



Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátoý list

Automatické meniče nástrojov CPS

Modulárny. Robustný. Flexibilný.

Automatické meniče nástrojov CPS

Pneumaticky ovládaný menič nástrojov so samodržnou funkciou v prípade poklesu stlačeného vzduchu, integrovaná piestová pružina zaisťuje minimalizáciu tvorby medzier.

Oblasť použitia

Univerzálne použiteľné (napr. na manipulačné úlohy alebo nakladanie do strojov) pri krátkych dobách prepínania medzi koncovým efektorom (napr. uchopovač) alebo nástrojom zákazníka.

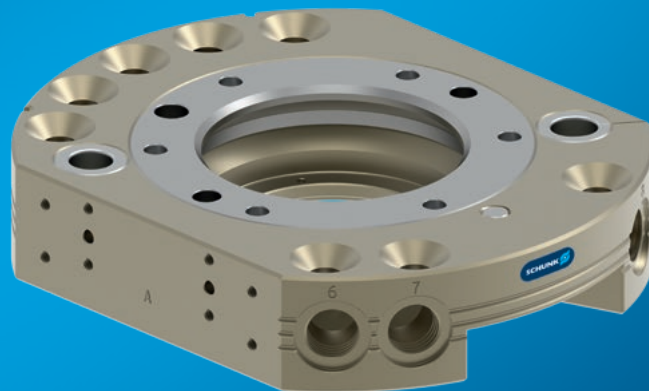
Výhody – Vaše benefity

Široká škála konštrukčných veľkostí s 18 konštrukčnými veľkosťami umožňuje CPS optimálny výber pre každú aplikáciu

Všestranný prenos médií rozsiahly sortiment voliteľných modulov na prevádzanie elektrických a kvapalných médií rozširuje možnosti použitia systému výmeny nástrojov

Dlhá životnosť Použitie kalenej a nehrdzavejúcej ocele vo všetkých funkčných častiach zvyšuje zaťažiteľnosť a predlžuje životnosť

Jednoduchá montáž Montáž prebieha rýchlo a jednoducho pomocou štandardizovaných adaptérových platní alebo priamo na mechanické rozhranie



Veľkosti
Kvantita: 18

Popis funkcií

Automatický menič nástrojov CPS sa skladá z výmennej hlavy (CPS-K) a výmenného adaptéra (CPS-A). Výmenná hlava CPS-K namontovaná na robote spája a odpája výmenný adaptér CPS-A, ktorý je namontovaný na

nástroji. Pneumaticky ovládaný zaistovací piest zabezpečuje spoľahlivé spojenie. Vhodné voliteľné moduly napájajú pripojený nástroj.



- ① **Kryt**
S optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej, kalenej hliníkovej zliatiny
- ② **Piest**
Pneumaticky poháňaný, zabezpečuje zaistenie/odistenie systému
- ③ **Zaistovací mechanizmus**
Funkčné diely z kalenej nehrdzavejúcej ocele. Zaistovacie guľôčky zabezpečujú rýchle a pevné spojenie. Samodržná funkcia pri poklese stlačeného vzduchu. Zabránenie vytvoreniu medzery medzi hlavou a adaptérom pomocou integrovanej pružiny.
- ④ **Integrované pneumatické priechodky**
Minimalizácia rušivého obrysu. Vhodné aj na prenos vákua.
- ⑤ **Monitorovanie zaistovacieho zariadenia pomocou snímača**
Voliteľné, na procesne spoľahlivé monitorovanie

Všeobecné poznámky o sérii

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Princíp fungovania: piestom ovládané guľôčky s integrovanou pružinou (na podporu zaistenej polohy piesta)

Prenos médií: Variabilné vďaka pripojeniu prechodových modulov, v závislosti od veľkosti jednotky

Kryt: Telo pozostáva z vysoko pevnej hliníkovej zliatiny s povrchovou úpravou z tvrdého kovu. Funkčné diely sú vyrobené z kalenej nehrdzavejúcej ocele.

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Drsné podmienky prostredia: Dbajte na to, že používanie v drsných podmienkach prostredia (napr. s chladiacou kvapalinou alebo prachom z liatiny alebo brúsenia) môže výrazne skrátiť životnosť týchto jednotiek, a preto nespadá pod záruku. V mnohých prípadoch však dokážeme nájsť riešenie. Kontaktujte nás a radi Vám pomôžeme.

Minimálny tlak: Minimálny tlak je minimálny prevádzkový tlak, ktorý je potrebný na zaistenie systému. Tento tlak musí byť počas prevádzky neustále prítomný.

Samodržná funkcia: Automatický menič nástrojov má samodržnú funkciu, ktorá zabraňuje pádu nástroja v prípade poklesu tlaku. Výmennú hlavu a výmenný adaptér možno oddeliť pomocou pneumatickej aktivácie piesta.



Príklad aplikácie

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| ❶ Automatické meniče nástrojov CPS | ❷ Univerzálny uchopovač EGU |
| ❸ Voliteľné moduly COS | ❹ 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P |
| ❺ Modulárny odkladací zásobník CTS | |

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Voliteľné moduly COS



Modulárny odkladací zásobník CTS



Adaptérová platňa

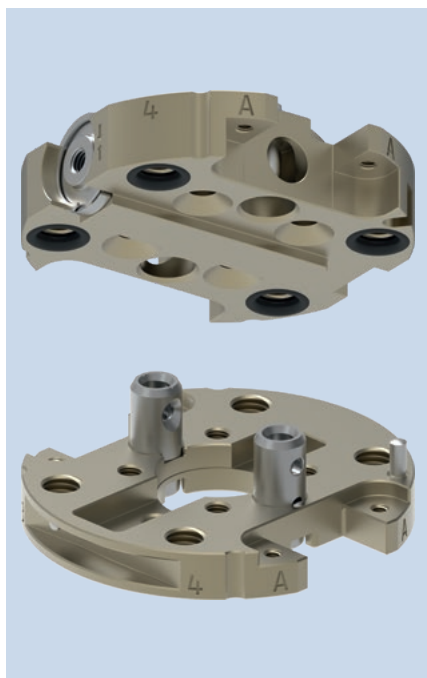


Univerzálny uchopovač

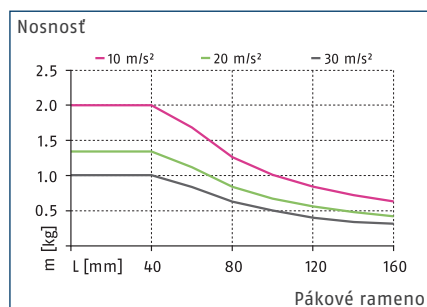


Bezdotykový spínač

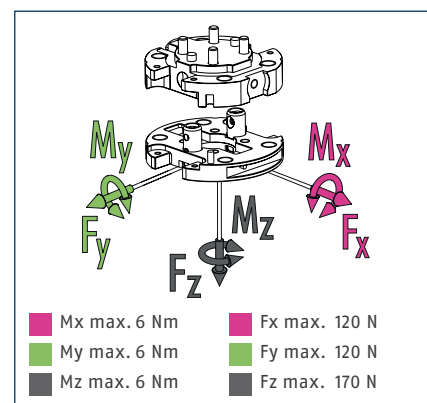
① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

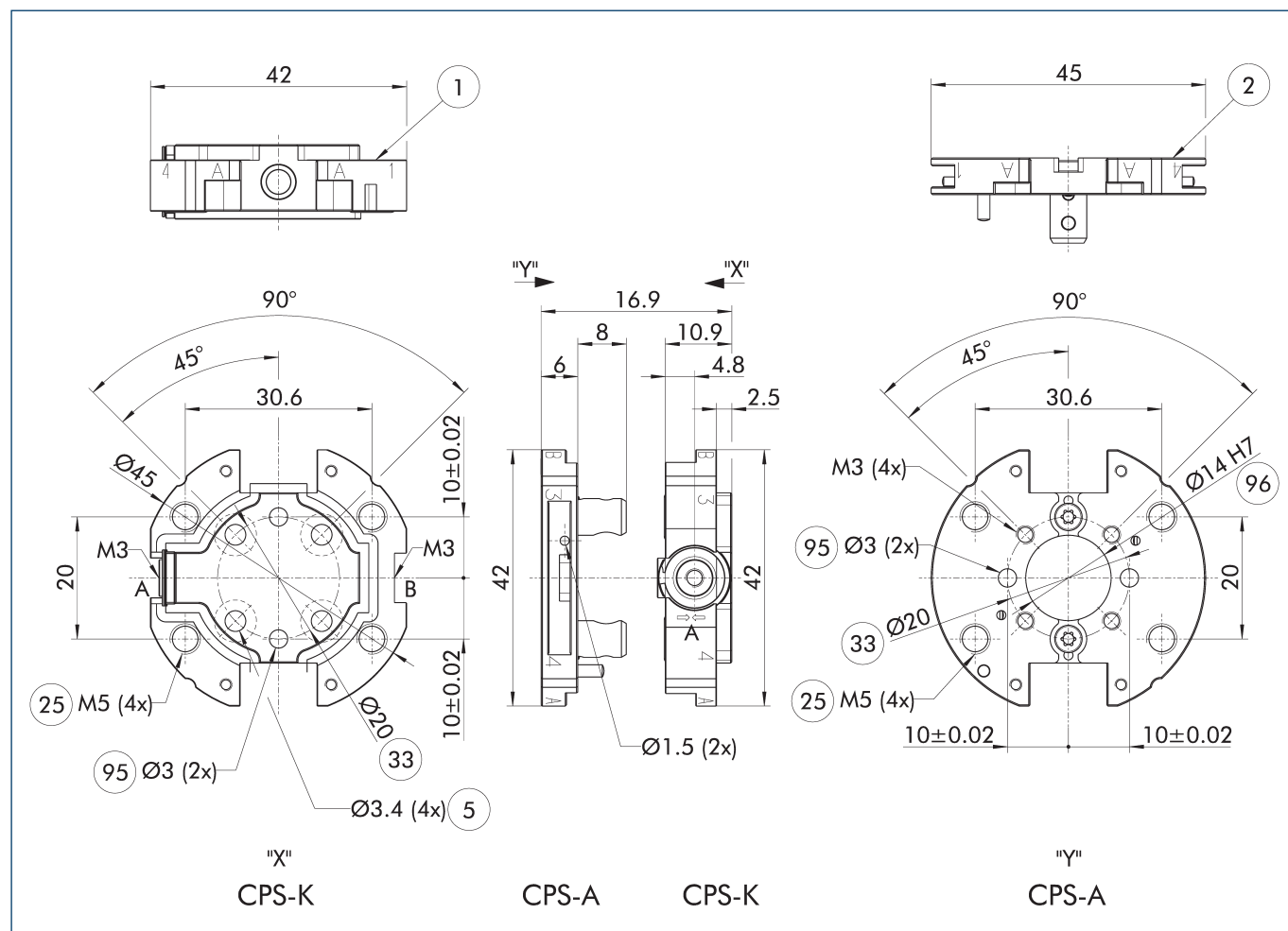


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 001-K	CPS 001-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1590948	1619548
Snímanie zaistenia		nie je možné	
Zaisťovacia sila	[N]	170	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	4	
Presnosť opakovania	[mm]	0.01	
Hmotnosť	[kg]	0.03	0.02
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	1	
Počet pneumatických prechodov		4x M5	4x M5
Zaistenie/odistenie závitov hlavnej prípojky		M3	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		S1	S1
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	1.2	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	2	2
Max. dynamický moment My	[Nm]	2	2
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	2	2
Max. dynamická sila Fx	[N]	40	40
Max. dynamická sila Fy	[N]	40	40
Max. dynamická sila Fz	[N]	57	57

Hlavný pohľad

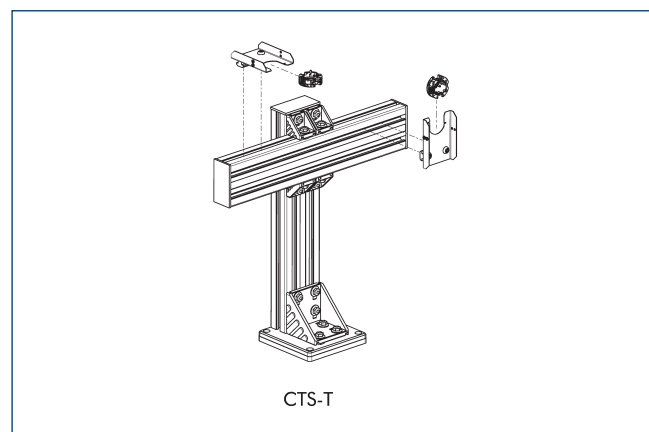


Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu
- ① Prípojka na strane robota
② Prípojka na strane nástroja
⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

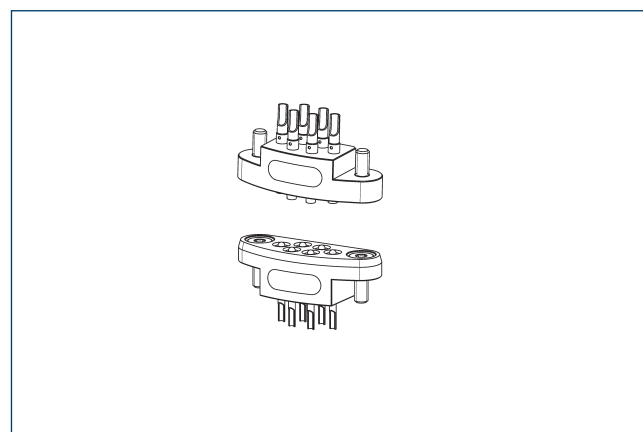
- ②4 Rozstupová kružnica otvorov
②5 Pneumatické priechodky
⑨0 Drážka pre nástrojový staníc
⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
⑨6 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS

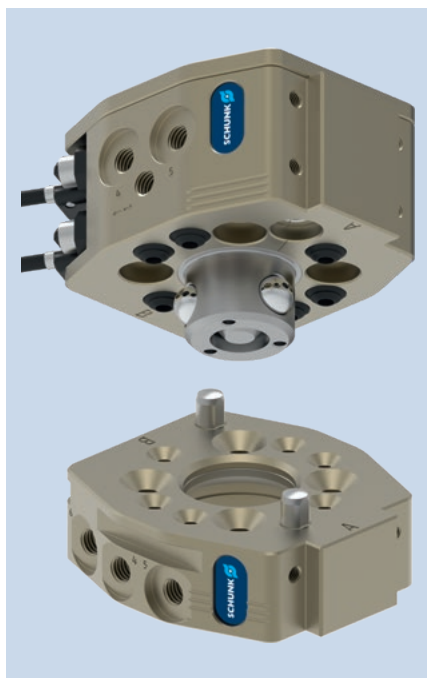


① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

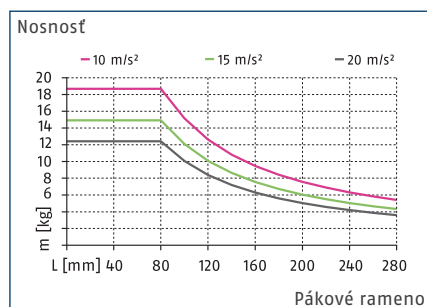
Voliteľné moduly C05



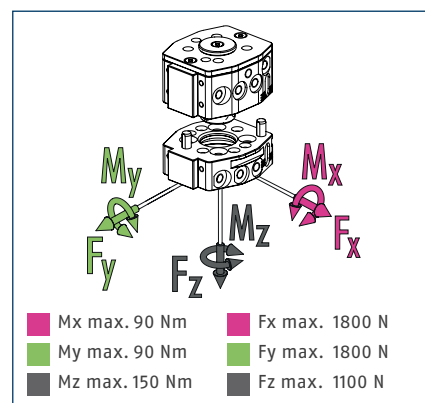
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „C05“ alebo na internetovej stránke schunk.com.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

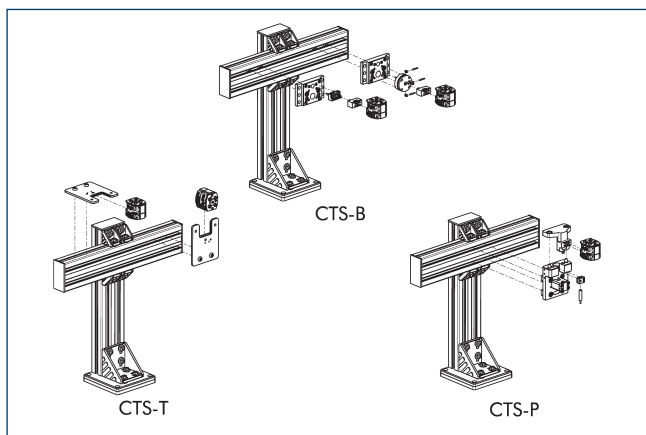


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

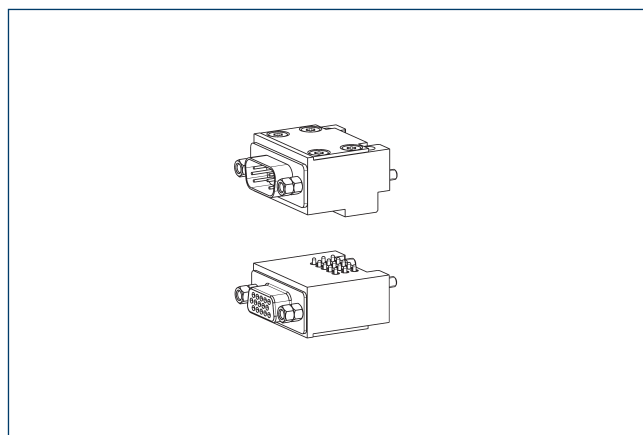
Opis		CPS 007-K-S	CPS 007-K	CPS 007-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613262	1591016	1591017
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	980	980	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	28	28	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	0.19	0.19	0.08
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	1.5	1.5	
Počet pneumatických prechodov		6x M5	6x M5	6x M5
Zaistenie/odistenie závitů hlavnej prípojky		M5	M5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2	±2
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-31.5-4-M5	ISO 9409-1-31.5-4-M5	
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		S7	S7	S7
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	7.1	7.1	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	30	30	30
Max. dynamický moment My	[Nm]	30	30	30
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	50	50	50
Max. dynamická sila Fx	[N]	600	600	600
Max. dynamická sila Fy	[N]	600	600	600
Max. dynamická sila Fz	[N]	370	370	370

Modulárny odkladací zásobník CTS



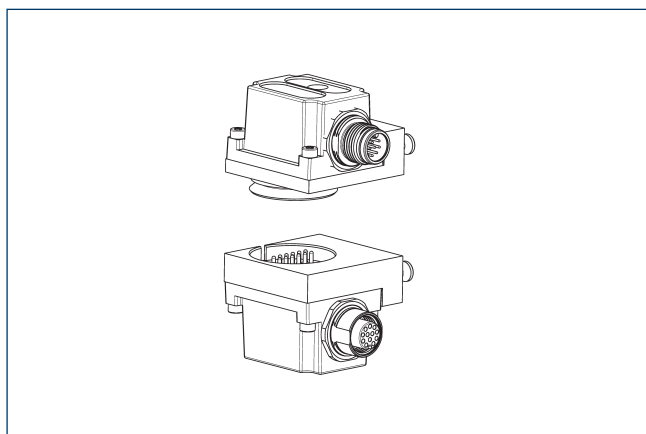
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

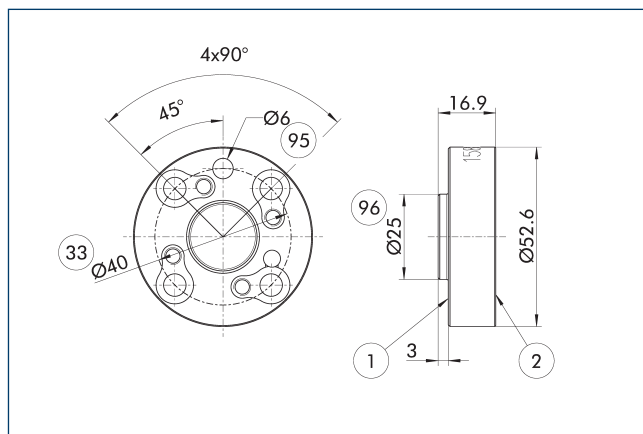


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A40-R

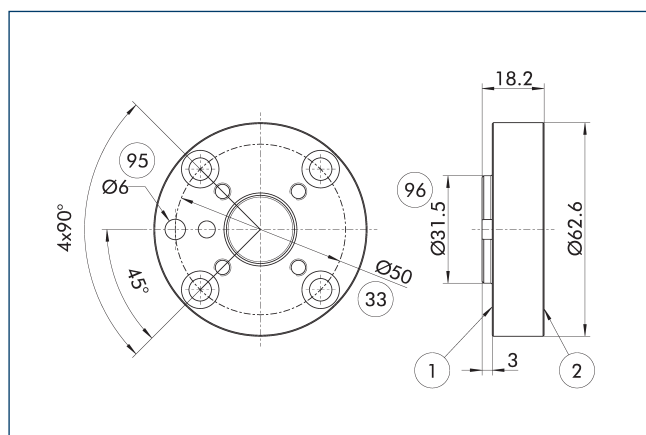


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS007	1581604	

Nadstavcová platňa ISO-A50-R

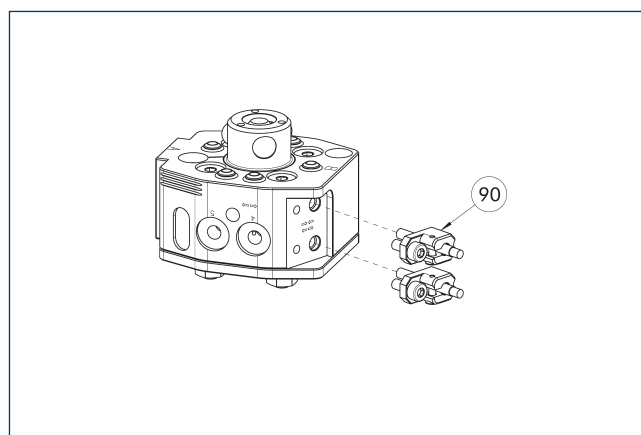


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
 ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
 ③③ Rozstupová kružnica otvorov
 DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS007	1581606	

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



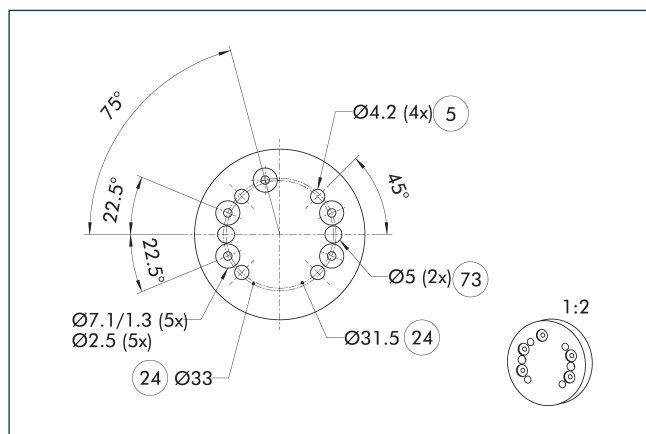
- ⑨⑦ Montážna súprava na
 monitorovanie zaistenia
 (držiak a snímač)

Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-007	1610158	

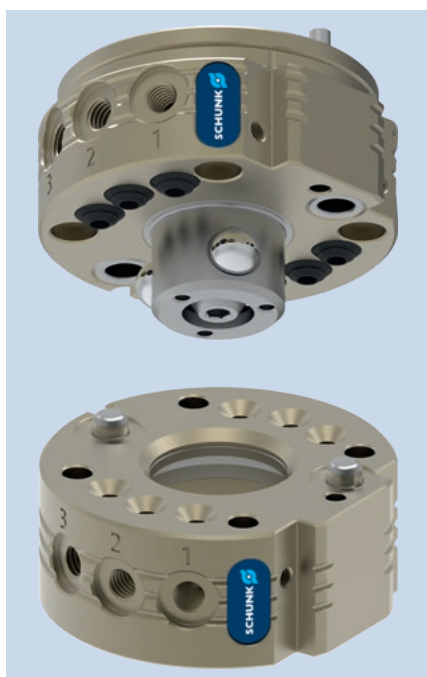
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.

Forma adaptérovej platne na použitie axiálneho vzduchového prechodu

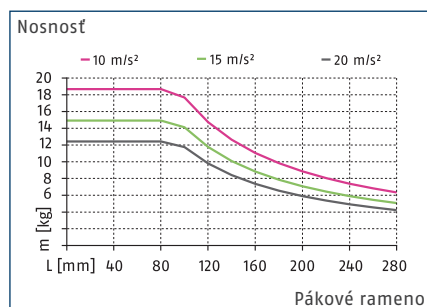


- ⑤ Priechodný otvor pre
 pripojenie pomocou skrutiek ②④ Rozstupová kružnica otvorov
 ⑦③ Vhodné pre centrovacie kolíky

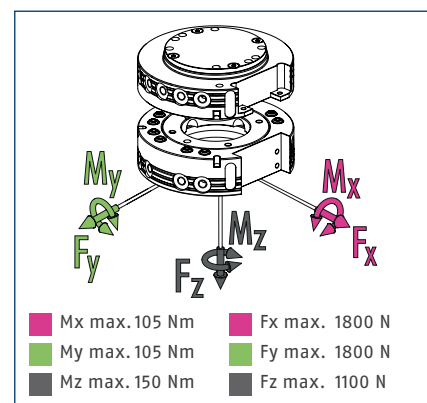
Adaptérová platňa slúži ako rozhranie medzi výmenným adaptérom a nástrojom zákazníka. Pre bezchybné používanie axiálnych vzduchových priechodiek je nutné pri dizajnovaní adaptérovej platne zohľadniť zahĺbenia podľa výkresu. Vhodné tesnenia sa nachádzajú v balíku príslušenstva.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

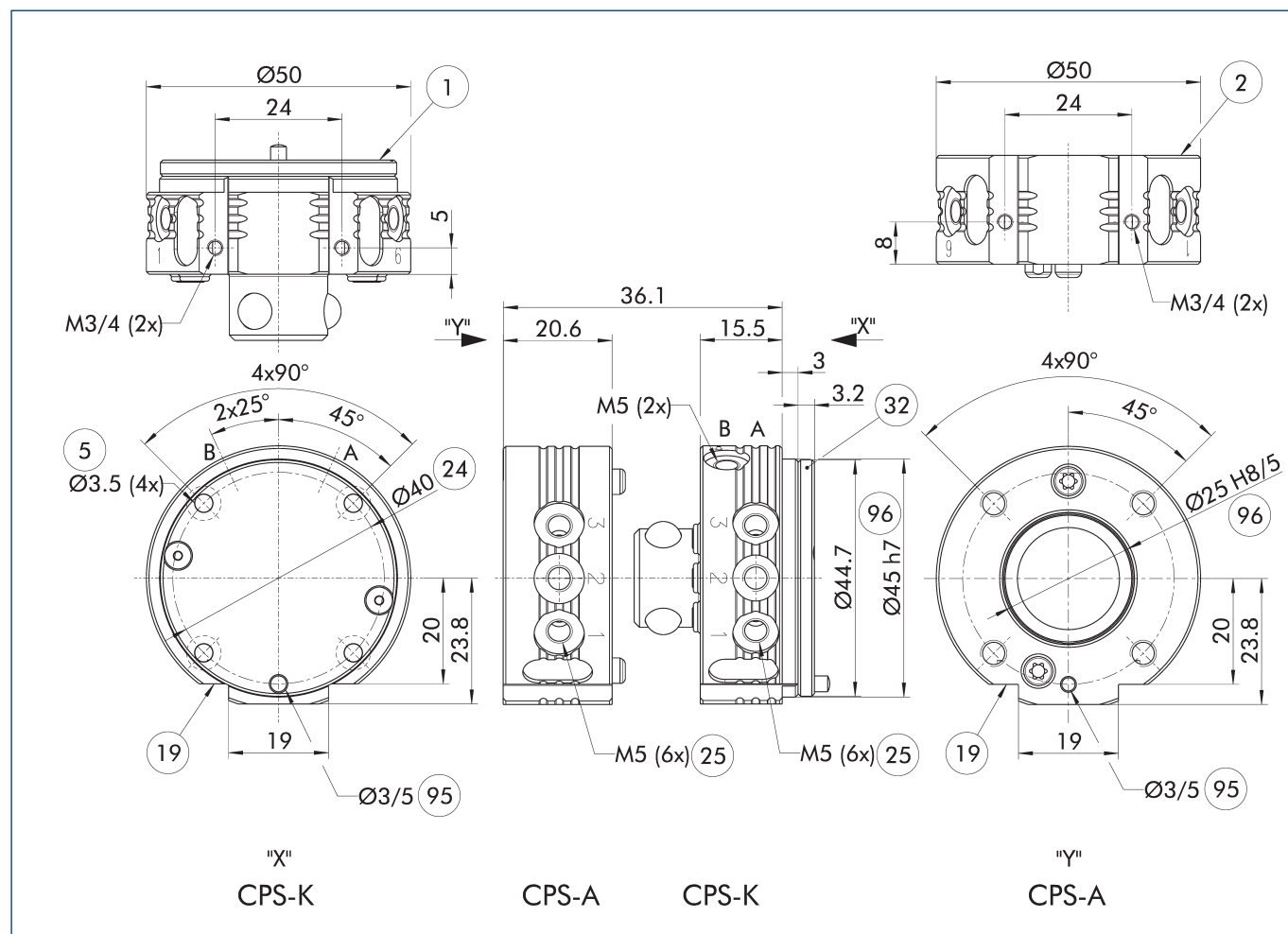


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 011-K	CPS 011-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1619555	1619558
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	1100	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	23	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	0.13	0.08
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	1.5	
Počet pneumackých prechodov		6x M5	6x M5
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		M5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		S7	S7
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	7.9	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	35	35
Max. dynamický moment My	[Nm]	35	35
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	50	50
Max. dynamická sila Fx	[N]	600	600
Max. dynamická sila Fy	[N]	600	600
Max. dynamická sila Fz	[N]	370	370

Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

① Platňa na strane robota namontovaná na CPS-K predstavuje kryt pre piestovú komoru. Je nutné, aby bola podopieraná adaptérovou platňou. Pozrite si poznámku v ďalších informáciách o produkte, ktorá informuje o tom, ako dimenzovať túto adaptérovú platňu.

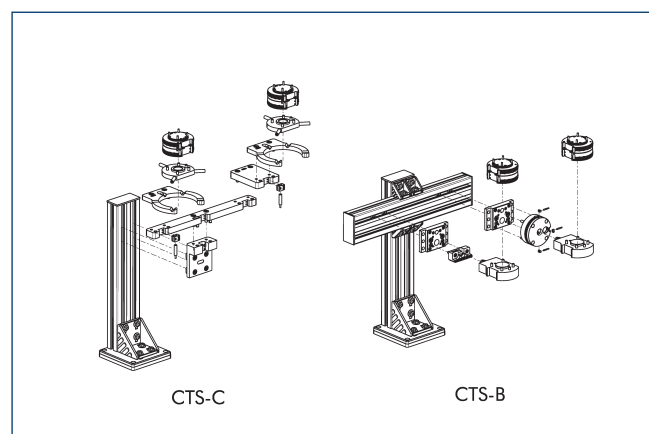
A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu

- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie

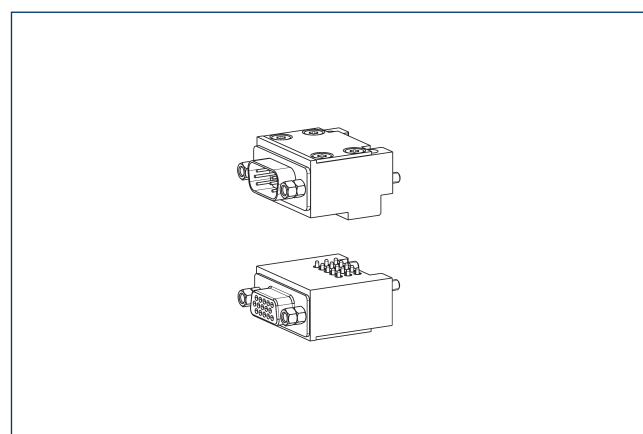
- ②4 Rozstupová kružnica otvorov
- ②5 Pneumatické priechodky
- ③2 Kryt
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



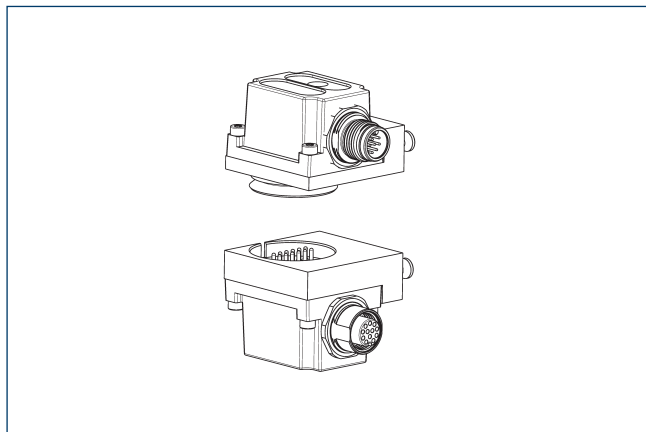
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

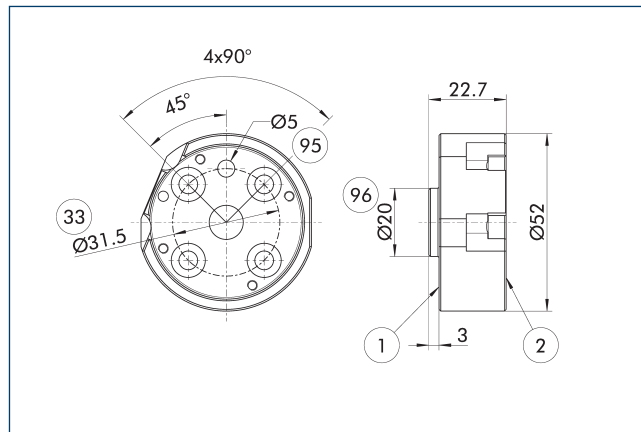


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A31.5-R

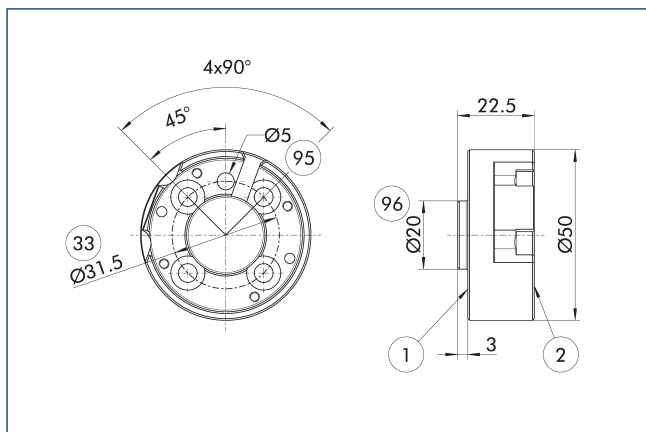


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0031/CPS011	1581616	

Nadstavcová platňa ISO-A31.5-SIP-R

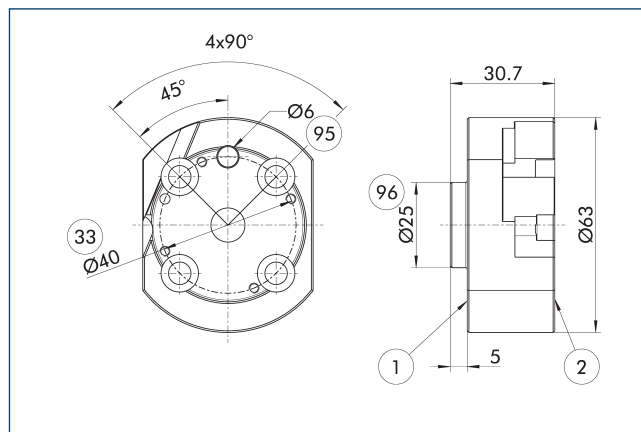


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0031/CPS011-SIP	1581623	

Nadstavcová platňa ISO-A40-R

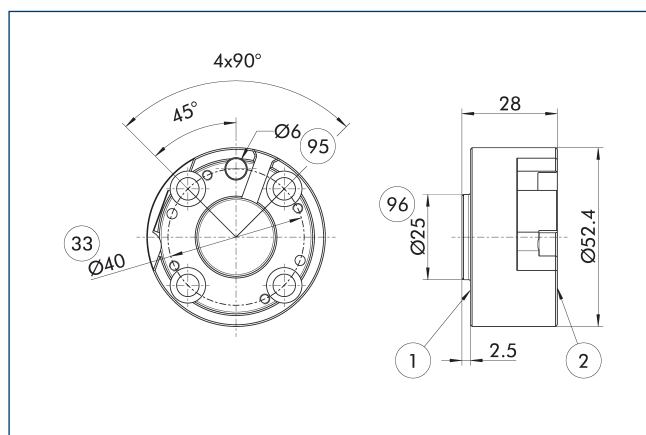


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS011	1581629	

Nadstavcová platňa ISO-A40-SIP-R

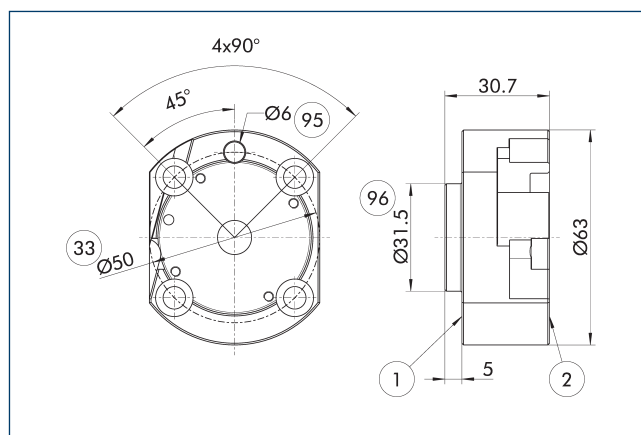


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS011-SIP	1581648	

Nadstavcová platňa ISO-A50-R

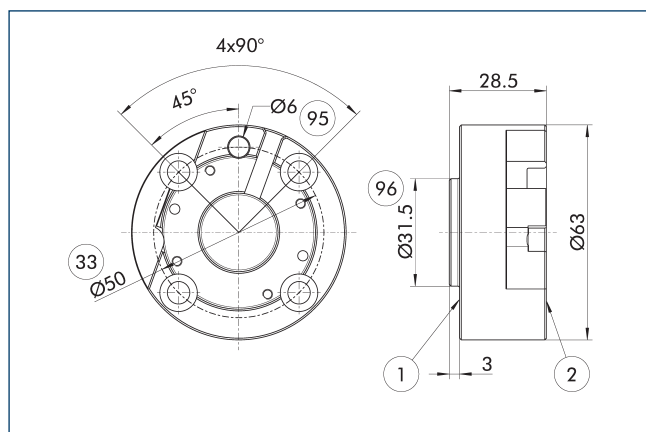


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS011	1581654	

Nadstavcová platňa ISO-A50-SIP-R

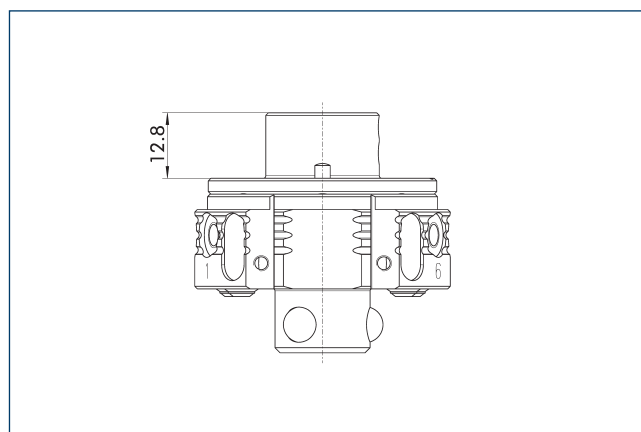


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS011-SIP	1581659	

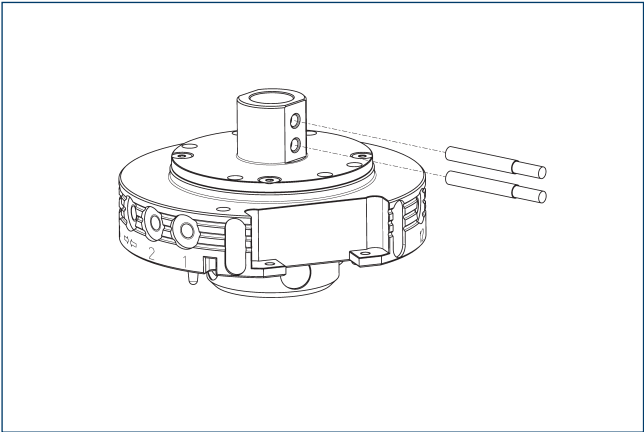
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CPS-011-SIP-IN00	1596403	

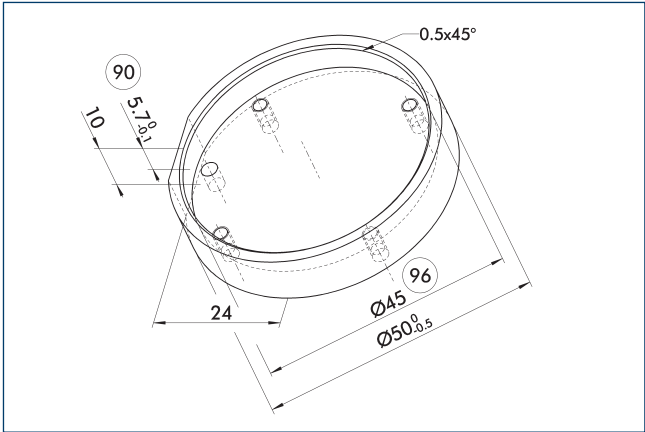
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	

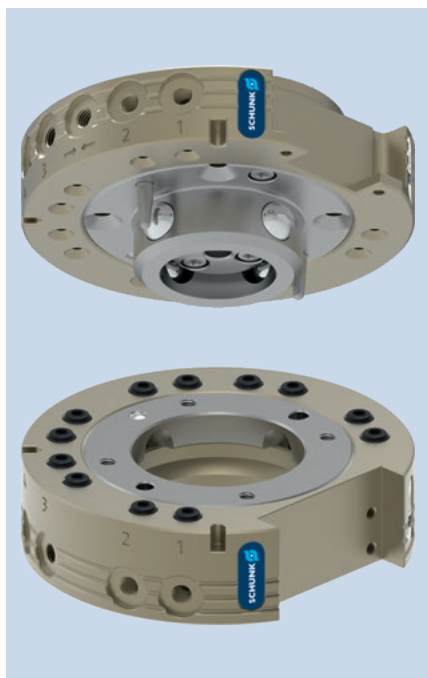
❶ Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voliteľne aj predĺžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

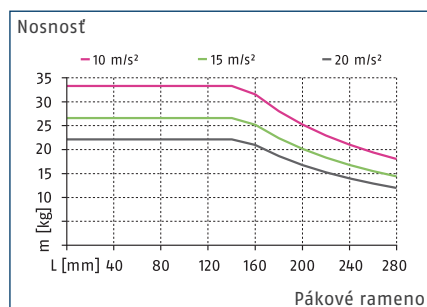


❸0 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne ❸6 Vhodné pre centrovanie platne

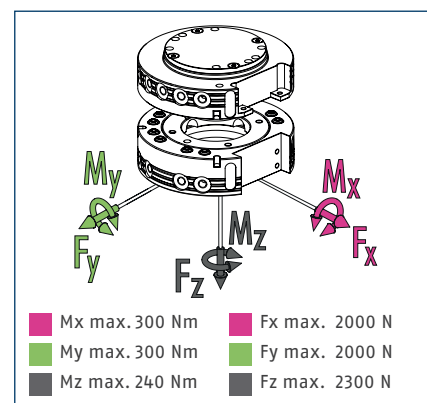
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

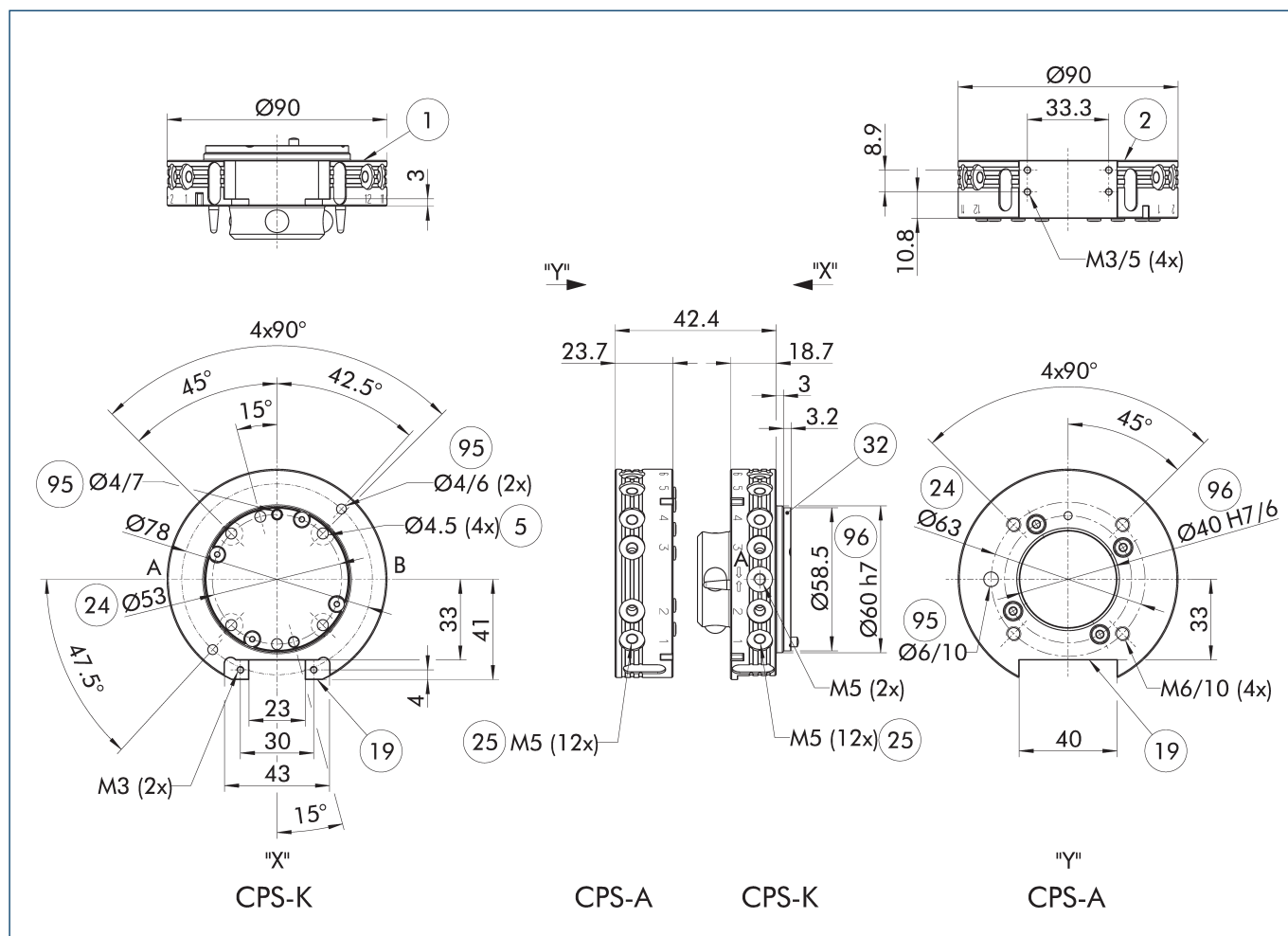


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 020-K	CPS 020-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1591033	1591034
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	2300	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	68	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	0.48	0.35
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	
Počet pneumatických prechodov		12x M5	12x M5
Zaistenie/odistenie závitu hlavnej prípojky		M5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		K	K
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	20	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	100	100
Max. dynamický moment My	[Nm]	100	100
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	80	80
Max. dynamická sila Fx	[N]	660	660
Max. dynamická sila Fy	[N]	660	660
Max. dynamická sila Fz	[N]	760	760

Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

① Platňa na strane robota namontovaná na CPS-K predstavuje kryt pre piestovú komoru. Je nutné, aby bola podopieraná adaptérovou platňou. Pozrite si poznámku v ďalších informáciách o produkte, ktorá informuje o tom, ako dimenzovať túto adaptérovú platňu.

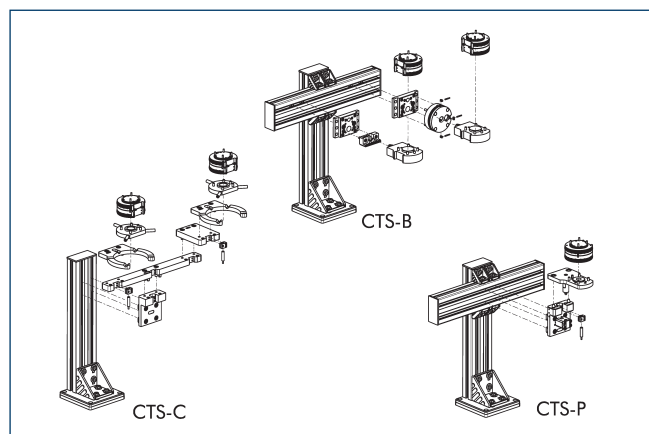
A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu

- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑤ Priečodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie

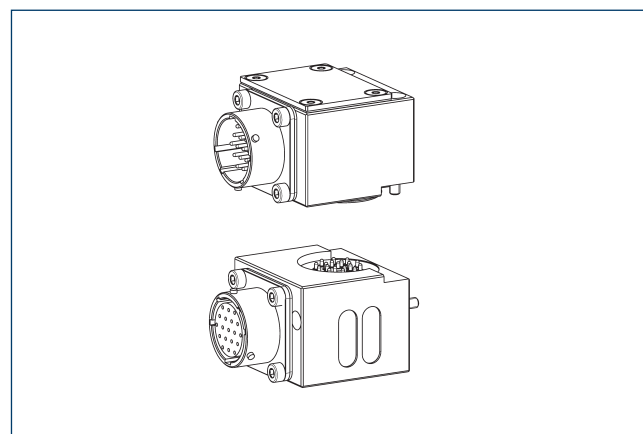
- ②4 Rozstupová kružnica otvorov
- ②5 Pneumatické priečodky
- ③2 Kryt
- ③5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ③6 Vhodné pre centrovacie

Modulárny odkladací zásobník CTS



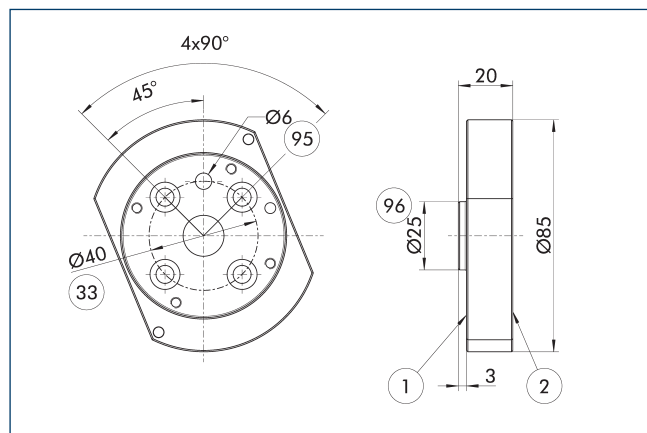
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly C05



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „C05“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A40-R

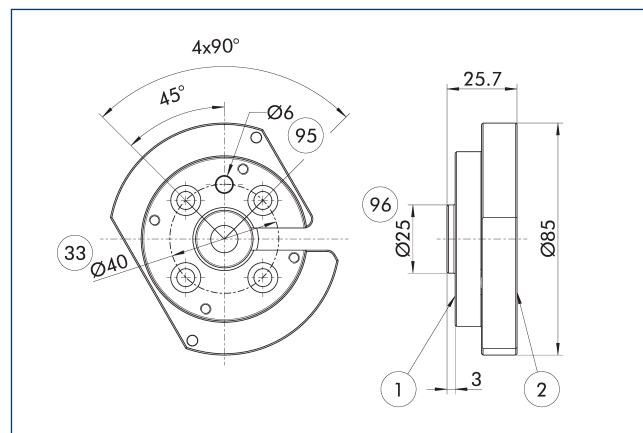


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

Nadstavcová platňa ISO-A40-SIP-R

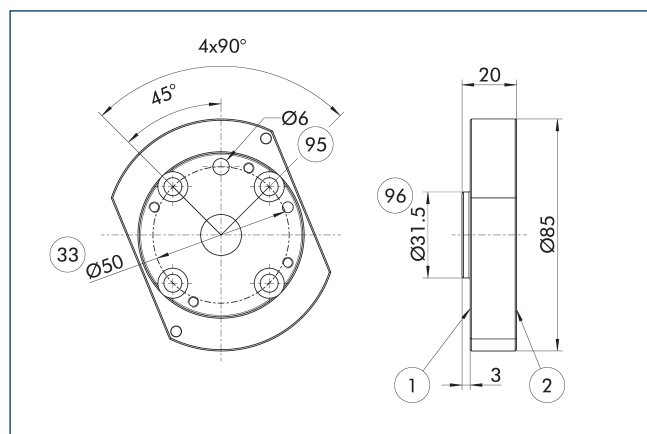


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

Nadstavcová platňa ISO-A50-R

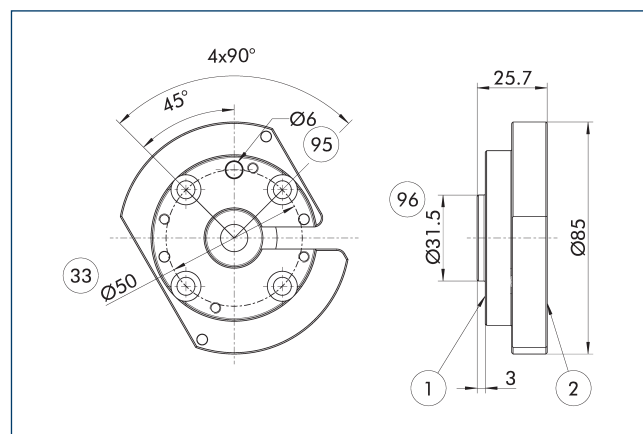


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

Nadstavcová platňa ISO-A50-SIP-R

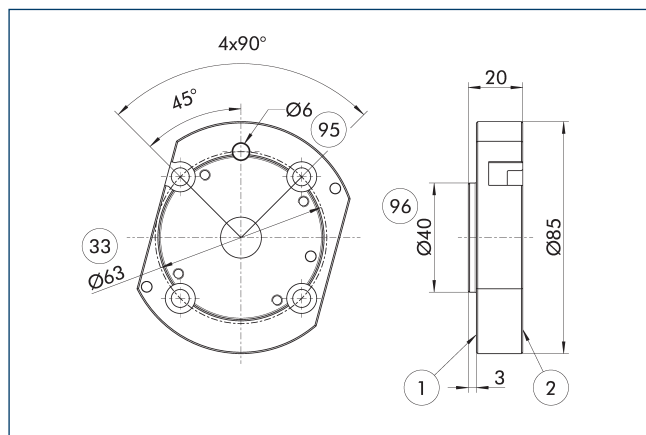


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

Nadstavcová platňa ISO-A63-R

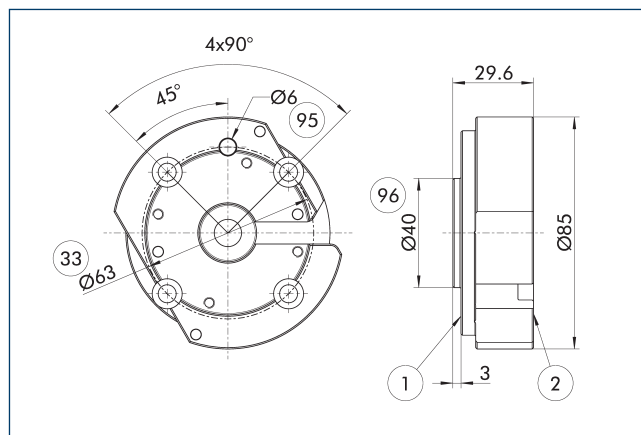


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

Nadstavcová platňa ISO-A63-SIP-R

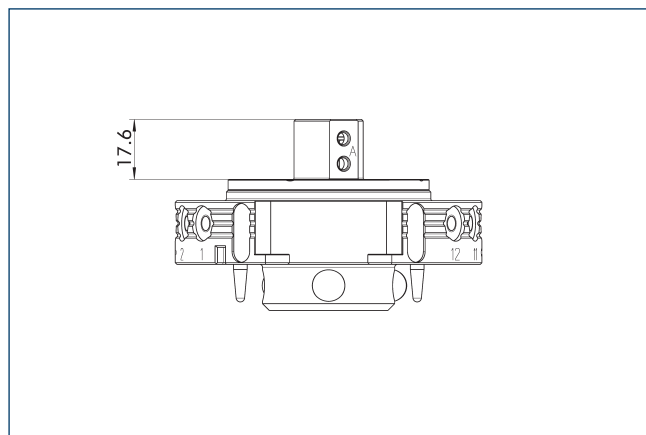


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

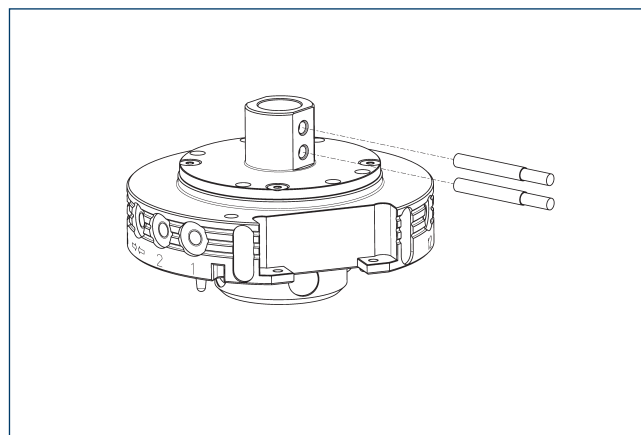
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CPS-020-SIP-IN00	1596404	

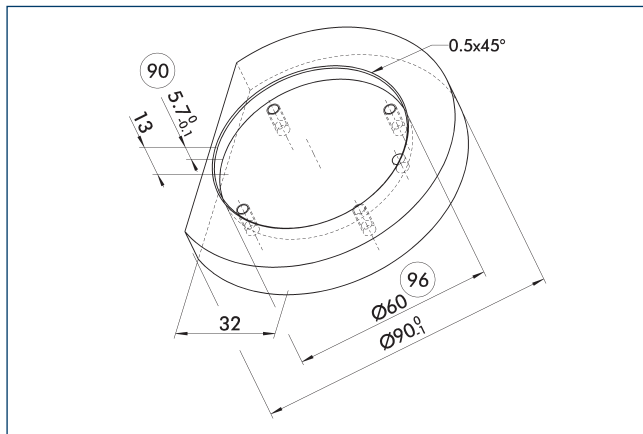
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Prípojacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	

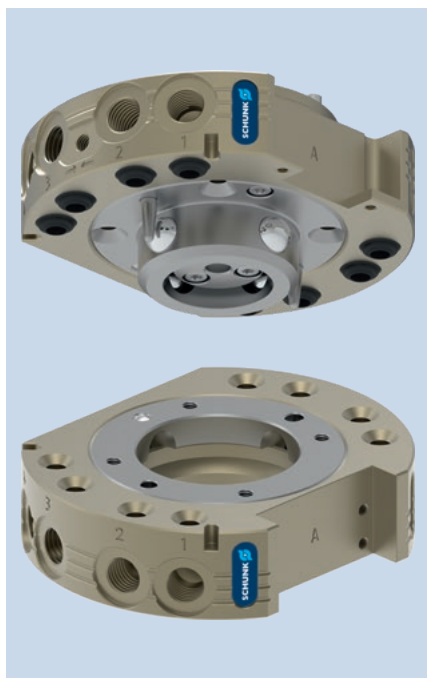
- ① Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voliteľne aj predlžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

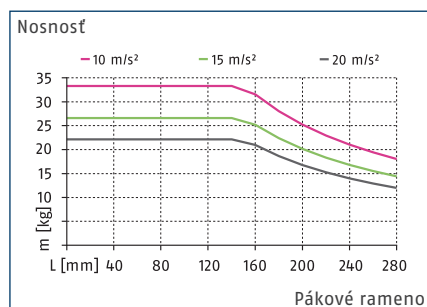


- 90** Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne

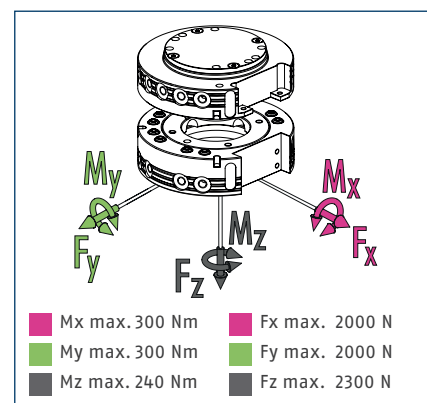
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

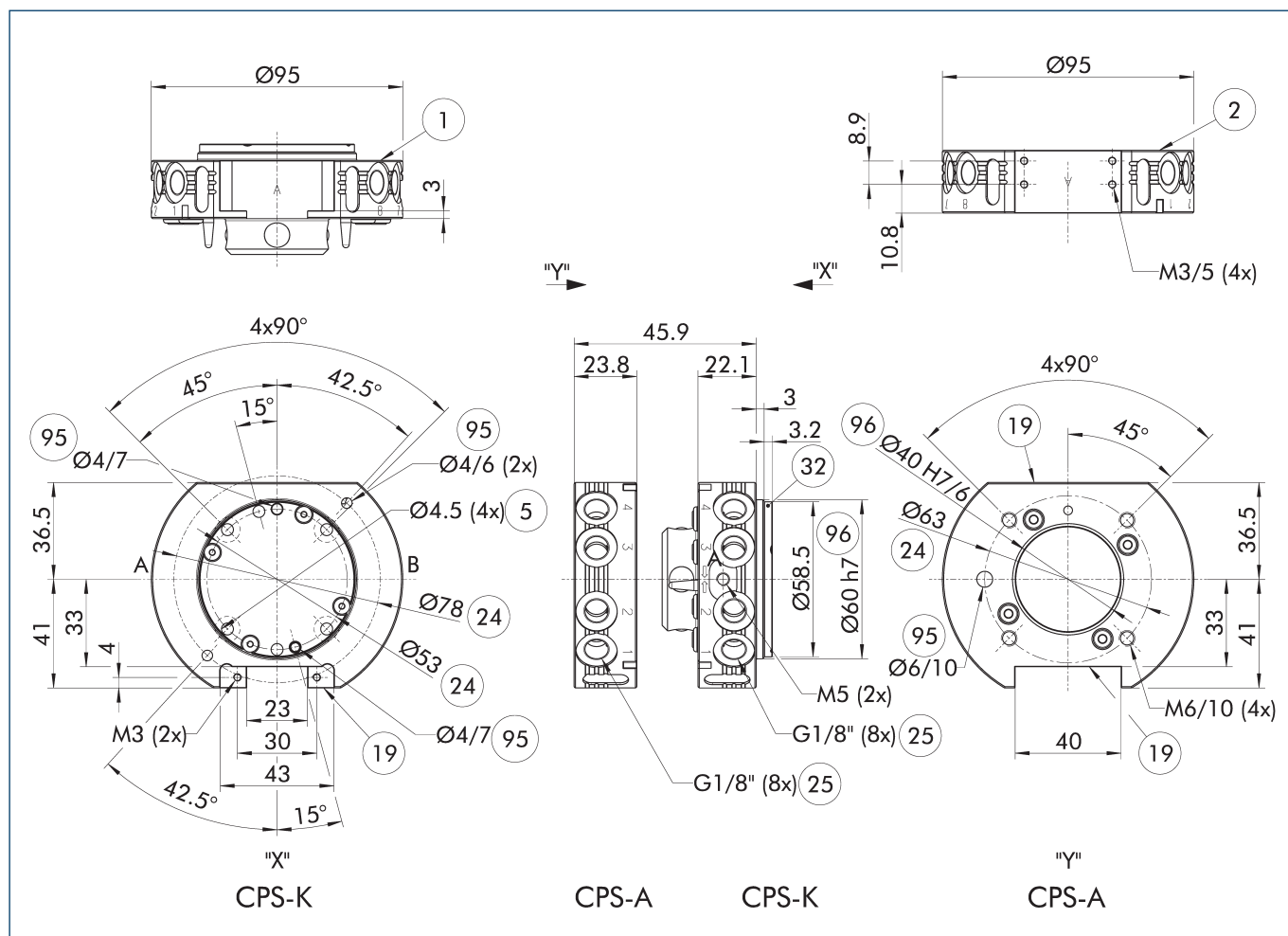


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 021-K	CPS 021-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1619570	1619572
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	2300	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	68	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	0.51	0.35
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	
Počet pneumatických prechodov		8x G1/8"	8x G1/8"
Zaistenie/odistenie závitov hlavnej prípojky		M5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.8	±0.8
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		K strana A, K alebo J cez adaptérovú platňu, strana B	K strana A, K alebo J cez adaptérovú platňu, strana B
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	24	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	100	100
Max. dynamický moment My	[Nm]	100	100
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	80	80
Max. dynamická sila Fx	[N]	660	660
Max. dynamická sila Fy	[N]	660	660
Max. dynamická sila Fz	[N]	760	760

Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

① Platňa na strane robota namontovaná na CPS-K predstavuje kryt pre piestovú komoru. Je nutné, aby bola podopieraná adaptérovou platňou. Pozrite si poznámku v ďalších informáciách o produkte, ktorá informuje o tom, ako dimenzovať túto adaptérovú platňu.

A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu

① Prípojka na strane robota
② Prípojka na strane nástroja
⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie

②4 Rozstupová kružnica otvorov

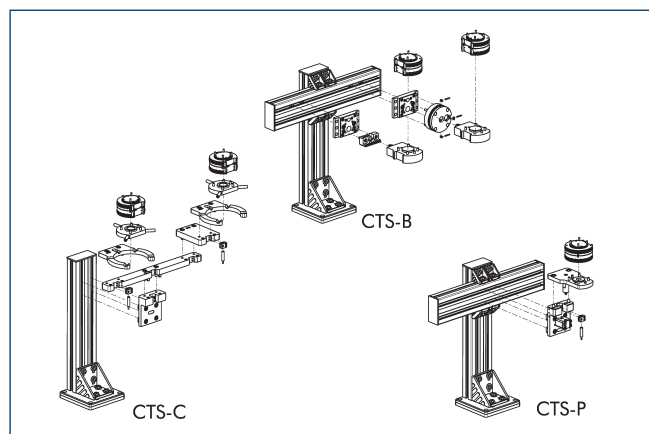
②5 Pneumatické priechodky

③2 Kryt

③5 Vhodné pre centrovacie kolíky

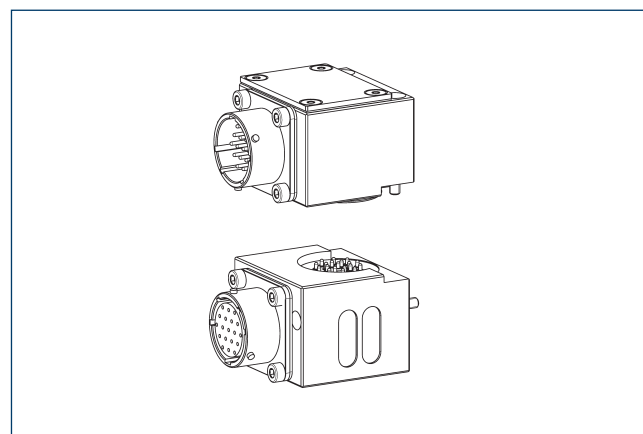
③6 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



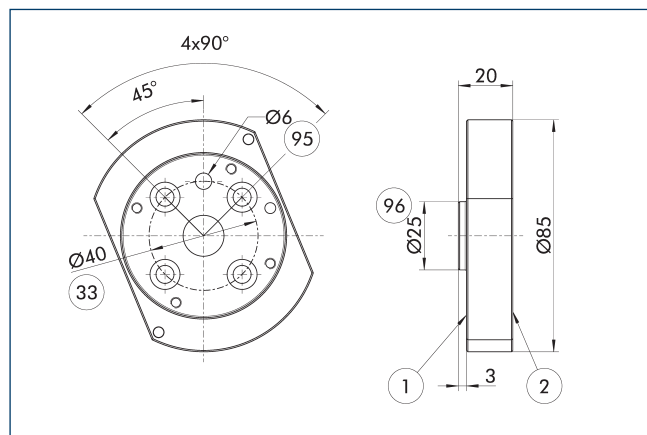
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly C05



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „C05“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A40-R

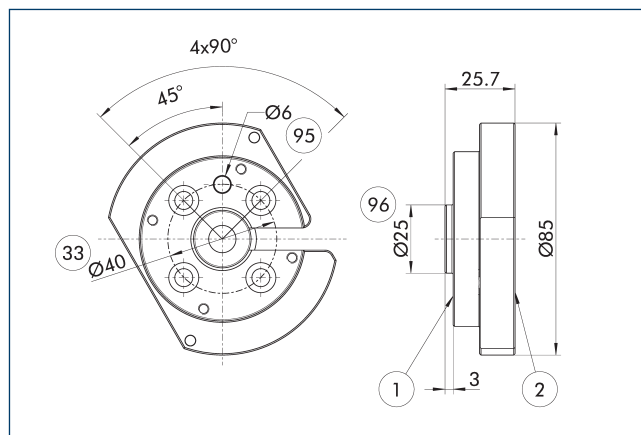


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

Nadstavcová platňa ISO-A40-SIP-R

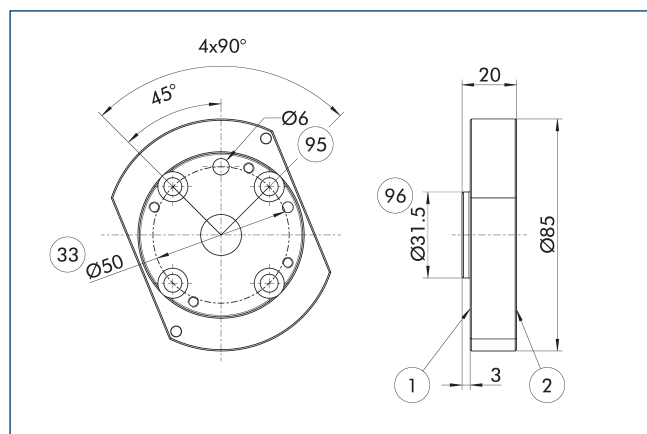


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

Nadstavcová platňa ISO-A50-R

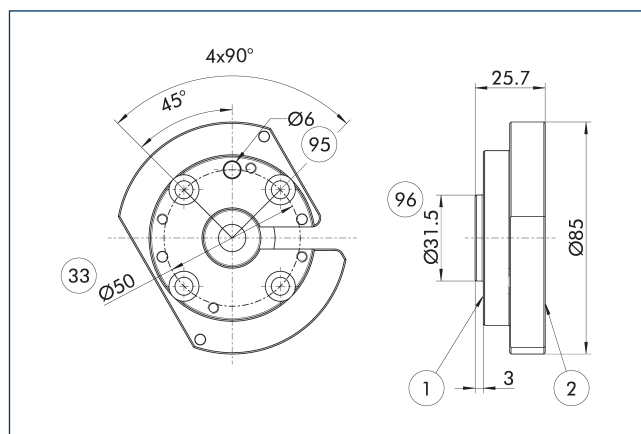


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

Nadstavcová platňa ISO-A50-SIP-R

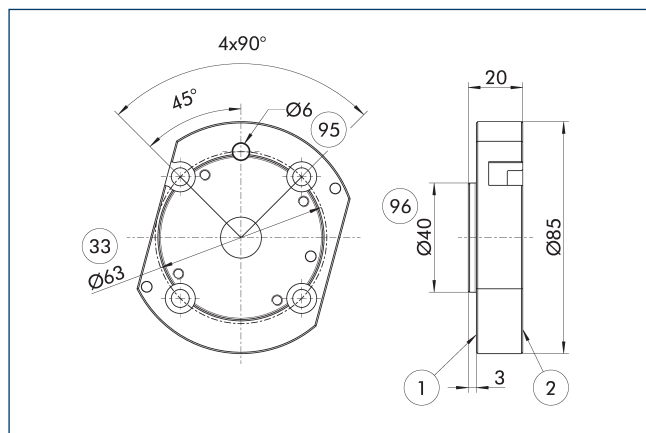


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

Nadstavcová platňa ISO-A63-R

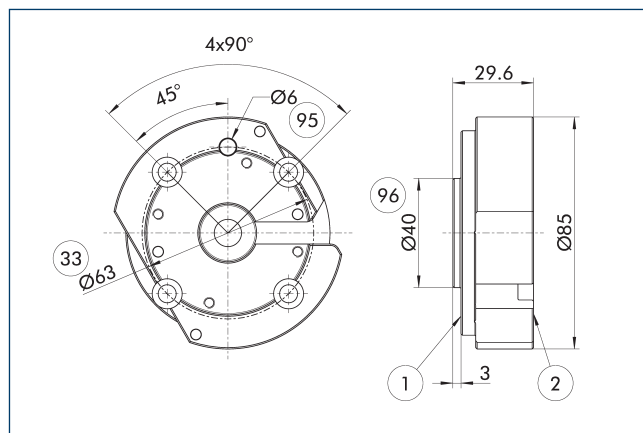


- ① Prípojka na strane robota ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨6 Vhodné pre centrovanie
- ③3 Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

Nadstavcová platňa ISO-A63-SIP-R

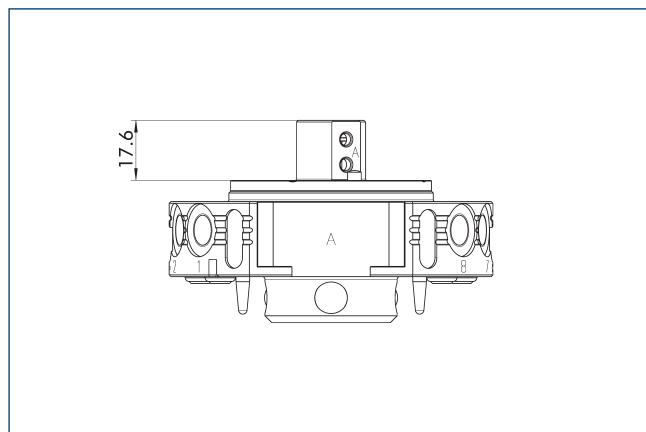


- ① Prípojka na strane robota ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨6 Vhodné pre centrovanie
- ③3 Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

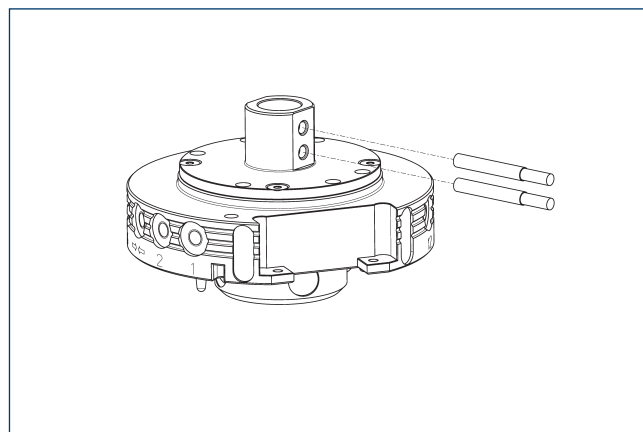
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CP5-021-SIP-IN00	1596406	

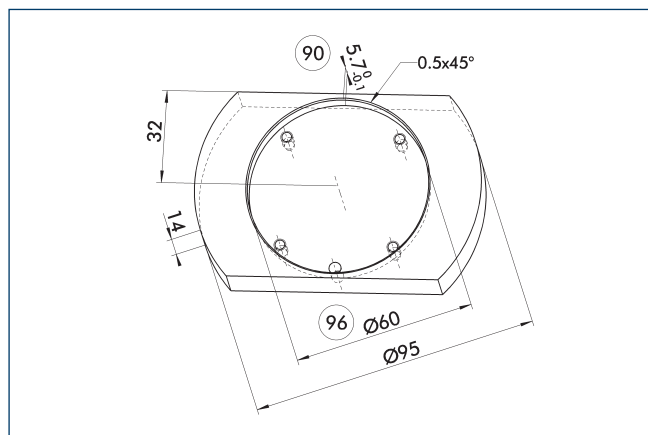
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
Prípojacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	

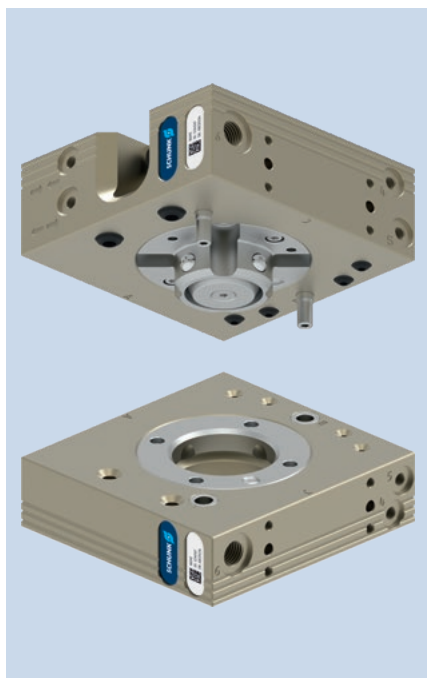
- ① Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voliteľne aj predlžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

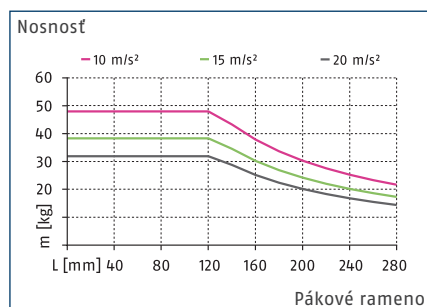


- 90 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne 96 Vhodné pre centrovanie platne

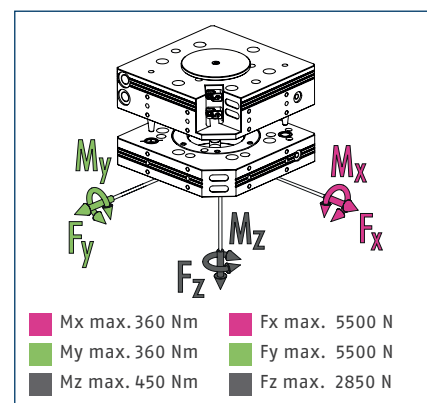
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

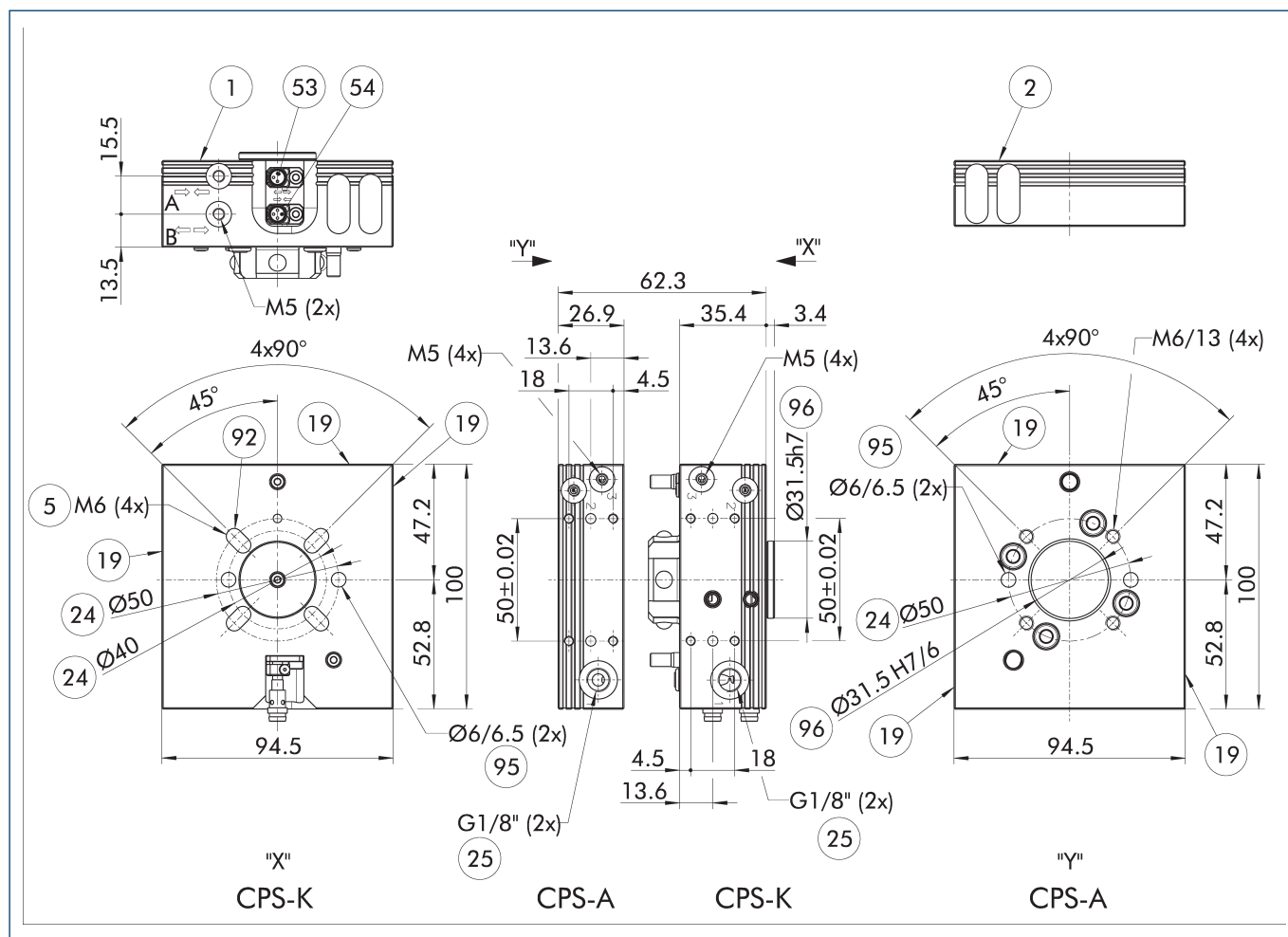


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 029-K-S	CPS 029-K	CPS 029-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613280	1590976	1590977
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	2900	2900	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	24	24	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	1	1	0.7
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	1.5	1.5	
Počet pneumatických prechodov		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
Počet pneumatických prechodov		4x M5	4x M5	4x M5
Zaistenie/odistenie závitu hlavnej prípojky		M5	M5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-50-4-M6	ISO 9409-1-50-4-M6	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-50-4-M6
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		3 x J	3 x J	3 x J
Doba otvárania/zatvárania	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	15	15	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	120	120	120
Max. dynamický moment My	[Nm]	120	120	120
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	150	150	150
Max. dynamická sila Fx	[N]	1850	1850	1850
Max. dynamická sila Fy	[N]	1850	1850	1850
Max. dynamická sila Fz	[N]	950	950	950

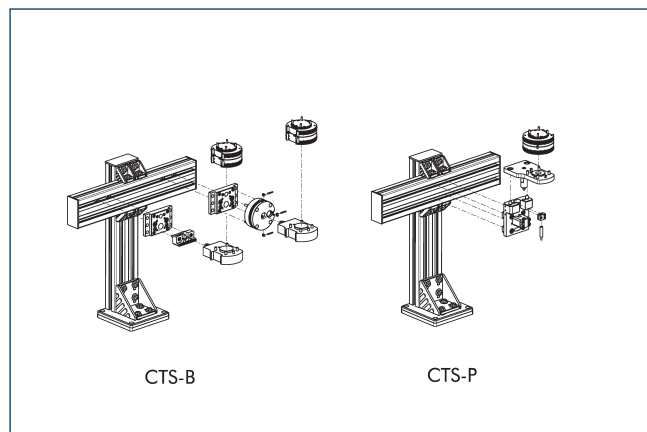
Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

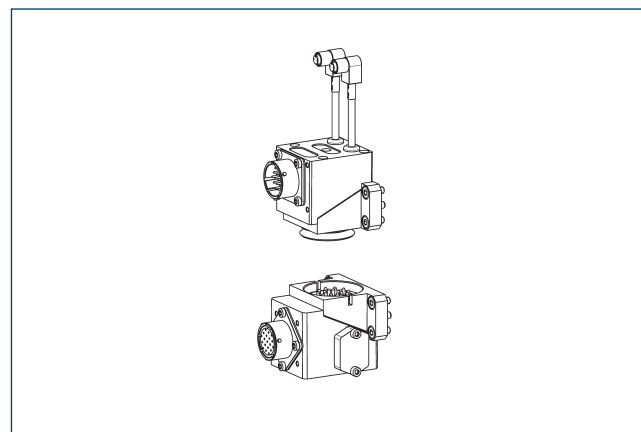
- | | |
|---|--|
| A, a Zaistená prípojka vzduchu | (24) Rozstupová kružnica otvorov |
| B, b Nezaistená prípojka vzduchu | (25) Pneumatické priechodky |
| (1) Prípojka na strane robota | (53) Monitorovanie nezaistenej polohy |
| (2) Prípojka na strane nástroja | (54) Monitorovanie zaistenej polohy |
| (5) Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek | (95) Vhodné pre centrovacie kolíky |
| (19) Montážna plocha pre voliteľné vybavenie | (96) Vhodné pre centrovanie |

Modulárny odkladací zásobník CTS



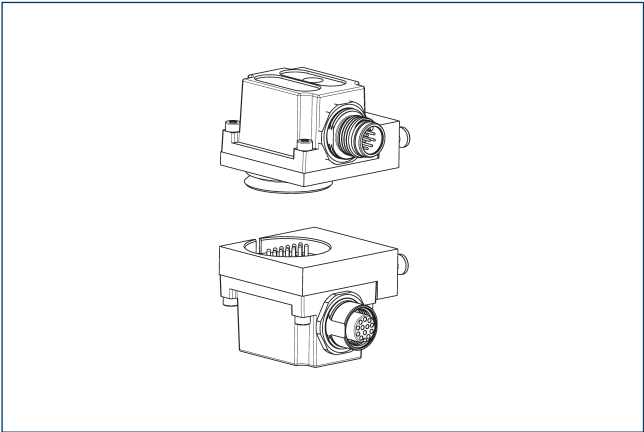
❶ Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

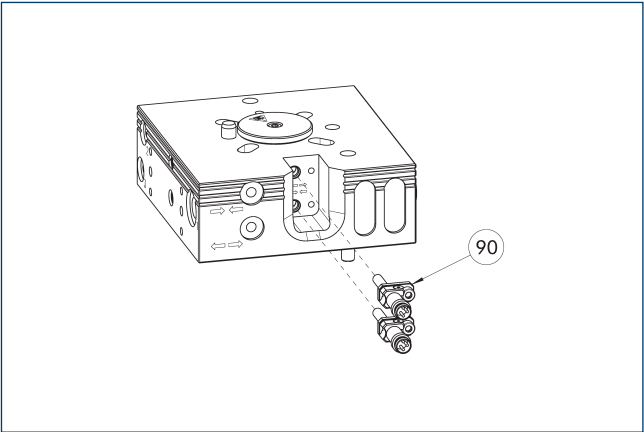


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

- ① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

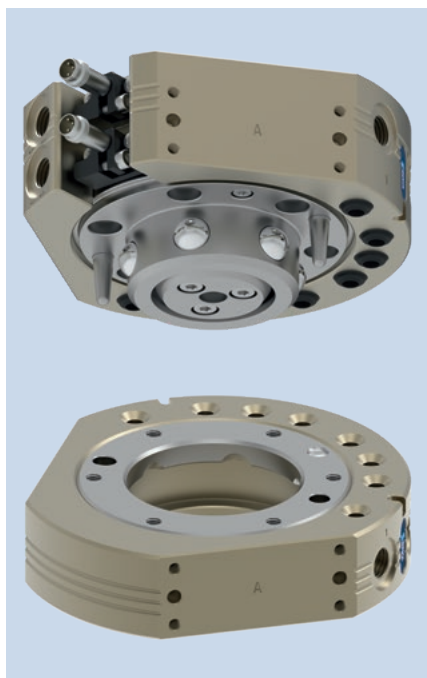


- 90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

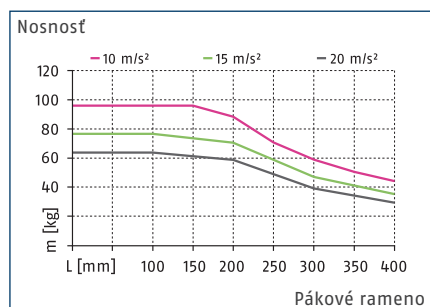
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-029	1622613	

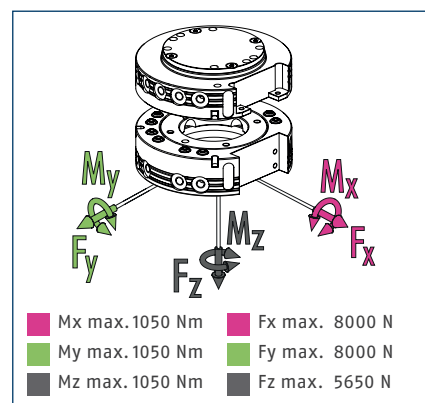
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

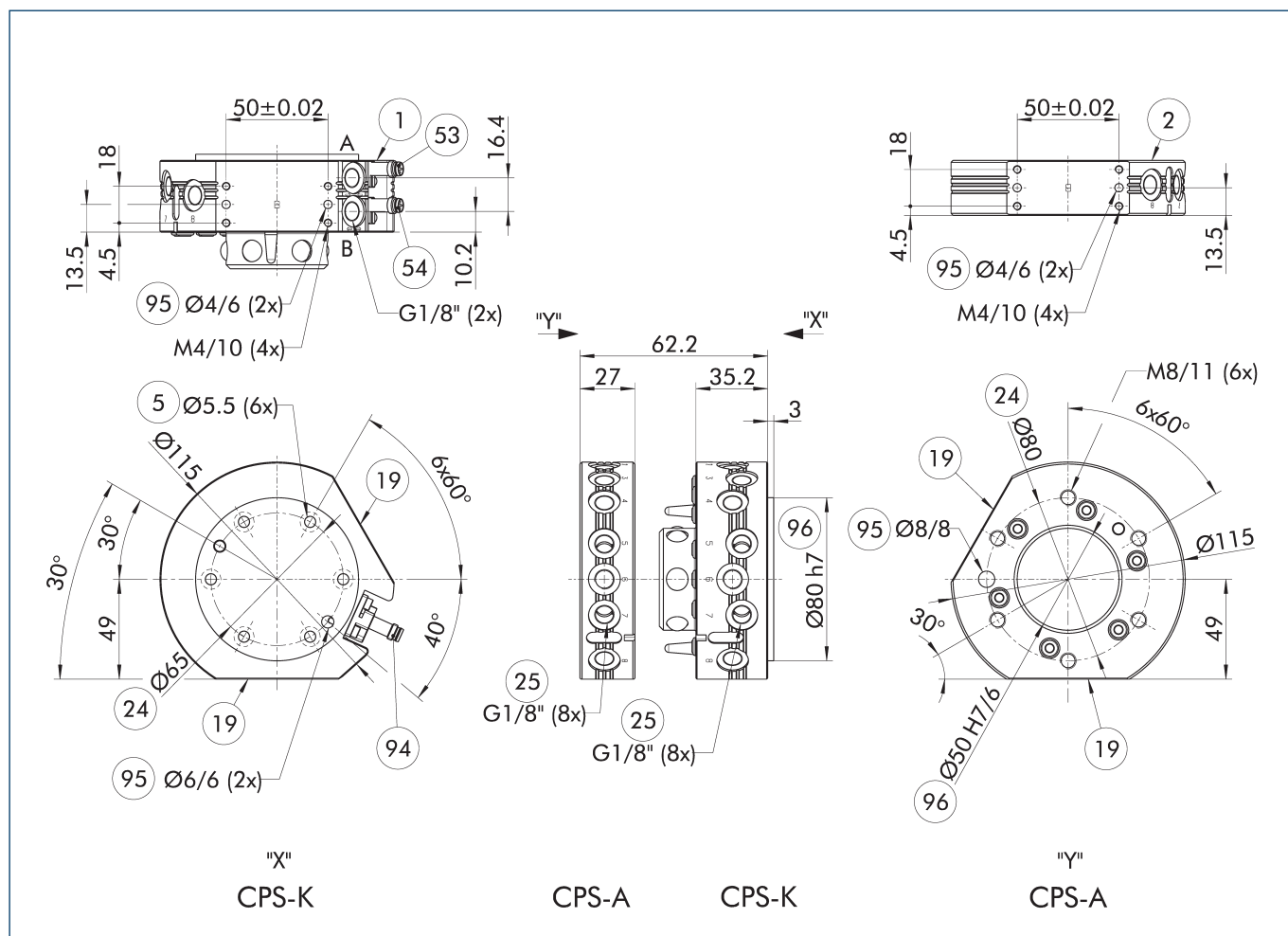


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 040-K-S	CPS 040-K	CPS 040-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613282	1590978	1590979
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	5600	5600	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	91	91	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	1.1	1.1	0.62
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	3	
Počet pneumatických prechodov		8x G1/8"	8x G1/8"	8x G1/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2	±2
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J	2 x J
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojité zdvih	[cm³]	42	42	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	350	350	350
Max. dynamický moment My	[Nm]	350	350	350
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	350	350	350
Max. dynamická sila Fx	[N]	2700	2700	2700
Max. dynamická sila Fy	[N]	2700	2700	2700
Max. dynamická sila Fz	[N]	1900	1900	1900

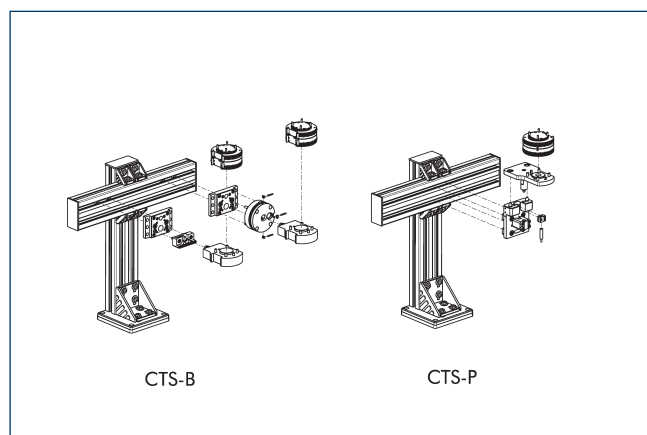
Hlavný pohľad CPS 040



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

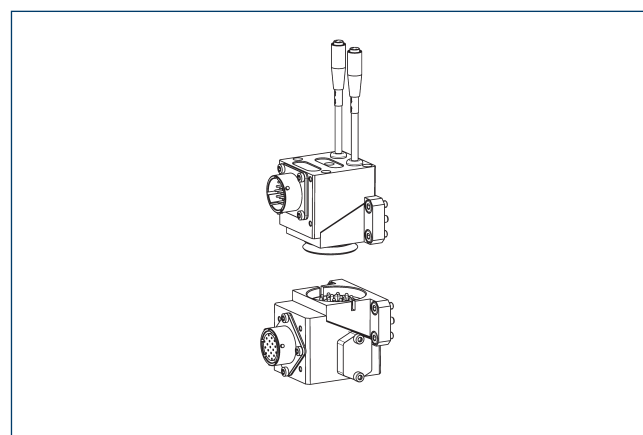
- | | |
|--|-------------------------------------|
| A, a Zaistená prípojka vzduchu | 24 Rozstupová kružnica otvorov |
| B, b Nezaistená prípojka vzduchu | 25 Pneumatické priechodky |
| 1 Prípojka na strane robota | 53 Monitorovanie nezaistenej polohy |
| 2 Prípojka na strane nástroja | 54 Monitorovanie zaistenej polohy |
| 5 Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek | 94 Voliteľný bezdotykový spínač |
| 19 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie | 95 Vhodné pre centrovacie kolíky |
| | 96 Vhodné pre centrovacie |

Modulárny odkladací zásobník CTS



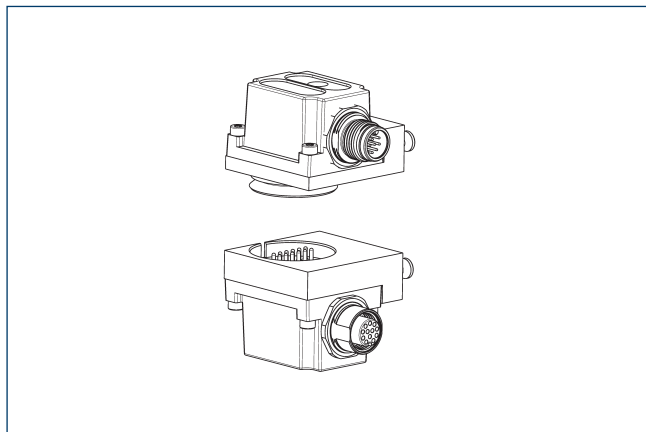
1 Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



1 Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

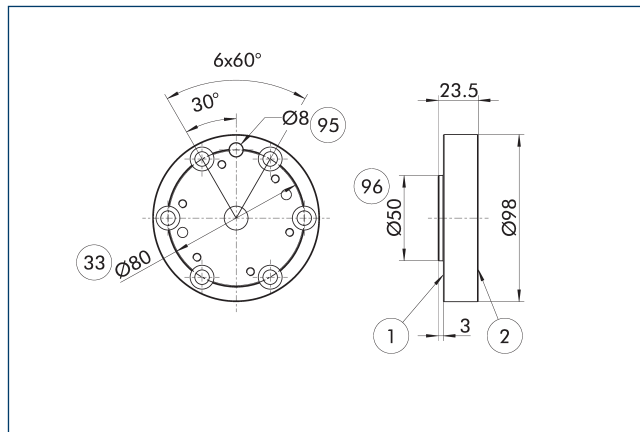


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A80-R

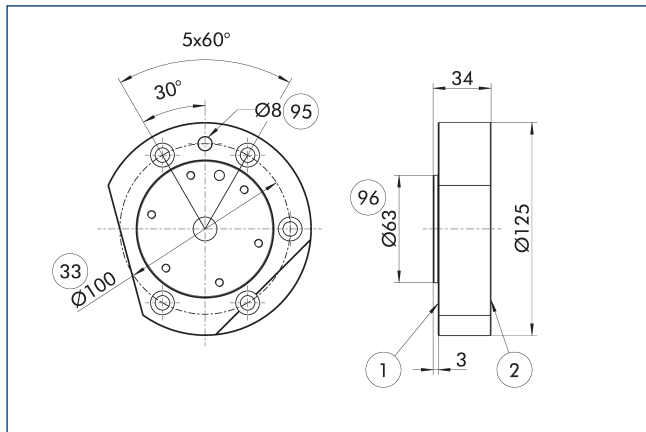


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO080/CPS040	1581814	

Nadstavcová platňa ISO-A100-R

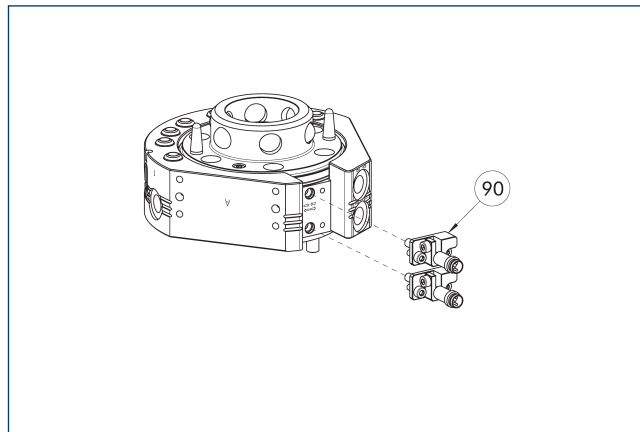


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS040	1581811	

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

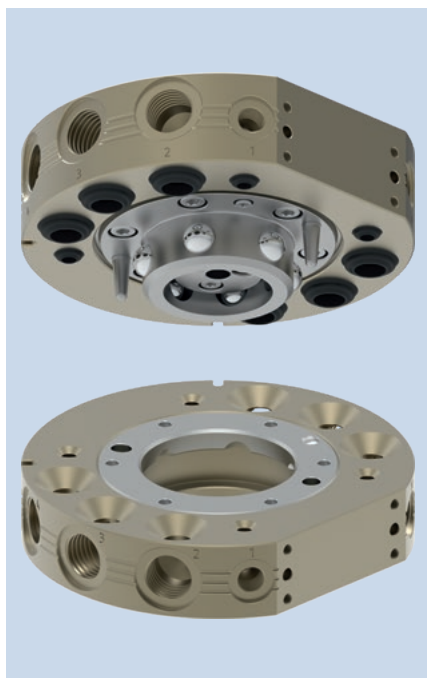


- ⑨0 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

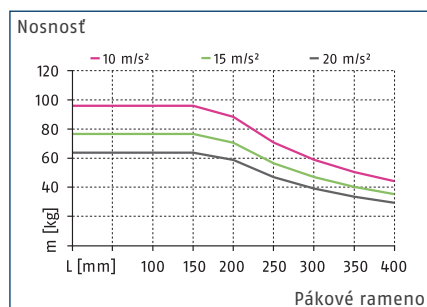
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-040-076	1610160	

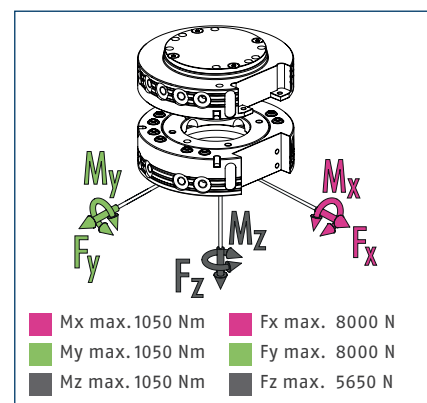
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

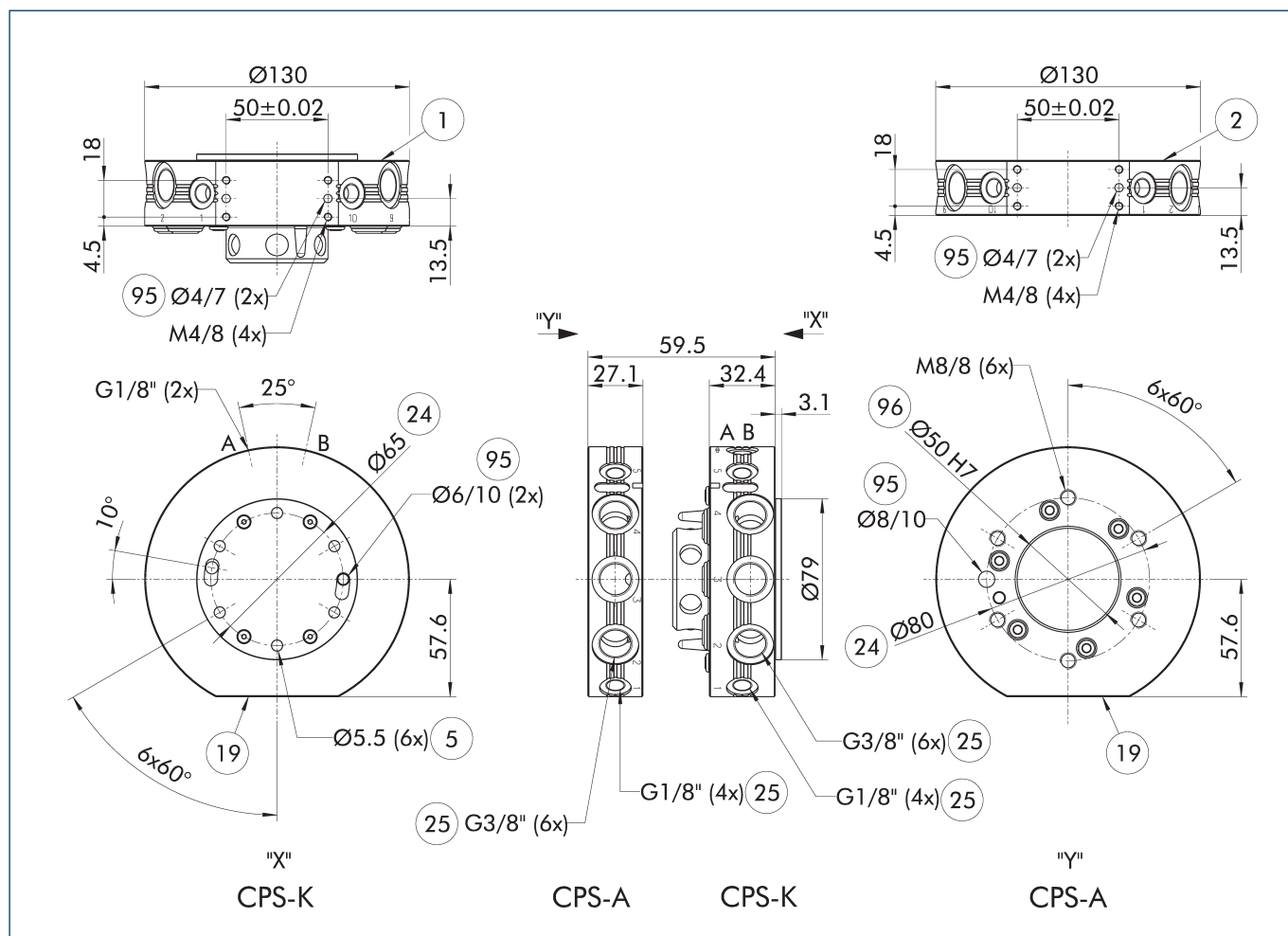


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 041-K	CPS 041-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1619573	1619574
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	5600	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	47	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	1.4	0.8
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	
Počet pneumatických prechodov		6x G3/8"	6x G3/8"
Počet pneumatických prechodov		4x G1/8"	4x G1/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±1	±1
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		J	J
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojité zdvih	[cm³]	46	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	350	350
Max. dynamický moment My	[Nm]	350	350
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	350	350
Max. dynamická sila Fx	[N]	2700	2700
Max. dynamická sila Fy	[N]	2700	2700
Max. dynamická sila Fz	[N]	1900	1900

Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

① Platňa na strane robota namontovaná na CPS-K predstavuje kryt pre piestovú komoru. Je nutné, aby bola podopieraná adaptérovou platňou. Pozrite si poznámku v ďalších informáciách o produkte, ktorá informuje o tom, ako dimenzovať túto adaptérovú platňu.

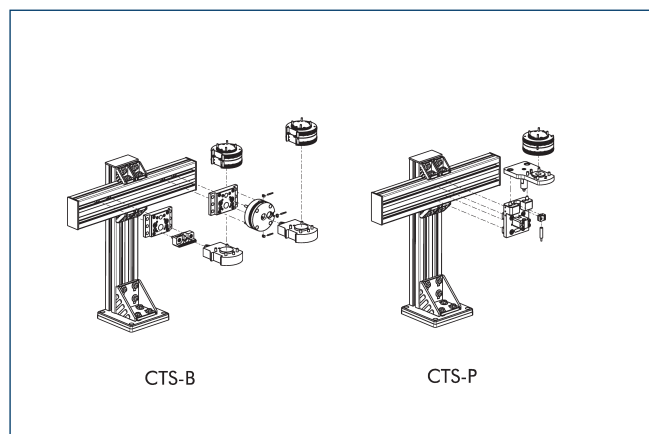
A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu

- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie

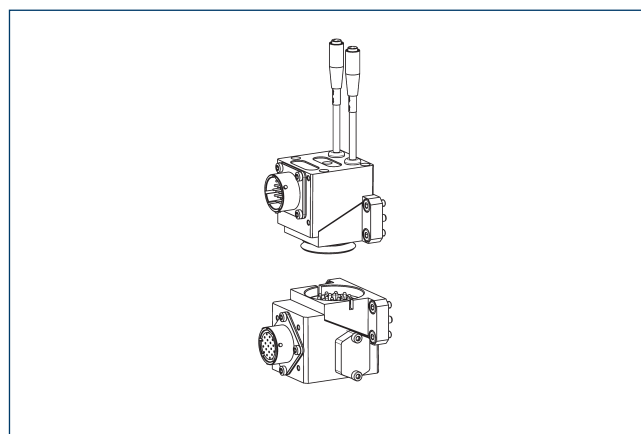
- ②4 Rozstupová kružnica otvorov
- ②5 Pneumatické priechodky
- ③2 Kryt
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



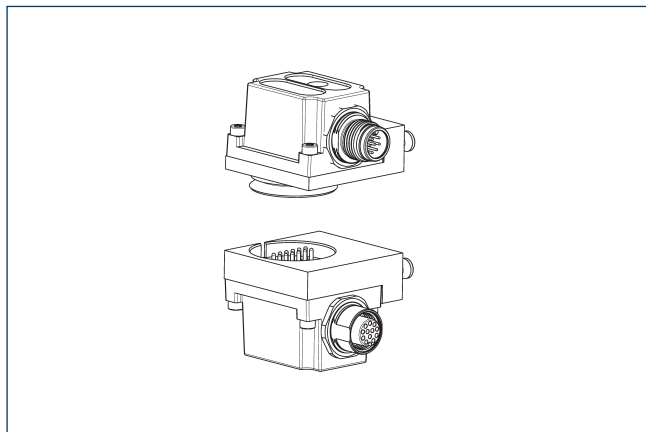
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

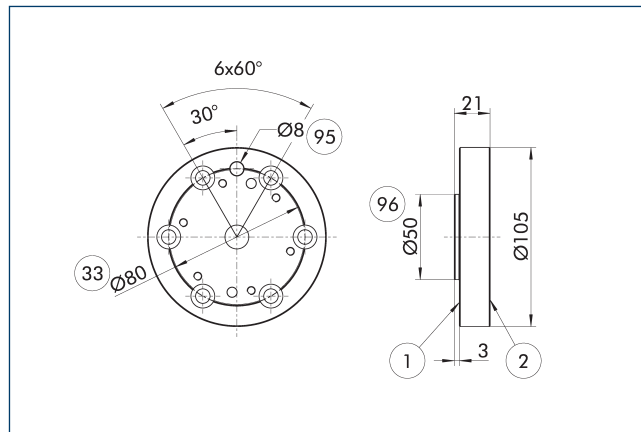


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A80-R

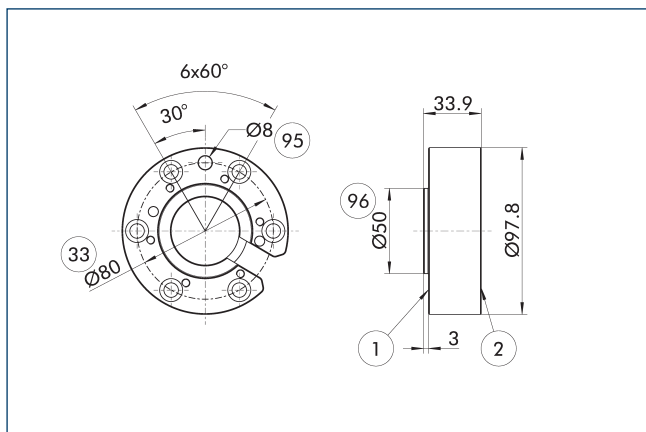


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS041	1581826	

Nadstavcová platňa ISO-A80-SIP-R

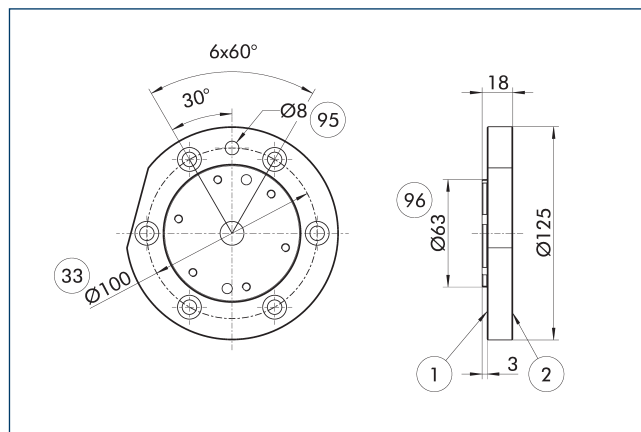


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS041-SIP	1581840	

Nadstavcová platňa ISO-A100-R

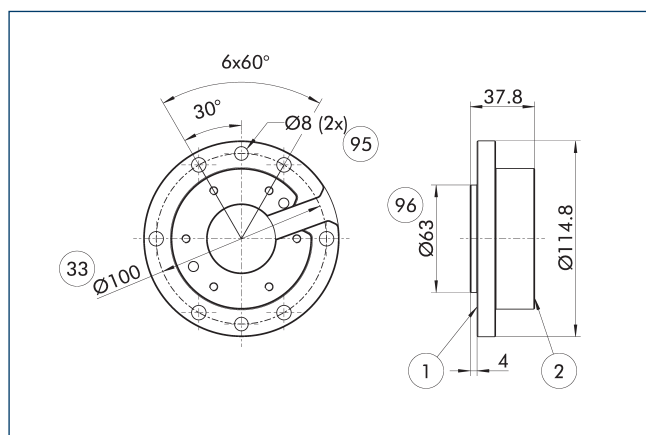


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0100/CPS041	1581823	

Nadstavcová platňa ISO-A100-SIP-R

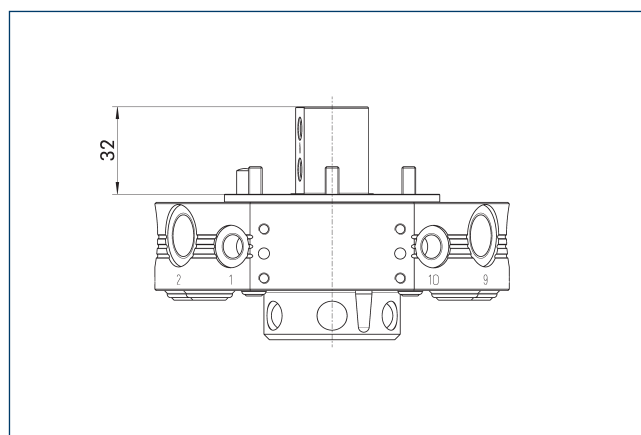


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
 ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
 ③③ Rozstupová kružnica otvorov
 DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS041-SIP	1581819	

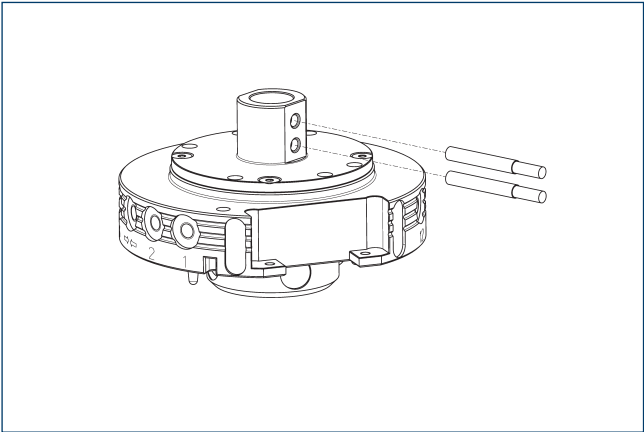
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CPS-041-SIP-IN00	1596409	

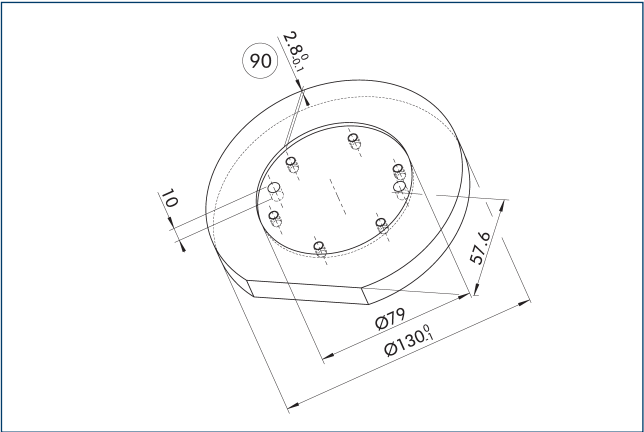
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotkový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

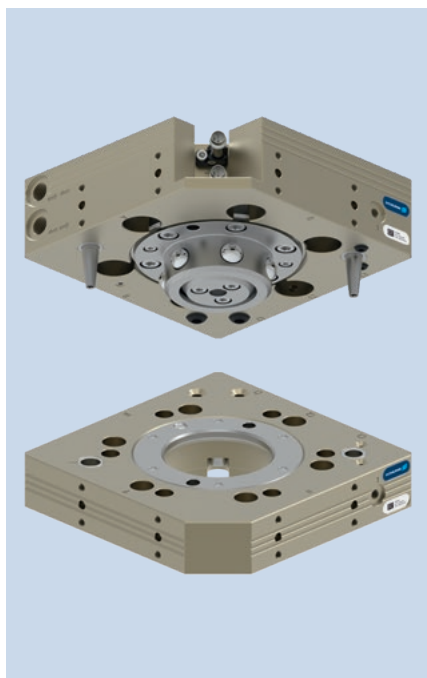
❶ Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voľiteľne aj predĺžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

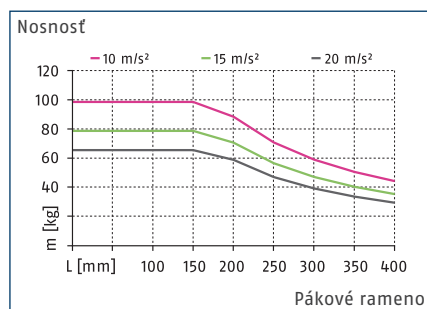


90 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne

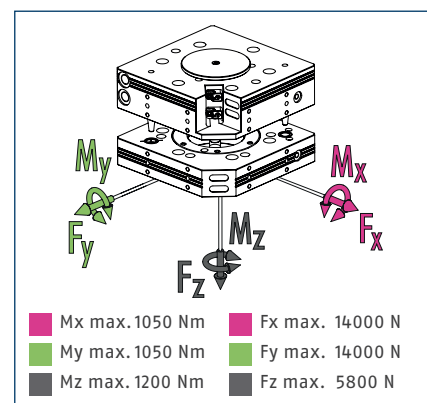
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

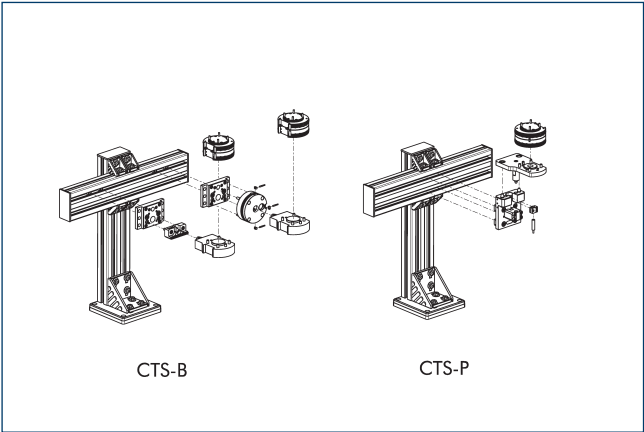
Opis		CPS 046-K-S	CPS 046-K	CPS 046-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613284	1590984	1590986
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	5800	5800	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	104	104	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	2	2	1.1
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2.5	2.5	
Počet pneumatických prechodov		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
Počet pneumatických prechodov		2x M5	2x M5	2x M5
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1.5	±1.5	±1.5
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±2	±2	±2
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-100-6-M8	ISO 9409-1-100-6-M8	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-100-6-M8
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		5 x J	5 x J	5 x J
Doba otvárania/zatvárania	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	48		
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	350	350	350
Max. dynamický moment My	[Nm]	350	350	350
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	400	400	400
Max. dynamická sila Fx	[N]	4600	4600	4600
Max. dynamická sila Fy	[N]	4600	4600	4600
Max. dynamická sila Fz	[N]	1950	1950	1950

[illegible]

Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

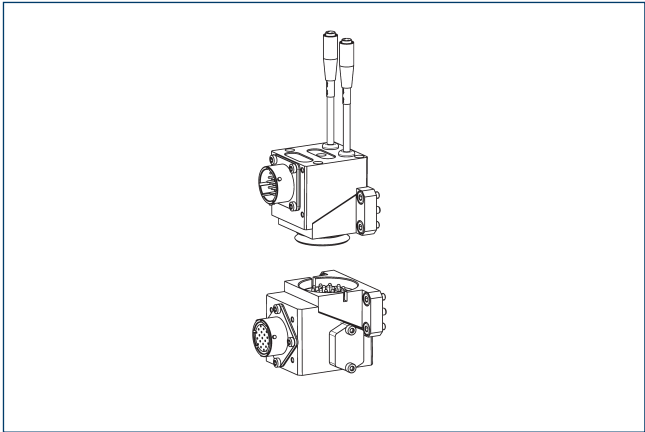
- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| A, a Zaistená prípojka vzduchu | 24 Rozstupová kružnica otvorov |
| B, b Nezaistená prípojka vzduchu | 25 Pneumatické priechodky |
| 1 Prípojka na strane robota | 90 na oboch stranách |
| 2 Prípojka na strane nástroja | 91 Prípojky snímačov pre |
| 5 Priechodný otvor pre | monitorovanie zaistenia |
| pripojenie pomocou skrutiek | 95 Vhodné pre centrovacie kolíky |
| 19 Montážna plocha pre voliteľné | 96 Vhodné pre centrovanie |
| vybavenie | |

Modulárny odkladací zásobník CTS



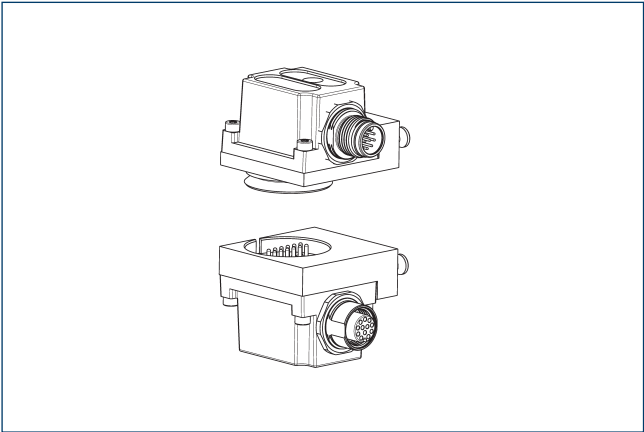
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

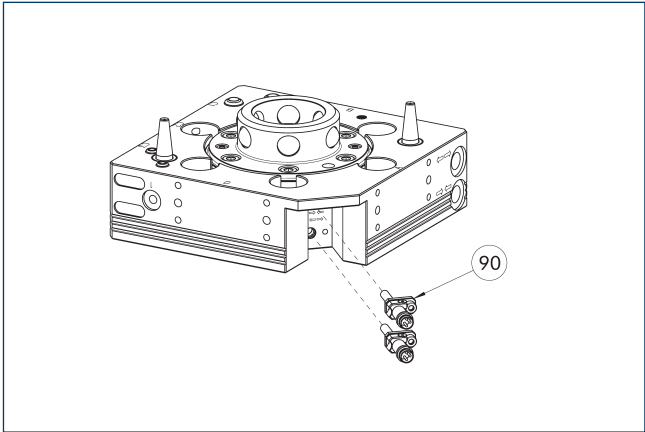


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

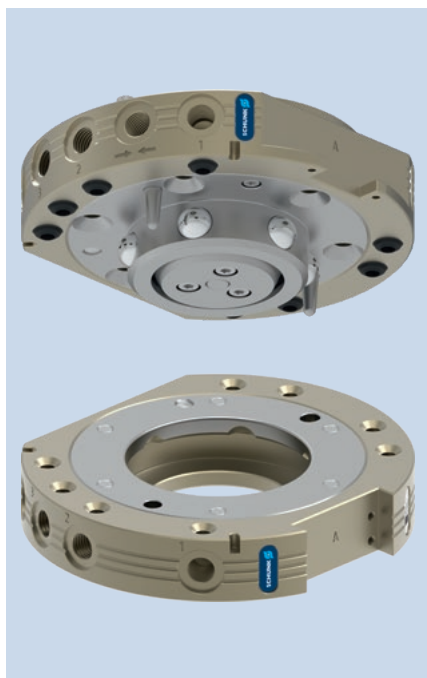


90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

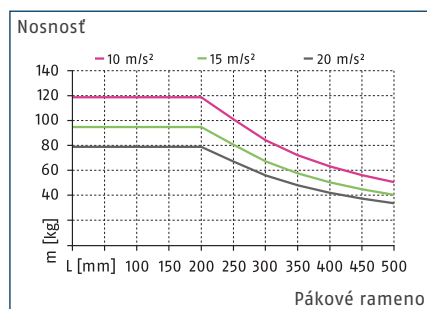
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-046	1610159	

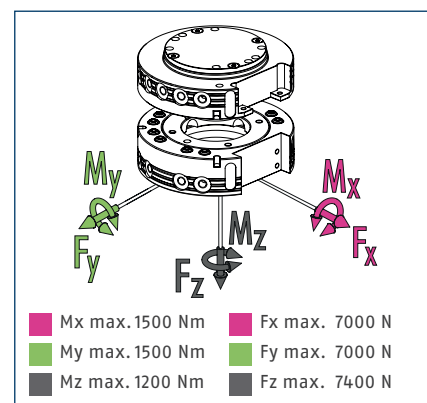
① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

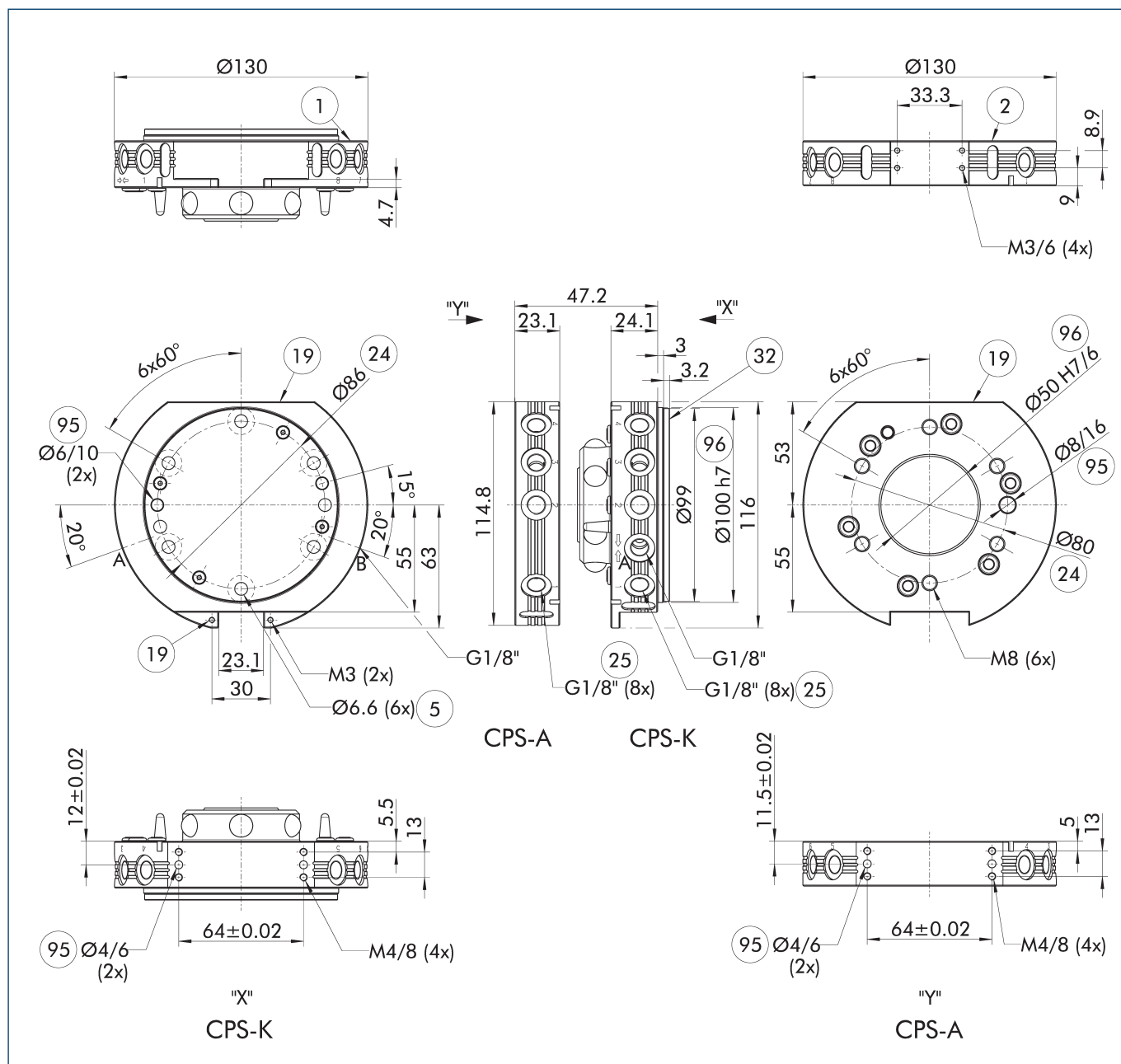


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 060-K	CPS 060-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1590997	1591020
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	7400	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	99	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	1.3	0.7
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	
Počet pneumatických prechodov		8x G1/8"	8x G1/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.6	±0.6
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		K strana A, J cez adaptérovú platňu, strana B	K strana A, J cez adaptérovú platňu, strana B
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	82	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	500	500
Max. dynamický moment My	[Nm]	500	500
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	400	400
Max. dynamická sila Fx	[N]	2350	2350
Max. dynamická sila Fy	[N]	2350	2350
Max. dynamická sila Fz	[N]	2500	2500

Hlavný pohľad



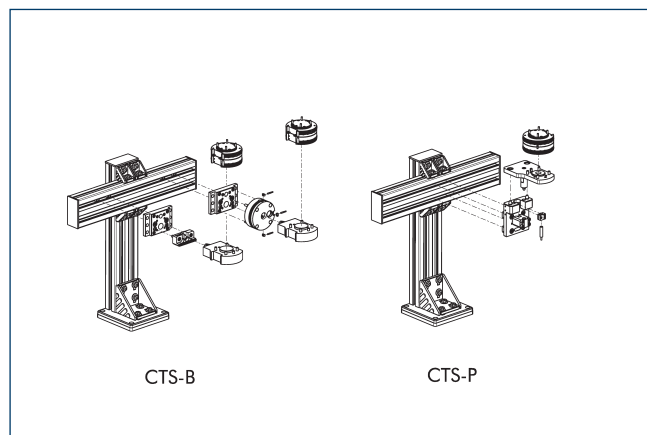
Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

① Platňa na strane robota namontovaná na CPS-K predstavuje kryt pre piestovú komoru. Je nutné, aby bola podopieraná adaptérovou platňou. Pozrite si poznámku v ďalších informáciách o produkte, ktorá informuje o tom, ako dimenzovať túto adaptérovú platňu.

A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu
① Prípojka na strane robota
② Prípojka na strane nástroja
⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek

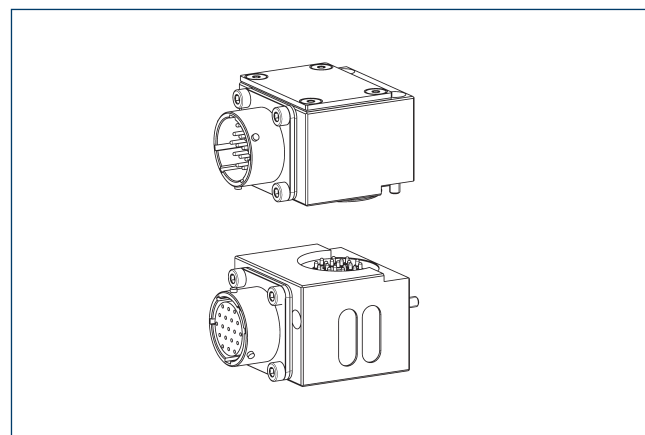
①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
②4 Rozstupová kružnica otvorov
②5 Pneumatické priechodky
③2 Kryt
⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
⑨6 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



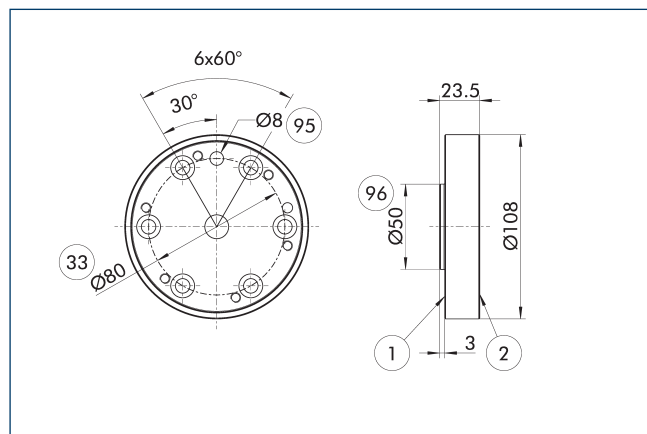
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A80-R

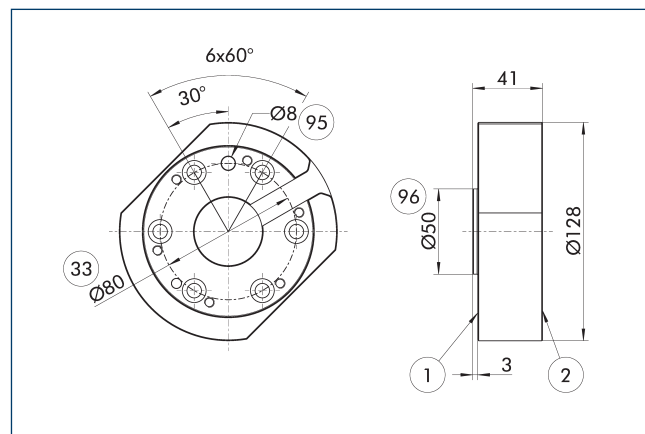


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS060	1581855	

Nadstavcová platňa ISO-A80-SIP-R

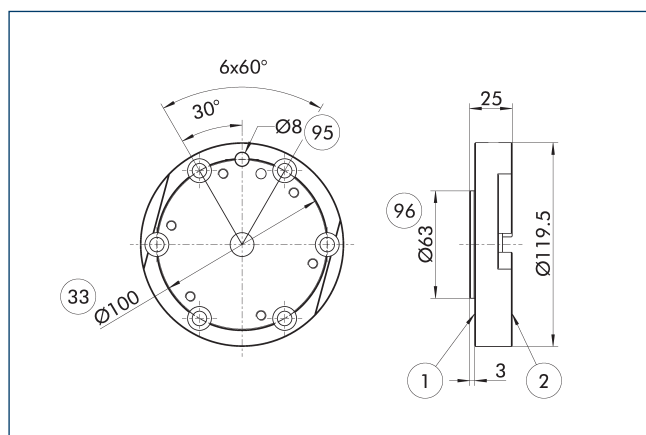


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS060-SIP	1581857	

Nadstavcová platňa ISO-A100-R

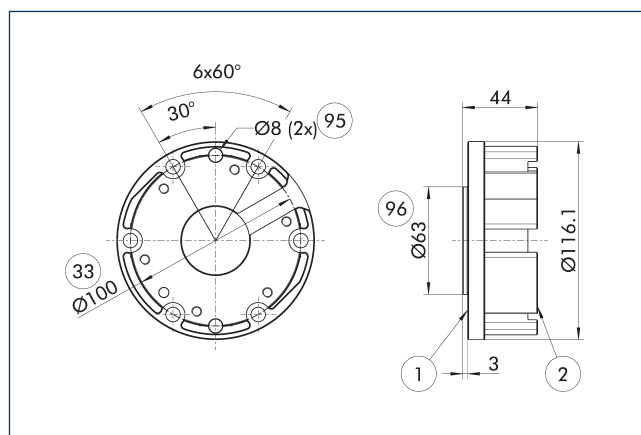


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS060	1581852	

Nadstavcová platňa ISO-A100-SIP-R

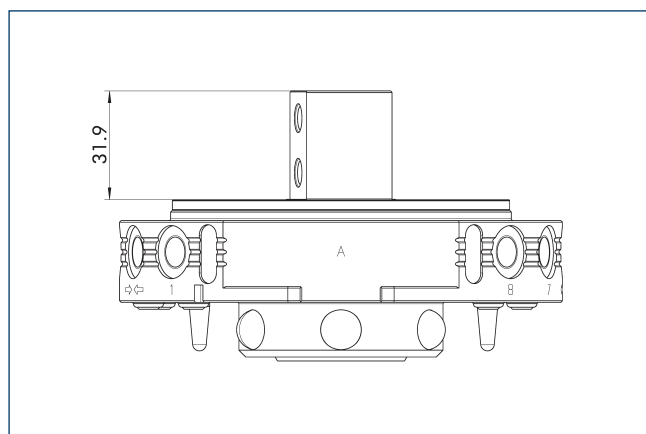


- ① Prípojka na strane robota ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ② Prípojka na strane nástroja ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov
DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS060-SIP	1581854	

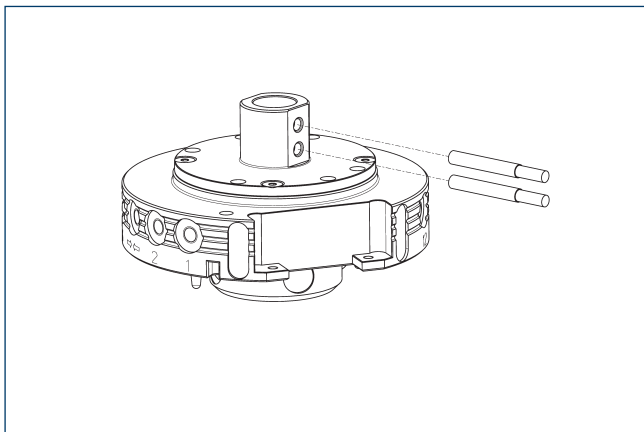
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CP5-060-SIP-IN00	1596431	

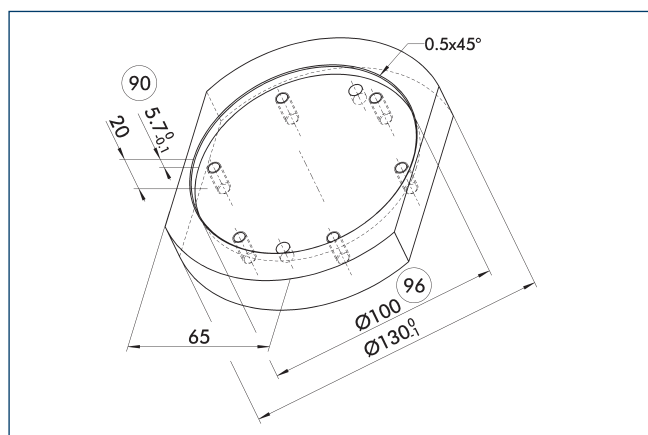
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotkový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

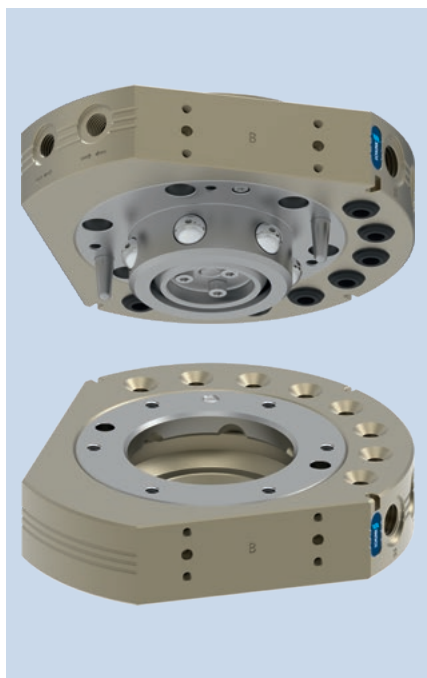
- ① Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voľiteľne aj predĺžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

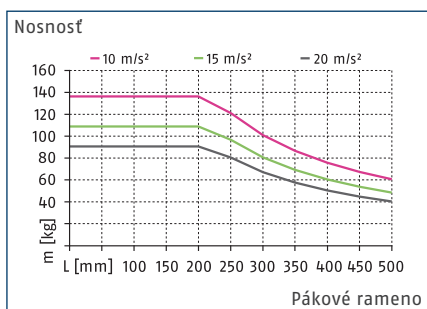


- 90 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne 96 Vhodné pre centrovanie platne

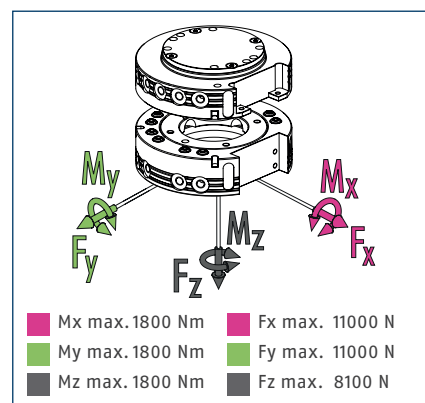
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 071-K	CPS 071-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1591027	1591028
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	8100	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	93	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	2	1.3
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	
Počet pneumatických prechodov		8x G1/4"	8x G1/4"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.6	±0.6
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	81	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		900 l/min (G1/4")	900 l/min (G1/4")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	600	600
Max. dynamický moment My	[Nm]	600	600
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	600	600
Max. dynamická sila Fx	[N]	3700	3700
Max. dynamická sila Fy	[N]	3700	3700
Max. dynamická sila Fz	[N]	2700	2700

The technical drawings illustrate the dimensions and features of the CPS-A and CPS-K components. The drawings are organized into three main sections: CPS-K (left), CPS-A (middle), and CPS-A (right).

CPS-K (Left): This section shows the side and front views of the CPS-K component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (50±0.02), mounting hole spacing (18), and thread specifications (G1/8" (2x), M4/10 (4x), Ø4/5 (2x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø6/8 (2x)), the central hole (Ø86), and the base angles (30°, 60°, 6x60°).

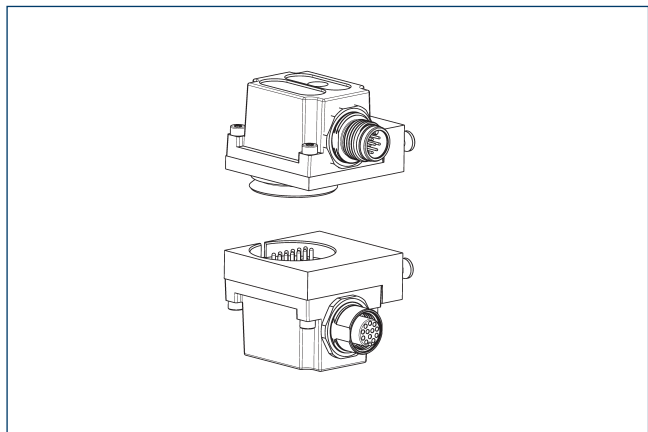
CPS-A (Middle): This section shows the side and front views of the CPS-A component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (62.3), mounting hole spacing (32.1, 30.2), and thread specifications (G1/4" (8x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø8/8 (6x), Ø8/8 (2x)), the central hole (Ø80), and the base angles (30°, 60°, 6x60°).

CPS-A (Right): This section shows the side and front views of the CPS-A component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (50±0.02), mounting hole spacing (18), and thread specifications (G1/8" (2x), M4/10 (4x), Ø4/5 (2x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø8/8 (6x), Ø8/8 (2x)), the central hole (Ø80), and the base angles (30°, 60°, 6x60°).

- 19 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
- 24 Rozstupová kružnica otvorov
- 25 Pneumatické priechodky
- 32 Kryt
- 95 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 96 Vhodné pre centrovanie



Voliteľné moduly COB

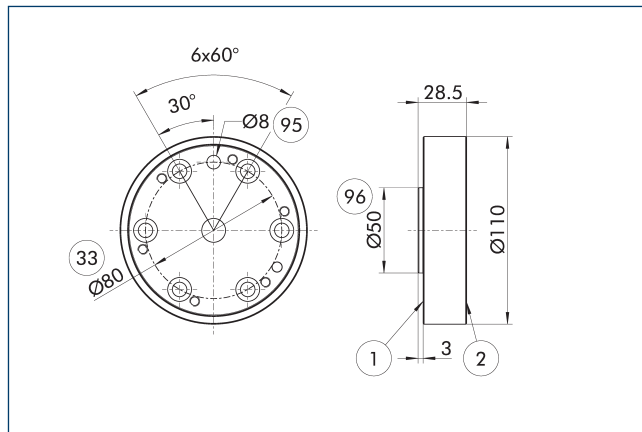


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A80-R

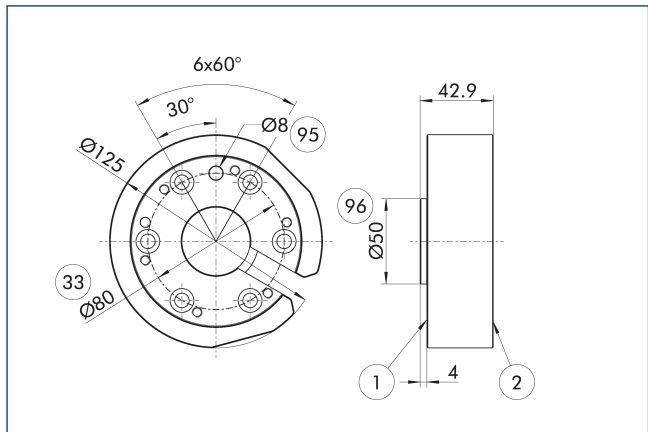


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS071	1581925	

Nadstavcová platňa ISO-A80-SIP

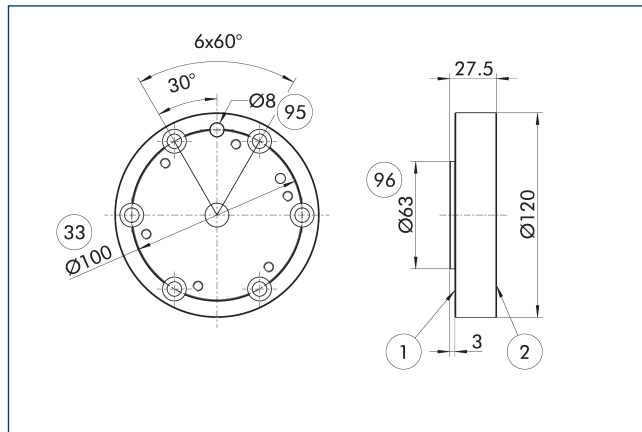


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS071-SIP	1581927	

Nadstavcová platňa ISO-A100-R

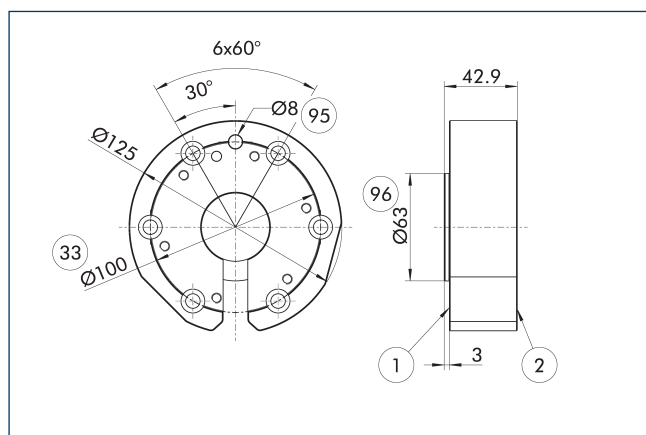


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0100/CPS071	1581858	

Nadstavcová platňa ISO-A100-SIP-R

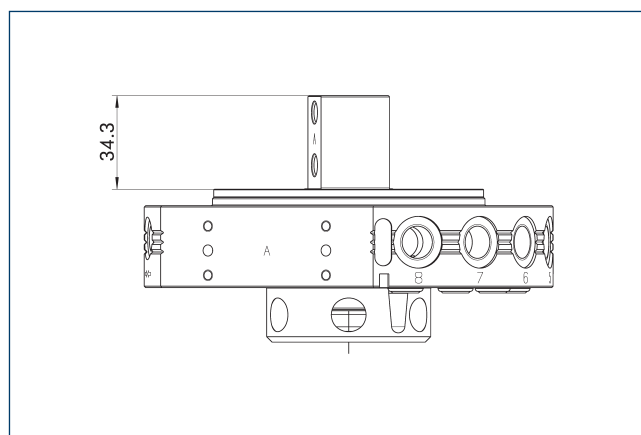


- ① Prípojka na strane robota ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
 ② Prípojka na strane nástroja ⑨6 Vhodné pre centrovanie
 ③ Rozstupová kružnica otvorov
 DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS071-SIP	1581859	

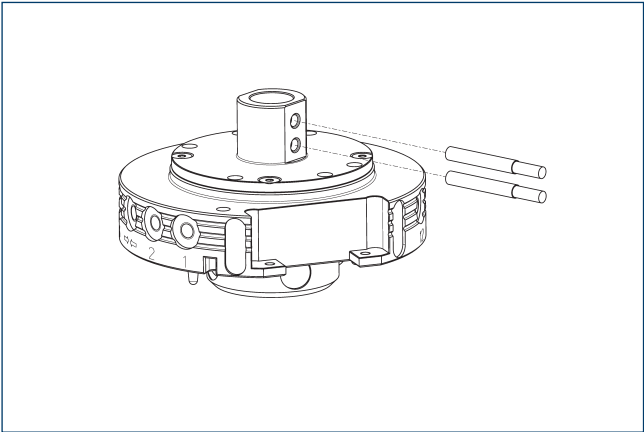
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CPS-071-SIP-IN00	1596432	

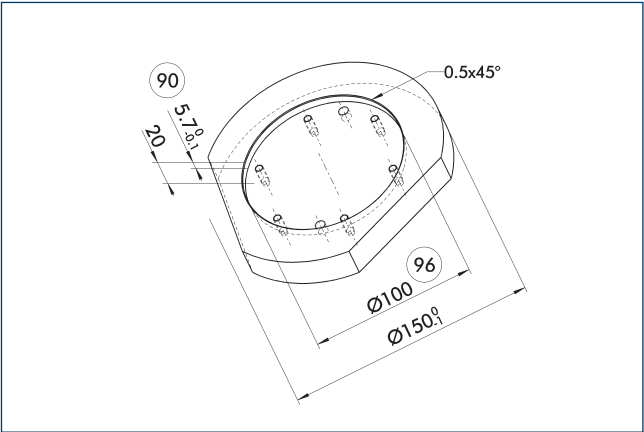
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotkový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Prípojacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

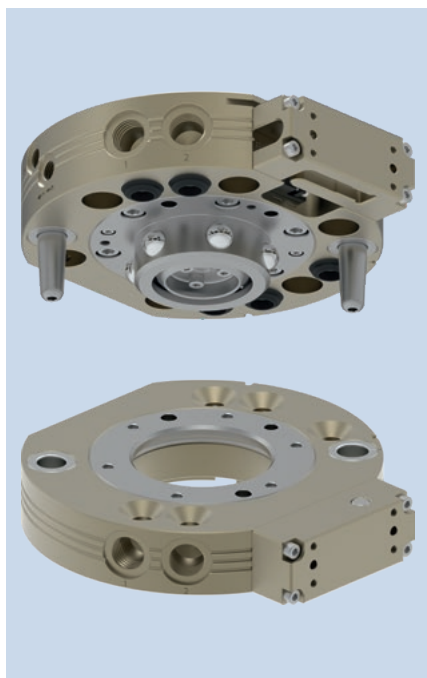
① Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voliteľne aj predĺžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra

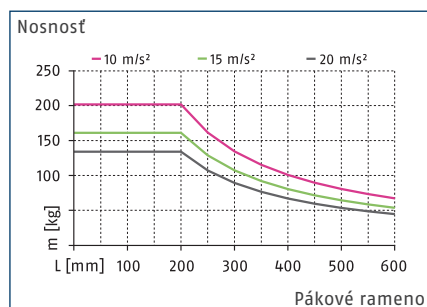


⑨0 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne ⑨6 Vhodné pre centrovanie platne

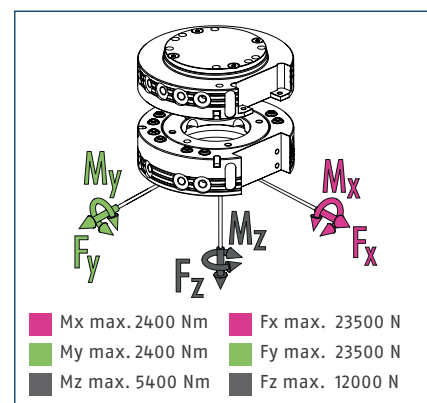
Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

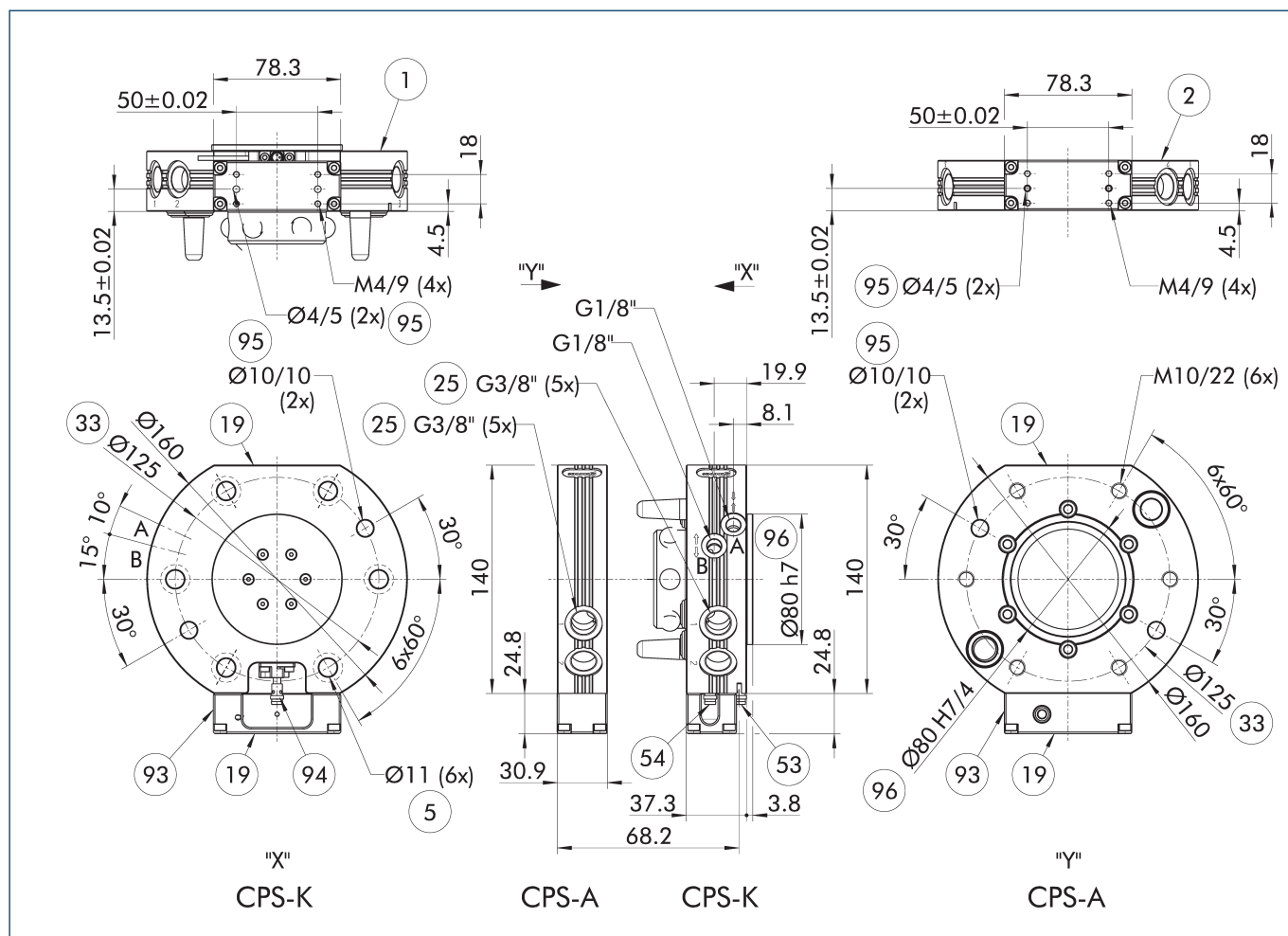


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 076-K-S	CPS 076-K	CPS 076-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613287	1591031	1591035
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	12000	12000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	104	104	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	2.6	2.6	1.4
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	2	
Počet pneumatických prechodov		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J	2 x J
Doba otvárania/zatvárania	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	91	91	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu prechodku)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	800	800	800
Max. dynamický moment My	[Nm]	800	800	800
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Max. dynamická sila Fx	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fy	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fz	[N]	4000	4000	4000

Hlavný pohľad

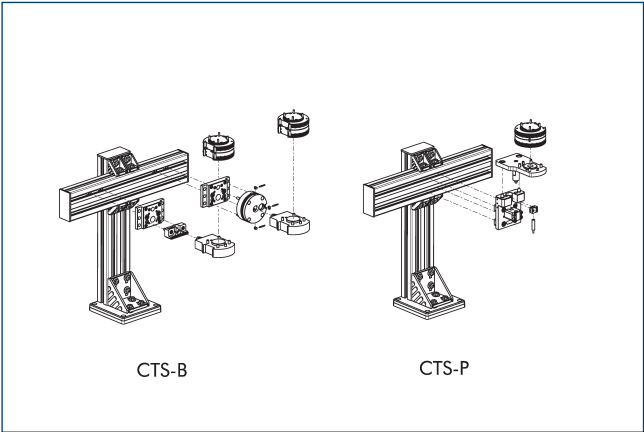


Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- A, a Zaistená prípojka vzduchu
- B, b Nezaistená prípojka vzduchu
- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
- ⑬ Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
- ⑮ Pneumatické priechodky

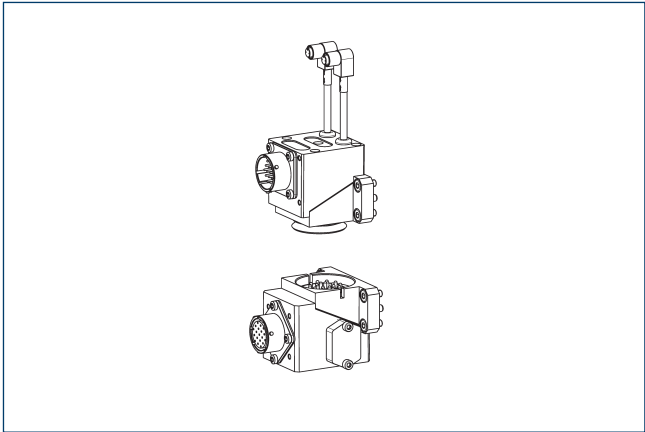
- ③③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑤③ Monitorovanie nezaistej polohy
- ⑤④ Monitorovanie zaistej polohy
- ⑨③ Vopred namontovaný dištančný adaptér (súčasť rozsahu dodávky)
- ⑨④ Voliteľný bezdotykový spínač
- ⑨⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨⑥ Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



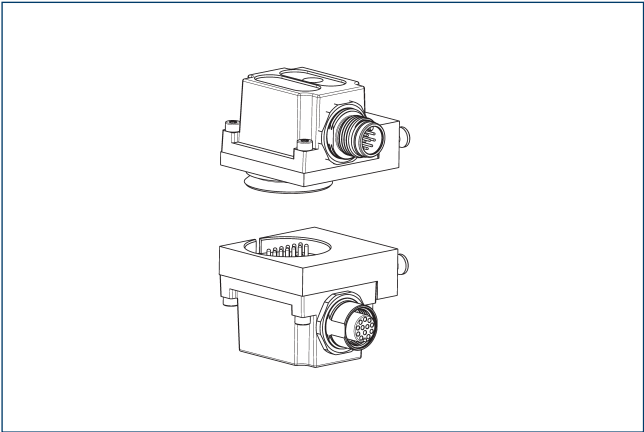
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

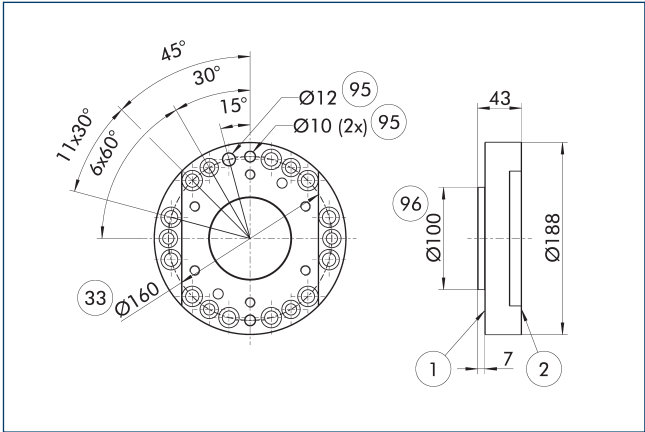


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A160-R

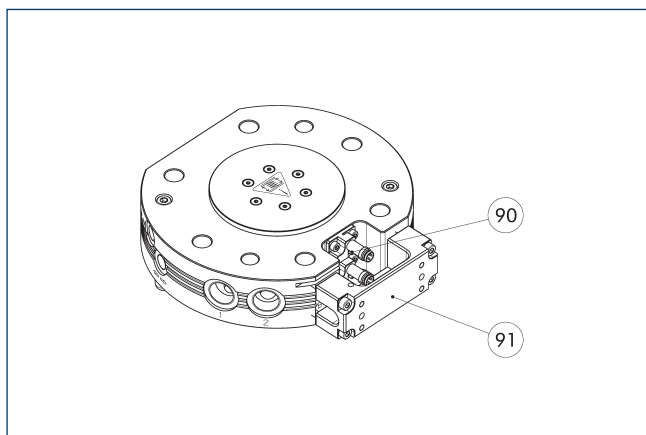


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO160/CPS076	1581928	

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

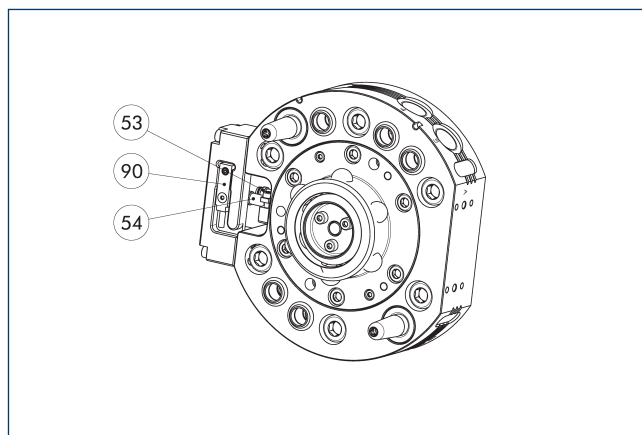
91 Vopred namontovaný dištančný adaptér (súčasť rozsahu dodávky)

Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia. Pri používaní integrovaného monitorovania zaistenia je medzi voliteľným modulom a CPS-K potrebný dištančný adaptér. Dištančný adaptér je súčasťou rozsahu dodávky a je už vopred namontovaný. Ak sa monitorovanie zdvihu nepoužíva, tak dištančný adaptér nie je potrebný.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač	
AS-CPS-040-076	1610160

① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.

Monitorovanie prítomnosti pri montážnej situácii



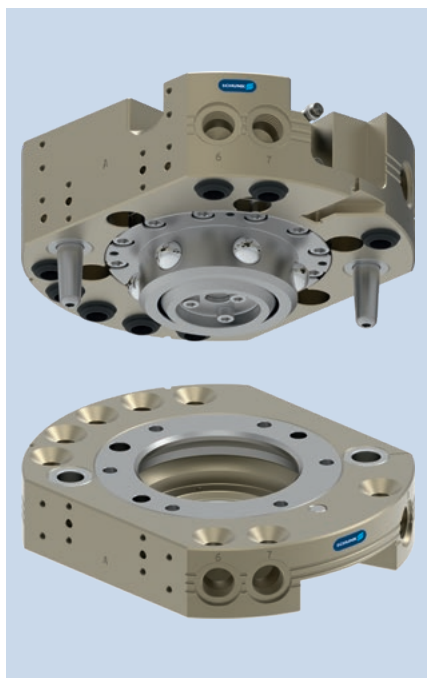
53 Monitorovanie nezaistenej polohy

90 Snímač pre kontrolu prítomnosti

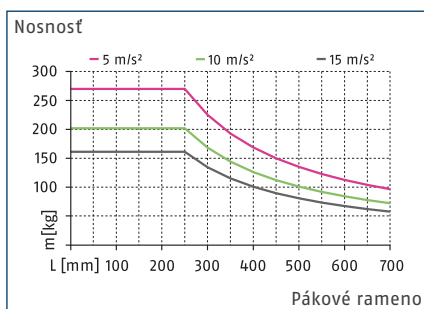
54 Monitorovanie zaistenej polohy

Opis	Ident. č.
Indukčný bezdotykový spínač	
IN 8-SL-M8-SW	1622470
INK 8-SL	0302456

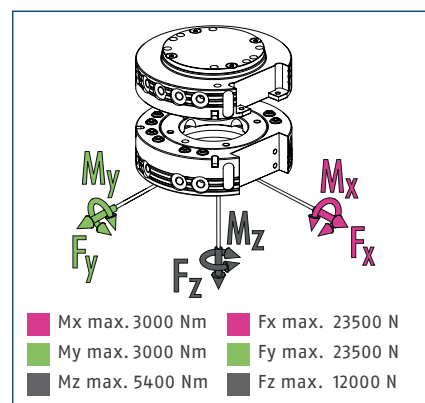
① Pre každé CPS-K je na monitorovanie prítomnosti potrebný bezdotykový spínač.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

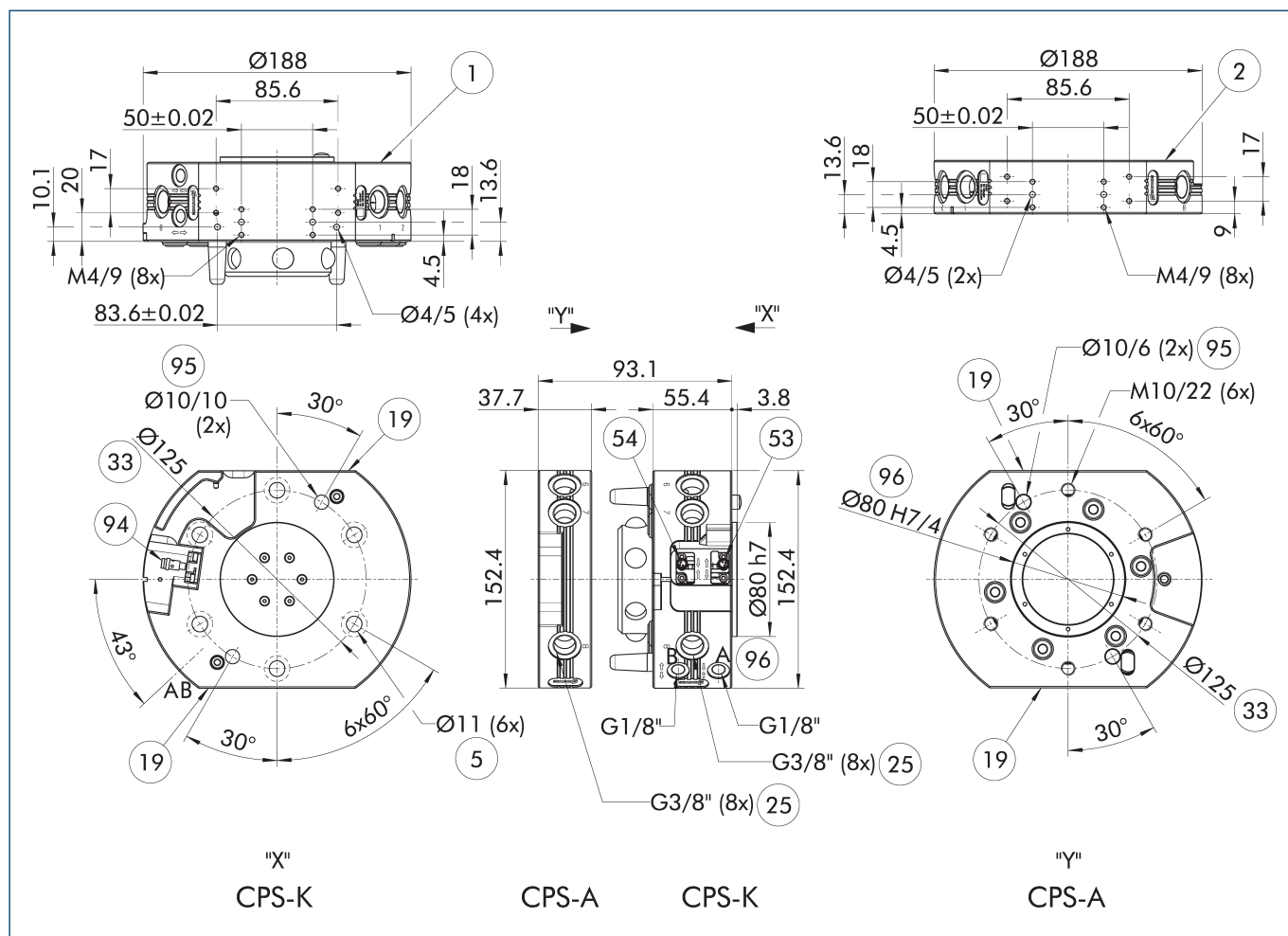


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 110-K-S	CPS 110-K	CPS 110-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613289	1590259	1590282
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	12000	12000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	230	230	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	4.5	4.5	2.3
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	3	
Počet pneumatických prechodov		8x G3/8"	8x G3/8"	8x G3/8"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J	2 x J
Doba otvárania/zatvárania	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	193	193	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	1000	1000	1000
Max. dynamický moment My	[Nm]	1000	1000	1000
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Max. dynamická sila Fx	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fy	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fz	[N]	4000	4000	4000

Hlavný pohľad

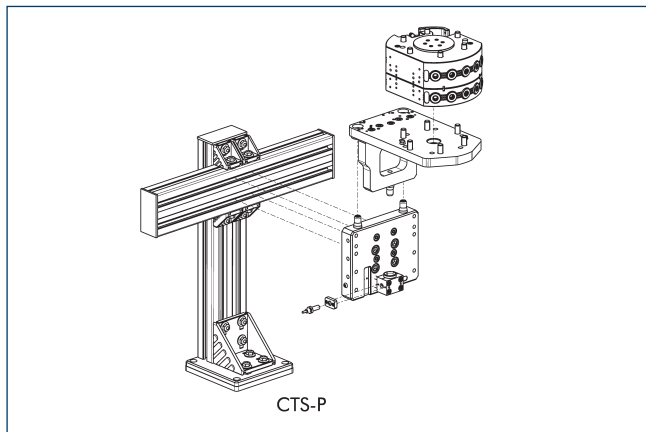


Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- A, a Zaistená prípojka vzduchu
- B, b Nezaistená prípojka vzduchu
- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
- ⑱ Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
- ⑵ Pneumatické priechodky

- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑤ Monitorovanie nezaistenej polohy
- ⑤ Monitorovanie zaistenej polohy
- ④ Voliteľný bezdotykový spínač
- ⑤ Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑥ Vhodné pre centrovanie

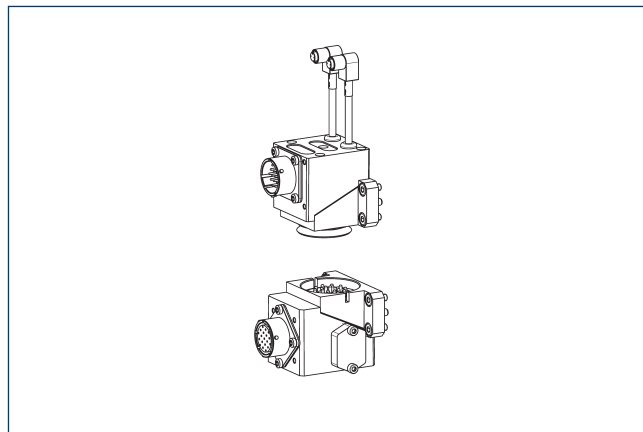
Modulárny odkladací zásobník CTS



CTS-P

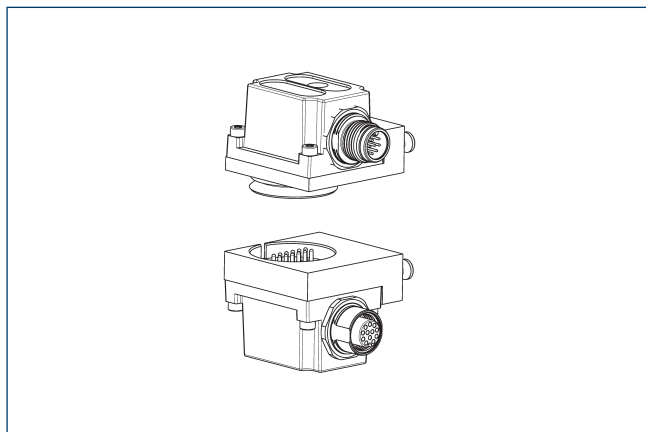
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

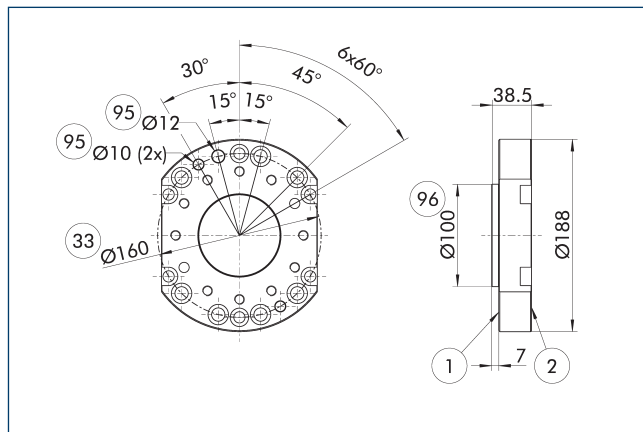


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A160-R



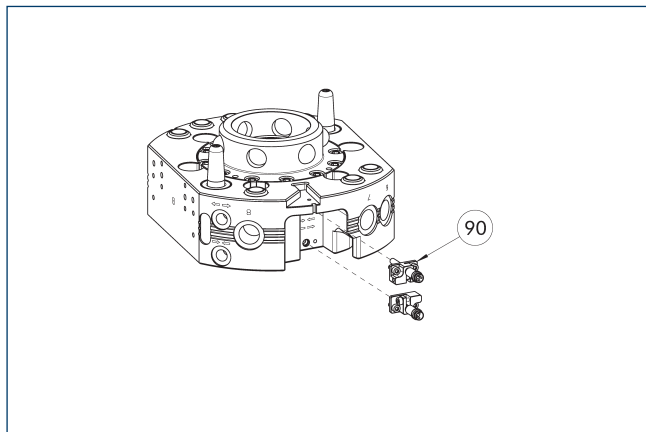
- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

① Nadstavcová plaňa pre roboty s montážnym vzorom M10 alebo M12

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



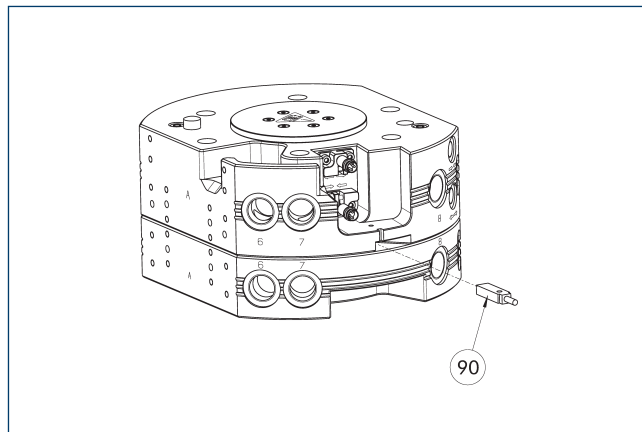
- 90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-110-160	1610161	

- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.

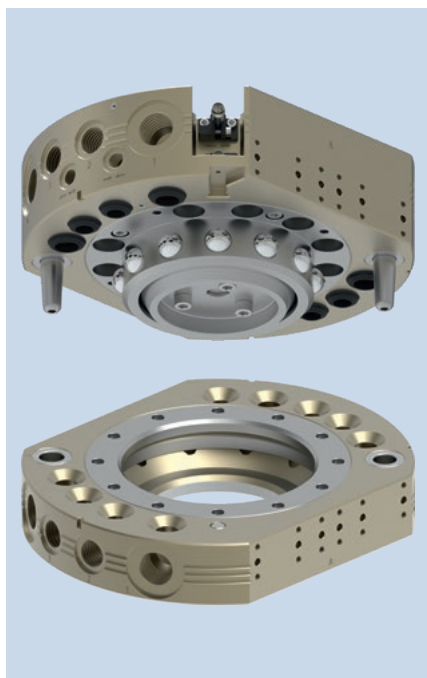
Monitorovanie prítomnosti pri montážnej situácii



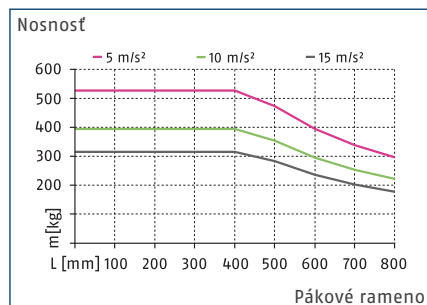
- 90 Snímač pre kontrolu prítomnosti

Opis	Ident. č.	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

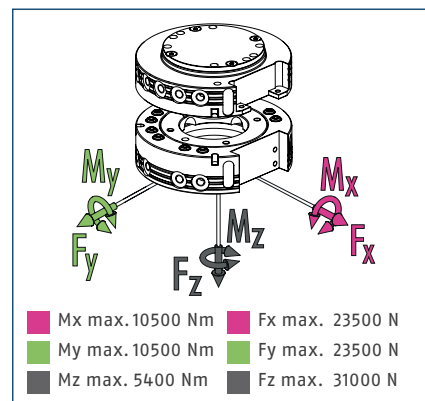
- ① Pre každé CPS-K je na monitorovanie prítomnosti potrebný bezdotykový spínač.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 160-K-S	CPS 160-K	CPS 160-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613301	1590284	1590286
Snímanie zaistenia		integrované	pripravené	
Zaisťovacia sila	[N]	31000	31000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	378	378	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	7.6	7.6	3.1
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	2	
Počet pneumatických prechodov		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Počet pneumatických prechodov		4x G1/2"	4x G1/2"	4x G1/2"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-10-M10	ISO 9409-1-125-10-M10	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-125-10-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		4 x J	4 x J	4 x J
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.3/0.1	0.3/0.3	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	279	279	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	3500	3500	3500
Max. dynamický moment My	[Nm]	3500	3500	3500
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Max. dynamická sila Fx	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fy	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fz	[N]	10500	10500	10500

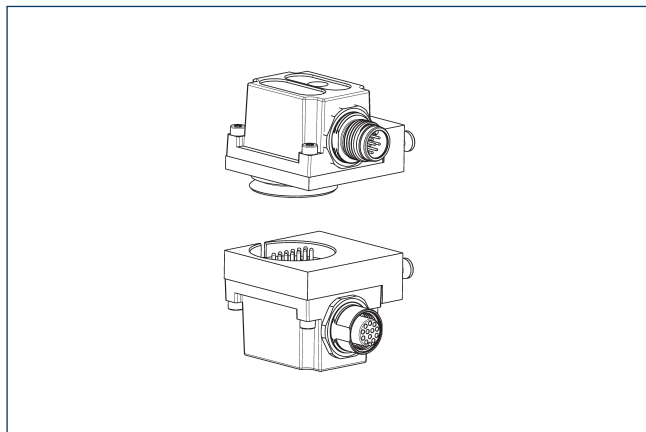
[illegible]

A, a Zaistená prípojka vzduchu	(24) Rozstupová kružnica otvorov
B, b Nezaistená prípojka vzduchu	(25) Pneumatické priechodky
(1) Prípojka na strane robota	(53) Monitorovanie nezaistenej polohy
(2) Prípojka na strane nástroja	(54) Monitorovanie zaistenej polohy
(5) Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek	(94) Volebný bezdotykový spínač
(19) Montážna plocha pre voliteľné vybavenie	(95) Vhodné pre centrovacie kolíky
	(96) Vhodné pre centrovanie

[illegible]

❶ Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

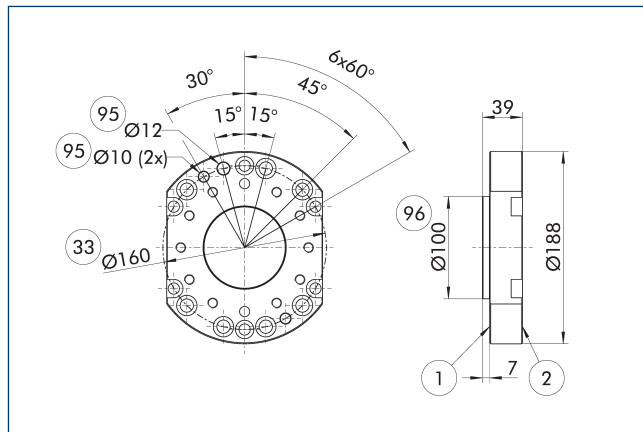


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A160-R

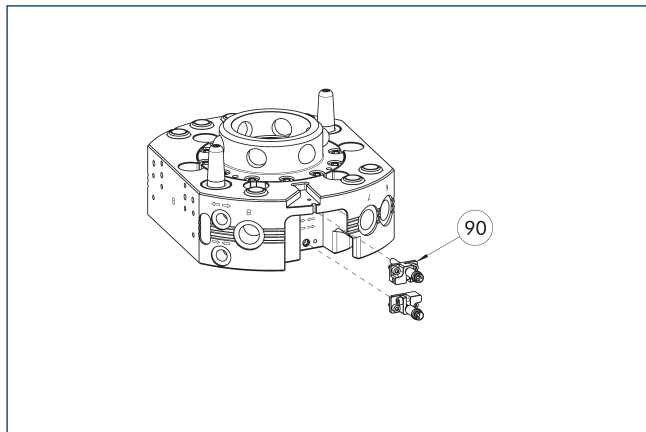


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO160/CPS160	1581930	

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



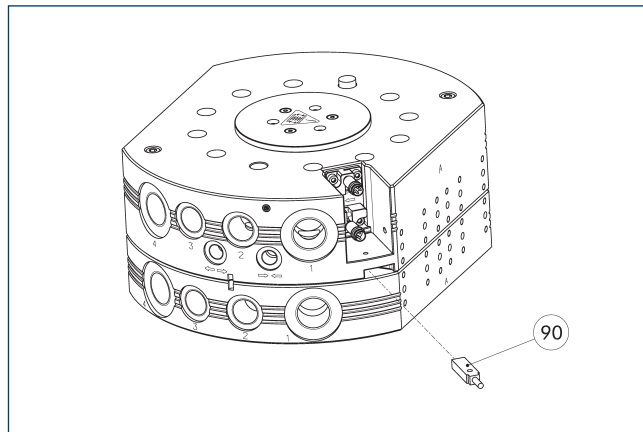
- ⑨0 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-110-160	1610161	

① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.

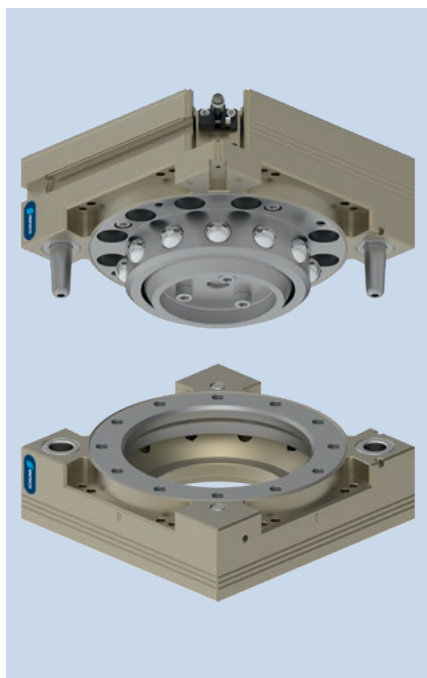
Monitorovanie prítomnosti pri montážnej situácii



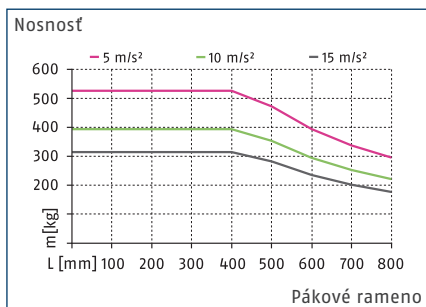
- ⑨0 Snímač pre kontrolu prítomnosti

Opis	Ident. č.	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

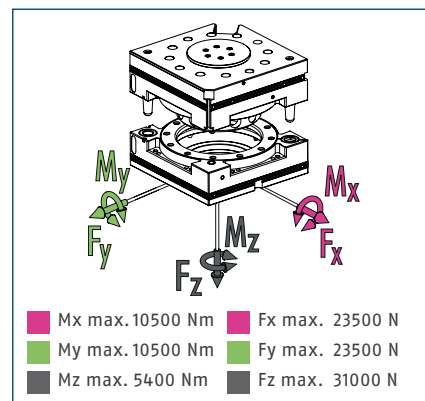
① Pre každé CPS-K je na monitorovanie prítomnosti potrebný bezdotykový spínač.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

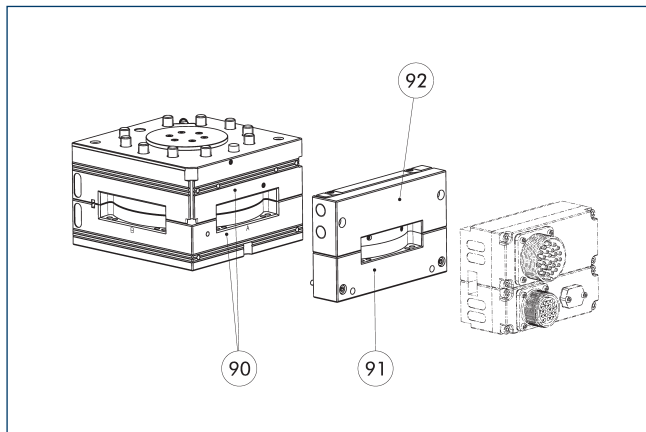
Opis		CPS 210-K-S	CPS 210-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613303	1590994
Snímanie zaistenia		integrované	
Zaisťovacia sila	[N]	31000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	378	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	5.8	2.7
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-6-M10	
Prípojka na strane nástroja			ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	5/7	5/7
Schéma skrutkových pripojení		L1 strana A, L strana B/C/D	L strana A/B/C/D
Plocha pre priskrutkovanie ovládacieho modulu		Strana A	Strana A
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	314	
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	3500	3500
Max. dynamický moment My	[Nm]	3500	3500
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	1800	1800
Max. dynamická sila Fx	[N]	7800	7800
Max. dynamická sila Fy	[N]	7800	7800
Max. dynamická sila Fz	[N]	10500	10500

①	Prípojka na strane robota	③③	Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
②	Prípojka na strane nástroja	⑨1	Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládacie moduly
⑤	Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek	⑨5	Vhodné pre centrovacie kolíky
⑱	Montážna plocha pre voliteľné vybavenie	⑨6	Vhodné pre centrovanie
②4	Rozstupová kružnica otvorov		

Diagram illustrating the CTS-P assembly. The main structure is a vertical frame with a base. Various components, including a top section and side panels, are shown being attached to the main structure using screws and bolts.

73

Pneumatický ovládací modul

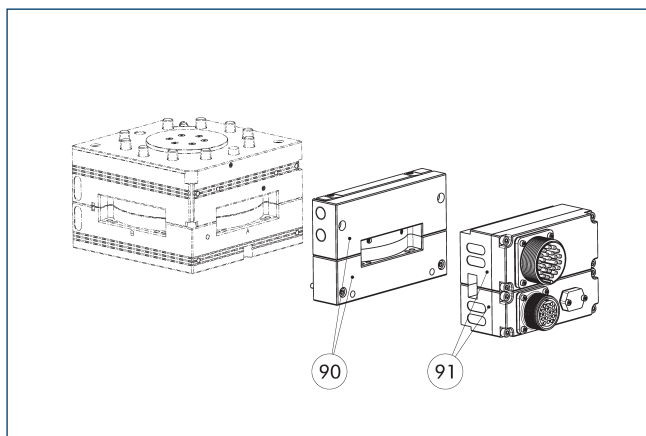


- 90 Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládací moduly
91 Dištančná platňa
92 Pneumatický ovládací modul

Pre zaistovanie a odisťovanie je na CPS-K potrebný prídavný pneumatický ovládací modul, ktorý je k dispozícii v rôznych vyhotoveniach. Jednoduchý variant obsahuje 2 vzduchové prípojky na zaistovanie a odisťovanie a na strane zákazníka je potrebný pneumatický ventil. Ďalší variant už obsahuje pneumatický ventil v module, ktorý je spojený s piestovou komorou CPS-K a zaistuje a odisťuje menič nástrojov.

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS

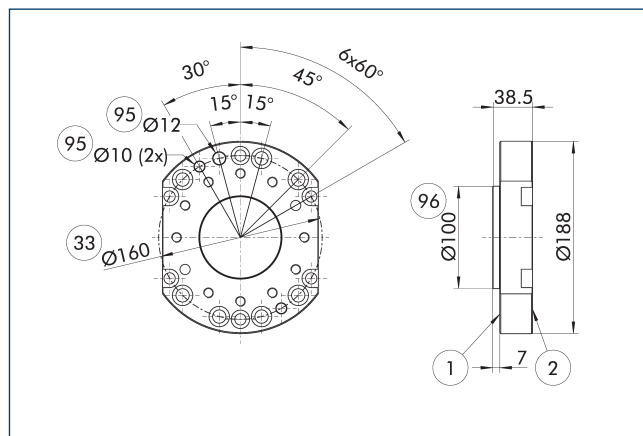


- 90 Pneumatický ovládací modul a dištančná platňa
91 Voliteľný modul COS

Na pneumatický ovládací modul a dištančnú platňu je možné naskrutkovať ďalšie voliteľné moduly COS.

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A160-R



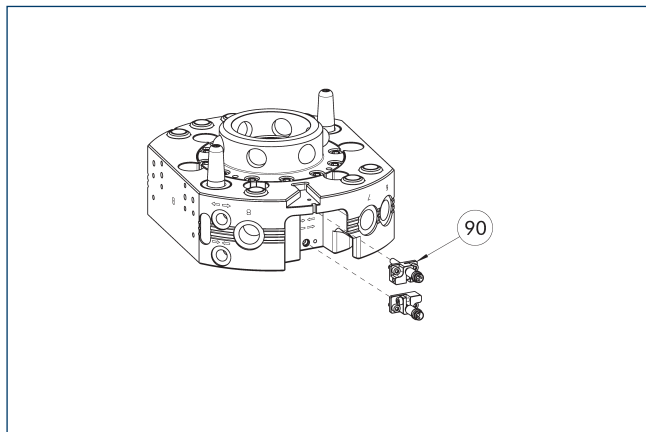
- 1 Prípojka na strane robota
2 Prípojka na strane nástroja
33 Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
95 Vhodné pre centrovacie kolíky
96 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

① Nadstavcová platňa pre roboty s montážnym vzorom M10 alebo M12

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

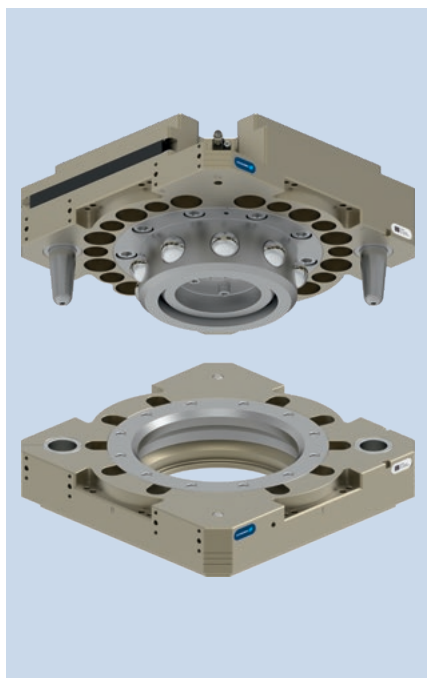


- 90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

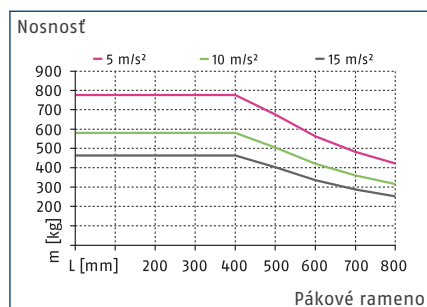
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-CPS-210	1620279	

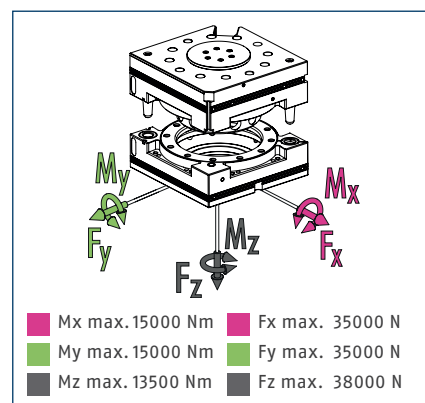
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 310-K-S	CPS 310-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613305	1590996
Snímanie zaistenia		integrované	
Zaisťovacia sila	[N]	38000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	574	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	13.4	7.3
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2.5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-200-6-M12	
Prípojka na strane nástroja			ISO 9409-1-200-6-M12
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	5/7	5/7
Schéma skrutkových pripojení		L2 strana A, L strana B/C/D, 2 x J strana B/D	L strana A/B/C/D, 2 x J strana B/D
Plocha pre priskrutkovanie ovládacieho modulu		Strana A	Strana A
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.5/0.5	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	581	
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	5000	5000
Max. dynamický moment My	[Nm]	5000	5000
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	4500	4500
Max. dynamická sila Fx	[N]	11500	11500
Max. dynamická sila Fy	[N]	11500	11500
Max. dynamická sila Fz	[N]	12500	12500

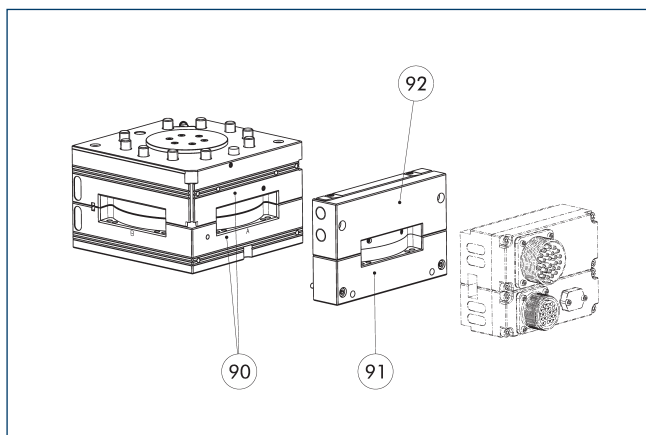
①	Prípojka na strane robota	③③	Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
②	Prípojka na strane nástroja	⑨0	Schéma otvorov pre priskrutkovaníe aj na opačnej strane
⑤	Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek	⑨1	Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládacie moduly
①9	Montážna plocha pre voliteľné vybavenie	⑨5	Vhodné pre centrovacie kolíky
②4	Rozstupová kružnica otvorov	⑨6	Vhodné pre centrovanie

Exploded view diagram of the CTS-P assembly. The diagram shows a central vertical post with a base. Various components are shown being attached to the post, including brackets, fasteners, and a top cap. The components are labeled with numbers 1 through 10.

1. Top cap
2. Bracket
3. Fastener
4. Bracket
5. Fastener
6. Bracket
7. Fastener
8. Bracket
9. Fastener
10. Base

77

Pneumatický ovládací modul

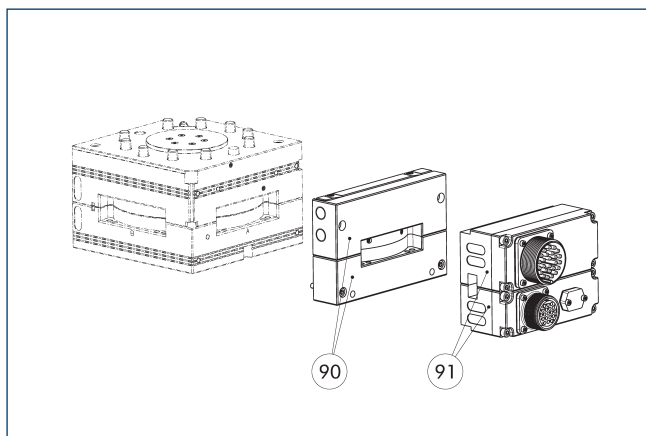


- 90 Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládací moduly
 91 Dištančná platňa
 92 Pneumatický ovládací modul

Pre zaistovanie a odísťovanie je na CPS-K potrebný prídavný pneumatický ovládací modul, ktorý je k dispozícii v rôznych vyhotoveniach. Jednoduchý variant obsahuje 2 vzduchové prípojky na zaistovanie a odísťovanie a na strane zákazníka je potrebný pneumatický ventil. Ďalší variant už obsahuje pneumatický ventil v module, ktorý je spojený s piestovou komorou CPS-K a zaistuje a odísťuje menič nástrojov.

- ① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS

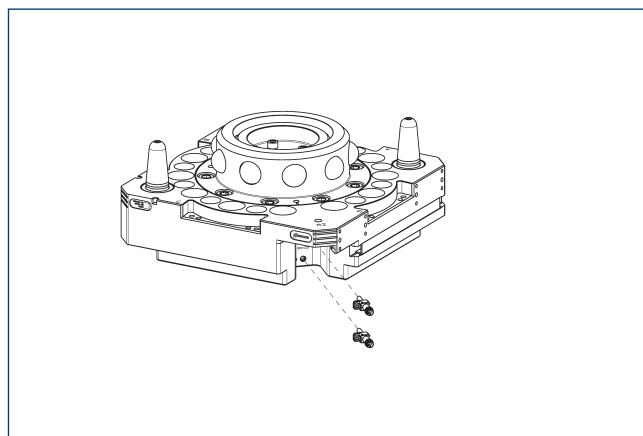


- 90 Pneumatický ovládací modul a dištančná platňa
 91 Voliteľný modul COS

Na pneumatický ovládací modul a dištančnú platňu je možné naskrutkovať ďalšie voliteľné moduly COS.

- ① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

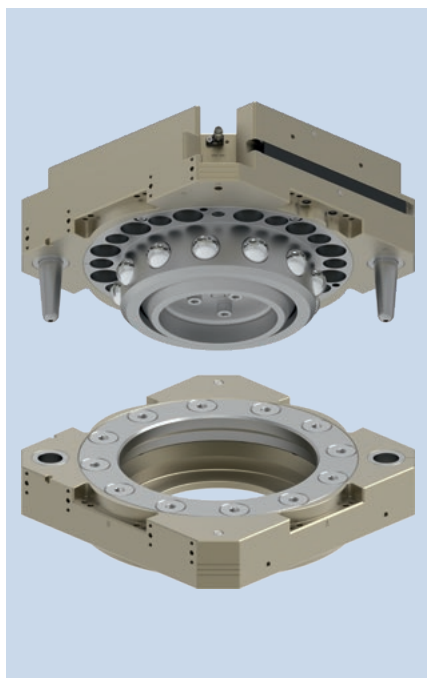


- 90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držák a snímač)

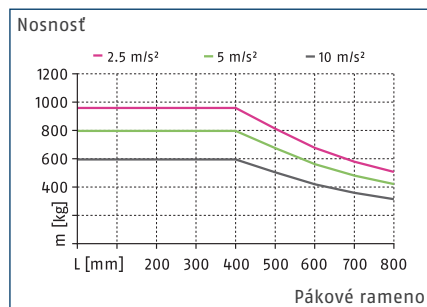
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač	
AS-CPS-310	1610162

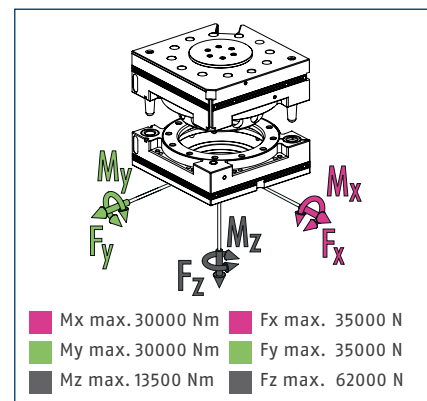
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držákom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

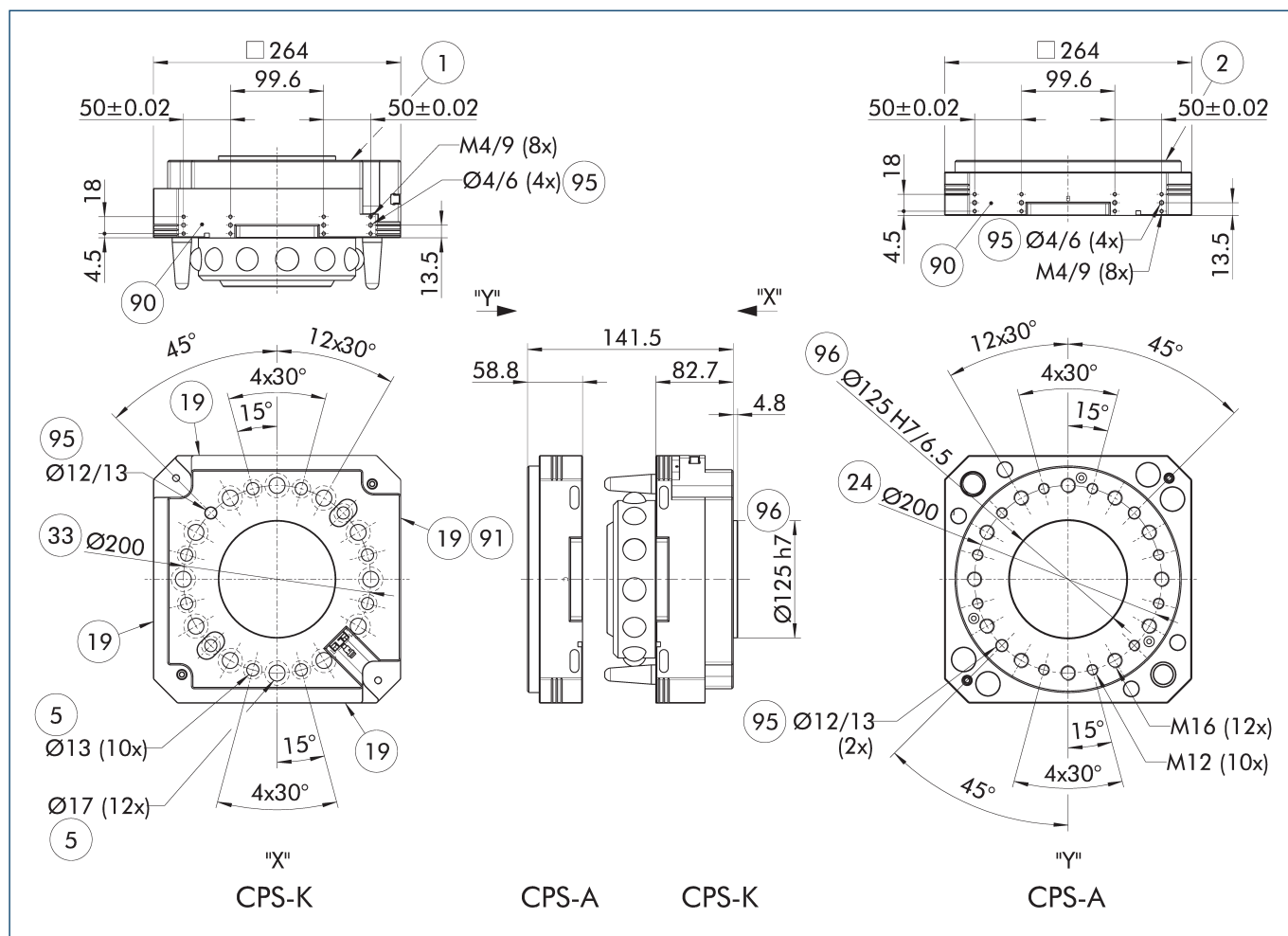


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 510-K-S	CPS 510-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613306	1590999
Snímanie zaistenia		integrované	
Zaisťovacia sila	[N]	62000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	710	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	19.7	8.7
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2.5	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-200-6-M12	
Prípojka na strane nástroja			ISO 9409-1-200-6-M12
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	5/7	5/7
Schéma skrutkových pripojení		L2 strana A, L strana B/C/D, 2 x J strana B/D	L strana A/B/C/D, 2 x J strana B/D
Plocha pre priskrutkovanie ovládacieho modulu		Strana A	Strana A
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.5/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	1080	
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	10000	10000
Max. dynamický moment My	[Nm]	10000	10000
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	4500	4500
Max. dynamická sila Fx	[N]	11800	11800
Max. dynamická sila Fy	[N]	11800	11800
Max. dynamická sila Fz	[N]	20500	20500

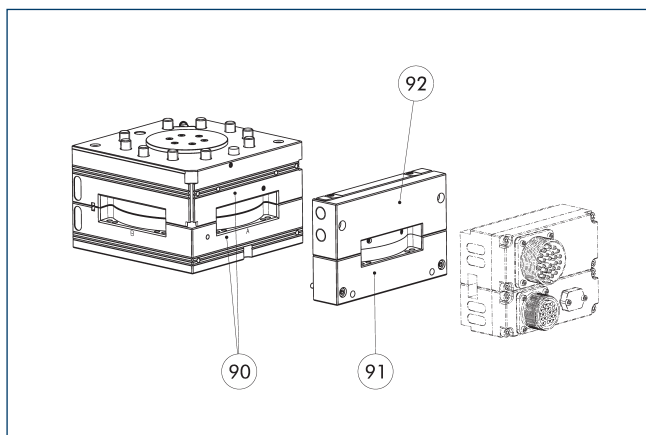
Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- 1 Prípojka na strane robota
- 2 Prípojka na strane nástroja
- 5 Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
- 19 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
- 24 Rozstupová kružnica otvorov
- 33 Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- 90 Schéma otvorov pre priskrutkovanie aj na opačnej strane
- 91 Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládacie moduly
- 95 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 96 Vhodné pre centrovanie

Pneumatický ovládací modul

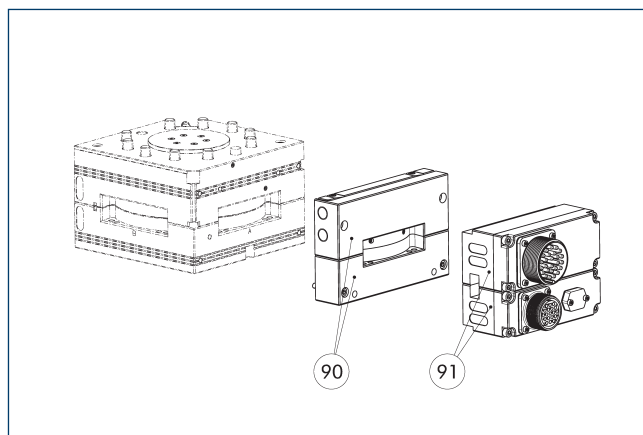


- 90 Plocha pre priskrutkovanie A pre ovládacie moduly
 91 Dištančná platňa
 92 Pneumatický ovládací modul

Pre zaistovanie a odísťovanie je na CPS-K potrebný prídavný pneumatický ovládací modul, ktorý je k dispozícii v rôznych vyhotoveniach. Jednoduchý variant obsahuje 2 vzduchové prípojky na zaistovanie a odísťovanie a na strane zákazníka je potrebný pneumatický ventil. Ďalší variant už obsahuje pneumatický ventil v module, ktorý je spojený s piestovou komorou CPS-K a zaistuje a odísťuje menič nástrojov.

- ① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS

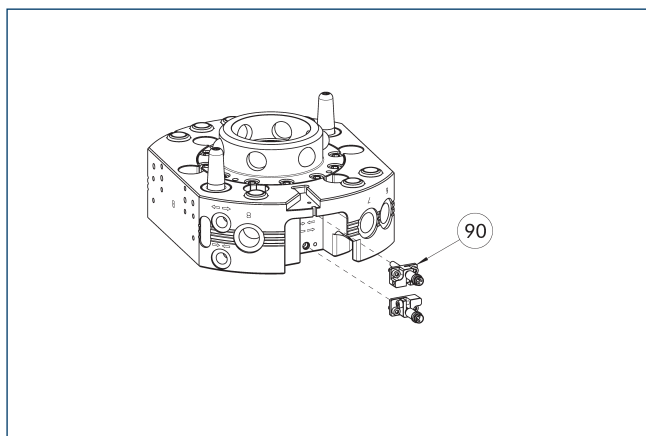


- 90 Pneumatický ovládací modul a dištančná platňa
 91 Voliteľný modul COS

Na pneumatický ovládací modul a dištančnú platňu je možné naskrutkovať ďalšie voliteľné moduly COS.

- ① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania

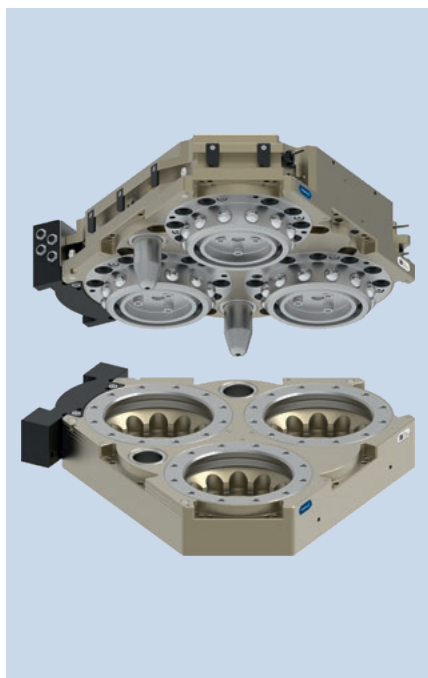


- 90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

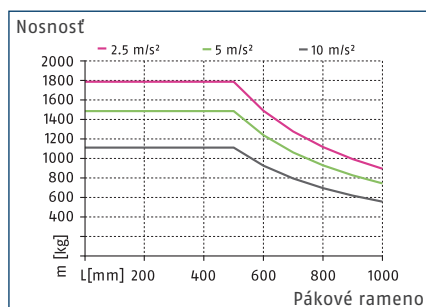
Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový snímač	
AS-CPS-510	1620282

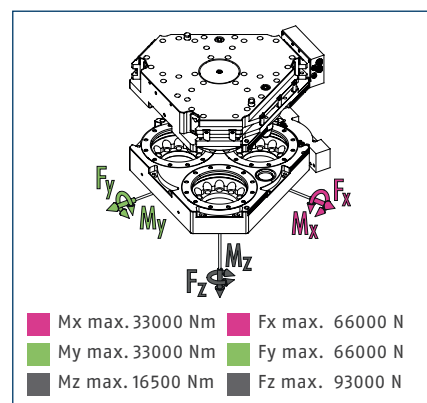
- ① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



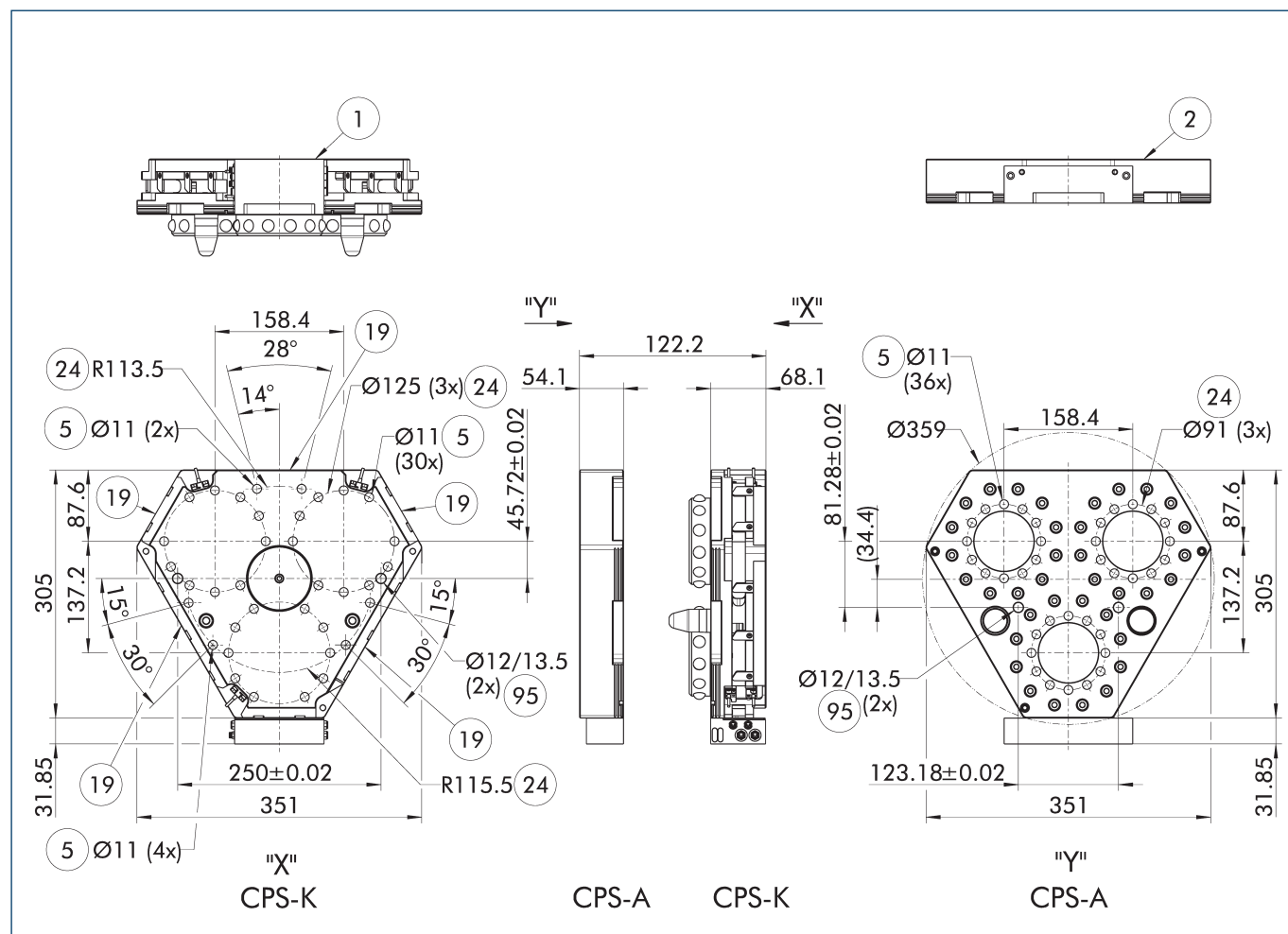
① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 1210-K-S	CPS 1210-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1639338	1639339
Snímanie zaistenia		3x integrované	
Zaisťovacia sila	[N]	93000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	1134	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	21.5	10
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	1	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	5/7	5/7
Schéma skrutkových pripojení		L2 strana A, L strana B/C/D/E/F	L strana A/B/C/D/E/F
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	1/1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	942	
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	11000	11000
Max. dynamický moment My	[Nm]	11000	11000
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	5500	5500
Max. dynamická sila Fx	[N]	22000	22000
Max. dynamická sila Fy	[N]	22000	22000
Max. dynamická sila Fz	[N]	31000	31000

① Rozvodná skrinka snímačov COS STB-K (identifikačné číslo 1640081) je súčasťou rozsahu dodávky CPS 1210-K-S.
 Dištančná doska COS Z59-A-STB (identifikačné číslo 1640082) je súčasťou rozsahu dodávky CPS 1210-A.

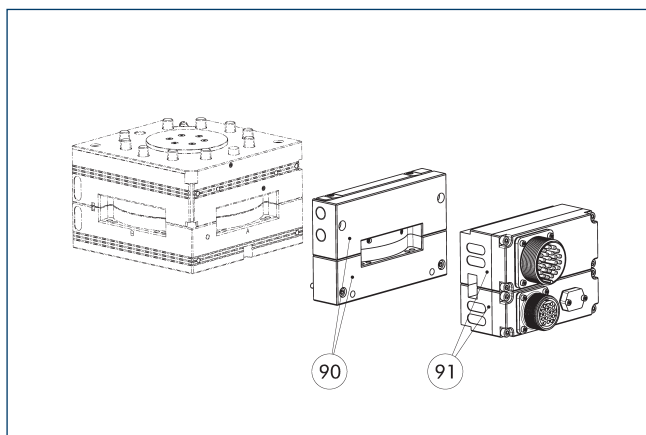
Hlavný pohľad



Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- | | |
|--|----------------------------------|
| ① Prípojka na strane robota | ②4 Rozstupová kružnica otvorov |
| ② Prípojka na strane nástroja | ②5 Pneumatické priechodky |
| ⑤ Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek | ③2 Kryt |
| ①9 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie | ②5 Vhodné pre centrovacie kolíky |
| | ②6 Vhodné pre centrovanie |

Voliteľné moduly COS

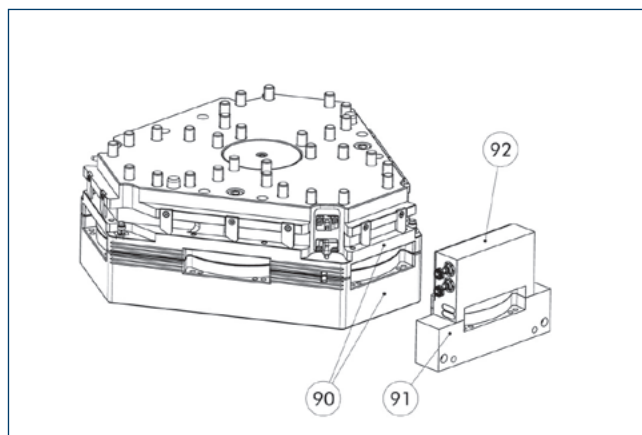


- 90 Pneumatický ovládací modul a
dištančná platňa
 91 Voliteľný modul COS

Na pneumatický ovládací modul a dištančnú platňu je možné naskrutkovať ďalšie voliteľné moduly COS.

- ⓘ Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Svorkovnica snímača



- 90 Plocha pre priskrutkovanie D
pre svorkovnicu snímača
 91 Dištančná platňa
 92 Svorkovnica snímača

- ⓘ Pre podrobné informácie o senzorike si pozrite "návod na prevádzku CPS", alebo navštívte stránku schunk.com.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

