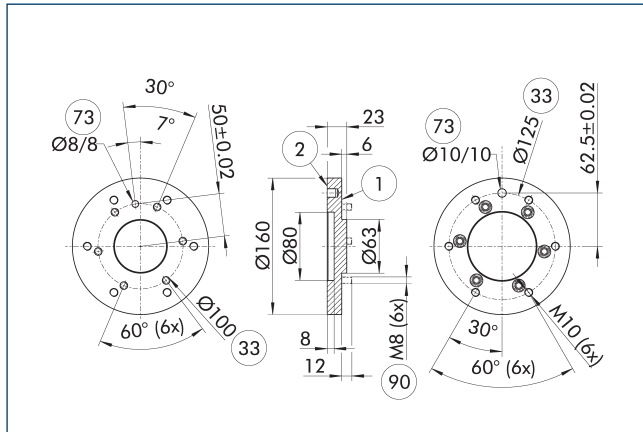


디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인



① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(f_a)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트($M_{x, y}$)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

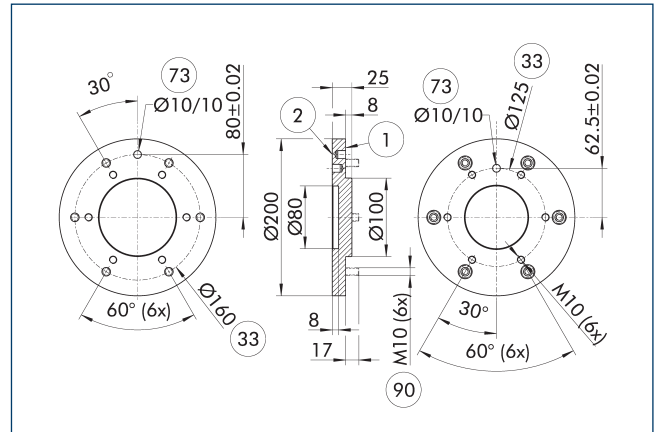
어댑터 플레이트 A-ISO125/ISO100



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO125/ISO100	1601249	

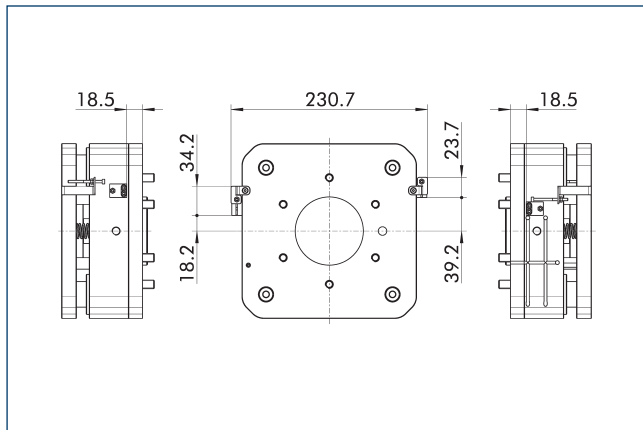
어댑터 플레이트 A-ISO125/ISO160



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO125/ISO160	1601250	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

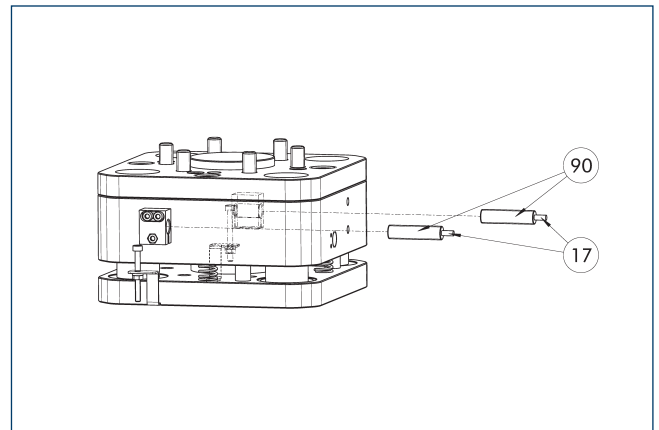


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-100/125-IN80	1601732	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



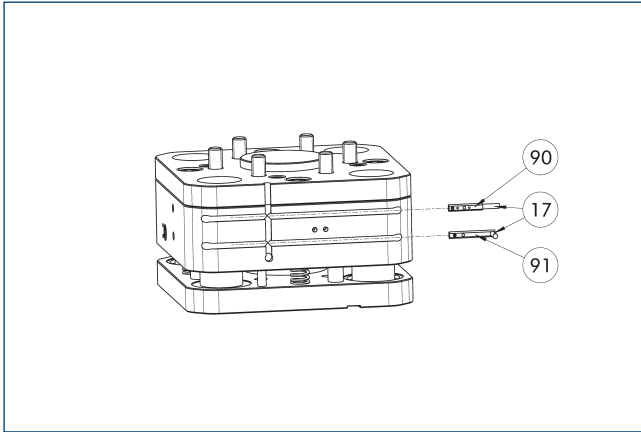
- ① 케이블 콘센트
- ⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-100/125-IN80	1601732	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



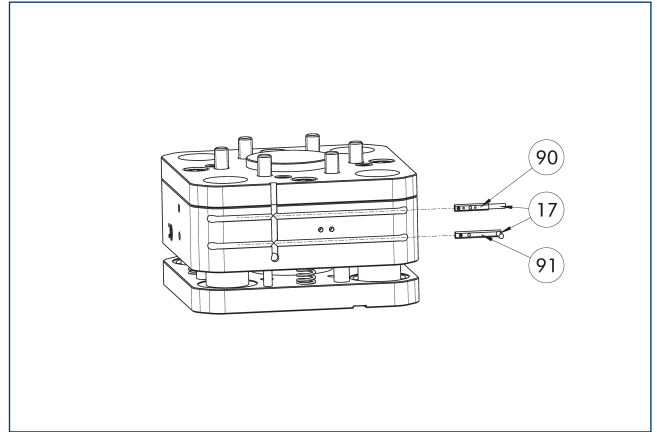
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22-...

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



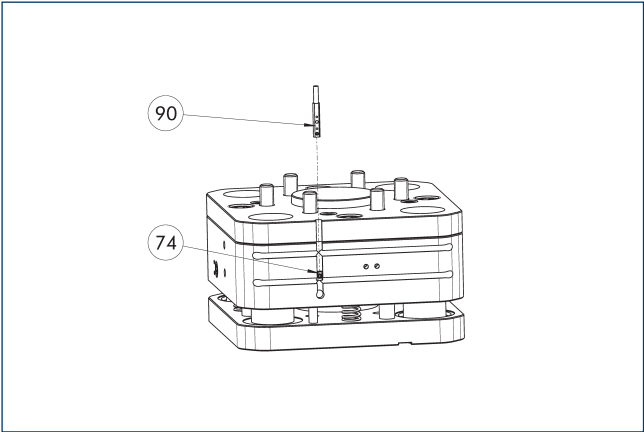
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22 ...-PI1-...-SA

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



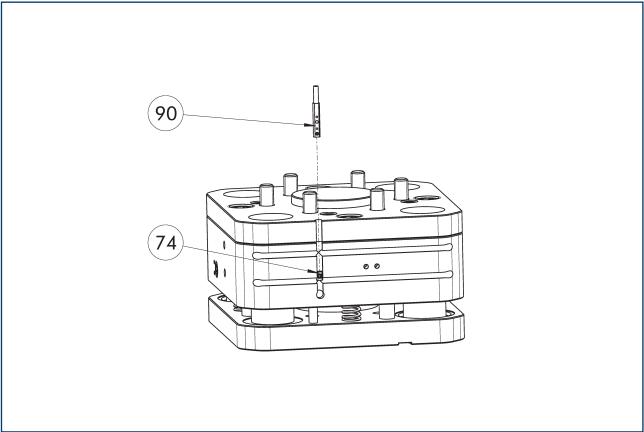
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



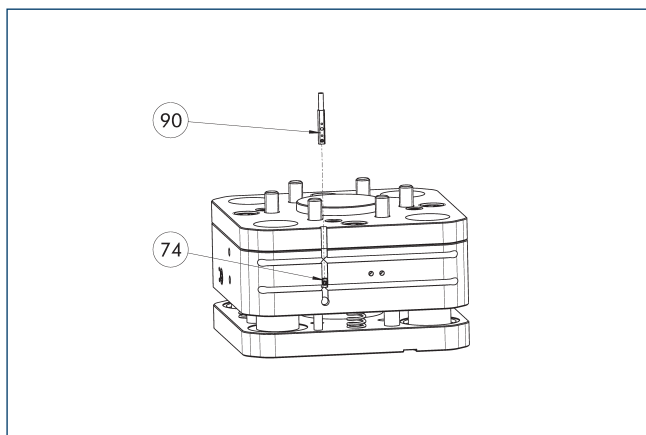
74 센서의 한계 정지 90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



⑦④ 센서의 한계 정지

⑨⑩ 센서 MMS 22-IOL-...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

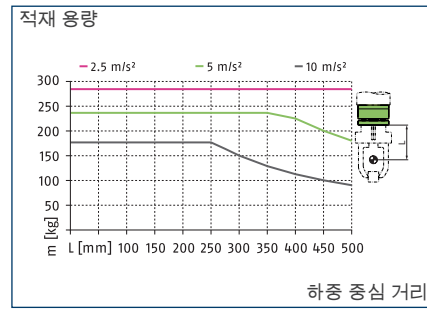
① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

AGM-Z 160L

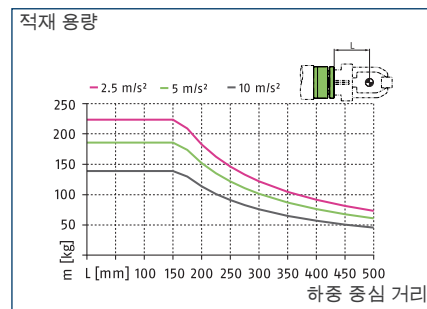
보정 유닛



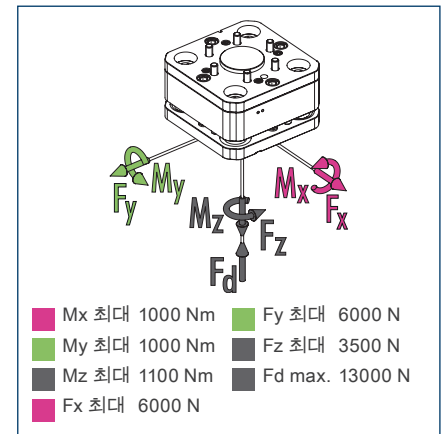
하중 다이어그램 - 수직 디자인



하중 다이어그램 - 수평 디자인



최대 로드



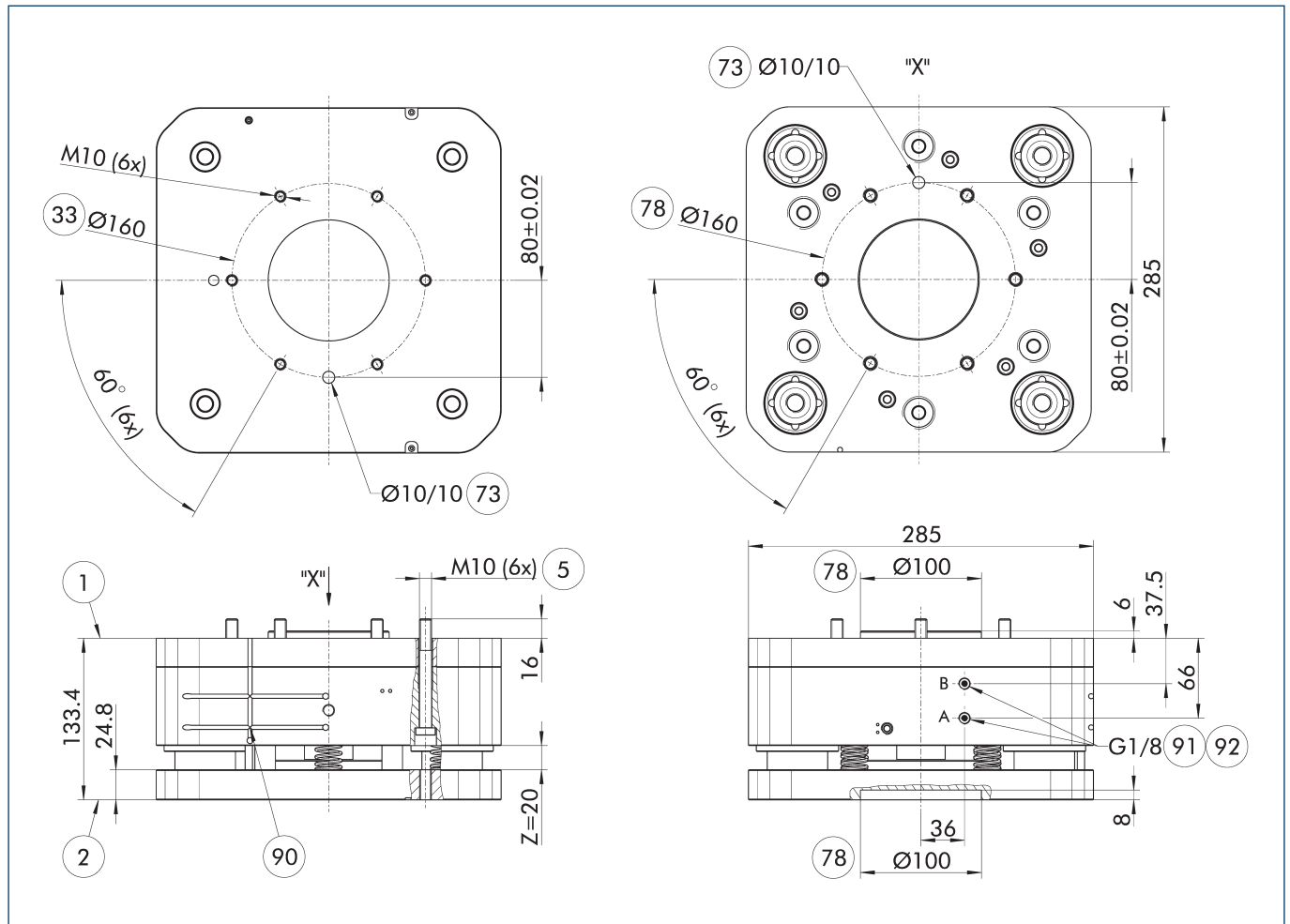
① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		AGM-Z 160L
ID		1575993
보정 Z	[mm]	20
최소/최대 스프링 힘	[N]	900/1400
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/6.5
반복 정밀도	[mm]	0.02
로봇측 연결		ISO 9409-1-160-6-M10
툴측 연결		ISO 9409-1-160-6-M10
중량	[kg]	25.2
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
확장/수축 시간	[s]	0.5/0.8
최대 편심 하중	[mm]	650
IP 보호등급		50
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	450
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	450
힘 Fx 최대 동적	[N]	2750
힘 Fy 최대 동적	[N]	2750
힘 Fz 최대 동적	[N]	3500

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

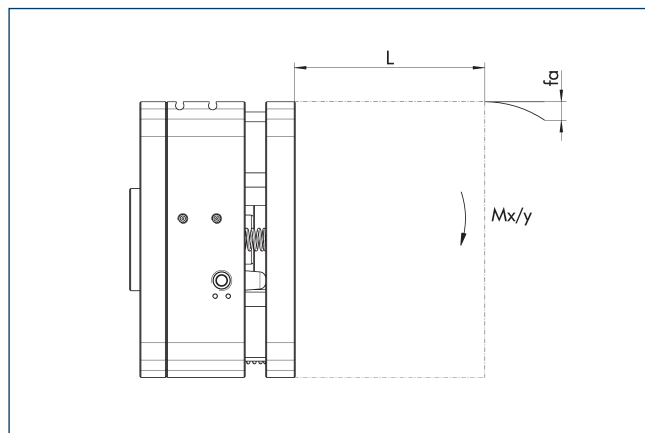
메인 뷰 AGM-Z 160L



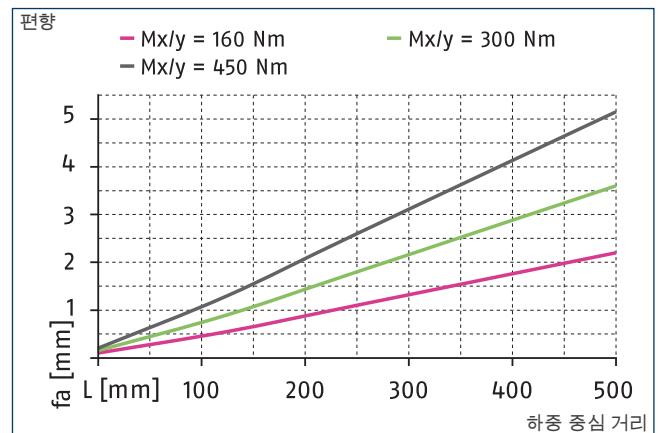
그림은 연장된 위치에서 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A, a 에어 연결 잠김 | 73 센터링 핀에 맞춤 |
| B, b 에어 연결 잠금 해제됨 | 78 센터링에 맞춤 |
| 1 로버축 연결 | 90 자성 스위치 슬롯 |
| 2 톨축 연결 | 91 수축 에어 연결 A (잠김) |
| 5 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | 92 확장 에어 연결 B (잠금 해제) |
| 33 DIN ISO-9409 볼트 서클 | |

편향



디플렉션 다이어그램 - 수평 디자인

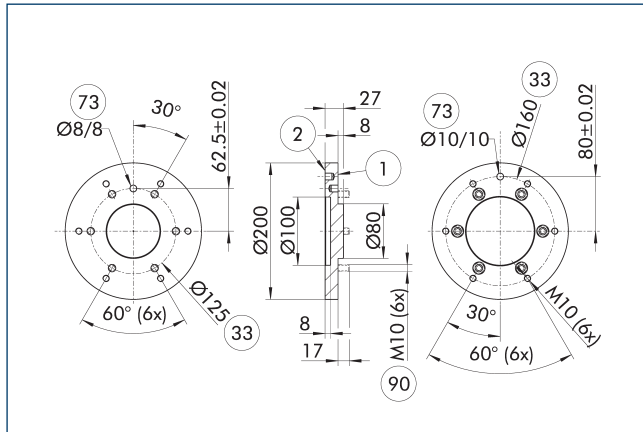


① 이 그림에서 감압 상태에서 레버 암(L)에 따른 최대 처짐(fa)의 변화와 추가로 부착된 질량에 작용하는 모멘트(Mx, y)를 볼 수 있습니다. 다이어그램은 기술적인 설계를 대체하지 않습니다.

AGM-Z 160L

보정 유닛

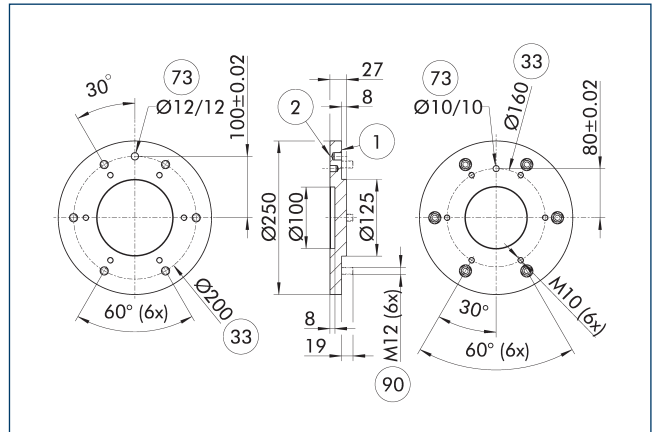
어댑터 플레이트 A-ISO160/ISO125



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO160/ISO125	1601252	

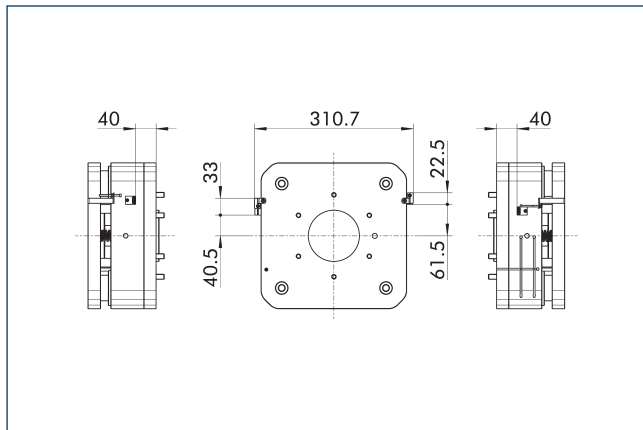
어댑터 플레이트 A-ISO160/ISO200



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO160/ISO200	1601254	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

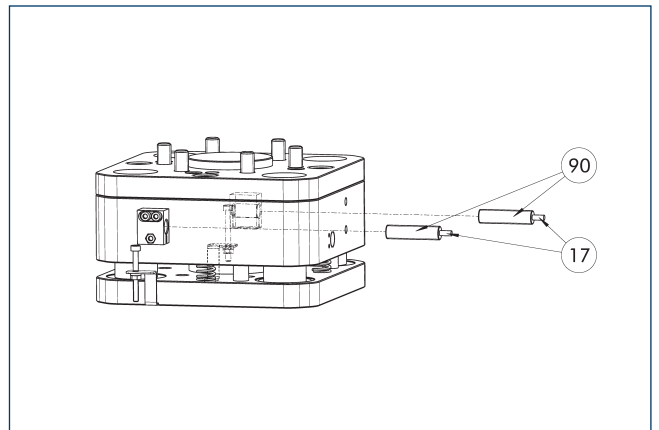


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-160L-IN80	1601734	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



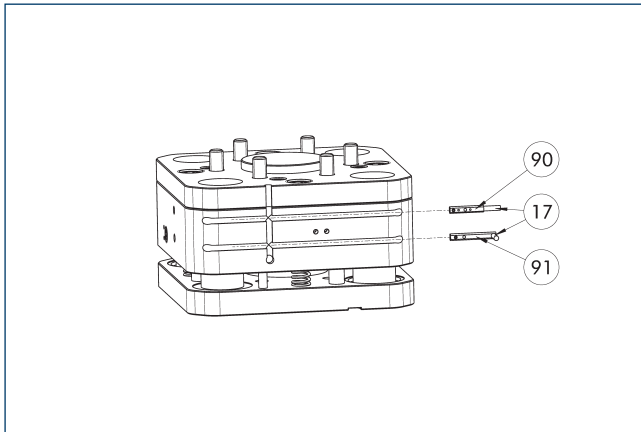
- ① 케이블 콘센트
- ⑨ IN 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-Z-160L-IN80	1601734	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



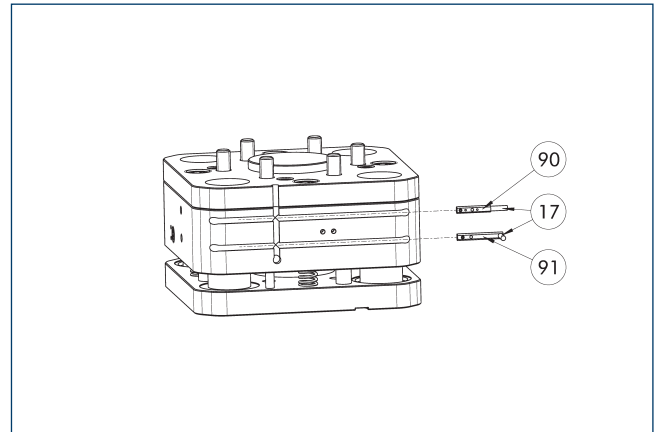
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22-...

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



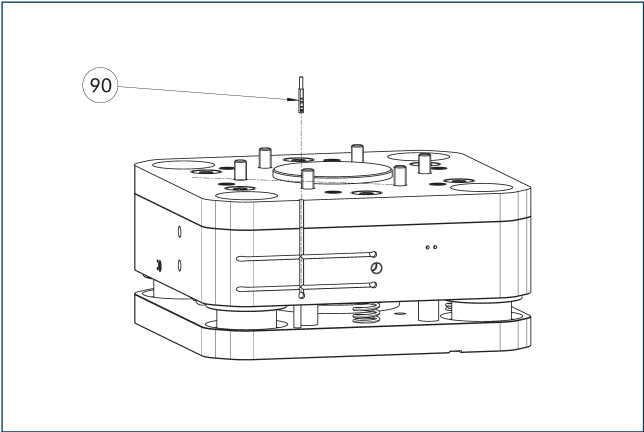
- ① 케이블 콘센트
② 센서 MMS 22-PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



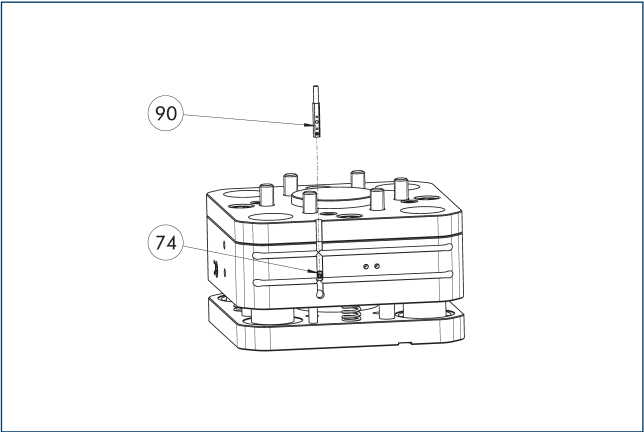
90 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



74 센서의 한계 정지

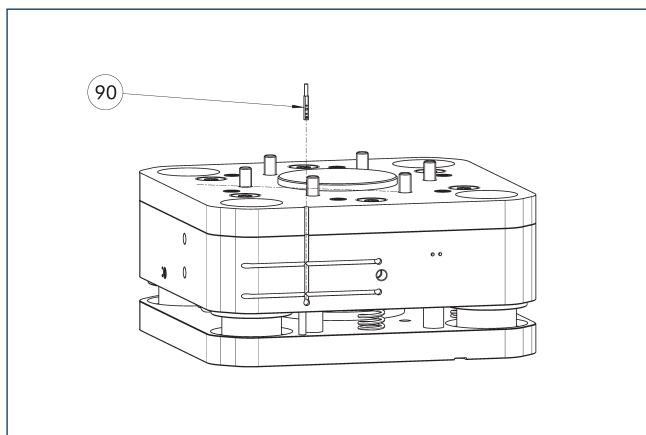
90 MMS 22-A-... 센서

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

마그네틱 센서 MMS 22-IO-Link



90 센서 MMS 22-IOL...

완전한 보정 스트로크를 감지하는 다중 위치 모니터링용 센서. 센서는 보정 유닛의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 보정 유닛에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 대상에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ① 보정 유닛당 센서 1개가 필요합니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

