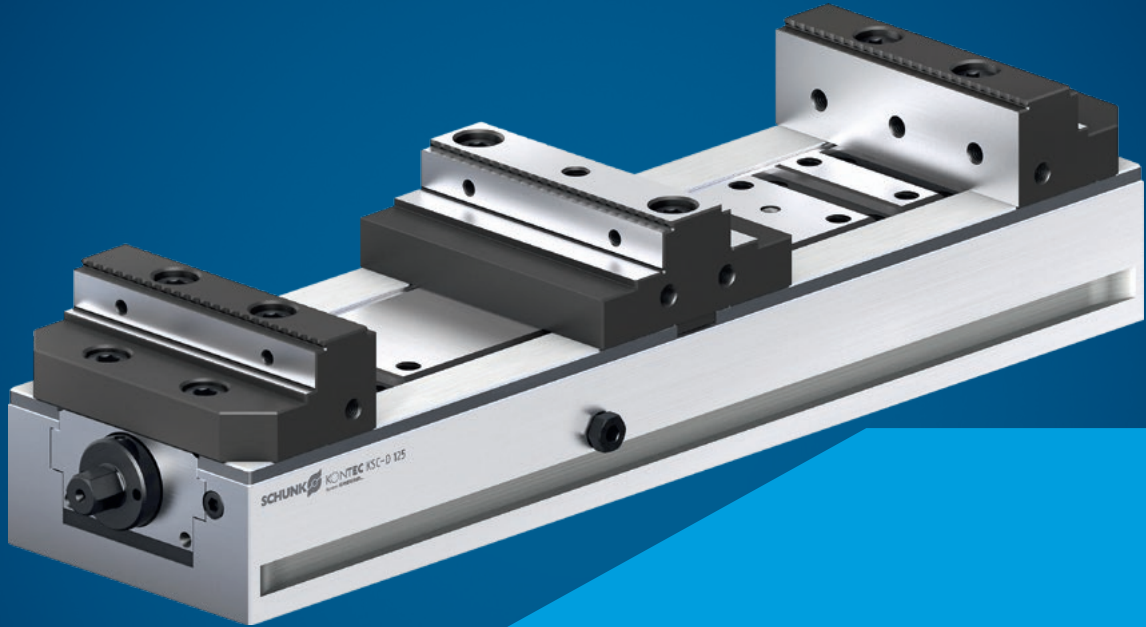




KONTEC KSC-D

**Doppelspanner mit
Dritthandfunktion**

Bedienfreundlicher Doppelspanner mit Dritthandfunktion für dauerhaft hohe Präzision und hohe Effizienz

Die manuellen Doppelspanner KONTEC KSC-D von SCHUNK sind speziell für den anspruchsvollen Dauereinsatz in automatisierten Werkzeugmaschinen mit Werkstückspeichern ausgelegt. Aufgrund des vernickelten Grundkörpers sind diese Spanner perfekt vor Korrosion geschützt. Als Teil des großen KSC Systembaukastens lassen sie sich schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen. Mit Hilfe einer komfortablen Dritthandfunktion können zwei Werkstücke nacheinander eingesetzt, fixiert und anschließend sicher gespannt werden. Weiterhin punkten die Spanner durch eine extrem flache Bauweise und ein geringes Gewicht. Dank Nullpunktschnittstelle sind die Doppelspanner bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten.

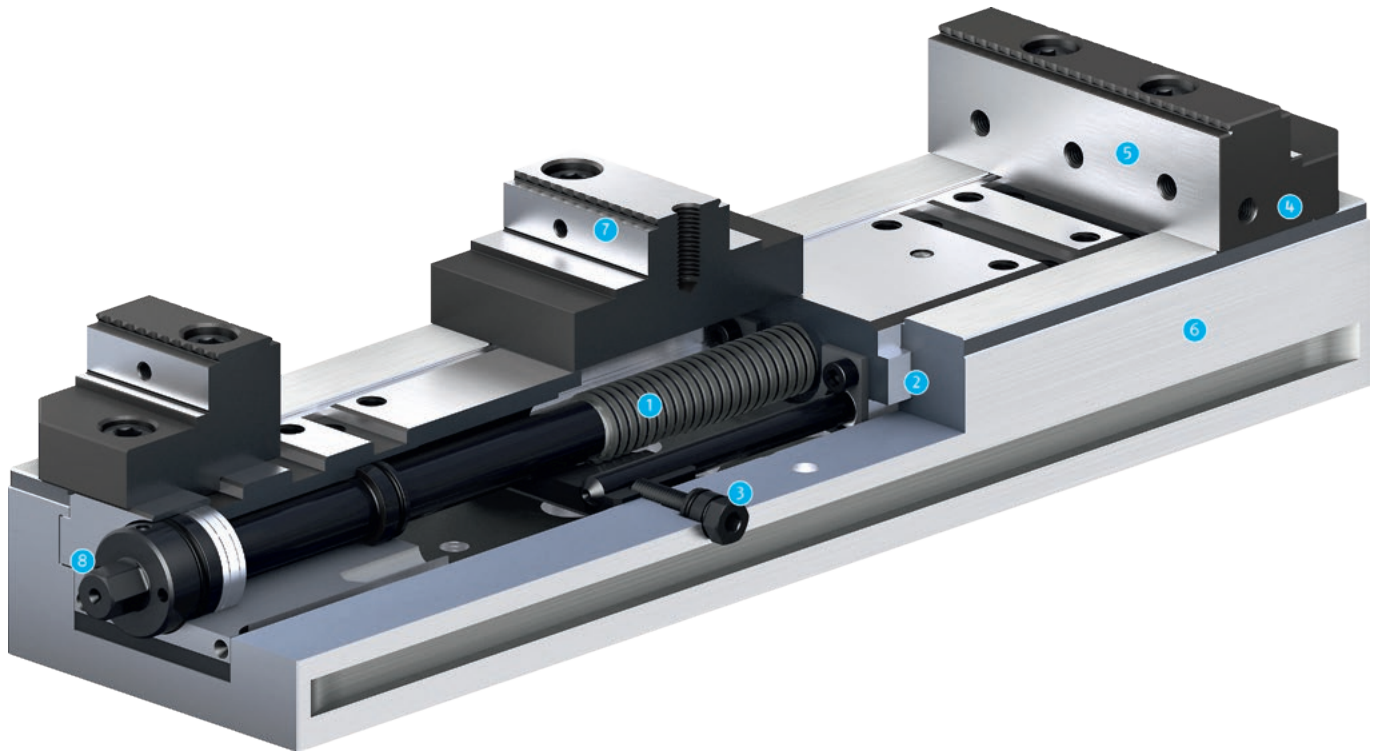


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Dritthandfunktion**
Sicheres Vorspannen des ersten Werkstücks beim Spannen des zweiten Werkstücks
- + Spindel gekapselt**
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Innovative Kapselung der Grundbacken**
Perfekt vorbereitet für Turmlösungen
- + Hohe Spannkräfte**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D Doppelspanner sind manuelle Mehrfachspanner. Durch die Vorspannung der Dritthandfunktion wird das Werkstück in der ersten Spannposition sicher gehalten. Durch Weiterdrehen der Spindel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das zweite Werkstück angestellt und somit fixiert. Der Kraftaufbau ist linear und die Spannkraft abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

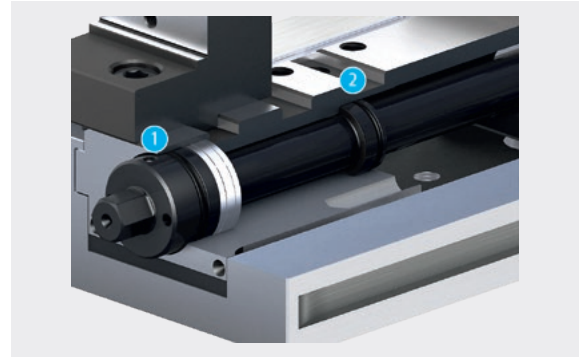


- 1 Spindeltrieb**
Für höchste Spannkräfte
- 2 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 3 Dritthandfunktion**
Hält das erste Werkstück beim Einspannen des Zweiten
- 4 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse
- 5 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
- 6 Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 7 Mittelbacke**
Für das Spannen von zwei Bauteilen
- 8 Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung

Doppelt gekapselte Spindel

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

- ① Abdichtung am Betätigungsanschluss
- ② Abdichtung an der Spindellagerung



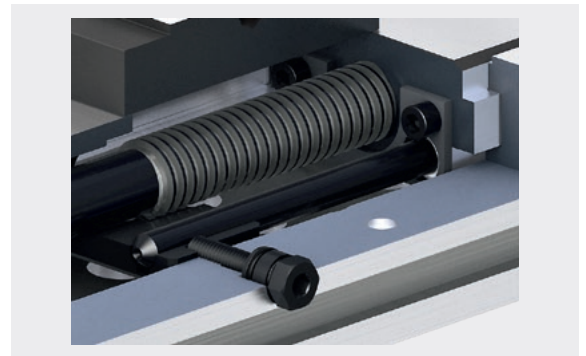
Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.



Dritthandfunktion

Die Funktion der Dritthandbedienung wird über eine Vorspannung der hinteren Backe mittels Druckfedern sichergestellt. Bei aktiver Dritthandfunktion gewährleisten die Federn, dass beim Schließen des Spanners zuerst die obere Backe an das Werkstück geführt und leicht vorgespannt wird. Erst danach beginnt sich die zweite Backe an das zweite Werkstück zu legen.



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstück-spezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

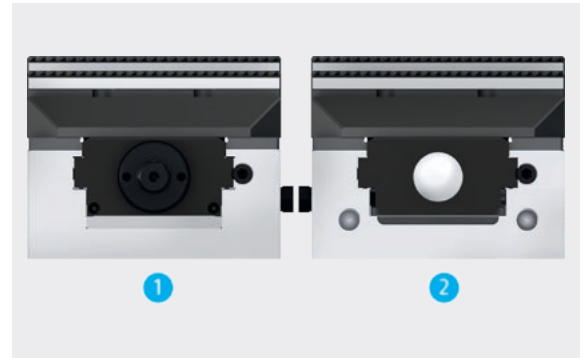
- ① Gewinde für Anschläge



Kapselung der Grundbacken

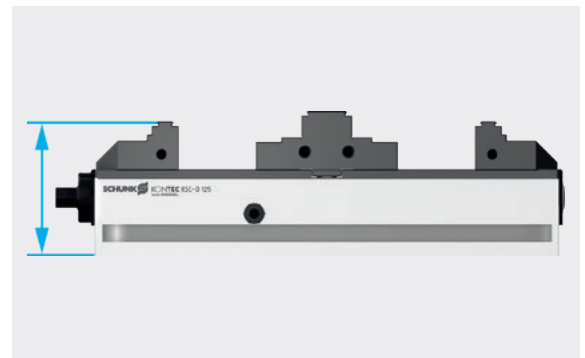
Die Grundbacken sind mit einer innovativen Kapselung versehen. Der Mehrfachspanner eignet sich dadurch besonders für Turmspannlösungen. An der oberen Backe ist die Betätigungsschraube komplett gekapselt, um ein Eindringen von Spänen zu verhindern. Die untere Backe hat Freisparungen, um ein Abfließen von Kühlschmierstoff und Spänen zu gewährleisten.

- 1 Obere Backe
- 2 Untere Backe



Extrem flache Bauweise

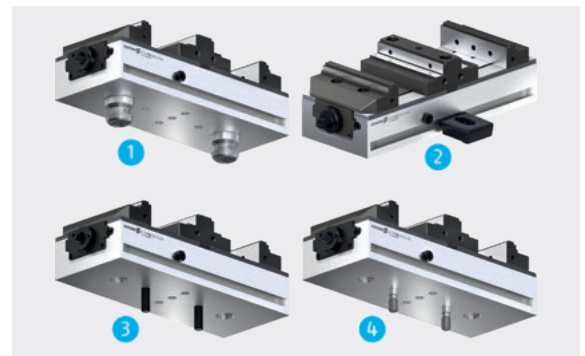
Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-D nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

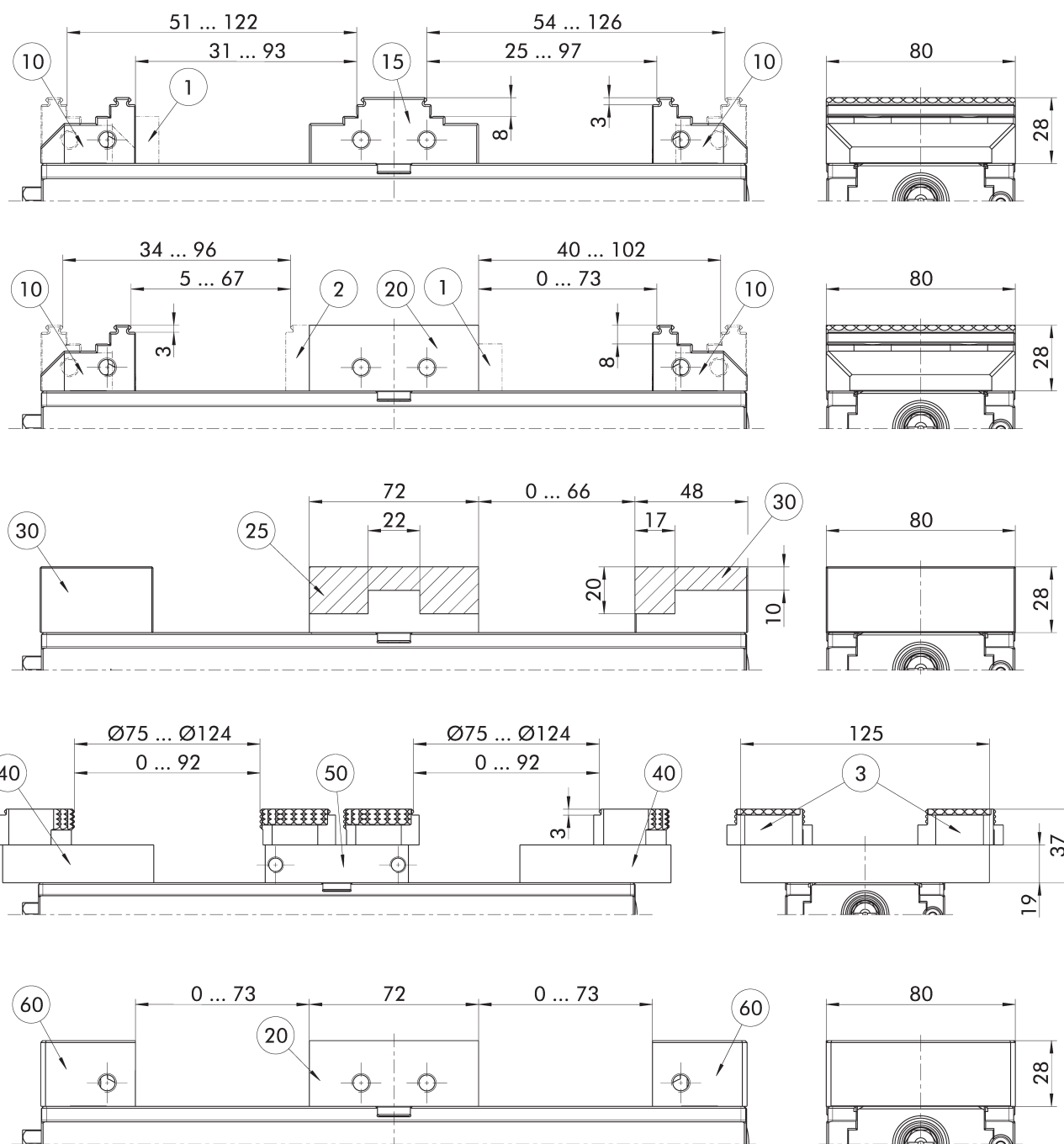


Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-D bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Doppelspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben, Passschrauben oder Spannpratzen aufgebaut werden.

- 1 Befestigung über Nullpunktspannsystem
- 2 Befestigung über Spannpratzen
- 3 Befestigung über Schrauben
- 4 Befestigung über Passschrauben





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Werkstückunterlage (Ident.-Nr. 1326817)
- ② Stufenbacke grip (Ident.-Nr. 1326805)

- ③ 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC-D 80-300	1322945	80	25	100	8

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Hinweise

Systembacken

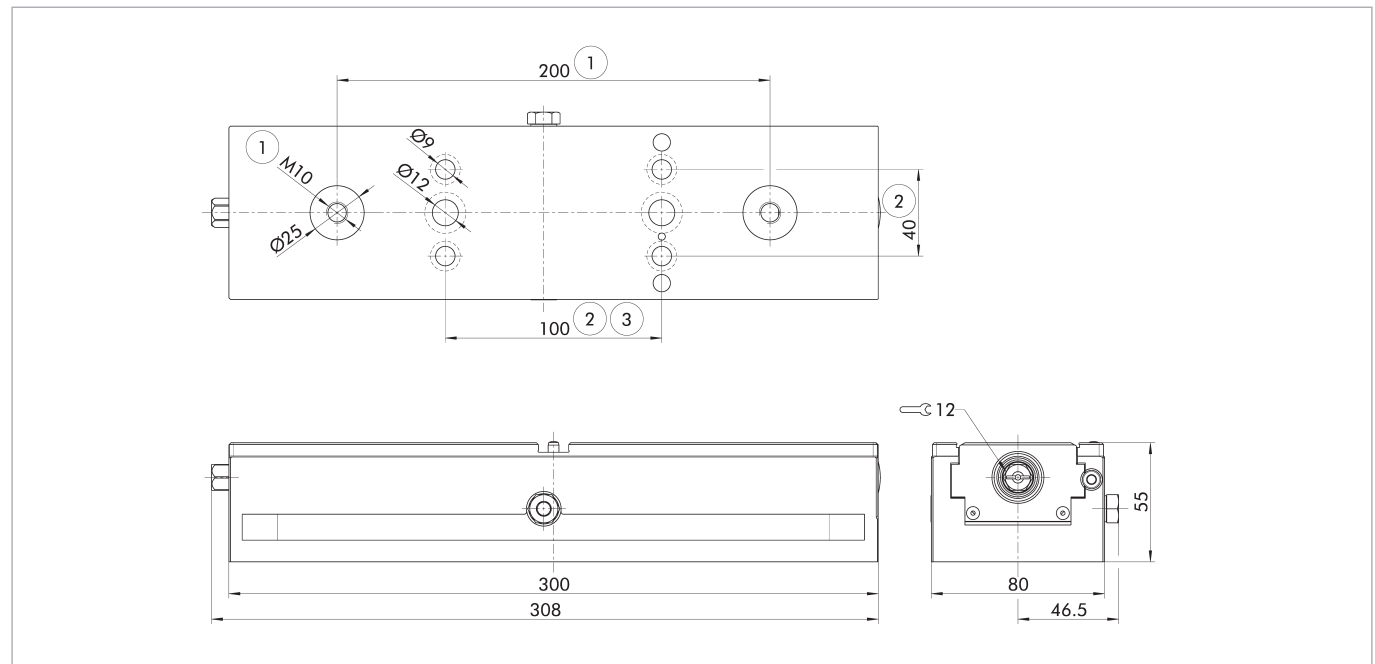
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
Mittelbacke grip	15	SGM-G3 80-72-28	1322972	80	72	28	1
Mittelbacke glatt	20	SGM-E 80-72-28	1323071	80	72	28	1.3
Mittelbacke Alu	25	SGM-AL 80-72-28	1323072	80.4	72	28	0.5
Alu Backe	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Pendelplatte	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
Adapterplatte	50	SGA-5 125-72-19	1323073	125	72	19	1.3
Blockbacke	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

② Vorbereitet für Schrauben M8

③ Rastermaß vorbereitet für Passschrauben M12

Systembacken

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

Mittelbacke grip

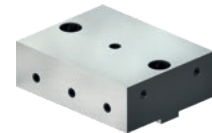
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGM-G3 80-72-28		1322972

Mittelbacke glatt

Beidseitig mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGM-E 80-72-28	W-80-1	1323071

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGAL-B 80-48-28		0432718

Mittelbacke Alu

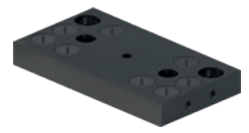
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGM-AL 80-72-28		1323072

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGA-5 125-72-19	W-38	1323073

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

Blockbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Backe mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.

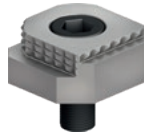


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

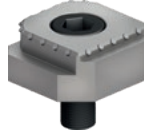
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

Universalstufenbacke

Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	SPA 40-K	0432369
KSC-D 80-300	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSH-D 10-100	0432477

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichseinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 12

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

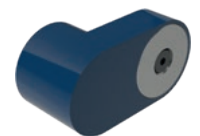
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 80-300	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 80-300	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Präzisions-Nutensteine

Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 80-300	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 80-300	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 80-300	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 80-300	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 80-300	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Ausricht- und Zentrierset

Zum schnellen und einfachen Ausrichten und Befestigen auf T-Nutentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-D 80-300	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-D 80-300	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-D 80-300	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

Zylinderstift-Set

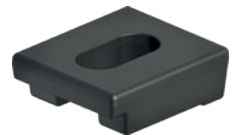
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GZS Ø12m6	1373755

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 80 mm

Passend zu Systembacken H = 28 mm mit Grip-Stufe 3 mm.

Höhen = 5, 10, 15, 20 und 22 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWU-S grip 80-28	1394225

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 80 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC-D 80-300	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-D 80-300	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-D 80-300	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-D 80-300	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-D 80-300	GWU-M 80-22	22	1411114



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com