



Hand in hand for tomorrow



## Scheda tecnica di prodotto

Cambi utensili automatici CPB

## Grande versatilità Affidabile. Preciso

### Cambi utensili automatici CPB

Cambio utensile ad azionamento pneumatico con funzione di autoritenuta: in caso di mancanza di aria compressa, la molla del pistone integrata garantisce la riduzione al minimo della formazione di fessure.

#### Campi di applicazione

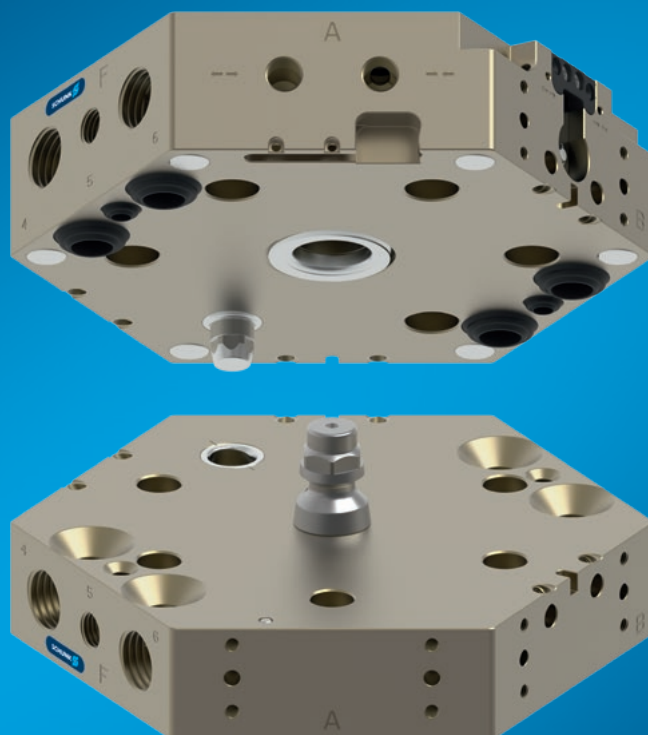
Universalmente applicabile (ad esempio per attività di manipolazione o caricamento macchina) con tempi di scambio rapidi tra un attuatore finale come una pinza o un utensile del cliente.

#### Vantaggi – I tuoi benefici

**Meccanismo di bloccaggio collaudato** Il meccanismo ad accoppiamento geometrico e autobloccante del perno in acciaio inossidabile temprato sotto vuoto si basa su oltre 20 anni di esperienza nel bloccaggio pezzo stazionario e offre la massima stabilità e una lunga durata.

**Alimentazione di energia integrata** Ulteriori distributori pneumatici garantiscono un'alimentazione affidabile dei moduli di manipolazione e degli utensili

**Montaggio semplice** L'interfaccia ISO integrata in conformità alla norma ISO 9409 sul lato robot e sul lato utensile consente un montaggio rapido e riduce lo sforzo necessario per la messa in funzione



Dimensioni  
Quantità: 7

## Descrizione del funzionamento

Il cambio tool automatico CPB è composto da un master di cambio (CPB-K) e da un adattatore di cambio (CPB-A). Il CPB-K montato sul robot accoppia e disaccoppia il CPB-A montato sul tool. La slitta di serraggio ad azionamento

pneumatico e il perno di bloccaggio ad alta precisione garantiscono un collegamento affidabile. Moduli opzionali adatti alimentano il tool accoppiato.



- ① **Corpo**  
A peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata con rivestimento duro, ad alta resistenza
- ② **Meccanismo di bloccaggio**  
Le parti funzionali sono realizzate in acciaio inossidabile temprato. Le slitte di serraggio integrate garantiscono un collegamento rapido e fisso. Auto-ritenuta durante la caduta dell'aria compressa. La molla integrata impedisce la formazione di spazi tra master e adattatore.
- ③ **Centraggio cono corto**
- ④ **Monitoraggio a sensori del bloccaggio**  
Opzionale, per il monitoraggio in un processo affidabile
- ⑤ **Molle a compressione in acciaio inossidabile**
- ⑥ **Vite calibrata**  
Collegato direttamente all'interfaccia, garantisce l'assorbimento delle coppie attorno a Mz.

## Informazioni generali sulla serie

**Azionamento:** pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

**Principio di funzionamento:** slitte di serraggio azionate da pistone con molla integrata (per supportare la posizione bloccata)

**Trasmissione fluidi:** Variabile in base alle dimensioni tramite moduli opzionali passanti

**Corpo:** Il corpo è in lega di alluminio molto resistente con rivestimento duro. I componenti funzionali sono in acciaio temprato resistente alla corrosione.

**Garanzia:** 24 mesi

**Caratteristiche di vita utile:** Su richiesta

**Condizioni ambientali estreme:** Tenere presente che l'impiego in condizioni ambientali estreme (ad es. nella zona del refrigerante, in presenza di pulviscolo di fusione o di rettifica) può ridurre notevolmente la durata di questi prodotti e invalidare la garanzia SCHUNK. In molti casi però abbiamo una soluzione pronta. Consultateci pure al riguardo.

**Pressione minima:** La pressione minima è la pressione minima necessaria per bloccare il sistema. Questa pressione deve essere costantemente presente durante il funzionamento.

**Irreversibile:** Il cambio tool automatico è dotato di una funzione di bloccaggio irreversibile che impedisce la caduta del tool in caso di perdita di pressione.



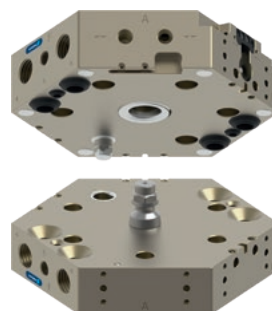
## Applicazione esemplificativa

- ❶ Cambi utensili automatici CPB
- ❷ Moduli opzionali COB

- ❸ Pinza parallela a 2 griffe PGN-plus-P

## SCHUNK offre di più ...

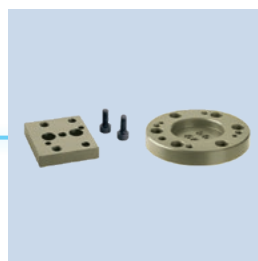
I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Moduli opzionali COB



Magazzino modulare CTS B



Piastre adattatrici

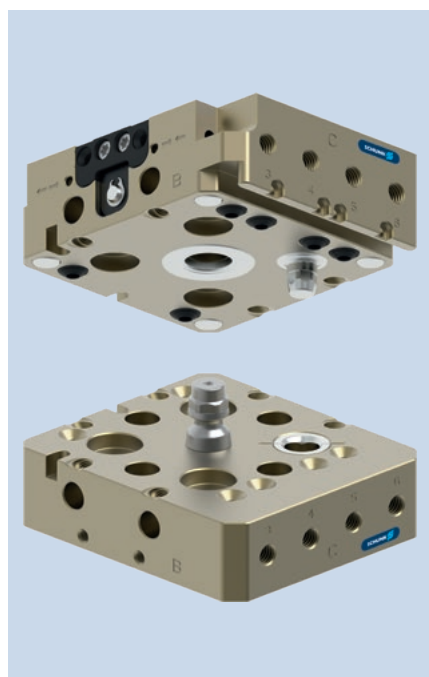


Pinza universale

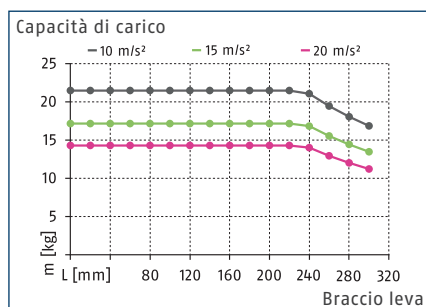


Sensore di prossimità

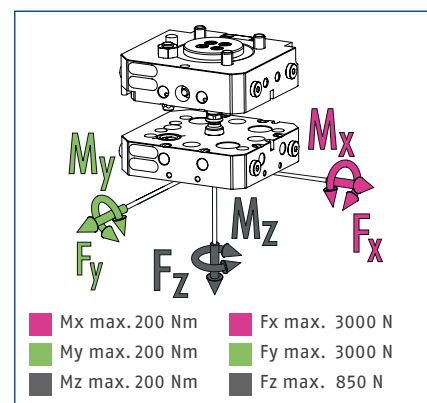
① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](http://schunk.com).



### Tabella carichi



### Carichi max.

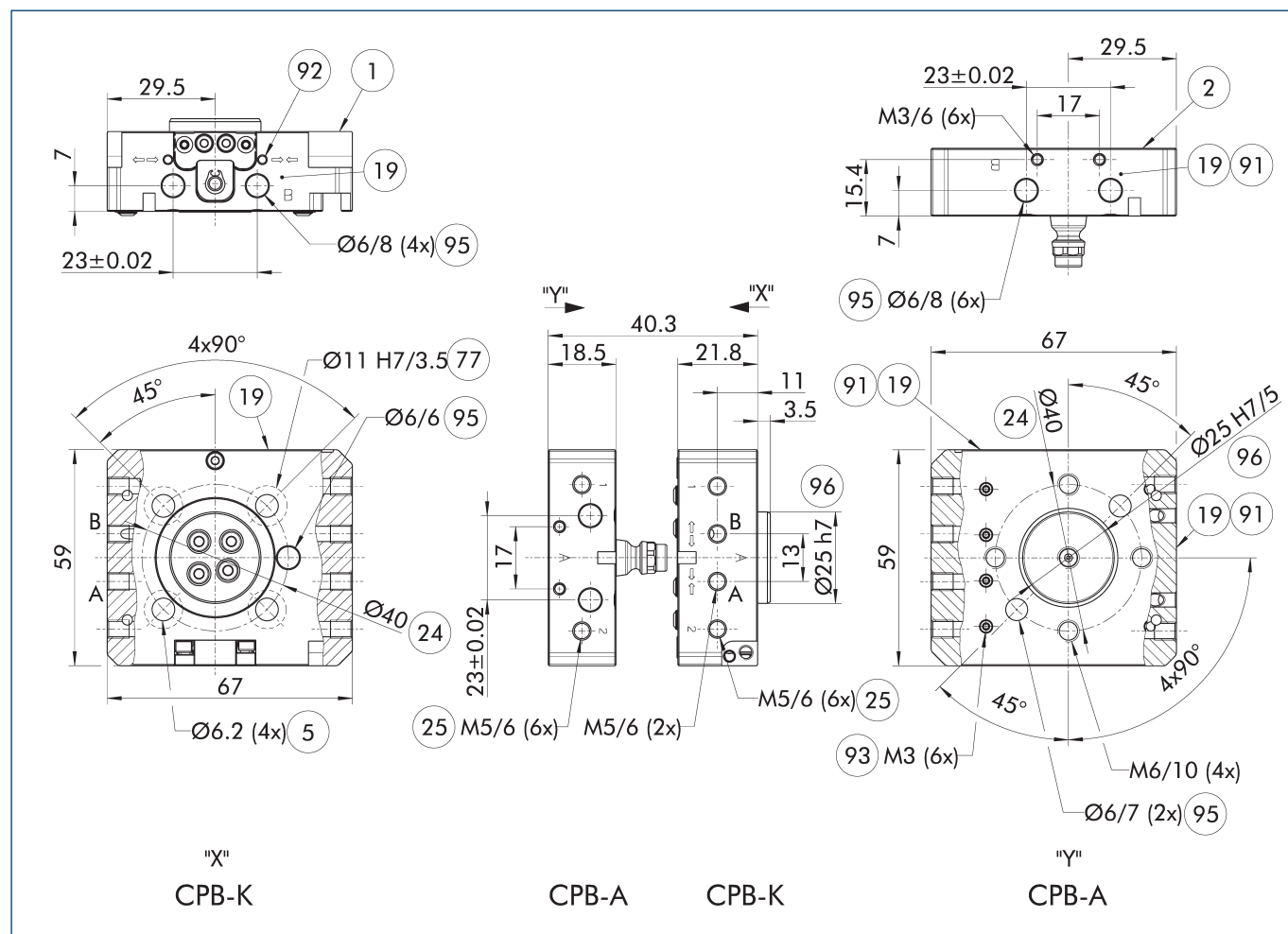


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 040-K          | CPB 040-A          |
|-----------------------------------------------------|-------|--------------------|--------------------|
| ID                                                  |       | 1595203            | 1595207            |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato          |                    |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 850                |                    |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 200                |                    |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015              |                    |
| Peso                                                | [kg]  | 0.22               | 0.19               |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 0.5                |                    |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 6x M5              | 6x M5              |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | M5                 |                    |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±1                 | ±1                 |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±0.8               | ±0.8               |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                 | ±2                 |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-40-4-M6 |                    |
| Collegamento lato utensile                          |       |                    | ISO 9409-1-40-4-M6 |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60               | 5/60               |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                  | 6                  |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7              | 4.5/7              |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 2 x B              | 2 x B / 1 x CTS    |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5            |                    |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 2.7                |                    |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 2.8                |                    |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 5.5                |                    |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 150 l/min (M5)     | 150 l/min (M5)     |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 100                | 100                |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 100                | 100                |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 100                | 100                |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 1000               | 1000               |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 1000               | 1000               |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 425                | 425                |

## Vista principale



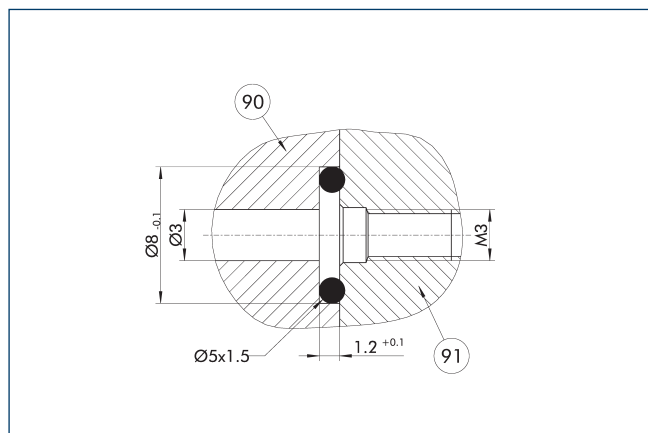
Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

A, a Collegamento dell'aria bloccato  
B, b Collegamento dell'aria sbloccato

- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ①⑨ Superficie di avvitamento per opzioni
- ②④ Circonferenza fori
- ②⑤ Passanti pneumatici

- ⑦⑦ Distanza per vite calibrata
- ⑨① Schema di avvitamento per adattatori di deposito
- ⑨② Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco
- ⑨③ Fori integrati per collegamento pneumatico diretto
- ⑨⑤ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨⑥ Sede per centraggio

### Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

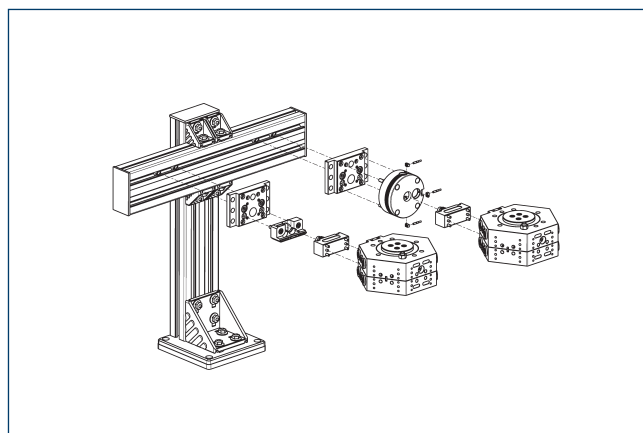


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

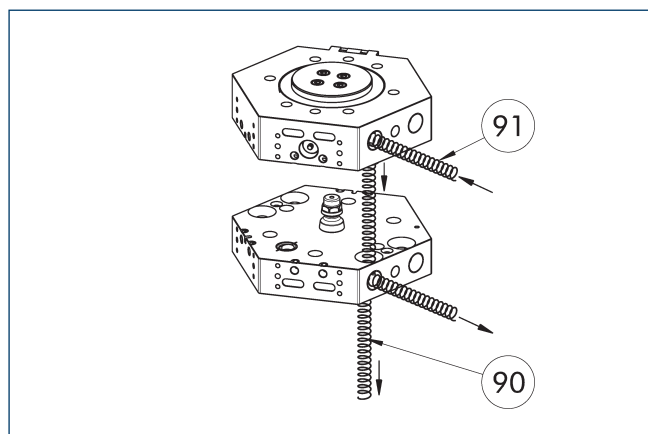
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

### Magazzino modulare CTS B



① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Passanti pneumatici

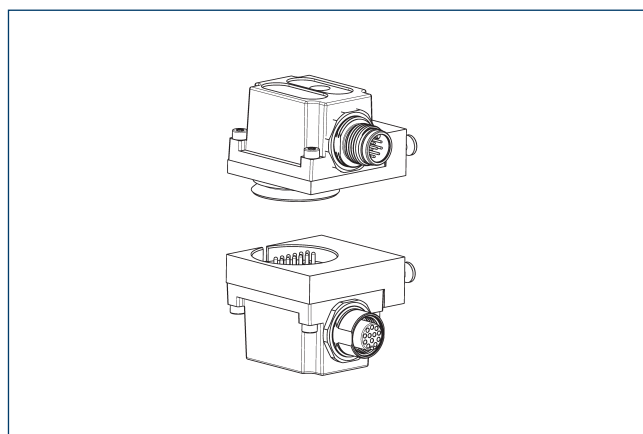


90 Passante assiale

91 Passante radiale

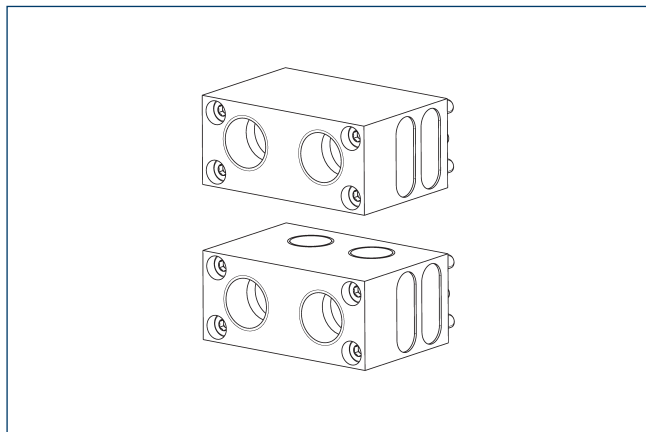
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

### Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Moduli opzionali COS

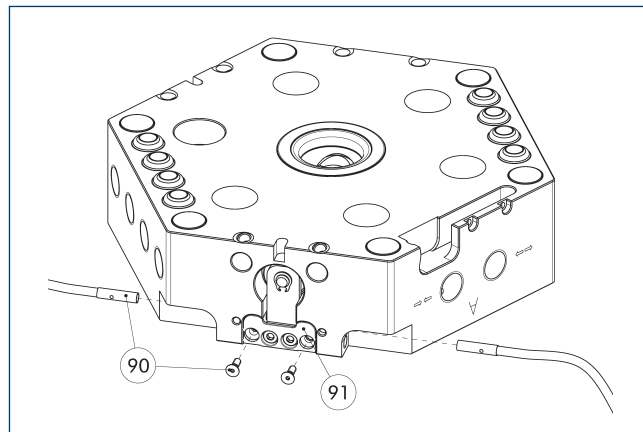


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |
| COB Z82-B/2BJ       | 1610150 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Rilevamento blocco



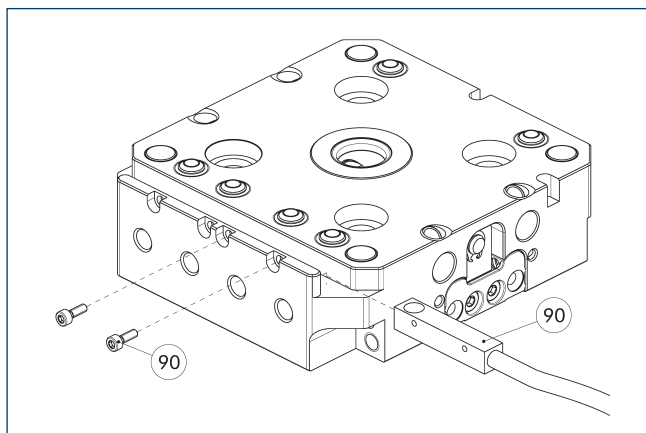
⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio di blocco/sblocco ⑨⑪ Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100                             | 1618207 |

① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

## Controllo della presenza

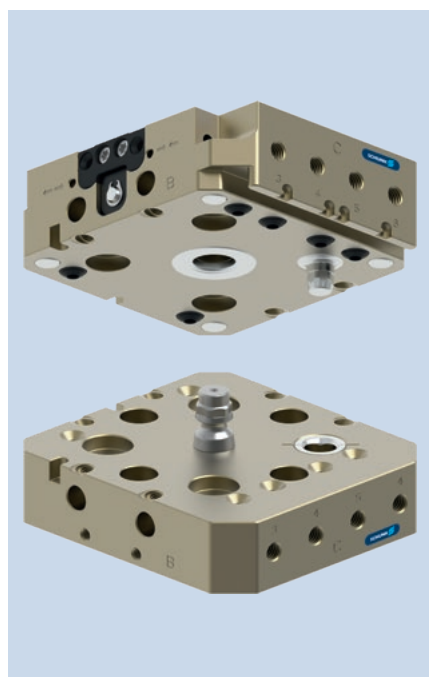


⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

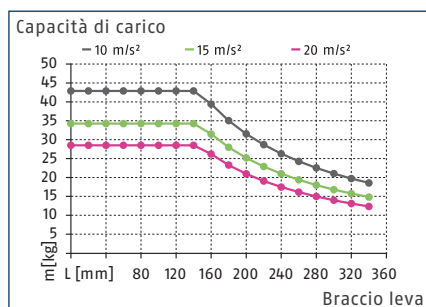
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100-RTL                         | 1618209 |

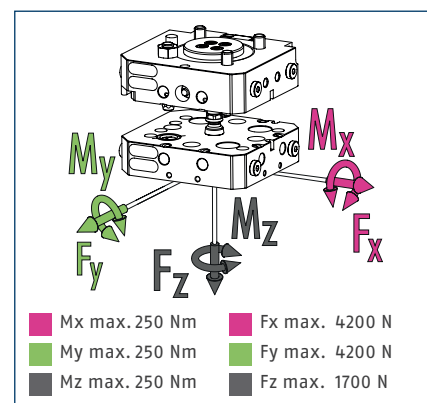
① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.



### Tabella carichi



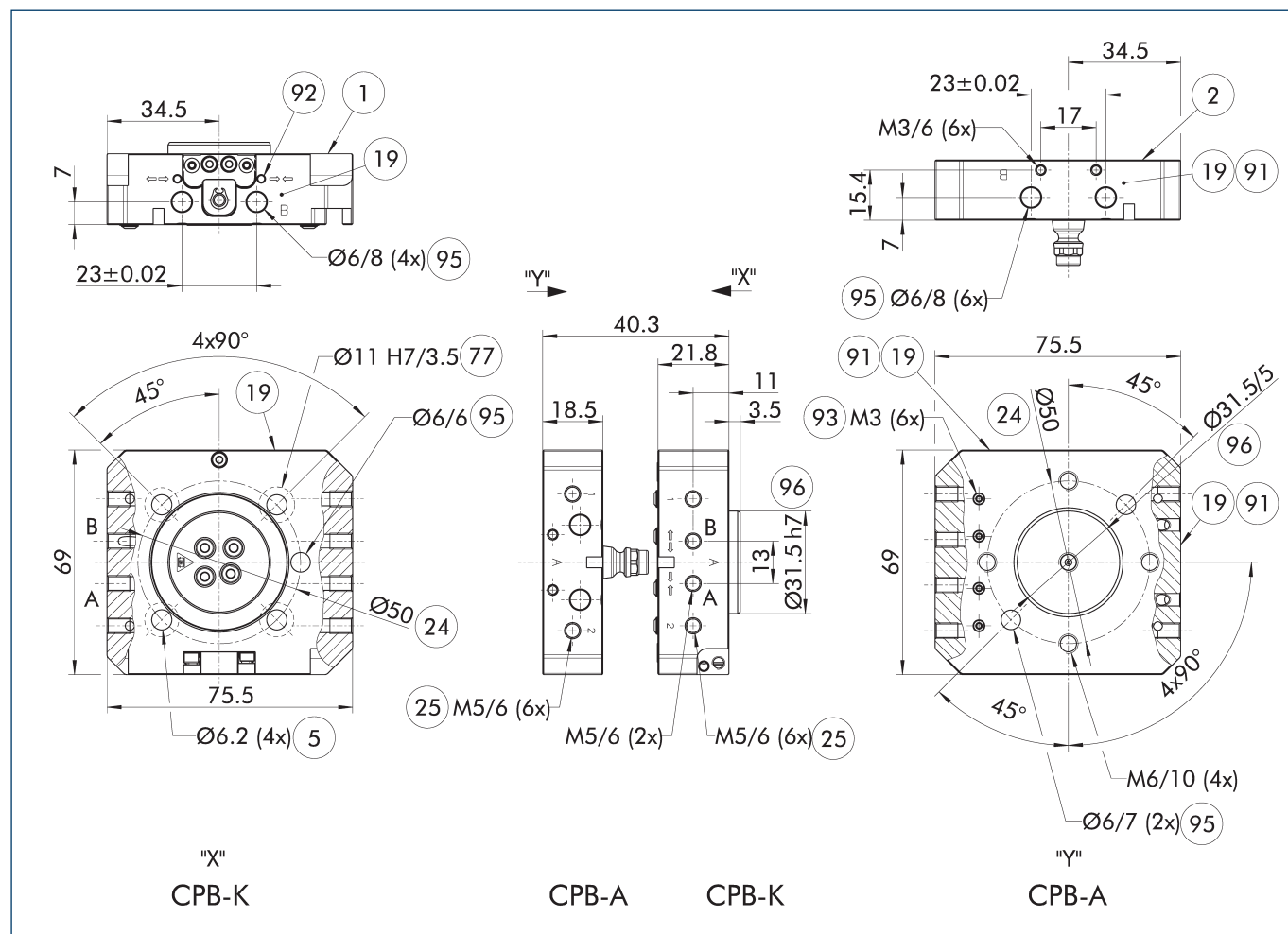
### Carichi max.



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

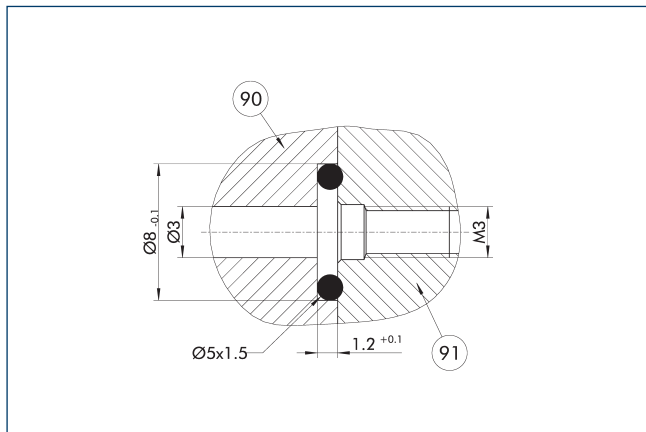
## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 050-K          | CPB 050-A          |
|-----------------------------------------------------|-------|--------------------|--------------------|
|                                                     |       | Testa di cambio    | Utensile           |
| ID                                                  |       | 1595210            | 1595211            |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato          |                    |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 1700               |                    |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 350                |                    |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015              |                    |
| Peso                                                | [kg]  | 0.33               | 0.24               |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 0.5                |                    |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 6x M5              | 6x M5              |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | M5                 |                    |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±1                 | ±1                 |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±0.8               | ±0.8               |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                 | ±2                 |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-50-4-M6 |                    |
| Collegamento lato utensile                          |       |                    | ISO 9409-1-50-4-M6 |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60               | 5/60               |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                  | 6                  |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7              | 4.5/7              |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 2 x B              | 2 x B / 1 x CTS    |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5            |                    |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 5.2                |                    |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 5.2                |                    |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 10.4               |                    |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 150 l/min (M5)     | 150 l/min (M5)     |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 125                | 125                |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 125                | 125                |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 125                | 125                |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 1400               | 1400               |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 1400               | 1400               |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 850                | 850                |



- |                                                           |                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 77 Distanza per vite calibrata                                                               |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 91 Schema di avvvitamento per adattatori di deposito                                         |
| 1 Collegamento lato robot                                 | 92 Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco |
| 2 Collegamento lato utensile                              | 93 Fori integrati per collegamento pneumatico diretto                                        |
| 5 Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 95 Accoppiamento per spine di centraggio                                                     |
| 19 Superficie di avvvitamento per opzioni                 | 96 Sede per centraggio                                                                       |
| 24 Circonferenza fori                                     |                                                                                              |
| 25 Passanti pneumatici                                    |                                                                                              |

### Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

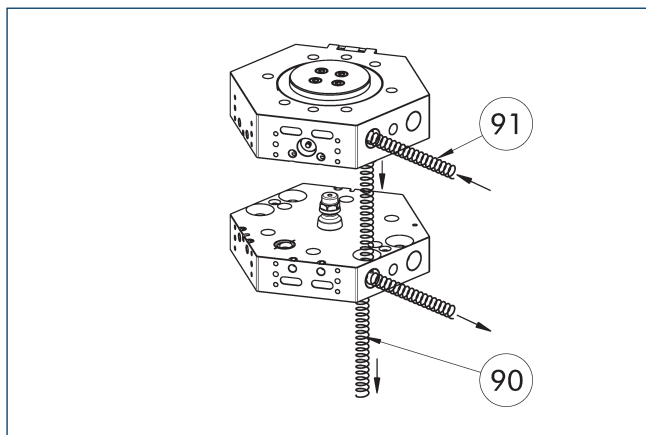


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

### Passanti pneumatici

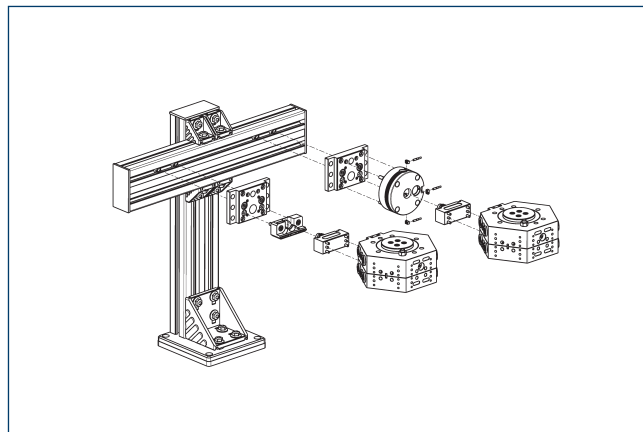


90 Passante assiale

91 Passante radiale

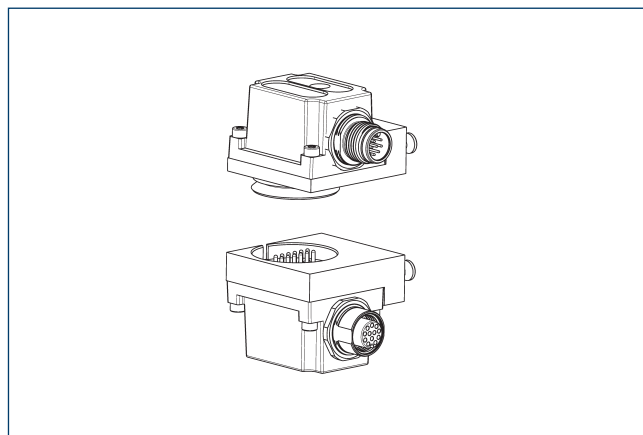
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

### Magazzino modulare CTS B



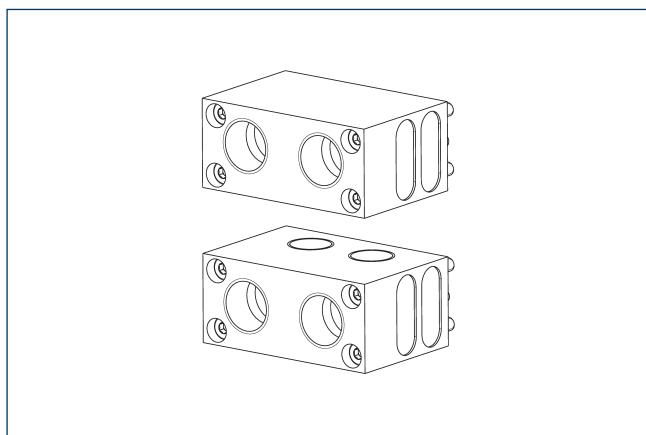
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Moduli opzionali COS

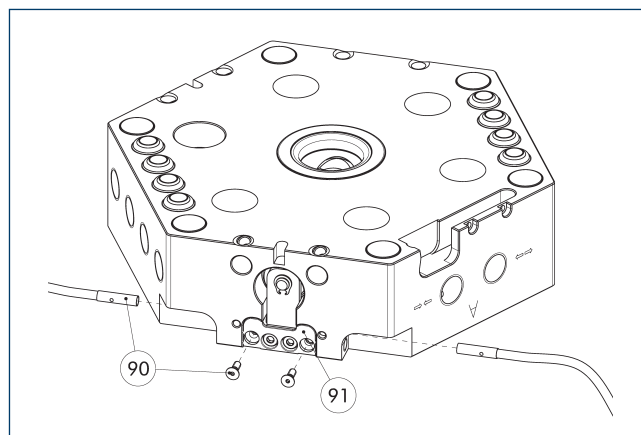


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |
| COB Z82-B/2BJ       | 1610150 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Rilevamento blocco



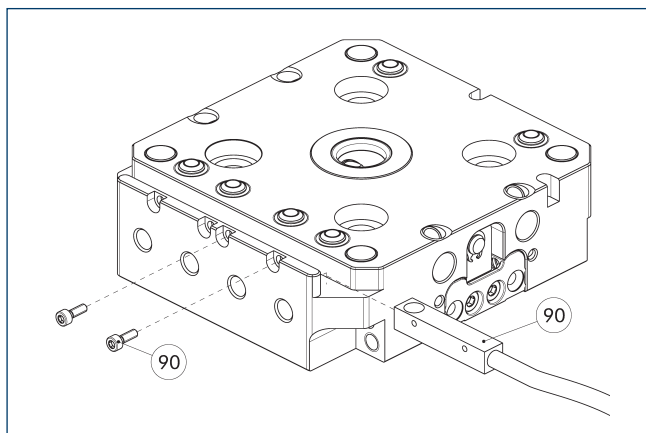
⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio di blocco/sblocco ⑨⑪ Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100                             | 1618207 |

① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

## Controllo della presenza

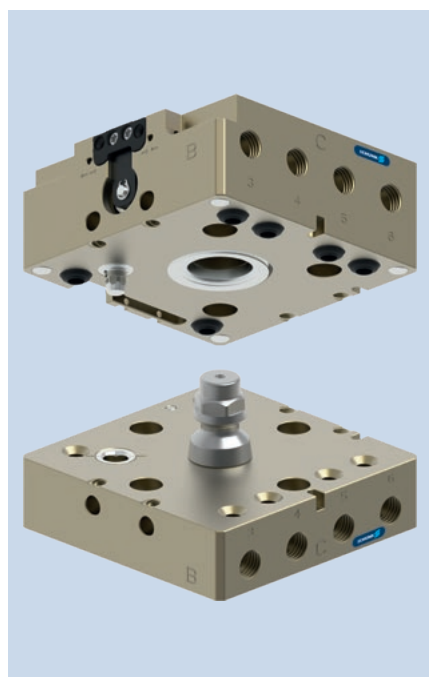


⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

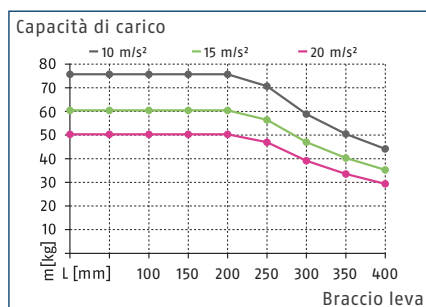
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100-RTL                         | 1618209 |

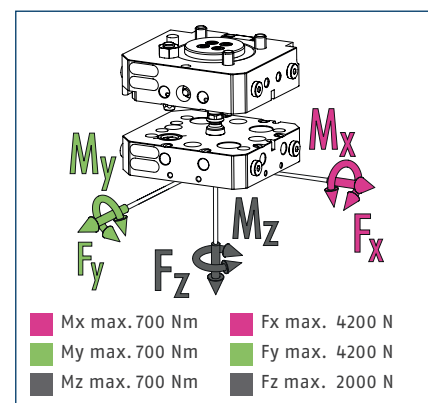
① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.



### Tabella carichi



### Carichi max.

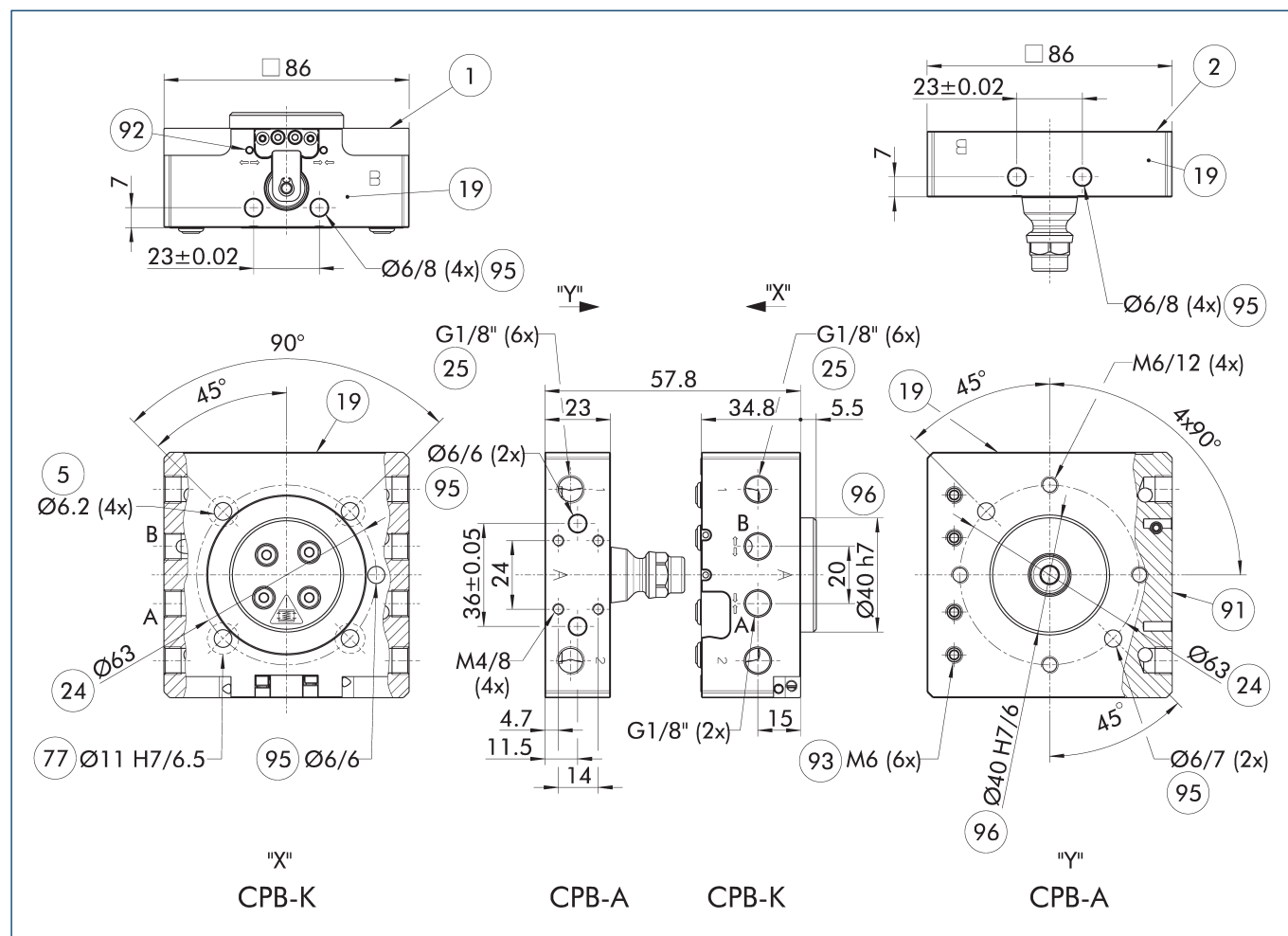


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 063-K          | CPB 063-A          |
|-----------------------------------------------------|-------|--------------------|--------------------|
| ID                                                  |       | 1595213            | 1595214            |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato          |                    |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 2000               |                    |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 450                |                    |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015              |                    |
| Peso                                                | [kg]  | 0.72               | 0.51               |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 1                  |                    |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 6x G1/8"           | 6x G1/8"           |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | G1/8"              |                    |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±2                 | ±2                 |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±1                 | ±1                 |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                 | ±2                 |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-63-4-M6 |                    |
| Collegamento lato utensile                          |       |                    | ISO 9409-1-63-4-M6 |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60               | 5/60               |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                  | 6                  |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7              | 4.5/7              |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 2 x B              | 2 x B / 1 x CTS    |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5            |                    |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 11.9               |                    |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 11.2               |                    |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 23.1               |                    |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 650 l/min (G1/8")  | 650 l/min (G1/8")  |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 350                | 350                |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 350                | 350                |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 350                | 350                |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 1500               | 1500               |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 1500               | 1500               |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 1600               | 1600               |

## Vista principale



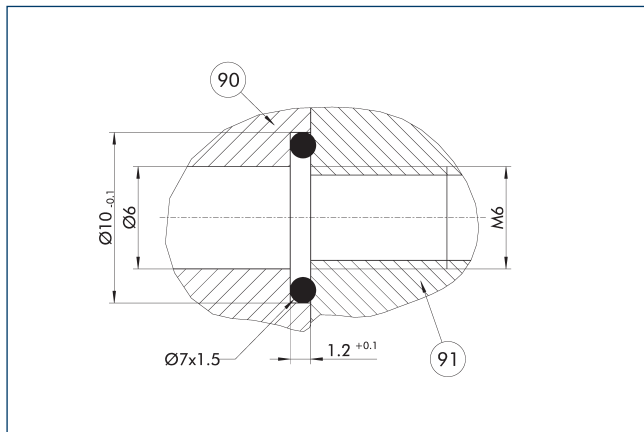
Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

A, a Collegamento dell'aria bloccato  
B, b Collegamento dell'aria sbloccato

- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑬ Superficie di avvitamento per opzioni
- ⑭ Circonferenza fori
- ⑮ Passanti pneumatici

- ⑦ Distanza per vite calibrata
- ⑨ Schema di avvitamento per adattatori di deposito
- ⑫ Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco
- ⑬ Fori integrati per collegamento pneumatico diretto
- ⑮ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑯ Sede per centraggio

### Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

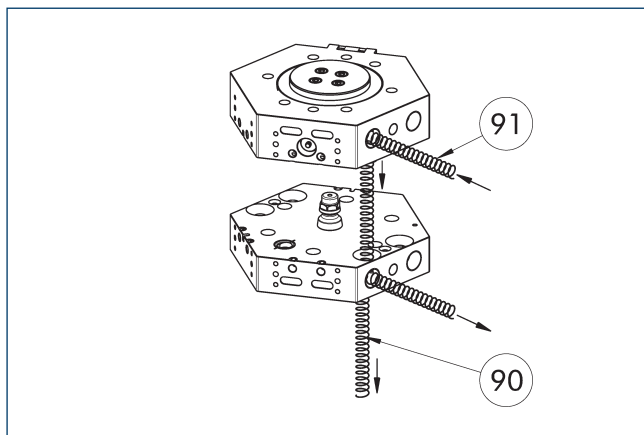


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

### Passanti pneumatici

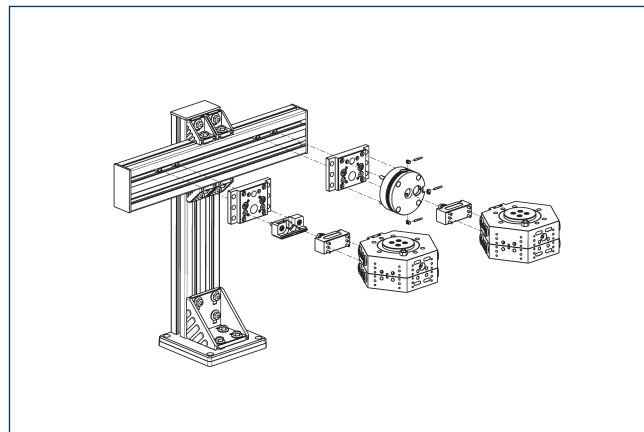


90 Passante assiale

91 Passante radiale

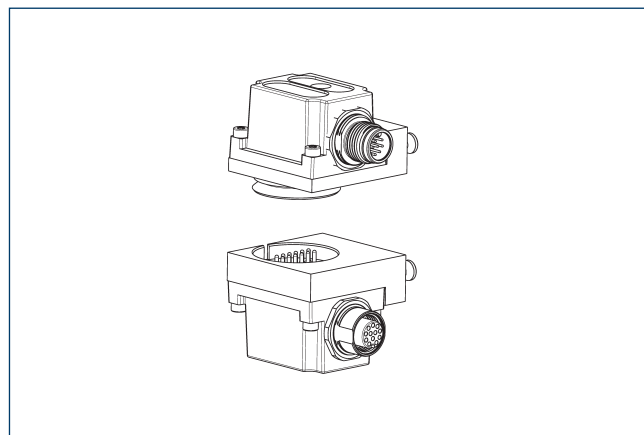
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

### Magazzino modulare CTS B



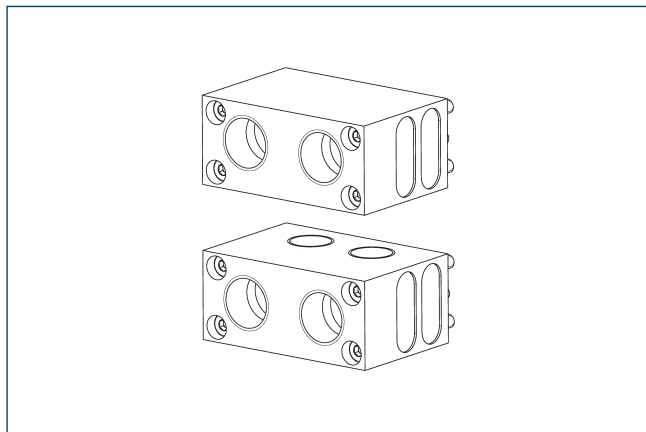
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Moduli opzionali COS

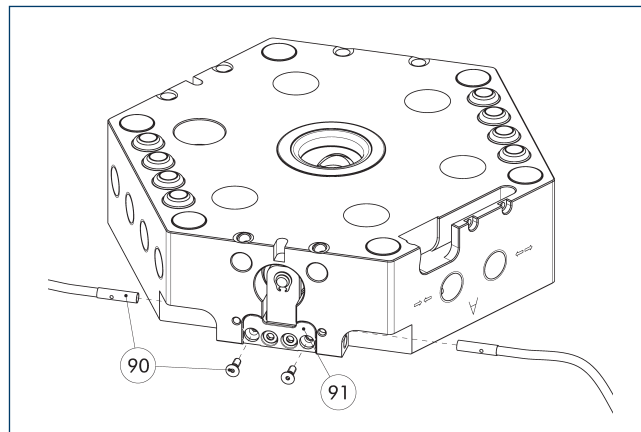


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |
| COB Z82-B/2BJ       | 1610150 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Rilevamento blocco



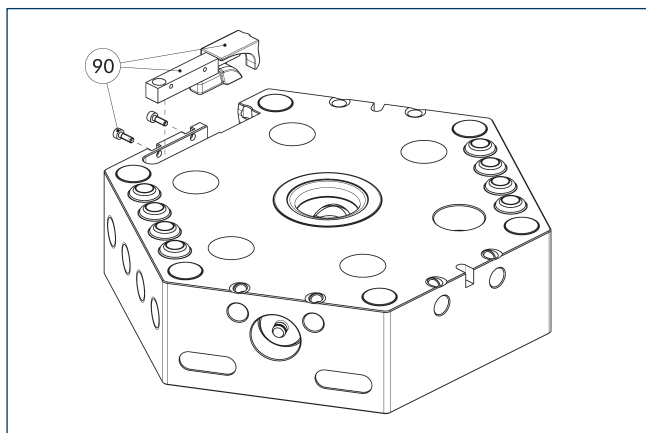
⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio di blocco/sblocco ⑨⑪ Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100                             | 1618207 |

① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori. Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

## Controllo della presenza

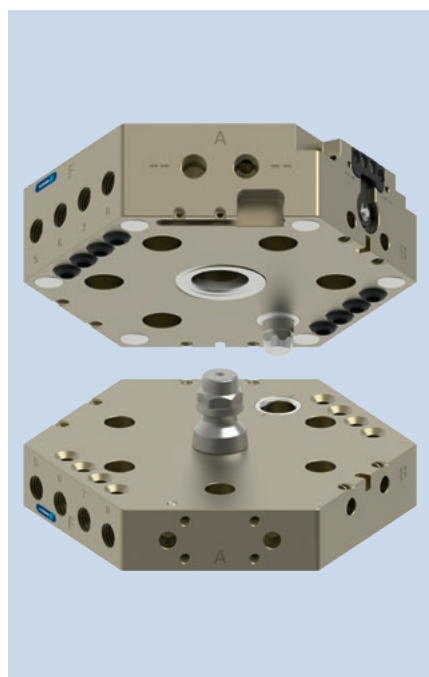


⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

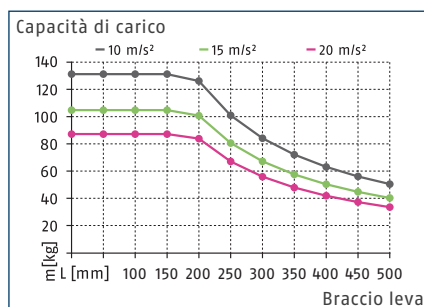
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100-RTL                         | 1618209 |

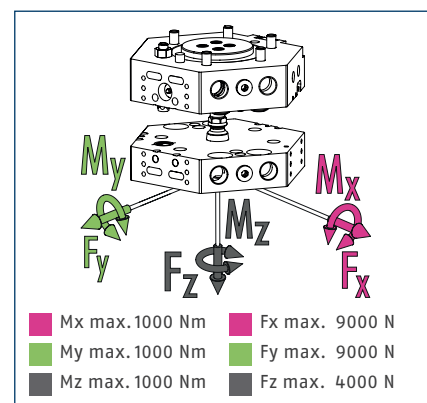
① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.



### Tabella carichi



### Carichi max.

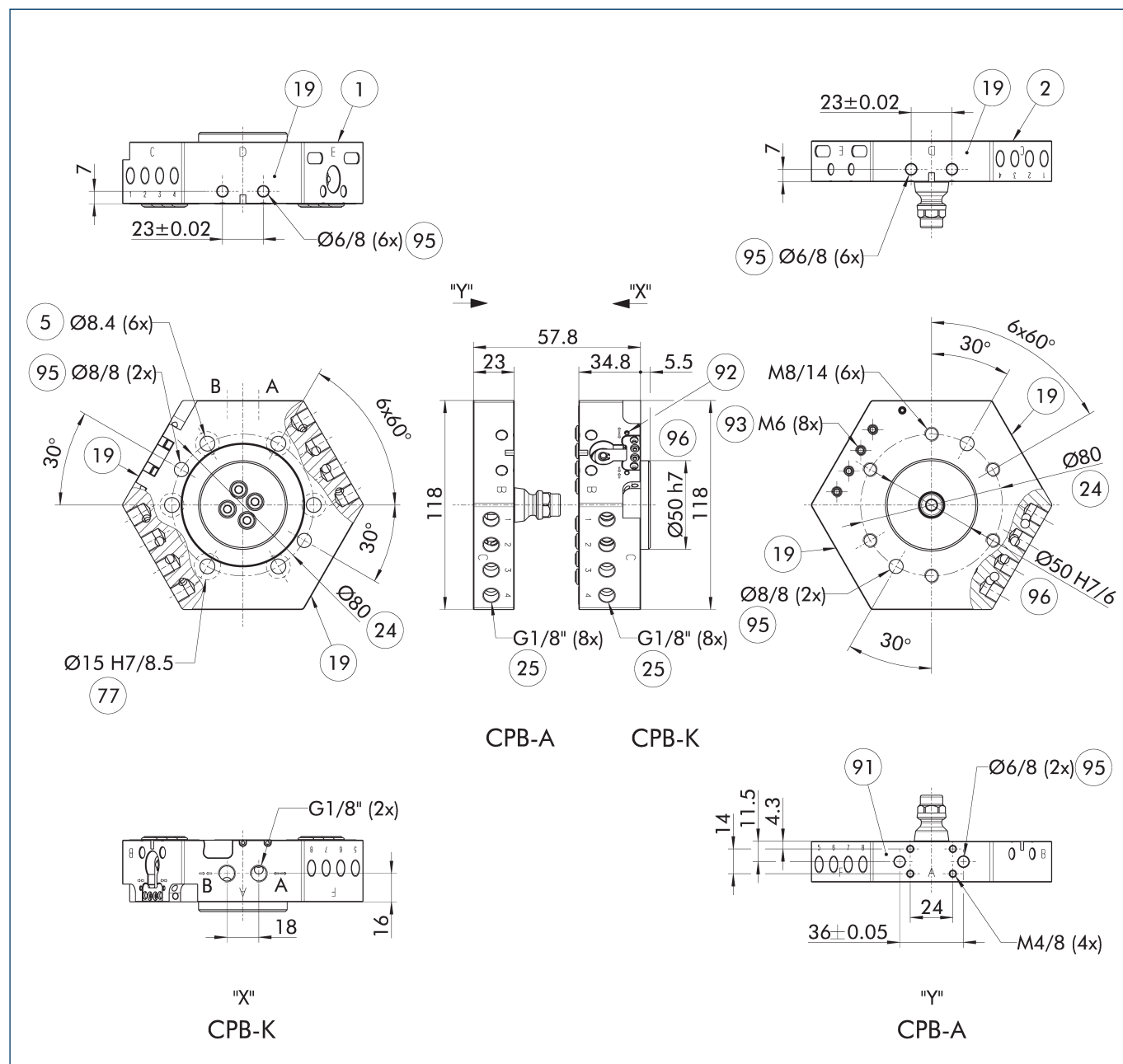


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 080-K          | CPB 080-A          |
|-----------------------------------------------------|-------|--------------------|--------------------|
|                                                     |       | Testa di cambio    | Utensile           |
| ID                                                  |       | 1595216            | 1595217            |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato          |                    |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 4000               |                    |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 1000               |                    |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015              |                    |
| Peso                                                | [kg]  | 1.15               | 0.78               |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 1                  |                    |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 8x G1/8"           | 8x G1/8"           |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | G1/8"              |                    |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±2                 | ±2                 |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±1                 | ±1                 |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                 | ±2                 |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-80-6-M8 |                    |
| Collegamento lato utensile                          |       |                    | ISO 9409-1-80-6-M8 |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60               | 5/60               |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                  | 6                  |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7              | 4.5/7              |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 3 x 8              | 3 x 8 / 1 x CTS    |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5            |                    |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 23                 |                    |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 23.5               |                    |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 46.5               |                    |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 650 l/min (G1/8")  | 650 l/min (G1/8")  |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 500                | 500                |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 500                | 500                |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 500                | 500                |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 3000               | 3000               |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 3000               | 3000               |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 2600               | 3600               |

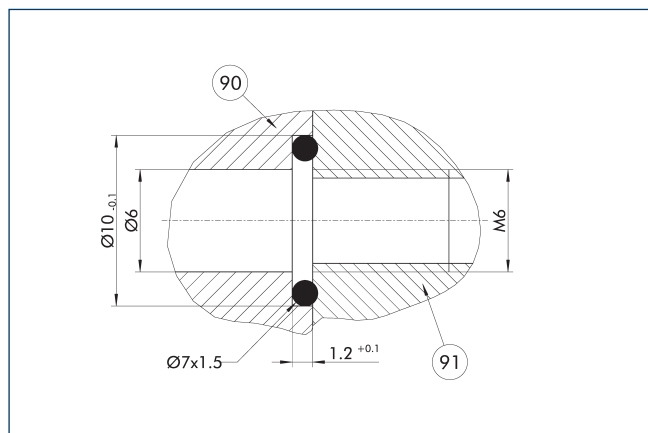
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- A, a Collegamento dell'aria bloccato
- B, b Collegamento dell'aria sbloccato
- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ①⑨ Superficie di avvitamento per opzioni
- ②④ Circonferenza fori
- ②⑤ Passanti pneumatici
- ⑦⑦ Distanza per vite calibrata
- ⑨① Schema di avvitamento per adattatori di deposito
- ⑨② Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco
- ⑨③ Fori integrati per collegamento pneumatico diretto
- ⑨⑤ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨⑥ Sede per centraggio

### Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

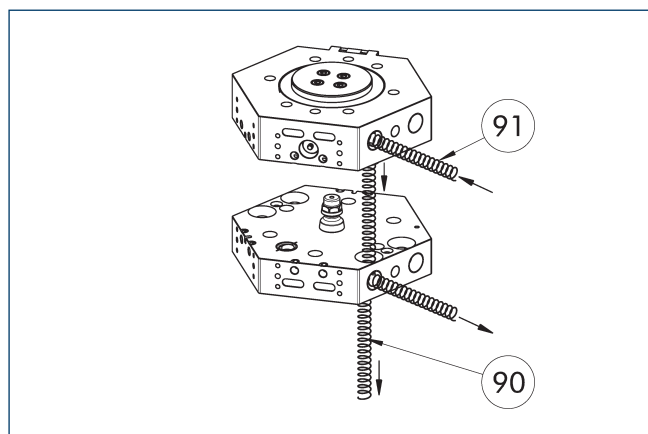


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

### Passanti pneumatici

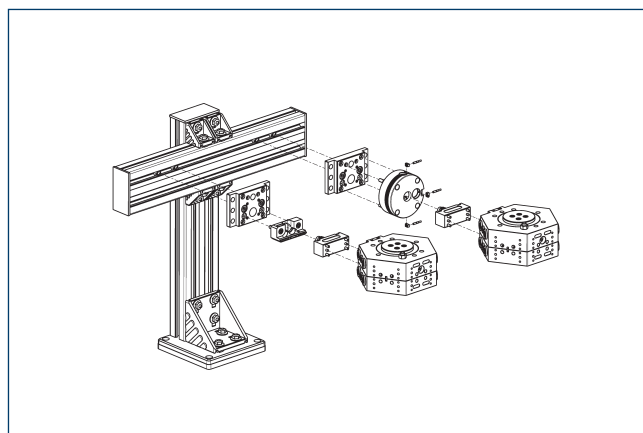


90 Passante assiale

91 Passante radiale

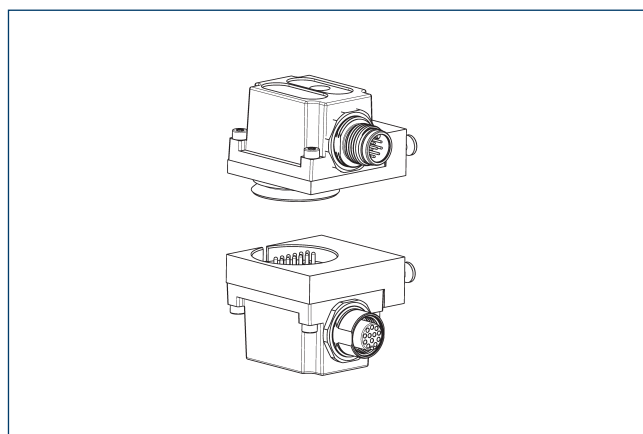
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

### Magazzino modulare CTS B



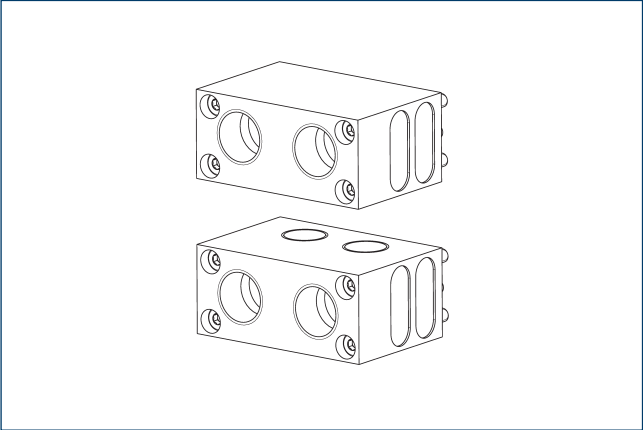
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Moduli opzionali COS

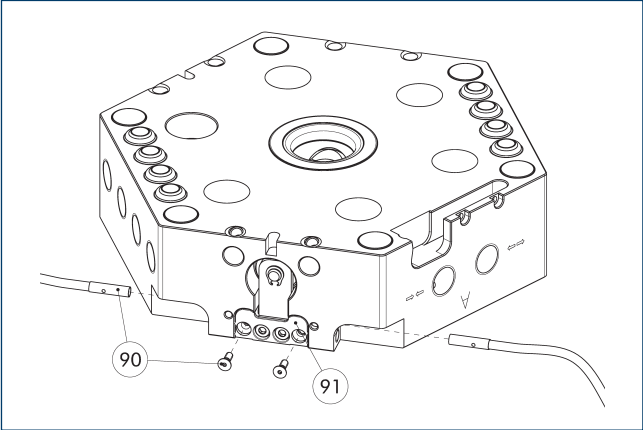


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |
| COB Z82-B/2BJ       | 1610150 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Rilevamento blocco



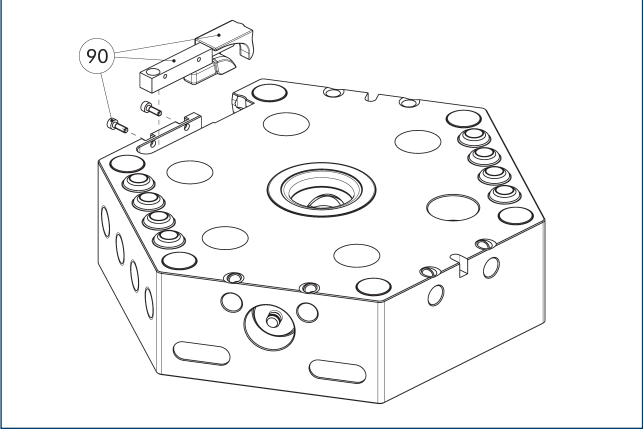
- ⑨0 Set di montaggio per il monitoraggio di blocco/sblocco
- ⑨1 Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100                             | 1618207 |

① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

Controllo della presenza



- ⑨0 Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100-RTL                         | 1618209 |

① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.

# CPB 100

Cambi utensili automatici

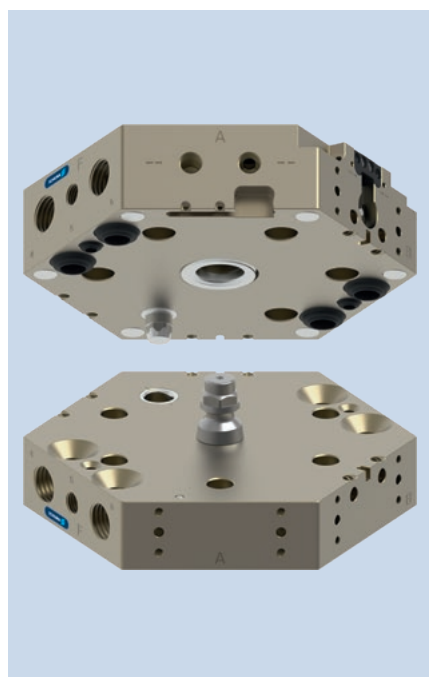
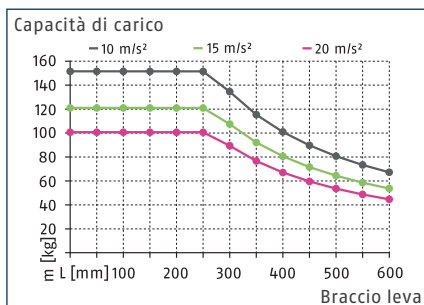
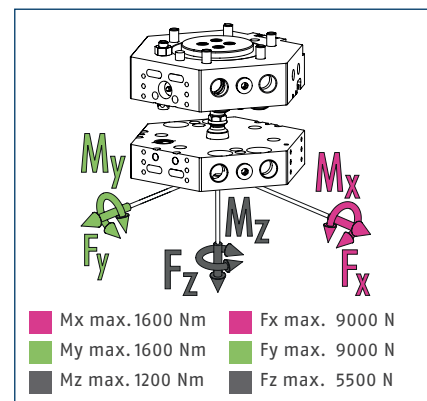


Tabella carichi



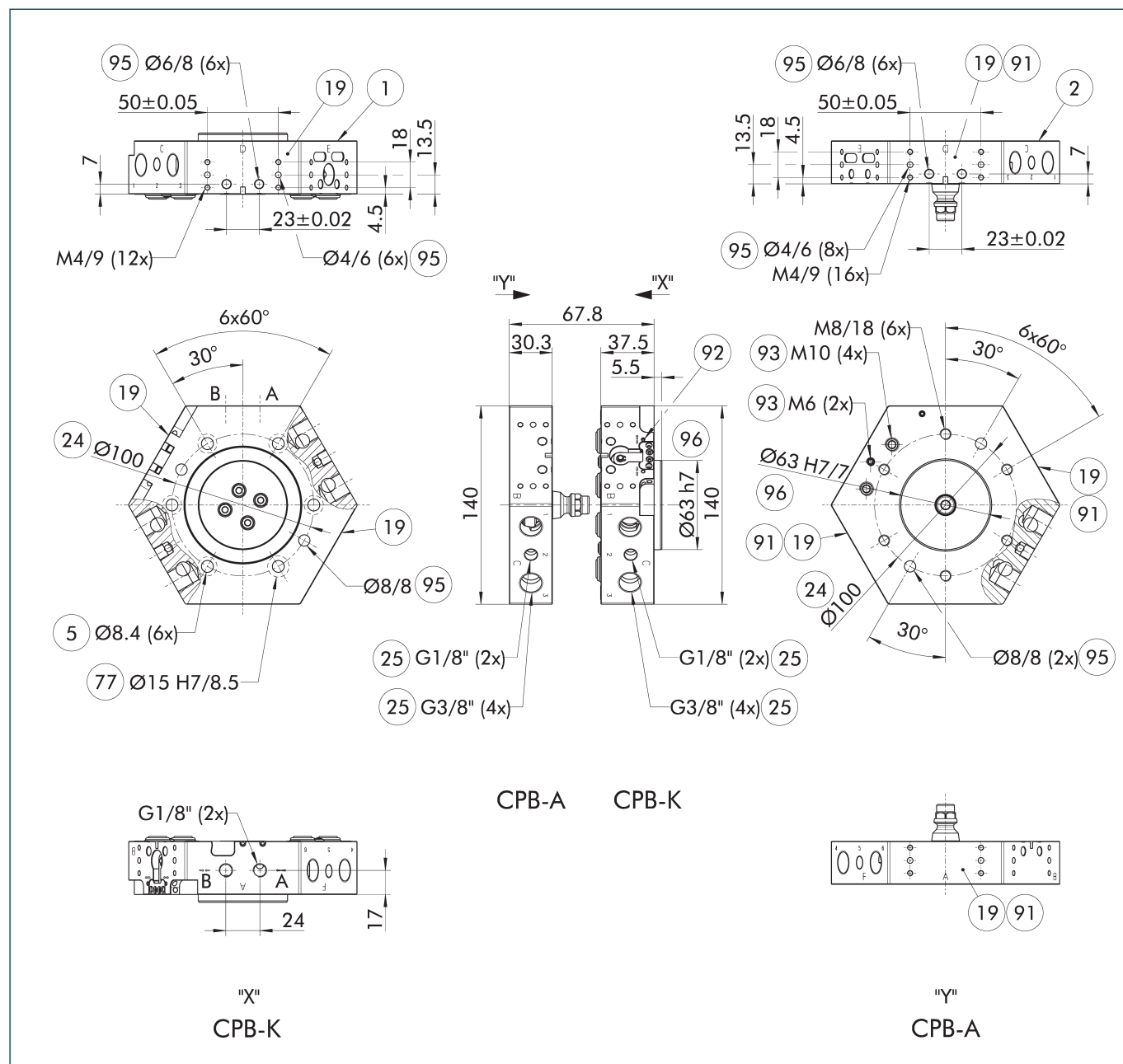
Carichi max.



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

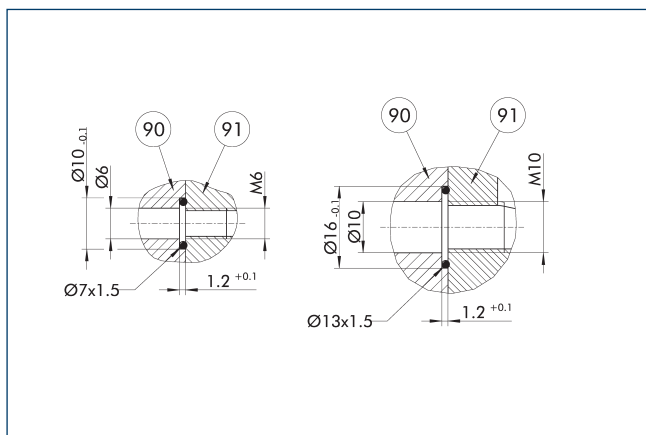
## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 100-K           | CPB 100-A               |
|-----------------------------------------------------|-------|---------------------|-------------------------|
|                                                     |       | Testa di cambio     | Utensile                |
| ID                                                  |       | 1595219             | 1595220                 |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato           |                         |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 5500                |                         |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 1500                |                         |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015               |                         |
| Peso                                                | [kg]  | 1.7                 | 1.33                    |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 1                   |                         |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 2x G1/8"            | 2x G1/8"                |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 4x G3/8"            | 4x G3/8"                |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | G1/8"               |                         |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±2                  | ±2                      |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±1                  | ±1                      |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                  | ±2                      |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-100-6-M8 |                         |
| Collegamento lato utensile                          |       |                     | ISO 9409-1-100-6-M8     |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60                | 5/60                    |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                   | 6                       |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7               | 4.5/7                   |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 3 x B / 3 x J       | 3 x B / 3 x J / 1 x CTS |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5             |                         |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 34.3                |                         |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 34.1                |                         |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 68.4                |                         |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 650 l/min (G1/8")   | 650 l/min (G1/8")       |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 1.400 l/min (G3/8") | 1.400 l/min (G3/8")     |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 800                 | 800                     |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 800                 | 800                     |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 600                 | 600                     |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 3000                | 3000                    |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 3000                | 3000                    |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 3600                | 4500                    |



- |                                                           |                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 77 Distanza per vite calibrata                                                               |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 91 Schema di avvvitamento per adattatori di deposito                                         |
| 1 Collegamento lato robot                                 | 92 Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco |
| 2 Collegamento lato utensile                              | 93 Fori integrati per collegamento pneumatico diretto                                        |
| 5 Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 95 Accoppiamento per spine di centraggio                                                     |
| 19 Superficie di avvvitamento per opzioni                 | 96 Sede per centraggio                                                                       |
| 24 Circonferenza fori                                     |                                                                                              |
| 25 Passanti pneumatici                                    |                                                                                              |

### Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

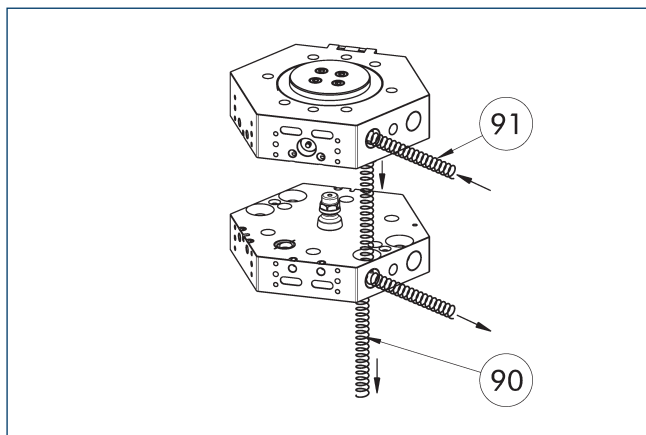


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

### Passanti pneumatici

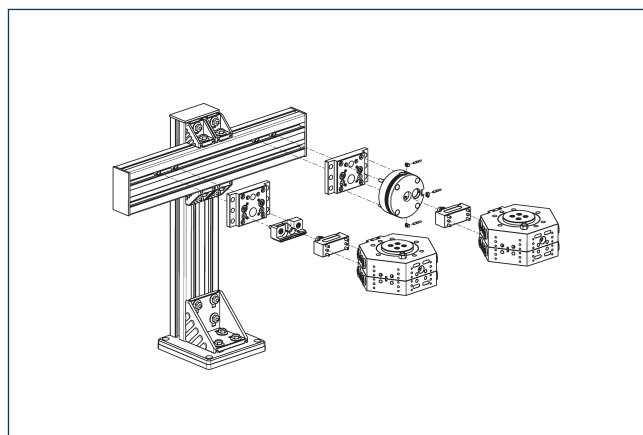


90 Passante assiale

91 Passante radiale

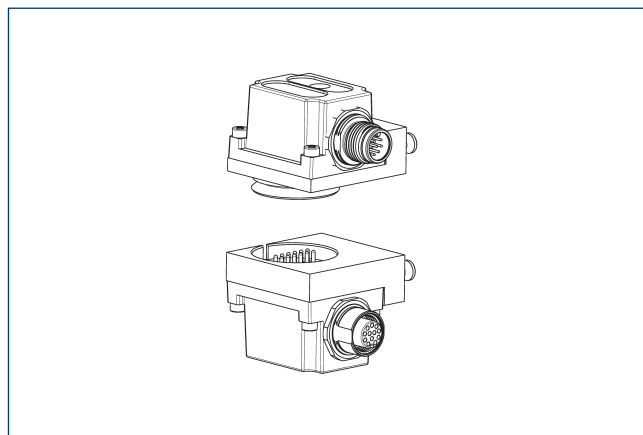
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

### Magazzino modulare CTS B



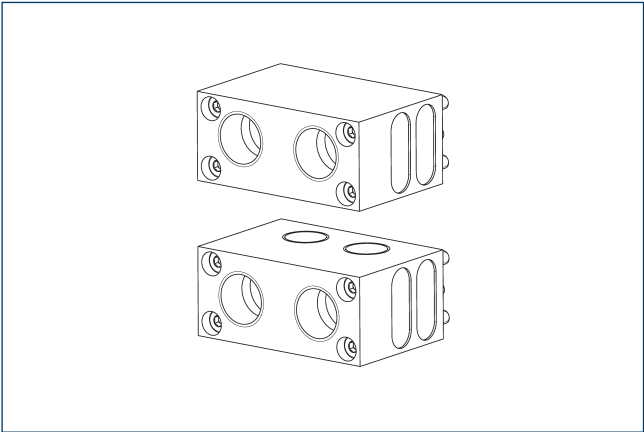
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Moduli opzionali COS

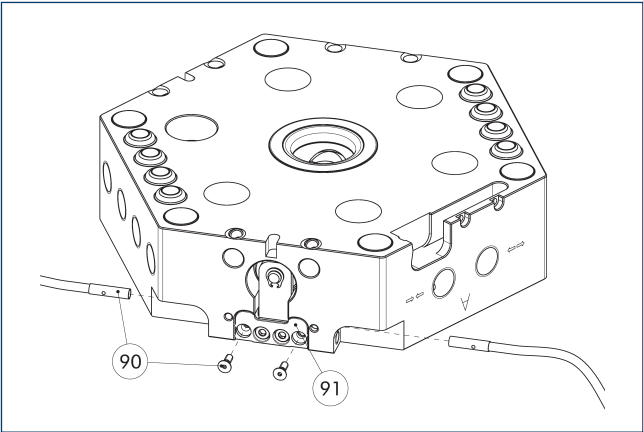


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |
| COB Z82-B/2BJ       | 1610150 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Rilevamento blocco



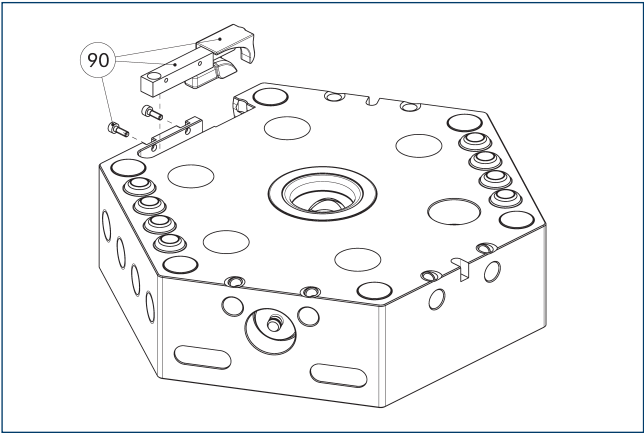
- ⑨0 Set di montaggio per il monitoraggio di blocco/sblocco
- ⑨1 Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100                             | 1618207 |

① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

Controllo della presenza

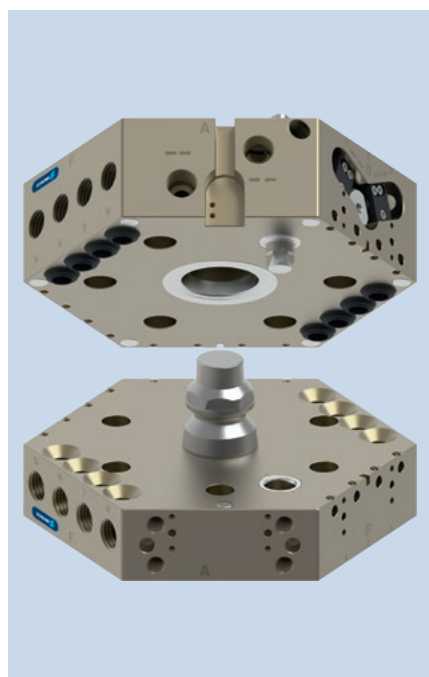


- ⑨0 Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

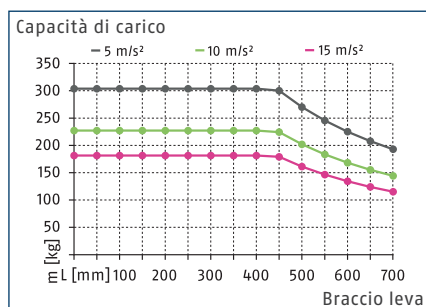
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-040-100-RTL                         | 1618209 |

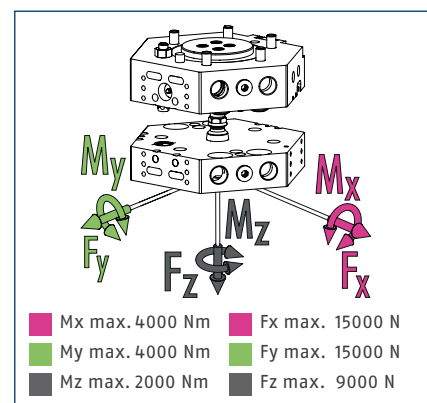
① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.



### Tabella carichi



### Carichi max.



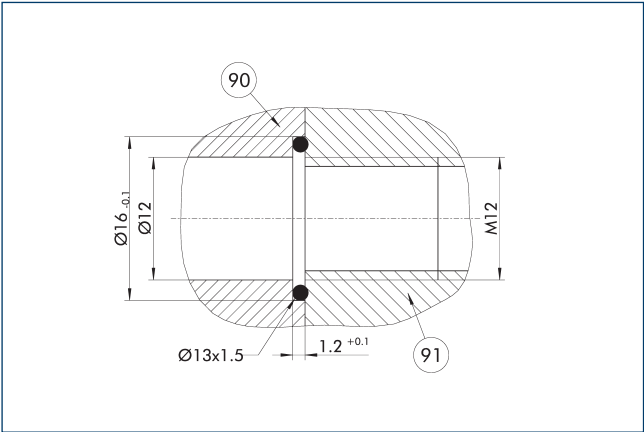
① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 125-K            | CPB 125-A               |
|-----------------------------------------------------|-------|----------------------|-------------------------|
|                                                     |       | Testa di cambio      | Utensile                |
| ID                                                  |       | 1595221              | 1595223                 |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato            |                         |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 9000                 |                         |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 2200                 |                         |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015                |                         |
| Peso                                                | [kg]  | 4.01                 | 3.21                    |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 1.5                  |                         |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 8x G3/8"             | 8x G3/8"                |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | G3/8"                |                         |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±2                   | ±2                      |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±1                   | ±1                      |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                   | ±2                      |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-125-6-M10 |                         |
| Collegamento lato utensile                          |       |                      | ISO 9409-1-125-6-M10    |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60                 | 5/60                    |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                    | 6                       |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7                | 4.5/7                   |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 3 x B / 3 x J        | 3 x B / 3 x J / 1 x CTS |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5              |                         |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 81.1                 |                         |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 87.5                 |                         |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 168.6                |                         |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")     |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 2000                 | 2000                    |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 2000                 | 2000                    |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 1000                 | 1000                    |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 5000                 | 5000                    |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 5000                 | 5000                    |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 4500                 | 1150                    |



Fori integrati per collegamento pneumatico diretto

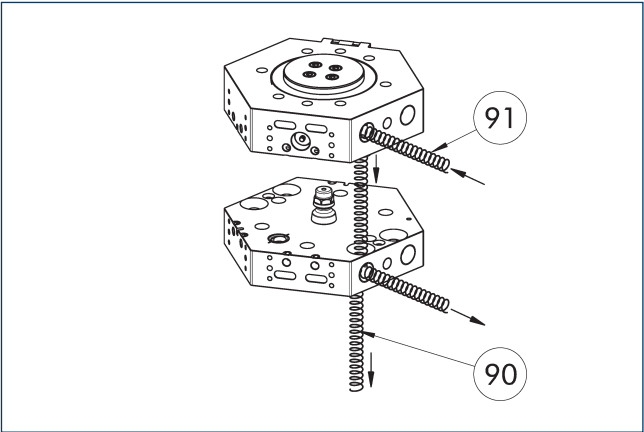


90 Piastra adattatrice

91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Passanti pneumatici

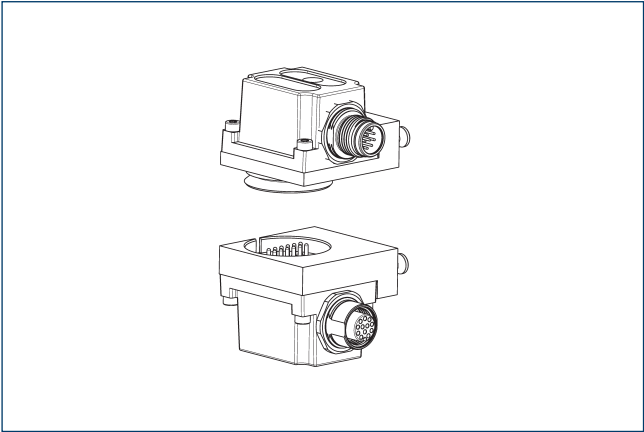


90 Passante assiale

91 Passante radiale

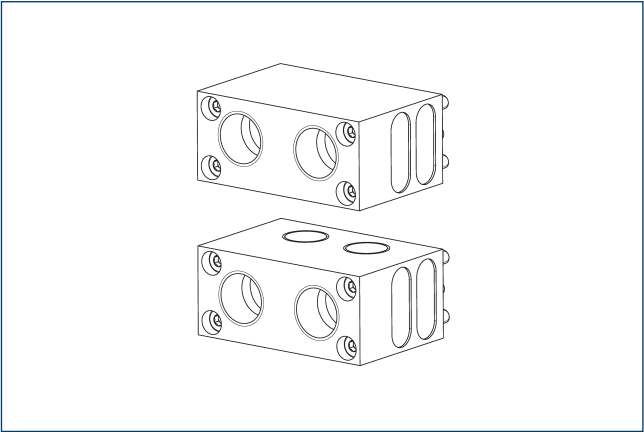
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

Moduli opzionali COB



❶ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Moduli opzionali COS

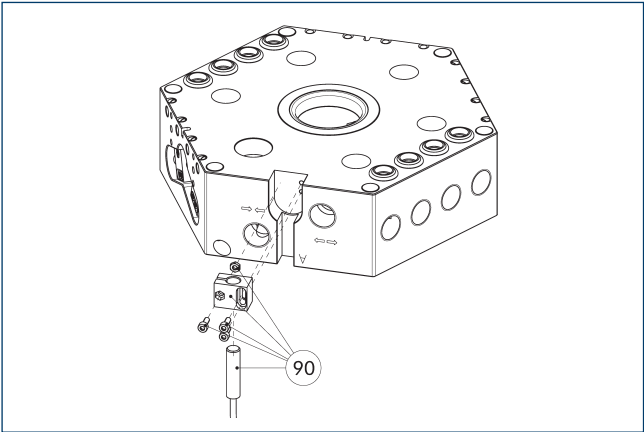


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |

❶ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

### Controllo della presenza



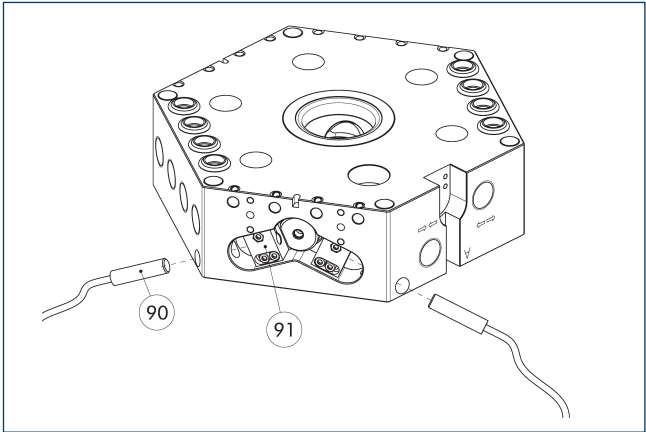
- ⑨⑩ Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-125-160-RTL                         | 1618211 |

- ① Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.

### Rilevamento blocco



- ⑨⑩ Sensore per controllo dello stato del bloccaggio      ⑨① Staffa (già preassemblata)

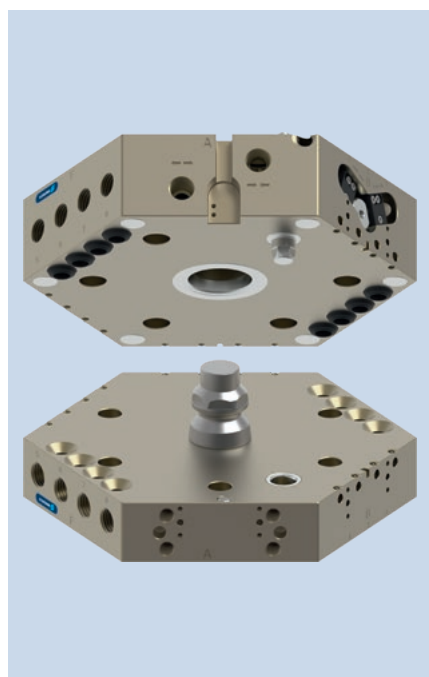
Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                            | ID      | Spesso combinato |
|----------------------------------------|---------|------------------|
| <b>Sensore induttivo di prossimità</b> |         |                  |
| IN 80-S-M8                             | 0301478 |                  |
| <b>Cavo di connessione</b>             |         |                  |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                  | 0301622 | ●                |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                  | 0301623 |                  |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                  | 0301594 |                  |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                  | 0301502 |                  |
| <b>Clip per connettore/presa</b>       |         |                  |
| CLI-M8                                 | 0301463 |                  |
| <b>Prolunga per cavo</b>               |         |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP               | 0301495 |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP               | 0301496 |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP               | 0301497 | ●                |
| <b>Distributori per sensori</b>        |         |                  |
| V2-M8                                  | 0301775 | ●                |
| V4-M8                                  | 0301746 |                  |
| V8-M8                                  | 0301751 |                  |

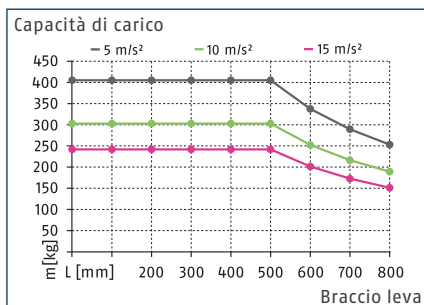
- ① Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.

# CPB 160

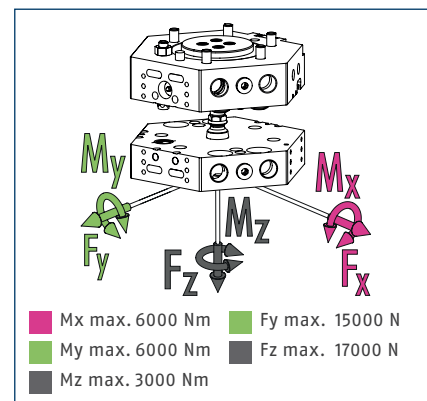
Cambi utensili automatici



## Tabella carichi



## Carichi max.

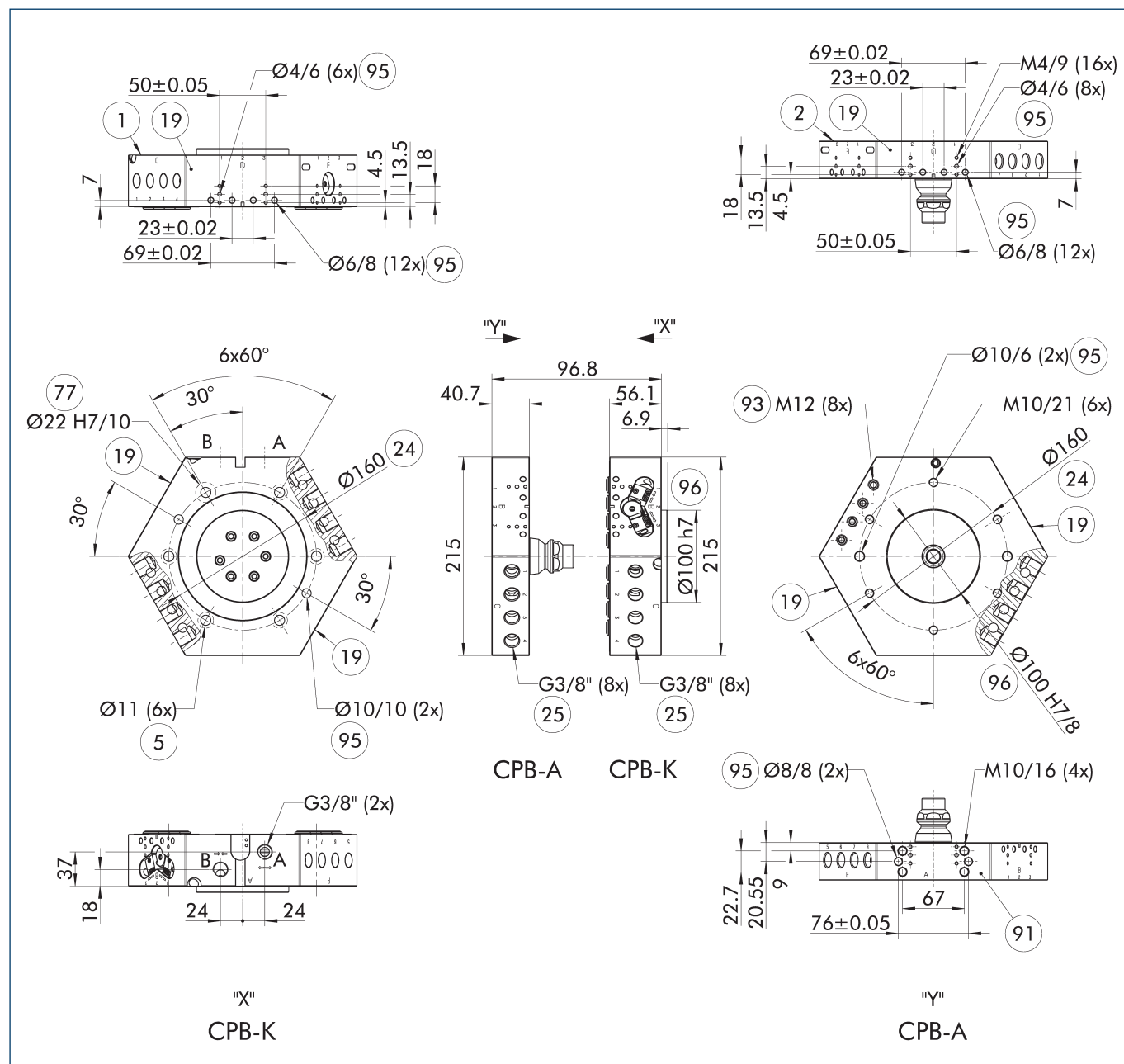


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

| Descrizione                                         |       | CPB 160-K            | CPB 160-A               |
|-----------------------------------------------------|-------|----------------------|-------------------------|
|                                                     |       | Testa di cambio      | Utensile                |
| ID                                                  |       | 1595224              | 1595225                 |
| Rilevamento blocco                                  |       | preparato            |                         |
| Forza di bloccaggio                                 | [N]   | 17000                |                         |
| Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo | [N]   | 4000                 |                         |
| Precisione di ripetibilità                          | [mm]  | 0.015                |                         |
| Peso                                                | [kg]  | 5.99                 | 4.57                    |
| Distanza max. nel bloccaggio                        | [mm]  | 1.5                  |                         |
| Numero dei passanti pneumatici                      |       | 8x G3/8"             | 8x G3/8"                |
| Blocco/sblocco collegamento principale              |       | G3/8"                |                         |
| Disassamento massimo consentito XY                  | [mm]  | ±2                   | ±2                      |
| Offset XY angolare max consentito                   | [°]   | ±1                   | ±1                      |
| Offset Z angolare max consentito                    | [°]   | ±2                   | ±2                      |
| Collegamento lato robot                             |       | ISO 9409-1-160-6-M10 |                         |
| Collegamento lato utensile                          |       |                      | ISO 9409-1-160-6-M10    |
| Temperatura ambiente min/max                        | [°C]  | 5/60                 | 5/60                    |
| Pressione d'esercizio nominale                      | [bar] | 6                    | 6                       |
| pressione d'esercizio min./max.                     | [bar] | 4.5/7                | 4.5/7                   |
| Diagramma di collegamento viti                      |       | 3 x B / 3 x J        | 3 x B / 3 x J / 1 x CTS |
| Tempo di apertura/chiusura                          | [s]   | 0.5/0.5              |                         |
| Sbloccare il volume del cilindro                    | [cm³] | 135.7                |                         |
| Volume del cilindro della serratura                 | [cm³] | 140.6                |                         |
| Volume del cilindro per corsa doppia                | [cm³] | 276.3                |                         |
| Portata a 6 bar (per distributore)                  |       | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")     |
| Coppia dinamica max Mx                              | [Nm]  | 3000                 | 3000                    |
| Coppia dinamica max My                              | [Nm]  | 3000                 | 3000                    |
| Coppia dinamica max Mz                              | [Nm]  | 1500                 | 1500                    |
| Forza Fx massima dinamica                           | [N]   | 6000                 | 6000                    |
| Forza Fy massima dinamica                           | [N]   | 6000                 | 6000                    |
| Forza Fz massima dinamica                           | [N]   | 11500                | 11500                   |
| ForzeFx max.                                        | [N]   | 1500                 | 15000                   |

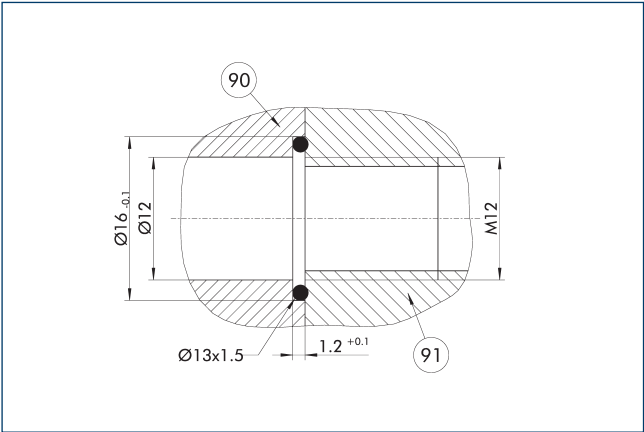
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- |                                                           |                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 77 Distanza per vite calibrata                                                               |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 91 Schema di avvitamento per adattatori di deposito                                          |
| 1 Collegamento lato robot                                 | 92 Display LED quando si utilizzano i sensori opzionali per il monitoraggio dell'interblocco |
| 2 Collegamento lato utensile                              | 93 Fori integrati per collegamento pneumatico diretto                                        |
| 5 Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 95 Accoppiamento per spine di centraggio                                                     |
| 19 Superficie di avvitamento per opzioni                  | 96 Sede per centraggio                                                                       |
| 24 Circonferenza fori                                     |                                                                                              |
| 25 Passanti pneumatici                                    |                                                                                              |

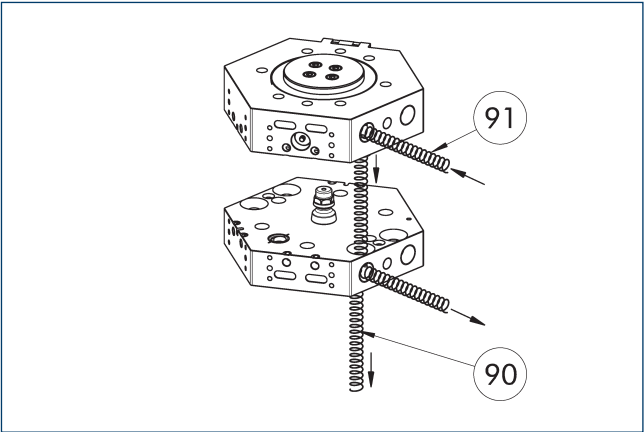
Fori integrati per collegamento pneumatico diretto



90 Piastra adattatrice      91 Utensile

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

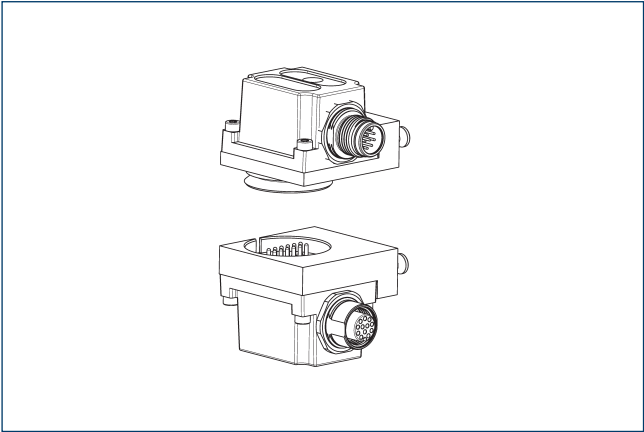
Passanti pneumatici



90 Passante assiale      91 Passante radiale

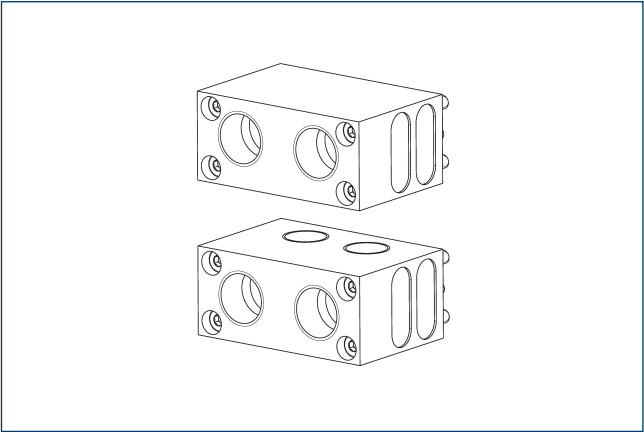
Il cambio tool è dotato di distributori pneumatici. Sul lato tool, questi possono essere utilizzati sia assialmente senza tubo flessibile tramite la piastra adattatrice del cliente, sia radialmente con un collegamento per tubo flessibile.

Moduli opzionali COB



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Moduli opzionali COS

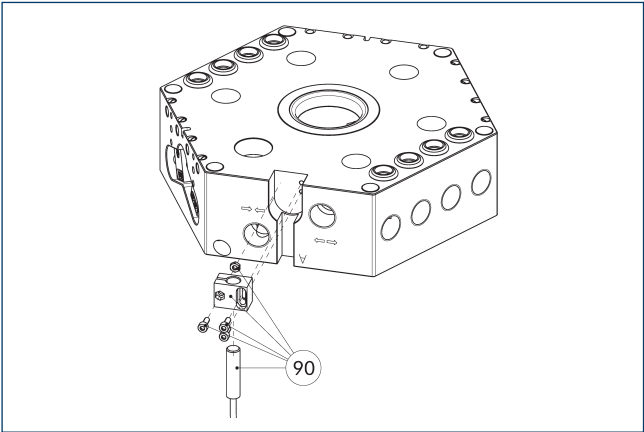


Per montare i moduli opzionali COS sui cambi utensili CPB talvolta è necessaria una piastra adattatrice.

| Descrizione         | ID      | Diagramma di collegamento viti |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| Piastra adattatrice |         |                                |
| COB Z81-B/J         | 1610145 | B                              |

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito [schunk.com](http://schunk.com).

Controllo della presenza



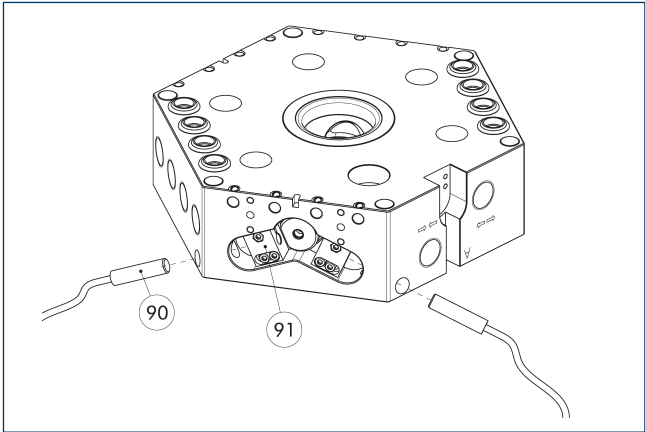
90 Set di montaggio per il monitoraggio della presenza

Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

| Descrizione                                | ID      |
|--------------------------------------------|---------|
| Set di montaggio per sensore di prossimità |         |
| AS-CPB-125-160-RTL                         | 1618211 |

❶ Per ogni CPB-K è necessario un set di montaggio (sensore incluso) per il monitoraggio della presenza.

Rilevamento blocco



90 Sensore per controllo dello stato del bloccaggio      91 Staffa (già preassemblata)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

| Descrizione                     | ID      | Spesso combinato |
|---------------------------------|---------|------------------|
| Sensore induttivo di prossimità |         |                  |
| IN 80-S-M8                      | 0301478 |                  |
| Cavo di connessione             |         |                  |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP           | 0301622 | ●                |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP           | 0301623 |                  |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP           | 0301594 |                  |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP           | 0301502 |                  |
| Clip per connettore/presa       |         |                  |
| CLI-M8                          | 0301463 |                  |
| Prolunga per cavo               |         |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP        | 0301495 |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP        | 0301496 |                  |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP        | 0301497 | ●                |
| Distributori per sensori        |         |                  |
| V2-M8                           | 0301775 | ●                |
| V4-M8                           | 0301746 |                  |
| V8-M8                           | 0301751 |                  |

❶ Per ogni unità sono richiesti due set di montaggio (sensore compreso) e cavi di prolunga opzionali. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori Questi sono solitamente lunghi 35 mm.



**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

