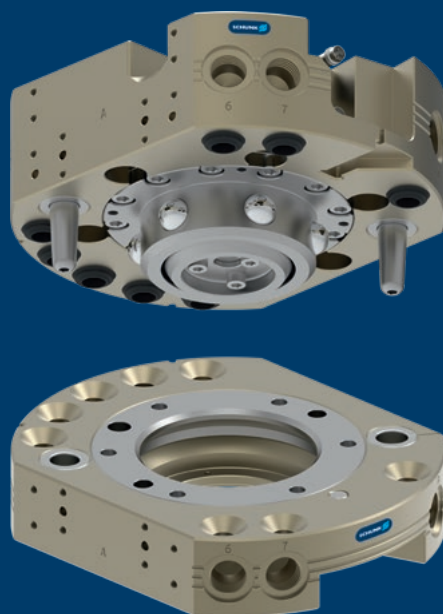




Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátoý list

Automatické meniče nástrojov CPS 076

Modulárny. Robustný. Flexibilný.

Automatické meniče nástrojov CPS

Pneumaticky ovládaný menič nástrojov so samodržnou funkciou v prípade poklesu stlačeného vzduchu, integrovaná piestová pružina zaisťuje minimalizáciu tvorby medzier.

Oblasť použitia

Univerzálne použiteľné (napr. na manipulačné úlohy alebo nakladanie do strojov) pri krátkych dobách prepínania medzi koncovým efektorom (napr. uchopovač) alebo nástrojom zákazníka.

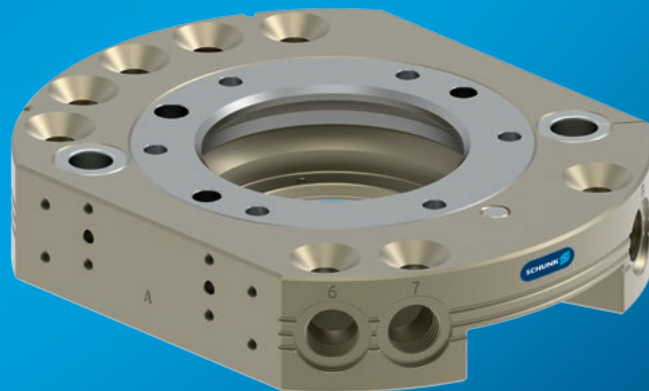
Výhody – Vaše benefity

Široká škála konštrukčných veľkostí s 18 konštrukčnými veľkosťami umožňuje CPS optimálny výber pre každú aplikáciu

Všestranný prenos médií rozsiahly sortiment voliteľných modulov na prevádzanie elektrických a kvapalných médií rozširuje možnosti použitia systému výmeny nástrojov

Dlhá životnosť Použitie kalenej a nehrdzavejúcej ocele vo všetkých funkčných častiach zvyšuje zaťažiteľnosť a predlžuje životnosť

Jednoduchá montáž Montáž prebieha rýchlo a jednoducho pomocou štandardizovaných adaptérových platní alebo priamo na mechanické rozhranie

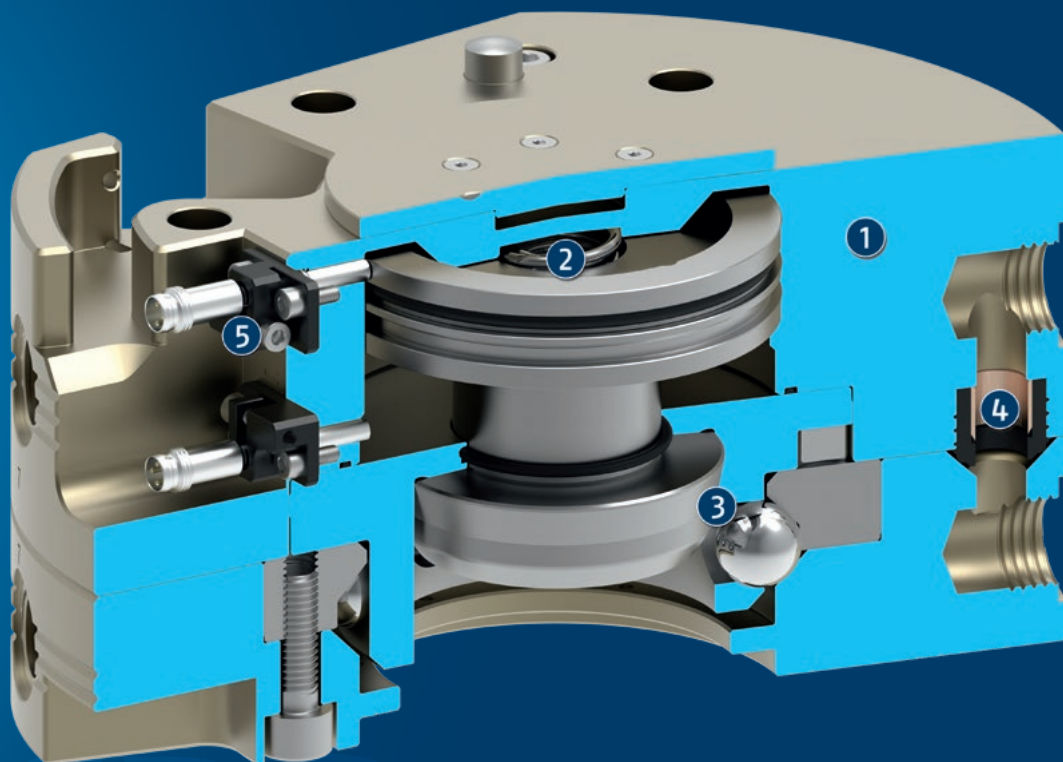


Veľkosti
Kvantita: 18

Popis funkcií

Automatický menič nástrojov CPS sa skladá z výmennej hlavy (CPS-K) a výmenného adaptéra (CPS-A). Výmenná hlava CPS-K namontovaná na robote spája a odpája výmenný adaptér CPS-A, ktorý je namontovaný na

nástroji. Pneumaticky ovládaný zaistovací piest zabezpečuje spoľahlivé spojenie. Vhodné voliteľné moduly napájajú pripojený nástroj.



- ① **Kryt**
S optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej, kalenej hliníkovej zliatiny
- ② **Piest**
Pneumaticky poháňaný, zabezpečuje zaistenie/odistenie systému
- ③ **Zaistovací mechanizmus**
Funkčné diely z kalenej nehrdzavejúcej ocele. Zaistovacie guľôčky zabezpečujú rýchle a pevné spojenie. Samodržná funkcia pri poklese stlačeného vzduchu. Zabránenie vytvoreniu medzery medzi hlavou a adaptérom pomocou integrovanej pružiny.
- ④ **Integrované pneumatické priechodky**
Minimalizácia rušivého obrysu. Vhodné aj na prenos vákua.
- ⑤ **Monitorovanie zaistovacieho zariadenia pomocou snímača**
Voliteľné, na procesne spoľahlivé monitorovanie

Všeobecné poznámky o sérii

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Princíp fungovania: piestom ovládané guľôčky s integrovanou pružinou (na podporu zaistenej polohy piesta)

Prenos médií: Variabilné vďaka pripojeniu prechodových modulov, v závislosti od veľkosti jednotky

Kryt: Telo pozostáva z vysoko pevnej hliníkovej zliatiny s povrchovou úpravou z tvrdého kovu. Funkčné diely sú vyrobené z kalenej nehrdzavejúcej ocele.

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Drsné podmienky prostredia: Dbajte na to, že používanie v drsných podmienkach prostredia (napr. s chladiacou kvapalinou alebo prachom z liatiny alebo brúsenia) môže výrazne skrátiť životnosť týchto jednotiek, a preto nespadá pod záruku. V mnohých prípadoch však dokážeme nájsť riešenie. Kontaktujte nás a radi Vám pomôžeme.

Minimálny tlak: Minimálny tlak je minimálny prevádzkový tlak, ktorý je potrebný na zaistenie systému. Tento tlak musí byť počas prevádzky neustále prítomný.

Samodržná funkcia: Automatický menič nástrojov má samodržnú funkciu, ktorá zabraňuje pádu nástroja v prípade poklesu tlaku. Výmennú hlavu a výmenný adaptér možno oddeliť pomocou pneumatickej aktivácie piesta.

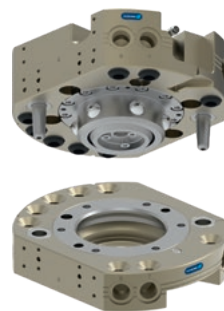


Príklad aplikácie

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| ❶ Automatické meniče nástrojov CPS | ❷ Univerzálny uchopovač EGU |
| ❸ Voliteľné moduly COS | ❸ 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P |
| ❹ Modulárny odkladací zásobník CTS | |

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Voliteľné moduly COS



Modulárny odkladací zásobník CTS



Adaptérová platňa

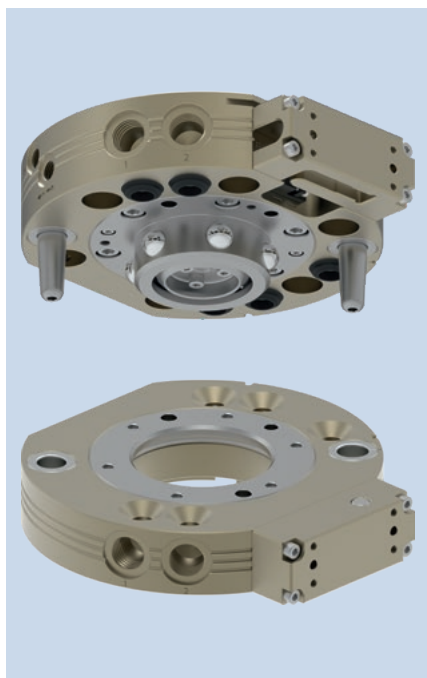


Univerzálny uchopovač

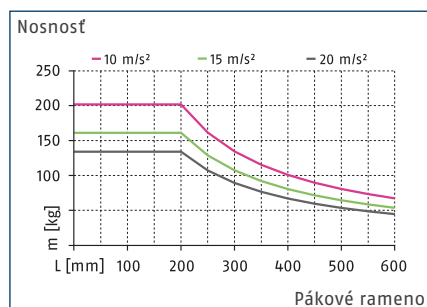


Bezdotykový spínač

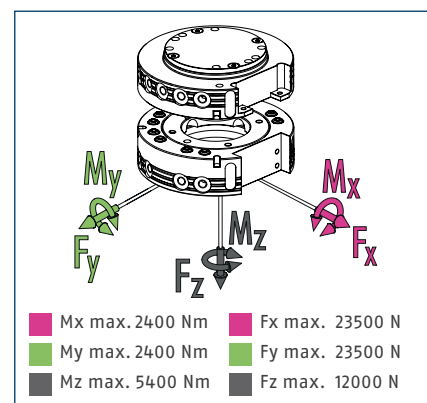
① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.



Graf zaťaženia



Max. zaťaženia

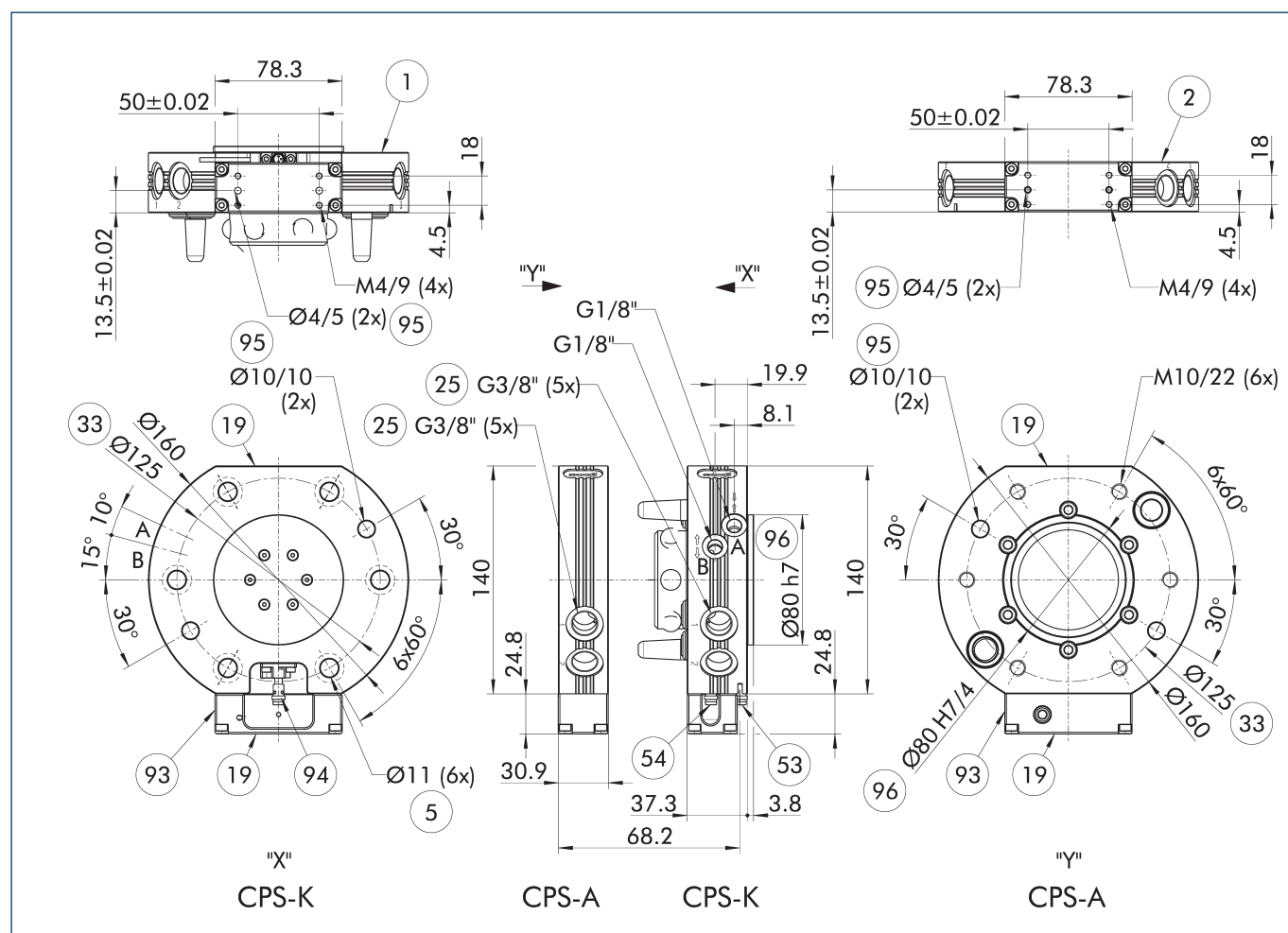


① Ide pritom o súčet všetkých statických zaťažení, ktoré smú pôsobiť na menič nástrojov.

Technické údaje

Opis		CPS 076-K-S	CPS 076-K	CPS 076-A
		Vymieňacia hlava	Vymieňacia hlava	Nástroj
Ident. č.		1613287	1591031	1591035
Snímanie zaistenia		integrované	prípravené	
Zaisťovacia sila	[N]	12000	12000	
Zaisťovacia sila zabezpečená silou pružiny	[N]	104	104	
Presnosť opakovania	[mm]	0.015	0.015	
Hmotnosť	[kg]	2.6	2.6	1.4
Max. vzdialenosť zaistenia	[mm]	2	2	
Počet pneumatických prechodov		5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Zaistenie/odistenie závitu hlavnej prípojky		G1/8"	G1/8"	
Max. povolený offset osi XY	[mm]	±1	±1	±1
Max. povolený uhlový offset XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
Max. povolený uhlový offset Z	[°]	±1	±1	±1
Prípojka na strane robota		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
Prípojka na strane nástroja				ISO 9409-1-125-6-M10
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/60	5/60	5/60
Nominálny prevádzkový tlak	[bar]	6	6	6
Min./max. prevádzkový tlak	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
Schéma skrutkových pripojení		2 x J	2 x J	2 x J
Doba otvárania/zatvárania	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	91	91	
Prietokové množstvo pri tlaku 6 bar (na jednu prechodku)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Max. dynamický moment Mx	[Nm]	800	800	800
Max. dynamický moment My	[Nm]	800	800	800
Max. dynamický moment Mz	[Nm]	1800	1800	1800
Max. dynamická sila Fx	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fy	[N]	7800	7800	7800
Max. dynamická sila Fz	[N]	4000	4000	4000

Hlavný pohľad

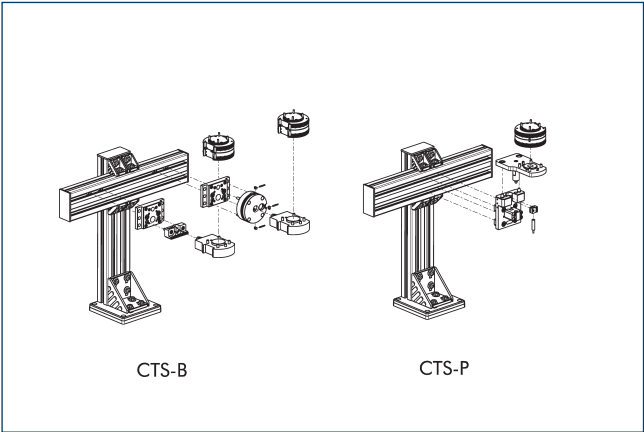


Výkres znázorňuje menič nástrojov v základnom vyhotovení bez zohľadnenia rozmerov nižšie popísaných voliteľných prvkov.

- A, a Zaistená prípojka vzduchu
B, b Nezaistená prípojka vzduchu
- 1 Prípojka na strane robota
 - 2 Prípojka na strane nástroja
 - 5 Priechodný otvor pre pripojenie pomocou skrutiek
 - 19 Montážna plocha pre voliteľné vybavenie
 - 25 Pneumatické priechodky

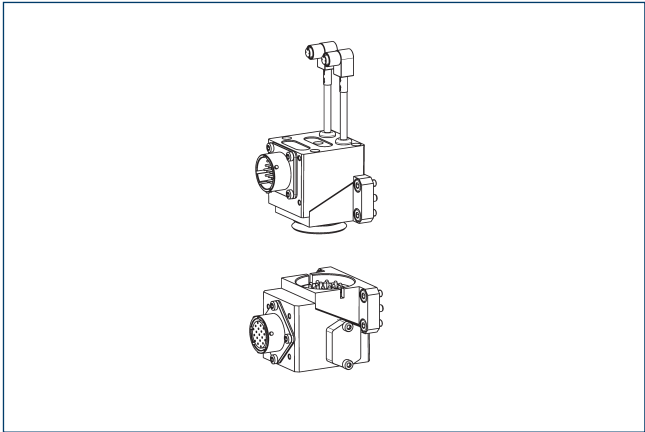
- 33 Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- 53 Monitorovanie nezaistenej polohy
- 54 Monitorovanie zaistenej polohy
- 93 Vopred namontovaný dištančný adaptér (súčasť rozsahu dodávky)
- 94 Voliteľný bezdotykový spínač
- 95 Vhodné pre centrovacie kolíky
- 96 Vhodné pre centrovanie

Modulárny odkladací zásobník CTS



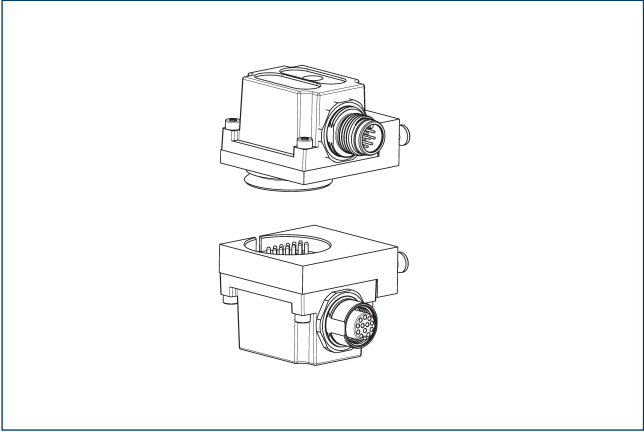
① Podrobné informácie sú uvedené v kapitole katalógu „CTS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COS



① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COS“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Voliteľné moduly COB

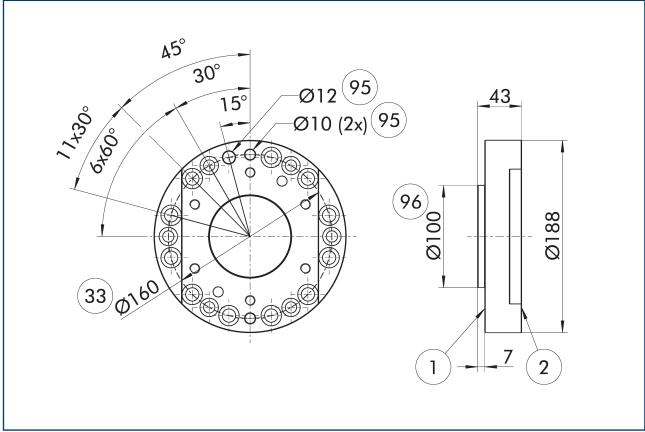


Na montáž voliteľných modulov COB na meniče nástrojov CPS je potrebná adaptérová platňa.

Opis	Ident. č.	Schéma skrutkových pripojení
Adaptérová platňa		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Podrobné informácie a príslušné káblové konektory sú uvedené v kapitole katalógu „COB“ alebo na internetovej stránke schunk.com.

Nadstavcová platňa ISO-A160-R

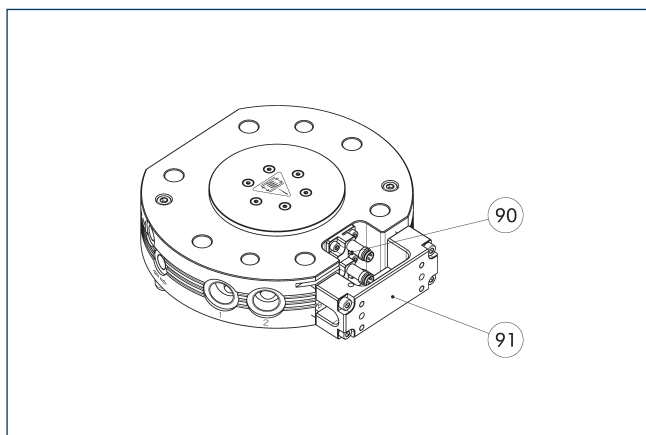


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ③ Rozstupová kružnica otvorov DIN ISO-9409
- ⑨5 Vhodné pre centrovacie kolíky
- ⑨6 Vhodné pre centrovanie

Adaptérová platňa na strane robota

Opis	Ident. č.	
Adaptérová platňa		
A-ISO160/CPS076	1581928	

Montážna situácia pri monitorovaní zamykania



90 Montážna súprava na monitorovanie zaistenia (držiak a snímač)

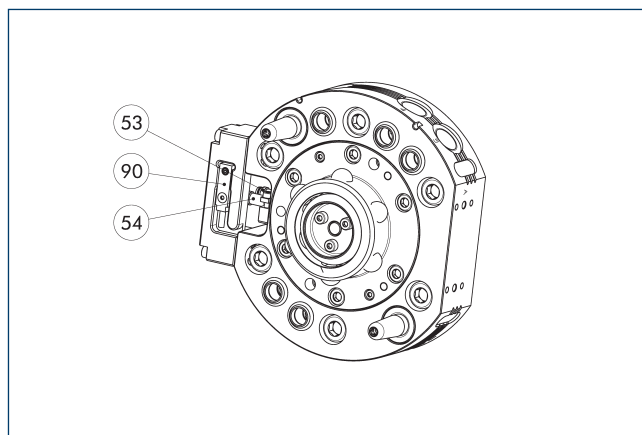
91 Vopred namontovaný dištančný adaptér (súčasť rozsahu dodávky)

Na výkrese je znázornená montážna situácia s pripraveným monitorovaním zaistenia. Pri používaní integrovaného monitorovania zaistenia je medzi voliteľným modulom a CPS-K potrebný dištančný adaptér. Dištančný adaptér je súčasťou rozsahu dodávky a je už vopred namontovaný. Ak sa monitorovanie zdvihu nepoužíva, tak dištančný adaptér nie je potrebný.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač	
AS-CPS-040-076	1610160

① Varianty K-S CPS-K už majú integrované monitorovanie zaistenia, takže nie je potrebné objednávať prídavnú montážnu súpravu. Rozsah dodávky montážnej súpravy obsahuje prednastavený snímač s držiakom, a preto sú pre každé CPS-K potrebné dve montážne súpravy.

Monitorovanie prítomnosti pri montážnej situácii



53 Monitorovanie nezaistenej polohy

90 Snímač pre kontrolu prítomnosti

54 Monitorovanie zaistenej polohy

Opis	Ident. č.
Indukčný bezdotykový spínač	
IN 8-SL-M8-SW	1622470
INK 8-SL	0302456

① Pre každé CPS-K je na monitorovanie prítomnosti potrebný bezdotykový spínač.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

