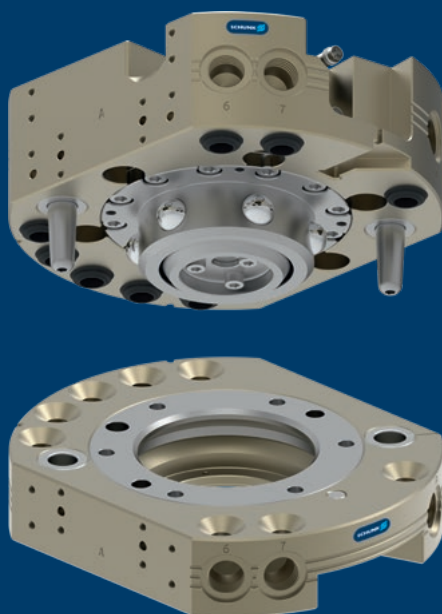




Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátoý list

Automatické meniče nástrojov CPS 071

Modulárny. Robustný. Flexibilný.

Automatické meniče nástrojov CPS

Pneumaticky ovládaný menič nástrojov so samodržnou funkciou v prípade poklesu stlačeného vzduchu, integrovaná piestová pružina zaisťuje minimalizáciu tvorby medzier.

Oblasť použitia

Univerzálne použiteľné (napr. na manipulačné úlohy alebo nakladanie do strojov) pri krátkych dobách prepínania medzi koncovým efektorom (napr. uchopovač) alebo nástrojom zákazníka.

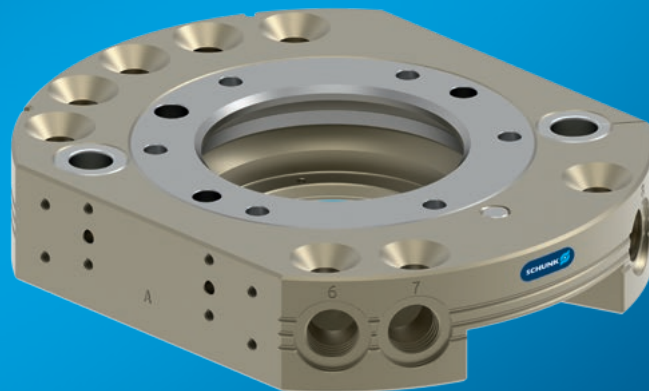
Výhody – Vaše benefity

Široká škála konštrukčných veľkostí s 18 konštrukčnými veľkosťami umožňuje CPS optimálny výber pre každú aplikáciu

Všestranný prenos médií rozsiahly sortiment voliteľných modulov na prevádzanie elektrických a kvapalných médií rozširuje možnosti použitia systému výmeny nástrojov

Dlhá životnosť Použitie kalenej a nehrdzavejúcej ocele vo všetkých funkčných častiach zvyšuje zaťažiteľnosť a predlžuje životnosť

Jednoduchá montáž Montáž prebieha rýchlo a jednoducho pomocou štandardizovaných adaptérových platní alebo priamo na mechanické rozhranie

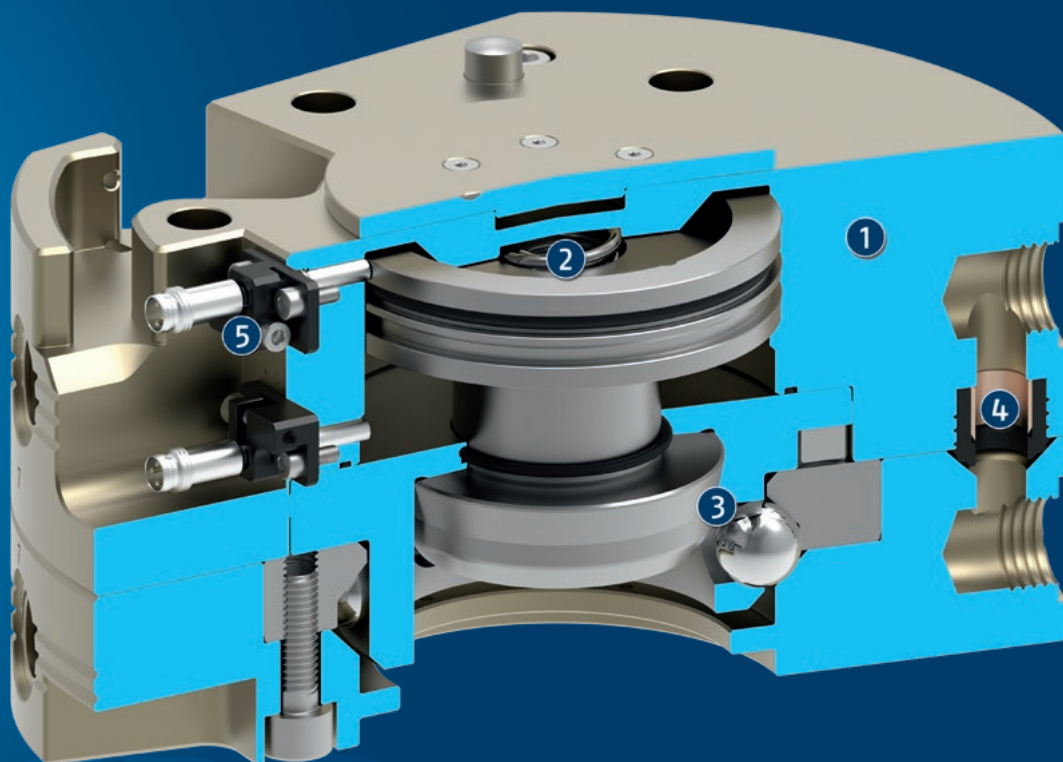


Veľkosti
Kvantita: 18

Popis funkcií

Automatický menič nástrojov CPS sa skladá z výmennej hlavy (CPS-K) a výmenného adaptéra (CPS-A). Výmenná hlava CPS-K namontovaná na robote spája a odpája výmenný adaptér CPS-A, ktorý je namontovaný na

nástroji. Pneumaticky ovládaný zaistovací piest zabezpečuje spoľahlivé spojenie. Vhodné voliteľné moduly napájajú pripojený nástroj.



- ① **Kryt**
S optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej, kalenej hliníkovej zliatiny
- ② **Piest**
Pneumaticky poháňaný, zabezpečuje zaistenie/odistenie systému
- ③ **Zaistovací mechanizmus**
Funkčné diely z kalenej nehrdzavejúcej ocele. Zaistovacie guľôčky zabezpečujú rýchle a pevné spojenie. Samodržná funkcia pri poklese stlačeného vzduchu. Zabránenie vytvoreniu medzery medzi hlavou a adaptérom pomocou integrovanej pružiny.
- ④ **Integrované pneumatické priechodky**
Minimalizácia rušivého obrysu. Vhodné aj na prenos vákua.
- ⑤ **Monitorovanie zaistovacieho zariadenia pomocou snímača**
Voliteľné, na procesne spoľahlivé monitorovanie

Všeobecné poznámky o sérii

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Princíp fungovania: piestom ovládané guľôčky s integrovanou pružinou (na podporu zaistenej polohy piesta)

Prenos médií: Variabilné vďaka pripojeniu prechodových modulov, v závislosti od veľkosti jednotky

Kryt: Telo pozostáva z vysoko pevnej hliníkovej zliatiny s povrchovou úpravou z tvrdého kovu. Funkčné diely sú vyrobené z kalenej nehrdzavejúcej ocele.

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Drsné podmienky prostredia: Dbajte na to, že používanie v drsných podmienkach prostredia (napr. s chladiacou kvapalinou alebo prachom z liatiny alebo brúsenia) môže výrazne skrátiť životnosť týchto jednotiek, a preto nespadá pod záruku. V mnohých prípadoch však dokážeme nájsť riešenie. Kontaktujte nás a radi Vám pomôžeme.

Minimálny tlak: Minimálny tlak je minimálny prevádzkový tlak, ktorý je potrebný na zaistenie systému. Tento tlak musí byť počas prevádzky neustále prítomný.

Samodržná funkcia: Automatický menič nástrojov má samodržnú funkciu, ktorá zabraňuje pádu nástroja v prípade poklesu tlaku. Výmennú hlavu a výmenný adaptér možno oddeliť pomocou pneumatickej aktivácie piesta.

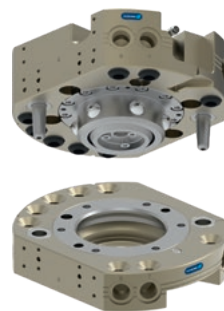


Príklad aplikácie

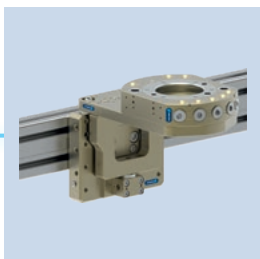
- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| ❶ Automatické meniče nástrojov CPS | ❷ Univerzálny uchopovač EGU |
| ❸ Voliteľné moduly COS | ❸ 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P |
| ❹ Modulárny odkladací zásobník CTS | |

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

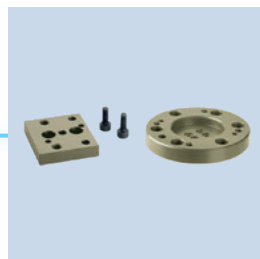
Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Voliteľné moduly COS



Modulárny odkladací zásobník CTS



Adaptérová platňa

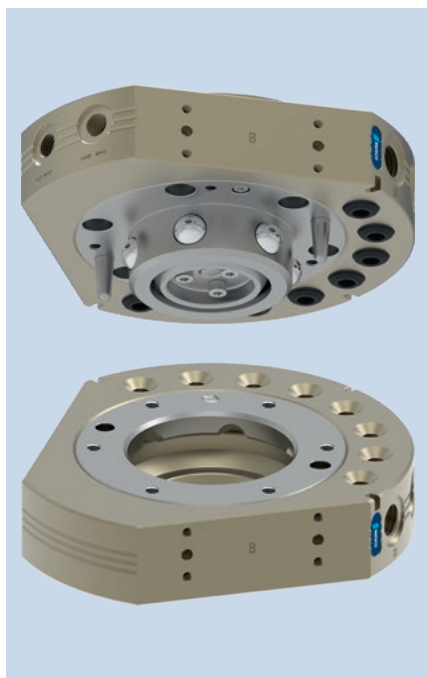


Univerzálny uchopovač

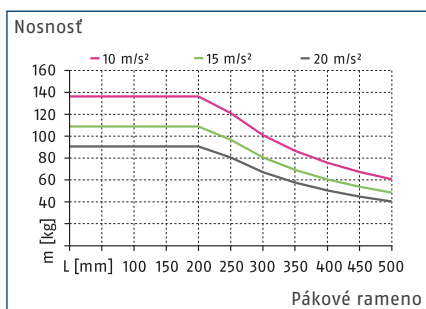


Bezdotykový spínač

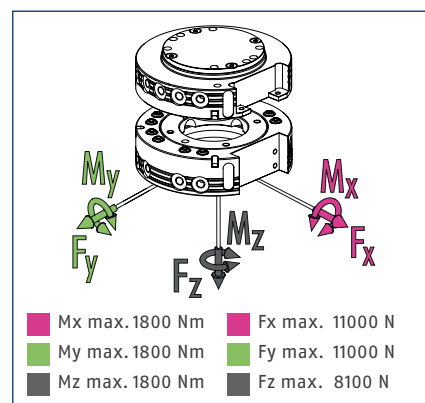
① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia



① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 071-K	CPS 071-A
		Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1591027	1591028
Snímanie zaistenia		voliteľné	
Zaisťovacia sila	[N]	8100	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	93	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	
Hmotnosť	[kg]	2	1.3
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	3	
Počet pneumatických prechodov		8x G1/4"	8x G1/4"
Zaistenie/odistenie závitú hlavnej prípojky		G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±2	±2
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.6	±0.6
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J
Doba otvárania/uzatvárania	[s]	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	81	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu priechodku)		900 l/min (G1/4")	900 l/min (G1/4")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	600	600
Max. dynamický moment My	[Nm]	600	600
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	600	600
Max. dynamická sila Fx	[N]	3700	3700
Max. dynamická sila Fy	[N]	3700	3700
Max. dynamická sila Fz	[N]	2700	2700

The technical drawings illustrate the dimensions and features of the CPS-A and CPS-K components. The drawings are organized into three main sections: CPS-K (left), CPS-A (middle), and CPS-A (right).

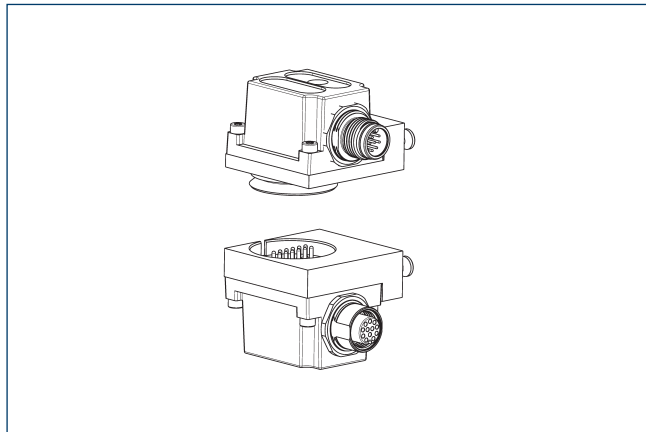
CPS-K (Left): This section shows the side and front views of the CPS-K component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (50±0.02), mounting hole spacing (18), and mounting hole diameter (Ø4/5 (2x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)), the base diameter (Ø86), and the base thickness (19). The front view also shows the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)) and the base diameter (Ø86).

CPS-A (Middle): This section shows the side and front views of the CPS-A component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (50±0.02), mounting hole spacing (18), and mounting hole diameter (Ø4/5 (2x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)), the base diameter (Ø86), and the base thickness (19). The front view also shows the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)) and the base diameter (Ø86).

CPS-A (Right): This section shows the side and front views of the CPS-A component. The side view (top) includes dimensions for the overall length (50±0.02), mounting hole spacing (18), and mounting hole diameter (Ø4/5 (2x)). The front view (bottom) shows the hexagonal base with dimensions for the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)), the base diameter (Ø86), and the base thickness (19). The front view also shows the mounting holes (Ø6.6 (6x), Ø8/8 (2x)) and the base diameter (Ø86).

- 19 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
- 24 Rozstupová kružnica otvorov
- 25 Pneumatické priechodky
- 32 Kryt
- 95 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 96 Vhodné pre centrovanie

Voliteľné moduly COB

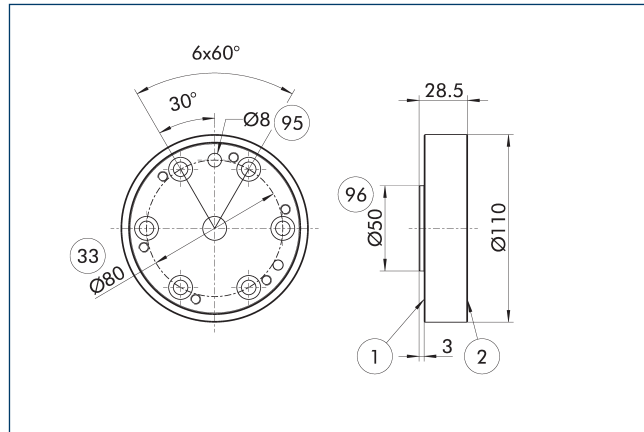


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A80-R

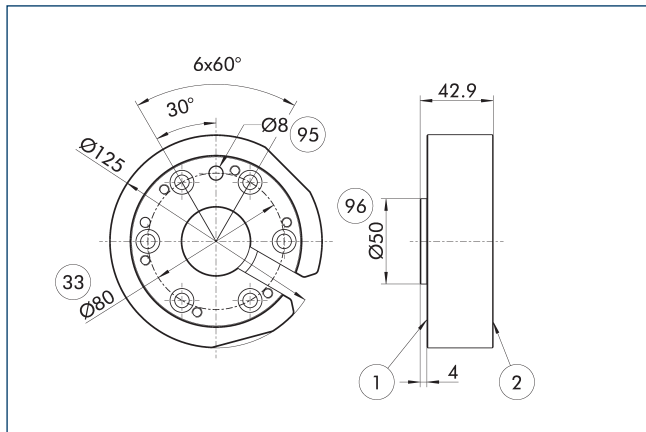


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS071	1581925	

Nadstavcová platňa ISO-A80-SIP-R

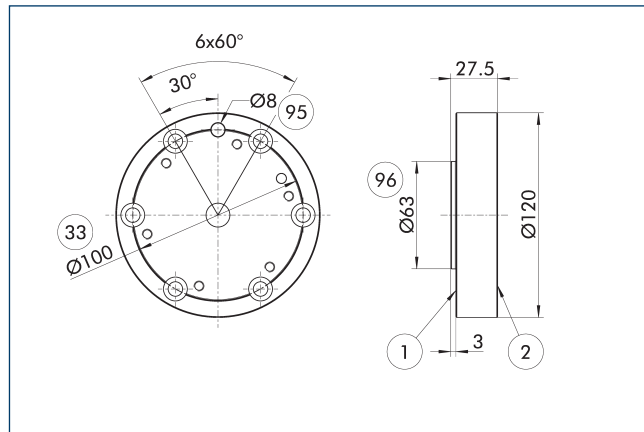


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0080/CPS071-SIP	1581927	

Nadstavcová platňa ISO-A100-R

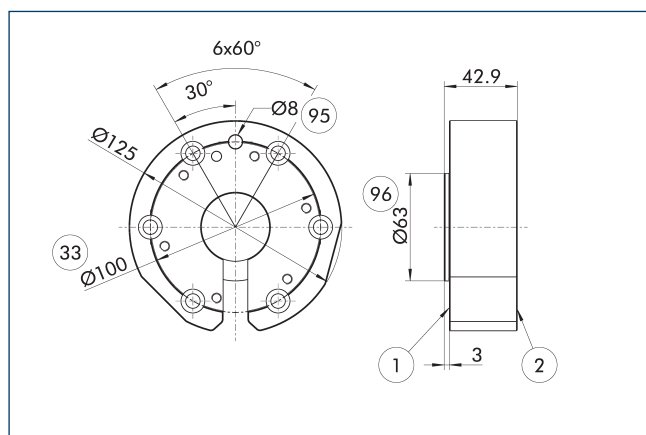


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-IS0100/CPS071	1581858	

Nadstavcová platňa ISO-A100-SIP-R

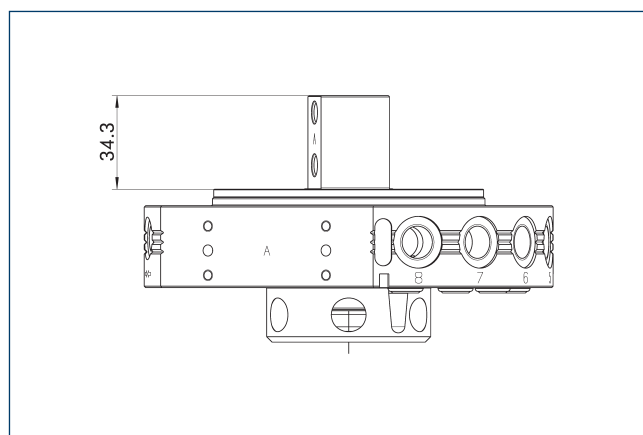


- ① Prípojka na strane robota 95 Vhodné pre centrovacie kolíky
 ② Prípojka na strane nástroja 96 Vhodné pre centrovanie
 33 Rozstupová kružnica otvorov
 DIN ISO-9409

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO100/CPS071-SIP	1581859	

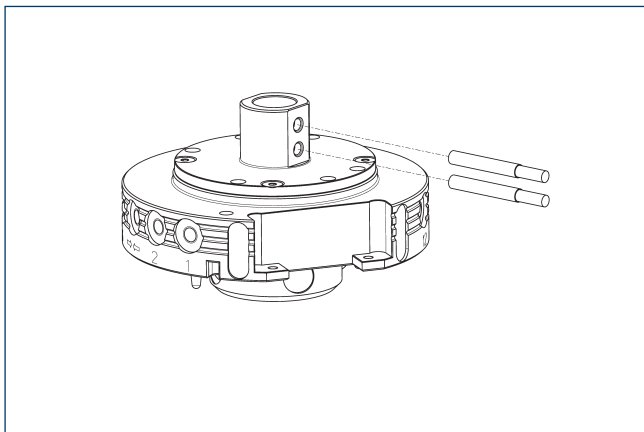
Snímanie zaistenia



Výkres znázorňuje minimálnu výšku adaptérovej platne potrebnej na montáž monitorovania zaistenia.

Opis	Ident. č.	
Snímanie zaistenia		
AS-CPS-071-SIP-IN00	1596432	

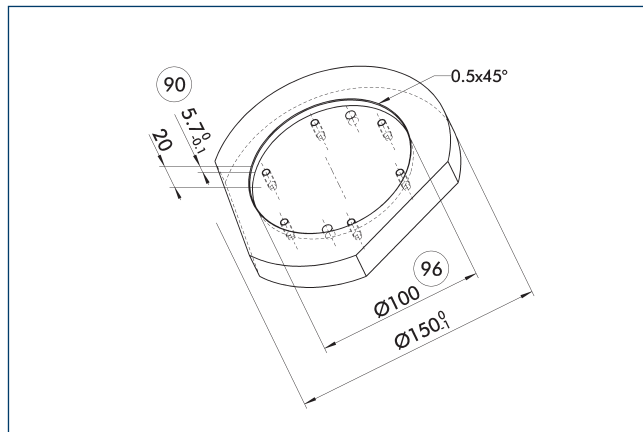
Snímanie zaistenia



Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Indukčný bezdotkový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre každú jednotku sú potrebné dva snímače (spájač/S) a voliteľne aj predĺžovací kábel. Pri snímačových kábloch dbajte na minimálne povolené polomery ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Dizajn dosky adaptéra



- ⑨0 Odporúčaná hĺbka adaptérovej platne
 ⑨6 Vhodné pre centrovanie platne

Odporúčanie pre konštrukciu adaptérovej platne.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

