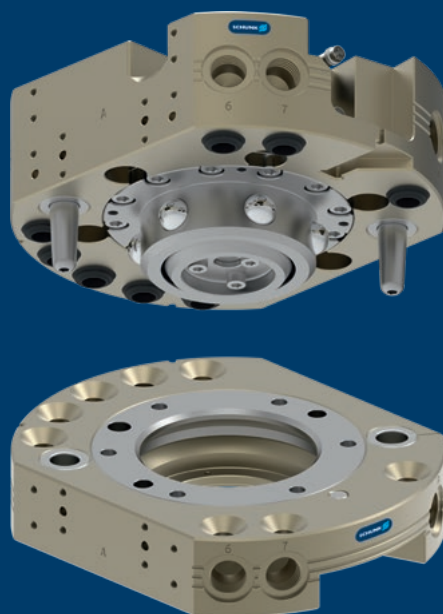




Hand in hand for tomorrow



Productgegevensbladen

Automatische gereedschapswisselaars CPS 029

Modulair. Robuust. Flexibel.

Automatische gereedschapswisselaars CPS

Pneumatisch bediende gereedschapswisselaar met zelfbehoudfunctie bij verlies van perslucht, de geïntegreerde zuigerveer zorgt ervoor dat spleetvorming tot een minimum wordt beperkt.

Toepassingsgebied

Universeel toepasbaar (bijv. voor handlingtaken of machinebelading) met korte wisseltijden tussen een eindeffector zoals een grijper of een gereedschap van de klant.

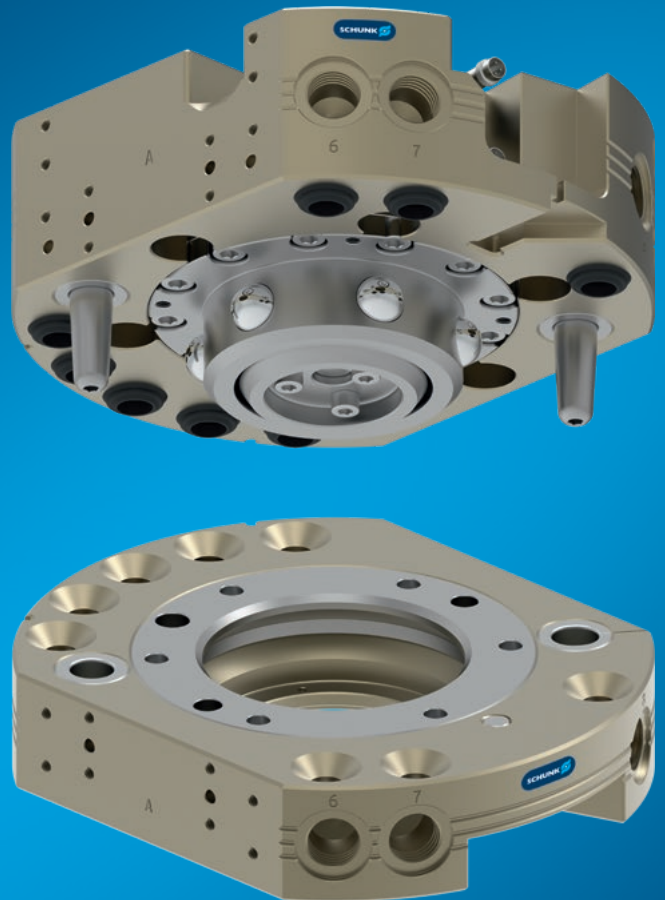
Innovaties – uw voordelen

Breed scala aan maten met 18 maten maakt de CPS een optimale keuze voor elke toepassing mogelijk

Veelzijdige mediadoorvoer uitgebreide reeks optionele modules voor de doorvoer van elektrische en vloeibare media breidt de toepassingsmogelijkheden van het gereedschapswisselsysteem uit

Duurzaamheid Het gebruik van gehard en roestvrij staal in alle functionele onderdelen verhoogt het draagvermogen en verlengt de levensduur.

Eenvoudige montage Installatie is snel en eenvoudig met behulp van gestandaardiseerde adapterplaten of rechtstreeks op de mechanische interface

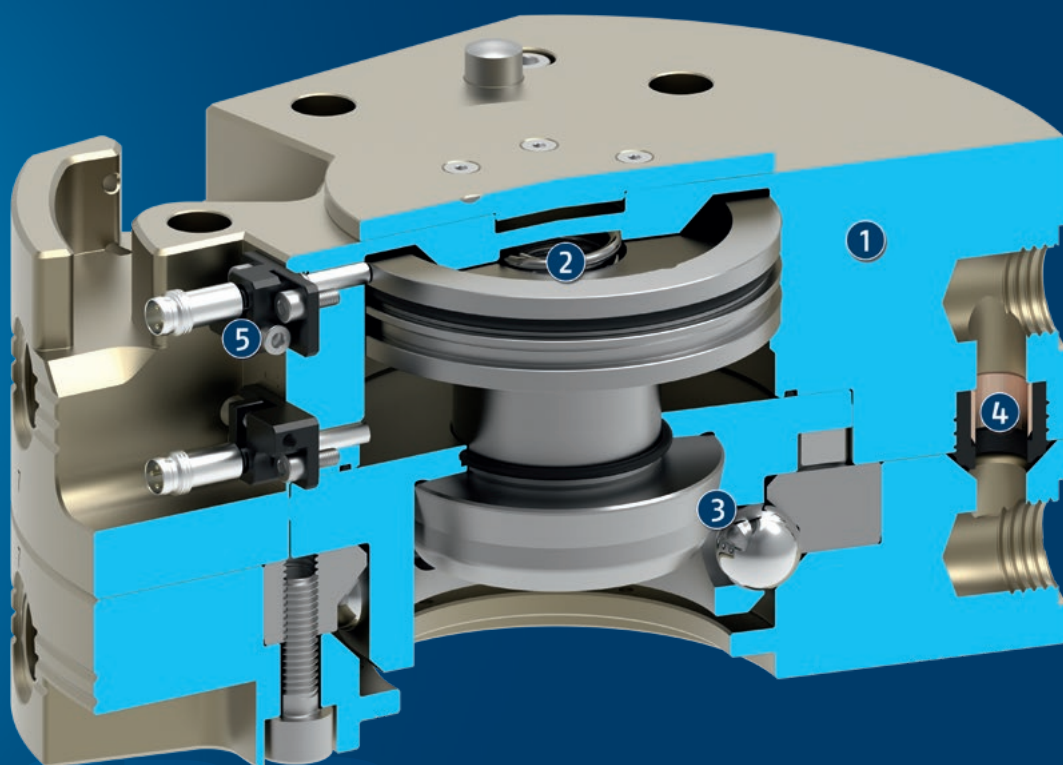


Formaten
Hoeveelheid: 18

Functionele beschrijving

De automatische gereedschapswisselaar CPS bestaat uit een wisselmaster (CPS-K) en een wisseladapter (CPS-A). De CPS-K op de robot koppelt en ontkoppelt de CPS-A op het gereedschap. De pneumatisch bediende vergrendelzuiger

zorgt voor een betrouwbare verbinding. Geschikte optiemodules leveren het gekoppelde gereedschap.



① **Behuizing**

Optimaal gewicht door gebruik van een zeer sterke aluminiumlegering met harde coating

② **Zuiger**

Pneumatisch aangedreven, zorgt voor vergrendeling/ontgrendeling van het systeem

③ **Vergrendelingsmechanisme**

Alle functionele componenten zijn gemaakt van gehard roestvrij staal. Vergrendelingskogels zorgen voor een snelle en veilige verbinding. Zelfhoudend tijdens persluchtdaling. Geïntegreerde veer voorkomt spleetvorming tussen master en adapter.

④ **Geïntegreerde pneumatische doorvoer**

Minimalisatie van de interferentiecontour. Ook geschikt voor vacuümtransfer.

⑤ **Sensorbewaking van de vergrendeling**

Optioneel, voor bewaking in een betrouwbaar proces

Algemene opmerkingen over de reeks

Aandrijving: pneumatisch, met gefilterde perslucht conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Werkingsprincipe: zuigerbediende kogels met geïntegreerde veer (om de vergrendelde zuigerpositie te ondersteunen)

Mediadoorvoer: variabel via aanbouw-doorvoermodule, afhankelijk van de grootte van de eenheid

Behuizing: De behuizing bestaat uit een hardgecoate aluminiumlegering van hoge sterkte. De functionele componenten zijn gemaakt van corrosiebestendig gehard staal.

Garantie: 24 maanden

Kenmerken levensduur: op verzoek

Ruwe omgevingscondities: Let op: het gebruik onder zware omgevingscondities (bijv. in koelbereik of bij giet- en slijpstof) kan de levensduur van de eenheden aanzienlijk verkorten; hiervoor stellen wij ons niet aansprakelijk. In veel gevallen kunnen we echter wel een oplossing vinden. Neem contact met ons op voor assistentie.

Minimale druk: De minimumdruk is de vereiste minimumdruk om het systeem te vergrendelen. Deze druk moet continu aanwezig zijn tijdens de werking.

Zelfhoudend: De automatische gereedschapswisselaar heeft een zelfklemmende functie die voorkomt dat het gereedschap eraf valt als de druk wegvalt. De wisselmaster en wisseladapter kunnen van elkaar worden gescheiden door de zuiger pneumatisch te bedienen.

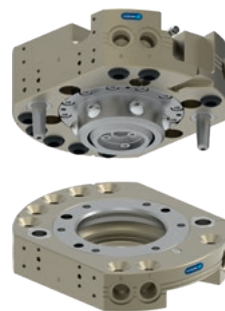


Toepassingsvoorbeeld

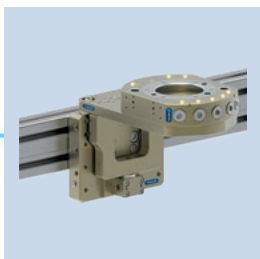
- | | |
|---|------------------------------------|
| ❶ Automatische gereedschapswisselaars CPS | ❸ Modulair opbergrek CTS |
| ❷ Optionele modules COS | ❹ Universele grijper EGU |
| | ❺ Tweevinger-parallelgrijper JGP-P |

SCHUNK biedt nog meer ...

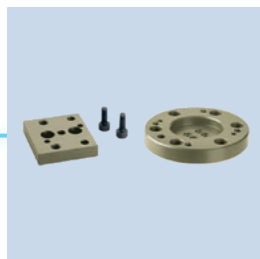
De volgende onderdelen verhogen de productiviteit van het product nog meer: de juiste legering voor de beste functionaliteit, flexibiliteit, betrouwbaarheid en gestuurde productie.



Optionele modules COS



Modulair opbergrek CTS



Adapterplatten

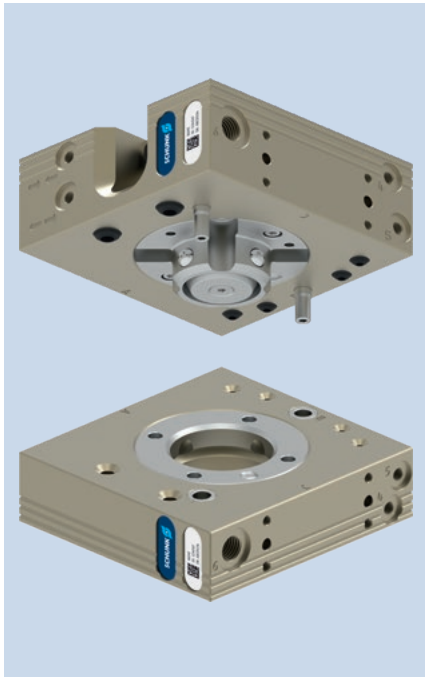


Universele gripper

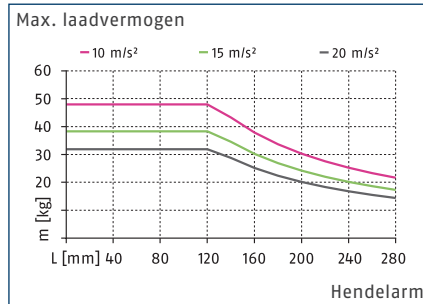


Nabijheidsschakelaar

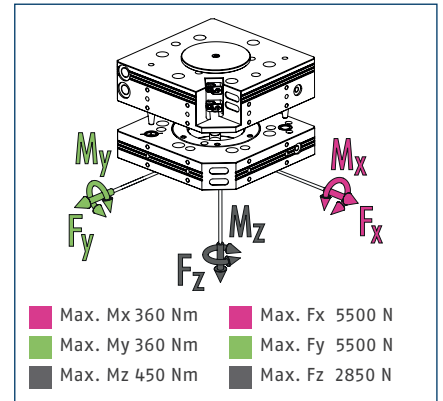
① Meer informatie over deze producten vindt u op de volgende productpagina's of op schunk.com.



Belastingsdiagram



Max. belasting



① Dit is de som van alle statische belastingen die op het wisselsysteem mogen inwerken op de gereedschapswisselaar.

Technische gegevens

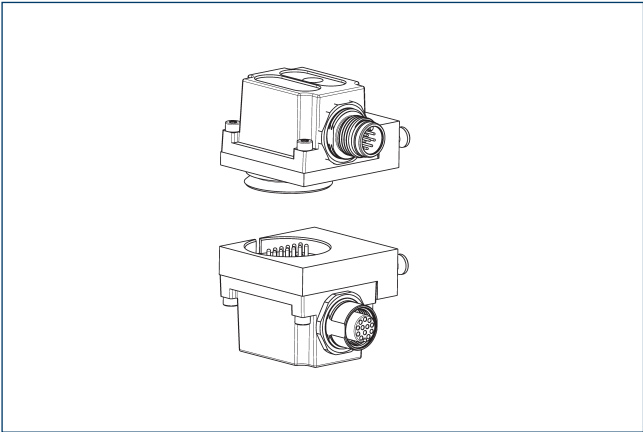
Beschrijving		CPS 029-K-S	CPS 029-K	CPS 029-A
		Wisselkop	Wisselkop	Gereedschap
IDnr.		1613280	1590976	1590977
Vergrendelingsdetectie		geïntegreerd	voorbereid	
Vergrendelingskracht	[N]	2900	2900	
Vergrendelingskracht door veerkracht	[N]	24	24	
Rondlooppauwkeurigheid	[mm]	0.015	0.015	
Gewicht	[kg]	1	1	0.7
Max. afstand bij vergrendeling	[mm]	1.5	1.5	
Aantal pneumatische doorvoeren		2x G1/8"	2x G1/8"	2x G1/8"
Aantal pneumatische doorvoeren		4x M5	4x M5	4x M5
Vergrendeling/ontgrendeling hoofdaansluiting		M5	M5	
Max. toelaatbare XY-offset	[mm]	±1	±1	±1
Max. toelaatbare hoekoffset XY	[°]	±0.8	±0.8	±0.8
Max. toelaatbare hoekoffset Z	[°]	±1	±1	±1
Aansluiting aan robotzijde		ISO 9409-1-50-4-M6	ISO 9409-1-50-4-M6	
Aansluiting aan gereedschapszijde				ISO 9409-1-50-4-M6
Min./max. omgevingstemperatuur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominale werkdruk	[bar]	6	6	6
Min./max. werkdruk	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schroefaansluitschema		3 x J	3 x J	3 x J
Openings-/sluittijd	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	
Cilindervolume per dubbele slag	[cm³]	15	15	
Debiet bij 6 bar (per doorvoer)		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Debiet bij 6 bar (per doorvoer)		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Max. dynamisch buigmoment Mx	[Nm]	120	120	120
Max. dynamisch buigmoment My	[Nm]	120	120	120
Max. dynamisch buigmoment Mz	[Nm]	150	150	150
Kracht Fx max. dynamisch	[N]	1850	1850	1850
Kracht Fy max. dynamisch	[N]	1850	1850	1850
Kracht Fz max. dynamisch	[N]	950	950	950

A, a Luchtaansluiting vergrendeld	19 Montageoppervlak voor opties
B, b Luchtaansluiting ontgrendeld	24 Boutcirkel
1 Aansluiting aan robotzijde	25 Pneumatische doorvoeren
2 Aansluiting aan gereedschapszijde	53 Positiemonitoring ontgrendeld
5 Doorgaand gat voor verbinding met schroeven	54 Positiemonitoring vergrendeld
	95 Geschikt voor centreerpennen
	96 Geschikt voor centreren

The image contains two line drawings of a mechanical component, likely a valve or actuator. The top drawing shows the component with a vertical assembly (possibly a handle or actuator) mounted on top. The bottom drawing shows the component without the top assembly, revealing internal details like a handle and a lever arm. Both drawings are oriented at an angle, showing the front and side of the component.

① Zie voor gedetailleerde informatie en geschikte kabelconnectoren het hoofdstuk "COS" in de catalogus of ga naar schunk.com.

Optionele modules COB

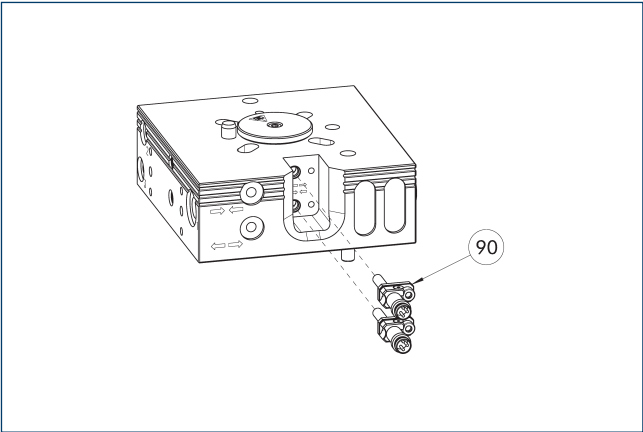


Er is een adapterplaat nodig om COB-optiemodules op CPS-gereedschapswisselaars te monteren.

Beschrijving	IDnr.	Schroefaansluitschema
Adapterplaat		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Zie voor gedetailleerde informatie en geschikte kabelconnectoren het hoofdstuk "COB" in de catalogus of ga naar schunk.com.

Montagesituatie van de vergrendelingsbewaking



90 Bevestigingsset voor vergrendelen/ontgrendelen (beugel en sensor)

De tekening toont de installatie met het voorbereide interlock monitoringsysteem.

Beschrijving	IDnr.	
Aanbouwset voor naderingsschakelaar		
AS-CPS-029	1622613	

① Bij de K-S-varianten van de CPS-K is de slotbewaking al geïntegreerd, zodat er geen extra bevestigingskit hoeft te worden besteld. De leveringsomvang van elke bevestigingsset bevat één vooraf ingestelde sensor met beugel, wat betekent dat er twee bevestigingssets per CPS-K nodig zijn.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

