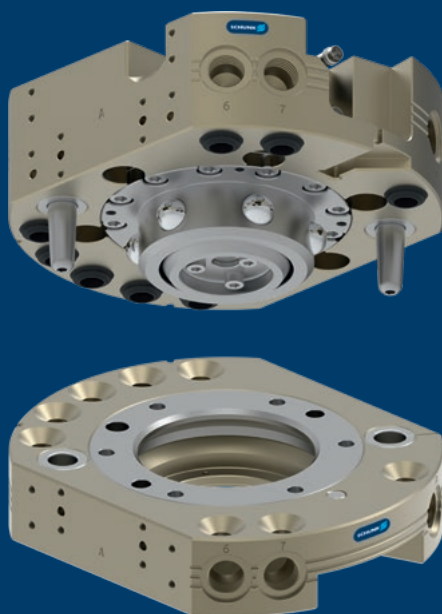




Hand in hand for tomorrow



产品参数表
自动快换装置 CPS

模块化。 坚固。 灵活

自动快换系统 CPS

气动快换装置在压缩空气中断时具有自锁功能，集成的活塞弹簧可确保最大限度地减少间隙的形成。

应用领域

通用（例如用于搬运任务或机床上下料），快速更换不同的末端执行器，如机械手或客户的其他工具。

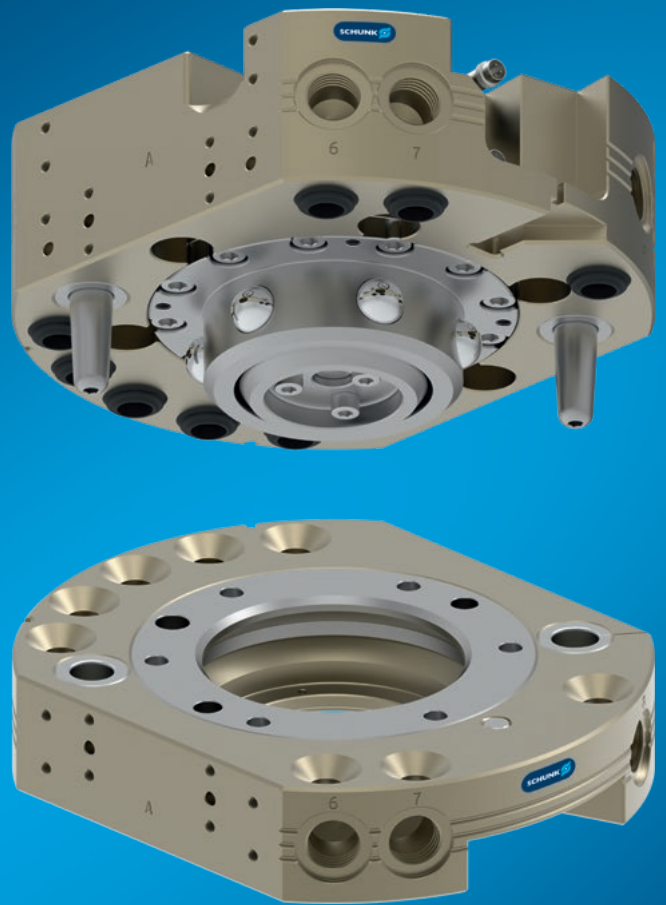
优势 – 您将获益

尺寸范围广 CPS 有 18 种型号，可为每种应用提供最佳选择

多种介质传输 电气和流体介质通道可选模块类型多样，扩展了快换系统的应用范围

耐用性 所有功能部件均使用硬化不锈钢，可提高负载能力并延长使用寿命

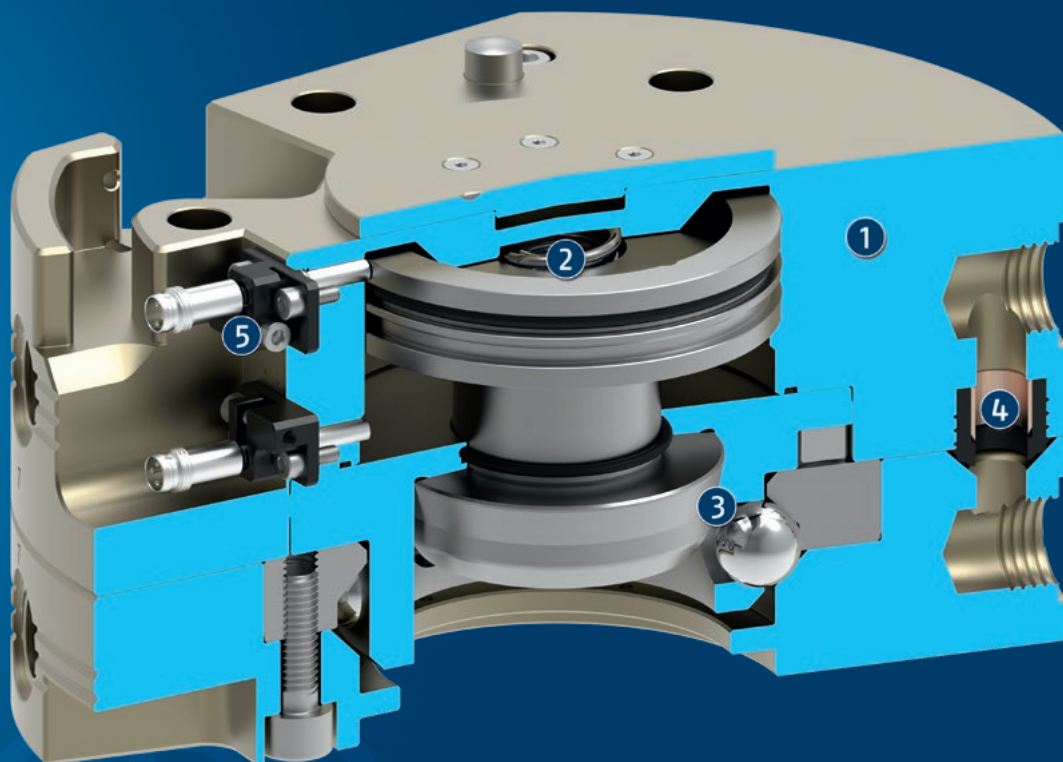
便于装配 使用标准化法兰或直接通过机械接口安装，快捷简单



规格
数量: 18

功能描述

自动快换装置 CPS 由快换机器人侧 (CPS-K) 和快换工具侧 (CPS-A) 组成。安装在机器人上的 CPS-K 与安装在工具上的 CPS-A 耦合和解耦。气动锁定活塞确保可靠的连接。合适的选件模块提供耦合工具。



- ① 外壳
采用高强度硬涂层的铝合金, 使得重量大大减轻
- ② 活塞
气动驱动, 确保系统能够顺利锁定/解锁
- ③ 锁定机构
功能组件由硬化不锈钢制成。球形锁定确保快速安全的连接。压缩空气下降时可自锁。集成弹簧可防止机器人侧和工具侧之间形成间隙。
- ④ 集成气路通道
将干扰轮廓降至最低。还适用于真空传输。
- ⑤ 锁定装置传感器监控
可选, 用于在可靠的过程中进行监控

产品系列的常规说明

启动：气动，带符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] 的过滤压缩空气。

工作原理：带集成弹簧的活塞驱动球（用于支撑活塞锁定位置）

介质传输：根据装置尺寸，通过连接模块可提供灵活性

外壳：外壳包括高强度硬涂层铝合金。功能部件采用硬质不锈钢制成。

保修期：24 个月

使用寿命特性：根据要求

恶劣环境条件：请注意：在恶劣环境条件（例如：冷却液区域、铸造和研磨粉尘）下使用可能大大缩短装置的使用寿命，我公司将不承担任何保修责任。但是，大部分情况下，我们可以找到解决方案。详细信息，请咨询我们。

最小压力：最小压力是指锁定系统所需的最小压力。该压力在运行期间必须持续存在。

自锁：自动快换装置具有自锁功能，可在压力下降时防止工具脱落。只能通过气动启动活塞的方式将机器人侧和工具侧分开。



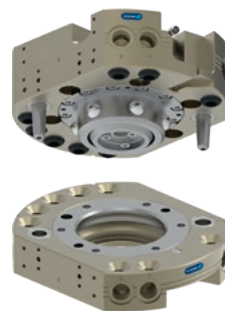
应用示例

- ① 自动快换系统 CPS
- ② 选配模块 COS
- ③ 模块化存储架 CTS

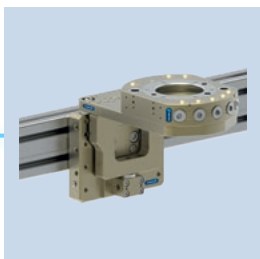
- ④ 通用型机械手 EGU
- ⑤ 二指平动机械手 JGP-P

雄克提供更多产品...

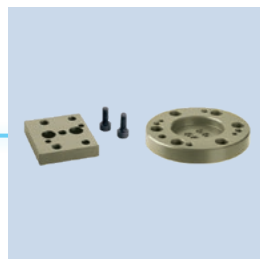
以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



选配模块 COS



模块化存储架 CTS



法兰盘

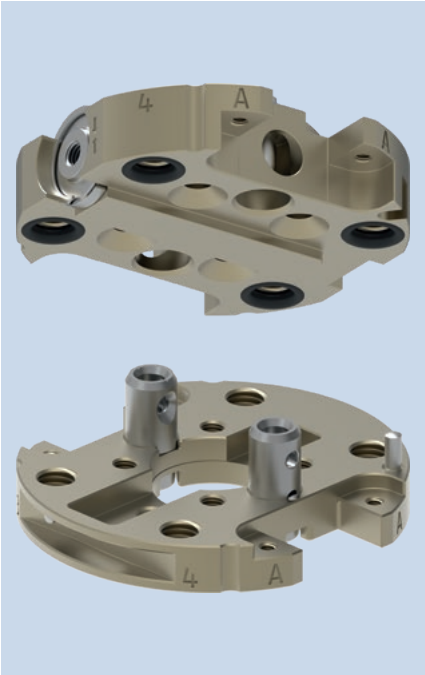


通用型机械手

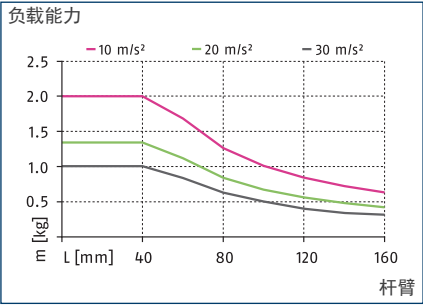


接近开关

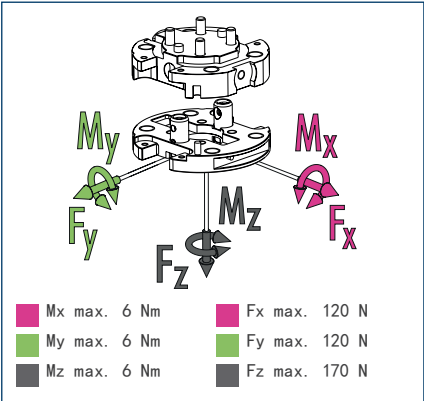
① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。



负荷图



最大负载

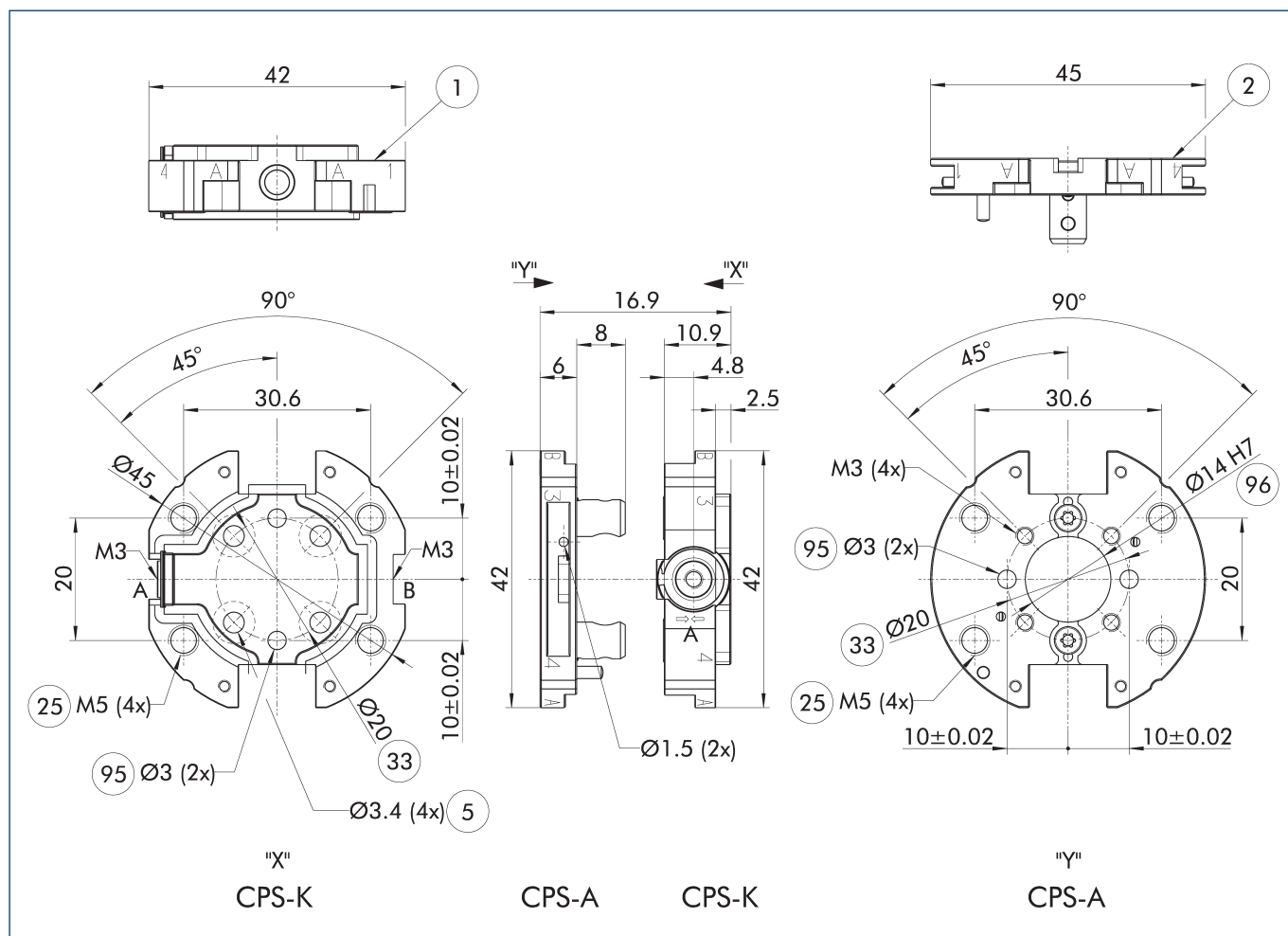


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 001-K	CPS 001-A
		更换头	工具
ID		1590948	1619548
锁定监测		不可能	
锁紧力	[N]	170	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	4	
重复精度	[mm]	0.01	
重量	[kg]	0.03	0.02
锁定时最大距离	[mm]	1	
气路数量		4x M5	4x M5
锁定/解锁主连接		M3	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		S1	S1
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	1.2	
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动态力矩 Mx	[Nm]	2	2
最大动态力矩 My	[Nm]	2	2
最大动态力矩 Mz	[Nm]	2	2
Fx 最大动态值	[N]	40	40
Fy 最大动态值	[N]	40	40
Fz 最大动态值	[N]	57	57

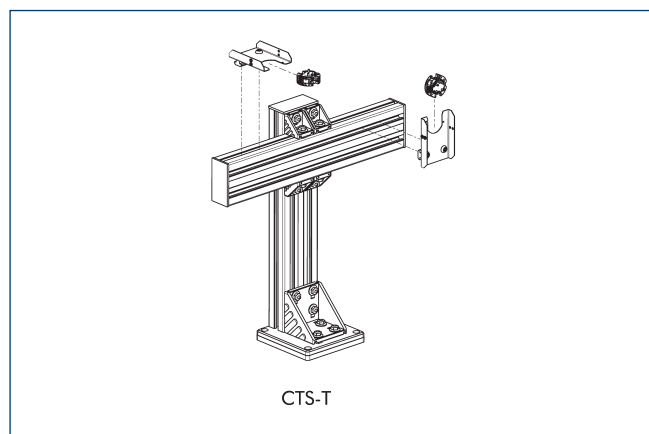
主视图



图纸显示了快换装置的基础版本,未考虑下述选配件的尺寸。

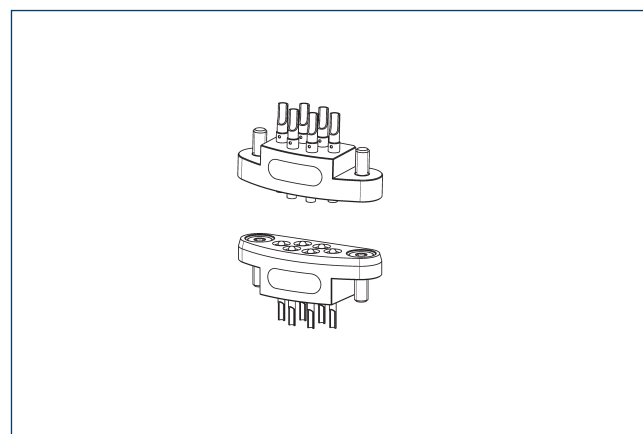
- | | |
|-------------|------------|
| A, a空气接口锁定 | (24) 螺栓圈数 |
| B, b空气接口解锁 | (25) 气体通道 |
| (1) 机械侧连接 | (90) 刀具托叠槽 |
| (2) 工具侧连接 | (95) 适合定心销 |
| (5) 螺纹连接用通孔 | (96) 适合定心 |

模块化存储架 CTS

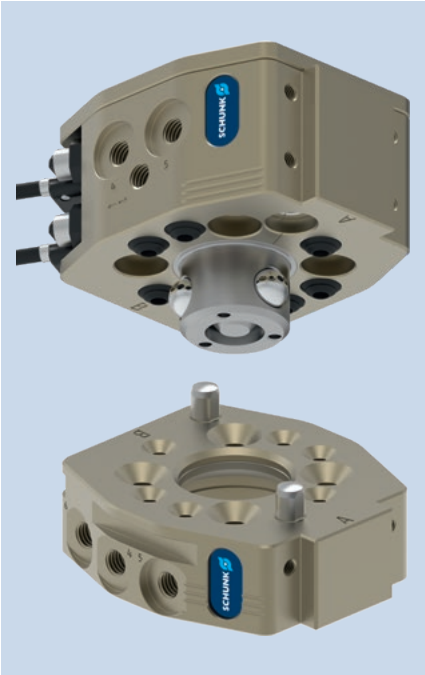


① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

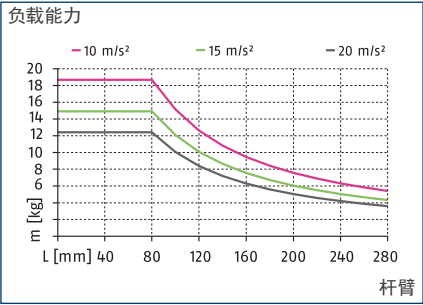
选配模块 COS



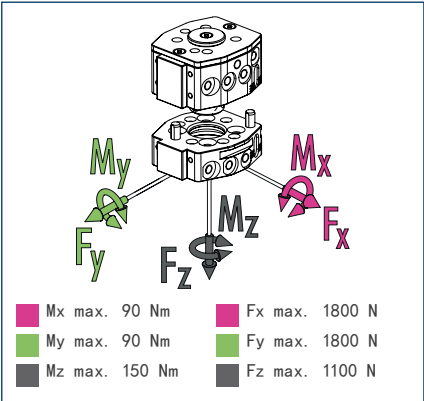
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。



负荷图



最大负载

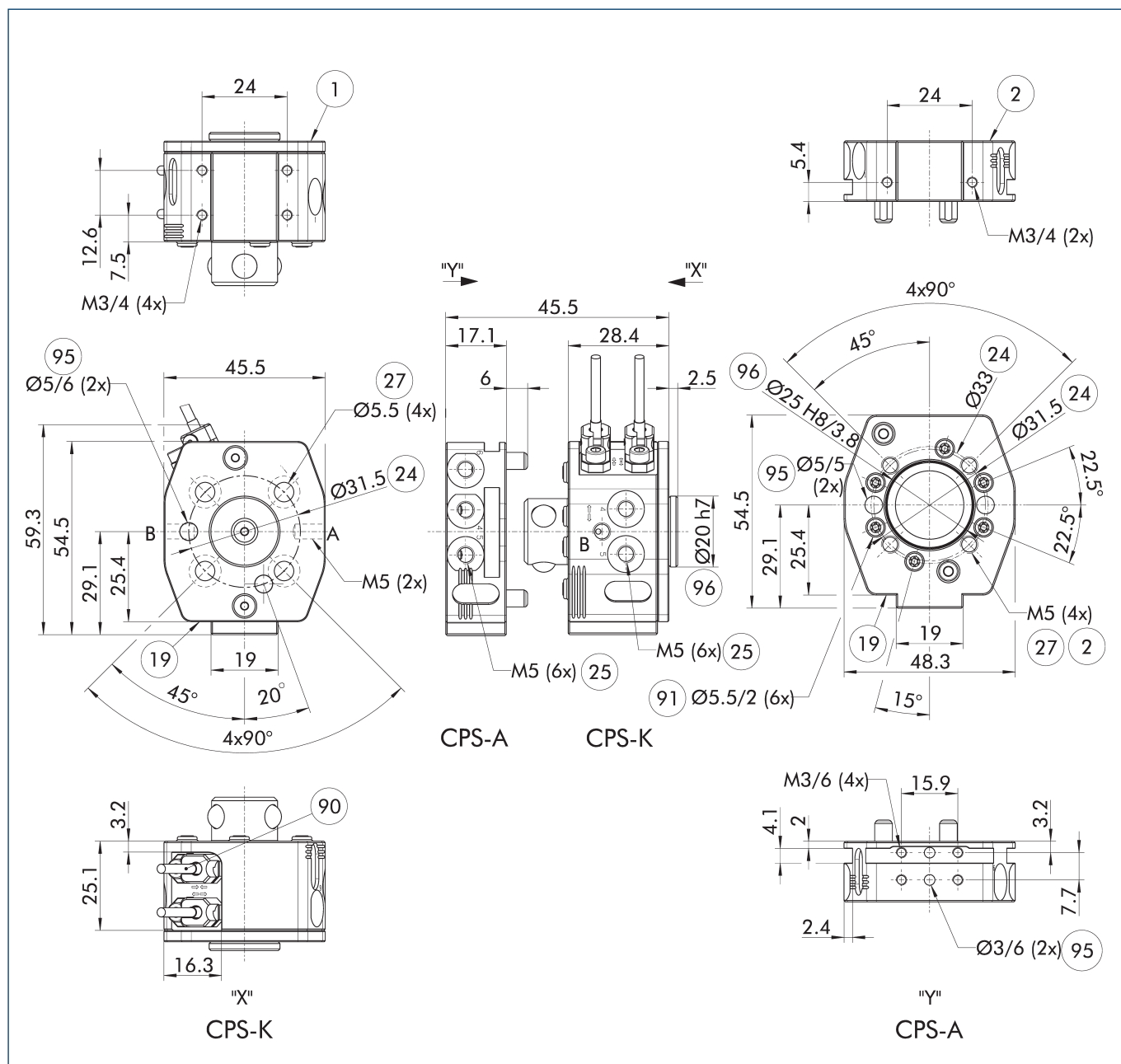


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 007-K-S	CPS 007-K	CPS 007-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613262	1591016	1591017
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	980	980	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	28	28	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	0.19	0.19	0.08
锁定时最大距离	[mm]	1.5	1.5	
气路数量		6x M5	6x M5	6x M5
锁定/解锁主连接		M5	M5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2	±2
机械人侧连接		ISO 9409-1-31.5-4-M5	ISO 9409-1-31.5-4-M5	
最低/最高环境温度	[°C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		S7	S7	S7
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	7.1	7.1	
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动态力矩 M_x	[Nm]	30	30	30
最大动态力矩 M_y	[Nm]	30	30	30
最大动态力矩 M_z	[Nm]	50	50	50
F_x 最大动态值	[N]	600	600	600
F_y 最大动态值	[N]	600	600	600
F_z 最大动态值	[N]	370	370	370

主视图



图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

A, a空气接口锁定

B, b空气接口解锁

① 机械人侧连接

② 工具侧连接

⑬ 选配件安装面

⑭ 螺栓圈数

⑮ 气体通道

⑯ 螺纹连接通孔

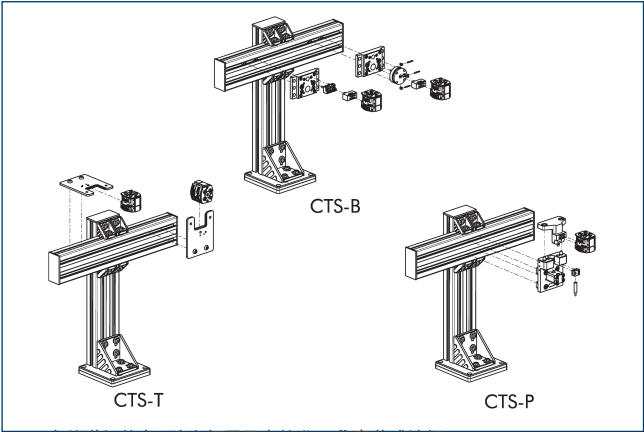
⑰ 锁定/解锁监控(支架和传感器)的安装套件

⑱ 轴向空气接头(提供锁定螺钉)

⑲ 适合定心销

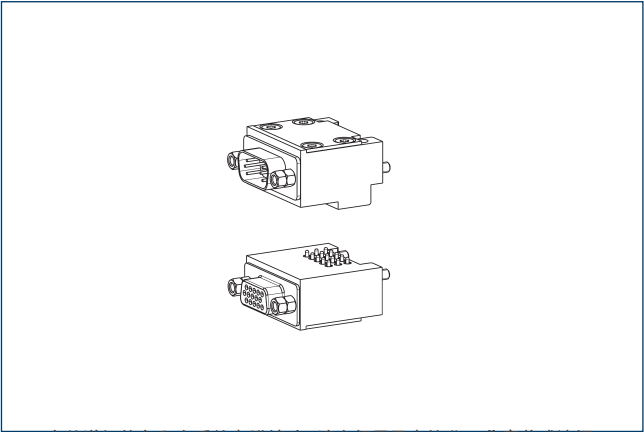
⑳ 适合定心

模块化存储架 CTS



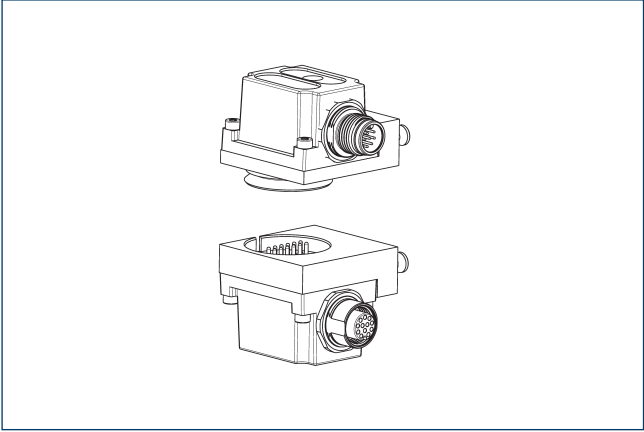
① 有关详细信息，请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

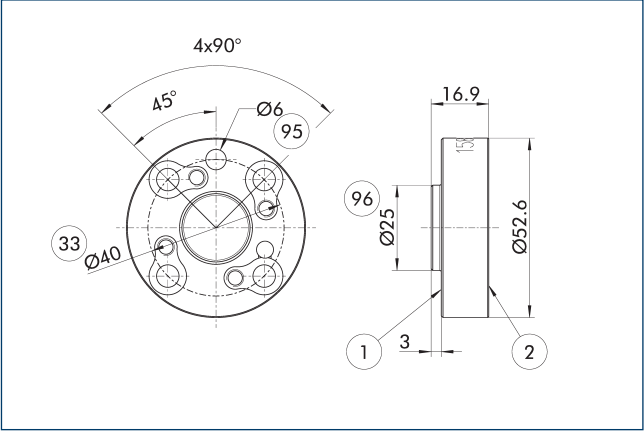


在 CPS 快换装置上安装 COB 选项模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A40-R

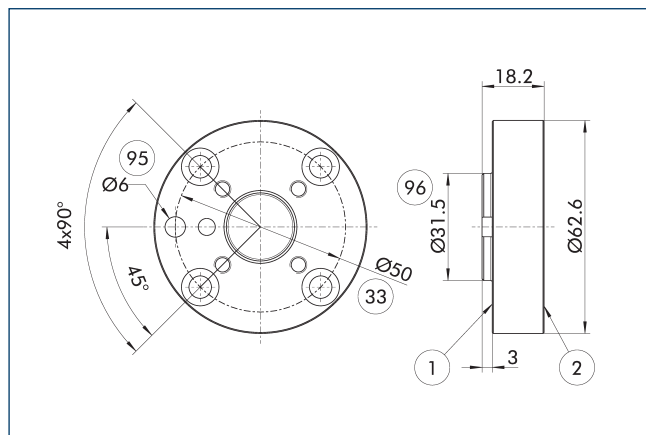


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS007	1581604	

转接板ISO-A50-R



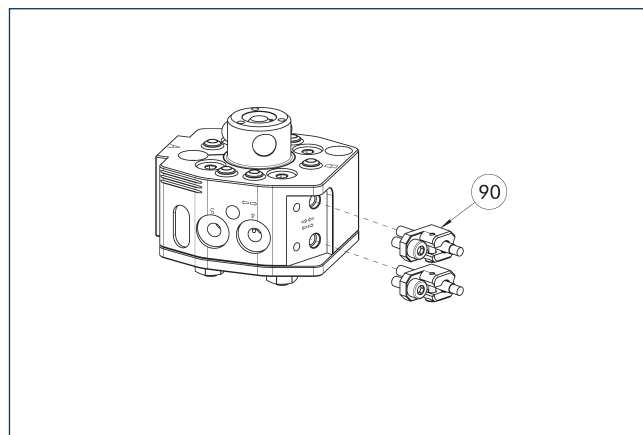
- ① 机械侧连接
② 工具侧连接
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

- ⑨⑤ 适合定心销
⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS007	1581606	

锁定监控的组装状况



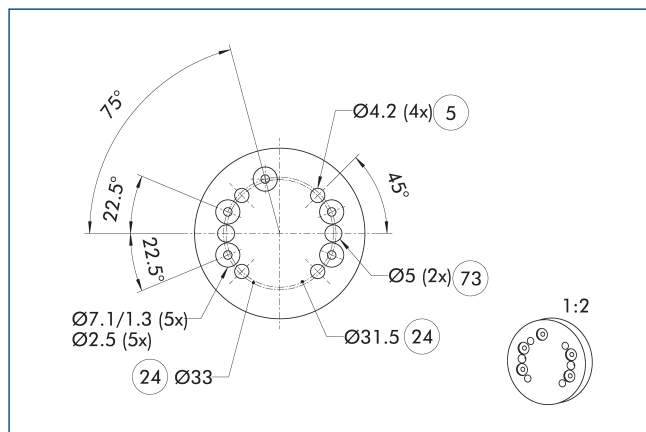
- ⑨⑩ 锁定/解锁监控 (支架和传感器) 的安装套件

该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-007	1610158	

- ① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能, 因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器, 也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。

使用轴向空气通道的转接板的设计

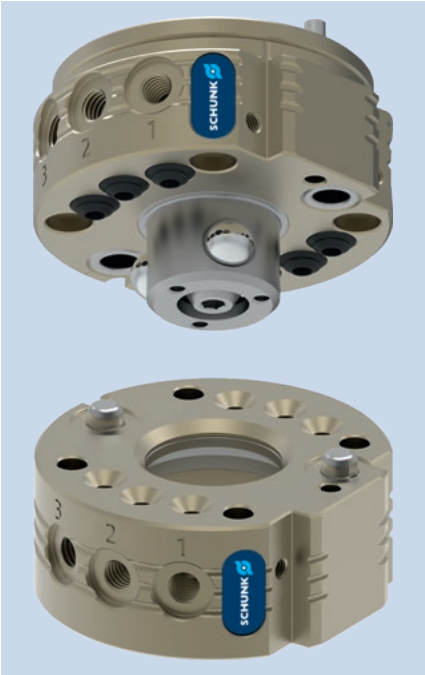


- ⑤ 螺纹连接用通孔

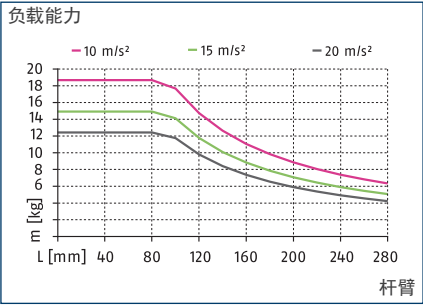
- ⑦③ 适合定心销

- ②④ 螺栓圈数

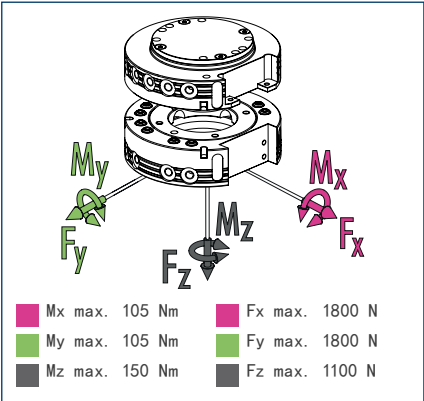
转接板用作快换工具侧和末端执行工具之间的接口。为了确保正确使用轴向气路, 必须在设计转接板时考虑到图中所示的对孔。配件套件中包含了相应的密封件。



负荷图



最大负载

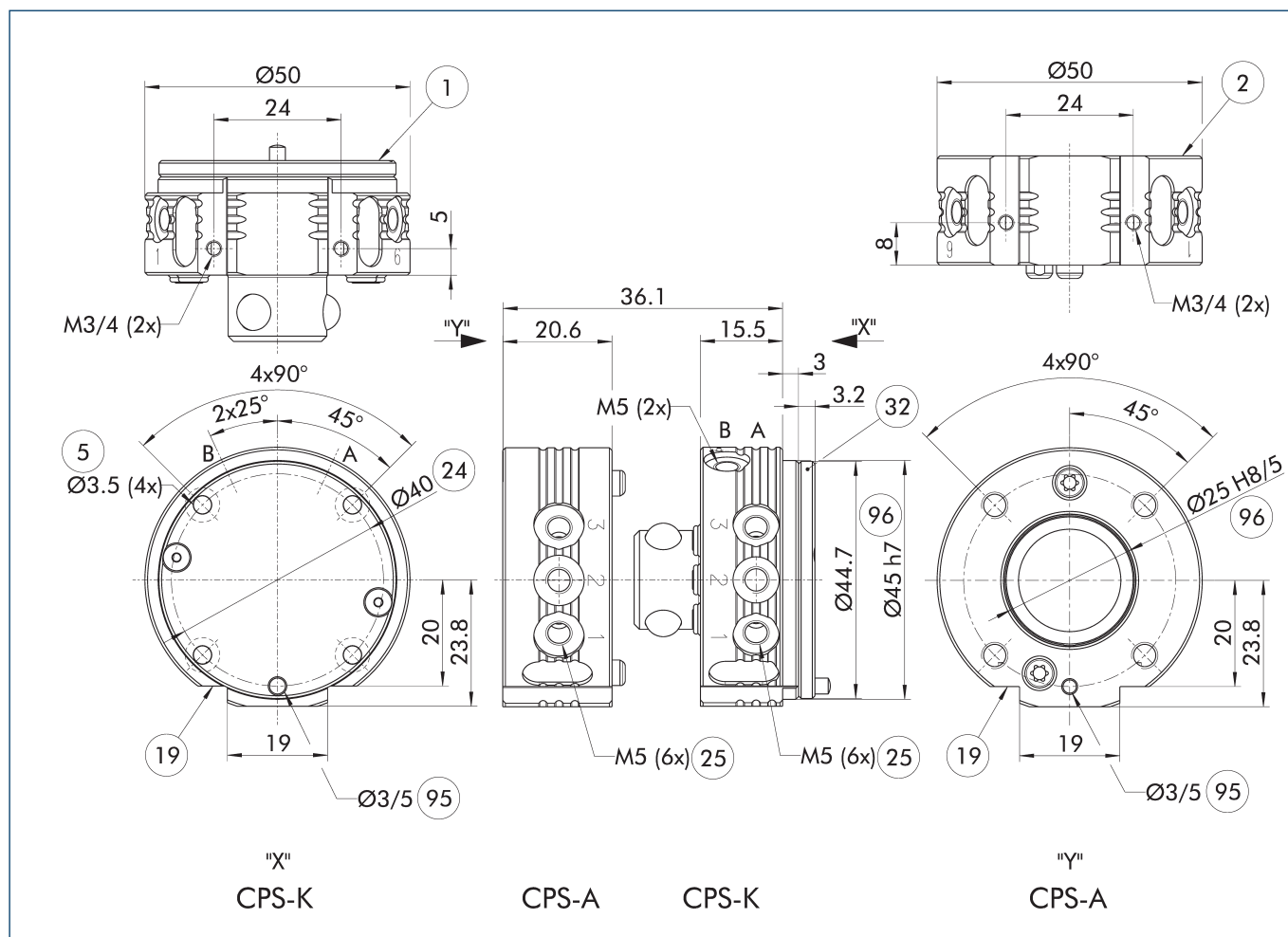


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 011-K	CPS 011-A
		更换头	工具
ID		1619555	1619558
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	1100	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	23	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	0.13	0.08
锁定时最大距离	[mm]	1.5	
气路数量		6x M5	6x M5
锁定/解锁主连接		M5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.8	±0.8
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2
最低/最高环境温度	[°C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		S7	S7
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	7.9	
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动态力矩 Mx	[Nm]	35	35
最大动态力矩 My	[Nm]	35	35
最大动态力矩 Mz	[Nm]	50	50
Fx 最大动态值	[N]	600	600
Fy 最大动态值	[N]	600	600
Fz 最大动态值	[N]	370	370

主视图



图纸显示了快换装置的基础版本，未考虑下述选配件的尺寸。

① 安装在 CPS-K 上机器人侧的板是活塞腔护盖。重要的是，此板由法兰板支撑。关于法兰板的设计说明请参见更多产品信息。

A, a 空气接口锁定

B, b 空气接口解锁

① 机械侧连接

② 工具侧连接

⑤ 螺纹连接用通孔

①⑨ 选配件安装面

②④ 螺栓圈数

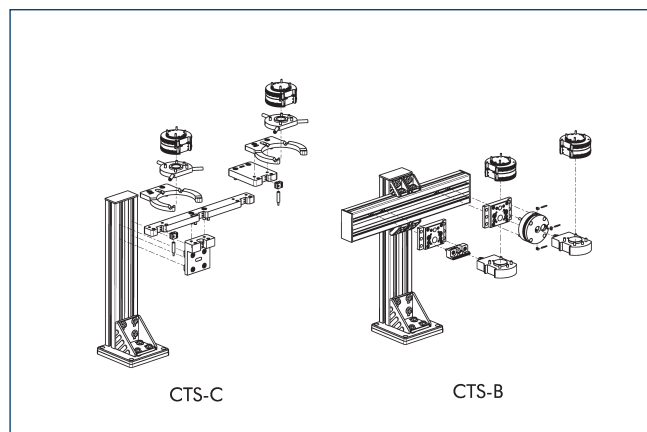
②⑤ 气体通道

③② 防护罩

⑨⑤ 适合定心销

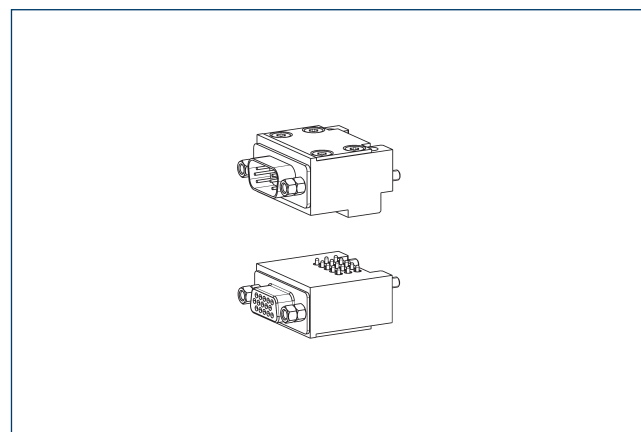
⑨⑥ 适合定心

模块化存储架 CTS



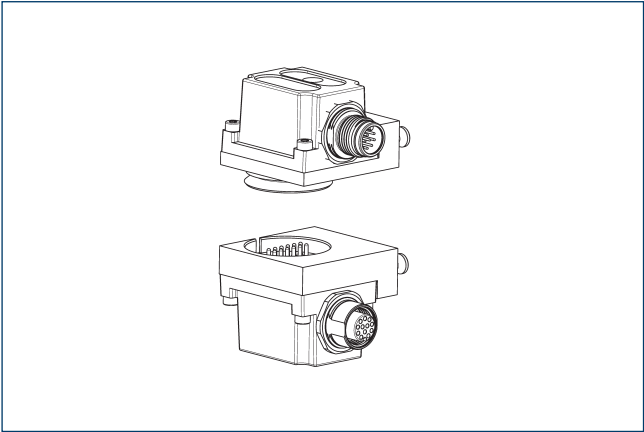
① 有关详细信息，请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

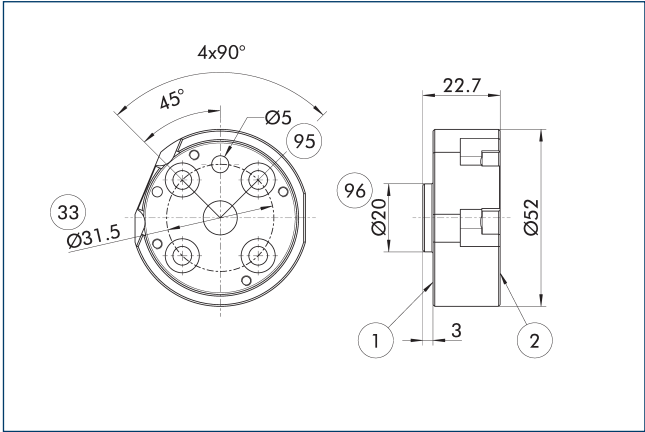


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A31.5-R

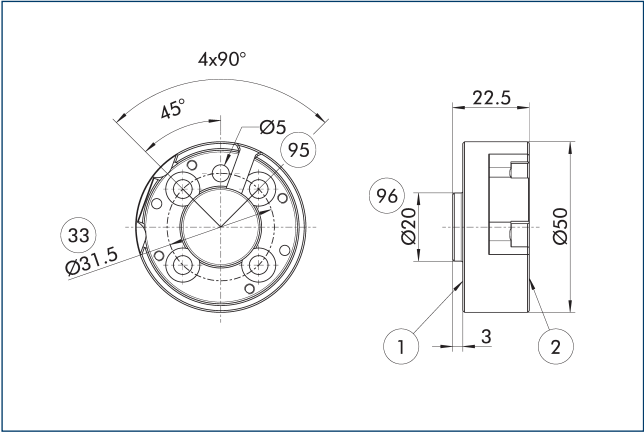


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0031/CPS011	1581616	

转接板ISO-A31.5-SIP-R

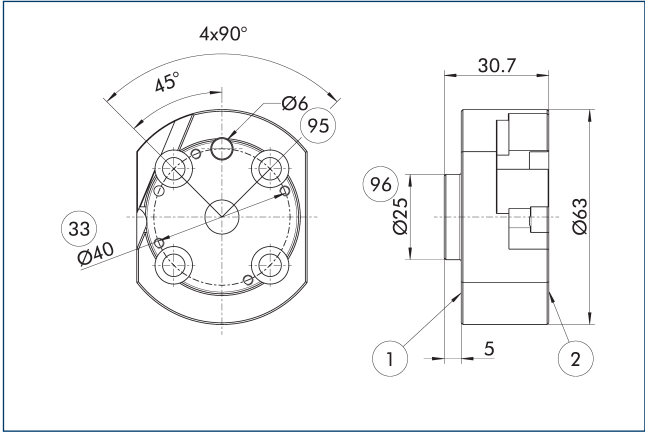


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0031/CPS011-SIP	1581623	

转接板ISO-A40-R

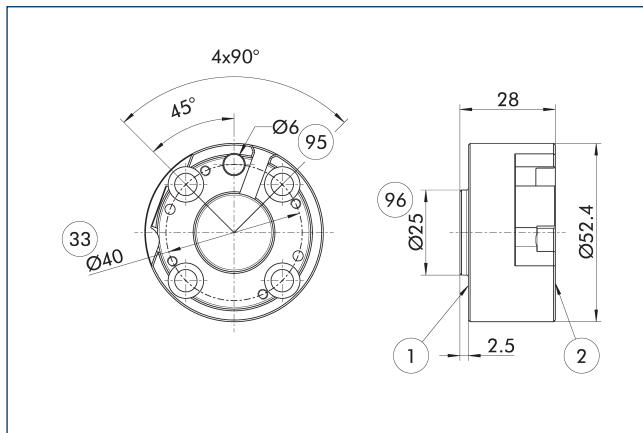


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS011	1581629	

转接板ISO-A40-SIP-R

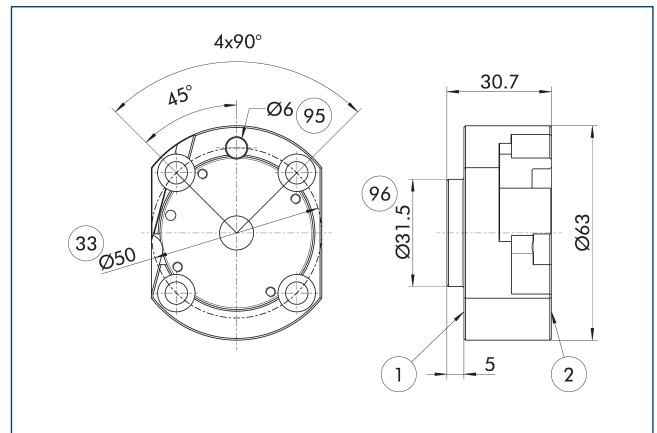


- ① 机械人侧连接 ⑨5 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨6 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS011-SIP	1581648	

转接板ISO-A50-R

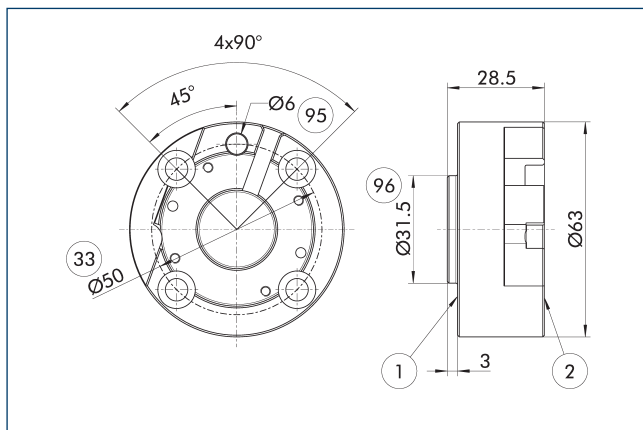


- ① 机械人侧连接 ⑨5 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨6 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS011	1581654	

转接板ISO-A50-SIP-R

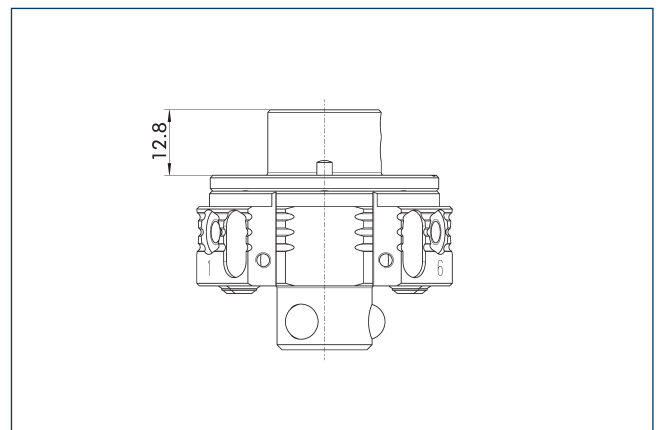


- ① 机械人侧连接 ⑨5 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨6 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS011-SIP	1581659	

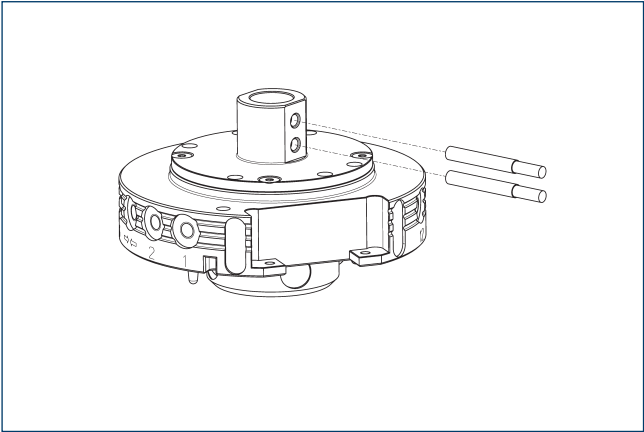
锁定监测



图纸显示了安装锁定监测所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-011-SIP-IN00	1596403	

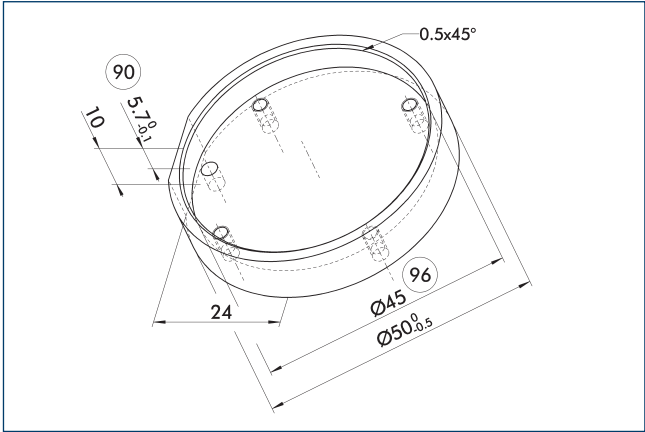
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M8	0301463	

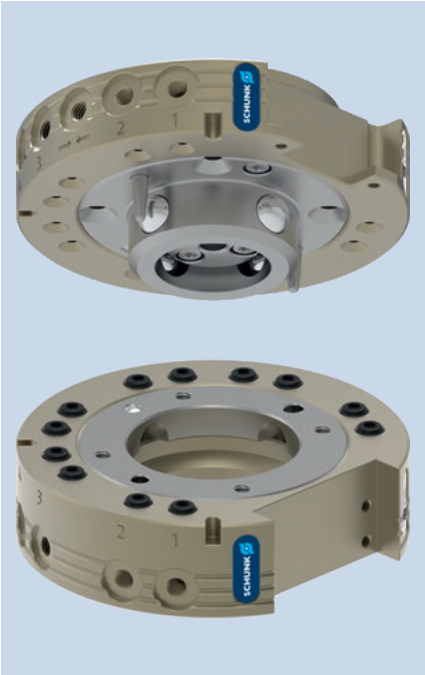
① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

法兰板设计

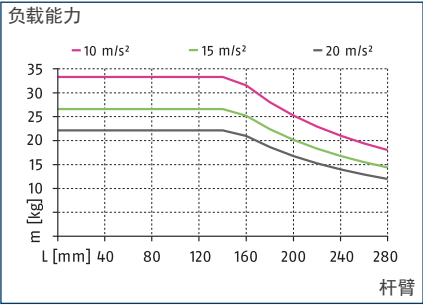


90 建议连接板厚度
建议的转接板设计。

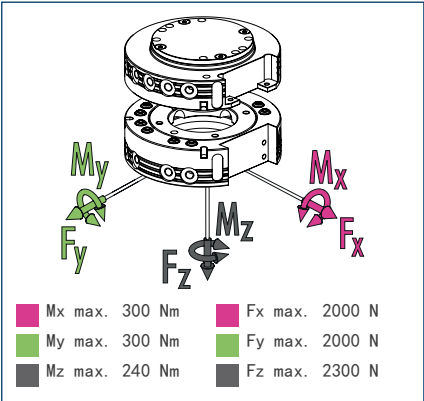
96 适合定心



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

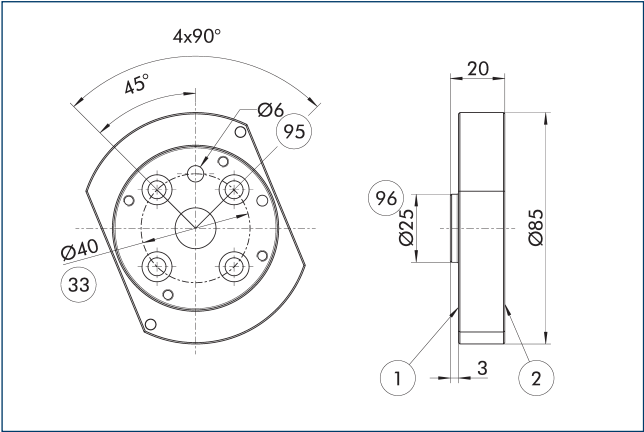
技术参数

描述		CPS 020-K	CPS 020-A
		更换头	工具
ID		1591033	1591034
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	2300	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	68	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	0.48	0.35
锁定时最大距离	[mm]	2	
气路数量		12x M5	12x M5
锁定/解锁主连接		M5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.8	±0.8
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		K	K
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	20	
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动力矩 Mx	[Nm]	100	100
最大动力矩 My	[Nm]	100	100
最大动力矩 Mz	[Nm]	80	80
Fx 最大动态值	[N]	660	660
Fy 最大动态值	[N]	660	660
Fz 最大动态值	[N]	760	760

- ②4 螺栓圈数
- ②5 气体通道
- ③2 防护罩
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

转接板IS0-A40-R

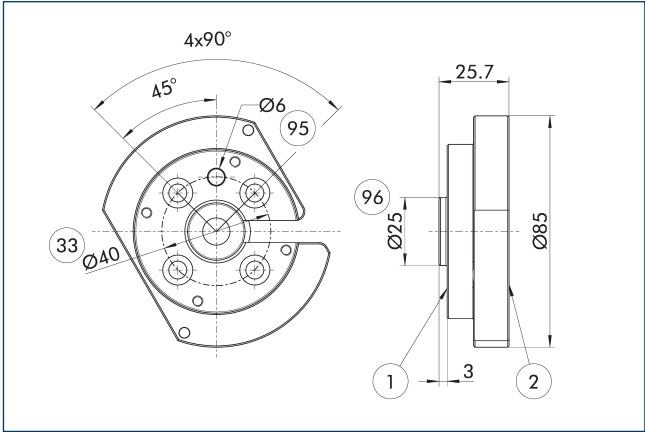


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

转接板IS0-A40-SIP-R

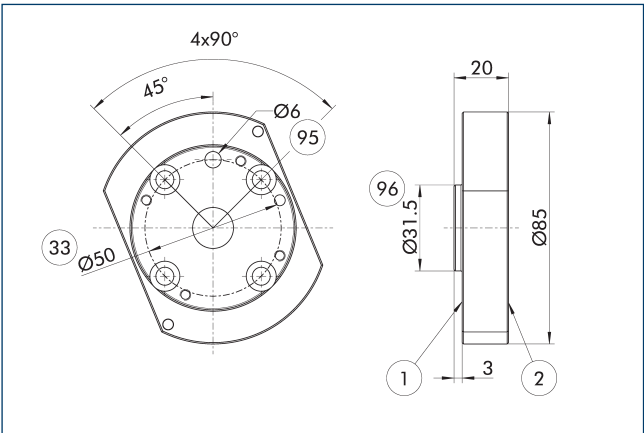


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

转接板IS0-A50-R

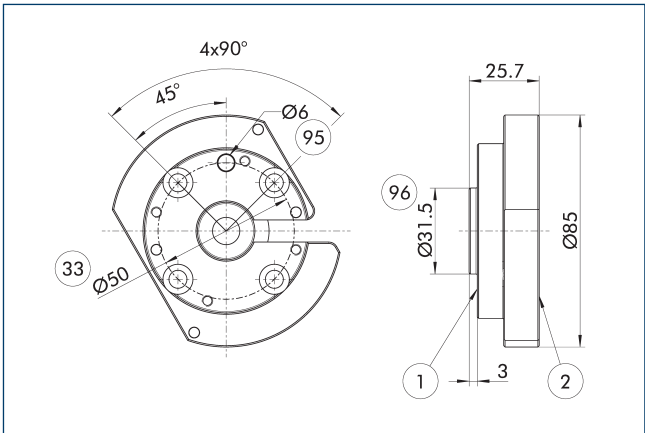


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

转接板IS0-A50-SIP-R

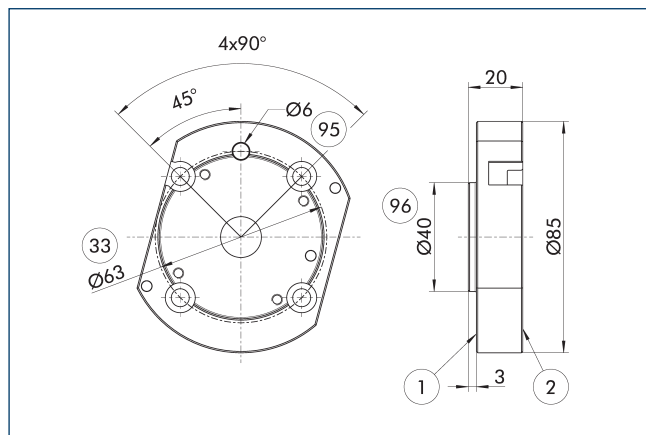


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

转接板ISO-A63-R

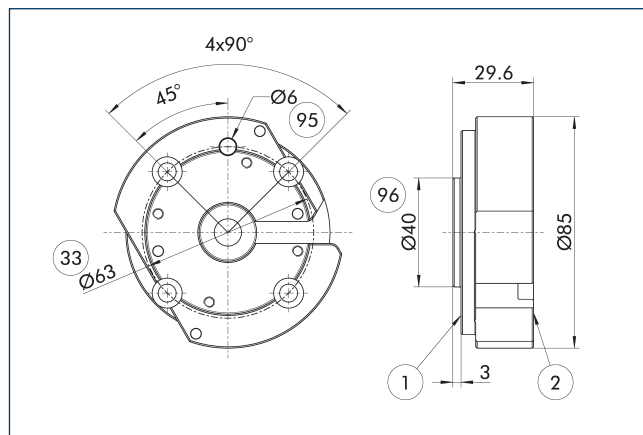


- ① 机械人侧连接 ⑨5 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨6 适合定心
③3 DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

转接板ISO-A63-SIP-R

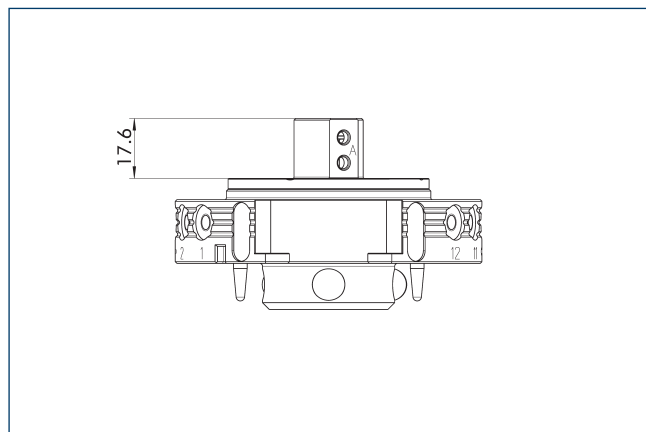


- ① 机械人侧连接 ⑨5 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨6 适合定心
③3 DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

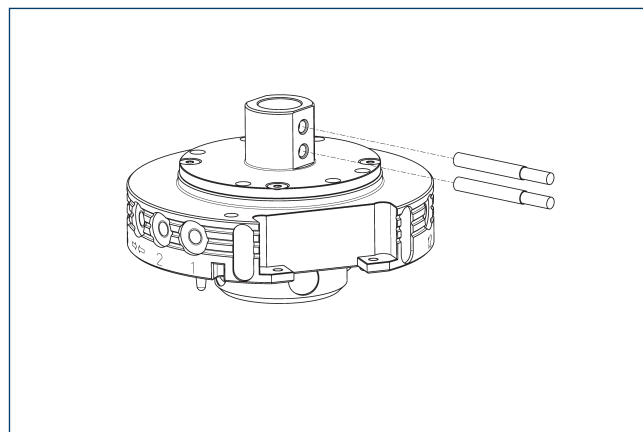
锁定监测



图纸显示了安装锁定监控所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-020-SIP-IN00	1596404	

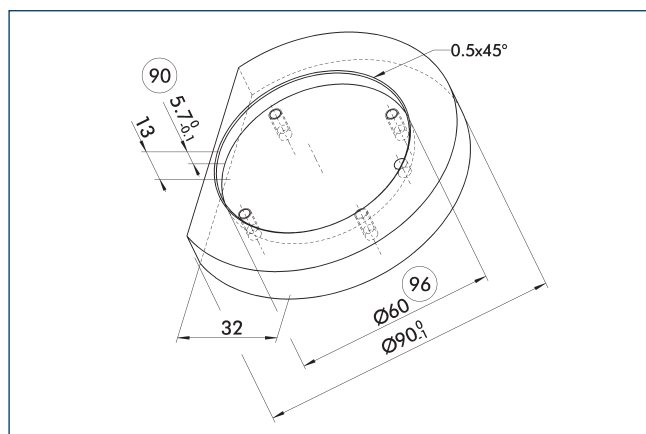
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M8	0301463	

- ① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

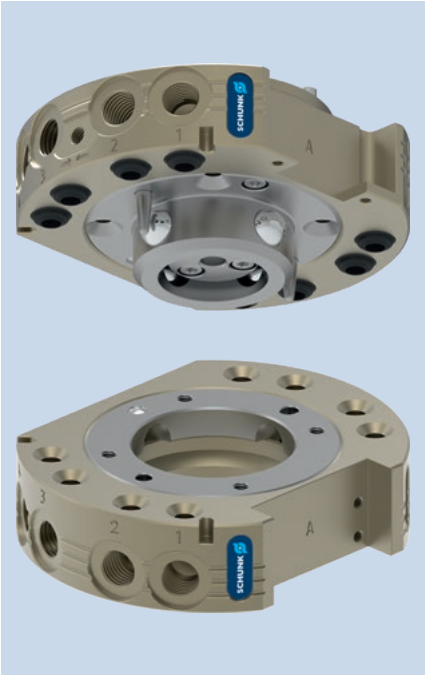
法兰板设计



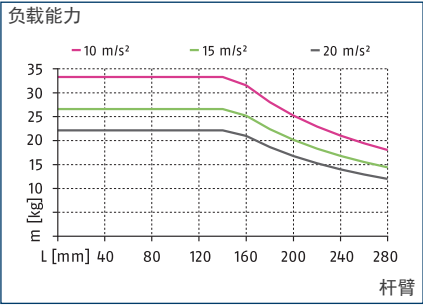
90 建议连接板厚度

96 适合定心

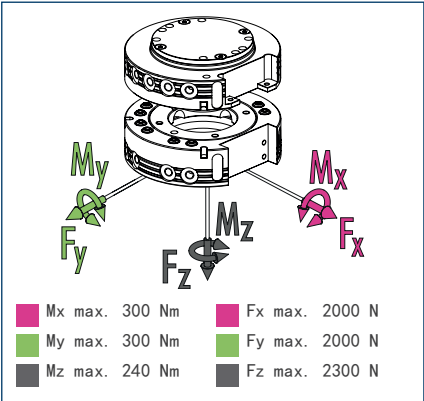
建议的转接板设计。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 021-K	CPS 021-A
		更换头	工具
ID		1619570	1619572
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	2300	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	68	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	0.51	0.35
锁定时最大距离	[mm]	2	
气路数量		8x G1/8"	8x G1/8"
锁定/解锁主连接		M5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.8	±0.8
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		K 侧 A、K 或 J，经由法兰 B 侧	K 侧 A、K 或 J，经由法兰 B 侧
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	24	
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
最大动态力矩 Mx	[Nm]	100	100
最大动态力矩 My	[Nm]	100	100
最大动态力矩 Mz	[Nm]	80	80
Fx 最大动态值	[N]	660	660
Fy 最大动态值	[N]	660	660
Fz 最大动态值	[N]	760	760

Technical drawings of the CPS-K and CPS-A components, showing side and top views with dimensions in mm.

CPS-K Side View: Shows a Ø95 diameter and a height of 3. The top view shows a square flange with 4x90° chamfers, Ø4/7 holes, and Ø4.5 (4x) holes.

CPS-A Side View: Shows a Ø95 diameter and a height of 8.9. The top view shows a square flange with 4x90° chamfers, Ø40 H7/6 hole, and Ø63 hole.

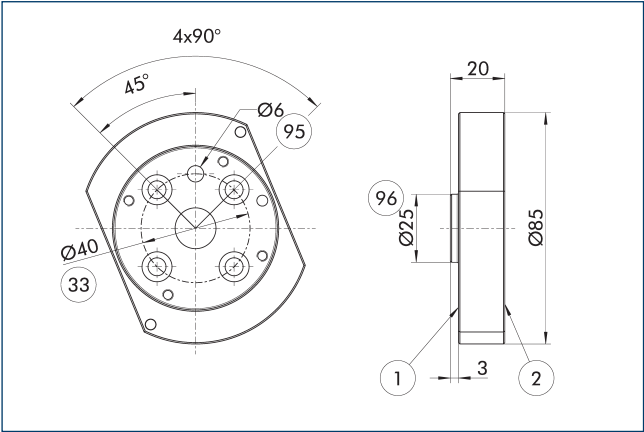
CPS-K Top View: Shows a square flange with 4x90° chamfers, Ø4/7 holes, and Ø4.5 (4x) holes. Dimensions include 41, 36.5, 33, 4, 23, 30, 43, 15°, 42.5°, 19, Ø53, Ø78, Ø4/7, M3 (2x), and 95.

CPS-A Top View: Shows a square flange with 4x90° chamfers, Ø40 H7/6 hole, and Ø63 hole. Dimensions include 41, 36.5, 33, 4, 23, 30, 43, 15°, 42.5°, 19, Ø53, Ø78, Ø4/7, M3 (2x), and 95.

- ②4 螺栓圈数
- ②5 气体通道
- ③2 防护罩
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

转接板IS0-A40-R

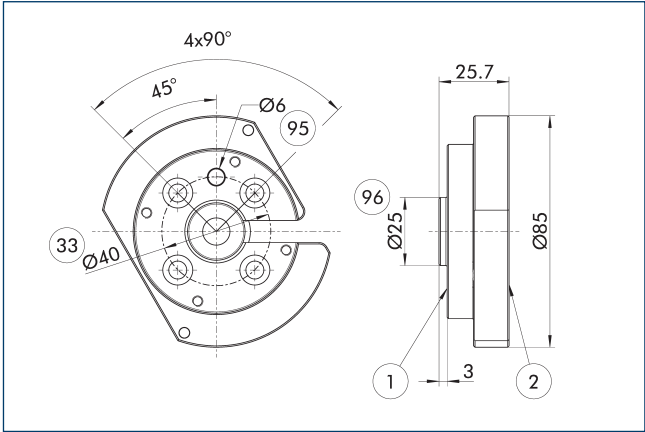


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS020-021	1581668	

转接板IS0-A40-SIP-R

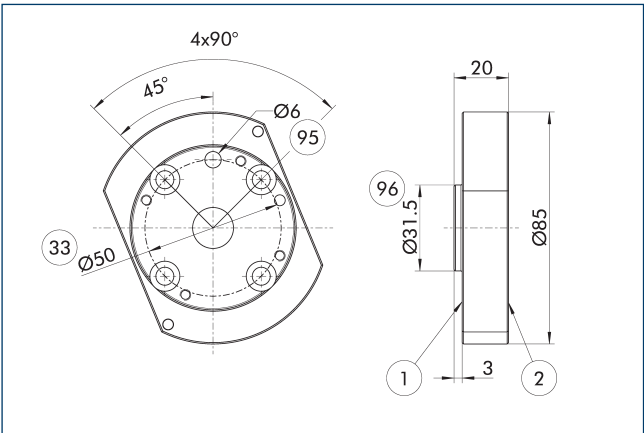


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676	

转接板IS0-A50-R

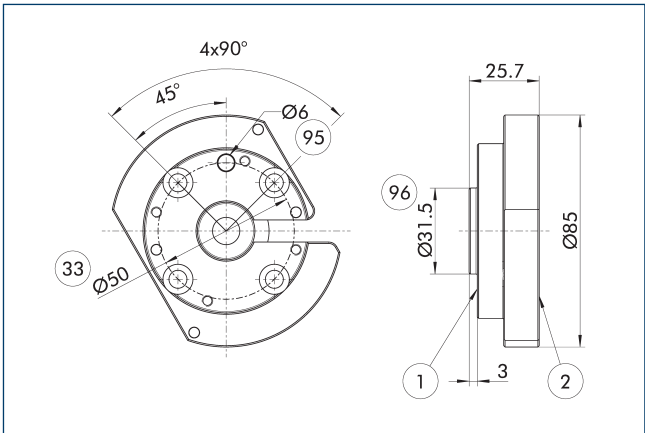


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS020-021	1581683	

转接板IS0-A50-SIP-R

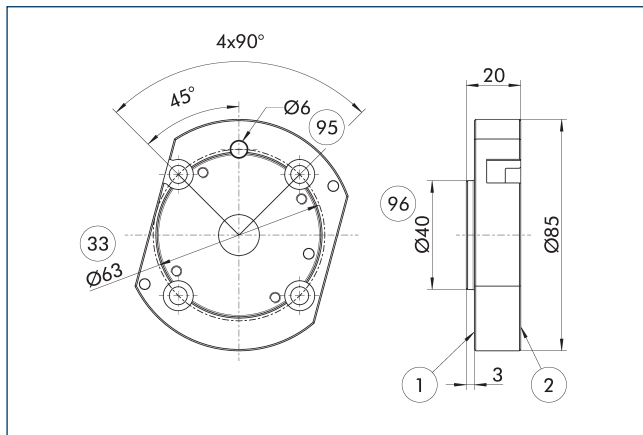


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686	

转接板ISO-A63-R

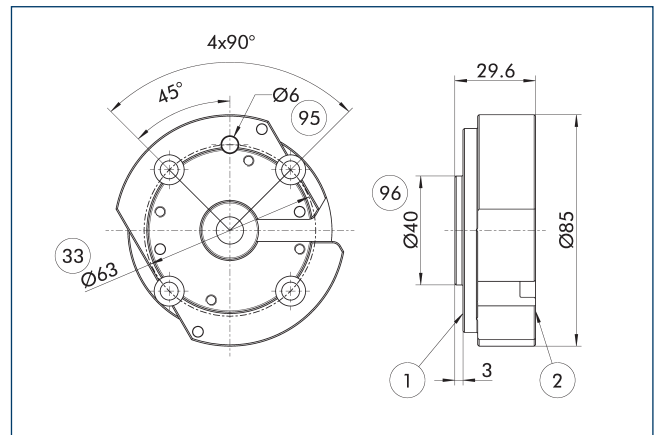


- ① 机械人侧连接 ⑨⑤ 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨⑥ 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0063/CPS020-021	1581689	

转接板ISO-A63-SIP-R

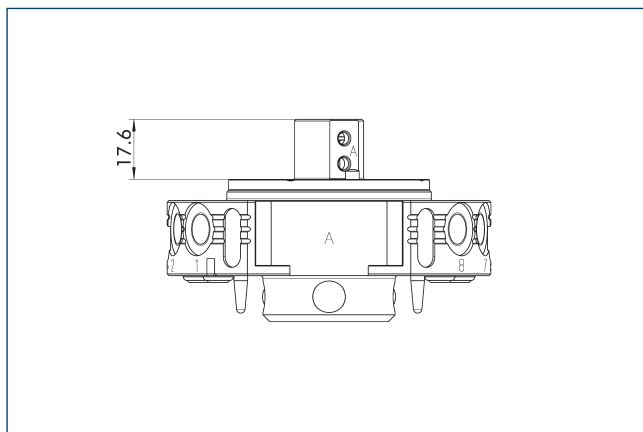


- ① 机械人侧连接 ⑨⑤ 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨⑥ 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694	

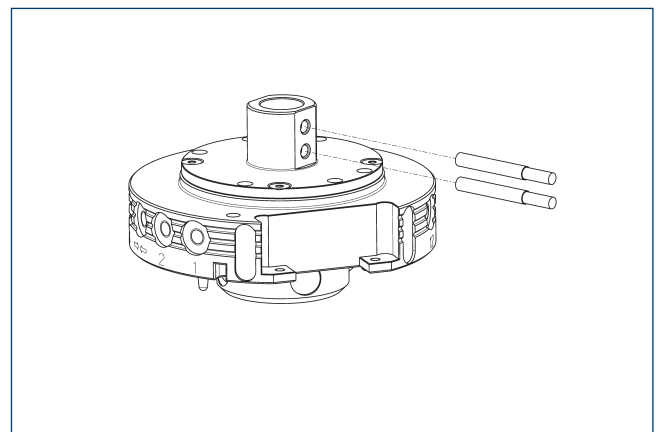
锁定监测



图纸显示了安装锁定监控所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-021-SIP-IN00	1596406	

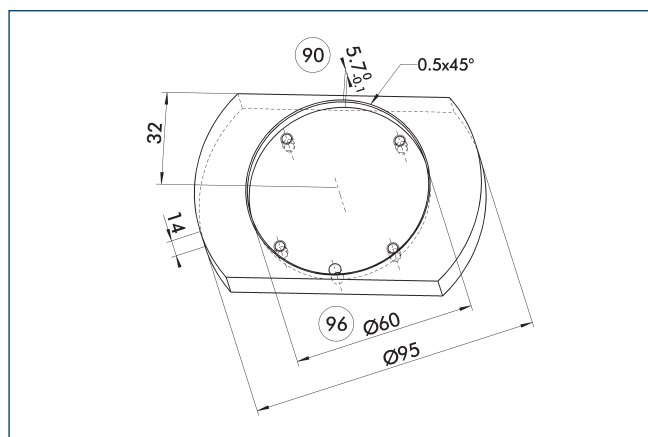
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M8	0301463	

- ① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

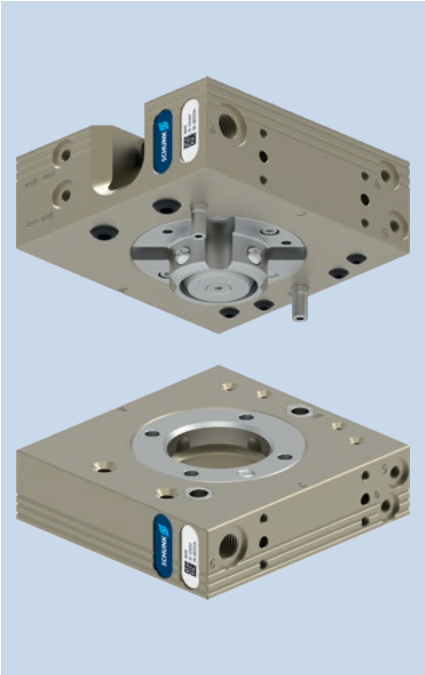
法兰板设计



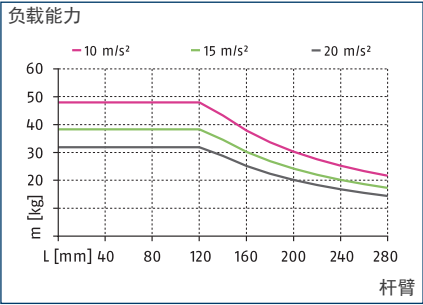
90 建议连接板厚度

96 适合定心

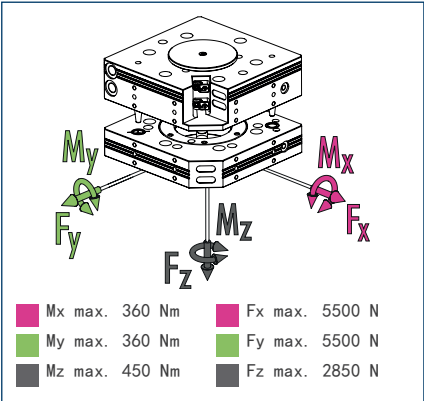
建议的转接板设计。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 029-K-S	CPS 029-K	CPS 029-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613280	1590976	1590977
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	2900	2900	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	24	24	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	1	1	0.7
锁定时最大距离	[mm]	1.5	1.5	
气路数量		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
气路数量		4x M5	4x M5	4x M5
锁定/解锁主连接		M5	M5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-50-4-M6	ISO 9409-1-50-4-M6	
工具侧连接				ISO 9409-1-50-4-M6
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		3 x J	3 x J	3 x J
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	15	15	
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动态力矩 Mx	[Nm]	120	120	120
最大动态力矩 My	[Nm]	120	120	120
最大动态力矩 Mz	[Nm]	150	150	150
Fx 最大动态值	[N]	1850	1850	1850
Fy 最大动态值	[N]	1850	1850	1850
Fz 最大动态值	[N]	950	950	950

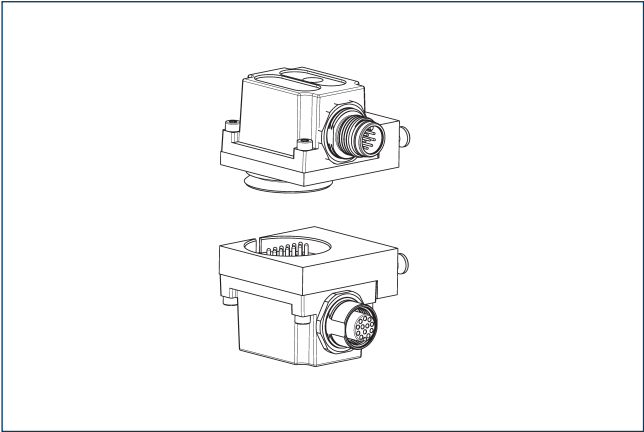
A, a空气接口锁定	(24) 螺栓圈数
B, b空气接口解锁	(25) 气体通道
(1) 机械侧连接	(53) 监控位置解锁
(2) 工具侧连接	(54) 监控位置锁定
(5) 螺纹连接用通孔	(95) 适合定心销
(19) 选配件安装面	(96) 适合定心

The diagram illustrates the assembly of two components, CTS-B and CTS-P, onto a common base structure. The base structure consists of a vertical support and a horizontal beam. The CTS-B assembly involves attaching a circular component to the base. The CTS-P assembly involves attaching a rectangular component to the base. The diagram shows the components being assembled and the resulting assembled state.

[illegible]

31

可选模块 COB

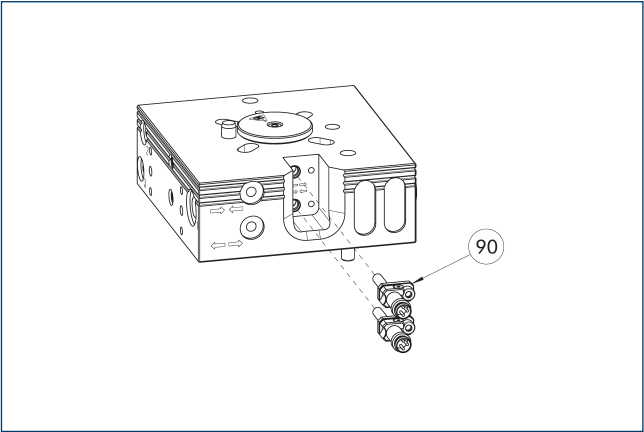


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

锁定监控的组装状况

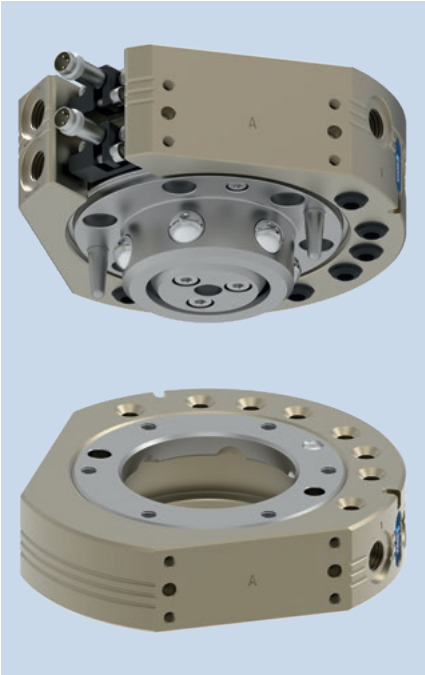


90 锁定/解锁监控（支架和传感器）
的安装套件

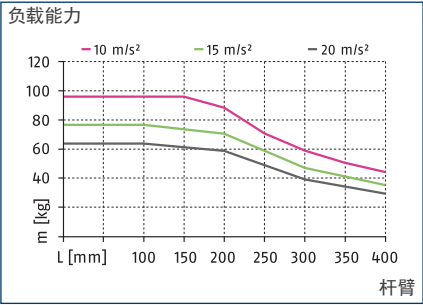
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-029	1622613	

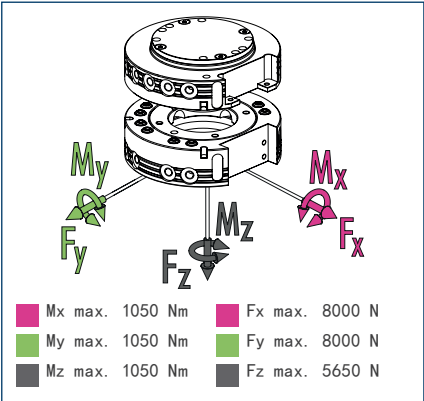
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载

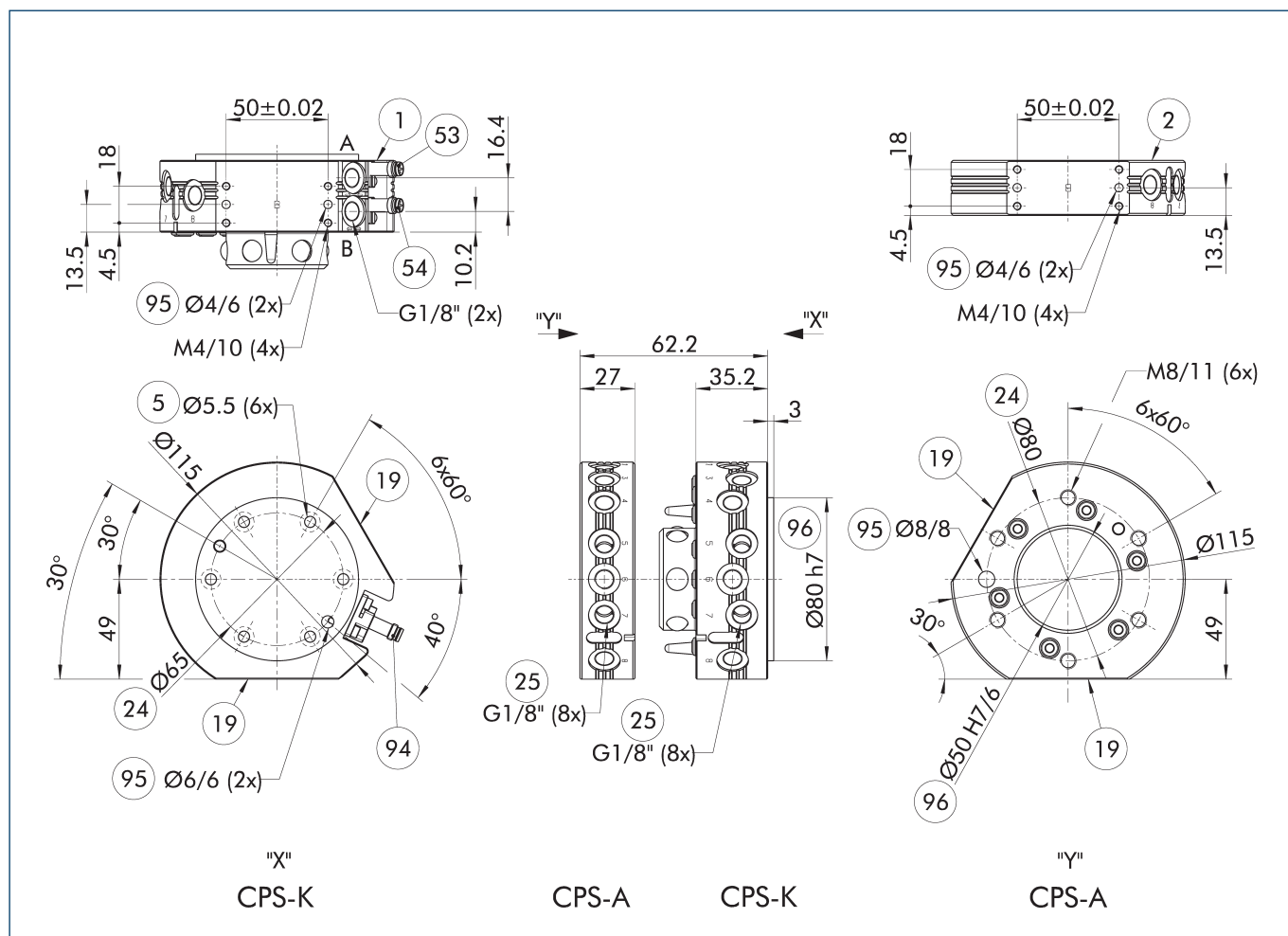


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 040-K-S	CPS 040-K	CPS 040-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613282	1590978	1590979
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	5600	5600	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	91	91	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	1.1	1.1	0.62
锁定时最大距离	[mm]	3	3	
气路数量		8x G1/8"	8x G1/8"	8x G1/8"
锁定/解锁主连接		G1/8"	G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2	±2
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		2 x J	2 x J	2 x J
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	42	42	
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
最大动力矩 Mx	[Nm]	350	350	350
最大动力矩 My	[Nm]	350	350	350
最大动力矩 Mz	[Nm]	350	350	350
Fx 最大动态值	[N]	2700	2700	2700
Fy 最大动态值	[N]	2700	2700	2700
Fz 最大动态值	[N]	1900	1900	1900

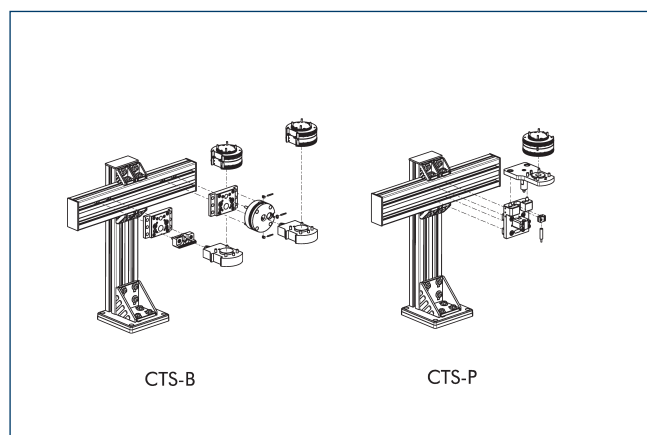
主视图 CPS 040



图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

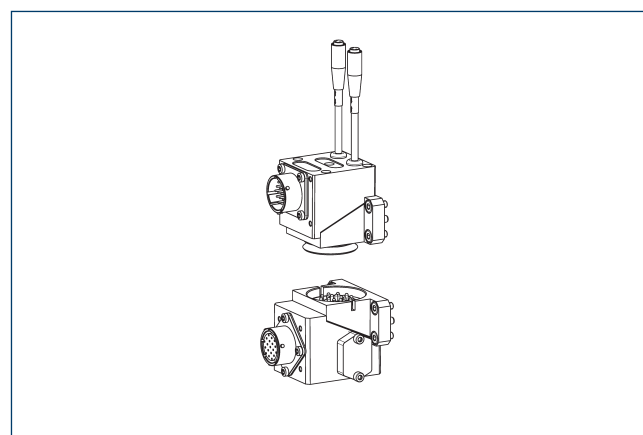
- | | |
|------------|-----------|
| A, a空气接口锁定 | ②⑤ 气体通道 |
| B, b空气接口解锁 | ⑤③ 监控位置解锁 |
| ① 机械人侧连接 | ⑤④ 监控位置锁定 |
| ② 工具侧连接 | ⑨④ 可选接近开关 |
| ⑤ 螺纹连接用通孔 | ⑨⑤ 适合定心销 |
| ①⑨ 选配件安装面 | ⑨⑥ 适合定心 |
| ②④ 螺栓圈数 | |

模块化存储架 CTS



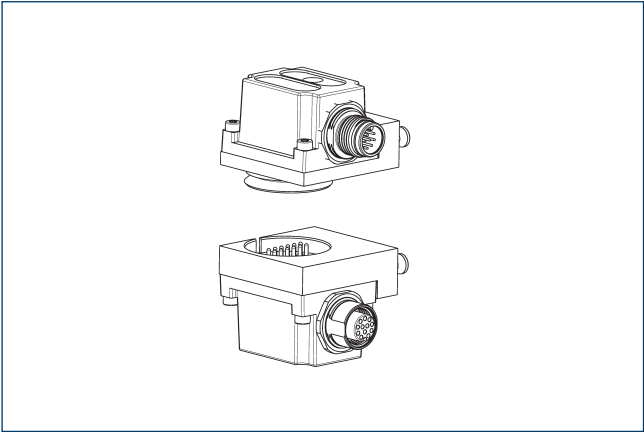
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 C0S



① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“C0S”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

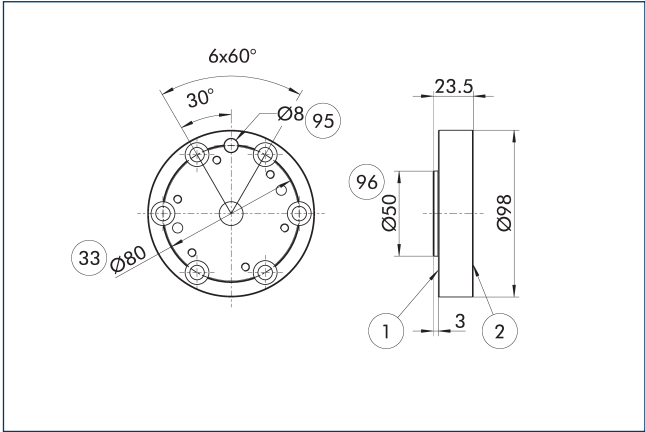


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A80-R

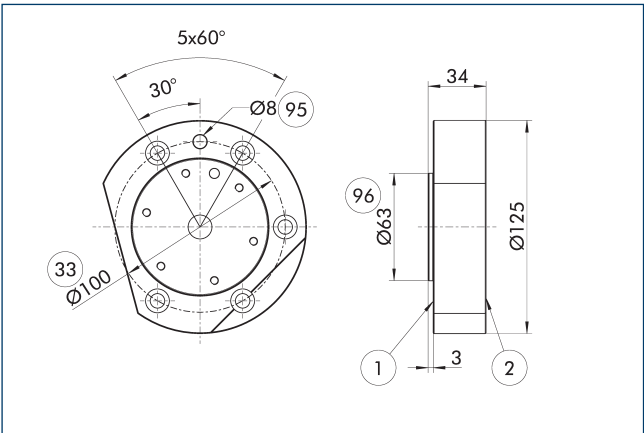


- ① 机械侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS040	1581814	

转接板ISO-A100-R

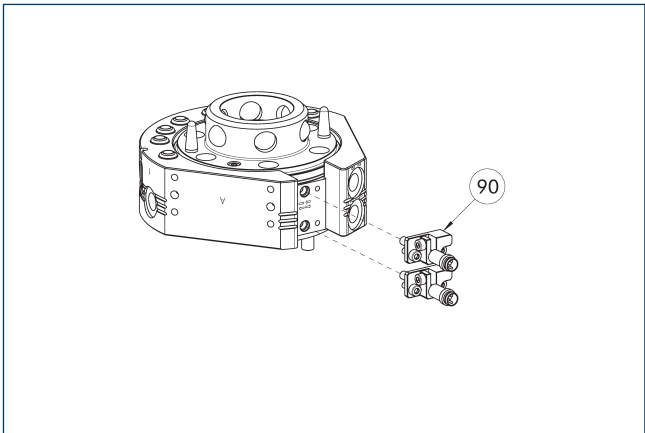


- ① 机械侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0100/CPS040	1581811	

锁定监控的组装状况

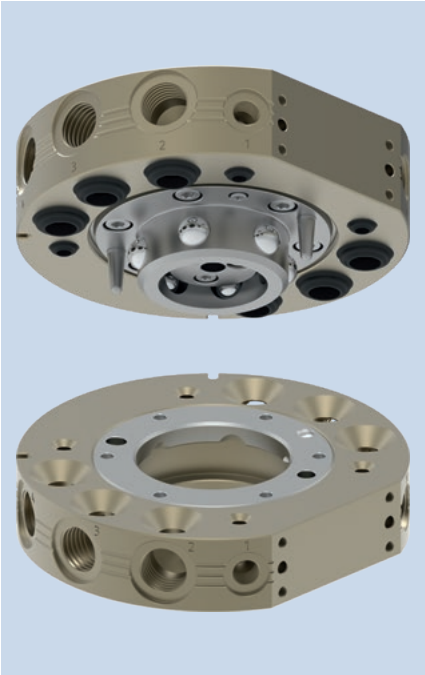


- ⑨⑨ 锁定/解锁监控（支架和传感器）的安装套件

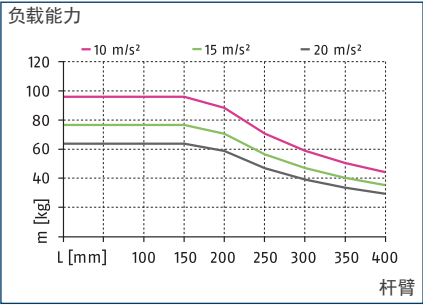
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-040-076	1610160	

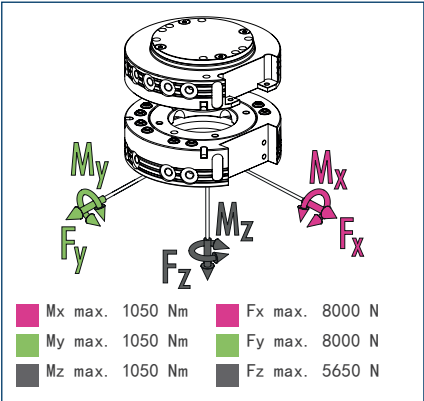
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载

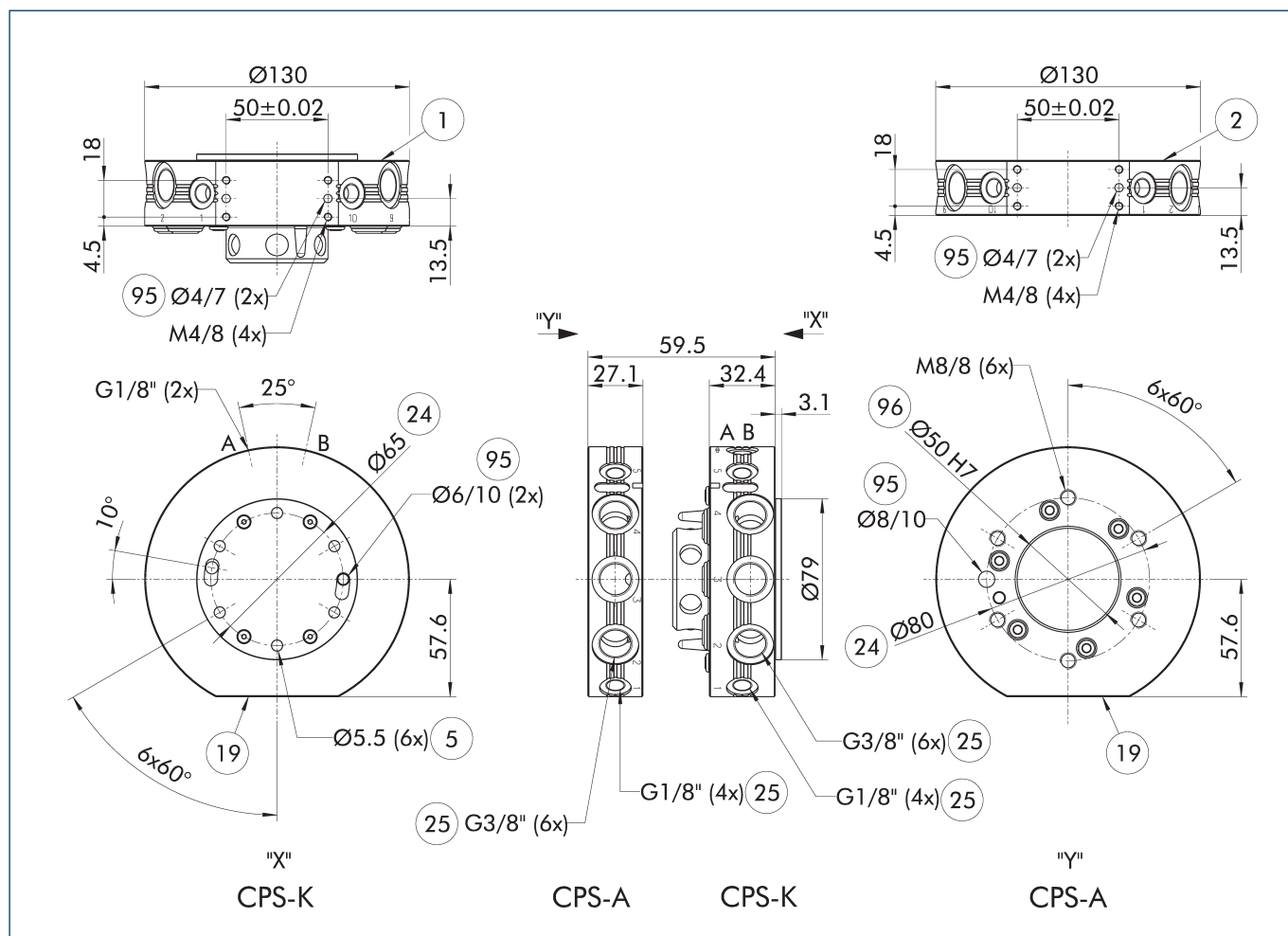


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 041-K	CPS 041-A
		更换头	工具
ID		1619573	1619574
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	5600	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	47	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	1.4	0.8
锁定时最大距离	[mm]	3	
气路数量		6x G3/8"	6x G3/8"
气路数量		4x G1/8"	4x G1/8"
锁定/解锁主连接		G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±1	±1
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		J	J
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	46	
6 bar 时的流量 (每个通道)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
最大动态力矩 Mx	[Nm]	350	350
最大动态力矩 My	[Nm]	350	350
最大动态力矩 Mz	[Nm]	350	350
Fx 最大动态值	[N]	2700	2700
Fy 最大动态值	[N]	2700	2700
Fz 最大动态值	[N]	1900	1900

主视图



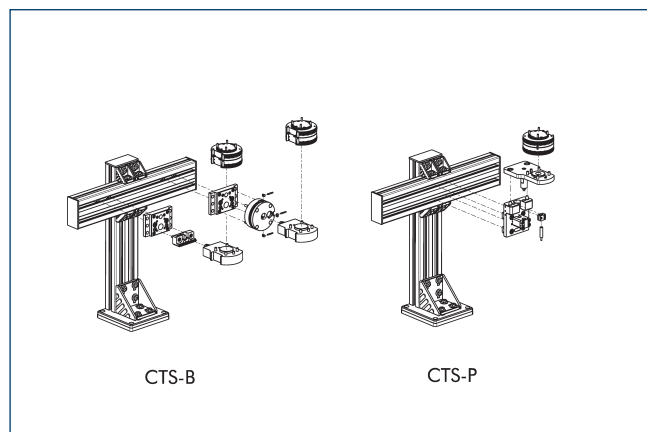
图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

① 安装在 CPS-K 上机器人侧的板是活塞腔护盖。重要的是, 此板由法兰板支撑。关于法兰板的设计说明请参见更多产品信息。

- A, a 空气接口锁定
B, b 空气接口解锁
① 机械人侧连接
② 工具侧连接
⑤ 螺纹连接用通孔
⑬ 选配件安装面

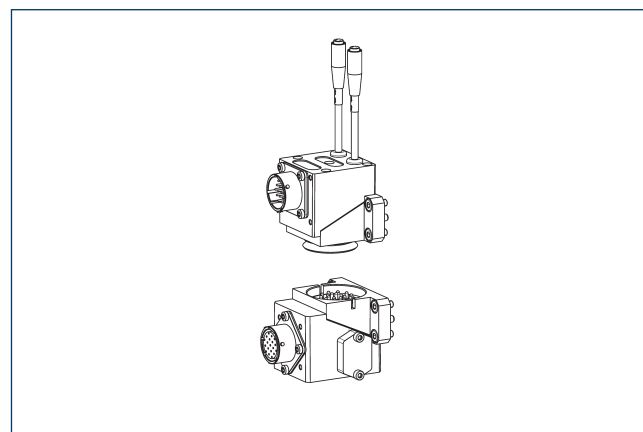
- ②④ 螺栓圈数
②⑤ 气体通道
③② 防护罩
⑨⑤ 适合定心销
⑨⑥ 适合定心

模块化存储架 CTS



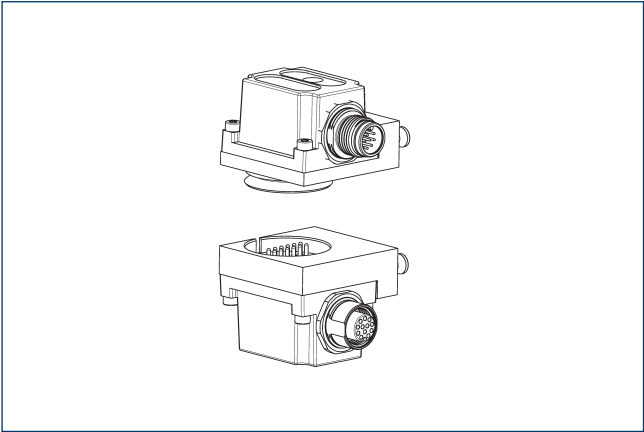
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

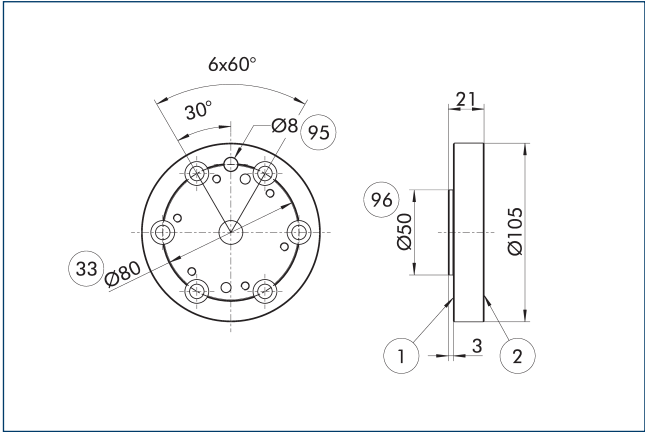


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板IS0-A80-R

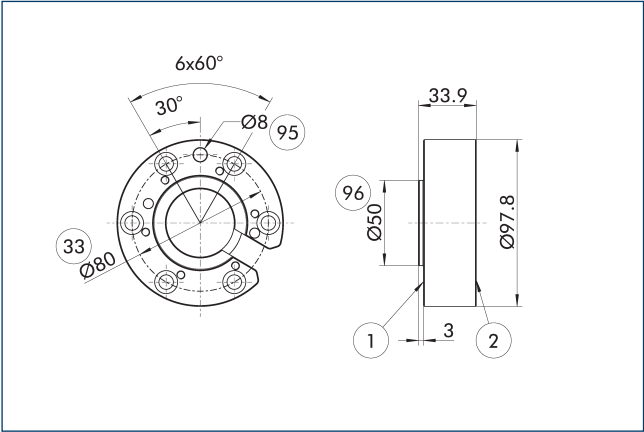


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS041	1581826	

转接板IS0-A80-SIP-R

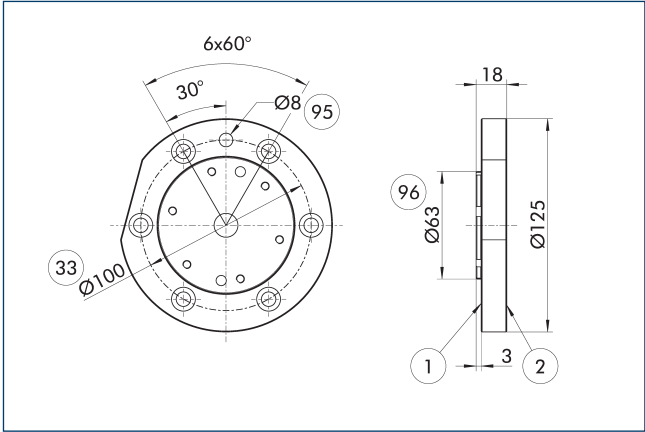


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS041-SIP	1581840	

转接板IS0-A100-R

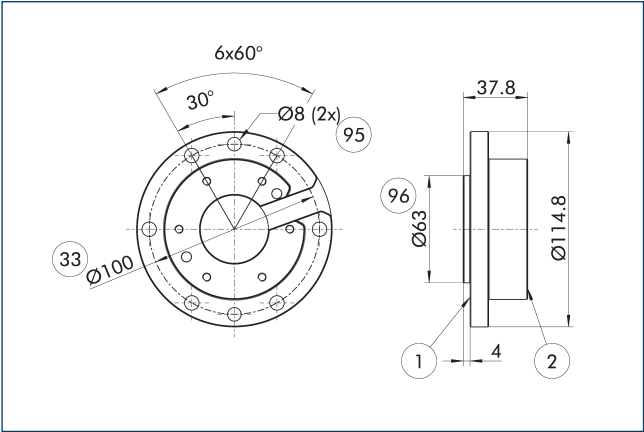


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0100/CPS041	1581823	

转接板ISO-A100-SIP-R

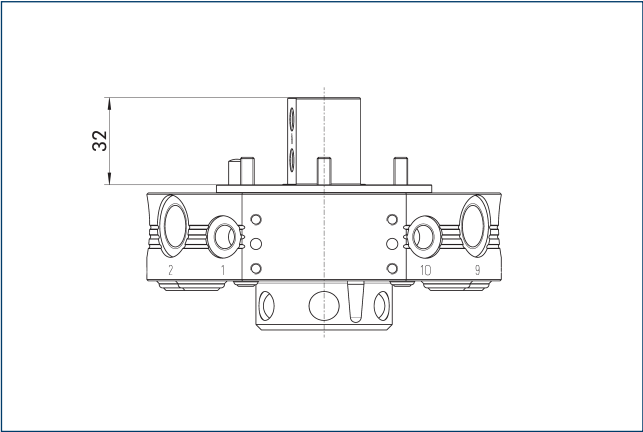


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO100/CPS041-SIP	1581819	

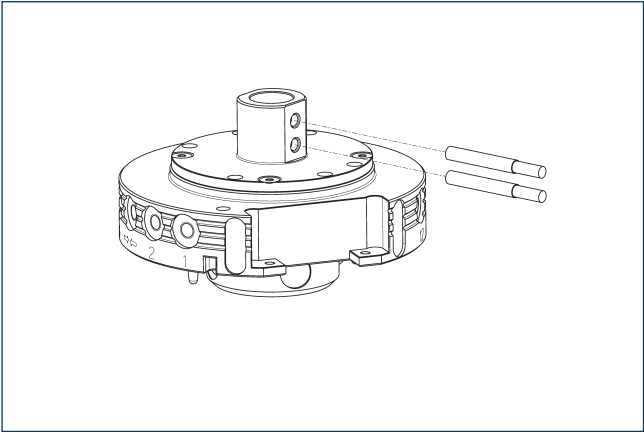
锁定监测



图纸显示了安装锁定监控所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-041-SIP-IN00	1596409	

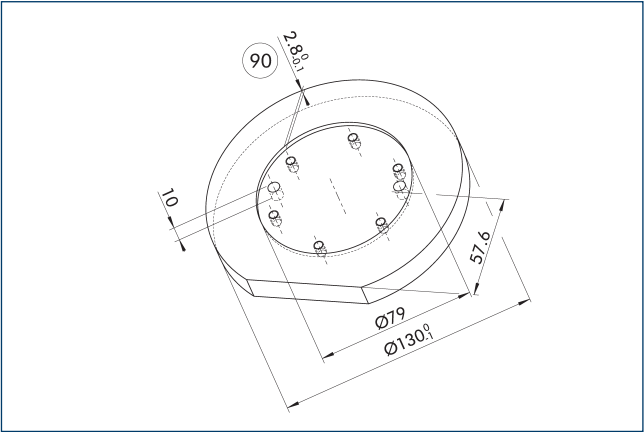
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CL1-M12	0301464	
CL1-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

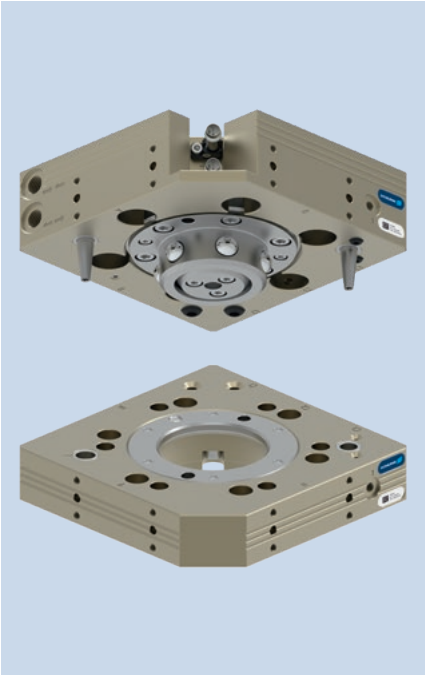
① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

法兰板设计

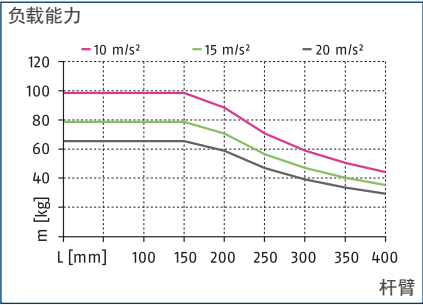


90 建议连接板厚度

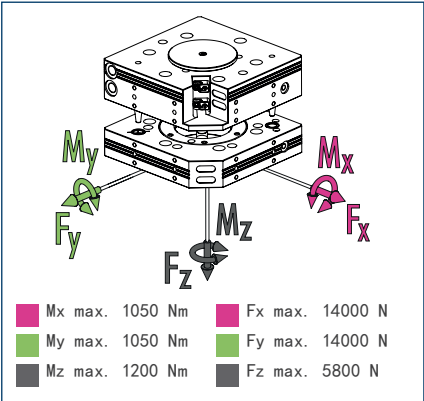
建议的转接板设计。



负荷图



最大负载

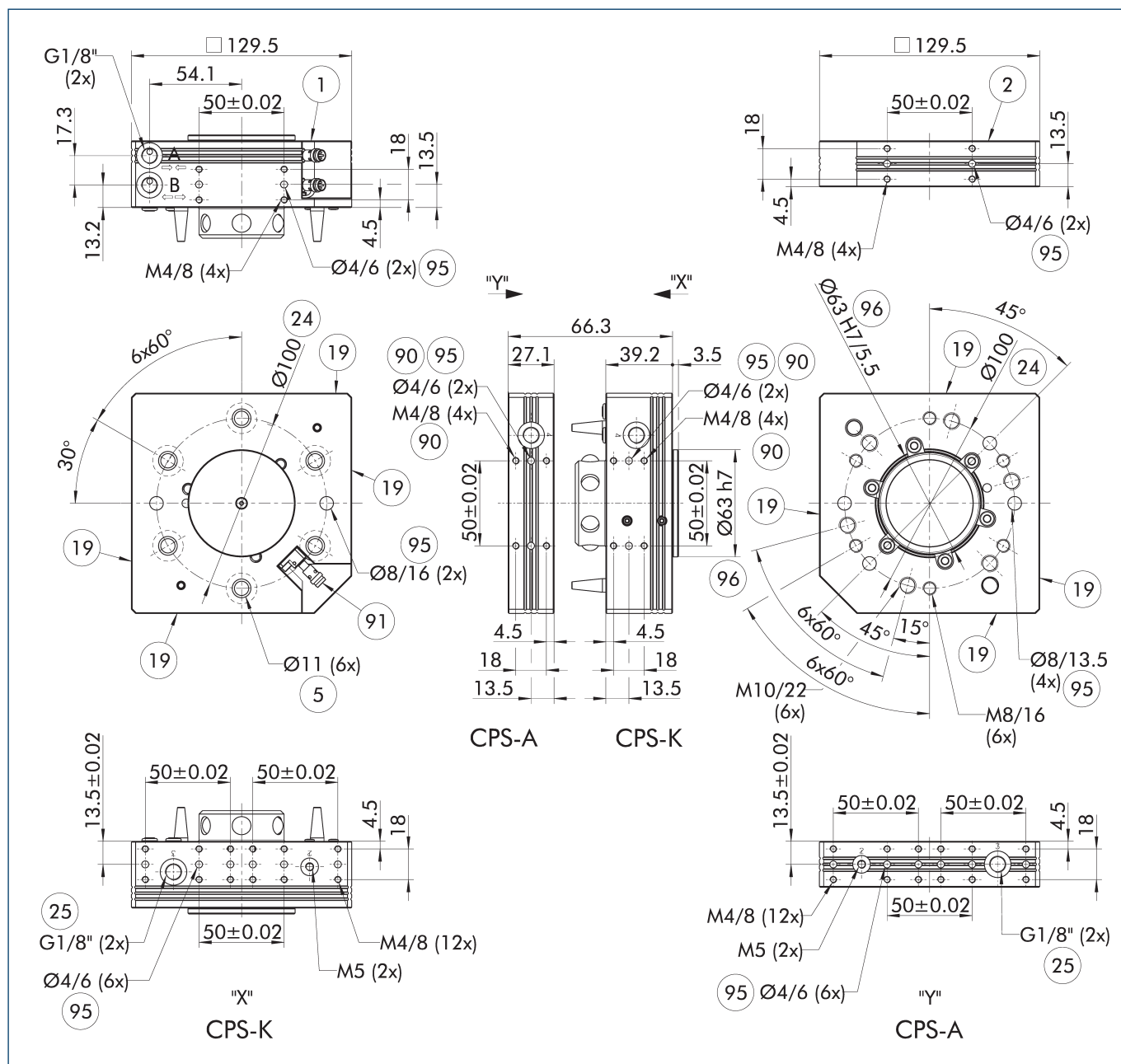


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 046-K-S	CPS 046-K	CPS 046-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613284	1590984	1590986
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	5800	5800	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	104	104	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	2	2	1.1
锁定时最大距离	[mm]	2.5	2.5	
气路数量		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
气路数量		2x M5	2x M5	2x M5
锁定/解锁主连接		G1/8"	G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1.5	±1.5	±1.5
最大允许角偏移 XY	[°]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 Z	[°]	±2	±2	±2
机械人侧连接		ISO 9409-1-100-6-M8	ISO 9409-1-100-6-M8	
工具侧连接				ISO 9409-1-100-6-M8
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		5 x J	5 x J	5 x J
开启/闭合时间	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	48		
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
6 bar 时的流量 (每个通道)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
最大动态力矩 Mx	[Nm]	350	350	350
最大动态力矩 My	[Nm]	350	350	350
最大动态力矩 Mz	[Nm]	400	400	400
Fx 最大动态值	[N]	4600	4600	4600
Fy 最大动态值	[N]	4600	4600	4600
Fz 最大动态值	[N]	1950	1950	1950

主视图



图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

A, a空气接口锁定

B, b空气接口解锁

① 机械侧连接

② 工具侧连接

⑤ 螺纹连接用通孔

⑬ 选配件安装面

②④ 螺栓圈数

②⑤ 气体通道

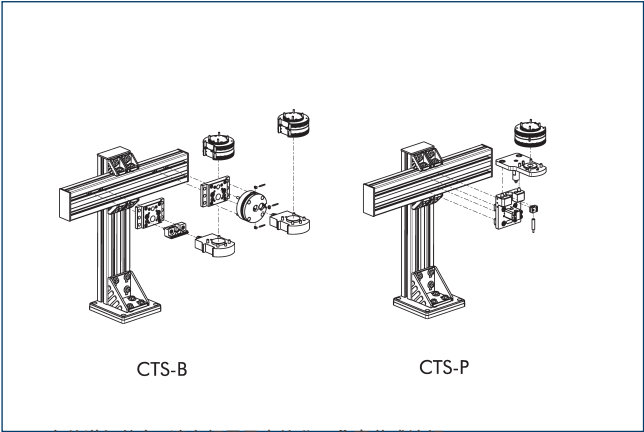
⑨⑩ 在两侧

⑨① 锁定监控的传感器接头

⑨⑤ 适合定心销

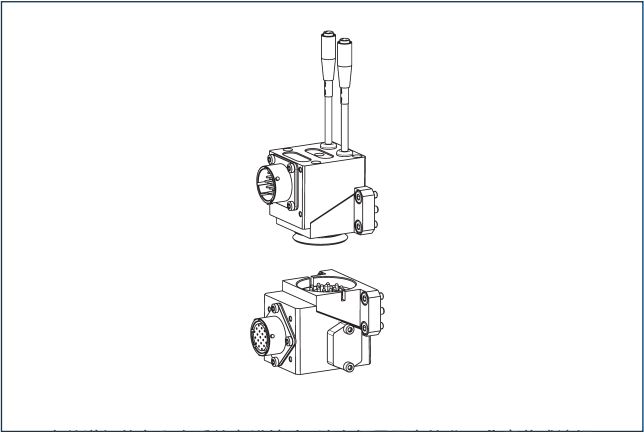
⑨⑥ 适合定心

模块化存储架 CTS



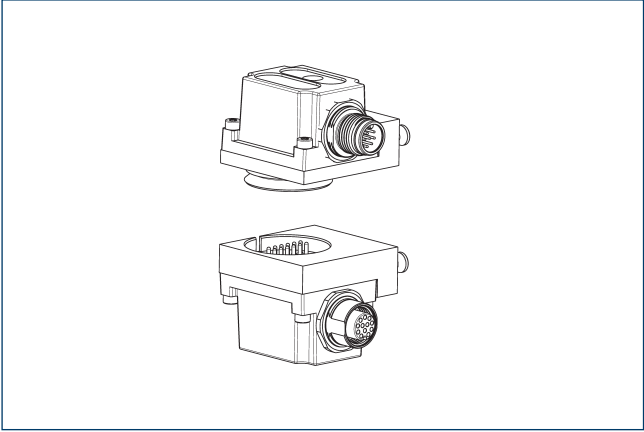
① 有关详细信息，请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

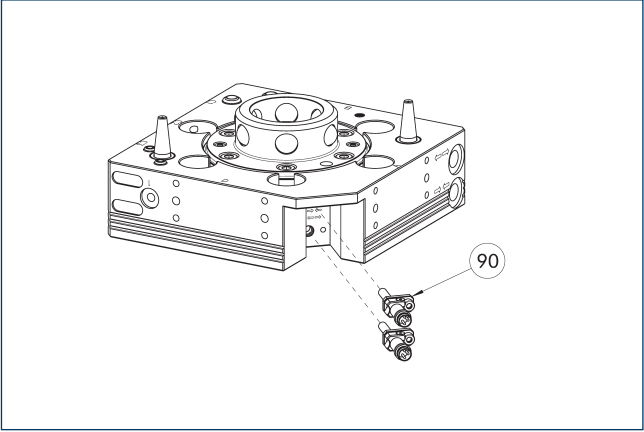


在 CPS 快换装置上安装 COB 选项模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

锁定监控的组装状况

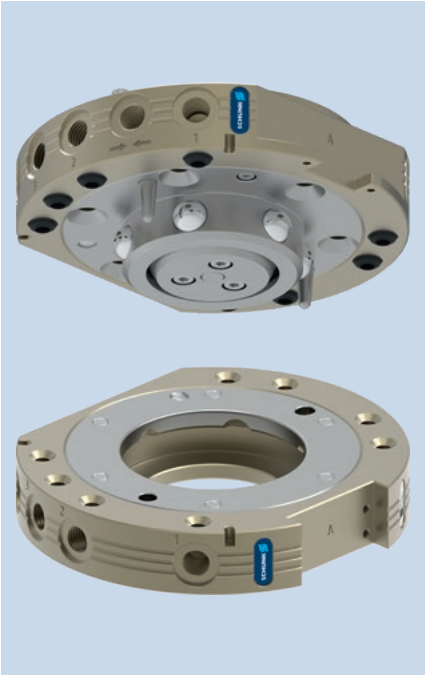


⑨0 锁定/解锁监控（支架和传感器）的安装套件

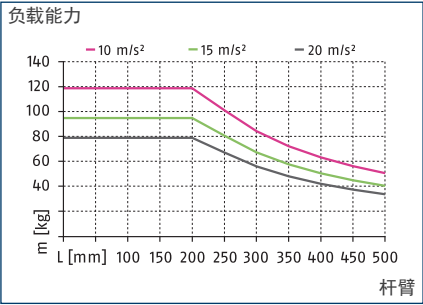
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-046	1610159	

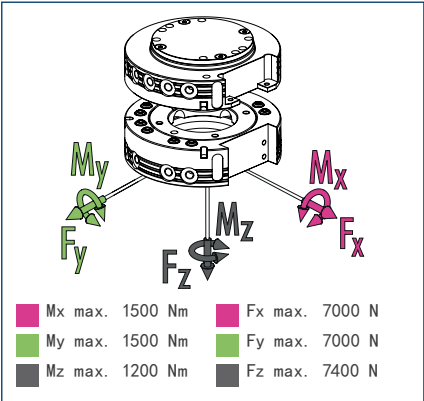
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载

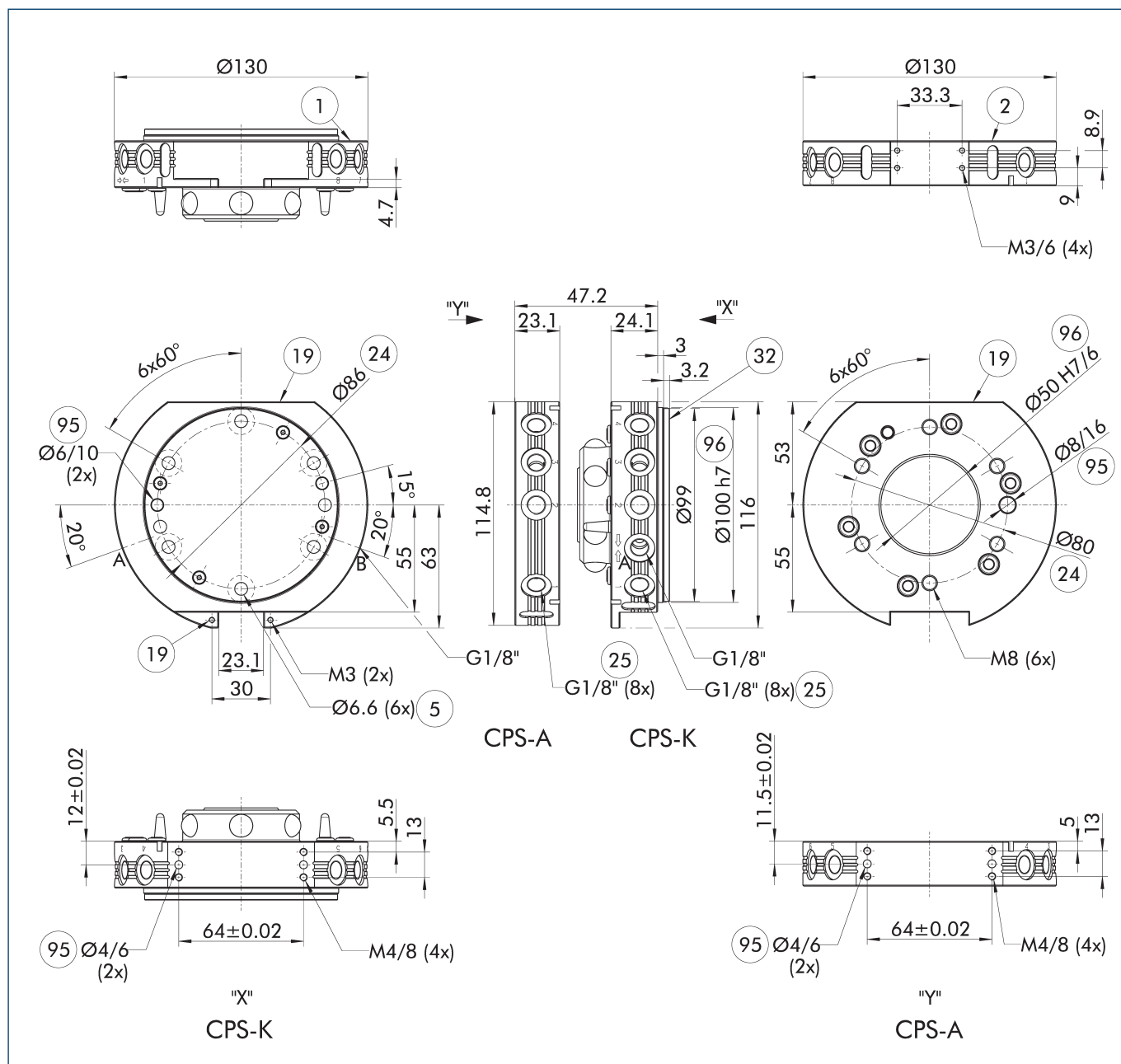


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 060-K	CPS 060-A
		更换头	工具
ID		1590997	1591020
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	7400	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	99	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	1.3	0.7
锁定时最大距离	[mm]	3	
气路数量		8x G1/8"	8x G1/8"
锁定/解锁主连接		G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.6	±0.6
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
最低/最高环境温度	[°C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		K 侧 A/J, 经由法兰 B 侧	K 侧 A/J, 经由法兰 B 侧
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	82	
6 bar 时的流量 (每个通道)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
最大动态力矩 M_x	[Nm]	500	500
最大动态力矩 M_y	[Nm]	500	500
最大动态力矩 M_z	[Nm]	400	400
F_x 最大动态值	[N]	2350	2350
F_y 最大动态值	[N]	2350	2350
F_z 最大动态值	[N]	2500	2500

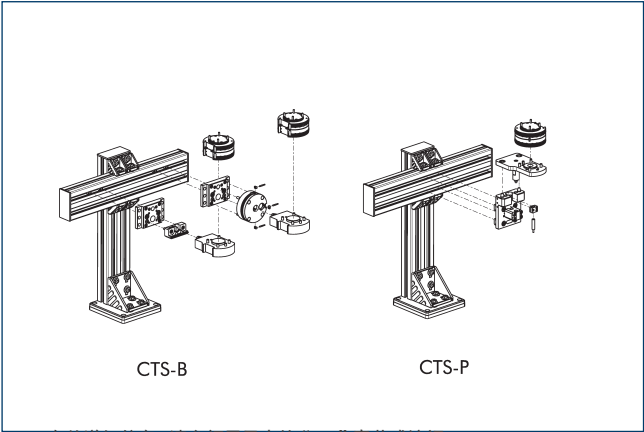
主视图



图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

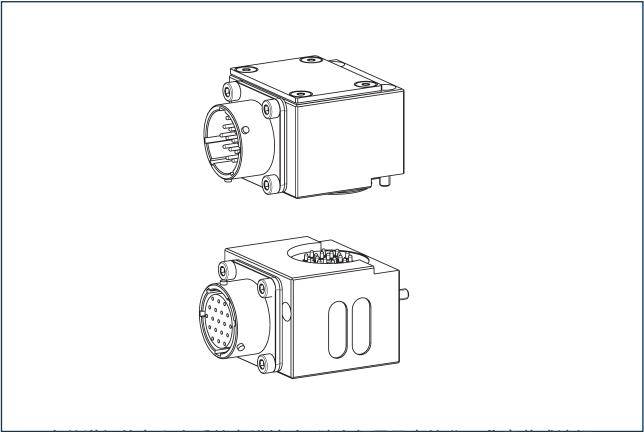
① 安装在 CPS-K 上机器人侧的板是活塞腔护盖。重要的是, 此板由法兰板支撑。关于法兰板的设计说明请参见更多信息。

模块化存储架 CTS



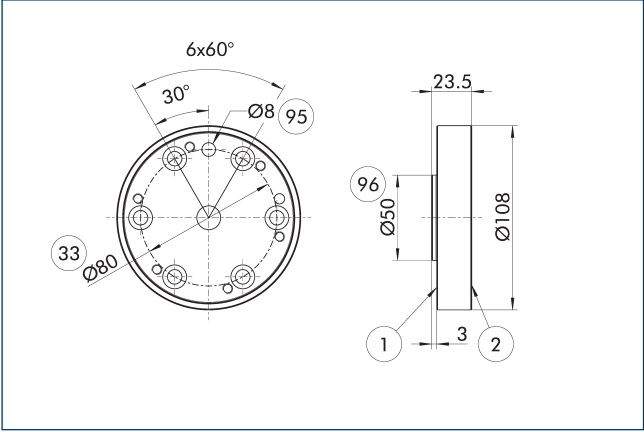
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A80-R

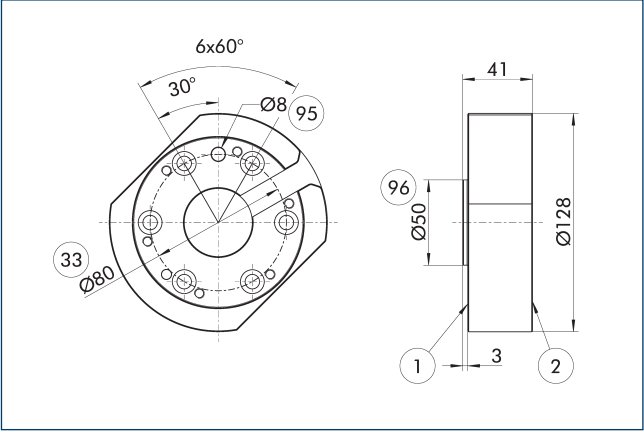


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS060	1581855	

转接板ISO-A80-SIP-R

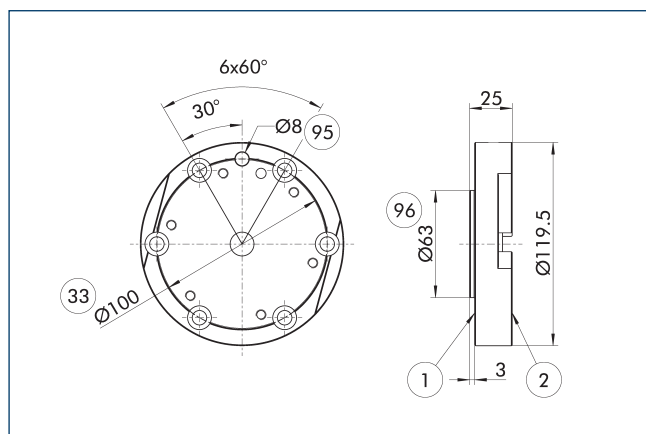


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS060-SIP	1581857	

转接板ISO-A100-R

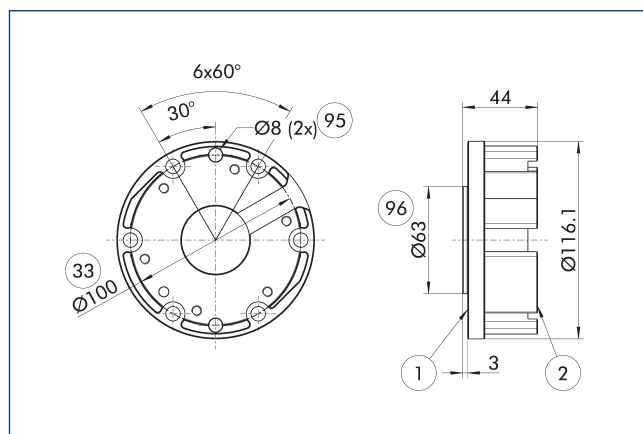


- ① 机械人侧连接 ⑨⑤ 适合定心销
 ② 工具侧连接 ⑨⑥ 适合定心
 ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO100/CPS060	1581852	

转接板ISO-A100-SIP-R

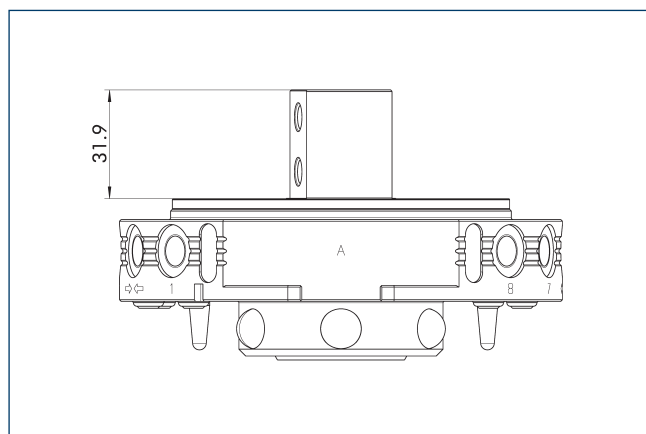


- ① 机械人侧连接 ⑨⑤ 适合定心销
 ② 工具侧连接 ⑨⑥ 适合定心
 ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO100/CPS060-SIP	1581854	

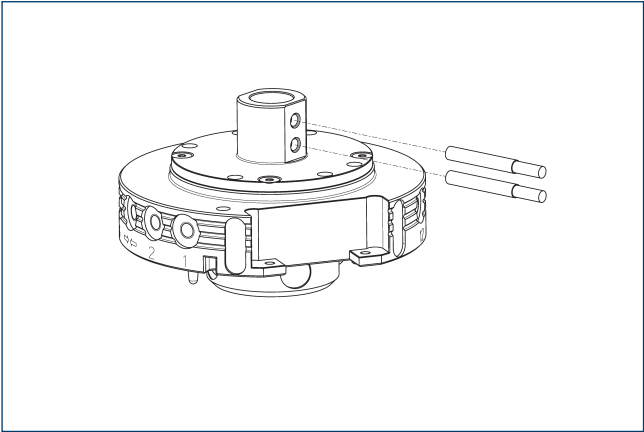
锁定监测



图纸显示了安装锁定监控所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-060-SIP-IN00	1596431	

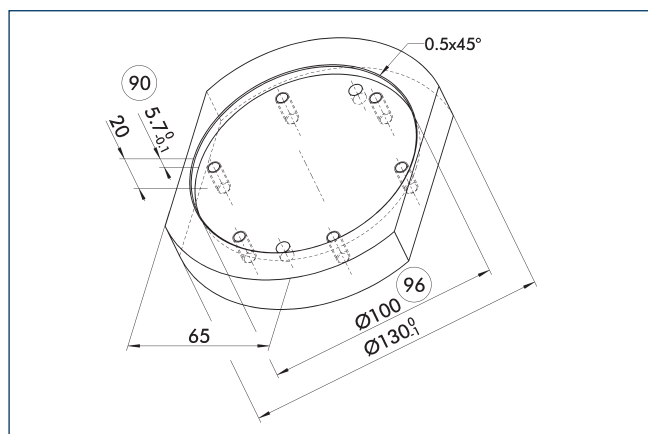
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

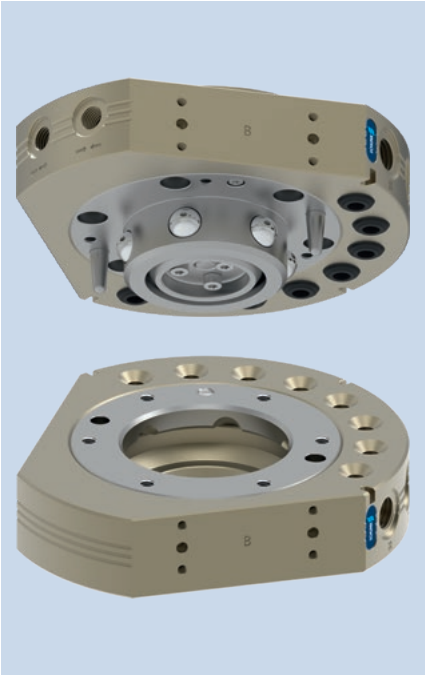
法兰板设计



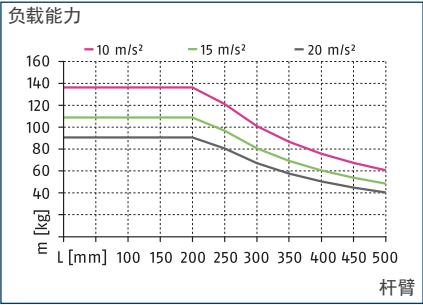
90 建议连接板厚度

96 适合定心

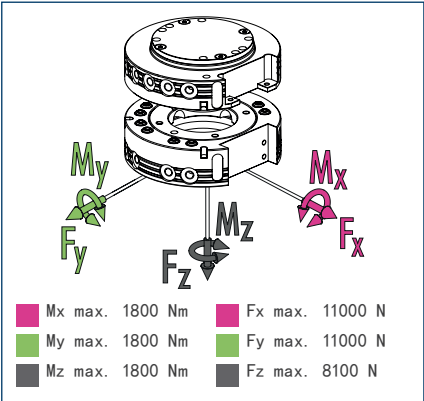
建议的转接板设计。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 071-K	CPS 071-A
		更换头	工具
ID		1591027	1591028
锁定监测		可选项	
锁紧力	[N]	8100	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	93	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	2	1.3
锁定时最大距离	[mm]	3	
气路数量		8x G1/4"	8x G1/4"
锁定/解锁主连接		G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.6	±0.6
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		2 x J	2 x J
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	81	
6 bar 时的流量 (每个通道)		900 l/min (G1/4")	900 l/min (G1/4")
最大动态力矩 M_x	[Nm]	600	600
最大动态力矩 M_y	[Nm]	600	600
最大动态力矩 M_z	[Nm]	600	600
F_x 最大动态值	[N]	3700	3700
F_y 最大动态值	[N]	3700	3700
F_z 最大动态值	[N]	2700	2700

The technical drawings illustrate the dimensions and features of the CPS-K and CPS-A components. The drawings are organized into three main sections: CPS-K (left), CPS-A (middle), and CPS-A (right).

CPS-K (Left): This section shows the front and top views of the CPS-K component. The front view (top) includes dimensions such as 50 ± 0.02 , 18 , 4.5 , 13.5 ± 0.02 , and 18 . It also shows callouts for $G1/8'' (2x)$, $\emptyset 4/5 (2x)$, $M4/10 (4x)$, and 1 . The top view (bottom) shows a hexagonal shape with dimensions 60 , 30° , $6 \times 60^\circ$, 19 , 15° , 10° , 10° , 30° , 19 , 24 , $\emptyset 86$, $\emptyset 6.6 (6x)$, 5 , 95 , and $\emptyset 6/8 (2x)$. The label "X" is positioned below the top view.

CPS-A (Middle): This section shows the side and top views of the CPS-A component. The side view (top) includes dimensions 62.3 , 32.1 , 30.2 , 3 , 3.2 , 150 , $\emptyset 150$, 96 , $\emptyset 99$, $\emptyset 100 h7$, 32 , 25 , $G1/4'' (8x)$, and $G1/4'' (8x)$. The top view (bottom) shows a hexagonal shape with dimensions 60 , 30° , $6 \times 60^\circ$, 19 , 15° , 10° , 10° , 30° , 19 , 24 , $\emptyset 86$, $\emptyset 6.6 (6x)$, 5 , 95 , and $\emptyset 6/8 (2x)$. The label "Y" is positioned below the top view.

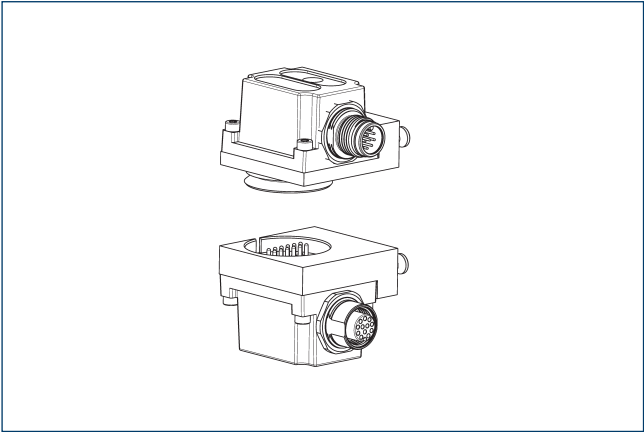
CPS-A (Right): This section shows the front and top views of the CPS-A component. The front view (top) includes dimensions 50 ± 0.02 , 18 , 4.5 , 13.5 ± 0.02 , and 18 . It also shows callouts for $G1/8'' (2x)$, $\emptyset 4/5 (2x)$, $M4/10 (4x)$, and 2 . The top view (bottom) shows a hexagonal shape with dimensions 60 , 30° , $6 \times 60^\circ$, 19 , 15° , 10° , 10° , 30° , 19 , 24 , $\emptyset 86$, $\emptyset 6.6 (6x)$, 5 , 95 , and $\emptyset 6/8 (2x)$. The label "Y" is positioned below the top view.

- ②4 螺栓圈数
- ②5 气体通道
- ③2 防护罩
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

The image contains two exploded view diagrams of mechanical components. The left diagram, labeled 'CTS-B', shows a main frame assembly with a horizontal beam and a vertical support. Various parts like a motor, gears, and a base are shown in their relative positions with dashed lines indicating assembly paths. The right diagram, labeled 'CTS-P', shows a similar main frame assembly but with a different set of components, including a motor and a base, also shown in their relative positions with dashed lines.



可选模块 COB

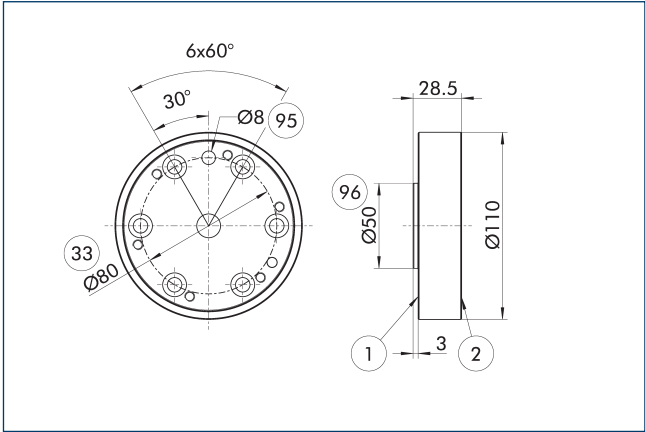


在 CPS 快换装置上安装 COB 选项模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板IS0-A80-R

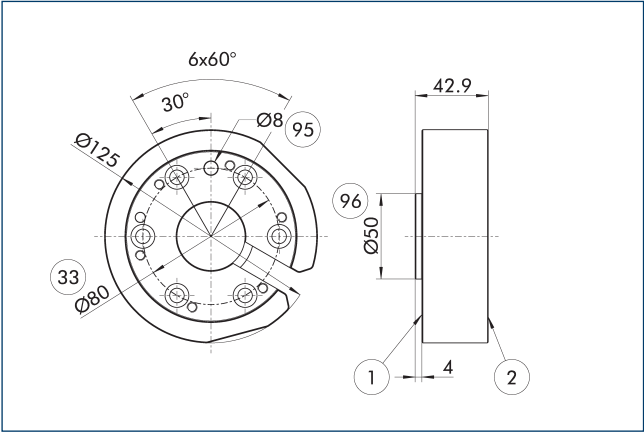


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS071	1581925	

转接板IS0-A80-SIP-R

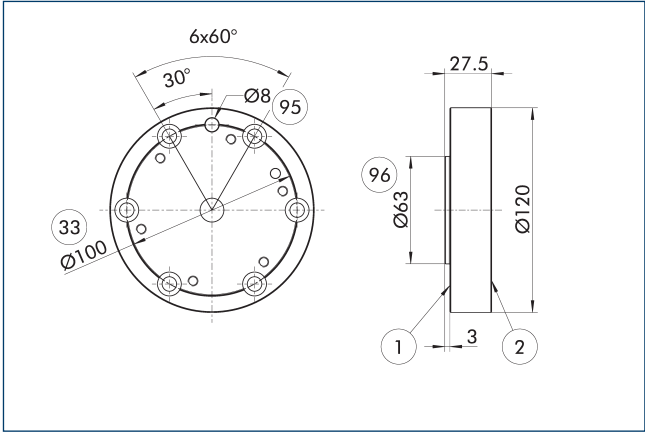


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0080/CPS071-SIP	1581927	

转接板IS0-A100-R

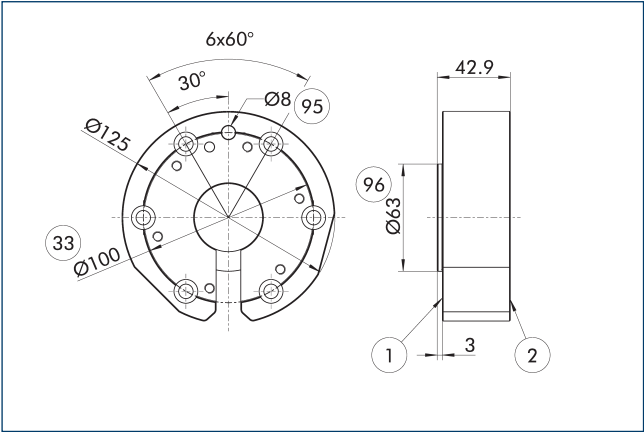


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0100/CPS071	1581858	

转接板ISO-A100-SIP-R

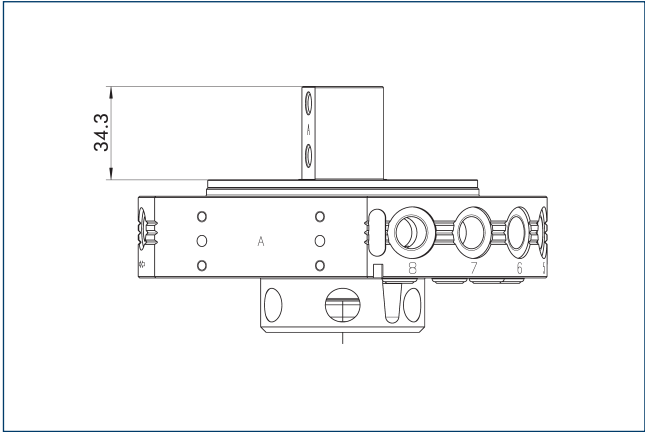


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO100/CPS071-SIP	1581859	

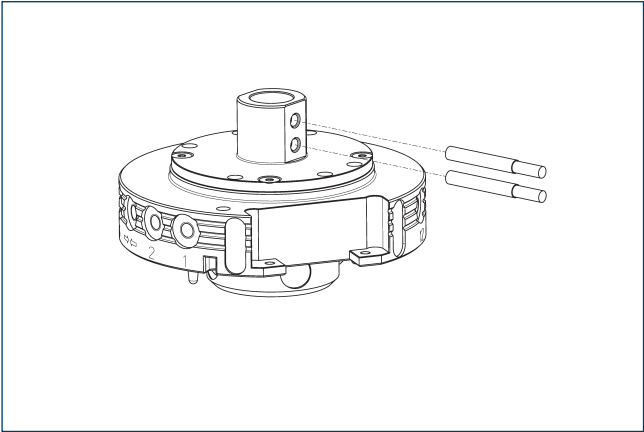
锁定监测



图纸显示了安装锁定监控所需的转接板最小高度。

描述	ID	
锁定监测		
AS-CPS-071-SIP-IN00	1596432	

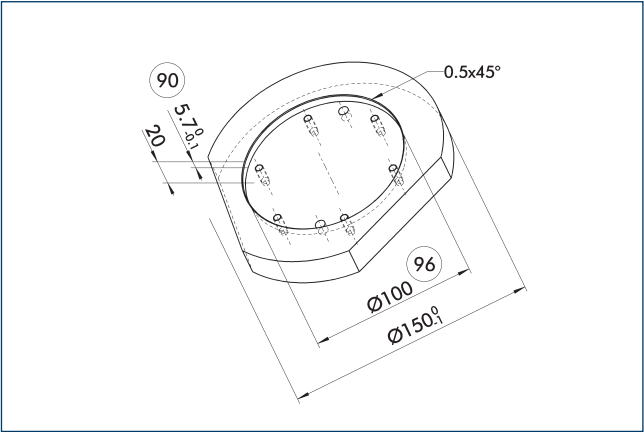
锁定监测



描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CL1-M12	0301464	
CL1-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 每台装置需要两台传感器（闭合器/S），可选配延长电缆。请注意传感器电缆的最小允许弯曲半径。一般是 35 mm。

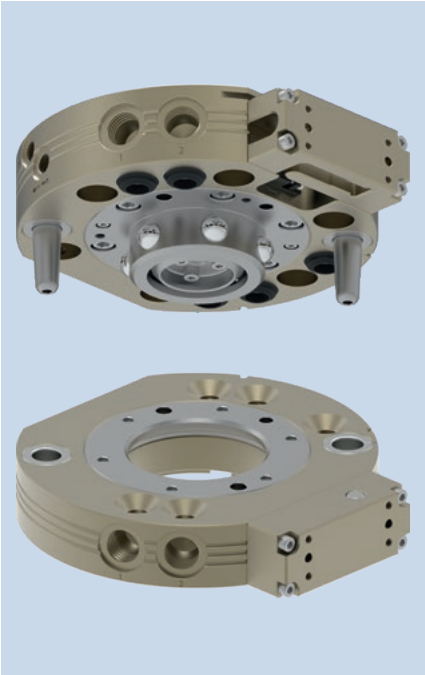
法兰板设计



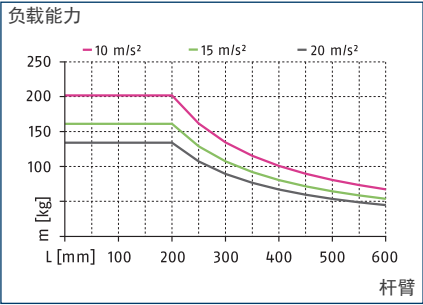
90 建议连接板厚度

96 适合定心

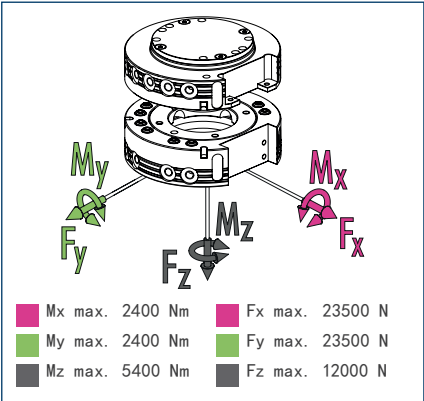
建议的转接板设计。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

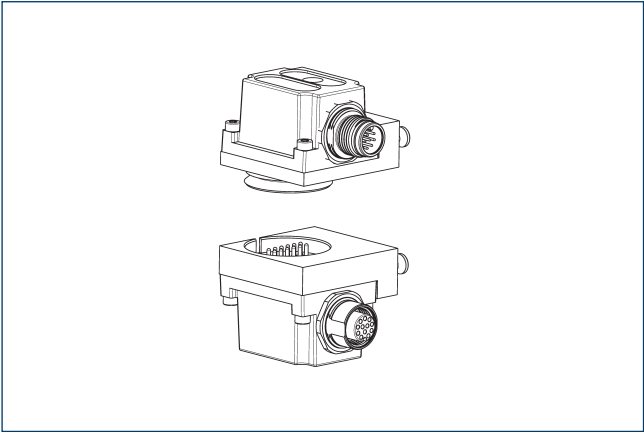
描述		CPS 076-K-S	CPS 076-K	CPS 076-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613287	1591031	1591035
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	12000	12000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	104	104	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	2.6	2.6	1.4
锁定时最大距离	[mm]	2	2	
气路数量		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
锁定/解锁主连接		G1/8"	G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
工具侧连接				ISO 9409-1-125-6-M10
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		2 x J	2 x J	2 x J
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	91	91	
6 bar 时的流量 (每个通道)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
最大动态力矩 Mx	[Nm]	800	800	800
最大动态力矩 My	[Nm]	800	800	800
最大动态力矩 Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Fx 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fy 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fz 最大动态值	[N]	4000	4000	4000

[illegible]

A, a空气接口锁定	③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
B, b空气接口解锁	⑤③ 监控位置解锁
① 机械侧连接	⑤④ 监控位置锁定
② 工具侧连接	⑨③ 预装垫垫片法兰 (在供货范围内)
⑤ 螺纹连接用通孔	⑨④ 可选接近开关
①⑨ 选配件安装面	⑨⑤ 适合定心销
②⑤ 气体通道	⑨⑥ 适合定心

[illegible]

可选模块 COB

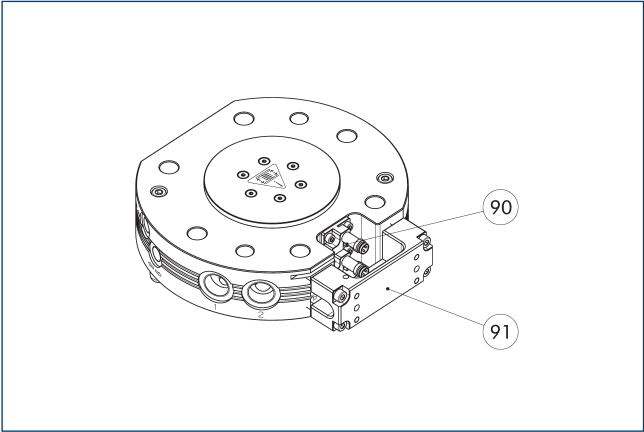


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

锁定监控的组装状况



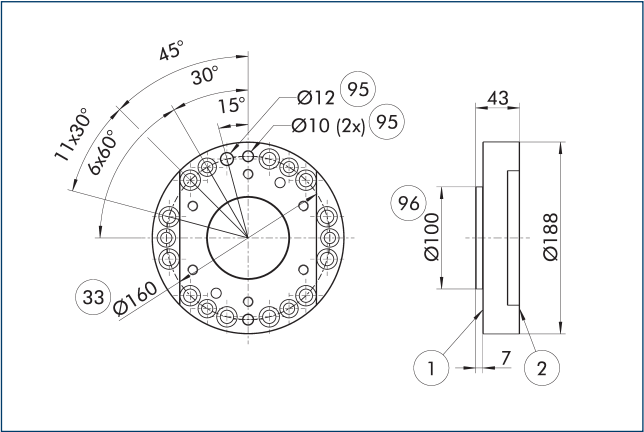
⑨⑩ 锁定/解锁监控（支架和传感器） ⑨① 预装配垫片法兰（在供货范围内）的安装套件

该图显示了已准备锁定监测的安装情况。当使用集成的锁定监测时，可选模块和 CPS-K 之间需要垫片法兰。垫片法兰在供货范围内，并且已预先装配。如果不使用锁定监测，则无需垫片法兰。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-040-076	1610160	

① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。

转接板IS0-A160-R

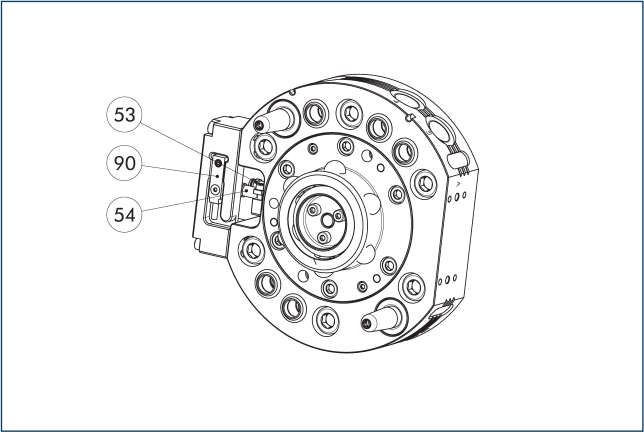


① 机械侧连接 ⑨⑤ 适合定心销
② 工具侧连接 ⑨⑥ 适合定心
③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0160/CPS076	1581928	

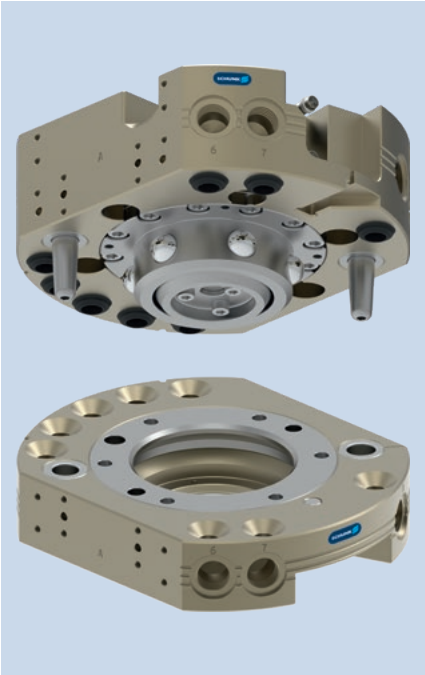
安装情况现场监控



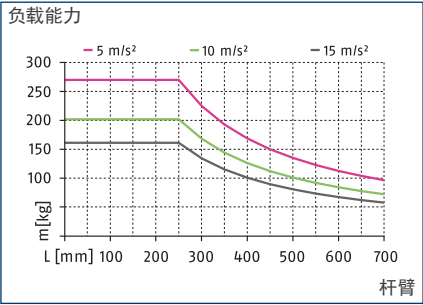
⑤③ 监控位置解锁 ⑨⑩ 到位控制传感器
⑤④ 监控位置锁定

描述	ID	
感应式接近开关		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

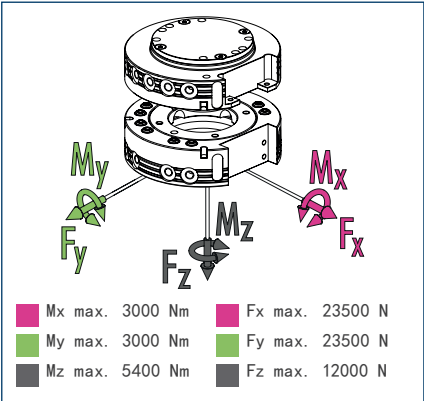
① 每个 CPS-K 均需要一个接近开关进行到位监测。



负荷图



最大负载

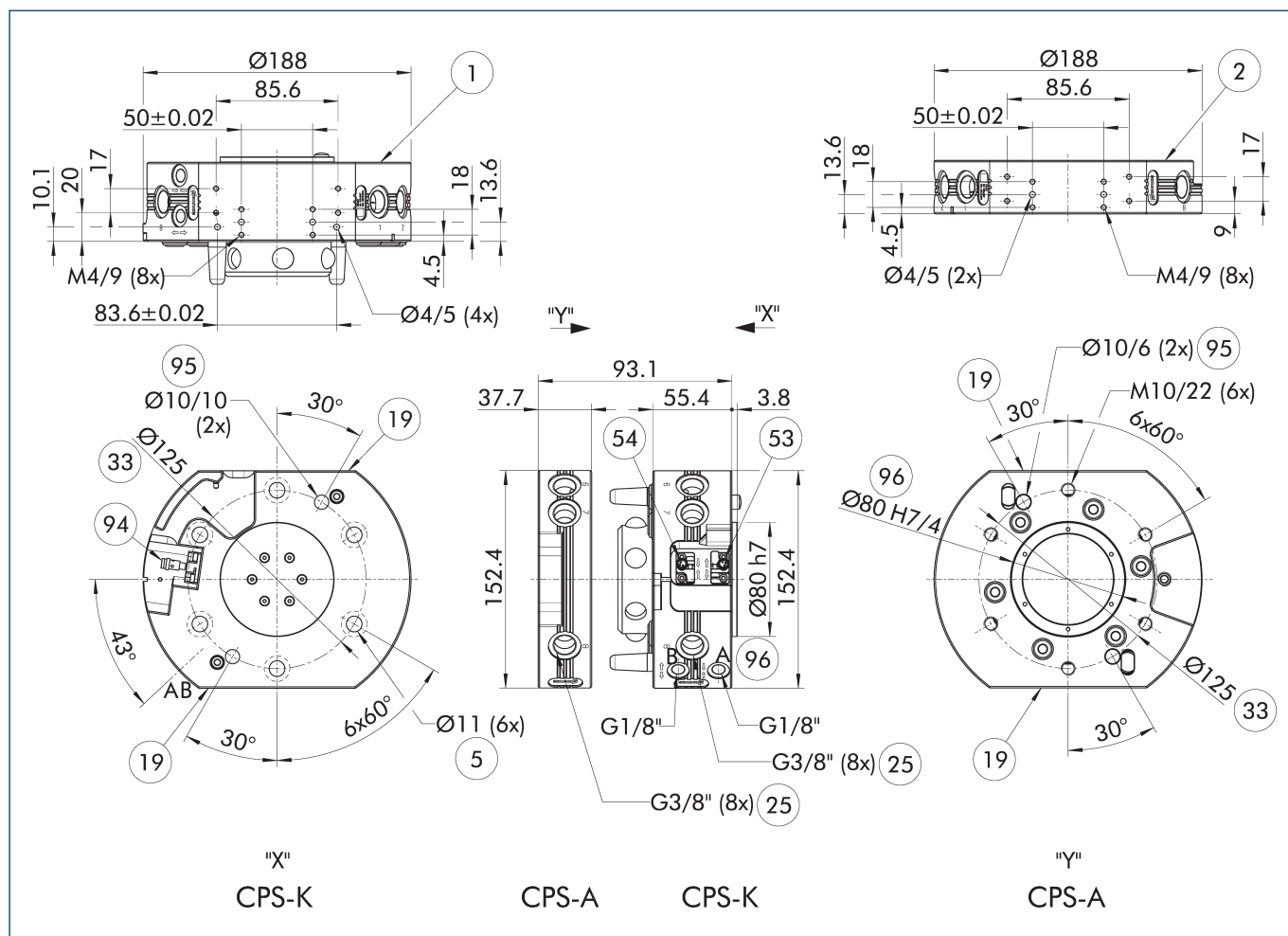


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 110-K-S	CPS 110-K	CPS 110-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613289	1590259	1590282
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	12000	12000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	230	230	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	4.5	4.5	2.3
锁定时最大距离	[mm]	3	3	
气路数量		8x G3/8"	8x G3/8"	8x G3/8"
锁定/解锁主连接		G1/8"	G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±1	±1	±1
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
工具侧连接				ISO 9409-1-125-6-M10
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		2 x J	2 x J	2 x J
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	193	193	
6 bar 时的流量 (每个通道)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
最大动态力矩 Mx	[Nm]	1000	1000	1000
最大动态力矩 My	[Nm]	1000	1000	1000
最大动态力矩 Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Fx 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fy 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fz 最大动态值	[N]	4000	4000	4000

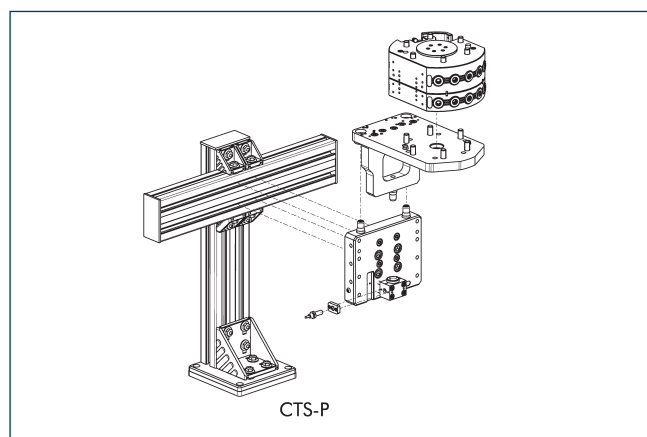
主视图



图纸显示了快换装置的基础版本,未考虑下述选配件的尺寸。

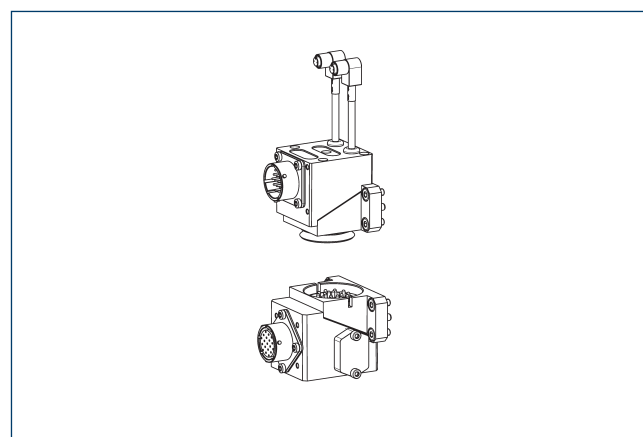
- | | |
|-------------|-----------------------|
| A, a 空气接口锁定 | ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆 |
| B, b 空气接口解锁 | ⑤③ 监控位置解锁 |
| ① 机械人侧连接 | ⑤④ 监控位置锁定 |
| ② 工具侧连接 | ⑨④ 可选择近开关 |
| ⑤ 螺纹连接用通孔 | ⑨⑤ 适合定心销 |
| ①⑨ 选配件安装面 | ⑨⑥ 适合定心 |
| ②⑤ 气体通道 | |

模块化存储架 CTS



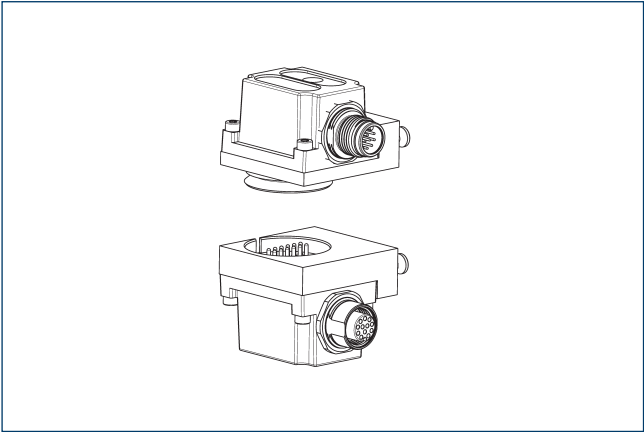
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS



① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

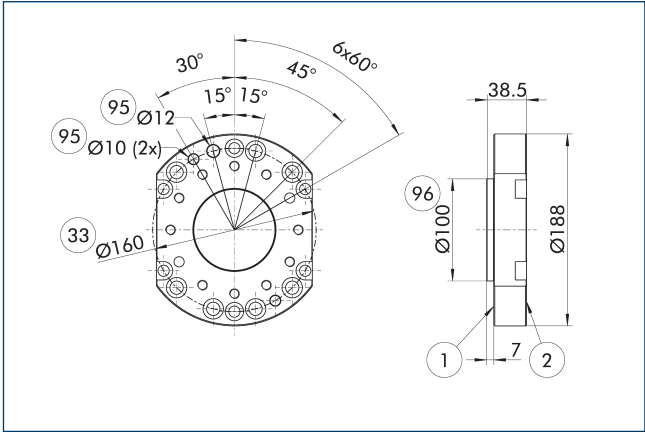


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A160-R



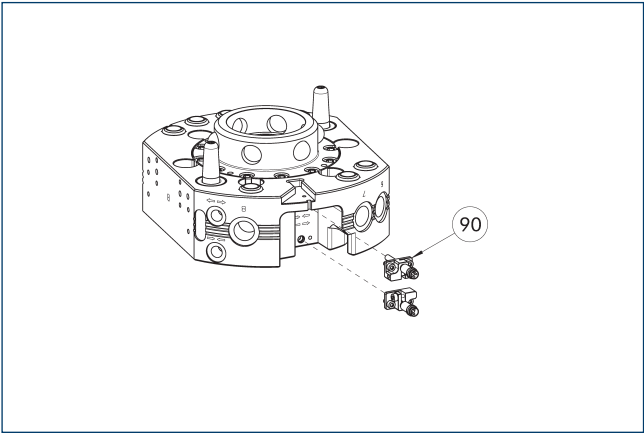
- ① 机械侧连接
- ② 工具侧连接
- ③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

① 机器人转接板，M10或M12安装方式

锁定监控的组装状况



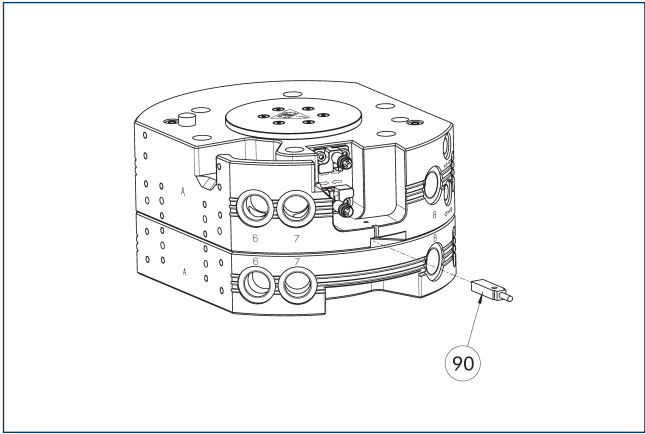
⑨0 锁定/解锁监控（支架和传感器）的安装套件

该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-110-160	1610161	

① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。

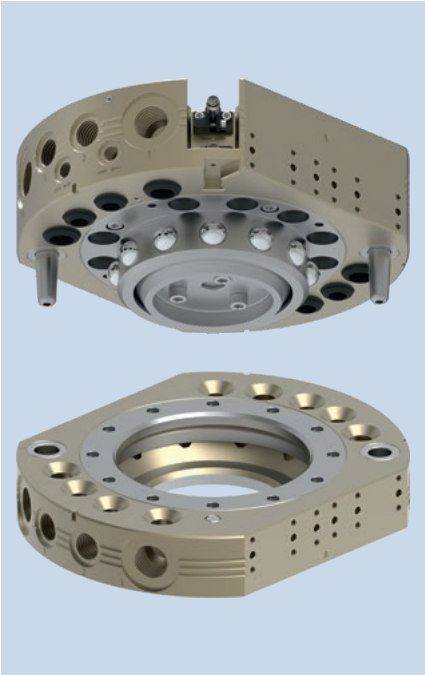
安装情况现场监控



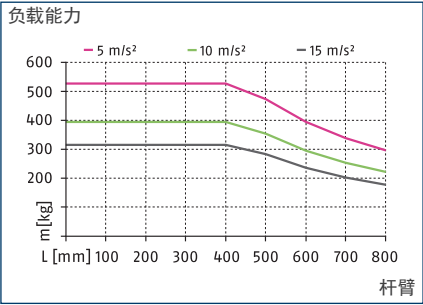
⑨0 到位控制传感器

描述	ID	
感应式接近开关		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

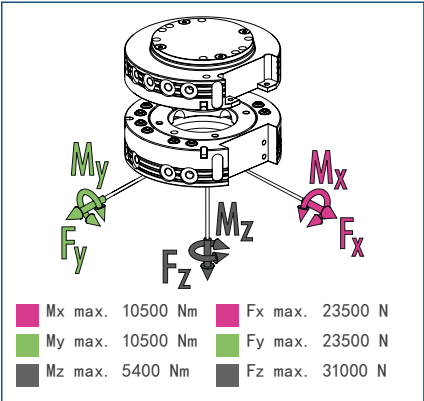
① 每个 CPS-K 均需要一个接近开关进行到位监测。



负荷图



最大负载

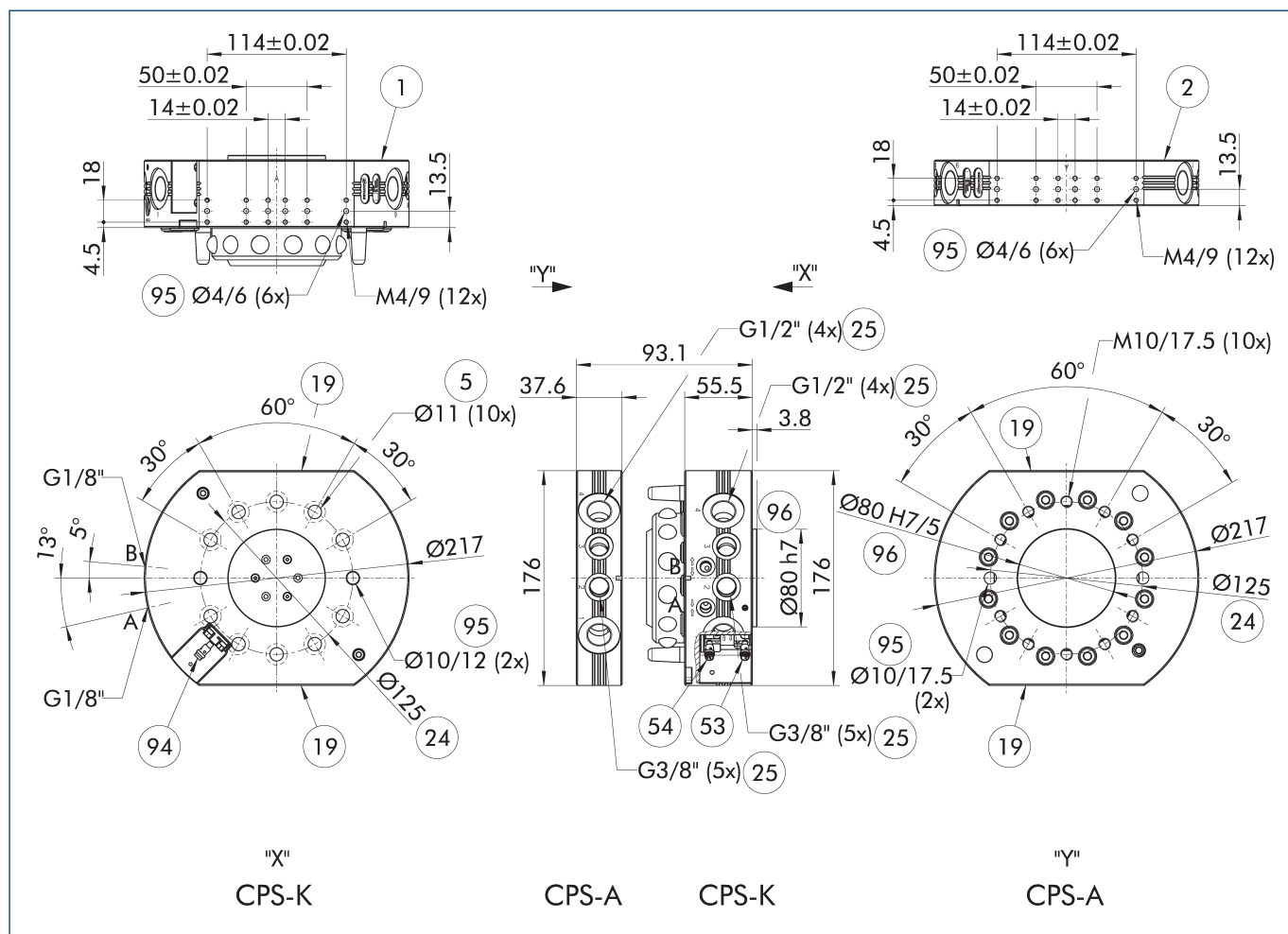


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 160-K-S	CPS 160-K	CPS 160-A
		更换头	更换头	工具
ID		1613301	1590284	1590286
锁定监测		配套	预制	
锁紧力	[N]	31000	31000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	378	378	
重复精度	[mm]	0.015	0.015	
重量	[kg]	7.6	7.6	3.1
锁定时最大距离	[mm]	2	2	
气路数量		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
气路数量		4x G1/2"	4x G1/2"	4x G1/2"
锁定/解锁主连接		G1/8"	G1/8"	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-125-10-M10	ISO 9409-1-125-10-M10	
工具侧连接				ISO 9409-1-125-10-M10
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
螺钉连接图		4 x J	4 x J	4 x J
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	0.3/0.3	
每双行程的气缸容量	[cm³]	279	279	
6 bar 时的流量 (每个通道)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
6 bar 时的流量 (每个通道)		1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")
最大动态力矩 Mx	[Nm]	3500	3500	3500
最大动态力矩 My	[Nm]	3500	3500	3500
最大动态力矩 Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Fx 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fy 最大动态值	[N]	7800	7800	7800
Fz 最大动态值	[N]	10500	10500	10500

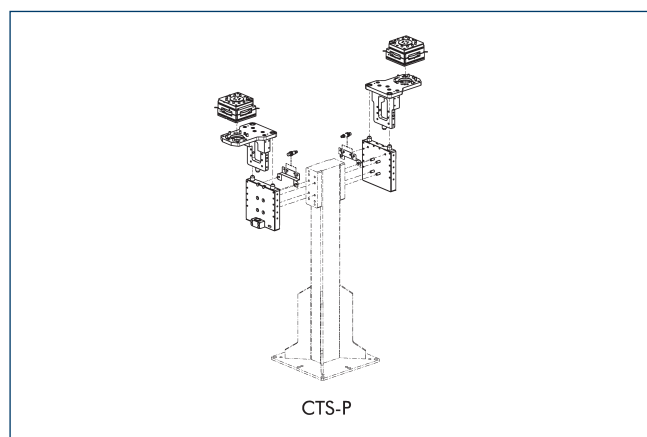
主视图



图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

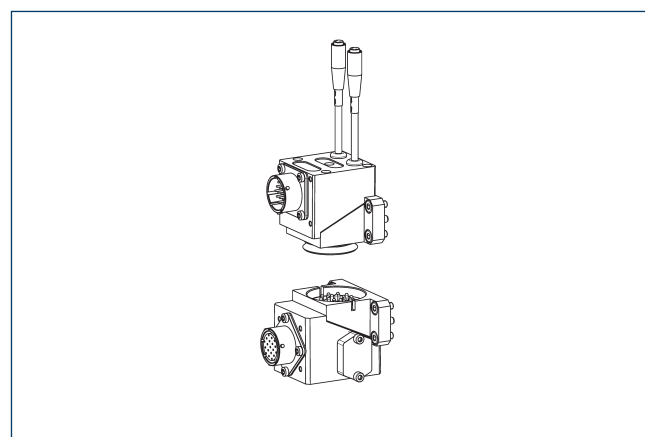
- | | |
|------------|-----------|
| A, a空气接口锁定 | 25 气体通道 |
| B, b空气接口解锁 | 53 监控位置解锁 |
| 1 机械侧连接 | 54 监控位置锁定 |
| 2 工具侧连接 | 94 可选接近开关 |
| 5 螺纹连接用通孔 | 95 适合定心销 |
| 19 选配件安装面 | 96 适合定心 |
| 24 螺栓圈数 | |

模块化存储架 CTS



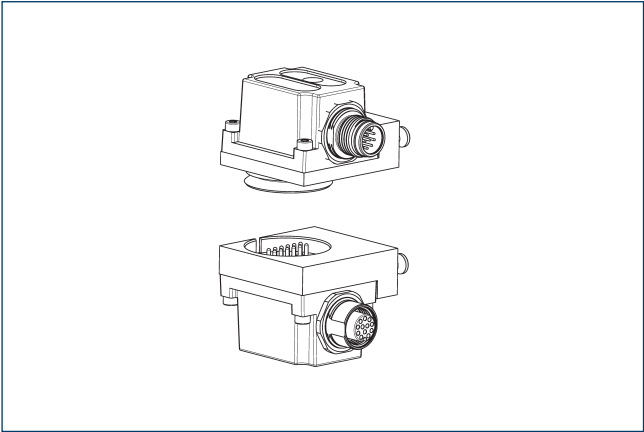
① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 C0S



① 有关详细信息和合适的电缆接头, 请参阅目录中的“C0S”章节或访问 schunk.com。

可选模块 COB

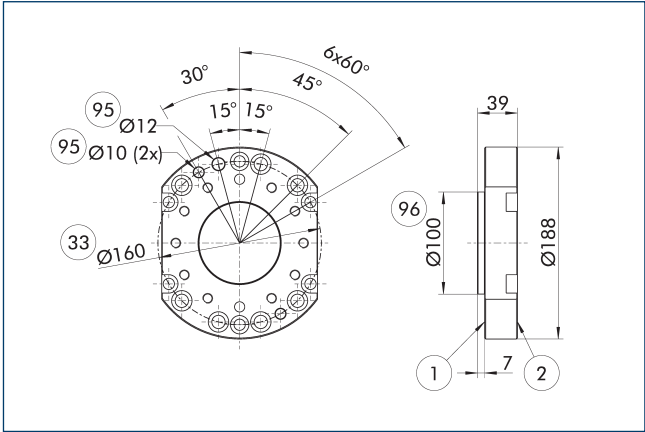


在 CPS 快换装置上安装 COB 选件模块需要法兰。

描述	ID	螺钉连接图
连接板		
COS Z83-J/B	1610155	J

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COB”章节或访问 schunk.com。

转接板IS0-A160-R

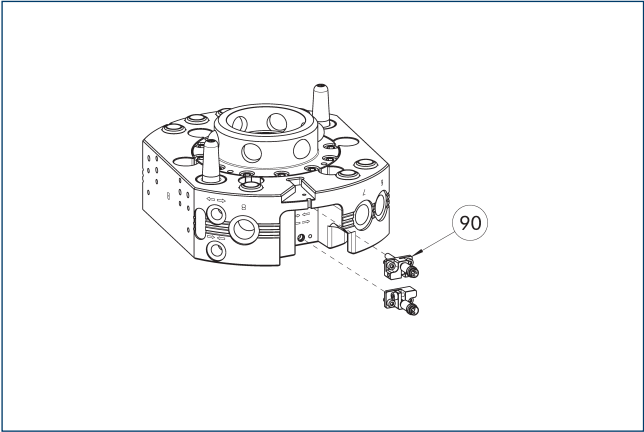


- ① 机械侧连接
- ② 工具侧连接
- ③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨5 适合定心销
- ⑨6 适合定心

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-IS0160/CPS160	1581930	

锁定监控的组装状况



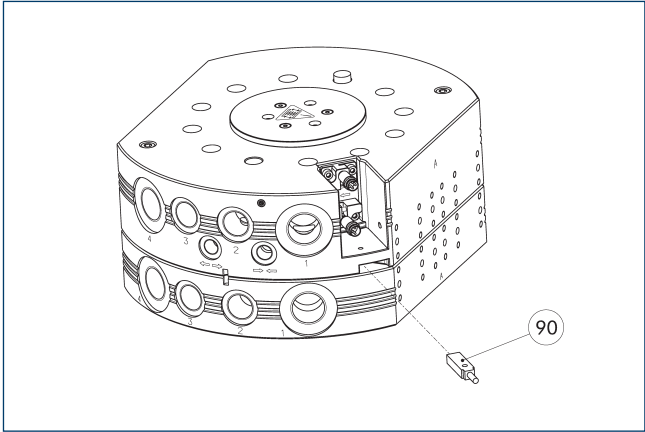
- ⑨0 锁定/解锁监控（支架和传感器）
的安装套件

该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-110-160	1610161	

① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。

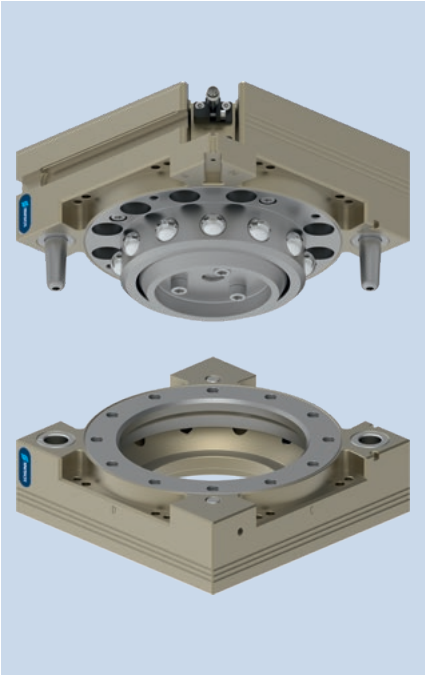
安装情况现场监控



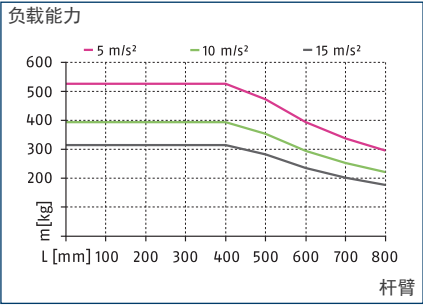
- ⑨0 到位控制传感器

描述	ID	
感应式接近开关		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

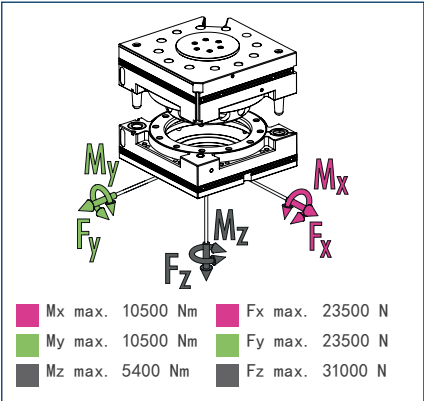
① 每个 CPS-K 均需要一个接近开关进行到位监测。



负荷图



最大负载

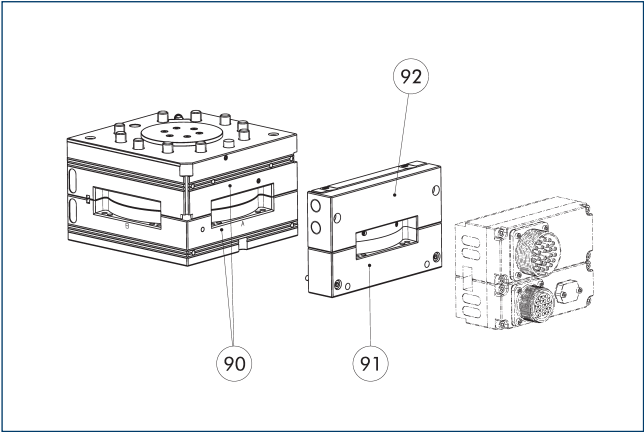


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 210-K-S	CPS 210-A
		更换头	工具
ID		1613303	1590994
锁定监测		配套	
锁紧力	[N]	31000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	378	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	5.8	2.7
锁定时最大距离	[mm]	2	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-125-6-M10	
工具侧连接			ISO 9409-1-125-6-M10
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	5/7	5/7
螺钉连接图		L1 侧 A、L 侧 B/C/D	L A/B/C/D 侧
控制模块安装表面		A 侧	A 侧
开启/闭合时间	[s]	0.3/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	314	
最大动态力矩 Mx	[Nm]	3500	3500
最大动态力矩 My	[Nm]	3500	3500
最大动态力矩 Mz	[Nm]	1800	1800
Fx 最大动态值	[N]	7800	7800
Fy 最大动态值	[N]	7800	7800
Fz 最大动态值	[N]	10500	10500

气动控制模块

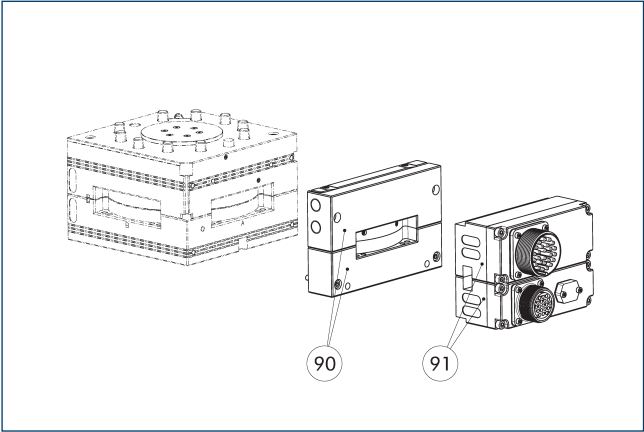


90 控制模块的安装表面 A 92 气动控制模块
91 测距板

CPS-K 需要额外的气动控制模块来进行锁定和解锁，该模块有不同的版本可供选择。简单版本包括 2 个锁定和解锁空气接口，在客户侧需要一个气动阀。另一种版本包含气动阀，连接到 CPS-K 的活塞室，用于锁定和解锁快换装置。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS

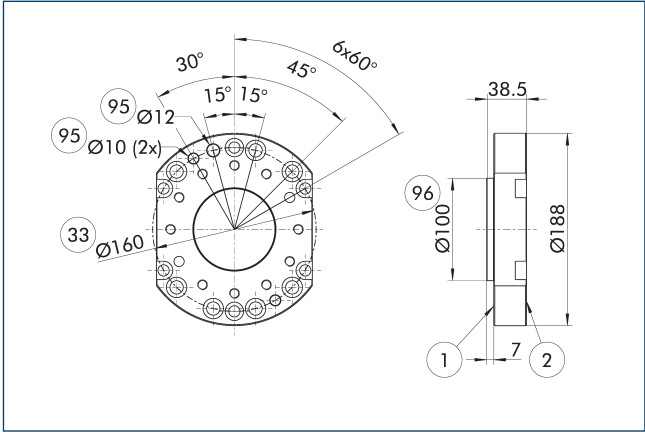


90 气动控制模块和转接板 91 可选模块 COS

可以将额外的 COS 选件模块拧到气动控制模块和转接板上。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

转接板ISO-A160-R



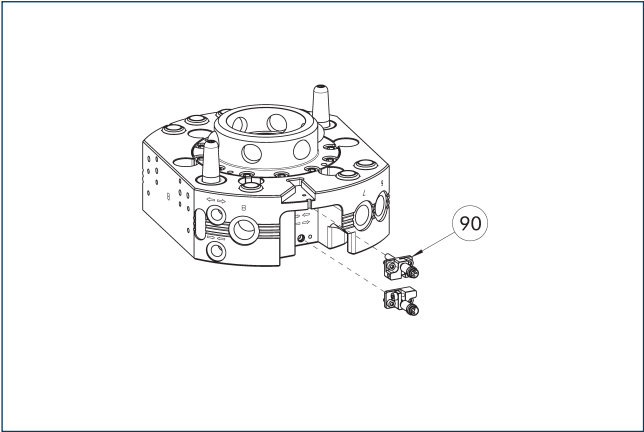
① 机械人侧连接 95 适合定心销
② 工具侧连接 96 适合定心
③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆

机器人侧转接板

描述	ID	
连接板		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

① 机器人转接板，M10或M12安装方式

锁定监控的组装状况

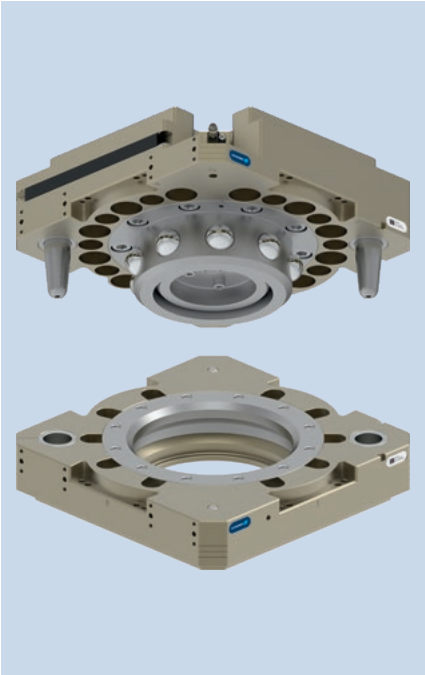


90 锁定/解锁监控（支架和传感器）
的安装套件

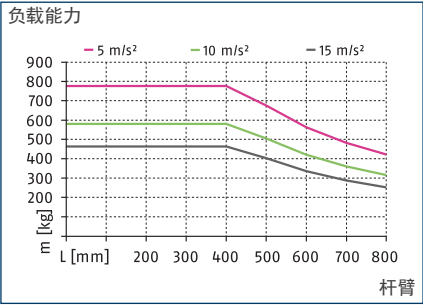
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CPS-210	1620279	

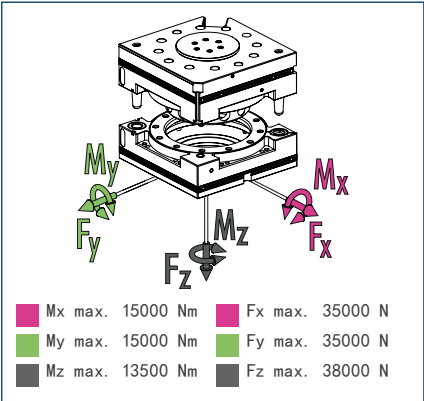
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载

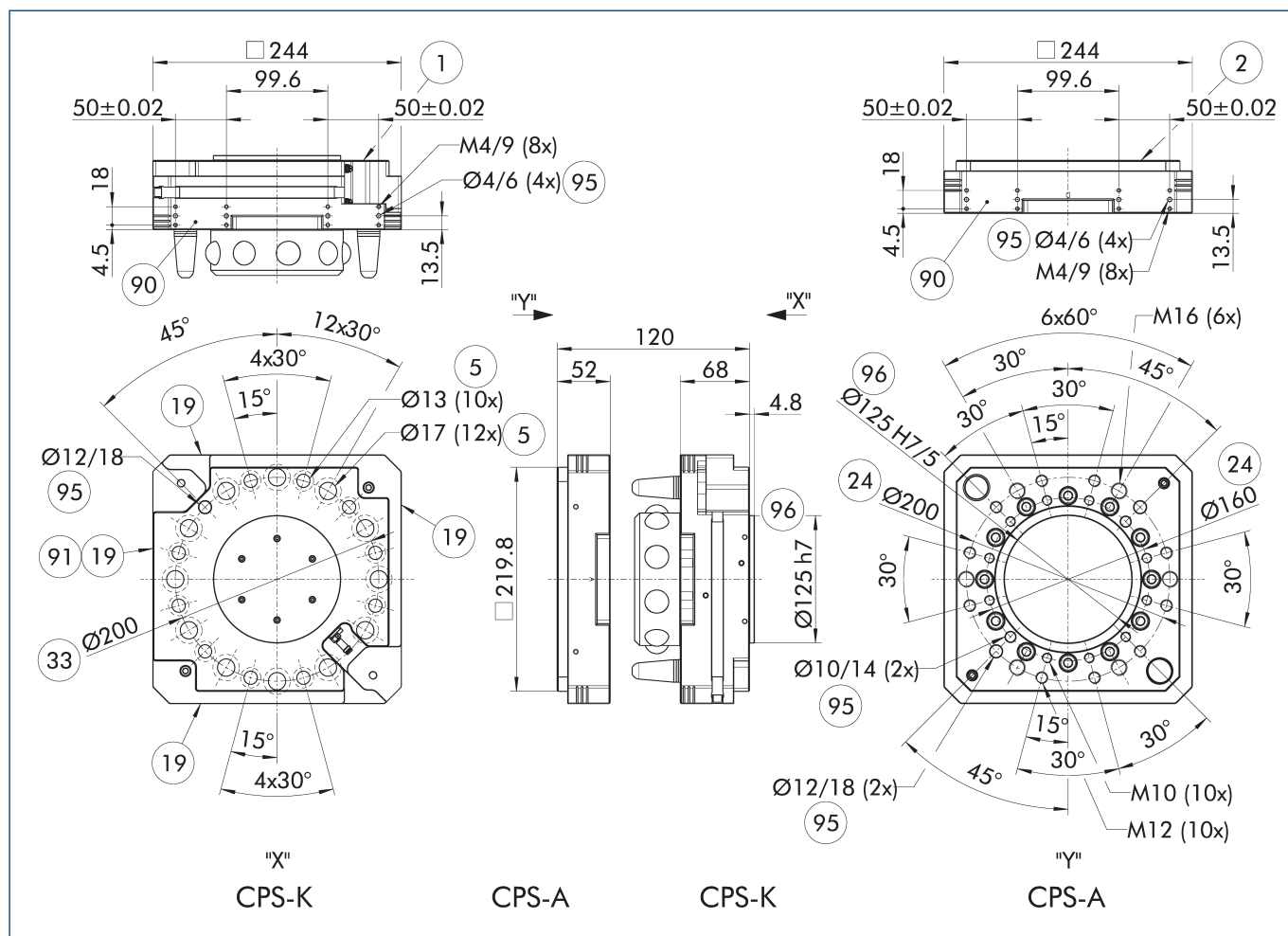


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 310-K-S	CPS 310-A
		更换头	工具
ID		1613305	1590996
锁定监测		配套	
锁紧力	[N]	38000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	574	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	13.4	7.3
锁定时最大距离	[mm]	2.5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-200-6-M12	
工具侧连接			ISO 9409-1-200-6-M12
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	5/7	5/7
螺钉连接图		L2 侧 A、L 侧 B/C/D、2 x J 侧 B/D	L 侧 A/B/C/D、2 x J 侧 B/D
控制模块安装表面		A 侧	A 侧
开启/闭合时间	[s]	0.5/0.5	
每双行程的气缸容量	[cm³]	581	
最大动态力矩 Mx	[Nm]	5000	5000
最大动态力矩 My	[Nm]	5000	5000
最大动态力矩 Mz	[Nm]	4500	4500
Fx 最大动态值	[N]	11500	11500
Fy 最大动态值	[N]	11500	11500
Fz 最大动态值	[N]	12500	12500

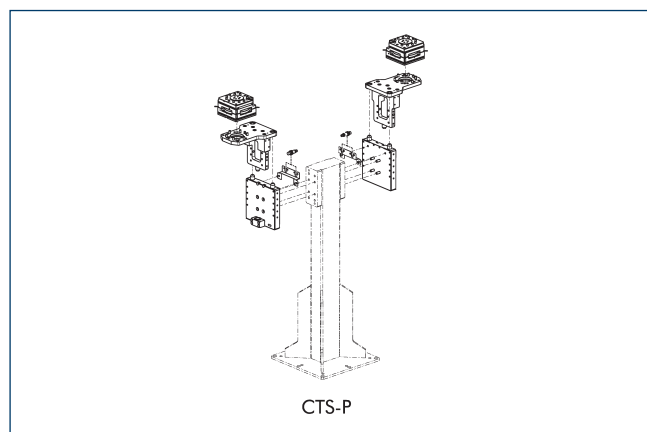
主视图



图纸显示了快换装置的基础版本,未考虑下述选配件的尺寸。

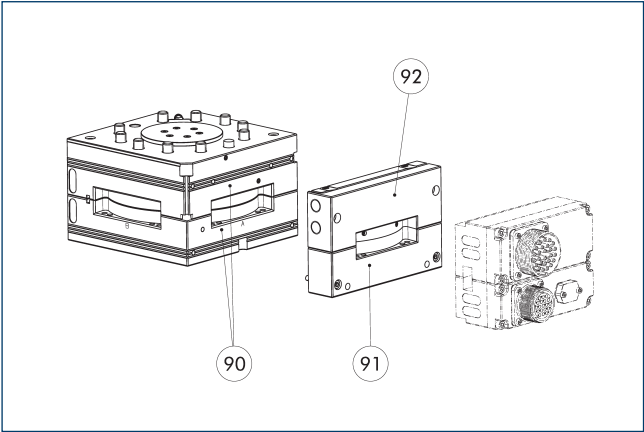
- | | |
|-----------|-----------------------|
| ① 机械人側连接 | ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圖 |
| ② 工具側连接 | ⑨⑨ 螺钉连接图已附在另一边 |
| ⑤ 螺纹连接用通孔 | ⑨① 控制模块的安装表面 A |
| ⑬ 选配件安装面 | ⑨⑤ 适合定心销 |
| ⑲ 螺栓圈数 | ⑨⑥ 适合定心 |

模块化存储架 CTS



① 有关详细信息, 请参阅目录中的“CTS”章节或访问 schunk.com。

气动控制模块

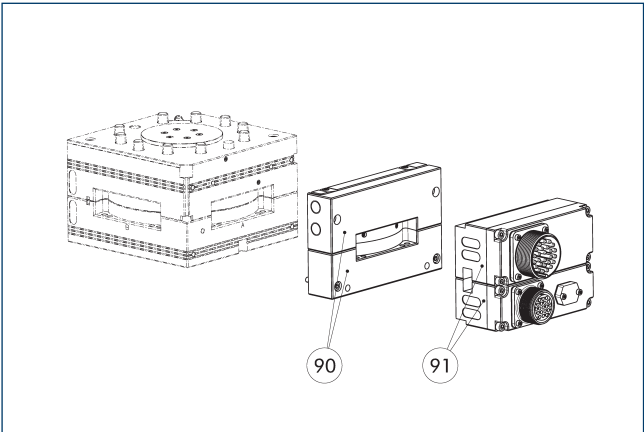


90 控制模块的安装表面 A
91 测距板
92 气动控制模块

CPS-K 需要额外的气动控制模块来进行锁定和解锁，该模块有不同的版本可供选择。简单版本包括 2 个锁定和解锁空气接口，在客户侧需要一个气动阀。另一种版本包含气动阀，连接到 CPS-K 的活塞室，用于锁定和解锁快换装置。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS

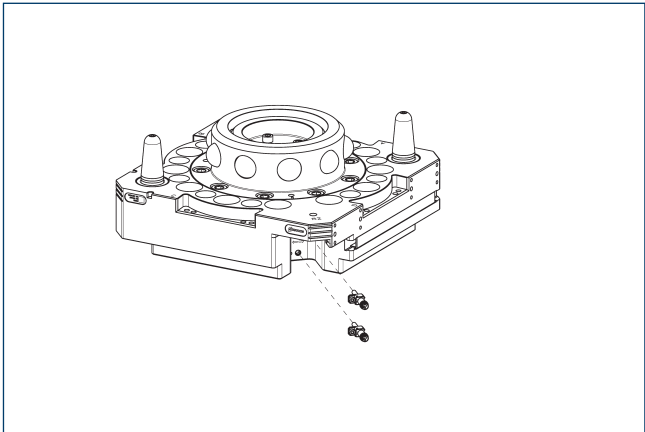


90 气动控制模块和转接板
91 可选模块 COS

可以将额外的 COS 选件模块拧到气动控制模块和转接板上。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

锁定监控的组装状况

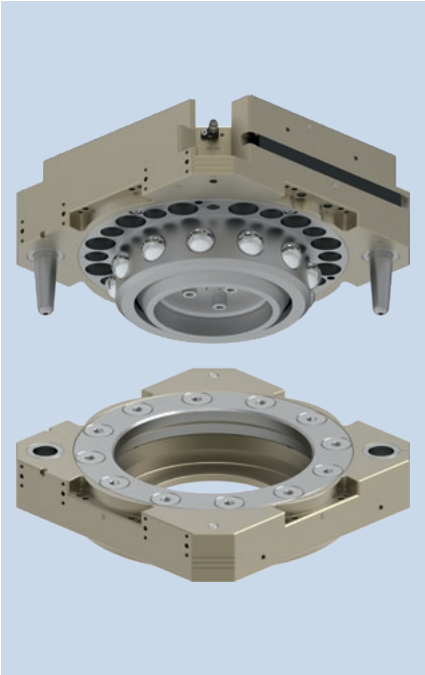


90 锁定/解锁监控（支架和传感器）
的安装套件

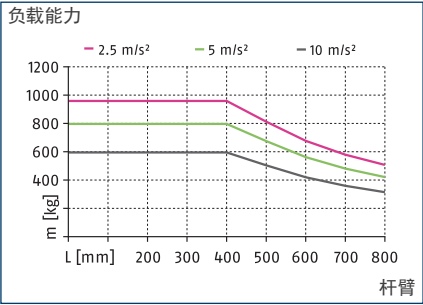
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID
接近式传感器安装套件	
AS-CPS-310	1610162

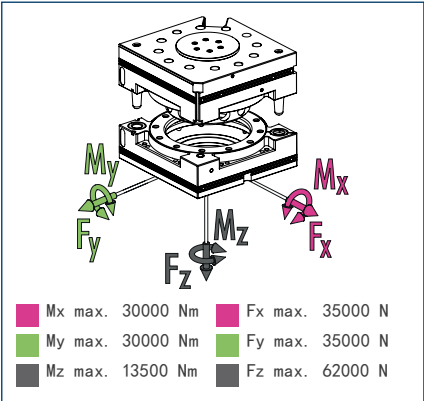
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载

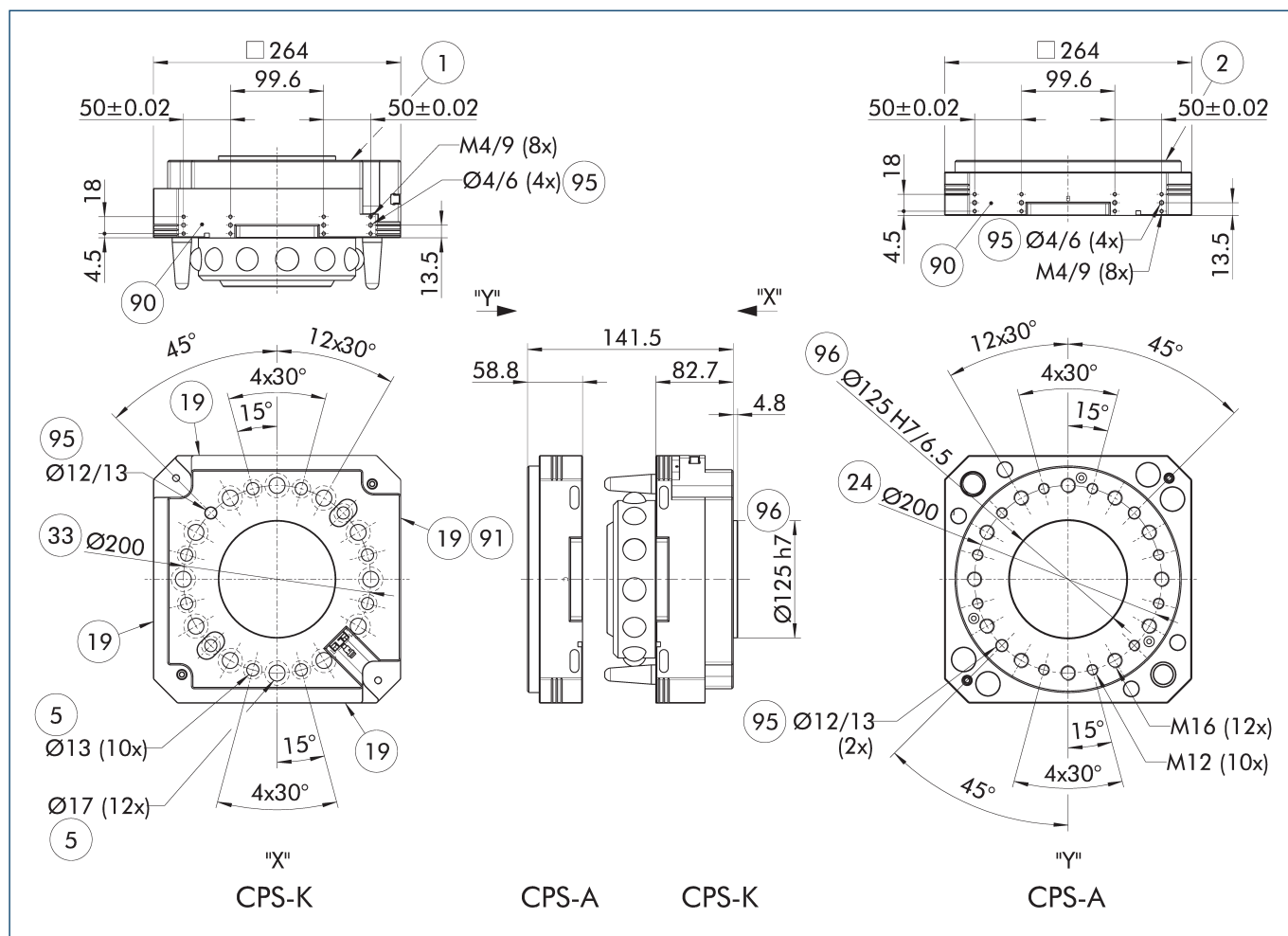


① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 510-K-S	CPS 510-A
		更换头	工具
ID		1613306	1590999
锁定监测		配套	
锁紧力	[N]	62000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	710	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	19.7	8.7
锁定时最大距离	[mm]	2.5	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
机械人侧连接		ISO 9409-1-200-6-M12	
工具侧连接			ISO 9409-1-200-6-M12
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	5/7	5/7
螺钉连接图		L2 侧 A、L 侧 B/C/D、2 x J 侧 B/D	L 侧 A/B/C/D、2 x J 侧 B/D
控制模块安装表面		A 侧	A 侧
开启/闭合时间	[s]	0.5/0.1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	1080	
最大动态力矩 Mx	[Nm]	10000	10000
最大动态力矩 My	[Nm]	10000	10000
最大动态力矩 Mz	[Nm]	4500	4500
Fx 最大动态值	[N]	11800	11800
Fy 最大动态值	[N]	11800	11800
Fz 最大动态值	[N]	20500	20500

主视图

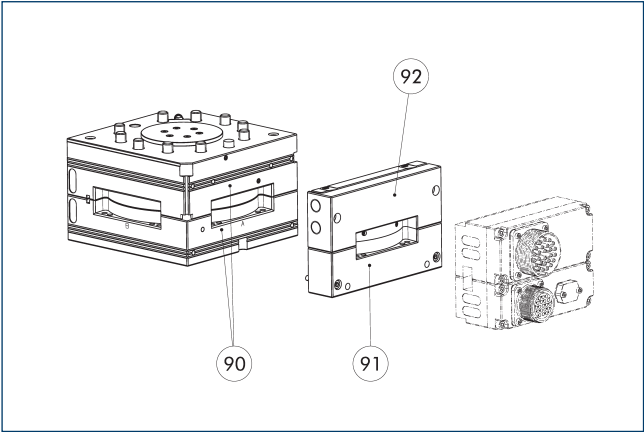


图纸显示了快换装置的基础版本, 未考虑下述选配件的尺寸。

- ① 机械侧连接
- ② 工具侧连接
- ⑤ 螺纹连接用通孔
- ①⑨ 选配件安装面
- ②④ 螺栓圈数

- ③③ DIN ISO-9409 螺栓分布圆
- ⑨⑨ 螺钉连接图已附在另一边
- ⑨① 控制模块的安装表面 A
- ⑨⑤ 适合定心销
- ⑨⑥ 适合定心

气动控制模块

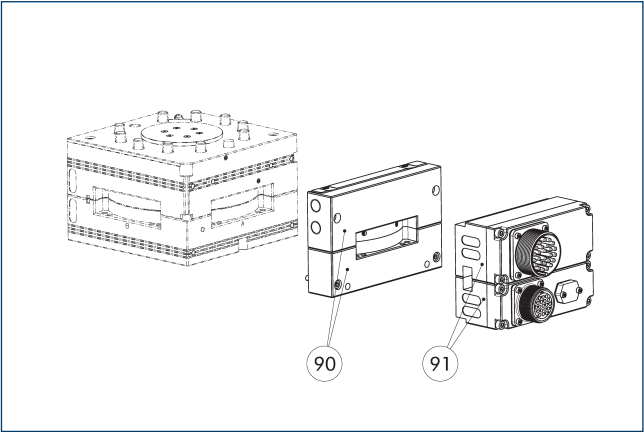


90 控制模块的安装表面 A
91 测距板
92 气动控制模块

CPS-K 需要额外的气动控制模块来进行锁定和解锁，该模块有不同的版本可供选择。简单版本包括 2 个锁定和解锁空气接口，在客户侧需要一个气动阀。另一种版本包含气动阀，连接到 CPS-K 的活塞室，用于锁定和解锁快换装置。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

选配模块 COS

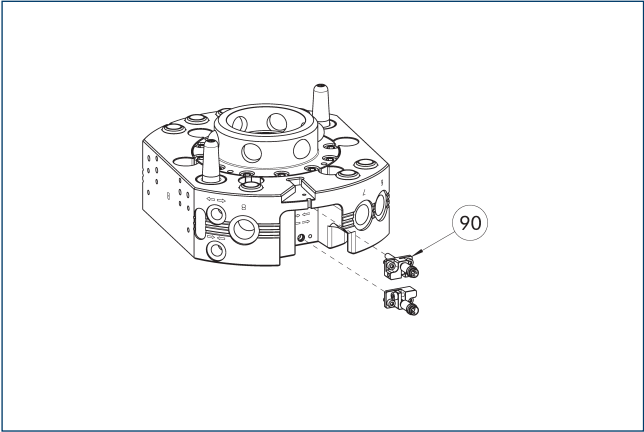


90 气动控制模块和转接板
91 可选模块 COS

可以将额外的 COS 选项模块拧到气动控制模块和转接板上。

① 有关详细信息和合适的电缆接头，请参阅目录中的“COS”章节或访问 schunk.com。

锁定监控的组装状况

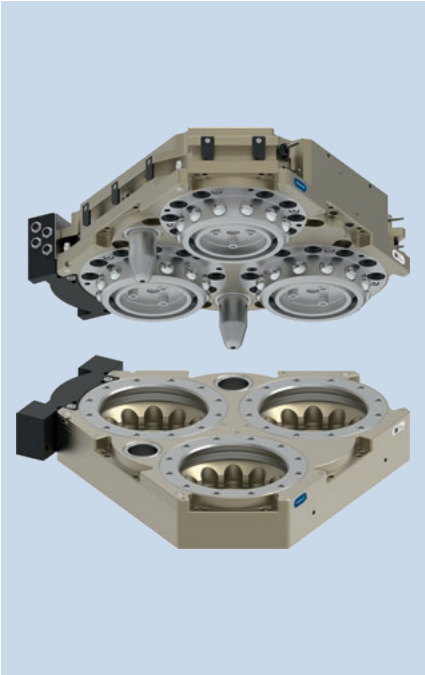


90 锁定/解锁监控（支架和传感器）
的安装套件

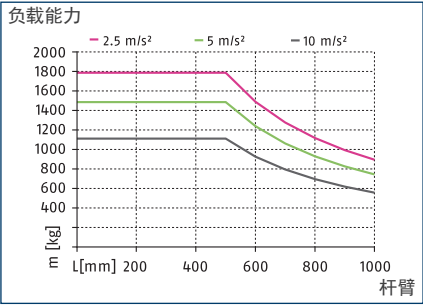
该图显示了带有锁定监测的安装情况。

描述	ID
接近式传感器安装套件	
AS-CPS-510	1620282

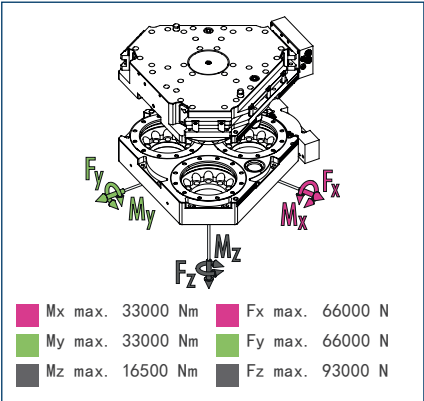
① CPS-K 的 K-S 版本已集成锁定监控功能，因此无需订购额外的连接套件。每个连接套件的交付范围包括每个带有支架的预置传感器，也就是说每台 CPS-K 需要两个连接套件。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 1210-K-S	CPS 1210-A
		更换头	工具
ID		1639338	1639339
锁定监测		3x 集成式	
锁紧力	[N]	93000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	1134	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	21.5	10
锁定时最大距离	[mm]	1	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	5/7	5/7
螺钉连接图		L2 侧 A, L 侧 B/C/D/E/F	L 侧 A/B/C/D/E/F
开启/闭合时间	[s]	1/1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	942	
最大动态力矩 Mx	[Nm]	11000	11000
最大动态力矩 My	[Nm]	11000	11000
最大动态力矩 Mz	[Nm]	5500	5500
Fx 最大动态值	[N]	22000	22000
Fy 最大动态值	[N]	22000	22000
Fz 最大动态值	[N]	31000	31000

① 传感器分线盒 COS STB-K (ID 1640081) 包含在 CPS 1210-K-S 的供货范围内。
转接板 COS Z59-A-STB (ID 1640082) 包含在 CPS 1210-A 的供货范围内。

[illegible]

① 机械侧连接	②⑤ 气体通道
② 工具侧连接	③② 防护罩
⑤ 螺纹连接用通孔	④⑤ 适合定心销
①⑨ 选配件安装面	⑤⑥ 适合定心
②④ 螺栓圈数	

This diagram shows the exploded view of the 1000 Series Power Supply. It includes the main power supply unit, a side plate (labeled 90), and a terminal block (labeled 91). The side plate (90) is shown with mounting holes and a central cutout. The terminal block (91) is shown with two circular terminals and a central connector. The main power supply unit is shown with a top view featuring a circular connector and a side view showing the internal components and mounting points.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

