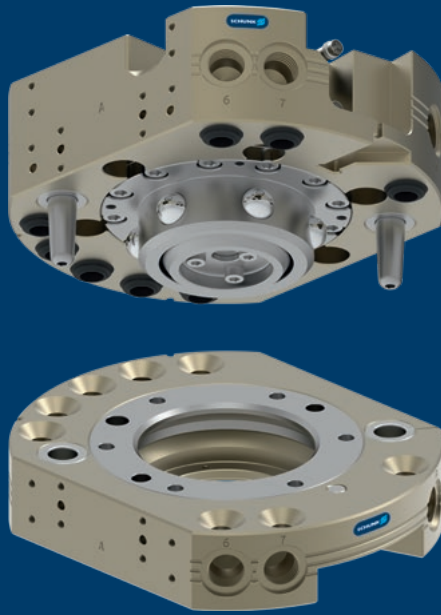




Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

자동 공구 교환기 CPS 110

모듈형. 강건. 유연성. 자동 툴 교환기 CPS

압축 공기가 손실될 경우 자체 유지 기능이 있는 공압식 툴 체인저, 통합 피스톤 스프링 덕분에 틈새 형성이 최소화됩니다.

적용분야

(예: 작업 처리 또는 기계 로딩) 그리퍼와 같은 엔드 이펙터나 고객 도구 간의 전환 시간이 짧고 보편적으로 적용 가능합니다.

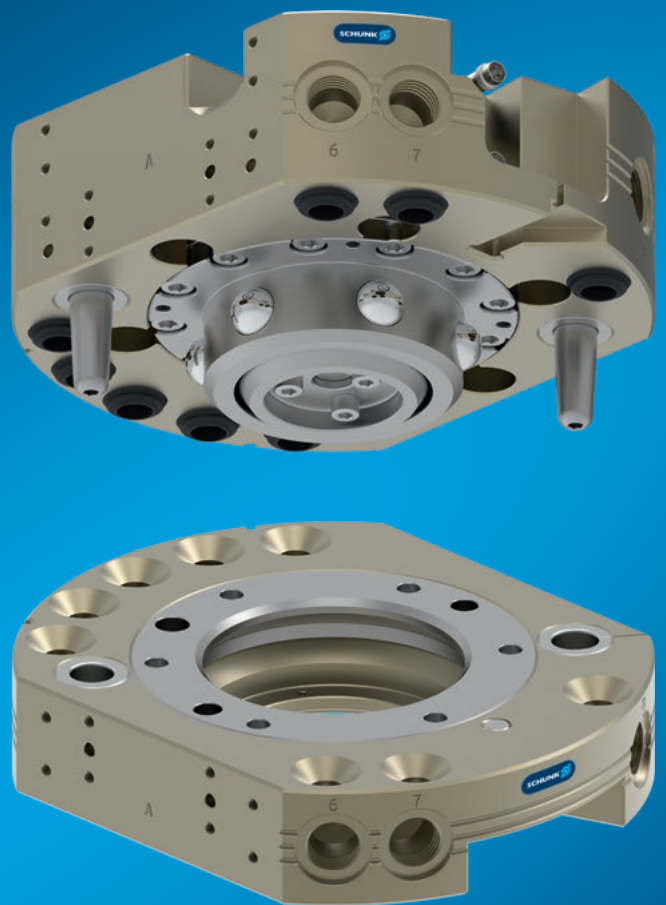
SCHUNK 고객이 얻는 혜택

다양한 사이즈 CPS는 18가지 크기로 모든 응용 분야에 최적의 선택을 할 수 있습니다.

다용도 매체 전송 전기 및 유체 매체의 피드스루를 위한 광범위한 옵션 모듈은 툴 교환 시스템의 적용 가능성을 확장합니다.

내구성 모든 기능 부품에 경화강과 스테인리스강을 사용하여 베어링 하중 용량을 증가시키고 제품 수명을 연장합니다.

쉬운 어셈블리 표준 어댑터 플레이트를 사용하거나 기계적 인터페이스에 직접 설치하면 빠르고 쉽게 설치할 수 있습니다.

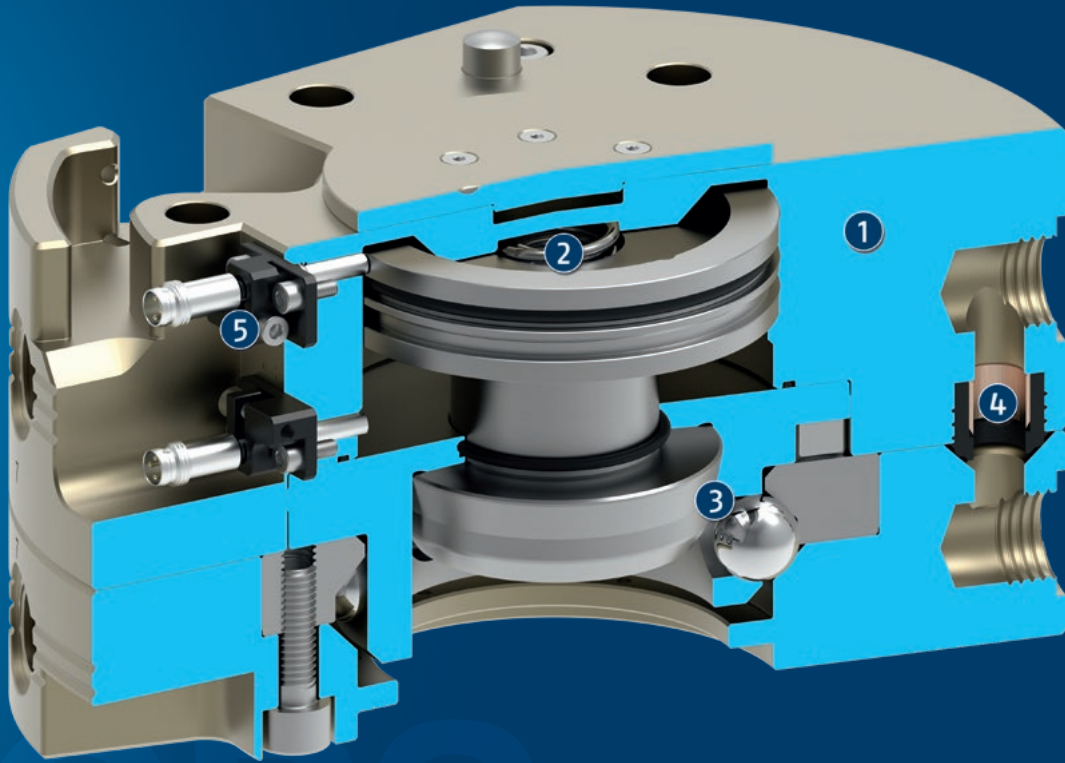


크기
수량: 18

기능 설명

자동 툴 교환기 CPS는 교환 마스터(CPS-K)와 교환 어댑터(CPS-A)로 구성됩니다. 로봇에 장착된 CPS-K는 툴에 장착된 CPS-A를 결합하고 분리합니다. 공압으로 작동하는 잠금 피스톤은 안정적인 연결을 보장합니다. 적합한 옵션 모듈은 결합된

툴을 제공합니다.



- ① 하우징
하드 코팅 고강력 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화
- ② 피스톤
공압 구동, 시스템 잠금/잠금 해제 보장

- ③ 잠금 메커니즘
기능 부품은 강화 스테인리스강으로 제작되었습니다. 잠금 볼은 빠르고 안전한 연결을 보장합니다. 압축 공기가 떨어지는 동안에도 자체 유지됩니다. 통합 스프링은 마스터와 어댑터 사이에 틈이 생기는 것을 방지합니다.
- ④ 내장된 공압 피드 스루
간접 윤곽을 최소화. 진공 전달에도 적합.
- ⑤ 잠금 장치 센서 모니터링
선택 사항, 안정적인 프로세스 모니터링용

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

작동 원리: 통합 스프링이 있는 피스톤 작동 볼(잠긴 피스톤 위치를 지지)

매체 전송: 부속 피드 스루 모듈을 통해 유닛 사이즈에 따라 변경 가능

하우징: 하우징은 하드 코팅된 고강도 알루미늄 합금으로 구성됩니다. 기능 컴포넌트는 스테인리스강으로 만듭니다.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

협한 환경 조건: (예를 들어 냉각제, 주조 및 연삭 분진이 있는) 협한 환경 조건에서 사용하면 유닛 사용 수명이 크게 단축될 수 있으며 SCHUNK는 이에 대해 보증하지 않습니다. 하지만 해결 방안을 찾아드릴 수 있는 경우가 많습니다. 도움이 필요하신 경우 문의해 주십시오.

최소 압력: 최소 압력은 시스템을 잠그는 데 필요한 최소 압력입니다. 이 압력은 작동 중에도 지속적으로 유지되어야 합니다.

자체 유지형: 자동 공구 교환기에는 압력 강하 시 공구가 떨어지는 것을 방지하는 자체 유지 기능이 있습니다. 체인지 마스터와 체인지 어댑터는 피스톤을 공압으로 작동시켜야 분리될 수 있습니다.



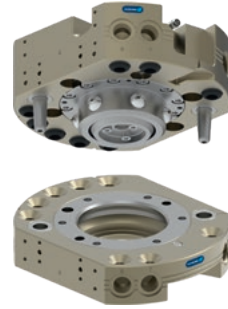
적용 예시

- ① 자동 툴 교환기 CPS
- ② 옵션 모듈 COS
- ③ 모듈형 보관 랙 CTS

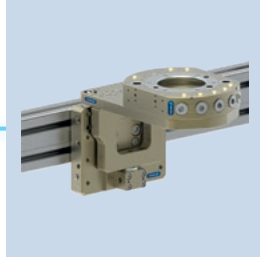
- ④ 범용 그리퍼 EGU
- ⑤ 2조 평행 그리퍼 JGP-P

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

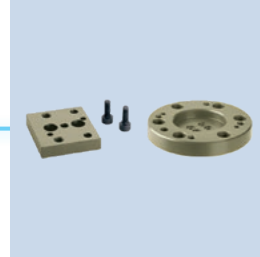
다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



옵션 모듈 COS



모듈형 보관 랙 CTS



어댑터 플레이트



범용 그리퍼



근접 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

CPS 110

자동 공구 교환기

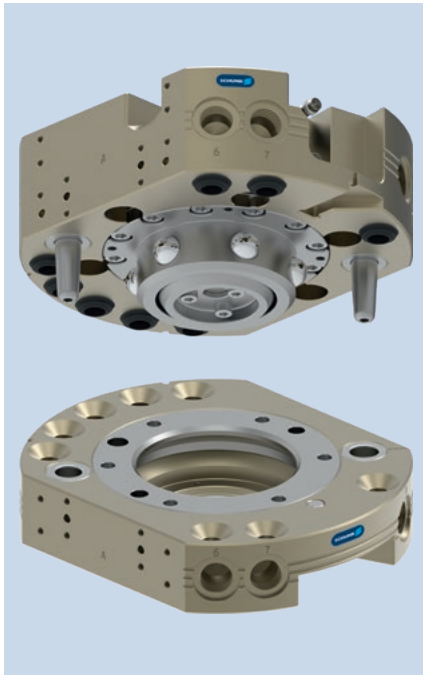
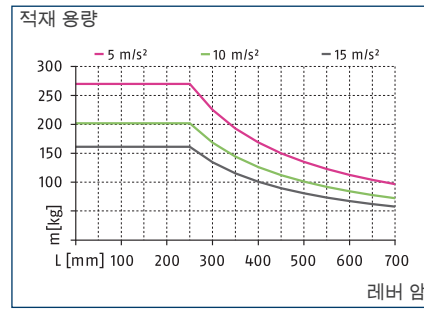
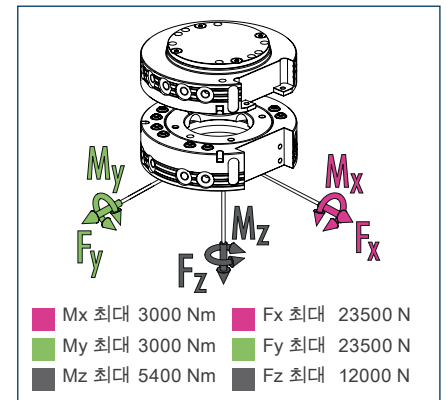


차트 로드



최대 로드

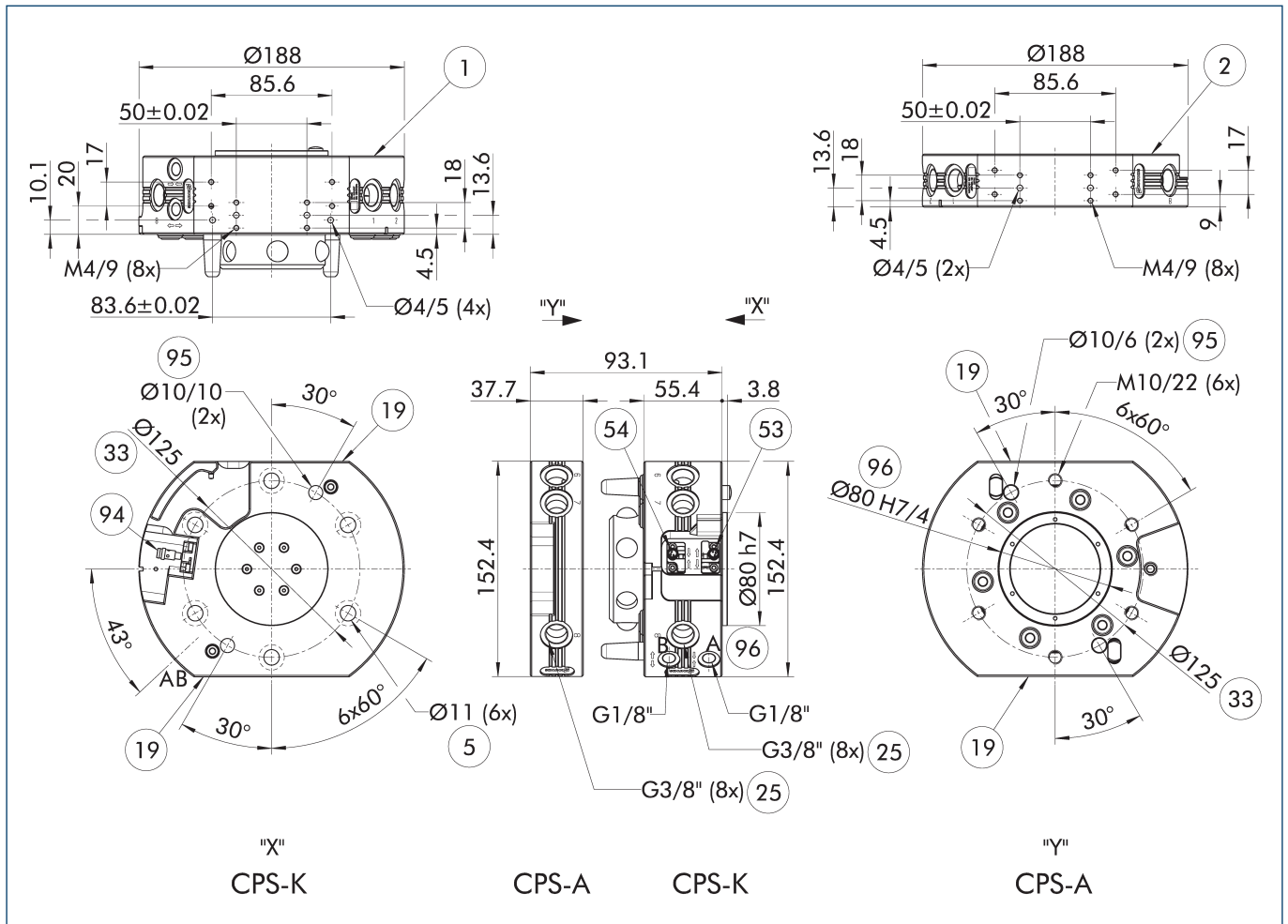


① 이것은 공구 교환장치에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

기술 데이터

설명		CPS 110-K-S	CPS 110-K	CPS 110-A
ID		헤드 교체	헤드 교체	틀
		1613289	1590259	1590282
잠금 감지		통합형	준비된	
체결력	[N]	12000	12000	
스프링 힘에 의해 제공되는 잠금력	[N]	230	230	
반복 정밀도	[mm]	0.015	0.015	
중량	[kg]	4.5	4.5	2.3
잠김 시 최대 거리	[mm]	3	3	
공압 피드 스트루 수		8x G3/8"	8x G3/8"	8x G3/8"
주 연결부 잠금/잠금 해제		G1/8"	G1/8"	
최대 허용 XY 축 오프셋	[mm]	±1	±1	±1
최대 허용 각도 오프셋 XY	[°]	±0.7	±0.7	±0.7
최대 허용 각도 오프셋 Z	[°]	±1	±1	±1
로봇축 연결		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10	
툴축 연결				ISO 9409-1-125-6-M10
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60	5/60	5/60
정격 가동 압력	[bar]	6	6	6
최소/최대 작동 압력	[bar]	4.5/7	4.5/7	4.5/7
나사 연결 다이어그램		2 x J	2 x J	2 x J
개방/폐쇄 시간	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1	
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	193	193	
6 bar에서의 유량(관통부당)		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
최대 동적 모멘트 Mx	[Nm]	1000	1000	1000
최대 동적 모멘트 My	[Nm]	1000	1000	1000
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	1800	1800	1800
힘 Fx 최대 동적	[N]	7800	7800	7800
힘 Fy 최대 동적	[N]	7800	7800	7800
힘 Fz 최대 동적	[N]	4000	4000	4000

메인뷰



이 도면은 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않은 기본 버전 툴 교환기를 나타냅니다.

A, a 에어 연결 잠금

B, b 에어 연결 잠금 해제됨

① 로봇측 연결

② 툴측 연결

⑤ 나사를 사용한 연결의 관통 구멍

⑬ 옵션용 장착면

⑮ 공압 피드 스루

③③ DIN ISO-9409 볼트 서클

⑤③ 모니터링 위치 잠금 해제됨

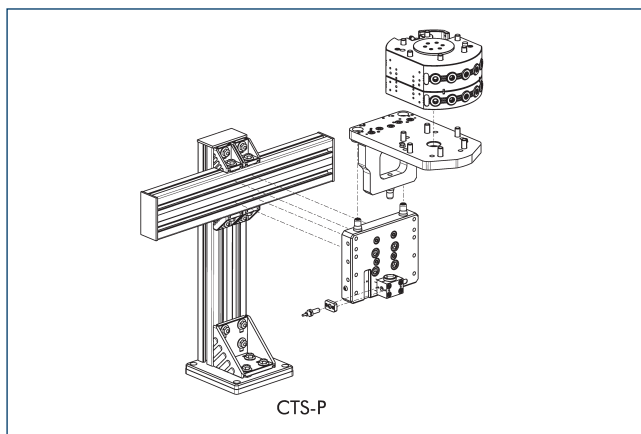
⑤④ 모니터링 위치 잠금

⑤④ 옵션형 근접 스위치

⑤⑤ 센터링 핀에 맞춤

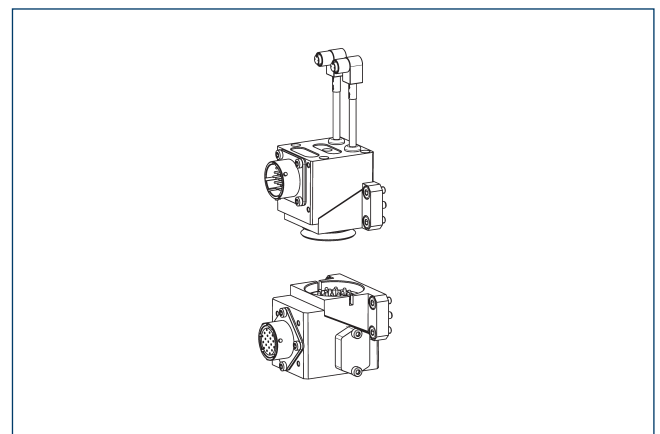
⑤⑥ 센터링에 맞춤

모듈형 보관 랙 CTS



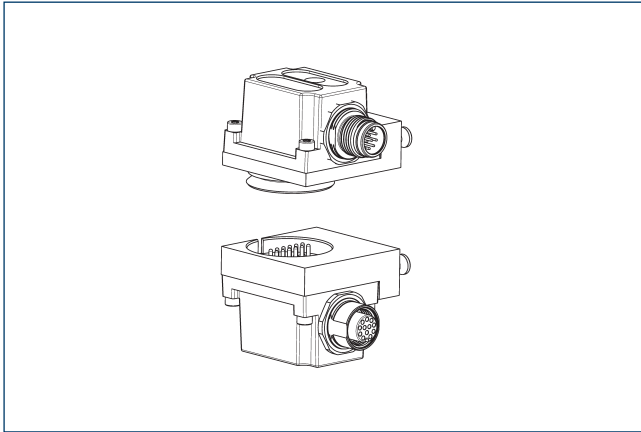
① 자세한 내용은 카탈로그의 "CTS" 챕터를 참조하거나 schunk.com을 방문하세요.

옵션 모듈 COS



① 자세한 정보와 적합한 케이블 커넥터에 대한 정보는 카탈로그의 "COS" 챕터를 참조하거나 schunk.com을 방문하세요.

옵션 모듈 COB

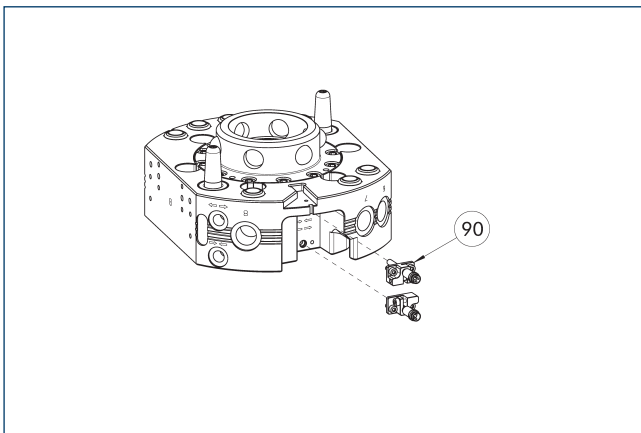


CPS 톨 교환기에 COB 옵션 모듈을 장착하려면 어댑터 플레이트가 필요합니다.

설명	ID	나사 연결 다이어그램
어댑터 플레이트		
COS Z83-J/B	1610155	J

- ① 자세한 정보와 적합한 케이블 커넥터에 대한 내용은 카탈로그의 "COB" 장을 참조하거나 schunk.com을 방문하세요.

잠금 모니터링의 조립 상황



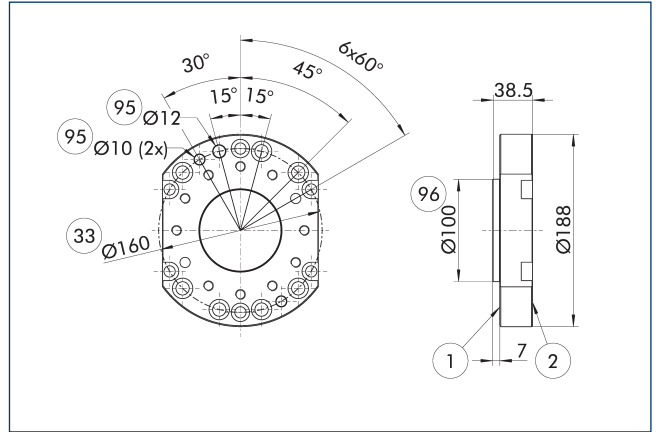
- ⑨0 잠금/잠금 해제 모니터링을 위한
부착 키트(브라켓 및 센서)

도면은 준비된 잠금 모니터링을 통한 설치 상황을 보여줍니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-CPS-110-160	1610161	

- ① CPS-K의 K-S 모델에는 잠금 모니터링 기능이 이미 통합되어 있으므로 추가 부착 키트를 주문할 필요가 없습니다. 각 부착 키트의 공급 범위에는 브래킷을 포함한 사전 설정 센서 1개가 들어가 있으며, 그래서 각 CPS-K 당 2개의 장착 키트가 필요합니다.

어댑터 플레이트 ISO-A160-R



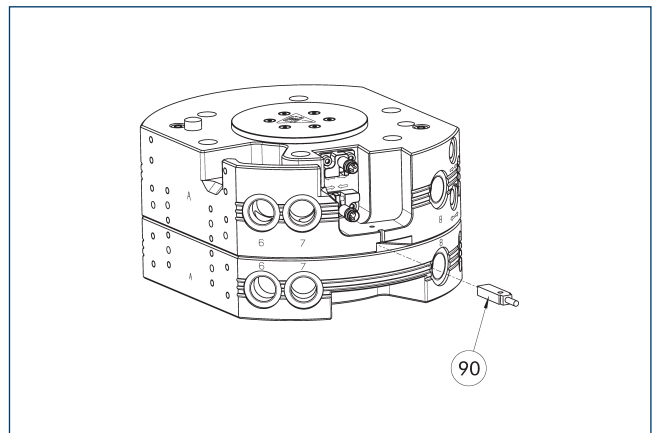
- ① 로봇측 연결 ⑨5 센터링 핀에 맞춤
② 톨축 연결 ⑨6 센터링에 맞춤
③3 DIN ISO-9409 볼트 서클

로봇 축 어댑터 플레이트

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO160/CPS110-210	1581929	

- ① M10 또는 M12 설치 패턴이 있는 로봇용 어댑터 플레이트

설치 상황 재실 모니터링



- ⑨⑩ 유무 감지 제어용 센서

설명	ID	
유도성 근접 스위치		
IN 8-SL-M8-SW	1622470	
INK 8-SL	0302456	

- ① 각 CPS-K마다 재실 모니터링을 위해 근접 스위치가 필요합니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

