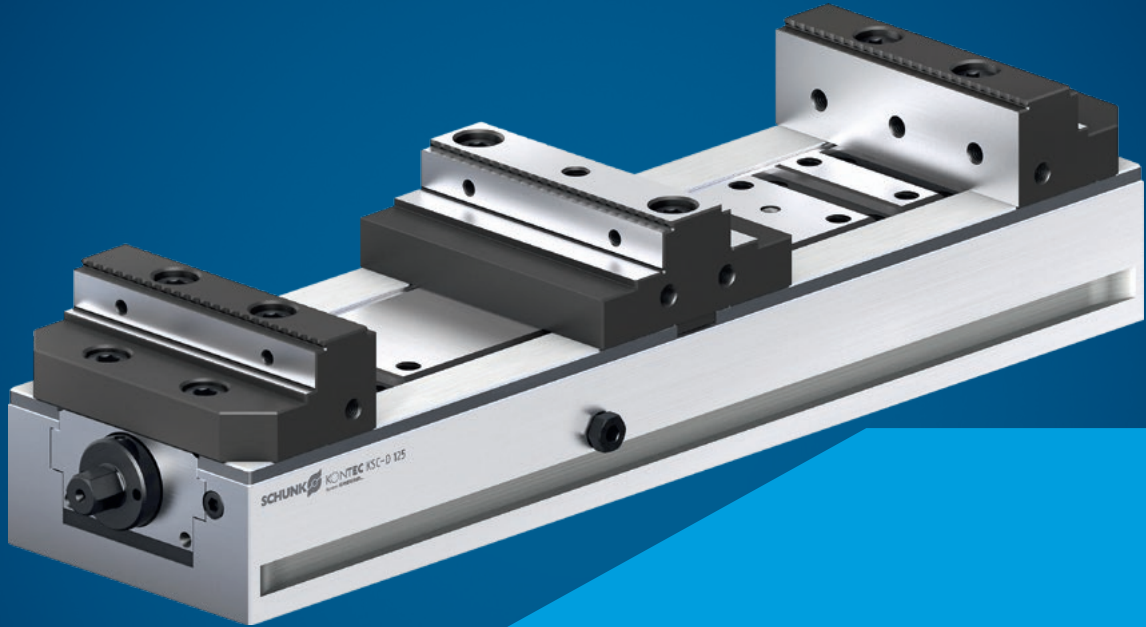




KONTEC KSC-D

**Doppelspanner mit
Dritthandfunktion**

Bedienfreundlicher Doppelspanner mit Dritthandfunktion für dauerhaft hohe Präzision und hohe Effizienz

Die manuellen Doppelspanner KONTEC KSC-D von SCHUNK sind speziell für den anspruchsvollen Dauereinsatz in automatisierten Werkzeugmaschinen mit Werkstückspeichern ausgelegt. Aufgrund des vernickelten Grundkörpers sind diese Spanner perfekt vor Korrosion geschützt. Als Teil des großen KSC Systembaukastens lassen sie sich schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen. Mit Hilfe einer komfortablen Dritthandfunktion können zwei Werkstücke nacheinander eingesetzt, fixiert und anschließend sicher gespannt werden. Weiterhin punkten die Spanner durch eine extrem flache Bauweise und ein geringes Gewicht. Dank Nullpunktschnittstelle sind die Doppelspanner bestens kombinierbar mit dem großen NSE3 und GFD Baukasten.

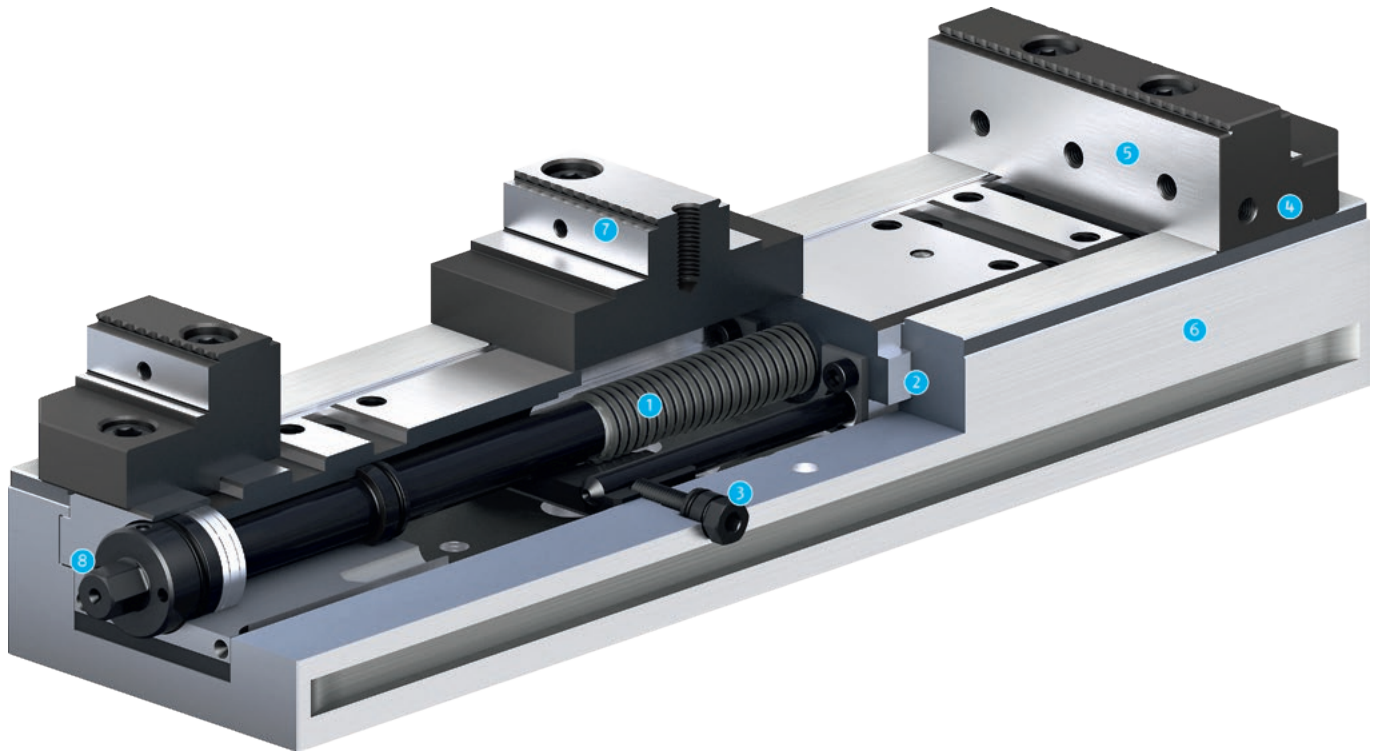


Vorteile – Ihr Nutzen

- + Extrem flache Bauweise**
Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes
- + Dritthandfunktion**
Sicheres Vorspannen des ersten Werkstücks beim Spannen des zweiten Werkstücks
- + Spindel gekapselt**
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel
- + Innovative Kapselung der Grundbacken**
Perfekt vorbereitet für Turmlösungen
- + Hohe Spannkräfte**
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung
- + Breites Einsatzspektrum**
Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet
- + Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- + Spannen auf Zug – kein Durchbiegen des Grundkörpers**
Höchste Bearbeitungspräzision
- + Integrierte NSE3 und GFD Schnittstelle**
Minimierung der Rüstzeiten. Flexibel kombinierbar mit dem großen Nullpunktspannsystem-Baukasten

Funktion KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D Doppelspanner sind manuelle Mehrfachspanner. Durch die Vorspannung der Dritthandfunktion wird das Werkstück in der ersten Spannposition sicher gehalten. Durch Weiterdrehen der Spindel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das zweite Werkstück angestellt und somit fixiert. Der Kraftaufbau ist linear und die Spannkraft abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

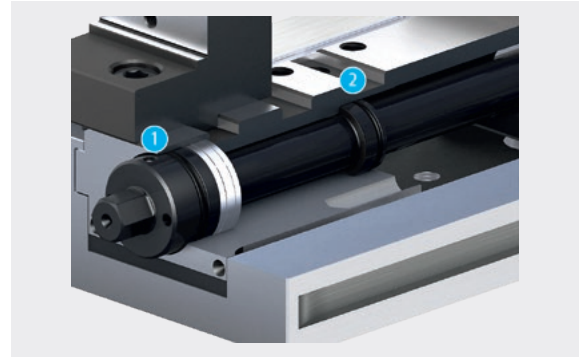


- 1 Spindeltrieb**
Für höchste Spannkräfte
- 2 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 3 Dritthandfunktion**
Hält das erste Werkstück beim Einspannen des Zweiten
- 4 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse
- 5 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
- 6 Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 7 Mittelbacke**
Für das Spannen von zwei Bauteilen
- 8 Betätigung über Sechskantanschluss**
Dadurch einfache Bedienung

Doppelt gekapselte Spindel

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

- ① Abdichtung am Betätigungsanschluss
- ② Abdichtung an der Spindellagerung



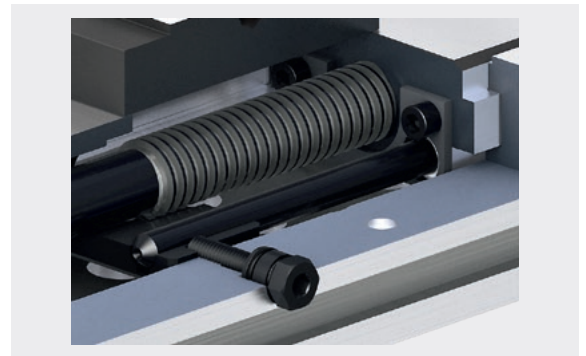
Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.



Dritthandfunktion

Die Funktion der Dritthandbedienung wird über eine Vorspannung der hinteren Backe mittels Druckfedern sichergestellt. Bei aktiver Dritthandfunktion gewährleisten die Federn, dass beim Schließen des Spanners zuerst die obere Backe an das Werkstück geführt und leicht vorgespannt wird. Erst danach beginnt sich die zweite Backe an das zweite Werkstück zu legen.



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstück-spezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

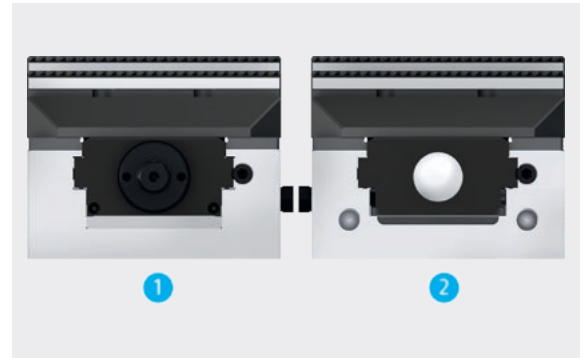
- ① Gewinde für Anschläge



Kapselung der Grundbacken

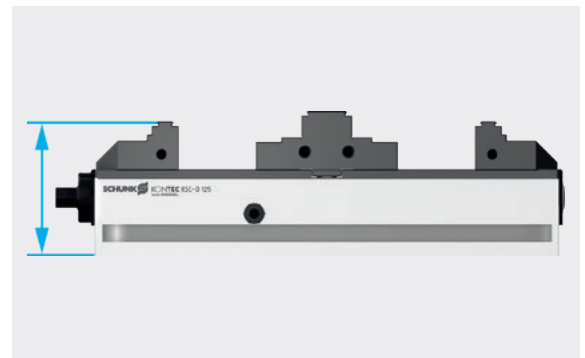
Die Grundbacken sind mit einer innovativen Kapselung versehen. Der Mehrfachspanner eignet sich dadurch besonders für Turmspannlösungen. An der oberen Backe ist die Betätigungsschraube komplett gekapselt, um ein Eindringen von Spänen zu verhindern. Die untere Backe hat Freisparungen, um ein Abfließen von Kühlschmierstoff und Spänen zu gewährleisten.

- ❶ Obere Backe
- ❷ Untere Backe



Extrem flache Bauweise

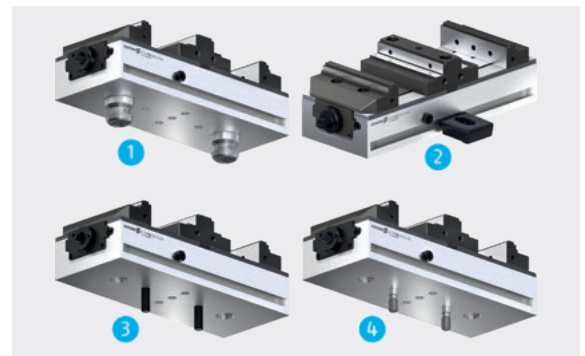
Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-D nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

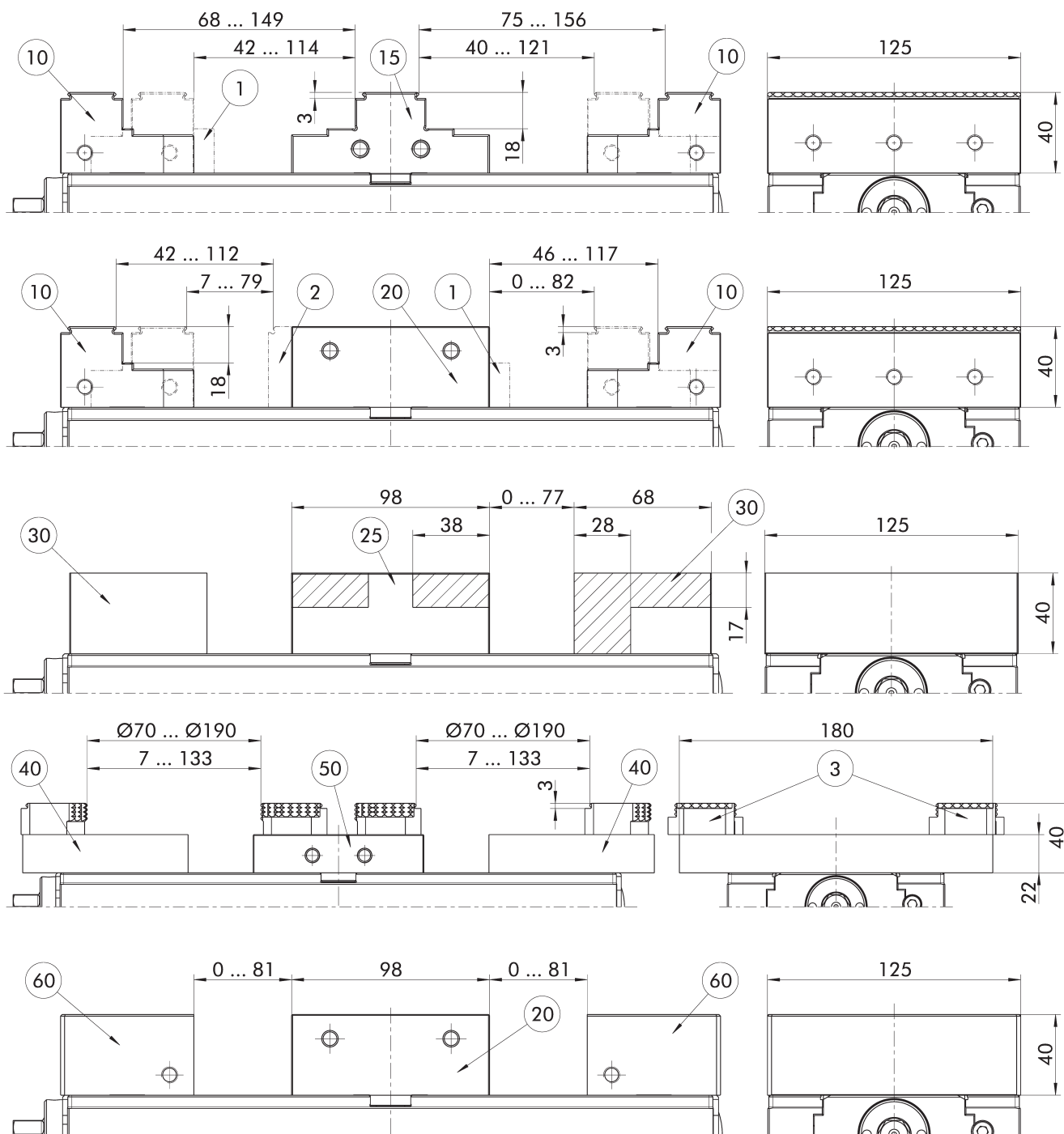


Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-D bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Doppelspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete Nullpunktschnittstelle auf den NSE3 bzw. GFD Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben, Passschrauben oder Spannpratzen aufgebaut werden.

- ❶ Befestigung über Nullpunktspannsystem
- ❷ Befestigung über Spannpratzen
- ❸ Befestigung über Schrauben
- ❹ Befestigung über Passschrauben





Passende Systembacken mit Positionsnummer siehe nächste Seite.
Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Werkstückunterlage (Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip (Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC-D 125-390	1334720	125	40	100	17

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Hinweise

Systembacken

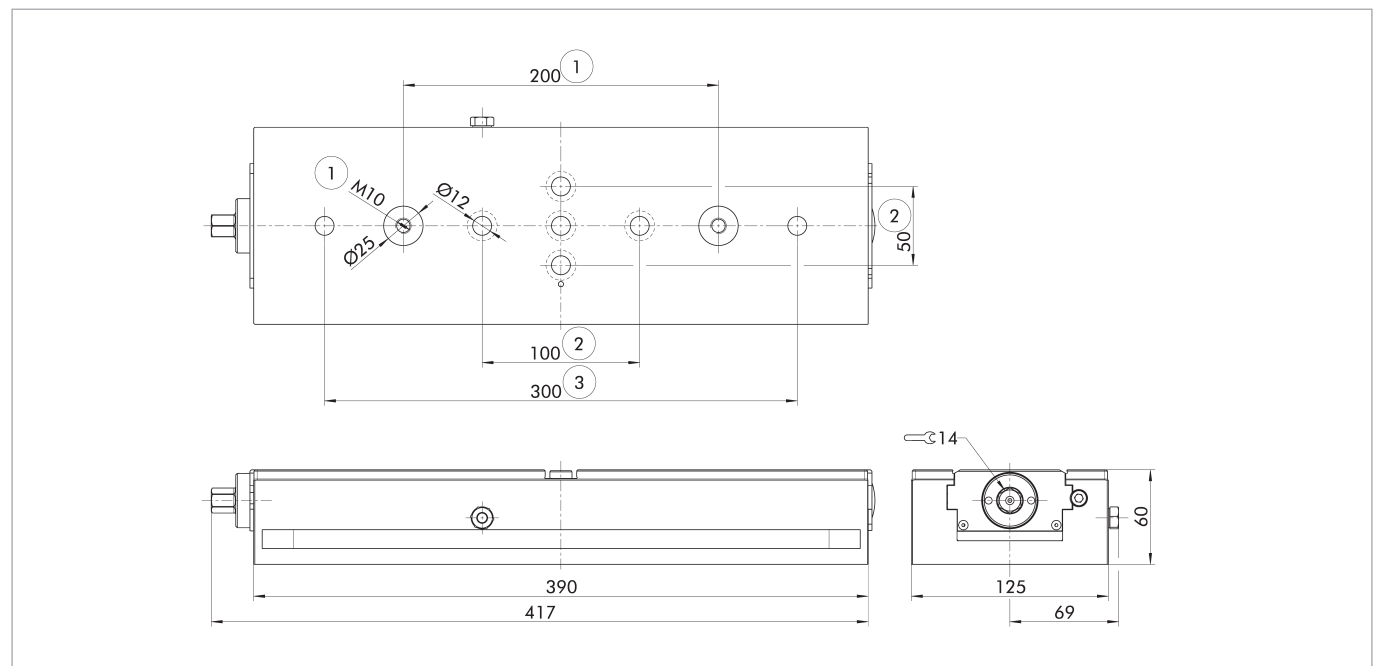
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
Mittelbacke grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	98	40	2.5
Mittelbacke glatt	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	98	40	3.7
Mittelbacke Alu	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	98	40	1.5
Alu Backe	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Pendelplatte	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Adapterplatte	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	98	22	2.8
Blockbacke	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6



① Vorbereitet für NSE3 und GFD Spannbolzen

② Vorbereitet für Passschrauben M12

③ Vorbereitet für Zylinderstift-Set Ø 12m6

Systembacken

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe.
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

Mittelbacke grip

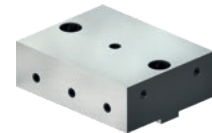
Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGM-G3 125-98-40		1322973

Mittelbacke glatt

Beidseitig mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGAL-B 125-68-40		0432469

Mittelbacke Alu

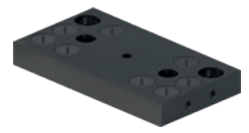
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGM-AL 125-98-40		1322975

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGA-5 180-98-22	W-38	1322976

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Blockbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Backe mit glatter Spannfläche zur
Aufnahme von Aufsatzbacken.

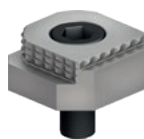


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

Aufsatzbacken

6fach Wendebacken grip

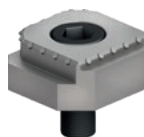
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach Wendebacke carbide-grip

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373334

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm.
Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373338

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 3 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm.
Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm.
Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm.
T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1 0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1 1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1 1509316

Prismabacke geschliffen

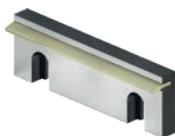
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1 1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannaddruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	SPA 40-K	0432369
KSC-D 125-390	SPB 40-K	0432370

Spannbolzen GFD-SP

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit GFD Rüststationen.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GFD-SP 40	0433600

Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSH-D 10-100	0432477

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannungsbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 14

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Werkstückanschlag mit minimalem Platzbedarf und stufenlos einstellbarer Anschlagschieber. Inklusive Anschlagschieber 40 und 80 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

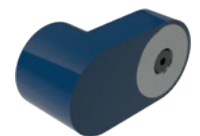
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Aufspannschrauben für Spannpratzen

Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 125-390	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 125-390	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Aufspannschrauben für Grundkörper

Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Passschrauben

Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Präzisions-Nutensteine

Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 125-390	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 125-390	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 125-390	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 125-390	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 125-390	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Ausricht- und Zentrierset

Zum schnellen und einfachen Ausrichten und Befestigen auf T-Nutentischen.



Passend zu	Bezeichnung	T-Nut	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSC-D 125-390	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSC-D 125-390	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

Zylinderstift-Set

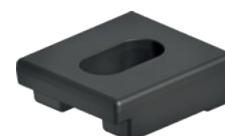
Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GZS Ø12m6	1373755

Spannpratzen

Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GSPR-A 50-57	0490604

Abdeckschraube

Dienen als Abdeckung nicht genutzter Befestigungsbohrungen für Spanneinsätze auf Pendel- und Adapterplatten.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GCS Ø22-M12	1307880

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm

Passend zu Systembacken H = 40 mm mit
Grip-Stufe 3 mm.

Höhen = 9, 22, 27, 32 und 34 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC-D 125-390	GWU-S grip 125-40	1394229

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm

In unterschiedlichen Höhen.

1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC-D 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-D 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-D 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-D 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-D 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-D 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-D 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-D 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-D 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-D 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-D 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-D 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-D 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-D 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-D 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-D 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-D 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-D 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-D 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com